

## 数字热电堆温度传感器

(型号: MRTD-3011)

# 使用说明书

版本号: 1.1

实施日期: 2021.05.11

郑州炜盛电子科技有限公司 ZhengzhouWinsenElectronicTechnologyCo.,Ltd

### 声明

本说明书版权属郑州炜盛电子科技有限公司(以下称本公司)所有,未经书面许可,本 说明书任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内,也不可以电子、翻拍、录音 等任何手段进行传播。

感谢您使用炜盛科技的系列产品。为使您更好地使用本公司产品,减少因使用不当造成的产品故障,使用前请务必仔细阅读本说明书并按照所建议的使用方法进行使用。如果用户不依照本说明书使用或擅自去除、拆解、更换传感器内部组件,本公司不承担由此造成的任何损失。

您所购买产品的颜色、款式及尺寸以实物为准。

本公司秉承科技进步的理念,不断致力于产品改进和技术创新。因此,本公司保留任何 产品改进而不预先通知的权力。使用本说明书时,请确认其属于有效版本。同时,本公司鼓 励使用者根据其使用情况,探讨本产品更优化的使用方法。

请妥善保管本说明书,以便在您日后需要时能及时查阅并获得帮助。

郑州炜盛电子科技有限公司



#### MRTD-3011 数字热电堆温度传感器

#### 1.产品描述

MRTD-3011 是一款具有读出电路 I<sup>2</sup>C 的数字式热电堆传感器,在测量物体温度时不需要直接接触。热电堆芯片基于 MEMS 工艺将上百对热电偶串联而成,热电堆吸收从被测量物体发射的红外线能量,利用塞贝克原理,传感器输出对应的电压,从而检测出目标的温度。该传感器可在-20℃~+85℃范围内使用,测试温度范围为-20~+250℃,有广阔的应用空间。 I<sup>2</sup>C 接口用于各种应用接口与本设备通信。



图 1: 传感器实物图

#### 2.传感器特点

- ◆ TO-39 封装, 小视角;
- ◆ 全集成数字红外热电堆;
- ◆ I<sup>2</sup>C 接口,内部自动补偿温度:
- ◆ 2.6V 至 5.5V 单电源连续运行:
- ◆ 可设置的信号采样速度: 可调 16 阶速度 (0.02Hz~2KHz);
- ◆ 稳定性好,工作温度: -20℃~85℃;

#### 3.主要应用

- ◆ 非接触式温度测量;
- ◆ 耳温、额温等红外体温测量;
- ◆ 生产过程的连续温度控制;
- ◆ 人体存在式检测;
- ◆ 舒适性指数测量;

- ◆ 内建高精度 20-Bit Sigma delta ADC, ENOB 可达 16-bit;
- ◆ 测温范围: -20~+250°C:
- → 测温精度: 100℃以下±1℃, 100℃以上±2%;
- ◆ 芯片睡眠模式电流(2μA @ 25°C/VDD=3V);
- ◆ 电力管理系统;
- ◆ 家用电器(空调、护发吹风机、烟机等)温度测量与控制;
- ◆ 交互式电源控制;
- ◆ 照明单元控制;

#### 4.功能框图

传感器被封装在具有 4 个引脚的密闭金属腔体中,所用材料符合 RoHS 相关要求,工作在-20~85℃温度范围内。



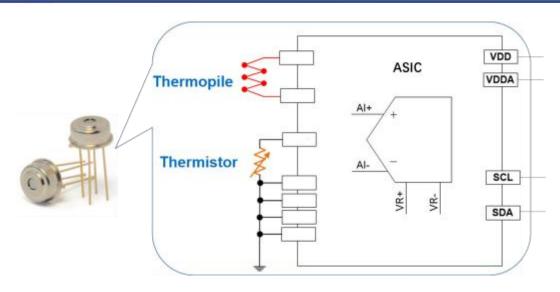


图 2: 功能框图

#### 5.技术指标

表 1: 技术指标

参数	单位	最小值	典型值	最大值		
热电堆敏感面积	mm <sup>2</sup>	/	0.7×0.7	/		
视场角	Degree		54			
供电电压范围	V	2.6		5.5		
供应电流	μΑ	/	/	300		
工作温度范围	°C	-20	/	+85		
储存温度范围	°C	-40	/	+125		
ESD 额定功率	V	/	±4000	/		
滤光片波长范围	μm	5.5	/	14		
测温范围	$^{\circ}$	-20		250		
测温精度	${\mathbb C}$	/	±1℃ (大于 100 测温 范围的±2%)	/		

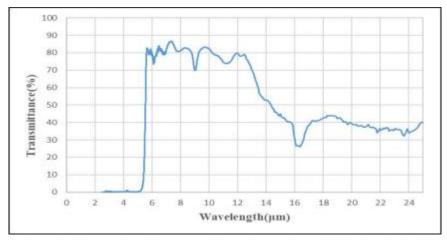


图 3: 滤光片透过率

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



#### 6.传感器封装尺寸(单位: mm)

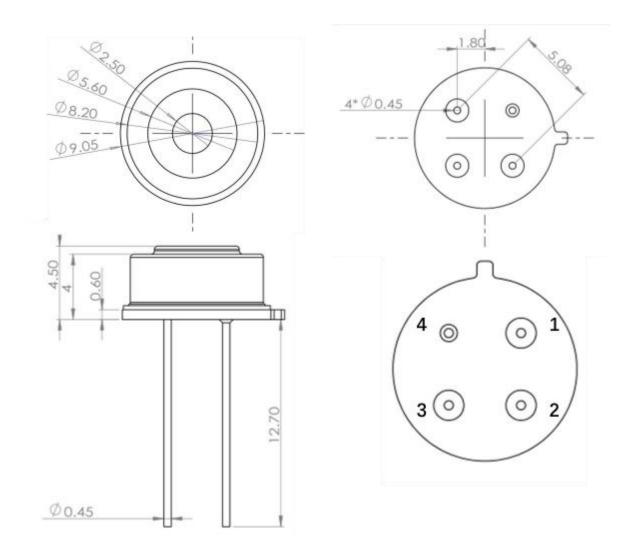


图 4: 传感器封装尺寸

表 2: 引脚定义和功能

引脚编号	引脚定义	功能	
1	SCL	PC 通信	
2	SDA	PC 通信	
3	VDD	设备供电	
4	VSS/GND	接地	

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



#### 7.I2C 通信介面

以下简写用于I2C的图形描述:

- S Start
- S1 Repeat Start
- A Acknowledge by slave
- A1 Acknowledge by Master
- N Not acknowledge by master
- P Stop

Device slave address (write)=0x20; Device slave address (Read)=0x21;

#### 7.1 I2C 写入模式序列波形:

图 5 说明在 Command Mode 状态下 I<sup>2</sup>C Write command 协议。Command Mode 时可以进行 参数设定与调整使用。

#### Byte write:

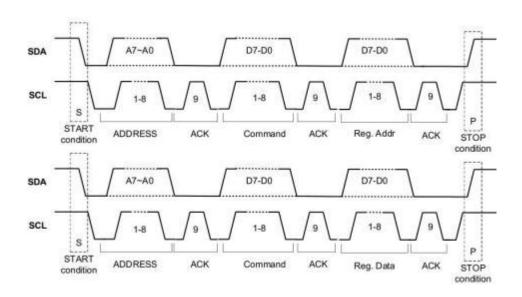


图 5: 命令模式数据包写入

#### 注:

- SCL 拉伸时间最小值: 2msec. (SCL 被晶片拉住为 Low 的最少时间)
- 主控制(MCU)写入 DATA 之后,需要判断从机端(Slave 将 SCL 从 Low 拉住释放开至 High 后,才能执行 Stop 动作,以确保写入动作完整执行。

#### 7.2 I2C 读取模式序列波形

图 6 中说明在 Command Mode 状态下 I<sup>2</sup>C Read Command 协议,Command Mode 时可以进行参数读取确认使用。

Byte read:

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



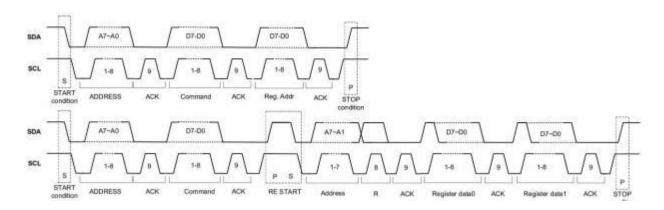


图 6: 命令模式数据包读取

#### 7.3 温度读取说明 (I2C)

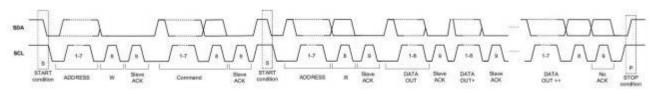


图 7: I2C 正常模式 I<sup>2</sup>C 分组读取 表 3: 寄存器描述

POINTER	ACCESS	Descriptions	Format (bit)
0x00	R	Buffer update (Note1) Thermistor Temp L (bit6 – bit0)	0 7 ~ 1
		Thermistor Temp L (bit7)	0
x01	R	Thermistor Temp H (bit6 – bit0)	7 ~ 1
		Thermistor Temp H (bit7)	0
0x02	R	Reserved	7 ~ 1
		Buffer update (Note1)	0
0x03	R	Thermopile Temp L (bit6 - bit0)	7 ~ 1
004	Б	Thermopile Temp L (bit7)	0
0x04	R	Thermopile Temp H (bit6 – bit0)	7 ~ 1
		Thermopile Temp H (bit7)	0
0x05	R	Reserved	7 ~ 1
0x06	R	CRC8 Check sum (Note2) for POINTER 0x00 ~ 0x05	7 ~ 0

#### Note1:

缓冲区更新:缓冲区更新完成=1/缓冲区更新没有完成=0。

#### Note2:

CRC8 check sum 主要是将POINTER 0x00~0x05 的值做 CRC8 的处理,因此用户可以利用此字节来做校验以确认读取到的POINTER 0x00~0x05 值是否正确。

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



#### 热敏电阻/热电堆温度读取流程:

以下透过描述 I2C 通讯流程, 让使用者了解读取热敏电阻/热电堆温度流程。

Step1: 读取 POINTER: 0×00~0×01.热敏电阻温度(环境温度=ADC 读出数据÷10)。

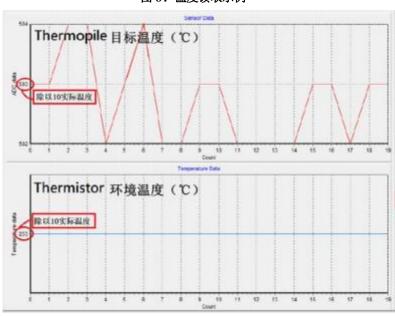
读取 POINTER: 0×03~0×04.热电堆温度 ( 目标温度=ADC 读出数据÷10)。

Step2: 如果 POINTER: 0 × 00 和 0 × 03 bit0 == 1b, 代表新资料可以使用(判断数据是否更新和数据稳定性)。

协议: (字节写入和连续字节读取)

Step3: S + ADW + 0×80 + RS + ADR + Data out0 + ...+ Data out5 +P(读取数据为 16 进制)。

示例: 图 8: 温度读取示例



#### 8.推荐电路:

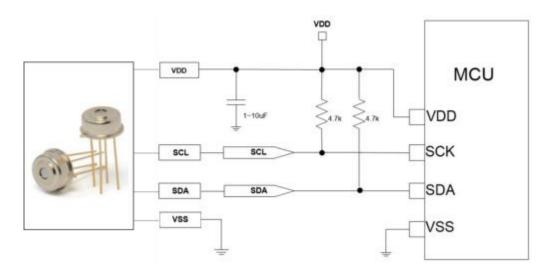


图 9: 推荐电路

以诚为本、信守承诺 创造完美、服务社会



#### 9.注意事项:

- 为减少传感器管脚之间的热干扰,在制作 PCB 时,应将传感器管脚之间进行热隔离;
- 手工焊接温度 330±20 °C, 单个管脚焊接时间不超过3s;
- 频繁、过度振动、强烈冲击或碰撞会导致传感器内部产生共振而断裂;
- 禁止用手或尖锐物品直接接触传感器窗口滤光片,避免污染。

郑州炜盛电子科技有限公司

地址:郑州市高新技术开发区金校路 299 号 电话:0371-60932955/60932966/60932977

传真:0371-60932988

微情号: winsensor

E-mail:sales@winsensor.com Http://www.winsensor.com

