

**SERTIFIKAT KALIBRASI**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

Halaman 1 dari 2

Page 1 of 2

**No. Sertifikat : LKX.3.6.005 TRK 2025**

**IDENTITAS ALAT**

*Equipment Identity*

**N a m a** : **MIKROPIPET**  
**N a m e**  
**Merek/Pabrik** : **Thermo Scientific**  
**Manufacturer**  
**Tipe/No. Seri** : **Finnpipette F2 / TP11685**  
**Type/Serial No**  
**Lain-lain** : **Resolusi** : **1 µL**  
**Others** : **Kapasitas** : **100 - 1000 µl**

**IDENTITAS PEMILIK**

*Owner Identity*

**N a m a** : **BALAI PENGAWAS OBAT DAN MAKANAN**  
**N a m e** : **DI TARAKAN**  
**Alamat** : **JL. YOS SUDARSO KARANG BALIK TARAKAN BARAT**  
**Address** : **TARAKAN - KALIMANTAN UTARA**

**IDENTITAS STANDAR**

*Standard Identity*

**N a m a** : **TIMBANGAN ELEKTRONIK**  
**N a m e**  
**Ketertelusuran** : **Hasil kalibrasi yang dilaporkan tertelusur ke Sistem**  
**Traceability** : **Satuan Pengukuran Internasional melalui LK - 047 - IDN**

**Diterbitkan Tanggal : 27 Maret 2025**

**Date of Issue**

**Kepala Balai Kalibrasi**



**Henry Handoyo**

**NIP. 19730801 199303 1 001**

Nama Alat : **MIKROPIPET**  
Tanggal diterima : **19 Februari 2025**  
Tanggal Kalibrasi : **12 Maret 2025**  
Tempat Kalibrasi : **Lab. Gaya Massa Balai Kalibrasi**

No. Sertifikat : **LKX.3.6.005 TRK 2025**

Halaman 2 dari 2

Page 2 of 2

**Kondisi lingkungan**

S u h u : ( 21,1 ± 0,6 ) °C

Kelembaban : ( 55 ± 2 ) % RH

Tekanan : ( 75,7 ± 0,2 ) cmHg

**HASIL KALIBRASI**

Nominal (20°C) (μl)	Koreksi (μl)	Ue (μl)	Nilai Kalibrasi (μl)		Toleransi MPE (± μl) (ISO 8655-2 : 2002)	
			Systematic Error (SE)	Random Error (RE)	Systematic Error (SE)	Random Error (RE)
100	0,14	0,16	0,14	0,25	8,00	3,00
500	-1,70	0,32	-1,70	0,45		
1000	-0,17	0,42	-0,17	0,54		

Sertifikat hasil kalibrasi ini hanya berlaku untuk alat dengan nama, merek, tipe dan nomor seri seperti yang dinyatakan di atas.

Mikropipet tersebut telah dikalibrasi menggunakan Timbangan Elektronik merek SARTORIUS Tipe ME 235 S No. Seri : 24602388, Kapasitas 230 g, Resolusi 0,00001 g

Nilai benar dari mikropipet ini adalah pembacaan skala ditambah dengan nilai koreksi.

Ketidakpastian Pengukuran yang dilaporkan sebagai Ketidakpastian Bentangan/ Expanded Uncertainty (U) dengan Tingkat Kepercayaan/Confidence Level (CL) = 95% & Faktor Cakupan/Coverage Factor (k) = 2

Prosedur Kalibrasi : 1. SNSU PK.M-01:2020 Panduan Kalibrasi Mikropipet  
2. *JCGM 100 : 2008, Evaluation of Measurement Data – Guide to The Expression of Uncertainty in Measurement*

Petugas Kalibrasi : Ihsan Rahadian Firdaus