

## 3.5 Material

Alle Materialien, wie z.B. Coils, Bleche und Rohre werden hier erfasst und verwaltet. Grundsätzlich benötigt die Materialdatei keine Artikelnummer, da Sie ein eigenes Rückverfolgungssystem benutzt. Natürlich können Sie die Materialdatei jedoch auch über ein Artikelnummernsystem steuern. Dieses bietet sich vor allem bei Langmaterial (Rohre, Profile etc.) an.

### Suchbegriffe / Sprungadressen für Online-Hilfe

Materialreiter:

[Hauptdaten](#)  
[Bewegungsdaten](#)  
[Analyse](#)  
[Sonstiges](#)  
[Bild](#)

Menü:

[Info](#)  
[Filter](#)  
[Markierungen](#)  
[Druck](#)  
[Listen](#)  
[Extras](#)  
[Sonderfunktionen](#)

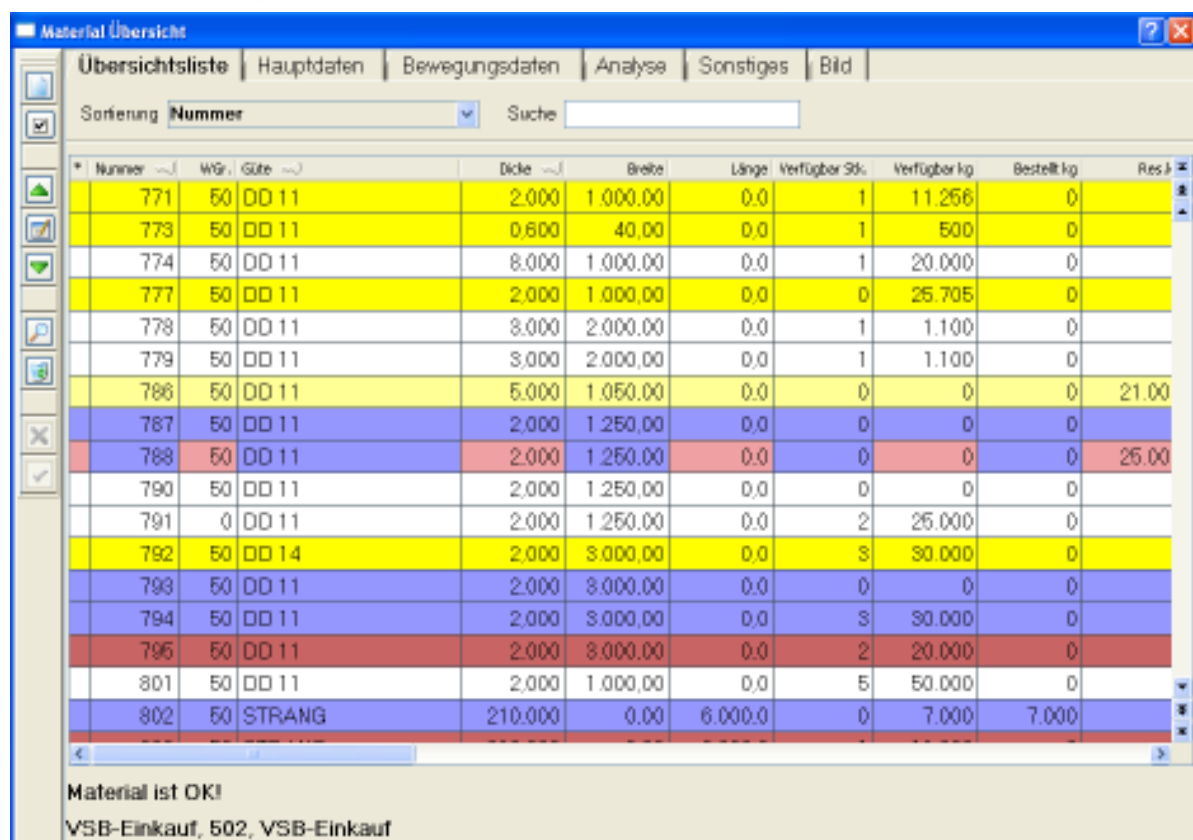
Funktionen:

[Bestandsänderung](#)

### 3.5.1. Allgemeine Materialverwaltung

#### Übersichtsliste

Die Übersichtsliste der Materialdatei gibt einen schnellen Überblick über die wichtigsten Daten der einzelnen Datensätze. Die Spalten der Übersichtsliste kann jeder Benutzer für seinen Arbeitsbereich entsprechend sortieren, Stahl-Control merkt sich die letzten Einstellungen.



Nummer	WGr.	Güte	Dicke	Breite	Länge	Verfügbar Stk	Verfügbar kg	Bestellt kg	Res.
771	50	DD 11	2.000	1.000,00	0,0	1	11.256	0	
773	50	DD 11	0.600	40,00	0,0	1	500	0	
774	50	DD 11	8.000	1.000,00	0,0	1	20.000	0	
777	50	DD 11	2.000	1.000,00	0,0	0	25.705	0	
778	50	DD 11	8.000	2.000,00	0,0	1	1.100	0	
779	50	DD 11	3.000	2.000,00	0,0	1	1.100	0	
786	50	DD 11	5.000	1.050,00	0,0	0	0	0	21,00
787	50	DD 11	2.000	1.250,00	0,0	0	0	0	
788	50	DD 11	2.000	1.250,00	0,0	0	0	0	25,00
790	50	DD 11	2.000	1.250,00	0,0	0	0	0	
791	0	DD 11	2.000	1.250,00	0,0	2	25.000	0	
792	50	DD 14	2.000	3.000,00	0,0	3	30.000	0	
793	50	DD 11	2.000	3.000,00	0,0	0	0	0	
794	50	DD 11	2.000	3.000,00	0,0	3	30.000	0	
795	50	DD 11	2.000	3.000,00	0,0	2	20.000	0	
801	50	DD 11	2.000	1.000,00	0,0	5	50.000	0	
802	50	STRANG	210.000	0,00	6.000,0	0	7.000	7.000	

Material ist OK!  
VSB-Einkauf, 502, VSB-Einkauf

Wenn Sie neues Material erhalten, wird es in der Regel über den Einkauf und dessen Wareneingang verbucht! Dort werden die Daten schon bei der Bestellung eingegeben und die Einkaufspreise hinterlegt.

*Es wird dringend davon abgeraten, Material manuell zu erfassen! Diese Funktion sollte nur bei Einführung des Programms und in Sonderfällen genutzt werden.*

Im Folgenden werden einige wichtige Felder der Materialdatei näher erläutert.

## Hauptdaten

Material Ansicht											
Übersichtsliste		Hauptdaten		Bewegungsdaten		Analyse		Sonstiges		Bild	
Warengruppe	50	Spaltband	Materialnr.	467	Vorgänger	435	Ursprung	433			
Güte	DD 11	1.0332									
Ausf.Oben			Status	400	VSB-Verkauf						
Ausf.Unten											
Eigenmaterial	<input checked="" type="checkbox"/> seit	Fr 17.08.07	Coilnummer								
Lieferant	STAHLWERK GUM		Ringnummer								
Lagerort	BUSINESS CONTR		Chargennr.								
Kommission	100019/1	MEYERWERFT	Werksnummer								
mm	Toleranzen	gemessene Werte		Intrastatnr.							
Dicke	2.000	+0.040/-0.040		Strukturnr.							
Breite	50.00	+0.10/-0.10		Zeugnisart							
Länge				Zeugnisakte							
RID	508.00	mm	kg/mm	8.93333	Bestand	3	Stk	1.340	kg		
RAD		mm	Dichte	7.85000	Bestellt		Stk		kg		
EK-Preis/t	340.00	+	0.00	=	340.00	EUR	Reserviert		Stk		kg
					Verfügbar	3	Stk	1.340	kg		
Bemerkung											

### Warengruppe

Dieses Feld greift auf die Schlüsseldatei „Warengruppen“ zurück. Um einen Eintrag vorzunehmen, klicken Sie auf den Pfeilbutton rechts (oder F9) neben dem Feld und wählen einen Eintrag per Doppelklick aus. Hinter der Warengruppe verbirgt sich das spezifische Gewicht des Materials, welches zur Umrechnung Stck./Gewicht etc. benötigt wird.

### Güte oder Qualität und Zusatz dazu.

Auch hier gibt es eine Referenzdatei. Um die einheitliche Schreibweise festzulegen ist über diese Datei eine automatische Rechtschreibkorrektur eingebaut. Über dem Gütezusatz kann z.B. auch die Vorauswahl der Güte eingeschränkt werden. Z. B. Kaltband, dann würden nur Güten angezeigt die Sie in der Referenzdatei entsprechend für Kaltband zulassen. Oder Sie nutzen den Begriff neutral 1A etc..

### Materialnummer/Vorgänger/Ursprung

Die Materialnummer wird automatisch vom System vergeben. Ein Material, dass durch Bearbeitung aus einem anderen Material entstanden ist erhält die entsprechende Materialnummer als Vorgänger bzw. Ursprungsnummer.

### Ausf.Oben/Ausf.Unten

Hier kann über den Zugriff auf die entsprechenden Stammdaten die jeweilige Beschaffenheit der Materialober- und Unterfläche ausgewählt werden. Es ist möglich

mehrere verschiedene Ausführungen zu hinterlegen. Die gewünschten Ausführungen werden in der Auswahlliste jeweils über <F4> in der Liste erfasst.

**Status**

Dieses Feld wird automatisch vom System gefüllt. Hier können Sie sofort erkennen, in welchem Bearbeitungsstatus sich das Material momentan befindet. (z.B. verfügbar, in Bearbeitung, gesperrt, usw.)

**Eigenmaterial & Datum**

An diesem Häkchen hängt der Unterschied zwischen Eigen- und Fremdmaterial. Material über Wareneingang im Einkauf aktiviert diesen Haken automatisch. Das Datum ist das Datum der Übernahme. Ausnahmen im Ablauf gibt es bei Konsimaterial.

**Lieferant/Lagerort**

Die entsprechenden Daten können aus der Adressdatei ausgewählt werden.

**Kommission**

Die Kommissionsnummer wird im Fall eines zugeteilten Kundenauftrags aus Ihrer Auftragsnummer und der Auftragsposition zusammengesetzt. Ist dieses Feld gefüllt, ist die gesamte Menge auf der Materialkarte für diesen Auftrag fest gebucht. Teilservierungen sind dann nicht mehr möglich.

**Dicke, Breite, Länge, etc.**

Hier können die jeweiligen Maße des Materials erfasst werden. Die Dichte wird automatisch aus den Daten der Warengruppe übernommen. Der Wert kg/mm Bandbreite wird aus den angegebenen Maßen entsprechend vom System errechnet.

**EK-Preis/t Feld 1**

Wird bei der manuellen Anlage von Ihnen angelegt, oder aus dem Bestellvorgang automatisch gefüllt. Eine Änderung ist später nur über Menü <Extras>

<Neubewertung> möglich. Dieser EK-Preis ist der sogenannte Basis-EK, nicht zu verwechseln mit dem TEP, im Basis-EK sind die Aufpreise aus dem Einkauf bereits enthalten. Wollen Sie die Aufpreise gesondert erkennen können, muss im Aufpreis der Bestellposition der Haken „in MatAktion schreiben“ gesetzt werden.

**Feld 2**

gewachsene Kosten (Anarbeitung, Frachtkosten etc. werden durch Stahl-Control Vorgänge automatisch gefüllt)

**Feld 3**

Summe von Feld 1 + 2

**Bemerkung**

Tragen Sie hier evtl. Mängel oder ähnliches ein. Die 1 Zeile wird auch in der Übersichtliste angezeigt.

## Bewegungsdaten

**Material Ansicht**

Übersichtsliste | Hauptdaten | **Bewegungsdaten** | Analyse | Sonstiges | Bild

Warengruppe: 1000 Coils Warmgewalzte Materialnr.: 2295 Vorgänger: 2264 Ursprung: 2264  
 Güte: / DD 11 1.0332

Bestellnummer: Bestelldatum:   
 Lief.-AB-Nr.: Bestelltermin:   
 EK-Projektnr.: EK-Steuerschl.:

Lagerort: 1387 / 1 BATMAN  
 Ein-/Ausgang: Mi 21.10.09 - Erzeugt am: 09.11.2009  
 Lagerplatz: letztes Lagergeld am:   
 Inventur: letzte Zinsen am:

Lieferant: 7022 AERX  
 Erzeuger:   
 Ursprungsland:

**Verkauf:**  
 Rechn.Nr. vom an Kunde

**Einkauf:**  
 Rechn.Nr. vom

Die Kopfdaten werden aus den Hauptdaten des Materials übernommen.

Die übrigen Felder für die Bewegungsdaten sollten im Normalfall automatisch vom System aus der entsprechenden Bestell- oder Auftragsdatei übernommen werden. Im Falle einer manuellen Erfassung der Materialdaten ist folgendes zu beachten:

### Bestellnummer

Wird durch das Bestellwesen automatisch gefüllt mit Bestell-Nr. und Position

### Lieferanten-AB-Nummer

Auftragsbestätigungsnummer des Lieferanten sobald bekannt eintragen, ist ein Suchfeld.

### Bestelldatum

Wird automatisch gefüllt

### Bestelltermin

Zieldatum für die Bestellung

### EK-Projektnr. und EK-Steuerschlüssel

wird aus Bestellung verlinkt und angezeigt.

**Lagerort**

Das erste Feld enthält die Bezeichnung des Unternehmens, bei dem das Material gelagert ist. Klicken Sie auf den Pfeilbutton rechts neben dem Feld und fügen Sie den entsprechenden Datensatz aus der Adressdatei per Doppelklick ein. Das zweite Feld enthält die Anschrift des Lagerortes.

**Ein-/Ausgang**

Datum des Materialein- bzw. -ausgangs – dieser Materialkarte am Lagerort (Ausnahme bei geliefertem Material (\*gelöscht) über Lieferschein).

**Erzeugt am**

Erzeugungsdatum (Buchungsdatum) der Materialkarte

**Lagerplatz**

manuelle Eingabe oder Übergabe durch Scanner

**Inventur**

manuelle Eingabe oder Übergabe durch Scanner

**letztes Lagergeld am**

letzte Lagergeldberechnung (z.B. durch <Finanzen> <Lagergeld buchen>)

**letzte Zinsen am**

letzte Zinsberechnung am (z.B. durch <Finanzen> <Zinsen buchen>)

**Lieferant**

Über die Bestellung wird hier der Lieferant automatisch eingestellt, und auch auf Seite 1 angezeigt.

**Erzeuger**

Buchung ebenfalls über Bestellung Wareneingang.

**Ursprungsland**

Dieses Feld greift auf die Schlüsseldatei 'Länder' zurück. Klicken Sie auf den Pfeilbutton rechts neben dem Feld und wählen Sie anschließend per Doppelklick das Ursprungsland aus, um dieses in das Feld einzutragen. Tragen Sie in dieses Feld das Ursprungsland des Materials ein. Bei Buchung über Wareneingang wird der Ländercode des Erzeugers automatisch gebucht.

**Verkauf**

Wird das Material verkauft und berechnet, wird die Verkaufsrechnung hier automatisch eingetragen.

**Einkauf**

Buchen Sie die Eingangsrechnungen über Stahl-Control, und ordnen die EK-Kontrolle (Rückstellungen) den Eingangsrechnungen zu, wird hier ebenfalls die EK-Rechnungsnummer und Datum eingetragen.

## Analyse

Tragen Sie in diese Karteikarte die Analysedaten des Materials ein. Die Werte der ersten Messung stammen im Allgemeinen vom Lieferanten und werden, sofern sie dort erfasst wurden, von der Wareneingangsdatei übernommen. Die Werte der zweiten Messung erscheinen im Werkszeugnis oder in der Analysebescheinigung - dies sind bspw. Werte nach der Fertigung.

Analysennummer zwischen den Messungsfeldern bezieht sich auf eine Analysedatei die von einem externen Gerät (z.B. Spektralanalysegerät) mit Daten gefüllt wurde.

Material Ansicht									
Übersichtsliste   Hauptdaten   Bewegungsdaten   <b>Analyse</b>   Sonstiges   Bild									
Warengruppe		2210		Grobbleche (Quarto)		Materialnr.		Vorgänger	
Güte		1A		/ S355J2+N		1.0570		649	
								Ursprung	
								649	
1. Messung:									
Streckg. (ReH)				N/mm <sup>2</sup>		Zugfest. (Rm)		N/mm <sup>2</sup>	
Rp 0.2				N/mm <sup>2</sup>		Rp 10		N/mm <sup>2</sup>	
Härte				-		Rauigkeit OS		-	
C				Si		Mn		P	
S				Al		Cr		V	
Nb				Ti		N		Cu	
Ni				Mo		B		?	
Sonstiges									
Analysennummer: 0									
2. Messung:									
Streckg. (ReH)				N/mm <sup>2</sup>		Zugfest. (Rm)		N/mm <sup>2</sup>	
Rp 0.2				N/mm <sup>2</sup>		Rp 10		N/mm <sup>2</sup>	
Härte				-		Rauigkeit OS		-	
C				Si		Mn		P	
S				Al		Cr		V	
Nb				Ti		N		Cu	
Ni				Mo		B		?	
Sonstiges									

## Sonstiges

Material Ansicht									
Übersichtsliste		Hauptdaten		Bewegungsdaten		Analyse		Sonstiges	
Warengruppe	50	Spaltband	Materialnr.	467	Vorgänger	435	Ursprung	433	
Güte	DD 11	/	1.0332						
<b>Verwiegung:</b>									
Verwieg.Art	1	theor.							
Gewicht netto	1.320	kg							
Gewicht brutto	1.340	kg							
<b>Verpackung:</b>									
Abbind.längs			<input type="checkbox"/> stehend	Zwischenlage					
Abbind.quer			<input type="checkbox"/> liegend	Unterlage					
in Paketnr.				Stapelhöhe		mm			
				Höhenabzug		mm			
<b>Etikettierung:</b>									
Güte			Dicke		mm				
			Breite		mm				
			Länge		mm				
<b>Sonstiges:</b>					<b>QS:</b>				
Rechtwinkl.			Status	0					
Ebenheit			Datum						
Säbeligkeit			Zeit	00:00:00					
			User						

Die Felder in diesem Punkt sind nach den Gesichtspunkten Verwiegung, Verpackung, Etikettierung, Sonstiges und QS gegliedert. Die Daten werden auch hier im Normalfall aus anderen Dateien (Produktion oder Wareneingang etc.) vom System gefüllt.

### Verwiegung

Aus Produktion oder Wareneingang

### Verpackung

Aus Wareneingang oder Produktion

### Etikettierung = Abweichende Etikettierung

z.B. aus Produktion

### Sonstiges

Rechtwinkl-, Eben- und Säbeligkeit

Geben Sie in diesen Feldern die entsprechenden Materialdaten ein.

### QS

Geben Sie hier die relevanten Daten der QS Abnahme ein (individual Ablaufgesteuert).



## Bild

Hinterlegung einer Bilddatei bei Reklamationen etc..

### 3.5.1.2 Materialmenüs



## Datensatz

## Ansicht

Die beiden Punkte sind in jeder Verwaltung gleich.

## Info

Hier finden Sie alle Informationen über das Material.



## **Aktionen**

Hier können Sie alle Aktionen mit dem Material anschauen, wie z.B. Verladeanweisungen.

## **Reservierungen**

Legen Sie hier Reservierungen an oder verwalten Sie die bestehenden.

**Achtung!** Es kann keine Reservierung angelegt werden, wenn die Materialkarte bereits kommissioniert ist, also den Status 400 hat. Wurde aber vorher eine Reservierung auf eine Kommission angelegt und man ordnet dieses Material nun dem Auftrag zu, so wird die Reservierung automatisch gelöscht. Stimmen Auftragsnummer und Kommissionsnummer nicht überein, kann das Material nicht dem Auftrag zugeordnet werden.

## **Bestandsbuch**

Hier werden Bestandsänderungen und Wertkorrekturen an der Materialkarte protokolliert. Beispiel: Abschreibungen, Bestandsabgänge durch Splitten, Teilabgänge durch Lieferscheine und Fahraufträge.

## Protokoll

Hier wird Ihnen angezeigt, wer dieses Material angelegt hat oder wer wann etwas verändert hat.

## Filter

Zeigt gelöschttes Material an, oder blendet es aus.

## Markierungen

### Serienmarkierung



In der angezeigten Materialübersichtsliste können Einträge automatisch markiert werden. Über die Funktion <Serienmarkierung> erhält man nachstehende Selektionsmaske die die gewünschten Einträge ermittelt und markiert.

Der Funktionshaken „auch gelöscht Material“ funktioniert nur in der aktuellen Datei, nicht in der Materialablage.

### ***Serienmarkierung für Abwertung***

Diese Funktion ist von der Selektion eingeschränkt, geht aber auf einen Bestandsstichtag zurück. Siehe Prozessbeschreibung **Materialabwertung**

### ***Übersichtsliste so selektieren***

Nachdem alle Einträge markiert wurden, kann die Materialzugriffsliste entsprechend dargestellt werden. Alle nicht markierten Einträge werden ausgeblendet

### ***alle Markierungen entfernen***

Hebt die Einstellung <Übersichtsliste so selektieren> wieder auf

### ***Laden & Speichern***

Die Kriterien für die Serienmarkierung können pro USER extern gespeichert und wieder aufgerufen werden.

### ***Serienänderung***

Spezialfunktion, die alle Datenbankfelder der Materialdatei anbietet, und die Feldinhalte durch einen neuen einzugebenden Inhalt ersetzt.

## **Druck**



Passend zur gewählten Materialkarte werden die im Menü gezeigten Formulare gedruckt.

- Materialstammbaum = die Historie der Materialkarte bis zum Ursprung
- Etikett = Auswahl eines Etikettenformates, Ergänzung und Druck
- Werkszeugnis = Auswahl eines Werkszeugnisformates und Druck.

## Listen

Auswahlliste der freigeschalteten Standard- und Individualreporte.  
Alle Listen und Reporte stehen wahlweise als Druck oder XML-Datei zur Verfügung.

## Extras



### **Externe Anhänge**

Hier können Sie externe Dateien anhängen wie z.B. Zeugnisse oder Bilder etc. anhängen. Die Ausgabe erfolgt über einen individuell zu programmierendem Druck

### **DMS**

Sollten Sie das (DMS) Dokumentenmanagement- & Archivierungs-System ArcFlow einsetzen, öffnet sich hier das DMS Fenster in der Zeugnisverwaltung, und unter Eingabe eines frei wählbaren Begriffs zeigt Ihnen ArcFlow die gespeicherten Zeugnisdokumente zu dieser Materialkarte an.

### **aus Ablage zurückholen**

Stahl-Control löscht keine Datensätze. Wenn eine komplette Materialstruktur abgearbeitet und verkauft wurde (gelöscht), wird bei einer Dateireorganisation (Hauptmenü Extras Reorganisation) die gesamte Struktur in die Materialablage übertragen. Über diesen Menüpunkt können Sie durch Eingabe einer Materialnummer die komplette Struktur wieder in die aktive Verwaltung zurückholen, um alle Vorgänge die dieses Material und seine „Kinder und Enkel“ betreffen zu überprüfen.

### **Analyse in 2. Messung kopieren**

Bei Auswahl dieses Punktes, werden die Werte aus der Analyse in die 2. Messung der Materialkarte kopiert.

Hierbei muss eine Analysennummer eingetragen sein und diese wird in die zweite Messung kopiert.

### 1. Analyse vererben

Über die Strukturnummer wird ab dieser Nummer die Analyse 1 vererbt.

Beispiel: aus dem Coil- Wareneingang liegt eine Analyse vor. Das Material wird geteilt, beide Coils haben jetzt die gleiche Analyse. Das erste geteilte Coil wird nun gegläht und gewalzt, die Materialstruktur verändert sich, eine neue Analyse wird erstellt. Mittlerweile ist dieses Material aber schon zu Blechen weiterverarbeitet. Jetzt wird die damalige Festigkeitsanalyse auf dem gewalzten Ursprung erst erfasst und dann vererbt.

Hierzu geht man auf die Ursprungskarte (keine Markierung) und wählt den o.g. Menüpunkt aus.

### Bestandsänderung

**Bestandsänderung**

neue Stückzahl: 600

neues Nettogewicht: 26.460 kg

neues Bruttogewicht: 26.460 kg

neuer Grundpreis / t: 200.00 €

Grund:

OK Abbruch

Stahl-Control führt über das jeweilige Material ein internes **Bestandsbuch**. Manuelle Gewichtsveränderungen und Basispreisänderungen (siehe Neubewertung). Hier wird die Gewichtsveränderung protokolliert.

### Neubewertung (Markierung)

Hiermit ist werden folgende Punkte geregelt:

- Abwertung
- Änderung EK-Grundpreis
- Aufwertung

Der Hinweis Markierung besagt das diese Aktion nur für markierte Materialkartenvorgenommen wird.

**Neubewertung**

neuer Grundpreis / t: 0.00 €

Grund:

☒ nur Abwertung

☒ Preis festschreiben

OK Abbruch

In der Maske wird der neue Grundpreis eingegeben, der auf der Materialkarte später als Basis EK-Preis angezeigt wird. Da die Materialkarte abgewertet wurde geht dann nur aus dem Bestandsbuch hervor, wo als Bestandsveränderung nur der Minusbetrag ausgewiesen wird, um der diese Materialkarte gemindert wurde.

Grund:	Bemerkung zur Erläuterung im Bestandsbuch
nur Abwertung	tiefer EK-Preise werden nicht erhöht
Preis festschreiben	der Preis kann nicht mehr durch andere Bewertungen in der Vererbungskette verändert werden. Es ändert sich nur wenn die Materialkarte mit markiert wurde.

### ***Karte aufteilen***

Hier wird die Materialkarte in 2 Karten aufgeteilt. Die Abfrage geht über Stück und Gewicht, anschließend werden die Karten entsprechend aufgeteilt. Achtung nur Bestandskarten – nicht Status bestellt etc..

### ***Karten kombinieren***

Sollen zwei oder mehrere Materialkarten zusammengeführt werden, so markieren Sie diese (EINFG-Taste) und führen Sie die Funktion aus. Alle Werte die identisch sind, werden in die neue Materialkarte übernommen. Die Kosten werden umgerechnet und werden auch nachträglich übergeben. Die grafische Ausgabe (Strukturbaum) führt auf, aus welchen Materialkarten eine Kombination durchgeführt wurde.

### ***Karte kopieren***

Das System erstellt ein genaues Abbild der Materialkarte. (Materialnummer ändert sich!) Ist interessant bei der Ersterfassung von Beständen.

### ***Kommission ändern***

Hier entfernt das System die vorhandene Kommission und setzt das Material wieder auf den Status 1 (Verfügbar).

### ***Status ändern***

Manuelles ändern von dem Materialstatus. Hier gilt besondere Vorsicht bei Materialkarten, die z.B. in Bearbeitung sind.

## **Sonderfunktionen**

Individualisierungsmöglichkeiten für den Kunden.

Sobald ein Kunde individuelle

Funktionen/Abläufe wünscht, können diese über das Sonderfunktionsmenü realisiert werden. Diese Funktion beeinflusst nicht die Updatefähigkeit der Software.



### 3.5.2 Dispobestand

In dieser Übersicht sehen Sie alle Materialien, die zurzeit nicht zur Verfügung stehen und in einer Weiterbearbeitung sind. Zu finden ist diese Übersicht unter Stammdaten/Material/Dispobestand.

**Dispobestand Übersicht**

Übersichtsliste

Sortierung: **Güte \* Abmessung** Suche:

Suchbegriff hier eingeben

Material	Dicke	Breite	Länge	Güte	Stück	Gewicht	Kommission
BA 136/1/2 Fahren	0.000	0.00	0.00	DD 11	1.000	300.000	100014
BA 137/1/2 Fahren	0.000	0.00	0.00	DD 11	10	90.000	100014
BA 208/1/18 Fahren	0.500	1.111.00	0.00	DD 11	1	456	100026
BA 208/1/20 Fahren	0.500	1.111.00	0.00	DD 11	1	456	100026
BA 208/1/22 Fahren	0.500	1.111.00	0.00	DD 11	1	456	100026
MAT 559	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	
MAT 560	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	
MAT 561	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	
MAT 562	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	
MAT 563	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	
BA 208/1/16 Fahren	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	100026
BA 208/1/17 Fahren	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	100026
BA 208/1/19 Fahren	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	100026
BA 208/1/21 Fahren	0.500	1.200.00	5.000.00	DD 11	1	123	100026
BA 271/1/1 Spalten	0.600	18.00	0.00	DD 11	2	180	100062
BA 271/1/999 Spalten	0.600	40.00	0.00	DD 11	1	300	
BA 227/1/2 Walzen	1.000	3.00	4.00	DD 11	10	70.650	
BA 130/1/1 Fahren	1.000	150.00	0.00	DD 11	1	900	100014

Hier können erwartete Lagerfertigung erkannt werden die noch nicht ausgeführt sind.