**R.C.J. SERVICES C.A.****Laboratorio Central de Calibraciones (LCC)****Sistema de gestión de la calidad ISO/IEC 17025:2017****Magnitudes: Presión, Masa, Volumen-Masa Específica, Temperatura, Humedad, Dimensional, Torque, Electricidad y Físicoquímica****Rif: J-30677293-6****ORDEN DE TRABAJO LCC- 352****Fecha de la Oferta:** 2022-03-07 **N° de Solicitud:** 352 **Código del registro:** 041-AS- 352**1.-Datos del Cliente:**

**Cliente:** Alcoholes y Añejos Monagas C.A. **Nit:**  **Rif:** J-40365163-9  
**Dirección:** Calle 4, entre 10-A y 10-B, Manzana 27 Zo **Ciudad:** Maturín **Departamento/Estado:** Monagas  
**País:** Venezuela **Teléfonos:** 00582913160718 **Contacto Cliente:** Mairobys Chacon  
**Celular Contacto:** 00582913160718 **Correo electrónico:** mairobysk@gmail.com

**2.-Fecha para el ingreso de los items o inicio de la actividad de calibración In Situ :****2022-03-07****Actividades a efectuarse en:** En Sitio (In situ)**Tipo de servicio a efectuar:** Calibración

N°	Item	Marca	Modelo	Rango de la actividad	Metodo Calibración	Cant
1	Balanza Cmax < 5500 g	Ohaus	PA323C	( 2 .... 320 )g	Guía EURAMET/cg-18/v.4.0 (11/2015)	1

**Requisitos del Cliente:**  **Estatus Reconocimiento:** Competencia ISO/IEC 17025:2017 **Declaración de conformidad?:** ☒ **Sí****Observaciones / Comentarios/ Desviaciones de las condiciones especificadas/Anomalías/Fallas:****Buen estado operativo:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Buen estado físico:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Identificación Unica:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Manual Oper:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Otra:**  **Sí** ☐ **No** ☐

2	Balanza Cmax < 5500 g	METTLER TOLEDO	ML3002E	( 2 .... 3200 )g	Guía EURAMET/cg-18/v.4.0 (11/2015)	1
---	-----------------------	----------------	---------	------------------	------------------------------------	---

**Requisitos del Cliente:**  **Estatus Reconocimiento:** Competencia ISO/IEC 17025:2017 **Declaración de conformidad?:** ☒ **Sí****Observaciones / Comentarios/ Desviaciones de las condiciones especificadas/Anomalías/Fallas:****Buen estado operativo:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Buen estado físico:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Identificación Unica:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Manual Oper:** ☐ **Sí** ☐ **No** **Otra:**  **Sí** ☐ **No** ☐**Código:** FT-SC-041 **N° versión:** 4 **Fecha Emisión:** 26/02/2019 **Revisado y aprobado:** Gerente de la calidad**ORDEN: LCC- 352****Página 1 de 2****RCJ SERVICES/Lab central de calibraciones: CCP, piso 1 pasillo amarillo S21 Maturin Edo. Monagas****Teléfonos: (0291)3143107/3150897/04147644092 e-mail: atencionalcliente@rcjservices.com**

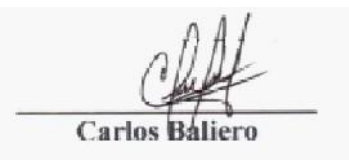
**CONDICIONES ACORDADAS CON EL CLIENTE:**

Disponibilidad: Inmediata

Tiempo de entrega de Certificados (días): 5

**Regla de decisión para la declaración de conformidad, con una probabilidad de conformidad de al menos del 97,7 % :**1.- CONFORME si se cumple el siguiente condición:  $|ecal| + U_{exp} cal \leq E.M.P.$ 2.- NO CONFORME si se cumple el siguiente condición:  $E.M.P. < |ecal| - U_{exp} cal$ 3.- NO DETERMINADO si se cumple el siguiente condición:  $|ecal| - U_{exp} cal < E.M.P. < |ecal| + U_{exp} cal$ 

Esta orden de trabajo es elaborada, revisada y aprobada por:

Nombre completo	Cargo	Firma digitalizada	Validez Firma
Carlos Baliero	Gte. de Soporte y Suministros	 Carlos Baliero	Valida

Entregado directamente por el cliente:

Nombre: \_\_\_\_\_ C.I.: \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

**OBSERVACIONES / COMENTARIOS:****PUNTOS A CALIBRAR DE ACUERDO AL ALCANCE DE ACREDITACIÓN**

- 1.- "Instrumento de Pesaje de Funcionamiento no Automático(No aplica para Instrumentos de Pesaje colgates)": al menos 5 Puntos de calibración a lo largo del intervalo del instrumento Documento Normativo "Guía EURAMET/cg-18/v.4.0 (11/2015)"
- 2.- Termómetro Digital : 3 puntos de calibración. Documento Normativo "Procedimiento del Centro Español de Metrología CEM TH-001:Edición Digital 1.
- 3.- Termómetro Bimetálico: 3 puntos de calibración. Documento Normativo COVENIN 2841-91.
- 4.- Termómetro de líquido en vidrio: 3 puntos de calibración. Documento Normativo " OIML R 133.
- 5.- Indicador de temperatura Digital y Simuladores : 5 puntos de calibración.Documento Normativo EURAMET CG-11 Version 2.0 (03/2011).
- 6.- Instrumentos de medición de presión : 5 puntos de calibración en secuencia C.Documento NormativoGuía DKD R6-1:2014).
- 7.- Hidrómetros de Inmersión : 3 puntos de calibración. Documento Normativo COVENIN 1824-91.
- 8.- Micrómetro : entre 6 y 11 puntos de calibración de acuerdo a la resolución del ítem. Documento Normativo CEM:DI-005.
- 9.- Vernier : Palpadores de exteriores entre 5 y 10 puntos de calibración, Sonda de profundidad 2 puntos de calibración, Palpadores de interiores 2 puntos de calibración. Documento Normativo CEM:DI-008.

**PAUTAS GENERALES PARA LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS METROLOGICOS A CLIENTES DE LABORATORIO CENTRAL DE CALIBRACIONES (LCC)**

- 1.- Los servicios de calibración se pagan al momento o antes de entregar los instrumentos en el laboratorio, o al emitir la orden de compra correspondiente a favor del laboratorio. Solo se otorga crédito a aquellos clientes que mantengan un contrato de servicio establecido con el laboratorio.
- 2.- En el caso de instrumentos a ser calibrados en las instalaciones permanentes del Laboratorio Central de Calibraciones (LCC), estos deben ser entregados por el cliente en la siguiente dirección: Av. Alirio Ugarte Pelayo, C.C Petroriente (CCP), Piso 1 pasillo amarillo Local S21, Maturín Edo. Monagas.
- 3.- Los instrumentos de medición deben estar en perfecto estado de funcionamiento y de limpieza al momento de su recepción, adicionalmente deben consignar el manual de operaciones o de uso, cargador, baterías u otro accesorio que pueda influir en su funcionamiento.
- 4.- En el caso de calibraciones a ser ejecutadas en las instalaciones del cliente ("Calibraciones IN SITU "), la instalación y desinstalación de los instrumentos del proceso tales como manómetros, transmisores etc., es de la responsabilidad del cliente.
- 5.- Las calibraciones a ser ejecutadas en las instalaciones del cliente ("Calibraciones IN SITU "), solo se podran efectuar si se satisfacen los requisitos establecidos en los métodos de calibración y lo establecido en el "Listado de especificaciones ambientales" (DT-CA-002).
- 6.- Los instrumentos de medición deben estar univocamente identificados con un serial o código designado por el cliente.
- 7.-El laboratorio solo ejecutara ajustes metrologicos a los instrumentos, en aquellos casos donde el método de calibración empleado así lo requiera, es responsabilidad del cliente entregar los instrumentos en condiciones optimas de funcionamiento.
- 8.-La terminología y el marco conceptual sobre el cual se desarrolla los servicios de calibración contratados por el cliente es el establecido en el Vocabulario Internacional de Metrología (V.I.M) en su edición mas reciente.
- 9.-El laboratorio no se hace responsable por instrumentos dejados en el laboratorio por un periodo mayor a 30 días continuos.

Código:FT-SC-041

Nº versión: 4

Fecha Emisión: 26/02/2019

Revisado y aprobado:Gerente de la calidad

ORDEN: LCC- 352

Página 2 de 2

RCJ SERVICES/Lab central de calibraciones:CCP, piso 1 pasillo amarillo S21 Maturín Edo. Monagas

Teléfonos:(0291)3143107/3150897/04147644092 e-mail:atencionalcliente@rcjservices.com