EXECUTIVE SUMMARY

PT. Panasonic Manufacturing Indonesia (PMI) merupakan sebuah perusahaan PMDN yang bergerak dibidang Manufacture dan Perakitan Alat Electronic Rumah Tangga. Perusahaan ini berdiri pada tahun 1970, semula dikenal dengan nama PT. National Gobel Indonesia, kemudian berganti nama pada tahun 2004.

Sumber energi yang digunakan pada proses produksi di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia adalah pasokan Listrik dari PLN Kawasan Cibubur dengan kapasitas terpasang 1.845 kVA.

Berdasarkan hasil survei dan audit dilapangan, maka dapat diidentifikasi beberapa potensi penghematan yaitu ;

2,487,928

KONSUMSI ENERGI TOTAL (kWh) Thn. 2013/2014

BIAYA KONSUMSI ENERGI TOTAL (Rp) Thn. 2013/2014								2,487,9;
								2,666,380,01
NO	REKOMENDASI PENGHEMATAN ENERGI	SAVING ENERGI		SAVING MONEY		BIAYA	SIMPLE PAYBACK	//ETERNIZAN
		kWh/thn	%	Rp/Thn	%	- IMPLEMENTASI (Rp)	PERIODE (Tahun)	KETERANGAN
A it	FRASTRUKTUR							
2	Membersihkan seluruh panet-panel fistrik dan menguatkan join-join kabel scoon.	32,342	1.30%	26,863,800	1.00%	15,000,000	0.56	LOW COST
3	Upgrading jointing dan konektor diPanel-panel listrik.	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	25,000,000	0.94	LOW COST
B. N	ANUSIA							
1	Pelatihan Energy Champion Team	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	75,000,000	2.81	LOW COST
2	Pelatihan Predictive maintenance	24,879	1.00%	26,553,800	1.00%	75,000,000	2.81	LOW COST
C, F	ROSES				- N			
1	Quality Control pada bahan baku							NO COST (Dilakukan oleh Internal)
2	Meningkatkan kecepatan pembentukan							NO COST (Dílakukan oleh Internal)
D, S	STEM		:			****		
1	Panggantian Kapasitor Bank terpasang di panel utama produksi	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	25,000,000	0.94	LOW COST
2	Pemasangan Filter Harmonik di panel utama produksi	24,879	1.00%	26,563,800	1.00%	164,000,000	6.15	MEDIUM COST
	Penyesualan keseimbangan beban di panel Dle Press AIDA	12,440	0.50%	13,331,900	0.50%	10,000,000	0.75	LOW COST
5	Pemasangan Filter Harmonik di panel Die Press AIDA	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	70,000,000	2.63	LOW COST
	Penyesualan keseimbangan beban di panel Vurnishing Oven	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	10,000,000	0.38	LOW COST
	Pemasengan Kapasitor Bank di panel Vernishing Oven	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	70,000,000	2.63	LOW COST
	Penyesuainkeseimbangan beban di Panel Compressor 1	24,879	1.00%	28,663,800	1,00%	10,000,000	0.38	LOW COST
	Penyesualnkeselmbangan beban di Panel Compressor 2	26,663,800	1.00%	26,663,800	1,00%	10,000,000	0.38	LOW COST
10	Pemasangan Kapasitor Bank di panel Compressor 2	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	70,000,000	2.63	LOW COST
11	Pemasangan Filter Harmonik di panel Compressor 2	24,879	1.00%	26,663,800	1.00%	70,000,000	2.63	LOW COST
12	Real Time and Energy Monitoring System	124,396	5.00%	133,319,001	. 5.00%	250,000,000	1.88	MEDIUM COST
PERALATAN								
3	Pengurangan Tekanan Kompressor Udara	4,790	0.19%	8,706,000	0.25%	5.000,000	0.75	LOW COST

Dengan implementasi konservasi energi seperti yang direkomendasikan diharapkan akan berdampak terhadap perusahaan yaitu penghematan biaya energi sebesar Rp 499.986.303,- per tahun.