

CENTRAL FACILITY 4T

PARA AUTOMATIZADORES DE PORTÕES



Tabela de comandos para configurações				
Padrão de fábrica	Abrir função 1 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Confirmar 1 x GRV+	Cancelar 1 x CMD-
Comando na abertura	Abrir função 2 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Desabilitar 1 x CMD+	Habilitar 1 x GRV+
Apagando transmissores	Abrir função 3 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Confirmar 1 x GRV+	Cancelar 1 x CMD-
Tempo Luz de Garagem (LG)	Abrir função 4 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Freio	Abrir função 5 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Tempo Sinaleiro (SIN)	Abrir função 6 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Reversão pelo comando	Abrir função 7 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Habilitar 1 x GRV+	Desabilitar 1 x CMD-
Selecionando tipo de fim de curso	Abrir função 8 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Reed Digital 1 x GRV+	Analogico 1 x CMD-
Torque (força) de memorização na abertura	Abrir função 9 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Torque (força) de memorização no fechamento	Abrir função 10 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Folga entre o portão e o batente na abertura	Abrir função 11 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Folga entre o portão e o batente no fechamento	Abrir função 12 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Percurso para acionamento da trava magnética no fechamento	Abrir função 13 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Ajuste do tamanho da rampa de abertura	Abrir função 14 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-
Percurso máximo permitido	Abrir função 15 x CMD-	Fechar função 1 x GRV+	Incrementar GRV+	Decrementar 1 x CMD-

1. PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fim de curso analógico / encoder digital.
- Módulo receptor RF 433,92MHz.
- Code learning:
 - 320 Transmissores código fixo (padrão HT6P20B).
 - 160 Transmissores código rolante (padrão PPA).
- Entradas para:
 - Fotocélula (fonte de alimentação externa).
 - Botoeira.
 - Módulo receptor RF externo.
- Saídas para:
 - Módulo de Luz de Garagem.
 - Módulo de Trava.
 - Módulo de Sinaleiro.
- Rampa de desaceleração.
- Memorização automática de percurso A/F.

IMPORTANTE:

Primeira programação após instalação ou definindo novo tipo de transmissor: Este procedimento irá apagar e preparar a memória para receber os novos transmissores.

1. Selecionar tipo de transmissor:



Com resistor = Código Rolante PPA.

Sem resistor = Código Fixo.

2. Apagar transmissor (ver APAGANDO TRANSMISSORES)

3. Gravar novos transmissores (ver GRAVANDO TRANSMISSORES)

2. PADRÃO DE FÁBRICA

Restaurar as configurações para o padrão de fábrica.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (1x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão GRV+ para configurar padrão de fábrica, ou, Botão CMD- ou Retirar jumper PROG (Cancelar função).

CONFIGURAÇÕES PADRÃO DE FÁBRICA	
COMANDO NA ABERTURA	Permitido
LUZ DE GARAGEM	60 seg
TEMPO ACIONAMENTO FREIO	150,0 mseg
SINALEIRO	Ligado
REVERSÃO PELO COMANDO	Permitido
TIPO FIM DE CURSO	Analogico
TORQUE DE ABERTURA NA MEMORIZAÇÃO	Nível 20
TORQUE DE FECHAMENTO NA MEMORIZAÇÃO	Nível 20
AJUSTE PERCURSO ABERTURA	0 PULSO
AJUSTE PERCURSO FECHAMENTO	0 PULSO
RAMPA DA TRAVA MAGNÉTICA	0%
AJUSTE RAMPA ABERTURA	0%
TEMPO PERCURSO A/F MÁXIMO PERMITIDO	2 min
PERCURSO ENCODER (DIGITAL)	Apagado
PERCURSO A/F (ANALÓGICO)	Apagado

3. COMANDO NA ABERTURA

Permissão de comando da botoeira ou transmissor funcionar durante o percurso de abertura do portão.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (2x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão GRV+ para habilitar comando na abertura, ou, Botão CMD- para desabilitar o comando na abertura.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

4. APAGANDO TRANSMISSORES

Apaga e inicializa a memória para gravar os novos transmissores.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (3x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão GRV+ para apagar a memória dos transmissores, ou, Botão CMD- ou Retirar jumper PROG (Cancelar função).

5. GRAVANDO TRANSMISSORES

Transmissores padrão PPA (código fixo e rolante) são suportados.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar botão do transmissor que deseja gravar;
4. Led SN deverá ficar piscando rápido;
5. Pressionar e liberar o botão GRV+;

6. Led SN pisca 01 vez (gravou botão), ou, pisca 03 vezes (memória cheia);
7. Liberar botão do transmissor;
8. Voltar para passo 3 para gravar novo botão do transmissor;
9. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

6. TEMPO LUZ DE GARAGEM (LG)

Durante ciclo de abertura ou fechamento do portão ou para do aberto, o módulo de relé ficará ligado.

Quando a central finalizar o ciclo de fechamento, o módulo de relé será desligado após tempo programado.

Valores:

- 0 = Tempo mínimo 1,0 segundos
- 1 = Tempo intermediário 15,0 segundos
- 2 = Tempo intermediário 30,0 segundos

...

- 17 = Tempo máximo 255,0 segundos

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (4x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).

Sinalizações do led SN:

- Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).
- Pisca 3x = Ao liberar botão CMD- ou GRV+ (comando negado para valores mínimo e máximo alcançado).

7. FREIO

É acionado ao desligar o motor por comando, ou, ao encontrar os sensores analógicos finais de curso.

Valores:

- 0 = freio ligado.
- 1 = Tempo 0,150 segundos
- 2 = Tempo 0,300 segundos
- ...
- 17 = Tempo oscilação 2,55 segundos.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
 2. Fechar jumper PROG;
 3. Pressionar e liberar o botão CMD (5x);
 4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
 5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).
- Sinalizações do led SN:
- Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).
 - Pisca 3x = Ao liberar botão CMD- ou GRV+ (comando negado para valores mínimo e máximo alcançado).

8. TEMPO SINALEIRO (SIN)

Durante ciclo de abertura ou fechamento do portão ou para do aberto, o módulo de relé ficará ligado ou oscilando.

Quando a central finalizar o ciclo de fechamento, o módulo de relé será desligado.

Valores:

- 0 = módulo ligado.
- 1 = Tempo oscilação 0,050 segundos
- 2 = Tempo oscilação 0,100 segundos
- ...
- 20 = Tempo oscilação 1,00 segundos

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
 2. Fechar jumper PROG;
 3. Pressionar e liberar o botão CMD (6x);
 4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
 5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor, ou, Retirar jumper PROG (Cancelar função).
- Sinalizações do led SN:
- Pisca 1x = Ao liberar botão CMD- e/ou GRV+ (comando aceito).
 - Pisca 3x = Ao liberar botão CMD- ou GRV+ (comando negado para valores mínimo e máximo alcançado).

9. REVERSÃO PELO COMANDO

Permissão de comando da botoeira ou transmissor funcionar durante o percurso de fechamento do portão para reversão.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (7x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão GRV+ para habilitar comando de reversão, ou, Botão CMD- para desabilitar o comando de reversão.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

Sistema fim de curso Analógico (reed ampola) ou Reed Digital (Sensor Hall).

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (8x);
4. Pressionar e liberar o botão GRV para entrar na função;
5. Botão GRV+ para selecionar Reed Digital, ou, Botão CMD- para selecionar Analógico.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

É acionado automaticamente sempre que estiver memorizando o percurso ou após a central ser energizada, isto para encontrar o primeiro stop mecânico.

Valores:
34 níveis de ajuste.
0 = nível 1.
...
33 = nível 34

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (9x) para memorização por 10 segundos, 10x para abertura e (10x) para ciclo de fechamento;

Após completo ciclo de abertura do portão, o tempo de PAUSA programado será decrementado a cada segundo, e quando zerar, o ciclo de fechamento será inicializado.



Sentido horário = diminuir tempo. (Mínimo = 1seg)
Sentido anti-horário = aumentar tempo. (Máximo = 4min)

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. O jumper PROG deverá estar aberto e
3. Manter pressionado o Botão GRV+ por 3,0 segundos; o Led N1 irá acender e apagar sinalizando que executou a operação.

Ajustar a força necessária durante o movimento do portão.



Escala do trimpot = 20 níveis.
 Sentido horário = diminuir força.
 Sentido anti-horário = aumentar força.

4. Pressionar e liberar o botão GRV;
5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

Após memorizado o percurso do encoder digital no portão, este comando permite o ajuste fino, ou seja, avançar ou recuar a referência de parada do portão.

Até 10 pulsos podem ser somados ou subtraídos do percurso memorizado para cada lado.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (11x) para o ajuste de percurso na abertura e (12x) para o ajuste de percurso no fechamento;
4. Pressionar e liberar o botão GRV;
5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

Ajuste da distância de percurso de fechamento para acionamento da trava magnética.

Valores:
10 níveis de ajuste.
0 = 2%.
...
9 = 20%.

Este ajuste irá diminuir a velocidade do portão quando o seu percurso estiver dentro da região de rampa de desaceleração definido pelo trimpot RAMPA

Caso a rampa for desativada pelo trimpot RAMPA, o torque pulsante ficará inoperante.



Escala do trimpot = 34 níveis.
Sentido horário = diminuir torque pulsante.
Sentido anti-horário = aumentar torque pulsante.

Irá ajustar a distância das rampas de desaceleração do fim de percurso de abertura e fechamento, com o objetivo de diminuir a velocidade do portão.



Escala do trimpot = 0% até 80% do percurso memorizado.
 Sentido horário = diminuir a rampa.
 Sentido anti-horário = aumentar a rampa.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (13x) para entrar na função;
4. Pressionar e liberar o botão GRV;
5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

Permite ajustar individualmente a distância da rampa de abertura para entrar em torque pulsante para redução de velocidade do portão.

Valores:
17 níveis de ajuste.
0 = função desabilitada.
1 = 5% do percurso total.
2 = 10% do percurso total.
3 = 15% do percurso total.
...
16 = 80% do percurso total.

Operações:

1. Portão deverá estar parado;
2. Fechar jumper PROG;
3. Pressionar e liberar o botão CMD (14x) para entrar na função;
4. Pressionar e liberar o botão GRV;
5. Botão CMD- para decrementar valor, ou, Botão GRV+ para aumentar valor.
6. Para finalizar, retirar jumper de PROG.

Caso a função seja desabilitada (nível 0), o ajuste do trimpot RAMPA será utilizado para ambos os lados abertura e fechamento.

Diagrama de um sistema de controle remoto para uma lâmpada de LED. O diagrama mostra a conexão entre um receptor RF (433,92 MHz) e um emissor (transmissor) que controla uma lâmpada de LED. O emissor é alimentado por uma rede elétrica de 127V/220V e possui um motor de indução monofásico. O sistema também inclui um capacitor de partida do motor, botões de programação, fotocélula, receptor avulso, módulos opcionais (luz de garagem, trava, sinalizador), cabo de encoder, fio de curso digital e fim de curso analógico.

MOTOPAR, Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, localizada na Avenida Dr. Lábiano da Costa Machado, nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP CEP 17400-000, CNPJ 52.605.821/0001-55, IE 315.011.558.13 garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação e montagem e/ou solidariedade em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções. Em caso de defeito, no período de garantia, a responsabilidade da MOTOPAR fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescentamos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contado da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra.

No tempo adicional de 275 dias, serão cobrados as visitas e os transportes nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico também correm por conta do proprietário consumidor.

A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia. Esta garantia perderá o seu efeito se o produto:

- Sofrer danos provocados por acidentes ou agentes da natureza, tais como, raios, inundações, desastamentos, etc;
- For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
- Não for empregado ao fim que se destina;
- Não for utilizado em condições normais;
- Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos alocados ao produto.

Recomendamos a instalação e manutenção do Autamatizador pelo serviço técnico especializado

A instalação por outrem implicará em exclusão da garantia em decorrência de defeitos causados pela instalação inadequada. Somente técnico especializado PPA está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constatadas no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor.

Caso o produto apresente defeito, funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.



No Brasil ligue grátis: 0800 550 250
www.ppa.com.br

