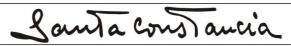
Produto: TE T 2836 Nome: TEC. LOOK ESTAMP. Última atualização: 22/02/2013



Especificações básicas:

	Padrão	Mínimo	Máximo	Composição	Estrutura		
Largura (cm)	143	139	147	Fibra 100.0 % VISCOSE	dpf	- Alabata-	
Gramatura (g/m2)	73	66	80	100.0 % 1100002			
Rendimento médio	9.62	8.45	10.97				

			uncionalidade:					
		Espessura	uncionaliuaut.			mm		
Bem Estar	Conforto	Capilaridade	_ ·			30 min		
		Retenção de umidade	·			%		
		Permeabilidade ao ar	•			/second		
		Respirabilidade			Ret			
		Elasticidade	Comprimento			%		
		Elasticidade		Largura		%		
		Power Comprimento		Load (50%)		cN		
		1 ower complimento	_ ` ′	Unload(50%)		cN		
		Power Largura	Load (50%)	` ′		cN		
		l ower Largura	Unload(50%)					
		Compressão	Ø 30 cm		mm Hq			
		ouprocouc	Ø 40 cm		mm Hq			
			Ø 50 cm		mm Hg			
		Porosidade	72 00 0		%			
		Isolamento térmico		Rct				
		Impermeabilidade	Impermeabilidade Schmerber					
		Proteção UV (norma						
		AZ/NZS 4379-1996)	Cor	Cor				
	Limpeza	Ação bacteriostática	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
		Pilosidade (piling)	Atrito Geral	Atrito Geral		Pilling Box		
Uso/Manuseio			Contra tecido		Martindale		3/4 - moderado	
(Easy care)		Estabilidade Dimension	nal Comprimento		% %		encolhe até 8% encolhe até 10%	
			Largura					
			Secagem 60° C	Secagem 60° C		min		
		Volume (Packability)	Volume (Packability)			l/m2		
		Simbolos de Cuidado (Simbolos de Cuidado (Normas Inmetro)				•	
		<u>_30</u> /	\triangle		\odot		3	Ē
		1. LAVAGEM REDUZIDA, TEMPERATURA	2. NAO ALVEJAR/NAO BRANQUEAR.	3. SECAC TAMBOR TEMPERA	EM	4. PASSAR A ATE 110C, SE VAPOR.		5. LIMPEZA A SECO SUAVE, COM HIDROCARBONETO

Comentários:

Processamento no Enfesto, Corte e Costura:

Corte:

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido de Corte	Alteração Dimensional após descanso (%)				
6 horas	Aço rápido comum	Obrigatório	Urdume: -0,2%; Trama: 0,0%				

BAIXA.

Observações: Para cores escuras encaixar as partes do molde da mesma peça para o mesmo sentido (evita diferença de tonalidade).

MAXIMA 30 C.

Costura:

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto (pto/cm)	Tipo e nº agulha	Linha nº e Composição	Fio Composição
Reta ponto fixo	301	5,0 a 6,0	P. bola fina 60 e 65	Nº 120 - 100% PES	
Overloque ponto corrente	504	4,5 a 5,5	P. bola fina 60 e 65	Nº 120 - 100% PES	100% PES
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. bola fina 60 e 65	Nº 120 - 100% PES	100% PES

Observações: Utilizar o ponto 301 somente sobre aviamentos ou acabamentos de costura que travem o alongamento da malha. Não indicado para acabamentos de viés estreito nas bordas do tecido, ocorre esgarçamento.

Observações gerais

Tecido de viscose possuem pouca estabilidade dimensional. O confeccionista deve considerar uma variação nas dimensões de peça final após lavagem, projetando assim seu molde de acordo com estas variações.

O uso inadequado e o contato da peça com superfície abrasiva podem provocar a formação de bolinhas.

Devido à variação de massa no processo de fiação, poderá apresentar irregularidades do fio como pontos finos e grossos.

Devido à estrutura do tecido o mesmo pode apresentar um desvio de trama acentuado quando comparado com produtos mais estruturados, assim este produto não é recomendado estampar desenhos geométricos ou listras horizontais.

O produto pode sofrer esgarçamento durante tensionamento excessivo ou em costuras inadequadas.

Artigos de viscose possuem baixa resistência, principalmente quando em tratamentos úmidos. Cuidados especiais devem ser tomados, em especial durante a lavagem.

Observações gerais
SE FOR NECESSÁRIA A LAVAGEM MANUAL, AS PEÇAS DEVERÃO SER ENXAGUADAS ABUNDANTEMENTE E CENTRIFUGADAS ANTES DE SECAR.

AS INFORMAÇÕES ACIMA PODERÃO SOFRER ALTERAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO!

Emitido em: 16/12/2013 16:11