

Juarez Alves

Brasileiro, 42 anos (25/12/73), casado, 3 filhos
CPF (BRA) 684.384.609-25
Rua Coronel Vieira Iriú
89227-497 Joinville, Santa Catarina - Brasil
(47) 9222-0370
juarez.alves370@gmail.com



Objetivo

Analista de Logística / Coordenador de Logística.

Perfil profissional

- * Conhecimentos das linhas de produção siderúrgica (decapagem, laminação, galvanização a quente e a frio).
- * Experiência no setor automotivo, com conhecimentos nas áreas de estamparia (carroceria) e linhas de montagem.
- * Participação no startup da fábrica da Renault em 1998 (fabricação do Clio Hatch, Clio Sedan e Scenic).
- * Participação no startup da fábrica da Nissan em 2000 (fabricação da pick up Frontier e do utilitário Master).
- * Participação no startup da fábrica 2 da Embraco em 1994, linha de montagem dos compressores.
- * Participação em Auditorias Internas e Externas (DNV).
- * Participação na revisão da Resolução 293/08 do CONTRAN em 2008, referente a segurança no transporte de produtos siderúrgicos.
- * Realiza apresentações para grande público com foco em algum projeto ou evento no qual a empresa esteja desenvolvendo.

Formação

- **Escolaridade**
Pós-graduação no nível Especialização.
- **Curso técnico – Médio (2o grau)**
Técnico em Mecânica, Escola Técnica Tupy (dezembro/1992) - concluída.
- **Graduação**
Engenharia de Produção Mecânica, Universidade da Região de Joinville (julho/2012) - concluída.
Administração de Empresas, Universidade da Região de Joinville (julho/2006) - concluída.
- **Pós-Graduação – MBA**
MBA em Logística Empresarial, Fundação Getúlio Vargas (outubro/2007) - concluída.

Idiomas

Francês: leitura intermediária, escrita intermediária, conversação intermediária.
Inglês: leitura intermediária, escrita intermediária, conversação intermediária.

Histórico profissional

- **Arcelormittal Vega** - de fevereiro/2005 a janeiro/2016
(Empresa de grande porte - multinacional (Brasil) - no segmento metalúrgico, siderúrgico)
Especialista em Logística
 - * Realizar o controle no transporte marítimo (cabotagem) de barcaças entre os portos de Vitória/ES e São Francisco do Sul/SC, transportando um volume mensal de ~100.000 toneladas de bobinas de aço a quente (BQ's), para abastecimento da usina ArcelorMittal Vega e entregas diretamente aos clientes localizados nos estados de RS, SC e PR;
 - * Acompanhar as entregas no modal rodoviário junto aos clientes a partir da usina ArcelorMittal Vega, para um volume de ~100.000 ton/mês, com destino aos estados de RS, SC, PR, SP, MG, RJ, BA e PE;

- * Atender os clientes localizados na Argentina, transportando um volume de ~6.000 ton/mês no modal marítimo e ~1.000 ton/mês no modal rodoviário;
- * Atender as entregas via modal ferroviário entre a usina ArcelorMittal Vega e o cliente ArcelorMittal Gonvarri em Araucária/PR (~4.800 ton/mês) e a filial em São Paulo (~10.000 ton/mês);
- * Acompanhar carteira de faturamento e transferência de bobinas de aço junto aos clientes e filiais, através do aging e utilizando a ferramenta FIFO (first-in/first-out);
- * Participar de auditorias internas (usina ArcelorMittal Vega) e externas (Filiais e Prestadores de Serviços);
- * Interface com as áreas Comerciais, Produção, Qualidade e Assistência Técnica;
- * Desenvolver melhorias de Engenharia no processo logístico, visando maximizar os recursos (mão-de-obra, equipamentos e caminhões);
- * Participar da Segurança em toda a cadeia logística (movimentação interna, carregamento e transporte), visando reduzir os acidentes e incidentes entre a usina e o cliente recebedor;
- * Controlar os ppm's logísticos junto à área de Qualidade Externa, visando entregar as bobinas de aço junto os clientes com qualidade, na quantidade certa e no tempo certo;
- * Criar padrões e procedimentos operacionais nas atividades de logística;
- * Conhecimentos das normas BPF&C;
- * Conhecimentos para desenvolver e implantar armazéns externos.
- **Renault do Brasil Automóveis SA** - de outubro/1998 a abril/2002
(Empresa de grande porte - multinacional (Brasil) - no segmento automotivo)
- Planejador de Métodos Logísticos**
- * Desenvolver métodos para aproximar as peças junto às linhas de montagem, utilizando o picking, no qual consiste em retirar as peças de containers e acondicioná-las em embalagens menores;
- * Utilizar método síncrono para o transporte entre os estoques e as linhas de montagem;
- * Desenvolver rack's e equipamentos metálicos para melhorar a ergonomia nos postos de trabalho;
- * Participação na implantação das linhas de montagem, bem como, no aumento da capacidade de produção de veículos, passando de 20 para 30 veículos por hora;
- * Controlar os níveis dos estoques das peças nas linhas de montagem, utilizando a ferramenta KANBAN;
- * Implantação do sistema Milk run, o qual consiste num planejamento de entregas, mantido por uma empresa de transporte, onde para cada dia a empresa realiza uma coleta dos componentes de cada fornecedor em quantidades pré determinadas com o objetivo de entregá-los no fabricante.
- **Empresa Brasileira de Compressores SA** - de agosto/1992 a outubro/1998
(Empresa de grande porte - multinacional (Brasil) - no segmento eletrodomésticos)
- Técnico em Processos Senior**
- * Desenvolver métodos para facilitar o transporte logístico entre as áreas de produção, através da implantação do sistema AGV, no qual tem como objetivo transportar via sensores os componentes do compressor;
- * Participar na implantação do sistema transportador de sucatas subterrâneo, no qual retira as sucatas originadas nas prensas (TBS) que estampa o corpo do compressor e acondiciona em caçambas localizadas na parte externa do prédio;
- * Desenvolver melhorias e alterar leiautes nas áreas fabris e escritórios;
- * Criar padrões e procedimentos para as linhas de montagem e usinagem;
- * Participar em auditorias internas (ISO 9001, 14001 e OHSAS 18001).
- **Metalúrgica Duque SA** - de fevereiro/1989 a julho/1992
(Empresa de médio porte no segmento eletrodomésticos)
- Planejador e Controlador de Produção**
- * Registrar o início versus o fechamento diário da produção nas máquinas da área de estamparia (prensas, guilhotinas e serras elétricas);
- * Cronometrar tempo de produção para cada atividade realizada (registrar tempo estimado e tempo real);
- * Lançar/incluir no sistema as atividades em cada etapa de produção;
- * Realizar inventários mensais, registrando as peças produzidas em cada área da empresa.

Último salário e benefícios

- **Último salário:** R\$ 7987,00 em janeiro/2016.
- **Benefícios**
vale transporte, vale refeição, participação nos lucros e resultados, convênio farmácia, plano médico e odontológico.

Outros objetivos

- **Pretensão salarial:** Faixa de R\$ 4500,00.
- **Região de trabalho**
Preferência pela região de Joinville/SC/BR, ou cidades em um raio de até 25 km.
Aceita considerar propostas de outras regiões.
Aceita viajar pela empresa.