

ANDERSON EBERHARDT

Rua Guanabara, 765 – Bloco 30 – Apt 103 – Bairro Guanabara.
CEP 89207-900 – Joinville – SC – Telefone: (47) 99151-0883
E-mail: andersoneberhardt@gmail.com
<https://www.linkedin.com/in/anderson-eberhardt-52a790138/>



OBJETIVO: Coordenador / Engenheiro de Processo / Analista.

DADOS PESSOAIS

Data de Nascimento:	03/11/1979
Naturalidade:	São Paulo – SP
Nacionalidade:	Brasileiro
Estado Civil:	Casado
Filiação:	Ubiratan Tibiriça Eberhardt Josefa Cicera Eberhardt

FORMAÇÃO ESCOLAR

Curso de Formação em Green Belt Seis Sigma - Learn
Tema de TCC: Estudo da variação de cor X processo na linha de grelhas.
Joinville – SC – Período: 2013

Pós-graduação em Engenharia de Produção com ênfase em Gestão da Produção
Sociesc - Sociedade Educacional de Santa Catarina
Joinville – SC – Período: 2012 – 2013

Pós-graduação em Gestão Integrada de Desenvolvimento de Produtos e Processos.
Universidade da Região de Joinville – Univille
Joinville – SC – Período: 2007 – 2009

Engenharia de Produção Mecânica
Universidade da Região de Joinville – Univille
Joinville – SC – Período: 2002 – 2005

Técnico em Plásticos
Escola Técnica Tupy
Joinville – SC – Período: 1996 – 1999

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Empresa: Tigre Tubos e Conexões.

Função: Engenheiro de Processos

Período: 05/04/10 a 07/06/17

Atividades Desenvolvidas: Atuação nos projetos em carteira como líder de projeto e liderança técnica como a implementação de fábricas e maquinários de grande porte, com uso das ferramentas de Project management tais como: gerenciamento do escopo, prazo, custo, risco, qualidade e comunicação e softwares de gerenciamento MS Project, SAP/R3.



Desenvolvimento de novos produtos, processos e ferramentais, aquisição de equipamentos e periféricos, realização de try-outs e desenvolvimento de fornecedores. Análise crítica de produtos, FMEA, projetos de moldes e implantação de novas tecnologias sempre focados na redução de custos de produção, aumento da produtividade e diminuição do índice de manutenções.

Highlights: - Entrega de mais de 150 moldes de injeção, 60 moldes de Rotomoldagem e 2 de Sopro;
- Aquisição de 2 máq. de Rotomoldagem e periféricos; 6 máq. Injetoras de grande porte;
- Projeto técnico e layout de 2 novas fábricas de Rotomoldagem e 1 de Compostagem;
- Projeto de reforma e envio de máquinas injetoras para as unidades do Chile e Colômbia;

Empresa: Sintex Plásticos.

Função: Coordenador de Apoio Técnico

Período: 01/09/09 a 30/03/2010

Atividades Desenvolvidas: Coordenar a manutenção preventiva e corretiva das injetoras, montagem e ferramentaria, desenvolvimento de novos produtos, processos e ferramentais, aquisição equipamentos e periféricos, realização de try-outs e desenvolvimento de fornecedores.



Empresa: Preci's Industria de Plásticos Ltda

Função: Coordenador de Processos

Período: 01/04/09 a 20/08/09

Atividades Desenvolvidas: Coordenação da Produção, planejamento e controle de produção (PCP), cálculo de carga máquina, análise crítica de processo, desenvolvimento de novos produtos, realização de PFMEA e PPAP. Realização de Try-outs.



Empresa: PKS Plásticos

Função: Coordenador de Injeção

Período: 02/01/08 a 15/11/08

Atividades Desenvolvidas: Controle da produtividade, melhorias no processo de produção, realização de novos investimentos, try-out de ferramentas, desenvolvimento de novos produtos, FMEA, PPAP, manutenção preventiva e corretiva dos equipamentos, controle de perdas no processo produtivo, coordenação da equipe, treinamentos, atendimento ao cliente. Operação do sistema Injet.



Empresa: CRW Plásticos

Função: Gestor Operacional

Período: 01/10/02 a 30/11/07

Atividades Desenvolvidas: Experiência internacional na implantação de métodos de trabalho na planta da Eslováquia, controle de produtividade, implantação da cultura 5`s, melhorias no sistema produtivo, redução do tempo set-up, elaboração de planos de ações através de 5W2h. Experiência no processo de sopro e injeção, e com materiais de engenharia PBT, PPO, PPS, Thermotuff e Amodel.



Empresa: CIPLA Indústria de Materiais de Construção

Função: Técnico em Plásticos

Período: 02/05/99 a 05/09/02

Atividades Desenvolvidas: Controle, supervisão, organização da distribuição de serviços, planejamento e treinamento de colaboradores, elaboração de padrões de produção, garantir a qualidade conforme ISO 9000, QS 9000 e outros. Experiência no processo de sopro e injeção.



CURSOS

Módulo Gestão de Escopo – Euax – 08 horas
Curso Workshop Gestão de Projetos – Euax – 08 horas
Curso Workshop da Metodologia ACP – Euax – 08 horas
Microsoft Project 2010 – Euax – 08 horas
Microsoft Project Server – Euax – 08 horas
Práticas Avançadas em desenvolvimento de cronogramas – Euax – 08 horas
NR10 – Segurança em Instalações Elétricas – Assessoritec - 40 horas
Injet – CRW – 20 horas.
Leitura e Interpretação da Norma ISO 9000/2000 – CIPLA – 16 Horas.
Liderança – JAC Consultoria e Treinamento – 12 Horas
Controle Estatístico de Processo (CEP) – CIPLA – 10 Horas.
Reologia dos Polímeros – CIPLA – 22 Horas.
Informática (Windows, Word, Excel, PowerPoint) – Centro Técnico de Automação – 64 Horas.
Prevenção de Acidentes (CIPA) – Escola Técnica Tupy – 20 Horas.
Capacitação em Métodos e Abordagens de Melhoria da Produção – UFSCAR – 8 Horas.
FMEA – Sociesc – 08 Horas.
MASP – Sociesc – 16 Horas.
Sensibilização para liderança eficaz – OIS Consultoria e Treinamento – 12 Horas.
Formação de Auditores da Qualidade - OIS Consultoria e Treinamento – 15 Horas.
Curso de Lean Manufacturing – Embraco - 45 Horas.
Estudo da Capacidade de Processo – CRW – 04 Horas.
Processamento de injeção dos Pbt´s – Tycona - 03 Horas.
Kaizen trabalho padronizado – Tigre – 40 horas.

IDIOMAS



Espanhol

Básico



Inglês

Intermediário

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Disponibilidade para mudança de cidade e/ou viagens.
- Experiência internacional atuando em projetos nos Países Eslováquia (03 meses), China (02 meses) e Argentina.
- Experiência nos processos de Injeção, Rotomoldagem, Compostagem e Sopro.