

MAICON PRADI
Brasileiro, 31 anos, casado
Jaraguá do Sul – SC
Telefone (47) 9600-9075
E-mail: mpradi@gmail.com

Objetivo

Atuar na área de engenharia de processos, do produto ou da qualidade.

Síntese das qualificações

- Profissional com carreira desenvolvida para atuar em áreas de melhoria de processos e produtos de manufaturas seriadas e especiais com experiência nos ramos metal/mecânico, têxtil, móveis e decoração.
- Experiência na coordenação de pequenos grupos em projetos visando a melhoria de processos, produtos, métodos, máquinas, equipamentos, otimização de custos, redução de riscos de acidentes e ergonômicos.
- Sólido conhecimento da filosofia Lean, MASP (PDCA e DMAIC), técnicas (Kaizen, JIT, A4, TPM, SMED), ferramentas Lean e da Qualidade.
- Disponibilidade para viagens e mudança de cidade.

Formação

Pós-Graduação em Engenharia de Produção Enxuta (Lean Manufacturing) – PUC/PR, concluído em Mar/2015.

Graduação em Engenharia Mecânica – UNERJ, concluído em Ago/2009.

Idiomas

Espanhol Avançado
Inglês Intermediário

Cursos de aperfeiçoamento

Informática - MS Office, internet, sistema SAP.
Curso de administração de microempresas – SEBRAE, 20 horas, 2015.
Curso Aprender a Empreender – SEBRAE, 16 horas, 2011.
Workshop Gemba Kaizen – Kaizen Institute Consulting Brasil / WEG, 40 horas, 2009.
Treinamento de líderes de grupos de CCQ – WEG, 20 horas, 2009.
Curso de 5s – WEG, 8 horas, 2008.
Curso de Ergonomia Aplicada ao Trabalho – Ergo Consultoria / WEG, 20 horas, 2008.
Curso de Autocad e SolidWorks – SENAI, 60 horas, 2003.

Experiência Profissional

KS Indústria e Comércio de Móveis LTDA ME - Out/13 a Nov/15
(Microempresa do segmento de móveis sob medida – 13 funcionários)
Cargo: Gerente Geral – De Dez/13 a Nov/15

Responsável pela gestão das áreas de administração, projetos, produção e instalação. Principais resultados:

- Na produção, aumento da capacidade produtiva em 300%, redução de 50% do Lead Time, redução do estoque de 14 para 4 dias, eliminação de acidentes de trabalho com afastamentos, criação de sistema de fluxo de materiais conforme sistema JIT.
- Em projetos, redefinição do produto criando padronização nos parâmetros dos projetos especiais, implantação de novo sistema de fluxo de informações incluindo planos de corte, montagem e instalação, otimizando a fabricação e instalação.
- No administrativo, criação da cultura organizacional da empresa, aumento do faturamento em 117%, aumento da visibilidade da marca.

Cargo: Consultor de Engenharia de Produto e Processos – De Out/13 a Dez/13

Consultor responsável pela melhoria dos processos e do produto.

Pradi Comércio de Molduras LTDA e Maicon Pradi ME - Jan/2011 a Out/2012

(Microempresa do segmento de decoração especializada na fabricação e comercialização de quadros e espelhos decorativos – 5 funcionários)

Cargo: Sócio Administrador.

Responsável pela administração e gerenciamento de duas lojas e uma oficina de fabricação de quadros e espelhos. Principais resultados:

- Aumento do faturamento em 35%, eliminação das reclamações de clientes e redução de 60% dos defeitos internos.
- Redução do prazo de entrega médio de 3 para 1 dia, redução de 20% do Lead Time, redução do estoque de 30 para 7 dias. Redução dos acidentes de trabalho e riscos ergonômicos adotando política de eliminação da causa do risco e ações preventivas.

Weg Equipamentos Elétricos SA – Jan/2007 a Nov/2010

(Multinacional do ramo metal mecânico, especializada na fabricação e comercialização de produtos elétricos – aprox. 22.000 funcionários)

Cargo: Analista de Processos Senior – Jan/2008 a Nov/2010

Responsável pela análise e melhoria dos processos de fabricação de motores elétricos industriais do depto. de fabricação VI. Coordenador do grupo de 5s e do grupo de ergonomia. Membro do grupo de melhoria contínua, CCQ e PSS. Principais resultados:

- Redução de 20% dos riscos ergonômicos (2009/10) e premiado com o 3º lugar no 1º Congresso WEG de Ergonomia.
- Implantação e manutenção do programa 5S (2008/09/10).
- Projetos de capacitação para aumento da demanda em 17% e 20% (2010/11).
- Eliminação da principal causa de defeitos durante o processo de montagem de motores, trabalho premiado na exposição de grupos de CCQ da empresa (2009).
- SMED - redução de 60% no tempo de setup dos centros de inserção, Kaizen para aumento da produtividade das linhas de produção das seções da bobinagem e da montagem além do Kaizen para abastecimento de materiais da montagem (2010).

Cargo: Estagiário – Jan/2007 a Jan/2008

Membro do grupo no projeto e implantação do departamento e fabricação VI. Principais realizações:

- Projeto dos sistemas de armazenamento e transporte de materiais além do desenvolvimento de dispositivos e ferramentas para capacitar a nova fábrica.
- Participante da elaboração do detalhamento do processo, fluxo dos materiais, layout e dos projetos e implantações das linhas de produção, células de trabalho, máquinas e equipamentos.