Casado - 36 anos

R: Carlos Enssenfelder, 2488 Curitiba – Paraná (41) 997520359 - (41) 30853471 -Recado

(41) 997208476

EMAIL: nilson.drt@hotmail.com

Posição Almejada: Processos/ Qualidade/ Produção

FORMAÇÃO:

3º Grau - Faculdade de Tecnologia ENSITEC - Curso Superior Tecnologia em Fabricação Mecânica

3º Grau – Universidade Tuiuti do Paraná – Curso Engenharia Mecânica

RESUMO PROFISSIONAL:

- ✓ Experiência de 16 amos no setor Automobilístico/Auto peças/Aeronáutica e Náutica, (AUDI VW, RENAULT E EMBRAER) atuando em diversos stores da Engenharia de Produção focado em criar estratégias que visam aumento da produtividade e diminuição de custos;
- ✓ Profissional com ampla experiência em linhas de montagem em processos de fabricação:
- ✓ Experiência em Coordenação de equipe, processo de fabricação em chão de fábrica, Folhas de Processos;Instrução de trabalho e Ordem de Produção (PCP);
- ✓ Conhecimento de ferramentas da qualidade vivência em linha de produção em enxuta;
- ✓ Conhecimento de ferramentas da qualidade: PDCA, CEP, 8D'S, FMEA, ISO 9001, TS 16949/ ISO 14001.
- ✓ Otimização do processo, melhoria continua dentro do processo e plano de Controle em linhas de produção;
- ✓ Experiência com trabalhos em time, Just in Time, Atendimento ao cliente e fornecedores;
- ✓ Experiência na área assistência técnica e retrabalhos de bancos (VW-Audi), auditorias internas e externas, e estágio na área de processo e produto;
- ✓ Acompanhamento de processos de corte; usinagem;
- ✓ Coordenar a execução plano de controle Documentação Apoio Processo;
- ✓ Elaboração de procedimentos de montagem e laminação com (impregnação manual, Pré-preg e infusão);
- ✓ Buscar especificações técnica para novos produtos, fornecimentos de desenhos e dados técnicos para produção;
- ✓ Try out de processos, desenvolvimento de dispositivos de fixação;
- ✓ Avaliação de alteração de processos, cadastros de produtos no data sul;
- ✓ Implementação do ERP dentro da Engenharia de Processos;
- ✓ Técnicas estatísticas (Plano de controle, APQP, PPAP, MASP, Auditoria de processos (VDA 6.3).
- ✓ Autoridade para paralisar a linha e iniciar ações preventivas e corretivas.
- ✓ Conhecimento de layout e processo de montagem.
- ✓ Elaboração de trabalho e (POP) Procedimento operacional padronizado.
- ✓ Conhecimentos teóricos em Introdução aos processos de soldagem, metalurgia de solda, nomenclatura e simbologia de solda, defeitos na soldagem, processos de soldagem.
- ✓ Treinamentos para operadores na produção.

IDIOMAS:

✓ Inglês – Básico.

APERFEIÇOAMENTOS:

- ✓ Os sete tipos de desperdícios; Soluções rápidas e problemas e times; 5S's KAIZEN;
- ✓ Prevenção de Erros; Manutenção Produtiva Total; Kanban e Fluxo de uma Peça;
- ✓ Gerenciamento de Gargalo; MS Project; Auto Cad, SolidWors;
- ✓ Auditor Interno da Norma ISO-TS 16.949; Lean manufacturing
- ✓ Materiais Compósitos Pré-Preg, Laminação Manual (EMBRAER)
- ✓ Qualidade Assegurada; Tratamento de Superfícies Processos Especiais
- ✓ Curso de capacitação Técnica em Construção Náutica (Materiais compósitos)
- ✓ Formação de White Belts em Lean Seis Sigma

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL:

Empresa: JOHNSON CONTROLS AUTOMOTIVA DO BRASIL (VW, AUDI)

Área de Atuação: Assistência técnica Especializada / Qualidade.

Período: 02/08/2000 á 09/07/2007

Empresa: GELOPAR REFRIGERAÇÃO PARANAENSE LTDA.

Área de Atuação: Engenharia de Processo - Técnico de Processos

Período: 07/01/2008 á 07/04/2008

Empresa: SCHWARZ METALURGICA.

Área de Atuação: Engenharia de Processo - Técnico de Processos

Período: 09/06/2008 á 07/11/2008

Empresa: GME AEROSPACE IND. DE MATERIAL COMPOSTO.

Área de Atuação: Engenharia de Produção - Analista e Processos

Período: 03/12/2008 á 10/09/2009

Empresa: GRUPO ANTOLIN - Indústria Automotiva de revestimentos internos (Portas e Teto).

Área de Atuação: Engenharia da Qualidade - Técnico de Qualidade

Período: 09/11/2009 á 07/07/10

Empresa: WIND NÁUTICA LTDA.

Área de Atuação: Engenharia de Processos/Qualidade - Analista de Processos e Qualidade

Período: 16/08/2010 á 16/05/14

Empresa: BB CONSTRUÇÕES DE BARCOS LTDA

Área de Atuação : Engenharia de Produção – Supervisor de Produção

Período: 28/07/2014 á 24/04/2016