

MICHEL VARGAS VIEIRA

Especialista em Qualidade



Data Nascim.: 20/03/1975 (42 anos)

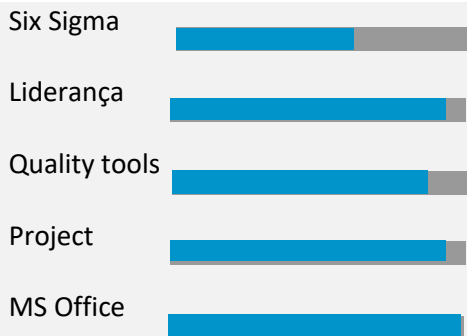
✉ michel.vieira@live.com

☎ (47) 98451-0788

📍 Rua Hermann Weege, 1330
Apto 01 – Centro
Pomerode – SC
CEP: 89107-000

FACEBOOK
facebook.com/michel.vieira.31
LINKEDIN
br.linkedin.com/in/mvvsolucao

HABILIDADES



IDIOMAS



EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Gerente Regional

TAYLOR HOBSON DO BRASIL

Responsável pela área comercial e técnica da empresa na região sul do Brasil.

Conduções de trabalhos técnicos sobre atuais e novos processos de melhoria na área da qualidade e laboratórios.

Forte experiência na análise de estudos: Metrologia, Capabilidade (MSA), Metalografia, Interferometria, Ensaios, Dureza e microscopia.

Atuação em empresas, universidade e centros de pesquisas e inovação.

📍 São Paulo, Região Sul (2012- atual)

Supervisor da Qualidade

LEAR CORPORATION

- Coordenação da área da qualidade, fabricação, laboratório (preparação e testes) e documentação.

- Gestão de APQP (PAPP),

- Acompanhamento de fornecedores no setor Metal-mecânico e automotivo nos processos de componentes, elétrica, motores e interiores. Gestão SGQ e SGA.

Ações para soluções de problemas utilizando ferramentas como FMEA, Poka-yoke, 8D (MASP), Six sigma. Planejamento, follow-up, controle, investimentos e melhorias em processos.

📍 Itajaí, SC (2010- 2012)

Representante Técnico

MAHR DO BRASIL

📍 Região Sul (2008- 2010)

Coordenador da Qualidade

BOSCH REXROTH

📍 Pomerode, SC (2005- 2008)

Analista da Qualidade

LEAR CORPORATION

📍 Caçapava, SP (2003- 2005)

Analista da Qualidade

LG PHILIPS

📍 São José dos Campos, SP (2001- 2003)

Analista da Qualidade

DAYCO

📍 São Paulo, SP (1996- 2001)

FORMAÇÃO ACADÊMICA

Pós Engenharia da Qualidade

FGV - Sociesc

Pós Graduação 2015

Administração

Uniassevi

Bacharelado 2009

Técnico em Mecânica

Senai

Técnico 1994

CERTIFICADOS

Auditor ISO17025

Fundação CERTI

2005



MSA/CEP

BVQI

2004



Metrologia Avançada

Senai

1990



CURSOS/QUALIFICAÇÕES

APQP	FMEA	MMOG	LEAN
RUGOSIDADE	MASP	TS16949	
DUREZA	5S	VDA	KPI'S
ISO14000	METALOGRAFIA		
ZEISS	MINITAB	ENGRENAGEM	

RESUMO

Aplicação na melhoria de qualidade baseado em princípios Six Sigma.

Elaboração de relatórios e documentação de qualidade. Assegurando que os produtos foram entregues na condição adequada para transporte, embalagem e rotulagem. Forte conhecimento de qualidade em métodos como APQP, PPAP, 8D, FMEA, CMM, estudos de capacidade, Metrologia, Lean e Six Sigma. Habilidades analíticas e gestão. Auditoria, orientação e qualificação de novos fornecedores.

Coordenação de calibração e estudo de MSA/CEP de instrumentos de medição.

Gestão de pessoas, trabalho sobre resultados, capacitação e treinamento.