

# **Currículo**

## **Leonardo Ribeiro Souza**

Rua: Almirante Tamandaré, 510 BL-1 APTO 24, Pedro Moro

São José dos Pinhais – PR Fone Residencial: (41) 3282-1596 – Celular (41) 9977-0409

E-mail: [lrsjun@gmail.com](mailto:lrsjun@gmail.com) Data de nascimento: 20/07/1984 Estado Civil: Casado.

## **Formação Acadêmica**

- 1998/2002 – Técnico em Química – Escola Técnica Vale do Aço (Completo)

- 2011 – Técnico em Mecânica – Colégio São Francisco Xavier (Incompleto)

## **Experiência Profissional**

### **2015 – Vetor Tecnologia**

**Cargo:** Inspetor de Qualidade

**Atividades desenvolvidas:** Realizar recebimento de materiais, ler e interpretar desenho mecânico, normas e documentos técnicos, acompanhar montagem e processos de soldagem em tanques e tubulações, realizar inspeção dimensional, inspeções de END's, soldagem e pintura conforme descrito em procedimentos. Gerar RNC, relatórios técnicos e identificar nas peças a rastreabilidade e status das inspeções.

### **2014 – Instituto de Soldadura e Qualidade – ISQ BRASIL**

**Cargo:** Inspetor de Qualidade ( Regime de Parada Programada)

**Atividades desenvolvidas:** Participou da parada programada na CENIBRA (Celulose Nipo Brasileira), onde realizou ensaios de END's em diversos equipamentos industriais e estruturas metálicas, programados pela equipe de garantia da qualidade da CENIBRA, emitiu relatório técnico das inspeções e emitiu RNC's (relatório de não conformidade).

### **2014 – ESTRUTURAL Serviços Industriais - Parada na REPAR.**

**Cargo:** Tec. de Materiais

**Atividades desenvolvidas:**

Realizar controle de estoque de materiais e equipamentos, prover e abastecer materiais, recebimento de materiais, inspeção quantitativa de acordo com descrição da DI, nota

fiscal, packing list, armazenamento e preservação dos materiais de acordo com procedimentos específicos.

### **2009/2013 – Usiminas Mecânica S/A**

**Cargo:** Técnico de Controle da Qualidade      **Período:** 09/2009 à 12/2013

#### **Atividades desenvolvidas:**

· Realizar inspeções de END's conforme procedimentos, emitir relatórios contendo o laudo das inspeções, abrir RNC (relatório de não conformidade) quando detectado uma não conformidade, verificar a validade e calibração dos instrumentos utilizados para realizar os ensaios, acompanhar o cliente, seguir o processo de fabricação de equipamentos conforme descrito em PIT, ITF e IEIS, ler e interpretar desenho mecânico, identificar fisicamente na peça a rastreabilidade e status da inspeção.

#### **Formação Acadêmica**

- 1998/2002 – Técnico em Química – Escola Técnica Vale do Aço (Completo)
- 2011 – Técnico em Mecânica – Colégio São Francisco Xavier (Incompleto)

#### **Demais cursos**

- 2008 – Inspeção N-2 por Ultra-Som – FRAEND-ES
- 2009 – Inspeção N-2 por Líquidos Penetrantes – CENTRAVAÇO-MG
- 2011 – Inspeção N-2 por Partículas Magnéticas – CENTREVAÇO-MG
- 2011 – Curso Avançado de Leitura e interpretação de Desenho Mecânico – CDP – USIMINAS
- 2014 – NR-33 Espaço Confinado – ATARP – ISQ BRASIL
- 2014 – NR-20 Segurança no Trabalho com Líquidos Inflamáveis – ESTRUTURAL
- 2014- NR-35 Trabalho em Altura - ESTRUTURAL

#### **Qualificações e Atribuições Pessoais**

- Experiência em SAP e GED - Nível Usuário
- Experiência em informática (MS Office e Windows) – Nível avançado
- Qualificado e Certificado pelo SNQC / ABENDE nos métodos LP-N2-G e PM-N2-SY.