

Rudimar Bertin

Brasileiro, solteiro, 32 anos

Data de Nascimento: 23/12/1982

São Ciro – Caxias do Sul – RS

Telefone: (54) 8116-7789 (54) 3229-1734

e-mail: rudimarbertin@gmail.com



OBJETIVO

Gestão nas áreas Administrativa, Industrial e Processos

FORMAÇÃO

- MBA – Engenharia da Produção em desenvolvimento de produto e processo. FSG – Faculdade da Serra Gaúcha
Período: 04 / 2012 a 11 / 2013
- Administração de Empresas em Gestão de Negócios. FSG – Faculdade da Serra Gaúcha, Concluído em 12 / 2011

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **07/2012 – 06/2015 – BAW Brasil LTDA.**

Cargo: Gerente Industrial

Principais atividades: gerenciar, planejar, controlar e supervisionar as atividades da área industrial, relacionadas ao planejamento programação e controle de produção, manutenção, controle de qualidade e fabricação. Acompanhar e controlar estratégias para a execução dos programas de produção, analisando e recomendando o desenvolvimento de técnicas, equipamentos e dispositivos que visam melhor desempenho, qualidade e custos dos produtos fabricados.

- **02/2008 – 07/2012 - San Marino – Neobus LTDA.**

Cargo: Supervisor Sistema de Manufatura (03/2011 a 07/2012)

Principais atividades: Coordenar grupos multidisciplinares do projeto SINEM (Sistema Neobus de Manufatura) que visa melhoria contínua no sistema de manufatura, meio ambiente, otimização dos recursos disponíveis, redução de custos, busca de novas tecnologias e processos.

Cargo: Supervisor de Ferramentaria. (02/2009 a 03/2011)

Principais atividades: Gestão de equipe, monitoramento de prazos e acompanhamento técnico para desenvolvimento de ferramentas de estampo e corte, manutenção em ferramentas, desenvolvimento de gabaritos para montagem de estruturas. Planejamento e análise técnica nas aquisições de novos equipamentos e máquinas quanto a aplicação e estrutura necessária.

Cargo: Analista de Métodos e Processos. (02/2008 a 02/2009)

Principais atividades: Desenvolvimento de processos de fabricação, desenvolvimento de novas tecnologias e análise de viabilidade técnica e econômica para realização de projetos (aquisição de equipamentos e máquinas). Redução de custos do processo produtivo, e melhoria da eficiência produtiva. Coordenar grupo de indicadores do programa de metas. Integrante do grupo Kaizen.

- **02/2001 – 02/2008 - Agrale S.A**

Cargo: Analista de Métodos e Processos.

Principais atividades: Desenvolver processos de usinagem, analisar viabilidade técnica e econômica para realização de projetos, realizar PPAP,s, desenvolvimento de fornecedores de ferramentas de usinagem.

Cargo: Líder de célula (produção de virabrequins)

Principais atividades: Coordenar equipe de trabalho com atuação na manufatura, aplicando métodos e técnicas de gestão administrativa visando eficiência produtiva.

Cargo: Retificador CNC

Principais atividades: Programador e operador de retífica cilíndrica CNC.

QUALIFICAÇÕES E ATIVIDADES PROFISSIONAIS

- Desenvolvimento de Lideranças – Fraccaro (24hs)
- Formação de Auditor Interno ISSO 9001:2008 – DNV (16hs)
- Forma, Tolerância e Posição (15hs)
- Solid Edge (40hs)
- Gestão de Liderança no Sistema Toyota de produção (20hs)
- Cronoanálise (20hs)
- Técnico em Processos de Usinagem Industrial – SENAI (1800hs)
 - Desenvolvimento de processos de fabricação;
 - Logística na produção e manutenção;
 - Elaboração de projetos para processo em CAD/CAM;
 - Projetar produtos e componentes;
 - Elaboração de programas CNC, para torno, fresa e centro de usinagem.
- Controle Estatístico de Processos – SENAI (20hs)
- Técnico em Mecânico de Manutenção – SENAI (1040hs)
 - Básico para mecânica ajustagem;
 - Montador de máquinas – ferramentas e usinagem de metais;
 - Mecânico de manutenção de máquinas – ferramentas e usinagem de metais.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Implantação de sistema de gestão ERP;
- Planejamento de planta fabril com máquinas, equipamentos, layout, logística, estrutura física, instalações;
- Estruturação da área de ferramentaria com equipamentos e procedimentos;
- Automação de processos produtivos, com novas tecnologias;
- Layout de fábrica e logística interna em linha de montagem;
- Implementação do sistema Troca Rápida de Ferramentas com redução de sep-tup;

- Implantação do sistema de gerenciamento de ferramentas com integração de processo, estoque e compras focado na redução de estoque e localização rápida;
- Desenvolvimento de fornecedores;
- Desenvolvimento de ferramentas especiais para usinagem;
- Usinagem de precisão;
- Controle Estatístico de Processo (CEP);
- Custos industriais.