

CURRICULUM VITAE

Daniel Gomes Videira

INFORMAÇÕES PESSOAIS

Solteiro, brasileiro, 27 anos

Endereço Residencial: Rua Expedicionário Holz, nº 377, ap. 901.
América – Joinville – SC

Telefone: (47) 9984-1253 ou (51) 8045-1243

E-mail: daniel.gvideira@gmail.com

FORMAÇÃO ACADÊMICA

- **2008 – 2014 Ensino Superior Completo UFSC – Florianópolis, SC**

- Graduado em **Engenharia de Produção Elétrica** pela Universidade Federal de Santa Catarina - UFSC.

EXPERIÊNCIA ACADÊMICA

- **Set/12 – Jul/14: Graduando GLean/UFSC**

Principais atividades desenvolvidas:

- Foco no estudo do Lean Manufacturing e desenvolvimento de novas linhas de pesquisa além da busca pela capacitação através de treinamentos e aprofundamento em assuntos como: TRF, Gestão de Pessoas, Método A3, Fluxo de produção, Logística Interna e Externa, Mapeamento de Fluxo de Valor, Estabilidade básica, Lean service, Hoshin Kanri, PDCA, Qualidade Total, etc.
- Participação em grupos de estudos avançados com foco em Made-to-order Lean (Processos Sob encomenda), Quick Response Manufacturing (QRM) e Manutenção produtiva total (TPM).
- Desenvolvimento e apresentação de treinamentos para graduandos e empresas com foco nos assuntos: Introdução ao Lean Manufacturing, Troca Rápida de Ferramenta, Made-to-order Lean, Total Productive Maintenance, Quick Response Manufacturing, Logística Interna (Kanban, Mizusumashi, Supermercado), Estabilidade Básica e Fluxo de Produção Lean.
- Realização de Projeto de Mapeamento de Fluxo do Valor (Materiais e Informação) em empresa de óculos, Projeto de Otimização de Fluxo de separação de materiais na Associação dos Catadores de Material Reciclável e Projeto de Mapeamento BPMN e Gestão Visual junto ao Departamento de Projetos de Arquitetura e Engenharia da UFSC.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **Fev/15 – Atual: Engenheiro de Operações Pleno AES Sul – Coordenação de Planejamento Logístico da Operação**

Principais atividades desenvolvidas:

- Líder dos processos de “Despacho Comercial”, “Planejamento e Controle da Produção”, “Suporte/Controle de Equipes” e “Melhorias de Sistemas e Processos”.
 - Desenvolvimento de projetos de melhoria através do ciclo PDCA e DMAIC identificando problemas a partir de indicadores de controle, com objetivos voltados ao aumento da disponibilidade, padronização e diminuição de serviço improdutivo das equipes de campo.
 - Controle de logística de todas as equipes de campo “multitarefa” bem como alocação das mesmas em toda a área de concessão da empresa buscando o melhor atendimento das ordens de serviço solicitadas por clientes da empresa dentro do prazo.
 - Liderança e desenvolvimento de projeto voltado para a padronização das bases operacionais em conjunto com técnicos, supervisores e coordenadores operacionais, colocando em prática melhorias analisadas através de mapeamentos utilizando-se de ferramentas como BPMN e MFV, com foco em melhorias de fluxo produtivo, aumento de disponibilidade, rotina de operação padrão, balanceamento de atividades, 5S, escala de trabalho, logística interna, controle de materiais e gestão visual.
-

- **Set/14 – Dez/14: Consultor SEBRAE/FITEJ**

Principais atividades desenvolvidas:

- Mapeamento de fluxo do valor, análise de demanda e aplicação de melhorias relacionadas com Gestão Visual da produção em pequenas empresas do setor têxtil.

- **Ago/14 – Dez/14: Estágio Obrigatório MIMA Engenharia**

Principais atividades desenvolvidas:

- Mapeamento dos setores de Contas a Receber e Contas a Pagar através de BPMN.
- Realização de análise de demanda, padronização de processos, rotinas de operação padrão e rotinas de reuniões.
- Utilização de Excel – VBA (Visual Basic for Applications) para melhorias no preenchimento do fluxo de caixa da empresa.

- **Jul/13 – Jul/14: Consultor EJEP**

Principais atividades desenvolvidas:

- Projeto realizado em empresa envasadora de água mineral com foco em melhorias de estabilidade básica (5S, Gestão Visual, análise de tempos e balanceamento das atividades, eliminação de desperdícios da cadeia produtiva) e fluxo de material (Rotina de Operação Padrão, Células de Manufatura) da empresa.
- Projeto realizado em empresa fabricante de aparelhos de telefonia e telecomunicação focando no desenvolvimento de mapeamento de fluxo do valor na área de Serviço de Atendimento ao Consumidor.

INTERCÂMBIO

- **Dez/10 – Mar/11: Work And Travel USA 2010/2011 – Sandusky, OH**

Principais atividades desenvolvidas:

- Intercâmbio desenvolvido no Kalahari Resorts.

APTIDÕES

- **Conhecimentos Técnicos:**

- Lean Manufacturing, Qualidade Total, Total Productive Maintenance, MTO – Lean, Quick Response Manufacturing, Business Process Management e World Class Manufacturing.

- **Língua Estrangeira:**

- Inglês (avançado) – Mar/2001 a Dez/2006 (Yazigi Internexus) e Fev/2016 até o momento.
- Espanhol (Básico) – Mar/2003 a Dez/2005 e Abr/2016 até o momento.

- **Informática:**

- Conhecimento nas ferramentas Simio (básico), Bizagi (Intermediário), Microsoft Visio (Avançado), MS Project (Avançado), Pacote Office (Avançado).
- Conhecimento nas linguagens VBA (básico) e VHDL (básico).

- **Outros:**

- Participação no Seminário Internacional “TPM: Minimizando o custo do Ciclo de Vida dos Ativos Industriais” – 22 e 23 de agosto de 2013.
- Publicação de artigos voltados a projetos em Lean Manufacturing no “Congresso Brasileiro de Engenharia de Produção” no ano de 2013 e “IV Congresso de Sistemas Lean” no ano de 2014.
- Certificado em APEX Yellow Belt pela AES Sul.