

FRANCISCO CARLOS DE ARAUJO

52 anos - casado

Rua – Nascer do Sol , No 43 – Piraporinha – Diadema – SP

CEP- 09951-475

CEL – 011 – 958845271

Tel - 011-4066-4685

Cel - 011-958293559

EMAIL- faraujodff@gmail.com

OJETIVO

Atuar na área de Controle da Qualidade ou Soldagem

Inspeção Soldagem N2 ASME VIII DIV.1, AWS D1.1 SNQC 6560

Inspeção de END N2 LP, PM, EVS, DIM.CALD SNQC 2540

FORMAÇÃO

1996 – 1998

2° GRAU

ESCOLA ESTADUAL PROFESSOR RIOLANDO CANNO

TÉCNICO MECÂNICO – ETEC – CREA No 5069815530

Inglês - Avançado

Espanhol - Intermediário

EXPERIENCIA PROFISSIONAL (ÚLTIMAS EMPRESAS)

Niro Atomizer

Inspetor de Caldeiraria

03/11/1987 ate 08/02/1991

Hayward Indl. products do Brasil Ltda

Supervisor de Controle da Qualidade

Dec. 04 -1992 ate Setembro 2006

EATON -FILTRATION LLC CLEVELAND – OHIO - USA

Atuando como Coordenador de Controle da Qualidade na unidade de Reynosas México

Período de Agosto de 2006 ate Maio – 2008

CSJ – METARLUGICA

Coordenador de Qualidade

01/AGOSTO/2008 ate 01/10/2010

SCS – Construções de Sistema

Coordenador de Qualidade

15/11/2010 ate 15/08/2011

NG- METALURGICA (Piracicaba)
Coordenador de ENG.SOLDAGEM
20/08/2011 – 21/04/2016

CURSOS TECNICOS-CURRICULARES

Inspetor de Controle dimensional- Nível II - Caldeiraria - 272 horas
Senai Nadir Dias de Figueiredo- JAN.1985 ate DEZ.1985
Inspetor de Controle Dimensional – Caldeiraria e Tubulação N-2
CETRIL – 150 HORAS – de 04/10/2010 ate 15/12/2010
COM QUALIFICAÇÃO - SNQC – 2540

Desenho de Maquinas - 06/1989 ate 05/1990
Escola Protec

Projeto de Tubulação - 07/1990 ate 03/1991
Escola Protec

Supervisor de Caldeiraria - 06 /1996 - 867 horas
Senai Manuel Garcia Filho

Curso de Líquido Penetrante NÍVEL II –ASNT E SNQC 12/99 - 32 horas
ANDREUCCI - Ltda - **Com qualificação ASNT - SNT-TC-1ª e SNQC 2540**

Curso de Ensaio Visual e Dimensional de Solda - 07/96 - 45 horas
ANDREUCCI - Ltda - **Com qualificação ASNT - SNT-TC-1ª - 2540**

Curso de Líquido Penetrante NÍVEL III - 09/98 - 64 horas
ABENDE - / SNQC/END nº 02540

Curso de Ensaio Radiográfico NÍVEL II - 09/98 - 84 horas
ABENDE – SNQC

Curso de Partículas Magnéticas NÍVEL II - 09/2000 - 80 horas
ABENDE – SNQC
qualificação SNQC 2540

Curso Inspetor de Soldagem Nível I - 13/09/2004 á 13/11/2004 - 162 horas
CETRIL / SNQC/END Nº IS – 6560

Curso de Inspetor de Soldagem IS - N2 - 6560
Norma ASME VIII DIV.1 /AWS D1.1

Curso de Supervisor de Soldagem – Conforme AWS B5.9 / QC13
AWS – 08/2007 – 80 horas - MIAMI, FL.

Curso de Inspetor e Soldagem - Conforme AWS QC1-2007
AWS – 09/2007 - 40 horas - Miami, FL.

ATIVIDADES

- Elaboração ,Implementação, Revisão e Manutenção do Manual de Qualidade ASME
- Elaboracao , Implementacao , Revisão e Manutenção de sistemática de Qualidade AD Merkblatt HP O, EN 729-3 e PED.
- Elaboração de Procedimentos e Instruções de Trabalho, Testes, Ensaios Não Destrutivos para atendimento as normas ASME e AD Merkblatt HP O , EN 729-3 e PED e normas Petrobras.
- Revisão de Documentação Técnica (memorial de calculo, desenhos) para atendimento as Normas ASME e AD Merkblatt HP O, EN 729-3 e PED. E normas Petrobras.
- Elaboração e acompanhamento de Cronograma de Fabricação
- Elaboração de Plano de Inspeção, testes, e documentação Técnica DATA BOOK
- Elaboração de Plano de Tratamento Térmico
- Elaboração de Plano de Pintura e Testes aplicáveis
- Controle e Distribuição de Documentos
- Treinamento Qualificação e Certificação de Pessoal de Produção em Ensaio Visual e Dimensional de Soldas, Ensaio de Líquido Penetrante, Dimensional de Equipamentos. .
- Treinamento de Pessoal para realização de operações de Auto-Controle conforme procedimentos ou normas de referencia.
- Controle de Instrumentos de Medição e Testes
- Elaboração de Procedimentos e Instruções de Trabalho para avaliação e Controle de Metrologia.
- Inspeção de recebimento de materiais (dimensional, visual, identificação certificado e testes)
- Controle de rastreabilidade de Materiais e Mão de obra no processo Produtivo. Inspeção de Caldeiraria e Usinagem (VASOS DE PRESSÃO,ESTRUTURAS OCEANICAS ETC.
- Inspeção de Jateamento e Pintura
- Inspeção de Acabamento final de superfície (polimento, eletropolimento, usinagem) com medição da rugosidade
- Inspeção Visual e Dimensional de Solda
- Inspeção Dimensional Final de Equipamentos
- Inspeção de Testes Hidrostático, Pneumático
- Realização de Ensaios Não Destrutivos LP, PM conforme norma PETROBRAS , ASME / AD MERKBLA TT
- Inspeção Radiográfica (LAUDO), conforme norma PETROBRAS, ASME / AD MERKBLATT
- Elaboração, emissão e controle de Certificados e Registros da Qualidade e registros de Auto- Controle no Processo Produtivo.

- Verificação e Acompanhamento de Qualificação de procedimento de Soldagem e Soldadores conforme PETROBRAS, ASME IX.
- Manutenção da continuidade de trabalho de pessoal qualificado em END e soldadores

HABILIDADES

- Sólidos Conhecimentos em Normas técnicas (PETROBRAS N13, 133, 253, 268, 269, 1678, 1852, 1704, 1705, 1706) , ASME VIII DIV.1, ASME II ABCD, ASME IX, ASME V, ISO-9001, ANSI, ASTM,DIN, API, AD MERKBLATT, PED)
- Implementação e manutenção para atendimento a sistemática para PED, Asme Implantação de Sistema de Auto Controle no Processo Produtivo (Registros da Qualidade, Treinamento de Pessoal)
- Elaboração, controle e distribuição de Procedimentos de Trabalho e Ensaio Não Destrutivos.
- Recebimentos de Materiais e Rastreabilidade no processo produtivo Atendimento a Consultores, Inspetores e Auditores externo.
- Ensaio Não Destrutivos (END) EV, LP, RX, PM.(N-1595, N1596, N-1597, N-1598).
- Treinamento de pessoal para Inspeção, Soldagem , NDE
- Qualificação de pessoal para Inspeção e Soldagem conforme norma Asme