

Oscar da Silva
Rua: José Quirino, 365 apto 704A
Itajaí / SC
CEP 88305.060
Celular (47) 9917 5410
e-mail: oscar.projetos@gmail.com

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

SENAI

2009-2015

Especialista metalmecânica

Instituição de ensino profissionalizante.

Responsável pela instrução nas áreas de usinagem, metrologia, desenho técnico, CAD, CNC e projetos mecânicos.

Resultados

- Desenvolvimento do projeto e construção da quilha móvel do veleiro KAT, pertencente a Vilfredo Schurman;
- Elaboração de projeto mecânico do laboratório de usinagem convencional e CNC do SENAI Itajaí;
- Elaboração de projeto mecânico do laboratório refrigeração e climatização do SENAI São José.

Gomes da Costa Embalagens

2007 – 2009

Coordenador de Ferramentaria

A empresa pertence ao grupo Calvo com sede na Espanha, atua no ramo de embalagens metálicas produzindo latas e tampa abre fácil para pescado como atum, sardinha e cavalinha.

Instalada na cidade de Itajaí/SC desde 2005, conta com 80 funcionários e produz 50 milhões de conjuntos por mês (lata e tampa).

Responsável pela coordenação da ferramentaria executando projetos, desenvolvimentos e melhorias em estampos de duplo efeito para tampas e latas (¼ club, 250gr e cilíndrica Ø 83,3).

Resultados

- Processos de usinagem máquinas ferramentas convencionais;
- Revisão do projeto do estampo progressivo da tampa abre fácil;
- Revisão do projeto do estampo duplo efeito lata ¼ club (125 gr);
- Estudo de nacionalização de punções e matrizes;
- Revisão do projeto da tampa básica ¼ club e tampa cilíndrica Ø 83,3;
- Desenvolvimento de processo de usinagem para punções e matrizes;
- Metrologia dimensional;
- Criação de desenhos técnicos em CAD 2D e 3D;
- Controle dimensional através de máquina manual de medição de coordenadas;
- Geração de ensaio de dureza (durômetro Phase II);
- Análise de superfícies através microscópio óptico;
- Desenvolvimento de fornecedores de componentes mecânicos.
- Coordenação de equipe técnica.

CIA Metalic Nordeste **Ferramenteiro**

1997 - 2007

A empresa pertence ao grupo CSN desde 2002 e produz embalagens de aço de duas peças para bebidas. Instalada no município de Maracanaú/CE desde 1997, conta com 231 funcionários e produzem cerca de 75 milhões de latas/mês, os principais clientes são: Coca-Cola e Ambev.

Responsável pela execução de manutenção preventiva e corretiva em ferramentas de corte dobra e estiramento (repuxo) na área de latas e tampas.

Resultados na área de latas

- Atuação na área de formação do corpo, pescoço e flange da lata;
- Controle dimensional da progressão de estiramento da lata;
- Realização de manutenção em ferramental formação do copo;
- Projeto de subconjuntos das prensas horizontais de estiramento da lata;
- Criação de desenhos técnicos em CAD;
- Usinagem de punções e matrizes de metal duro através de retificadora CN;
- Emprego de tolerância de forma e posição;
- Controle dimensional através de perfilômetro (Hommelwerke);
- Controle dimensional de circularidade e concentricidade (Formscan 3100);
- Controle dimensional de perfil (Projeto perfil PH 3500 - Mitutoyo);
- Resolução e revisão de normas técnicas e normas operacionais;
- Geração de ensaio de dureza (Durômetro Rockwell série 963 – Mitutoyo);
- Geração de ensaio de rugosidade (Surftest 301 – Mitutoyo).

Resultados na área de tampas

- Conclusão da implantação do projeto da tampa LOE 202;
- Condução dos testes de metal 0, 011" (anel colorido);
- Participação no desenvolvimento de fornecedores de alumínio para tampa básica;
- Análise de novos perfis de ferramentas para ferramental de tampa e anel;
- Inspeção de recebimento de ferramentas nacionais e importadas;
- Realização de manutenção em ferramental de anel (die set Tab die);
- Realização de manutenção em ferramental de tampa acabada (die set Lane die);
- Realização de manutenção em ferramental de tampa básica (die set Formatec);
- Controle na revisão de desenhos e procedimentos;
- Usinagem de punções e matrizes (torno, fresadora e retificadoras);
- Desenvolvimento de dispositivos de usinagem;
- Criação de desenhos técnicos em CAD;
- Controle dimensional através de perfilômetro (Hommelwerke);
- Controle dimensional de circularidade e concentricidade (Formscan 3100);
- Controle dimensional de perfil (Projeto perfil PH 3500);
- Resolução e revisão de normas técnicas e normas operacionais;
- Geração de ensaio de dureza (Durômetro Rockwell série 963 – Mitutoyo);
- Geração de ensaio de rugosidade (Surftest 301 – Mitutoyo).

Reynolds LATASA **Ajustador mecânico**

1995 - 1997

A empresa produzia embalagens de alumínio de duas peças para bebidas, instalada em Pouso Alegre/ MG. Vivência em fabricação de tampas de alumínio (202 e 206),

atuando no processo de fabricação bem com manutenção de: prensa Bruderer BSTA 90/20, prensa Minster SAS H-100, ferramental Stolle Sytem, ferramental Formatec Shell System, aplicadoras de selante Preferred Machinery HSL oito, conveyor Flet wood e Borden tester.

Monsanto do Brasil

1993 - 1995

Mecânico de manutenção

Empresa do setor químico de desenvolvimento e produção de herbicidas, compostos de borracha, plásticos e filmes para indústria automobilística, instalada na cidade de São José dos Campos /SP. Execução de manutenção preventiva, corretiva em: bomba centrífuga, esteira transportadora, agitador, moto-redutor, embaladeira automática, dosadora, centrífuga vertical, soprador, válvula rotativa, misturador de resina.

Imagem

1990 - 1993

Desenhista

Empresa de assessoria na área de imagens de satélite, instalada na cidade de São José dos Campos /SP. Elaboração de desenhos técnicos em CAD.

Composite

1988 - 1990

Técnico Mecânico

Empresa de componentes para indústria aeronáutica e química, instalada na cidade de São José dos Campos/SP. Elaboração de normas técnicas, processos de fabricação, desenhos em CAD, projeto de dispositivos e ferramentas de corte, ensaios destrutivos.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

UNIASSELVI - Psicopedagogia Clínica e Institucional (Pós Graduação)	2014
Universidade Vale do Acaraú – Gestão de produção (Nível Superior)	2005
Escola Técnica Prof. Everardo Passos – Técnico mecânico (Nível Técnico)	1990
Pro-tec – Projeto de Ferramentas corte, dobra e repuxo (Nível Técnico)	1988
SENAI – Ferramentaria (Nível Técnico)	1982
SENAI – Ajustagem Mecânica (Nível Técnico)	1981

DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL

Curso SolidWorks	2007	Particular	2009
Curso desenho assistido por computador – CAD 2D		SENAI	2006
Curso de aprimoramento “Perfil, calibração e rugosidade”		HOMMETECH	2006
Curso de aprimoramento “Utilização do equipamento Linear height”		Mitutoyo	2006
Seminário Técnico “Ferramentas de corte”		Iscar	2005
Seminário “Gestão de capital humano”		UVA	2003
Palestra “Processo de fabricação e aplicação de folhas metálicas”		CSN	2001
Curso “Relações, métodos e ensino correto de um trabalho”		SENAI	1989

DADOS PESSOAIS

Idade: 49 (nascimento: 25/04/1966)

Estado Civil: Casado



SCHURMANN – PRODUÇÕES CINEMATOGRAFICAS LTDA

CNPJ: 00.132.102/0001-60

ENDEREÇO: Rua Camboriú, 176 – 88.301-450 - Itajaí

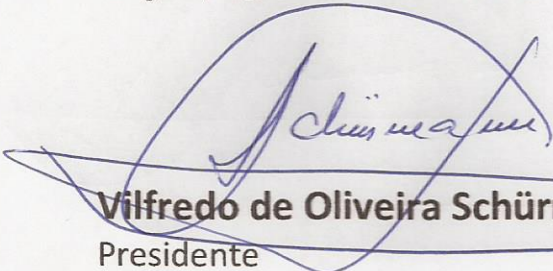
A quem possa interessar:

O Sr. Oscar Silva, fez parte da equipe de quatro professores do SENAI de Itajaí na construção de uma quilha retrátil para o veleiro Kat de 80 pés da Família Schürmann.

A quilha retrátil foi uma inovação na construção naval brasileira. Foi pela primeira vez feita no Brasil com 17.800 quilos, toda construída em aço naval, com bulbo de chumbo de 14.000 quilos. Oscar foi quem coordenou a execução do projeto da quilha retrátil e a confecção das peças em aço inoxidável na máquina CNC. O projeto foi executado de acordo normas internacionais com certificação da CE.

Oscar, é uma pessoa idônea, cumpridora dos seus deveres, com boa comunicação e com facilidade para trabalhar em equipe e com competência profissional.

Itajaí, 15 de Maio de 2015


Vilfredo de Oliveira Schürmann
Presidente

