

# Daniel Lunez de Oliveira

## Analista de processo Sênior

@ dlunez@yahoo.com.br

in Daniel Lunez

Curitiba/PR

(41) 9787 3339



## Experiência

### Analista de processo

#### Schneider electric (multinacional especialista global em gestão de energia)

Maio 2014 até o momento

Curitiba/PR // Blumenau SC

- Definição de métodos e processos (Instruções de trabalho, controles, poka yokes)
- Implementação de indicadores de performance e gerenciamento de planos de ação para os gaps
- Implementação da área de manutenção na planta de Curitiba (infraestrutura, recursos, plano de manutenção e indicadores)
- Especialista *Lean* responsável pela implementação do SPS (Sistema de Produção Schneider) e representante da planta para a América do Sul
- Liderança do VSM e seu cronograma de implementação
- Liderança de projetos estratégicos escopo e gestão de CAPEX (transferência de linha, alteração de layout, centralização de almoxarifado, logística *lean*)
- Reporter semanal ao diretor da planta e mensal ao VP sobre os projetos de competitividade
- Atualmente acumulo a função de supervisor (32 pessoas em 5 linhas de produção)

### Analista de processo Sr

#### Becton Dickson (multinacional líder em agulhas, serigas e dosador oral)

Maio 2012 até maio/2014 até o momento

Curitiba/PR

- Responsável pelo método e processo de 18 equipamentos (segurança, qualidade e produtividade)
- Responsável por implementar o *lean* com foco em aumento de performance das montadoras de agulhas com crescimento de 30%
- Liderança de projetos (escopo, cronograma, CAEX) com repórter semanal ao diretor da planta

### Técnico de manufatura

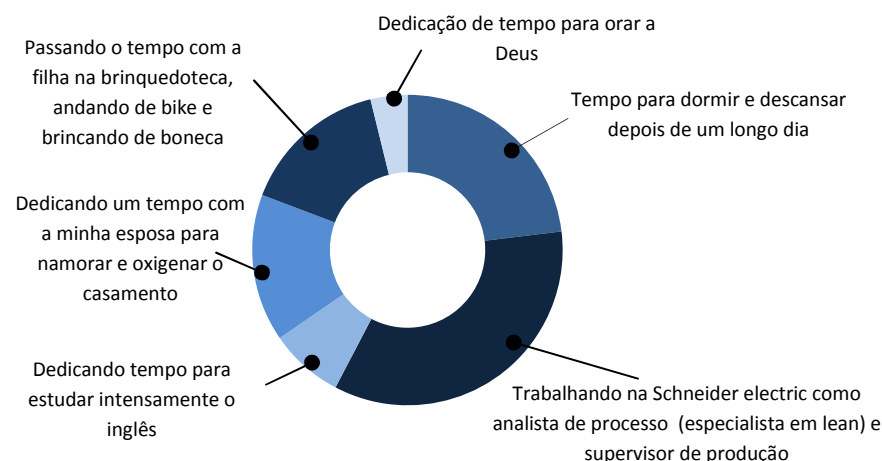
#### Embraco (multinacional líder de mercado na fabricação de compressores)

Abril 2004 até Maio 2012

Joinville/SC

- Foco em melhoria de performance (OEE e taxa) aplicando o conhecimento *lean*
- Liderança do VSM
- Implantação do sistema de abastecimento *lean*
- Análise diária da dimensão entrega de todos os gargalos.
- Gestão do indicador de *working in process* (WIP)
- Participação nas decisões relacionadas a *headcount* e cenários de produção
- Responsável pela gestão diária de todo o *budget* da fábrica e representante no comitê global de redução de custo.

## Um dia da minha vida



## Filosofia de vida

*"Na vida tem dia que a gente perde, mas tem muitos dias para vencer"*

## Do que me orgulho

### Coragem e desafio

Não tenho medo de aceitar desafios (transferência Blumenau para Curitiba, coordenação de projetos grandes e desafiadores)

### Crescimento profissional

Ter iniciado carreira profissional como operador e chegar onde cheguei

### Liderança

Ser considerado um líder pelas pessoas sem a menos ter um cargo de liderança e naturalmente inspirar pessoas.

### Reconhecer erros / justiça

Não tenho medo de admitir meus erros ou querer colocar culpa em um terceiro por alguma falha minha.

## Pontos fortes

Comprometimento	Otimismo
Bom relacionamento	Habilidades Excel
Liderança de time multidisciplinar	
Longa experiência com Lean	Gestão de KPIs
FMEA	Gestão de projetos

## Idiomas

Inglês



## Formação

Engenheiro de produção

Universidade Sociesc

Dez/2017