

CURRÍCULO VITAE

Wellington Anarolino da Silva

Brasileiro, casado, 32 anos

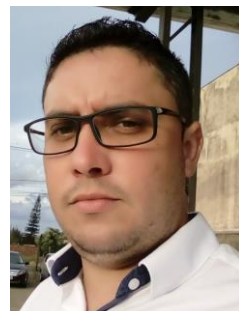
Av, Jockey Clube 448 BL04 AP-206 Londrina – PR

Fone: (43) 98435-8081 ou 98487-0566

E-mail: wanarolino@gmail.com

E-mail: wanarolino@outlook.com

Skype: Wellington.Anarolino



FORMAÇÃO

- Graduado em Técnico Mecânico pelo Colégio Evangélico Panambi conclusão em 2004
- CREA nº PR-154561/TD – Registro Nacional: 1715518446
- Graduação em Engenharia Mecânica pela UNIJUI previsão de conclusão em: 2019
- Graduação em Matemática pela UAB previsão de conclusão em: 06/2017

RESUMO DAS QUALIFICAÇÕES

Conhecimentos em processos de fabricação: Corte, Dobra, Estamparia, Conformação, Usinagem, Solda, Pintura a pó e eletrostática, Zincagem, Injeção Plástica e Ferramentas de conformação estampo e Injeção Plástica e Extrusão. Foco em melhorias de processos e planejamento estratégico, gerando crescimento da empresa com baixos investimentos.

Especialista em:

- Qualidade

Implementação da ISO9001:2008 Implementação de Sistema de gerenciamento, CODI, TOTVS, SGE Domínio, PPAP, APQP, MASP, MSA, Kaizen, Seis Sigma, Matriz de GUT, 5WHY, 5W2H indicadores, metas para os processos produtivos, avaliação de Fornecedores, RNC's Corretivos e Preventivos, Análise de Dados para Direção, Gestão de Pessoas, Planos de Auditoria, Planos de Recebimento, 5S, Ishikawa e demais cumprimento dos requisitos da ISO9001:2008

- Métodos e Processos:

Análise de Produto, Fluxo de Processos, Lay-out de Fábrica, Cálculo e viabilidade de equipamentos para Fábrica, Viabilidade de Máquinas, ferramentas e Dispositivos de controles, FMEA, CEP, OEE, Lean Manufact, Performance de máquinas, Plano de controle do produto, Roteiros de fabricação, Análise de processos, Melhorias de processos, Redução de custos e tempos operacionais, Instruções de fabricação e Embalamento.

- PCP

Viabilidade produtiva, análise e construção de mapa de produção, planejar produção, análise e levantamento de matéria prima, acompanhamento da produção, cálculo de tempos.

- Engenharia

Implementação e análise de Software de simulação para produtos na área agrícola e armazenagem, Análise de projetos, Desenvolvimento e implementação de novos produtos, elaboração de projetos de peças e sistema de armazenagem em Solid Works.

- Manutenção

Implementação de manutenções preventivas, desenvolvimento de check List de verificações para máquinas, adaptações de máquinas conforme NR12, Inventário, procedimentos operacionais, manutenção corretiva e análise de viabilidade de máquinas e estruturas para processos de fabricações novos e atuais.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

02/2016-Atual – Ucelo Do Brasil

Cargo: Gerente Industrial

Principais atividades: Atua como Gerente Industrial nas áreas de PCP – Planejamento de controle de Produção, Produção Injeção e Extrusão Plástica, Engenharia, Recebimento, Expedição, Almoxarifado e manutenção de máquinas. Atua diretamente em Implementação de ferramentas para agilizar processos nas áreas responsáveis como também homologações e formulações de materiais para produtos e processos, estratégias para melhorar os desempenhos das áreas, análise de fornecedores, Análise de dados, Implementação e desenvolvimento de novos projetos de peças e sistema de armazenagem em Solid Works, como também análise e simulações de funcionamento de peças e armazenagem de grãos, gerenciamento das manutenções corretivas e preventivas da fábrica como também de viabilidades de máquinas e equipamentos.

07/2012-11/2015 – Lange Termoplásticos

Cargo: Analista de qualidade

Principais atividades: Implementação da ISO9001:2008, 5s, seis Sigma, Matriz de GUT, 5H2H, 5WHY, RNC's Corretivos e Preventivos, Ishikawa, CODI, TOTVS, SGE Domínio, desenvolver procedimentos da qualidade, indicadores, definições de metas para os setores produtivos e administrativos, responsável por elaborar e apresentar as análises crítica para Direção, coordenador de equipe de auditoria de produto e sistema de gestão da Qualidade, análise de fornecedores e inspeção de matéria prima, responsável pela implementação e controle e análise do PPAP. Também responsável por mapear e padronizar os processos, elaborar fluxo de produto, análise de ferramentas e gabaritos, desenvolver roteiro de produção, definir tempos e métodos de produção, analisar performance de máquinas e operadores, implementar novos processos e produtos, responsável pela implementação do FMEA, CEP, testes e análise de viabilidade de ferramentas e processos e melhorias de processo, implementação do projeto CODI e suas modificações de medição e análise de CEP e inspeções. Implementar manuais e procedimentos de manutenções corretivas e preventivas da fábrica como também organizar manutenções preventivas a serem realizadas, orçamento e compra de peças de reposição, análise de viabilidades de máquinas e equipamentos.

10/2010-07/2012 – Grupo Fockink

Cargo: Assistente de Custos

Principais atividades: Cadastro de itens e NCM (classificação fiscal) em materiais, solicitação orçamentos externos e cálculo de custos de processos.

03/2010-06/2010 – Semeato S/A Implementos Agrícolas

Cargo: Analista de Qualidade

Principais atividades: Implementações controles da produção, indicadores da qualidade, treinamentos, estudo de implementação da ISO9001:2008 e dos manuais da qualidade e verificação de eficácia das ações corretivas dos RNC's. Também responsável pela liderança de CCQ dos setores de produção e avaliador do programa 5s.

06/2009-11/2009 – Indutar Tecnometal

Cargo: Analista da Qualidade/Vendedor

Principais atividades: Implementar os manuais da ISO9001:2008, APQP (FMEA, PAPP, CEP) e cálculos de processo (tempos e eficiências de máquinas), após as implementações foi transferido para setor comercial efetuava cotações e venda de produtos e serviços para setor Agrícola, Rodoviário e Automotivo.

04/2008-03/2009 – GSI Brasil

Cargo: Analista de Métodos e Processos

Principais atividades: Coordenador de implementações de produtos e processos novos, melhoria de processo redução de custo, melhorias do fluxo e lay-out de processo gerando agilidade na produtividade, FMEA de projeto e processo, Plano de Controle, análise de viabilidade de máquinas, ferramentas e dispositivos para as novas instalações da fábrica em Brusque

QUALIFICAÇÕES E ATIVIDADES PROFISSIONAIS

- Curso de NR12 – Senai, 20H - 10/2016
- Curso de Liderança – ACIL, 16H - 05/2016
- Curso de Correias Transportadoras e Emendas – Maxbelt, 4H – 07/2016
- Curso NR5 – Médic's, 20H – 11/2013
- Curso Auditor Interno e Interpretação da Norma ISO9001:2008 – BSI Brasil, 24H - 10/2013.
- Curso de CEP-Controle Estatístico do Processos- AGCO 16H, 12/2012.
- Curso de APP(APQP/PPAP) – Processo de Aprovação de Peças de Produção 16H - AGCO 11/2012.
- Curso de MSA Analise do Sistema de Medição- AGCO 16H, 01/2013.
- Curso de NCM – Classificação Fiscal – Aduaneira 8H, 10/2011.
- Curso de Planejamento Estratégico- PGQP, 9H - 04/2010.
- Curso de Liderança e Gestão de Pessoas- PGQP, 9H - 04/2010.
- Curso de Gestão de Processos e Informações- PGQP, 9H - 04/2010.
- Curso de Vendas- ACI, 16H – 05/2007.
- Curso de Auto Cad-AUTO CAD 3D - Data Center, 30H -04/2008.
- Curso de Solid Works - Colégio Evangélico Panambi, 20H - 08/2004.
- Curso Aspectos dos custos de Usinagem – Sandvik, 2H - 06/2003
- Curso de Matemática e Física aplicada I - Colégio Evangélico Panambi, 180H - 02/2000.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Conhecimento em sistemas: TOTVS, SGE DOMÍNIO, PRODECIS, SAP, CODI, ACCION (SEVEN) e SIGAN.

OBS.: Disponibilidade de Mudança.