

## **Juliano Nilo Espindola**

Brasileiro, 28 anos, solteiro.

Rua Bruno Germano Ponick, nº 85, apto 14 bloco B. Bom Retiro, Joinville - SC. (89223-230)

**Contato: (48) 9185 7255**

**E-mail: julianonilo@hotmail.com**

### **OBJETIVO**

Posição compatível com a formação acadêmica.

### **FORMAÇÃO ACADÊMICA**

Engenharia de Materiais na Universidade Federal de Santa Catarina, conclusão em agosto de 2014.

### **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

- **Ago-Nov/2014 – Alpha Macedo Consultoria.**

**Cargo:** Engenheiro consultor.

**Principais atividades:** Prestação de serviços de consultoria em processos, projetos e equipamentos para produção de carvão vegetal. Representante técnico e gestor operacional em procedimento pericial.

- **Jan-Ago/2014 – SCHULZ S/A, Joinville – SC.**

**Cargo:** Estagiário na área de Engenharia de Processos e Soldagem.

**Principais atividades:** Acompanhamento e estudos para o desenvolvimento de melhorias do processo de soldagem a arco submerso em vasos de pressão. Aplicação da metodologia Seis Sigma e suas ferramentas na linha industrial para identificar causas raízes de problemas no processo de soldagem a arco submerso. Procedimentos de qualificação de soldadores, segundo as normas ASME-BPVC, para soldagem de reparo em vasos de pressão utilizando o processo GMAW. Desenhos e cortes a plasma de peças de aço. Metalografia e análises laboratoriais de corpos de prova. Contato com radiografia e ensaio por líquido penetrante para análises não destrutivas.

- **Jun-Dez/2013 – LABSOLDA, Instituto de Soldagem e Mecatrônica, UFSC.**

**Cargo:** Estagiário e bolsista do CNPq em Pesquisa e Desenvolvimento.

**Principais atividades:** Parametrização do processo de soldagem a plasma para aplicação de revestimentos utilizando pó metálico. Aplicação da técnica *keyhole* com adição de arame para a soldagem a plasma de tubos de caldeiras. Parametrização de soldagem de pinos através do processo *Stud Welding*. Contato com os processos de eletrodo revestido, *GTAW* e *GMAW*. Preparação de amostras e análise em microscópio óptico, microdurômetro e macrografias para cálculo de diluição dos revestimentos.

- **Set-Dez/2012 – Metalúrgica Riosulense, Rio do Sul – SC.**

**Cargo:** Estagiário na área de Engenharia de Processos de Fundição.

**Principais atividades:** Testes em moldes de areia para aumento de rendimento metálico. Testes de diferentes formas de lastragem dos moldes de areia. Auxílio na implantação e adaptação do processamento de aço fundido. Análise de falhas e defeitos em peças de ferro fundido e aço.

- **Jan-Mai/2012 – Tuper, São Bento do Sul – SC.**

**Cargo:** Estagiário na área de Engenharia de Processos.

**Principais atividades:** Desenvolvimento de melhorias no processo de usinagem de tubos especiais e componentes através de estudos sobre novas pastilhas de usinagem.

- **Mai-Set/2011 – Metalúrgica FEY, Indaial – SC.**

**Cargo:** Estagiário na área de Engenharia e Ferramentaria.

**Principais atividades:** Desenvolvimento de melhorias no processo de fabricação de porcas e parafusos através de testes dos punções e furadores com diferentes aços para ferramentas e revestimentos.

## **CONHECIMENTOS COMPLEMENTARES**

- Inglês avançado;
- Certificação White Belt / Metodologia Lean Seis Sigma;
- Microsoft Windows e pacote Office avançado;
- Conhecimentos em SolidWorks e AutoCAD.

## **COMPETÊNCIAS**

- Bom relacionamento interpessoal;
- Capacidade de se expressar em público;
- Habilidade para trabalhar em equipe.

## **ATIVIDADES COMPLEMENTARES**

- Diretor de eventos do Centro Acadêmico de Engenharia de Materiais da UFSC (CAMAT) por três anos;
- Participação no Congresso dos Estudantes de Ciência e Engenharia de Materiais do MERCOSUL (CECEMM) nos anos de 2010, 2011, 2012 e 2013;
- Membro da comissão organizadora do XVI CECEMM, com realização em Florianópolis – SC, em Julho de 2014;
- Produção de cerveja artesanal.