

FRANCISCO AGINO BANDEIRA DE LIMA

Brasileiro, 37 anos, casado, sem filhos.
CPF (BRA) 285.623.348-12
RUA JÚLIO AMARO RIBEIRO-141.AP.21A CONJUNTO MÁRIO COVAS
11538-105 Cubatão, São Paulo - Brasil.
13981124058
cel 55 (13) 99753-9297
ag_bandeira@hotmail.com

Objetivo

Atuar na área de Planejamento e controle da produção.

Perfil profissional

Sou formado em administração de empresas e tenho 16 anos de experiência nas áreas de logística; administração de estoque; Planejamento e controle da Produção; OTIF (On Time In Full) e supply chain. No grupo Usiminas, tinha a responsabilidade de Cuidar do fluxo de processo interno mantendo as fábricas operando sem perda de tempo, Fazer o sincronismo entre o alto forno e aciaria, manter o fluxo de placas para o LCG (Laminador de chapas grossas) e LTQ (Laminador de tiras a quente), Elaborar o plano mensal de produção e acompanhar os desvios no processo, Elaborar relatórios gerenciais com base nos indicadores de planejamento (JIT, Lean manufacture, Kanban e Kaizen), Elaborar Relatórios OTIF; Negociar com as fabricas a inclusão de itens críticos nas linhas de produção, Acompanhar a evolução do estoque, Elaborar programas de Movimentação de materiais, Criação de Documento de transporte para emissão de nota fiscal.

Formação:

- **Escolaridade**
Superior Completo.
- **Graduação**
Administração de Empresas, Unimes - Universidade metropolitana de santos (julho/2012) - concluída.

Cursos: Windows; Word; Excel; PowerPoint; MS Project; Siderurgia Operacional; 5S; NR33; Ferramentas da qualidade; ISO: 9000, 9001,14001; OHSAS 18001; ISO/ TS 16949 e SAP/R3.

Idiomas

Espanhol: leitura básica, escrita básica, conversação básica; *Inglês:* leitura básica, escrita básica, conversação básica.

Perfil Profissional

Usiminas - de maio/2007 a maio/2016

(Empresa de grande porte no segmento indústria)

Programador De PCP

Cuidar do fluxo de processo interno mantendo as fábricas operando sem perda de tempo. Fazer o sincronismo entre o alto forno e aciaria, manter o fluxo de placas para o LCG (Laminador de chapas grossas) e LTQ (Laminador de tiras a quente).Elaborar o plano mensal de produção e acompanhar os desvios no processo, Elaborar relatórios gerenciais com base nos indicadores de planejamento (JIT, Lean manufacture, Kanban e Kaizen), Elaborar Relatórios OTIF; Negociar com as fabricas a inclusão de itens críticos nas linhas de produção, Acompanhar a evolução do estoque, Elaboração de programas de Movimentação de materiais, Criação de Documento de transporte para emissão de nota fiscal, Fazer a programação da aciaria; fazer a programação dos laminadores (LTQ e LCG) e Supervisor de PCP(interino).

Companhia Siderúrgica Paulista - de maio/2004 a maio/2007

(Empresa de grande porte no segmento metalúrgico, siderúrgico)

Programador de Produção Pleno

Responsável por panejar e sequenciar as corridas nos conversores, Fazer o sincronismo entre conversores e as máquinas de lingotamento contínuo, organizar e supervisionar as atividades de produção, dentro das especificações e padrões de qualidade estabelecidos. Criar cones de laminação para os Laminadores (LTQ e LCG), Fazer a gestão dos estoque de placas para os laminadores e do material acabado (Pronto para embarque).

Companhia Siderúrgica Paulista - de maio/2000 a maio/2004

(Empresa de grande porte no segmento metalúrgico, siderúrgico)

Opecador de Produção

Funções Exercidas: Preparador de painéis; Operador da estação de tratamento com argônio (EBA); Operador do Forno Painel; Operador do RH3; Operador do AHF; Vazador, Inspetor de Refratários, Operador de Molde e Operador de corte primário. Líder de aciaria.

Salário e benefícios

Último salário: R\$ 4500,00

Benefícios

PLR, Férias em dobro, plano de saúde, vale transporte, vale refeição, subsídio para faculdade.

Informações complementares

Na Usiminas trabalhei na implantação do sistema (SAP) e pacote Broner, também acompanhei a implantação do sistema de carregamento dos conversores (MSCC)e na criação do sistema de despacho(NPPDES).

No meu tempo livre, sou voluntário em uma associação filantrópica que realiza um trabalho social em escolas, hospitais, orfanatos, casas de repouso e presídios. Minha função é coordenar todos os trabalhos voluntários desenvolvidos pela entidade. Coordeno uma equipe de 80 voluntários que realizam trabalho de manutenção (Elétrica, Mecânica e hidráulica) e limpeza em instituições públicas e privadas usadas pela associação.