

Rua Curvelo No 185
Parque Alvorada
Guarulhos – SP
CEP: 07242-350

Fone: 11 2484-2271
Cel.: 11 98281-4111
luciano@lvsengenharia.com.br
35 anos / solteiro

Luciano V. dos Santos, Dr.

Objetivo	Prestar Serviço para Engenharia de Pesquisa e Desenvolvimento, Projeto ou Produto
Resumo	Doutor em engenharia mecânica, com experiência no desenvolvimento de novos produtos e na reengenharia de produtos existentes, sempre com foco na melhoria de desempenho com redução de custos. Conhecimentos avançados em TopSolid, Catia V5, SolidWorks e Ansys.
Experiência	<div><div>2011-atualLVS Engenharia MecânicaGuarulhos-SP Projetos Mecânicos e Consultoria Engenheiro de Projetos<ul style="list-style-type: none">Elaborei diversos projetos em vários segmentos (vide link http://www.lvsengenharia.com.br/projetos-recentes.php)</div><div>2009-2011A. Carnevalli e Cia LtdaGuarulhos-SP Fabricante de máquinas extrusoras de filmes plásticos Engenheiro de Desenvolvimento de Produto<ul style="list-style-type: none">Trabalhei no projeto da nova linha de máquinas extrusorasParticipei da feira na Alemanha K2010Efetuei projetos de cabeçotes, roscas extrusoras e torres, desde o cálculo estrutural utilizando o software Ansys, até o modelamento 3D e detalhamento no software TopSolid.Eliminei problemas de vazamentos em cabeçotesEfetuei a reengenharia de torres (estruturas metálicas) onde consegui a redução média de 15% da massa total com um aumento da rigidez a flexão médio de 50%.</div><div>2006-2009GB Indústria MecânicaGuarulhos- SP Fabricante de conectores para tubulações flexíveis e de acessórios para plataformas de petróleo Tecnólogo Mecânico a Gerente de Processos<ul style="list-style-type: none">Responsável pelo gerenciamento dos departamentos Técnico, PCP e de ComprasFui o responsável pela supervisão do PCPReestruturei completamente o departamento tendo como principal resultado a redução do atraso da carteira de 70% para 10% em um período de 4 meses.</div><div>2005-2006Pw Componentes Usinados LtdaArujá- SP Fabricante de componentes usinados para o setor automotivo e linha branca Tecnólogo Industrial<ul style="list-style-type: none">Responsável pela supervisão geral da produção (de todas as máquinas da 1ª operação e da 2ª operação, da manutenção, da pesagem, da lavagem, do almoxarifado e do estoque de matéria prima)Melhorou processos (redução de tempo e de refugo)Elaborou planos de montagemImplantou a sistemática de monitoramento de processo na produção</div></div>

1999–2004 Metalway Ind. e Com. Ltda Guarulhos- SP
Fabricante de componentes usinados, estampados e soldados para o setor
automotivo e linha branca.

Estagiário Técnico Mecânico a Tecnólogo Industrial

- Responsável pela criação e estruturação do depto de Engenharia até então inexistente dentro da empresa
- Responsável pelo desenvolvimento do processo de produtos estampados e usinados
- Responsável pela elaboração de programas para tornos CNC (Ergomat / Gildemeister) e cálculos de curvas para tornos a cames (A15/A25/TB42)
- Responsável pela elaboração de desenhos de ferramental e produto, folhas de processo, fluxogramas e FMEA's.
- Responsável pela elaboração de Planos de Manutenção Preventiva para todos os equipamentos produtivos
- Responsável pelo suporte técnico ao Depto de Manutenção (contato com fabricante de máquinas, interpretação de manuais técnicos e resolução de problemas)
- Responsável por projetos de automação eletro pneumática / hidráulica
- Visitou diversos clientes p/ desenvolvimento de novos produtos e resolução de problemas de qualidade (Bosch São Paulo, Bosch Curitiba, Embraco, Siemens Lapa, Sabó, Casco, Gate, Dyna, Bitron, Indebrás, Tecumseh)
- Executou inspeção final

1996–1999 Borlem Empreendimentos Ind. Guarulhos- SP
Fabricante de rodas de automóveis.

Aprendiz Operador de Máquinas Ferramentas

- Operou máquinas operatrizes no período de férias do SENAI

Formação

2009-2014 Universidade de São Paulo (USP) Escola Politécnica
São Paulo, SP

- **Doutorado em Engenharia Mecânica** (área de projeto de fabricação) com as seguintes disciplinas cursadas: Fundamentos do MEF linear aplicados a Sistemas Mecânicos, Plásticos de Engenharia, Mecânica dos Sólidos Experimental, Fundamentos do Desgaste e Tópicos Avançados em Fadiga de Materiais.
- Título da Tese: Análise de falha de estruturas metal-polímero: enrijecedores à flexão.

2005-2008 Universidade de São Paulo (USP) Escola Politécnica
São Paulo, SP

- **Mestrado em Engenharia Mecânica** (área de projeto de fabricação) com as seguintes disciplinas cursadas: Introdução ao CAD/CAM, Fundamentos da análise de fadiga, Procedimentos Numéricos do MEF linear aplicados a Sistemas Mecânicos, Análise de Confiabilidade Aplicada ao Projeto de Sistemas Mecânicos, Comportamento Mecânico dos Materiais, Tópicos de Teoria da Elasticidade Aplicados à Engenharia Mecânica e Vibrações Lineares.
- Título da Dissertação: Análise de Falha por Fadiga em Eixo de Motores de Sistemas de Arrefecimento.

2000–2002 Centro Federal de Educação Tecnológica de
São Paulo (CEFETSP) São Paulo, SP

- Curso superior de **Tecnologia Industrial** com ênfase em automação da manufatura e controle de processos

1996–1999 Centro Federal de Educação Tecnológica de
São Paulo (CEFETSP) São Paulo, SP

- **2º grau Técnico em Mecânica**

1996–1998 Escola SENAI Hermenegildo Campos de Almeida
Guarulhos, SP São Paulo, SP

- Curso de **Operador de Máquinas Ferramentas**
- Curso de **Fresador Ferramenteiro**

Trabalhos Publicados

Proposed new bending stiffeners for flexible pipes, International Conference on Advances in Subsea Engineering, Structures & Systems (ASESS 2016), Glasgow, Scotland, United Kingdom 6 to 7 June 2016

Proposed new failure criterion for bending stiffeners, 25th International Ocean and Polar Engineering Conference (ISOPE), Kona, Big Island, Hawaii, USA 21 to 26 June 2015.

Análise de tensões em enrijecedores à flexão, 25º Congresso Nacional de Transporte Aquaviário, Construção Naval e Offshores (SOBENA), Rio de Janeiro, Brasil 10 a 12 de Novembro de 2014.

Outros Cursos

Leader Training – 35 horas – ARITA
Análise de Custos na Indústria – 16 horas – GRV
Ansys - Auto aprendizado
Catia V5 básico e avançado - Auto aprendizado
SolidWorks - Auto aprendizado
Top Solid Design – 40 horas - MISSLER
Top Solid Cam – 40 horas - MISSLER
Top Solid 4/5 eixos – 16 horas - MISSLER
Top Solid Turn – 16 horas - MISSLER
Controle Estatístico do Processo – 20 horas – SENAI
Operação Rugosímetro – 2 horas – MAHR
Programação e operação torno GD16 e TB42CNC – 80 horas – ERGOMAT
Formação de Auditor Interno em QS9000 – 16 horas – VTB
Trabalho em equipe e Motivação – 8 horas – VENSER
Curso intensivo em vendas – 5 horas - PATRIANI
Inglês avançado – início em 12/2002, término em 06/2006 – YÁZIGI