
Anderson Mello

Casado, 31 anos

Endereço: Rua Maria Alexandrina Borges, 193, Apto 24 - Rio Pequeno

Celular/Whats: (41) 8865-2946 - E-mail: gestaomello@ig.com.br

CEP: 83065600 – São José dos Pinhais/PR

Formação Acadêmica

Pós-Graduação em Eng. de Produção - UNINTER - 2013-2014

Graduação em Gestão da Produção Industrial - UNINTER - 2009-2011

Idiomas, Informática e Outros Cursos

Pacote Office (Word, Excel, Power Point, internet, digitação) ;

Auto Cad 2015 , Solidworks 2014, Sketchup 2016

Metrologia - SENAI ; Leitura e interpretação de desenho técnico - SENAI ; Operador de Ponte Rolante - SENAI ; Operador de Dobradeira CNC - Preparação de Ferramental de Puncionadeiras - Cursos e palestras inerentes a Liderança e Gestão; Inglês-Básico.

Experiência Profissional

Empresa: Amplitude Soluções Acústicas Ltda

Data de Admissão: 21/12/2014 - Data de Saída: 07/04/2016

Função: Projetista / Gerente de Produção

Atividades Realizadas:

Planejar e coordenar a produção e montagens em todo o ciclo do projeto. Gestão de mão de obra e processos terceirizados. Controle de manutenção, monitoramento da qualidade e follow up ao cliente. Elaboração de projetos de fabricação em Auto Cad e projetos em SketchUp para o cliente.

Empresa: Metalúrgica Metalsul

Data de Admissão: 20/03/2012 - Data de Saída: 25/04/2014

Função: Auxiliar Administrativo

Atividades Realizadas:

Realização do plano de produção mensal, estratificações em programas de produção diária, apontamento e acompanhamento do que foi previsto x realizado. Responsável pelo Departamento de Compras, realizando controle de estoque (Insumos, matéria-prima, alocações dos materiais em sistema FIFO), planilha de cotações, desenvolvimento de novos fornecedores, negociações e efetivação de compras.

Empresa: Metalfrio Solutions S/A

Data de Admissão: 08/12/2006 - Data de Saída: 15/07/2010

Função: Líder de Setor

Atividades Realizadas:

Supervisionar o terceiro turno no setor de estamparia e corte e dobra, realizando a distribuição de tarefas e gestão de equipe. Controle e abastecimento de subprodutos, garantindo o fluxo-contínuo em todo o mix de produtos da linha de produção. Controle de manutenção das máquinas, treinamento e instruções em relação aos indicadores da empresa. Monitorar setup's de maquinas corretos em um menor tempo possível.

Empresa: Adar Tecidos

Data de Admissão: 20/01/2005 - Data de Saída: 17/08/2006

Função: Aprendiz de Tecelão

Atividades Realizadas:

Operação de máquina de tear circular, setup, apontamento na ordem de produção.