

# BRENO EBERT DOS REIS

Rua Damas Ribeiro, nº 600, Bloco L, aptº 023 – Eldorado.

32.310-470 – Contagem / MG

37 anos / Solteiro

Fone: (31) 99166-8080

e-mail: [breno.ebert@hotmail.com](mailto:breno.ebert@hotmail.com)

Habilitação: B

## FORMAÇÃO ACADÊMICA

- Curso Superior - Bacharelado em Administração  
Pontifícia Universidade Católica de Minas Gerais – PUC Minas Contagem  
Concluído no primeiro semestre de 2007.
- 2º Grau Técnico  
Técnico Industrial em Mecânica  
Colégio Técnico de Contagem – UT – Conclusão em 01/12/98 (duração: 3 anos)
- Curso de Ferramenteiro Matriseiro (Moldes e Estampas)  
SENAI-ACR – Concluído em Dezembro – 1997

## EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **CMP - Componentes e Módulos Plásticos - FCA GROUP**  
**Cargo:** Líder de Equipe (Supervisor de Qualidade)  
**Período:** 16/03/2016 até 10/10/2016  
**Atividades desempenhadas:** Estratégias de melhoria continua utilizando ferramentas WCM / Coordenação de equipes relacionadas à Qualidade de Fábrica, Qualidade Recebimento, Assistência Técnica e Garantia de Cliente / Gerenciamento Sistema de Gestão da Qualidade / Conhecimento e aplicação de Ferramentas da Qualidade / Gestão da Qualidade dos Fornecedores / Assistência técnica a clientes.
- **Potenza MG – Usinagem e Caldeiraria**  
**Cargo:** Coordenador Industrial (Autônomo)  
**Período:** 08/10/2014 até 22/01/2015  
**Atividades desempenhadas:** Gerenciar todo processo produtivo assegurando o cumprimento de prazos e a qualidade do produto final. Responsável pela gestão do chão de fábrica, condução e liderança de equipes, acompanhamento dos processos de fabricação, almoxarifado, compras, recebimento, expedição, orçamentos, implantação de sistema de qualidade e demais atividades da função. Aplicar melhorias nas áreas e demais atividades, sendo o responsável por relatórios gerenciais, reunião de indicadores e se reportar ao diretor da empresa.
- **Auratec - Estruturas para Shows e Eventos.**  
**Cargo:** Supervisor da Qualidade  
**Período:** 09/04/2012 até 30/04/2014  
**Atividades desempenhadas:** Implementação do Sistema Gestão da Qualidade bem como metodologia 5S em busca de certificação ISO 9001. Coordenar e elaborar documentação relativa ao sistema de qualidade (procedimentos operacionais, instruções de trabalho, Ficha de Inspeção, entre outros). Coordenar a elaborar especificações técnicas referente ao processo de fabricação. Responsável pela criação do Manual de segurança, garantia e montagem das Estruturas. Presidente nomeado para gestão da CIPA. Reestruturação de layout. Reorganização do sistema de armazenamento e estoque das unidades.
- **Magneti Marelli do Brasil – Divisão Iluminação Automotiva**  
**Cargo 2:** Supervisor de Qualidade Fábrica  
**Período:** 19/10/2009 até 10/06/2010  
**Atividades desempenhadas:** Coordenação de equipes relacionadas à Qualidade de Fábrica, Qualidade Recebimento, Assistência Técnica e Garantia de Cliente // Gerenciamento Sistema de Gestão da Qualidade // Conhecimento e aplicação de Ferramentas da Qualidade // Coordenação e execução de auditorias internas e de fornecedores // Gestão da Qualidade dos Fornecedores // Coordenação de área relacionada a Garantia de Clientes (Postos Firewall – C.A.R.E., GP 12, CSL) // Líder de Pilar QSB // Coordenação de equipe multifuncional para gerenciamento atividades relativas à elaboração e retro-alimentação de FMEA // Elaboração de documentação relativa ao sistema de qualidade (procedimentos operacionais, instruções de trabalho, manual da qualidade, Book de produtos, Ficha de Inspeção, entre outros) // Análise de devolução de campo e linha // Implantação e gestão de CEP // Elaboração de Planos de Controle // Assistência técnica a clientes.

**Cargo 1: Tecnólogo de Processo e Montagem****Período:** 20/12/2007 até 19/10/2009

**Atividades desempenhadas:** Coordenar e direcionar os Tecnólogos de linha frente às ações corretivas e preventivas // Coordenação do PFMEA para todos os novos produtos e para os processos a regime // Gestão das ações corretivas aplicadas quando de reclamações internas ou externas // Gestão dos planos de ação elaborados para solução de problemas ou otimizações dos processos // Desenvolvimento de fornecedores para máquinas e equipamentos // Acompanhamento e desenvolvimento das novas linhas de montagem e das ferramentas aplicadas ao processo // Coordenar a elaboração das instruções de fabricação e suas atualizações elaboradas pelos tecnólogos // Coordenar a elaboração de especificações técnicas referente ao processo // Treinamento dos tecnólogos nos novos processos ou modificações // Gestão das modificações de produtos oriundas da engenharia de produto // Acompanhar Auditorias de processo e qualidade prestando informações, apresentando documento, visando comprovar o atendimento as Normas do Sistema da Qualidade.

- **Pactual Recursos Humanos (terceirizado pela Magneti Marelli do Brasil – Divisão Iluminação Automotiva)**

**Cargo:** Técnico de Processo**Período:** 19/09/2006 até 19/12/2007

**Atividades desempenhadas:** Desenvolvimento de novas máquinas, ferramentas e equipamento para novos projetos ou otimização de processos // Acompanhar e realizar suporte técnico as áreas de produção orientando quando da introdução de novos processos // Elaboração de relatórios técnicos para estudos de processos e dados // Realizar treinamento dos operadores da área de montagem, visando o desenvolvimento e capacitação dos mesmos // Desenvolver melhorias nos processos de montagem, analisando a qualidade dos produtos e produtividade // Efetuar Try-out em novas máquinas e equipamentos // Parametrização e programação de máquina de solda por vibração linear.

- **Maxion Sistema Automotivo Ltda**

**Cargo:** Ferramenteiro**Período:** 03/06/2000 à 21/07/2005

**Atividades desempenhadas:** Construção, Modificação e Manutenção em Estampos, Ferramentas de corte/dobra/repuxo, Dispositivos Pneumáticos e Moldes de Injeção para termoplásticos, termofixos, alumínio e Zamak // Tratamento Térmico e execução de solda em materiais com alto teor de carbono // Realização de usinagem em máquina operatrizes tais como Eletro-Erosão á Penetração // Conhecimento em Injetoras de termoplástico, termofixos e zamak;

- **Ferramentaria JF Ltda**

**Cargo:** Ferramenteiro e Líder de Ferramentaria**Período:** 04/11/1996 à 01/06/2000

**Atividades desempenhadas:** Liderança em equipe de Ferramentaria // Execução de projetos e interpretação de desenhos técnicos // Construção, Modificação e Manutenção em Estampos, Ferramentas de corte/dobra/repuxo, Dispositivos Pneumáticos e Moldes de Injeção para termoplásticos, termofixos, alumínio e Zamak // Tratamento Térmico e execução de solda em materiais com alto teor de carbono // Realização de usinagem em máquina operatrizes tais como Eletro-Erosão á Penetração // Conhecimento em Injetoras de termoplástico, termofixos e zamak;

## **CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO PROFISSIONAL**

- Curso de Formação de CIPISTA (C.I.P.A.) / SESI-MG
- Treinamento operacional de Robô de Solda PANASONIC modelo TB1800 / ELITE SOLDAS-PANASONIC
- Auditor Interno QSB – GM / INTERACTION PLEXUS
- Auditores Internos VDA 1 e VDA 6.5 / Q-Max do Brasil
- Requisito FORD SREA e IPM / Ministrado pela Ford
- Global Phased PPAP – FORD / SETEC Consulting Group
- Requisitos Específicos do Cliente FORD / SETEC Consulting Group
- FMEA Handbook FORD – Versão 4.1 / SETEC Consulting Group
- FMEA 4ª Edição – Análise de Modos e Efeitos e Falha Potencial / QUALYPRO
- APQP 2ª Edição – Planejamento Avançado da Qualidade e Plano de Controle - PPAP 4ª Edição INTERACTION PLEXUS
- CEP – Controle Estatístico de Processo / M&F Consultoria
- FMEA 4ª Edição – Análise de Modos e Efeitos e Falha Potencial / INTERACTION PLEXUS
- Certificado PPAP - Processo de Aprovação de Peças de Produção / QUALYPRO
- 8D e Ferramentas da Qualidade / M&F Consultoria
- Curso de Auto CAD – R14 / SENAI-ACR
- Conhecimento em Informática (Word, Excel, Power Point, Internet).