## ‘

# ***José Carlos da Cunha***

## *Fone residencial: 47- 34635126*

*Celular 47- 88545159*

*mail:* [jc\_cunha@hotmail.com](mailto:jc_cunha@hotmail.com)

*Rua: Emilio Roeder Nº 128*

## *Cep: 89230-390*

*Bairro: Jarivatuba*

*Joinville, S/C*

***Formação:***

*Técnico em Plásticos.*

*3º Grau Incompleto Administração de Empresas.*

***Experiência*** *Fibrafort - 05 /05/13 – 22/12/15*

***Analista Sênior de Processos na área de Compósitos***

* *Determinação de parâmetros de processos estabelecidos e métodos de controle. Na pintura gel coat, laminação handy-up*
* *Supervisionar parâmetros que afetam a qualidade no processo produtivo. Na pintura gel coat, laminação handy-up*
* *.Acompanhar try-out. de novos produtos.*
* *Elaboração e revisão de documentos do sistema da qualidade*
* *Atuação sobre custo da não qualidade.*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo utilizando ferramentas da qualidade.*
* *Introdução e desenvolvimento de novos processos, novas matérias prima e equipamentos.*
* *Revisão de Custo do produto (CRM).*
* *Treinamento in-loc. de funcionários no processo de laminação.*
* *Resolução na falta de qualidade do no processo produtivo*
* *Assistência técnica junto ao cliente.*

***Experiência*** *Fibrafort S/C 28/10/12 - 05 /05/13*

***Coordenador Engenharia Processos***

* *Orientar equipe na, moldagem de barcos processo de laminação manual, Pintura de gel coat, pintura automotiva,*
* *Orientar equipe para os trabalhos cotidianos para ações corretivas;*
* *Supervisionar e controlar parâmetros que afetam a qualidade no processo produtivo,*
* *Repassar a necessidade de cumprimento de novas metas passado pela gerencia e diretoria para equipe,*
* *Acompanhar peças em Try- out de novos produtos*
* *Atuação sobre custo da não qualidade,*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo utilizando ferramentas da qualidade,*
* *Revisão de Custo x Preço do produto através de planilha.*
* *Elaboração de instrução de trabalho para fabricação de produtos,*
* *Fazer reuniões semanais para avaliações de planos de ações para melhoria da qualidade.*

***Experiência*** *Tecnofibras S/C 17 /09/ 10- 21/10/12*

***Analista de Processos***

* *Atuação na moldagem RTM*
* *Determinação de parâmetros de processos e estabelecimento de métodos de controles*
* *Supervisionar e controlar parâmetros que afetam a qualidade no produto final.*
* *Acompanhar peças em try- out*
* *Atuação sobre custo da não qualidade.*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo.*
* *Revisão de Custo x Preço do produto através de planilha.*
* *Elaboração de instrução de trabalho para fabricação de produtos.*
* *Monitoramento no processo de fabricação, acabamento de peças pelo rtm*
* *Treinamento operacional para novos colaboradores da empresa, para processamento PRFV.*
* *Cronoánalise*

***Experiência*** *Busscar Plásticos Rio Negrinho S/C 21/03/05 -20/10/12*

***Analista de Processos***

* *Determinação de parâmetros de processos e estabelecimento de métodos de controles*
* *Supervisionar e controlar parâmetros que afetam a qualidade no produto final.*
* *Acompanhar peças em tr- out*
* *Atuação sobre o consumo de matéria prima.*
* *Introdução e desenvolvimento de novos processos, novas matérias primas e novos produtos.*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo.*
* *Trabalhos de parcerias Cliente x Fornecedor.*
* *Revisão de Custo x Preço do produto através de planilha.*
* *Definição de Peso x Espessura dos Produtos*
* *Elaboração de instrução de trabalho para fabricação de produtos PRFV.*
* *Monitoramento no processo de fabricação, acabamento de peças pelo rtm, spray, e vacum forming.*
* *Monitoramento na pintura em peças de abs e fibra de vidro*
* *Monitoramento no processamento de pu estrutural (enchimento de peças de abs e fibra de vidro)*
* *para processamento PRFV. Treinamento operacional para novos colaboradores da empresa,*

***Experiência*** *Busscar Plásticos Joinville S/C 19/03/02 a 27/02/04*

***Analista de Processos***

* *Determinação de parâmetros de processos e estabelecimento de métodos de controles*
* *Supervisionar e controlar parâmetros que afetam a qualidade no produto final.*
* *Acompanhar peças em tr- out*
* *Atuação sobre o consumo de matéria prima.*
* *Introdução e desenvolvimento de novos processos, novas matérias primas e novos produtos.*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo.*
* *Trabalhos de parcerias Cliente x Fornecedor.*
* *Revisão de Custo x Preço do produto através de planilha.*
* *Definição de Peso x Espessura dos Produtos*
* *Elaboração de instrução de trabalho para fabricação de produtos PRFV.*
* *Monitoramento no processo de fabricação, acabamento de peças pelo rtm, spray, e vacum forming.*
* *Monitoramento na pintura em peças de abs e fibra de vidro*
* *Monitoramento no processamento de pu estrutural ( enchimento de peças de abs e fibra de vidro)*
* *Treinamento operacional para novos colaboradores da empresa, para processamento PRFV.*

*Tecnofibras Rio Negrinho S/C 20/10/1997 a 04/12/2001*

***Analista de Processos***

* *Determinação de parâmetros de processos e estabelecimento de métodos de controles*
* *Introdução e desenvolvimento de novos processos, novas matérias primas e novos produtos.*
* *Realização de ações preventivas e corretivas no processo.*
* *Trabalhos de parcerias Cliente x Fornecedor.*
* *Revisão de Custo x Preço do produto.*
* *Definição de Peso x Espessura dos Produtos*
* *Elaboração de instrução de trabalho para fabricação de produtos PRFV.*
* *Prestação de auxilio técnico no setor de modelação.*
* *Definição de Peso x Espessura dos Produtos.*
* *Auditor interno ISO 9000.*
* *Treinamento operacional para processamento PRFV.*

*Protiplast Ltda Joinville S/C 15/03/1997 a 15/10/1997*

***Modelador***

* *Colagem em peças em ABS protótipo e acabamento fino.*
* *Confecção de moldes em PRFV.*

*Tecnofibras S/A Joinville S/C 21/10/1985 a 27/08/1996*

* ***Recuperador de moldes***
* ***Modelador***
* ***Modelista***
* ***Encarregado***

.

### Cursos

* *Treinamento Gerencial Avançado*
* *Desenvolvimento comportamental de Chefias*
* *Desenvolvimento de chefias*
* *Multiplicadores de Treinamento*
* *racional do tempo*
* *Relações humanas para trabalhador*
* *Curso Auditor Interno ISO 9000*
* *Curso ISO 9000*
* *Curso mecânico*
* *Informática Word, Excel.*
* *Tecnologia de Tintas e Pintura*
* *Transferência de tecnologia de moldes RTM*
* *Leitura e Interpretação de Desenho Mecânico*
* *Aprender a Empreender*
* *Curso de capacitação técnica em construção náutica*
* *Len manufacturing*
* *Técnicas de Apresentação e Relações Humanas*
* *Organização do Trabalho para Supervisores*
* *Melhoramento e Métodos de Trabalho*

*Administração*