**José Maria Alves Junior**

Rua Attilio Vinoti, 161 - Boehmerwaldt – Joinville – SC

Telefone: (47) 92673818 / (47) 3436-7542

E-mail: jose\_junior89@hotmail.com

Idade: 24 anos

Estado Civil: Solteiro

**Objetivo**

 Atuar na área de Engenharia Mecânica/Manufatura

 Atuar como Trainee na área de Engenharia Mecânica/Manufatura

 Programador CNC

**Formação**

▸ Superior em Engenharia Mecânica–FATESC/ANHANGUERA

▸ Técnico em Ferramentaria de Moldes–SENAI – 2008/2009

▸ Ensino Médio–Escola Estadual Allicia Bittencourt – 2007

**Experiência**

▸ Cargo: **Prototipista II** – Abril de 2014 ate o presente momento

▸ Principais atividades: Análise do processo de usinagem do protótipo e programação do mesmo , modelamento de ferramentas de corte de baixa complexidade , reuniões com a equipe de programação e Engenharia para avaliar formas de otimização de usinagens, decisão de tipos de materiais a serem confeccionados os produtos , participação efetiva nas decisões de compra de maquinas CNC para fresamento e ferramentas de corte, analisando custo/beneficio, pós-venda e qualidade dos equipamentos, criação de projetos de melhoria interna para alcançar melhores resultados de qualidade e acabamento na entrega dos protótipos.

Software : Creo Parametric 3.0 / Pro Engineer Wildfire 4

Empresa: **Whirlpool S/A.**

▸ Cargo: **Programador CNC** – Maio de 2011 a Maio de 2013

▸ Principais atividades: Análise do processo de usinagem da peça e

programação da mesma , modelamento de eletrodos das cavidades a serem usinadas ,criação de fichas de acompanhamento de processos das usinagens, reuniões com a equipe de programação para avaliar formas de otimização de usinagens, participação efetiva nas decisões de compra de maquinas CNC para fresamento e ferramentas de corte, analisando custo/beneficio, pós-venda e qualidade dos equipamentos.

Software : Pro Engineer Wildfire 4

Empresa: **Krisma Ferramentaria**

▸ Cargo: **Fresador CNC** – Abril de 2009 a Maio de 2011

Principais Atividades: Operação e Programação de Fresa CNC

Comandos: Siemens ,Mitsubishi, ISO e Fanuc - usinagem técnica de

periféricos para moldes (mandíbulas , gavetas, postiços e porta

molde), programação manual 2d e também 3d através de software de usinagem como: Machining Strategist e Pro Engineer.

Cavidades de pequeno , médio e grande porte (desbaste e acabamento)

Empresa:**Krisma Ferramentaria**

▸ Cargo: **Preparador/Estágio** – Agosto de 2008 a Abril de 2009

Principais Atividades: Pre-set / Afiação e Preparação de todo tipo de

Ferramentas de corte como: brocas de metal duro/aço rápido, fresas de topo e esférica.

Empresa:**Krisma Ferramentaria**

**Qualificações**

▸ Curso Profissionalizante de Metrologia – Assessoritec – 40 horas

▸ Curso de operação de ponte rolante até 20 toneladas -4 horas

▸ Curso de Opex-fundamentos / 6 Sigma - Whirpool -40 horas