***Curriculum Vitae***

**Niumar Damasceno Moreira**

**CPF:** 386.214.529-87

**E-mail:** [niumaradm@gmail.com](mailto:niumaradm@gmail.com)

**Data de Nascimento:** 23/11/1960

**Brasileiro**

**Não** Possui Deficiência ou Reabilitado

**Fones:** (47) 9122 1042 / (47) 9942 7857 / **(47) 3025-6755**

**ENDEREÇO:** Rua Concórdia, 930 – Aptº 203 – Anita Garibaldi – Joinville-SC – Brasil – Cep: 89.203-600

**FORMAÇÃO ACADÊMICA­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­**

**Escolaridade:** Graduação

**Formação: Tecnologia em Processos Gerenciais (Gestão Industrial)**

**Instituto de Ensino:** UniSociesc - Joinville, SC

**Ano de Conclusão:** 2016

**­**

**Escolaridade:** Ensino Médio

**Formação: Técnico Processamento de Dados (incompleto)**

**Instituto de Ensino:** Colégio Nova Era - Joinville, SC

**Ano de Conclusão:** 1991

**Escolaridade:** Ensino Médio

**Formação: Técnico Eletrotécnica**

**Instituto de Ensino:** ColégioDario Geraldo Sales - Joinville, SC

**Ano de Conclusão:** 1981

**Escolaridade:** Ensino Médio

**Formação: Técnico Mecânico**

**Instituto de Ensino:** Escola Técnica Tupy - Joinville, SC

**Ano de Conclusão:** 1979

**HISTÓRICO PROFISSIONAL**

**Empresa:** UniSociesc - Joinville, SC

**Data:** Outubro de 2012 a Dezembro de 2016.

**Motivo do desligamento:** Baixa atividade técnica/econômica.

**Cargo:** Analista de Processos Produtivos (Profissional autônomo terceirizado)

**Função Exercida:** Desenvolvimento de projetos de estruturação e planos de ação de melhoria contínua nos processos da manufatura, envolvendo desenho de processos, implantação de sistemas, indicadores de performance, rateio de custos etc.

Desenvolvimento, criação e implantação dos indicadores de gestão industrial.

Análise crítica, para mapear, e identificar pontos de melhoria de performance nos processos.

Participação de projetos multidisciplinares com foco na padronização e melhoria de processos, implantação de sistemas, redução de custos, otimização de prazos e aumento da qualidade de atendimento.

Análise junto as áreas de compras e engenharia na busca por melhoria constante na performance técnico econômica (custo versus prestação técnica).

Aplicação de planilhas de Custo Industrial baseado na Teoria das Restrições e avaliação do ganho, como indicador de rentabilidade, da venda efetiva e resultado gerencial.

Aplicação de kanban interno com uso de cartões e/ou contenedores.

Analise do produto, para determinar processos, objetivos de qualidade, acuracidade nos maquinários de produção, padronização de fichas técnicas, e definição das tolerâncias.

Avaliação de processos, ferramentas e materiais que busquem reduzir a variabilidade dos processos, na busca da meta zero defeito.

Análise, identificação e classificação de fornecedores, suporte técnico-econômico para área de suprimentos, redução dos prazos de fornecimento (lead time de fornecimento), viabilidade econômica entre produção interna e terceirização, ajuste e alteração do fluxo dos processos de acordo com a estratégia comercial e logística.

Desenvolvimento de projetos de automação especiais de células produtivas.

**Projeto mecânico, automação e fabricação de Protótipos**:

- Veículo Elétrico, tipo rebocador terrestre.

- Equipamento de Corte e Dobra de Papel Alumínio.

- Máquina automática de fabricação de Pirulitos.

**Empresa:** Akato Indústria de Plástico Ltda. - Joinville-SC

**Data:** Abril a Setembro de 2012

**Motivo do desligamento:** Progressão para empresa Sociesc.

**Cargo:** Coordenador de Área (Profissional autônomo terceirizado)

**Função Exercida:** Coordenação das áreas de Produção, Processos, Qualidade e Manutenção.

**Iniciativa Privada**

**Empresa:** Seaway Boats Ltda. - Bombinhas-SC

**Data:** Outubro 2004 a Dezembro 2011

**Motivo do desligamento:** Interrupção das atividades, pela baixa atividade econômica.

**Cargo:** Sócio Proprietário

**Função Exercida:** Fabricação, manutenção e comercialização de lanchas de fibra de vidro.

Manutenção em geral de embarcações de fibra de vidro.

Na fabricação de lanchas de fibra de vidro, avaliação dos projetos das embarcações, adequações do design versos ergonomia, conforto, aproveitamento dos espaços, desempenho da navegabilidade com diferentes portes de motorização.

Desenvolvimento de produtos e construção de plugs e moldes.

Planejamento, Programação e Controle de Produção, compras de matérias prima e insumos de produção.

Pesquisa por novas tecnologias e visitas a feiras técnicas da área.

**Profissional Autônomo**

**Empresa:** Submarine Escola e Operadora de Mergulho - Bombinhas-SC

**Data:** Abril de 1999 a Setembro 2004

**Motivo do desligamento:** Progressão para empresa Seaway Boats Ltada.

**Cargo:** Instrutor de Mergulho e Marinheiro – Instrutor de Mergulho; credenciado pela Scuba School International (SSI) e Marinheiro Profissional; credenciado pela Marinha do Brasil.

**Função Exercida:** Instrução de Mergulho e Organização e liderança das operações de mergulho em águas abertas e costeiras, manutenção das embarcações; compressores de alta pressão e equipamentos de mergulho, comercialização de equipamentos, cursos de mergulho, turismo náutico e subaquático.

**Empresa:** Tritec Ind. e Com. de Plásticos Ltda. - Jaraguá do Sul-SC

**Data:** Março 1998 a Fevereiro 1999

**Cargo:** Coordenador de Área

**Função Exercida:** Coordenação das áreas de Produção, Processos, Qualidade e Manutenção.

**Motivo do desligamento:** Progressão para empresa Submarine Escola de Mergulho.

**Empresa:** Forza Ind. de Embalagens Plásticos Ltda. - Joinville-SC

**Data:** Fevereiro a Dezembro 1997

**Cargo:** Coordenador de Área

**Função Exercida:** Coordenação das áreas de Produção, Processos, Qualidade e Manutenção.

**Empresa:** Akros atual Amanco Indústria de Plásticos Ltda. - Joinville-SC

**Data:** Fevereiro 1987 a Janeiro 1997

**Motivo do desligamento:** Reestruturação da empresa.

**Cargo Inicial :** Técnico Eletromecânico.

**Cargo Final:** Assessor Técnico Industrial.

**Função Inicial:** Manutenção eletromecânica de máquinas e dispositivos. Manutenção mecânica, hidráulica e eletroeletrônica de injetoras, sopradoras e extrusora de termoplásticos, calibração de válvulas proporcionais e bombas hidráulicas.

**Função Final:** Desenvolvimento dos processos de fabricação; elaboração de fichas técnicas de processos, planilhas de montagem, organização dos postos de trabalho.

Elaboração de especificações técnicas mínimas, que possibilitem a orientação dos fabricantes das máquinas e dispositivos novos de produção, adequados aos padrões de performance desejável, permitindo que estes entrem em produção em tempo reduzido.

Retrofiting de injetoras e sopradoras, através de técnicas de melhorias de ordem mecânica, hidráulica, instalação de réguas potenciométrica e digitais, transdutores de pressão hidráulica e pressão da massa plástica de injeção, substituição do controlador lógico programável, por outro de maior capacidade, desenvolvimento de novo software com mais recursos a nível de ajustes de processos. Obtendo-se ganhos significativos de ciclo, repetibilidade, confiabilidade e qualidade. Que permitiram em poucos meses de operação, o retorno do investimento.

Start-up de novas máquinas injetoras, sopradoras, moldes de injeção e sopro, com método de análise e solução de problemas.

Treinamento operacional.

Pesquisa para aquisição de novas tecnologias em moldes de injeção, máquinas injetoras, sopradoras, extrusoras, periféricos, automação e matéria prima, para a indústria de transformação de plástico, com visitas a feiras a fabricantes e transformadores da área de plásticos.

**Empresa**: Embraco Emp. Bras. de Compressores S.A. - Joinville-SC

**Data:** Fevereiro 1984 a Dezembro 1986

**Cargo:** Eletricista de Manutenção Industrial

**Função Exercida:** Manutenção Elétrica de Máquinas e Equipamentos Industriais

**Empresa**: Docol Indústria de Metais Sanitários Ltda. - Joinville-SC

**Data:** Maio 1982 a Dezembro 1983

**Cargo:** Eletricista de Manutenção Industrial

**Função Exercida:** Manutenção Elétrica de Máquinas e Equipamentos Industriais

**Empresa:** Tupiniquim Termotécnica Ltda. - Joinville-SC

**Data:** Agosto 1980 a Maio 1981

**Cargo:** Estagiário Técnico em Mecânica

**Função Exercida:** Estagiário Técnico Mecânico na área de Projetos e Estudo para Reaproveitamento da Energia Térmica (1.200hr)

**Empresa:** Consul S.A. - Joinville-SC

**Data:** Janeiro 1979 a Fevereiro de 1980

**Cargo:** Estagiário Técnico em Eletrotécnica

**Função Exercida:** Estagio Técnico de Eletrotécnica, na área de Manutenção Elétrica de Máquinas e Dispositivos de Produção (1440hr)

**Conhecimento em Padrões, Programas de Qualidade e Metodologias:**

5S – Organização e Otimização do Ambiente de Trabalho

FMEA - Análise do Modo e Efeito das Falhas

CEP – Controle Estatístico do Processo

MTP – Manutenção Produtiva Total

TRF – Troca Rápida de Ferramentas

POKA-YOKE – Dispositivos a Prova de Erros

KAIZEN – Melhoria Continua

KANBAN – Sistema de Produção Puxado

JIT – No Tempo Certo / Necessário

VSM – Mapa do Fluxo de Valor

LEAN MANUFACTORING – Manufatura Enxuta

**Softwares:**

SOLIDWORKS - Software de Projetos Mecânico

**Idiomas**

Inglês - Intermediário – 616 horas – Phil Young`s English Scholl.

Espanhol – Básico.

**Feiras e Visitas Internacionais:** Participação na maior feira mundial de plástico realizada na cidade de Dusseldorf na Alemanha e visitas a ferramentarias, fabricantes de máquinas e transformadores de plástico Alemanha, Áustria e Suíça.

Período: 29/10 à 05/11/1992 pela empresa Akros atual Amanco Indústria de Plásticos Ltda. - Joinville-SC

Período: 18/10 à 28/10/1998 pela empresa Tritec Ind. e Com. de Plásticos Ltda. - Jaraguá do Sul-SC

**Disponibilidade para viagens:** CNH 429073426 série C