**ISABEL SIEGA FREITAS**  Brasileira, solteira, 29 anos

Rua: Jesus de Nazaré 125. Apto 102.Vitória de Santo Antão/PE Tel.: (51) 98156298 / (81) 998360108e-mail: **bel\_freitas87@hotmail.com**

**ENGENHEIRA QUÍMICA**

**PROCESSO / PRODUÇÃO**

**SÍNTESE DE QUALIFICAÇÕES**

* Mais de 3 anos de experiência em indústria voltada para o ramo alimentício.
* Habilidade para atuar em diferentes áreas: P&D, Processo, Produção e Qualidade
* Capacidade para liderar equipes, desenvolver pessoas e disseminar conhecimento.
* Capacidade para implementar e desenvolver melhorias no processo de produção
* Capacidade para desenvolver relatórios
* Capacidade de absorver e aplicar novas informações rapidamente.[zika vírus](http://www.zikavirus.med.br/)
* Excelente comunicação com a gerência e colegas de trabalho[zika vírus](http://www.zikavirus.med.br/)
* Foco em resultados e adepto da Gestão *Lean.*

**FORMAÇÃO ACADÊMICA**

Pós- graduação em Gestão de Qualidade e Produtividade na POLI/PE (2016)

Pós- graduação em Engenharia de Produção/ Gestão de Produção UFRGS/RS (2013)

Graduação em Engenheira Química PUCRS/RS (2011)

**IDIOMA**

Inglês Básico

**INFORMÁTICA**

Sistema ERP: SAP |Pacote Office | CAD: AutoCAD | Internet

**EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS**

**02/2013 – 06/2016** BRF S.A FÁBRICA DE MARGARINAS – VITÓRIA DE SANTO ANTÃO/PE

*É uma das maiores companhias de alimentos do planeta, criada a partir da associação entre a Sadia e a Perdigão, em 2009. São líderes globais na exportação de proteína animal e* *produzimos alimentos que chegam a mais de 120 países nos cinco continentes.*

**Analista de Produtividade Pleno**

**Reporte:** Especialista de Produtividade

* Participação no star-up da Refinaria e Margarina – início da Produção.
* Integrante/ dono do GT (Grupo de Trabalho) Combate a Incêndio/ GT Rotas de Fuga/GT PAE/GT Meio Ambiente e GT de Controle de Informação do Processo.
* Desenvolver estudo para possíveis melhorias no processo utilizando a metodologia PDCA em relação aos aspectos de produtividade, segurança e meio ambiente.
* Resposta ao consumidor referente a reclamações do produto.
* Treinamento para os operadores das melhorias realizadas

**ISABEL SIEGA FREITAS**

* Gestão de pacotes como gasto fixo pessoal, suporte operações e limpeza, suporte administrativo, índice de não-conformidade, consumo de vapor
* Realizar a rastreabilidade dos produtos acabados
* Gestão para minimizar as perdas dos insumos utilizados
* Padronização dos processos de produção da margarina

**06/2010 – 06/2011** INNOVA S.A – TRIUNFO/ RS

*É uma das principais petroquímicas de segunda geração do País que produz e comercializa Estireno e Poliestireno atendendo ao mercado nacional e internacional. Tem a maior capacidade instalada para a produção de Estireno, o que lhe garante a liderança no mercado local deste produto. E é a única empresa do setor petroquímico brasileiro a possuir unidades totalmente integradas de Estireno e Poliestireno.*

**Estagiária na Engenharia de Processos/ Estireno e Poliestireno Reporte:** Engenheiro de Processos

* Realização dos controles diários de produção e processos (relatórios, verificação de consumo de matérias primas e utilidades).
* Realização dos controles periódicos (consistência de medições, controle de eficiências de sistemas e catalisadores).
* Realização de atividades variadas de engenharia de processos (auxílio na avaliação de problemas operacionais, apoio na preparação de soluções de projeto).

**06/2009 – 06/2010** REFINARIA ALBERTO PASQUAINI – REFAP–CANOAS/ RS

*É uma refinaria de petróleo que faz parte das empresas da Petrobras.* *Tendo como principal foco a maximização da produção de óleo diesel. Produzindo também gasolina, GLP, óleo combustível, querosene de aviação, solventes (hexano, aguarrás e petrosolve), asfalto, coque, enxofre, propeno e atende principalmente ao mercado regional Rio Grande do Sul, parte de Santa Catarina e Paraná, além de atender a outros estados por cabotagem e destinar o excedente para exportação.*

**Estagiária na Gerência de Destilação**

**Reporte:** Gerente da Gerência de Destilação

* Controlava os produtos químicos consumidos diariamente nas unidades de Destilação como desemulsificante, inibidor de corrosão e inibidor de incrustação.
* Elaboração de relatórios.
* Controlava a quantidade de amônia existente nas unidades de águas industriais.
* Analisava as variáveis (pressão, temperatura) de CAP (asfalto) para otimizar a produção.

**CURSOS E INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

Curso de Inglês Workbook 1 e 2, Wizard/Porto Alegre – RS;|Curso em Processos Biológicos para o Tratamento de Efluentes – Semana de Engenharia. Carga horária: 4 horas|Curso de Processo de Tintas – Semana de Engenharia. Carga horária: 2 horas|Curso de Alimentos Formulados em Pó – Semana de Engenharia. Carga horária: 4 horas|Curso da Metodologia PDCA no período de 25 e 26 de março de 2013|Curso de Implementação do Programa de Gestão de Riscos – PGR da BRF, ministrado pela empresa Herco Consultoria de Riscos Ltda no período de 2 a 5 de julho de 2013|Curso de Lean Manufacturing período janeiro a fevereiro de 2016.