**Nome: Adriano Antonio Weiller***, 38 anos, casado.*

*E-mail: weiller\_adriano@hotmail.com*

*Endereço: Servidão Ermínia Furst, nº48 – CEP 89283006 – Centenário – São Bento do Sul – SC*

*Telefone Celular: (47) 999269798 (próprio)*

*Telefone para recados: (47) 36312214 (Sra. Sirlene G. Weiller)*

**Áreas Profissionais de Atuação:**

**Liderança;**

**Produção;**

**Coordenação;**

**Engenharia de Produção / Industrial / Manutenção;**

**Engenharia de Produtos;**

**Engenharia de Qualidade;**

**Lean Manufacturing.**

# QUALIFICAÇÕES

* Liderança, dinamismo, espírito de equipe, objetividade, busca por metas e resultados, ótimo relacionamento interpessoal;
* Pacote Office – Word, Apresentações Power Point, Excel intermediário;
* Vivência em manutenção mecânica, montagem de máquinas, pintura liquida e epóxi, fabricação de tubos de aço com costura (ERW), corte de bobinas de aço (Slitter), liderança e supervisão de equipes pequenas, medianas e grandes;
* Treinamento e motivação da melhoria contínua;
* Produção enxuta.

# HISTÓRICO PROFISSIONAL

* **Julho 2012 à atualmente – Tuper S/A (Unidade Óleo e Gás).**

**Supervisor de Produção de máquina formadora de tubos com costura (ERW) e Supervisor de Produção de corte de bobinas aço (Slitter) a frio.**

Iniciei na Tuper na Unidade de Óleo e Gás como Supervisor de Produção pela experiência em coordenar equipes de trabalhos e trabalhar com produção enxuta anteriormente. Já de início tivemos os desafios de melhorar as performances e utilização de máquinas formadoras de tubos (ERW) que geravam em torno de 31%. Com as diversas ideias, reuniões no chão de fábrica sempre com as equipes de operadores, mudanças, e uma proposta de trabalho diferenciada, conseguimos reverter a situação e hoje trabalhamos em torno de 84% de utilização de máquina e algo em torno de 96% de performances. Salientando que para o modelo de máquina formadora de tubos com costura (ERW) que temos, o número da utilização é muito significante positivamente.

Em Novembro de 2015 recebi a oportunidade e o desafio de aceitar a Supervisão de Produção de corte de bobinas de aço (Slitter), onde as bobinas de aço são cortadas em tiras para o devido processamento da formação de tubos de aço com costura. Neste desafio tivemos a oportunidade de postergarmos o descarte das facas de corte onde conseguimos reafia-las e utiliza-las novamente por mais um período de 10 à 12 meses gerando economia significativa na aquisição de novos conjuntos de facas cortantes.

Estamos sempre na busca da melhoria continua onde temos grupos (operadores e manutencionistas) de Kaizen que nos reunimos semanalmente para expor as melhorias sempre buscando a produção enxuta.

* **Nov. 2003 à Maio 2012 – Scm Group – Tecmatic Brasil.**

### Última função: Supervisor Produção (solda, rebarbação, pintura liquida, pintura epóxi, corte a laser e dobradeira cnc).

Iniciei na Tecmatic como montador de Seccionadoras (máquinas de corte de chapas MDF e Aglomerados), onde executava a montagem mecânica destas máquinas. Depois de dois (2) anos, fui promovido a Líder da linha de montagem das Seccionadoras. Neste período como Líder, ajudei na implantação do kanban e do kaizen na linha de montagem das Seccionadoras. Em Janeiro de 2007, recebi o desafio de melhorar e organizar o Setor de Pintura Epóxi. Já em Junho deste mesmo ano, fui promovido a Supervisor da Preparação, que na época era somente as pintura líquida, pintura epóxi e solda. Como supervisor destas áreas, implantamos o Kaizen nas mesmas aonde temos números consideráveis de melhorias juntamente com economias nos setores. Entretanto, em Setembro de 2010, recebi o desafio de supervisionar também os setores de Corte a Laser e Dobradeira CNC, onde além do novo desafio de supervisionar estas áreas, estávamos frequentemente realizando trabalhos de melhorias contínuas e evitando ao máximo os desperdícios.

* **Maio 2003 a Novembro 2003 – Artefama Móveis.**

### Ultima função: Estagiário

# Empresa do ramo moveleiro, onde atuei como estagiário de manutenção mecânica.

* **Maio 1995 a Maio 2003 – Condor S.A.**

**Última Função: Mecânico de Manutenção**

Comecei na Condor trabalhando na produção onde atuei por quatro (4) anos, sendo que após, recebi a oportunidade de trabalhar na manutenção executando reformas em máquinas.

# FORMAÇÃO

Técnico em Mecânica – SOCIESBS – Conclusão 2001;

Tecnologia em Mecânica – SOCIESC – Conclusão 2005;

Pós Graduação em Lean Manufacturing – SOCIESBS – Conclusão 2011.

# CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO

Liderança;

Liderança para o Chão de Fábrica;

Liderança – Falar e cobrar é fácil;

Relacionamento interpessoal e Administração de conflitos;

Crono-analise básica;

Metrologia;

**IDIOMAS**

Italiano (intermediário) – Concluído;

Inglês (inicial) – Cursando.

* Informações Complementares: flexibilidade e disponibilidade total para habitar em outras cidades com moradia própria, com ênfase na região de São Francisco do Sul, Araquari e Itajaí.

**Adriano Antonio Weiller**