CARLOS ALEXANDRE DA SILVA

Supervisor de Produção

### Informações Pessoais

Telefones: (81) 99388-0518 / (81) 99559-0840 / (81) 98650-1791

Email: tmcascarlos@gmail.com

Linkedin: <https://br.linkedin.com/in/carlos-alexandre-82b97622>

Twitter: <https://twitter.com/tmcascarlos07>

### Objetivos

* Gestão de produção, projetos, gestão de pessoas, manutenção e qualidade.

### Resumo das Qualificações

* Gestor de processos de produção-(PCP);
* Formador de equipes no chão de fábrica;
* Ótimo relacionamento interpessoal entre gestores e setores;
* Auditor de qualidade voltado às normas ISO 9000 e 5S;
* Facilitador de implementação de TPM e OEE-Gerenciamento da Produção (Efetividade Global do Equipamento).
* Foco em segurança do trabalho;
* Criação de layout;
* Redução de custos operacionais;
* Manutenção corretiva e preventiva;
* Reuniões semanais para feddback e mostrar resultados;
* Acompanhar processos e indicadores de produtividade, absenteísmo e competências;
* Conhecimento em sistema Pneumático.

### Formação Acadêmica

* Graduação em Processos Gerenciais, 2012-Instituto Brasileiro de Gestão e Marketing- IBGM, Recife-PE;

### Curso de Qualificação

* Excel avançado SENAC 2010;
* Administração Estratégica(Liderança);
* Como Influenciar as Pessoas;
* Gestão de Projetos;
* Pacote Office SENAC;
* Gestão de normas ISO 9001 Consultoria SGS 2009;
* Gestão da Qualidade Consultoria SGS 2011;
* Gestão Empresarial WMS, Pirâmide, Procenge;
* Conhecimentos de Normas Brasileiras, Regida pela ABNT (Inmetro);

### Experiência Profissional

**Sappel do Brasil Ltda.**

**Cargo: Montador**

**Período-De: Novembro/2003 até Setembro/2004**

Operar máquinas e equipamentos, manufatura da matéria prima em processamentos, compressores, bombas e demais equipamentos.

Realizar abastecimento das linhas de produção, seguir as orientações do superior da área, utilizar corretamente os equipamentos de proteção.

Zelar pela conservação da organização do local de trabalho, realizar manutenção e limpeza em equipamentos na produção, realizar manutenção autônoma em máquinas e equipamentos.

**Cargo: Líder de Montagem**

**Período-De: Novembro/2004 até Dezembro/2007**

Acompanhar equipes de montadores, cooperar a todos em atingir metas.

Visando manter o ritmo, qualidade e produtividade do trabalho, analisar os relatórios diários de produção e qualidade, visando identificar desvios dos padrões no processo produtivo.

Registrar todas as peças no sistema com o máximo de informações disponíveis, antes mesmo da chegada da remessa.

**Diehl Metering Ltda**

**Cargo: Supervisor de Produção Sênior**

**Período-De: Janeiro/2008 até Setembro/2014**

Analisar criticamente a desempenho da área de produção, monitorando, garantindo seu desempenho, disponibilidade e confiabilidade, garantir que haverá matéria-prima suficiente para o trabalho, sem que nada sobre ou falte.

Participar de reuniões, discutindo questões do andamento dos trabalhos e o cumprimento do programa estabelecido, a fim de elaborar plano de ação para correção dos possíveis desvios ou alterações no planejamento inicial em virtude de novas demandas apresentadas.

Participar da elaboração e atualização dos documentos do sistema da qualidade inerentes (ISO 9001 Gestão de Qualidade).

Providenciar e acompanhar o treinamento dos subordinados, visando manterem capacitados para as operações da área, bem como evidenciar o treinamento realizado, monitorar a evolução definição das prioridades de fabricação, a fim de garantir o atendimento das necessidades e atendimento dos prazos de entrega das peças.

Garantir o cumprimento dos procedimentos das gamas de montagens dentro da fábrica. Assegurar a compreensão das mesmas.

Cumprimento das normas de segurança nos setores da fábrica, como equipamentos de proteção (EPI’s).

**Mectronic Components**

**Cargo: Coordenador de Montagem**

**Período-De: Dezembro/2014 a Março/2015**

O gerenciamento de chão de fábrica baseado na forma de produção da empresa, preparar planilhas de operações padrão, educar os operadores através delas no método de treinamento da empresa, fazer observações durante o trabalho, realizar a programação acompanhamento e controle da produção, atuar na análise e avaliação do processo produtivo e definição de indicadores de controle, como: produtividade, qualidade, visando à identificação de oportunidades para otimização dos processos, padronização técnica e operacional no setor produtivo, especialização em ferramentas e moldes de injeção plástica.

### Disposições Finais

Disponibilidades de Viagens;

Flexibilidades de Horários.