Durval Pereira

Brasileiro, Casado, 44 anos  
Rua: Max weise, 290 – Ap.: 31 Bl.: 11  
Velha – Blumenau - SC  
Telefone: (047) 3330-8729/(047) 99719-4902 – durval.pereira@hotmail.com

**objetivo**

Liderança de Manutenção/Planejamento e Programação de Manutenção

**sÍNTESE DAS competências**

Gestão de Equipes Multidisciplinares de Manutenção e de

Processos;

Gestão de PPCM;

Implementação TPM;

Execução de Projetos de Instalação de Equipamentos e Lay out;

Gestão de Contratos de Fornecedores e Prestadores de Serviço;

Implementação de Projetos Six Sigma, Kaizen e Lean Manufacturing;

Implementação e adequação de Processos de Manutenção aos Requisitos das Normas ISO 9001 e ISO TS 16949;

Implementação e adequação de Processos aos Requisistos da Norma SA 8000;

Implementação de Processos para Certificação OSHAS 18001;

Implementação de Processos para atendimento às NR(s);

Implementação de Processos para Certificação da Norma ISO 14001;

**FORMAÇÃO**

* Bacharel em Administração de Empresas – Uniasselvi – Blumenau 2004 à 2008
* Técnico Mecânico – SATC – Criciúma 1988 à 1991

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

* **03/11/1997 à 01/06/2016 – Electro Aço Altona S/A**

**Fundição de Aço e Usinagem**

**Cargo:** Líder de Manutenção  
**Principais atividades:** Coordenar os trabalhos de Manutenção das Máquinas e Equipamentos, Instalações Prediais, Subestações de Energia Elétrica, Transporte Interno e Central de Utilidades, desde a programação de parada, elaboração de cronogramas, formação de equipes de trabalho, previsão e disponibilização de recursos materiais e de mão-de-obra interna e externa. Coordenar trabalhos para a instalação de novos equipamentos; Desenvolvimento de fornecedores alternativos de peças de reposição e serviços;

* **22/03/1993 à 01/07/1997 – Linhas Circulo S/A**

**Industria Textil**

**Cargo:** Assistente Técnico de Manutenção  
**Principais atividades:** Gerenciamento do Sistema Informatizado de Manutenção. Manutenção Preventiva e Corretiva das Máquinas de Enovelamento.

**qualificações e atividades complementares**

* MS Project – Proway – 2016 – 16 h
* Gestão de Projetos – Clarify – 2016 – 40 h
* Excel Intermediário – Clarify – 2016 – 24 h
* Desenvolvimento Liderança Altona – Fundação Fritz Muller – 2014 – 84 h
* Programa LIGA – Altona – Grupo Alexandre Jacques – 2012 – 68 h
* Operação e Manutenção Fornos à Indução – Comelting – 2012 – 18 h
* NR 12 – SOCIESC – 2012 – 18 h
* NR 33 – Previne – 2008 – 16 h
* NR 10 – Previne – 2007 – 40h
* Green Belt Six Sigma – Altona – 2006 – 40 h
* Teal – Dimensão – 2006 – 16 h
* Eneagrama – Inst. Eneagrama – 2006 – 21 h

**INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

* Dentro destes quase 25 anos de vivência profissional, acumulei aproximadamente 1300 horas de Treinamentos Técnicos e Comportamentais. Os treinamentos Comportamentais me capacitaram para ser um Gestor de Pessoas Setorial e um Negociador. Durante a minha passagem pela Electro Aço Altona atuei como Líder de Manutenção,com uma equipe de aproximadamente 50 pessoas. Tenho um Bom conhecimento sobre materiais para fabricação mecânica e elementos de máquinas, desenvolvimento de projetos internos e engenharia reversa, assim como o mercado que fornece produtos, tecnologias e serviços.

Implantei e implementei ações para adequar a Manutenção aos fatores críticos de sucesso determinados no Planejamento Estratégico da Altona, além de promover a Liderança Educadora e a disseminação das Filosofias Six Sigma e Lean Manufacturing.

**Destaco à seguir algumas Ações que Implementei para garantir na Manutenção: Confiabilidade, Agilidade, Produtividade e Redução de Custos;**

- Implementação da Manutenção Preditiva nas Máquinas e Equipamentos Vitais ao Processo ( Monitoramento de Ruído e Vibrações ) e nas Subestações de Energia Elétrica ( Termografia e Análise Físico/Química de Óleo );

- Implementação Estoque de Material de Manutenção Consignado;

- Implementação de Engenharia Reversa e Nacionalização/Padronização Comercial de diversos componentes de máquinas e equipamentos;

- Reengenharia do Lay Out da Geração/Distribuição de Ar Comprimido;

- Implementação de Sistema de Gerenciamento à Distância da Geração de Ar Comprimido;

Diversos Processos de Melhorias Internas, tais como:

- Projeto, fabricação e instalação Leito Fluidizado em Check Out Altona 10t/h;

- Projeto, fabricação e instalação Ativadores de Linha Transporte Pneumático;

- Instalação Válvula de Bloqueio em série para Vasos de Transporte Pneumático;

- Instalação Bombas Eletromagnéticas para Resina/Catalizador Misturadores Contínuos;

- Automação Sistema de Basculamento/Abertura Abóboda Fornos à Arco;

- Instalação Anti chama Cabos Refrigerados Fornos à Indução;

- Instalação CLP para Controle de tempos e acionamento de turbinas Jatos de Granalha;

Blumenau, 20 de Outubro de 2016