

DATA ENSAIO: 19/01/2021
DATA EMISSÃO: 19/01/2021

2021119/135638

#### 01| CONTRATANTE

| Razão Social:  | ASSOCIACAO HOSPITALAR SAO JOSE DE CNPJ: 12.846.027/0001-89                  |
|----------------|---|
| Nome Fantasia: | HOSPITAL SÃO JOSÉ   |
| Endereço:      | Rua Waldemiro Mazurechen nº 80, Centro - Jaraguá do Sul/SC - CEP: 89251-830 |

#### 02| EQUIPAMENTO AVALIADO

| Procedimento Avaliado: | Controle o | de Qualidade  | Sala:    | SALA 01        |
|------------------------|------------|---------------|----------|----------------|
| Equipomento            | MARCA      | MODELO        | Nº SÉ    | RIE PATRIMÔNIO |
| Equipamento:           | PHILIPS    | COMPACTO PLUS | 11652947 | 19514 -        |

#### 03| PADRÕES UTILIZADOS

| Analisador:     | X2 Base Unit     |  |          |
|-----------------|------------------|--|----------|
|                 | MARCA            | MODELO                                 | Nº SÉRIE |
|                 | RaySafe          | 8251010-6                              | 228517   |
| Sensor Externo: | X2 R/F Sensor    |  |          |
|                 | MARCA            | MODELO                                 | Nº SÉRIE |
|                 | RaySafe          | 8251010-6                              | 231609   |
|                 | Rastreabilidade: | LABPROSAUD-C160-18, LABPROSAUD-C161-18 |          |

#### 04I METODOLOGIA

Os ensaios foram realizados baseando-se no procedimento de ensaio interno Nº PE-001 Revisão 001.

#### OBSERVAÇÃO:

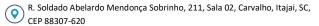
A incerteza expandida de medição relatada e declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k =2, o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos (veff = infinito), corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Este relatório só deve ser reproduzido por completo. A reprodução em partes só é permitida mediante autorização por escrito da Safety Soluções em Radioproteção. Os resultados apresentados neste relatório de ensaio referem-se exclusivamente aos corpos de prova (equipamentos) avaliados, nas condições especificadas. Este relatório atente os requisitos estabelecidos pela norma NBR ISO/IEC 17025.













2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

## A | ABSORÇÃO PRODUZIDA PELA MESA OU PORTA CHASSI

Periodicidade: Teste de aceitação ou após reparos.

Tolerância: ≤ 1,2 mmAl à 100 kVp. Nível de Suspensão: > 1,5 mmAl à 100 kVp.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Não Aplicável.

#### B | EXATIDÃO DO INDICADOR DA DISTÂNCIA FOCO-RECEPTOR

Periodicidade: Teste de aceitação ou após reparos.

Tolerância: ≤ 5%.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Valor medido (cm): 100 Valor indicado(cm): 100

Resultado (C / NC): Conforme

#### C | VALORES REPRESENTATIVOS DE DOSE

Periodicidade: Teste de aceitação, bienal ou após reparos.

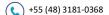
Tolerância: vide tabela abaixo

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

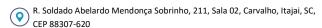
| F               |     |                 | Dose Medida      |               |             | Nível de<br>Referência | Resultado |     |          |        |
|-----------------|-----|-----------------|------------------|---------------|-------------|------------------------|-----------|-----|----------|--------|
| Exames          |     | Tensão<br>[kVp] | Corrente<br>[mA] | Tempo<br>[ms] | DFF<br>[cm] | DEP<br>[mGy]           | k         | U95 | DEP(mGy) | C / NC |
| Coluna lombar   | AP  | 60,0            | 200              | 180,0         | 77          | 2,643                  | 2,0       | 1,8 | 10,0     | С      |
| Colulta lombal  | LAT | 66,0            | 200              | 180,0         | 70          | 3,732                  | 2,0       | 1,8 | 30,0     | С      |
| Abdômen         | AP  | 75,0            | 200              | 400,0         | 77          | 9,370                  | 2,0       | 1,8 | 10,0     | С      |
| Pelve           | AP  | 60,0            | 200              | 180,0         | 80          | 2,664                  | 2,0       | 1,8 | 10,0     | С      |
| Bacia           | AP  | 60,0            | 200              | 180,0         | 80          | 2,664                  | 2,0       | 1,8 | 10,0     | С      |
| Tórax           | PA  | 80,0            | 320              | 32,0          | 157         | 0,358                  | 2,0       | 1,8 | 0,4      | С      |
| TOTAX           | LAT | 90,0            | 320              | 32,0          | 149         | 0,494                  | 2,0       | 1,8 | 1,4      | С      |
| Coluna Torácica | AP  | 60,0            | 200              | 140,0         | 77          | 2,068                  | 2,0       | 1,8 | 7,0      | С      |
| Columa Toracica | LAT | 55,0            | 200              | 180,0         | 70          | 2,481                  | 2,0       | 1,8 | 20,0     | С      |
| Crânio          | AP  | 60,0            | 200              | 40,0          | 81          | 0,611                  | 2,0       | 1,8 | 5,0      | С      |
| Granio          | LAT | 55,0            | 200              | 40,0          | 85          | 0,496                  | 2,0       | 1,8 | 3,0      | С      |

C = Conforme; NC = Não Conforme













2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE

D | EXATIDÃO DO INDICADOR DA TENSÃO DO TUBO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: > 20%

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

#### E I REPRODUTIBILIDADE DA TENSÃO DO TUBO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 5%. Nível de Suspensão: > 10%

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

#### F I EXATIDÃO DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: > 30%

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

#### G | REPRODUTIBILIDADE DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: > 20%

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

#### H | REPRODUTIBILIDADE DA TAXA DE KERMA NO AR

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: > 20%

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

#### OBSERVAÇÃO:

A **Reprodutibilidade** é a variação na média das medidas realizadas, quando diferentes avaliadores utilizando o mesmo instrumento de medição medindo mesma característica no mesmo equipamento. Seu objetivo é verificar se o equipamento reproduz as mesmas medidas durante o teste, uma vez que foi fixado os parâmetros de exposição, mesmo equipamento de medição, mesmo equipamento avaliado (Raio-x).

Já a **Exatidão**, é o quão próximo o valor medido esta do valore nominal do equipamento. Sua importância na rotina, além de garantir um bom exame, também mantém a coerência na escolha dos parâmetros de exposição pela equipe de operadores.





+55 (48) 3181-0368



contato@safetyrad.com.br | www.safetyrad.com.br

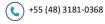




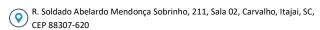
DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

2021119/135638

| Foco [F  | F/FG]                                | FC       | CO FINO        |                                |     | Distância F    | oco De           | tector ( | eml             | 100             |     |  |
|----------|--------------------------------------|----------|----------------|--------------------------------|-----|----------------|------------------|----------|-----------------|-----------------|-----|--|
|          | DRES NOMI                            |          | 70011110       |                                |     | VALOR          |                  |          | 5111]           | 100             |     |  |
| Tensão   | Corrente                             | Tempo    | k              | Kerma                          |     |                | empo             | 31200    | Тє              | ensão           |     |  |
| [kVp]    | [mA]                                 | [ms]     | Kerma<br>[mGy] | k                              | U95 | Tempo<br>[ms]  | k                | U95      | Tensão<br>[kVp] | k               | U95 |  |
|          |                                      |          | 0,786          |                                |     | 325,0          |                  |          | 44,8            |                 |     |  |
|          |                                      | 320      | 0,785          | 2,0                            | 1,8 | 324,9          | 2,0              | 1,9      | 44,8            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      | 320      | 0,787          | 2,0                            | 1,0 | 325,1          | 2,0              | 1,5      | 44,9            | 2,0             | 1,0 |  |
|          |                                      |          | 0,790          |                                |     | 324,9          |                  |          | 44,9            |                 |     |  |
|          |                                      |          | 0,786          |                                |     | 253,9          |                  |          | 44,9            | 4               |     |  |
| 45       | 100                                  | 250      | 0,643          | 2,0                            | 1,8 | 253,9          | 2,0              | 1,9      | 45,2            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 0,638          |                                | ,   | 254,1          | , -              | , -      | 44,9            | 4               | , , |  |
|          |                                      |          | 0,634          |                                |     | 253,9          |                  |          | 44,9            | -               |     |  |
|          |                                      |          | 0,433          |                                |     | 162,5          |                  |          | 45,2            | 4               |     |  |
|          |                                      | 160      | 0,435          | 2,0                            | 1,8 | 162,6          | 2,0              | 1,9      | 45,0            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 0,442          |                                |     | 162,4          |                  |          | 44,8            | -               |     |  |
|          |                                      |          | 0,435          |                                |     | 162,6          |                  |          | 45,1            |                 |     |  |
|          |                                      |          | 1,090          |                                |     | 284,8          |                  |          | 55,5<br>55,4    | -               |     |  |
|          |                                      | 280      | 1,094          | 2,0                            | 1,8 | 284,9<br>284,9 | 2,0              | 1,9      | 55,4            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 1,108<br>1,096 |                                |     | 284,9          |                  |          | 55,5            | -               |     |  |
|          |                                      |          | 1,090          |                                |     | 203,5          |                  |          | 55,5            |                 |     |  |
|          |                                      |          | 0,837          |                                |     | 203,5          |                  |          | 55,6            | -               |     |  |
| 55       | 100                                  | 200      | 0,813          | 2,0                            | 1,8 | 203,5          | 2,0              | 1,9      | 55,4            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 0,816          |                                |     | 203,6          |                  |          | 55,3            | 1               |     |  |
|          |                                      |          | 0,614          |                                |     | 142,6          |                  |          | 55,3            | _               |     |  |
|          |                                      | 7.40     | 0,601          |                                | 1.0 | 142,7          |                  |          | 55,3            |                 | 1.6 |  |
|          |                                      | 140      | 0,599          | 2,0                            | 1,8 | 142,6          | 2,0              | 1,9      | 55,4            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 0,603          |                                |     | 142,7          |                  |          | 55,5            | 1               |     |  |
|          |                                      |          | 1,079          |                                |     | 203,7          |                  |          | 65,1            |                 |     |  |
|          |                                      | 200      | 1,076          | 2,0                            | 1,8 | 203,7          | 2,0              | 1,9      | 65,1            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      | 200      | 1,097          | 2,0                            | 1,0 | 203,7          | ∠,∪              | 1,9      | 65,1            | 2,0             | 1,0 |  |
|          |                                      |          | 1,079          |                                |     | 203,7          |                  |          | 65,2            |                 |     |  |
|          |                                      |          | 1,079          |                                |     | 127,5          |                  |          | 65,2            | _               |     |  |
| 65       | 100                                  | 125      | 0,706          | 2,0                            | 1,8 | 127,6          | 2,0              | 1,9      | 65,1            | 2,0             | 1,6 |  |
| 00       | 100                                  | 120      | 0,708          | 2,0                            | 1,0 | 127,5          | 2,0              | 1,5      | 65,2            |                 | 1,0 |  |
|          |                                      |          | 0,706          |                                |     | 127,4          |                  |          | 65,1            |                 |     |  |
|          |                                      |          | 0,351          |                                |     | 81,2           |                  |          | 65,2            | 4               |     |  |
|          |                                      | 80       | 0,352          | 2,0                            | 1,8 | 81,9           | 2,0              | 1,9      | 65,1            | 2,0             | 1,6 |  |
|          |                                      |          | 0,353          | ·                              | ·   | 81,8           |                  |          | 65,2            | 4               |     |  |
|          | Desvio Máximo                        |          |                | 0,351                          |     |                | 81,8             |          |                 | 65,1            |     |  |
|          | Desvio Maximo  Reprodutibilidade (%) |          |                | Taxa de Kerma                  |     |                | Tempo            |          |                 | ensão           |     |  |
|          |                                      |          | N I S          | 2,6                            |     |                | 0,9              |          |                 | 0,9             |     |  |
|          | Exatidão (%) Resultado Exatidão      |          |                | Não Aplicável<br>Não Aplicável |     |                | 2,1              |          |                 | 0,8<br>Conforme |     |  |
|          | do Reproduti                         |          |                | nforme                         |     |                | nforme<br>nforme |          |                 | nforme          |     |  |
| nesultat | ao neproduti                         | BIIIdade |                | лпонне                         |     | C01            | поппе            |          | COL             | nome            |     |  |









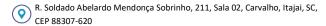
2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

| Foco [F | F/FG]                 | FOC   | O GROSS        | 0                    |          | Distância F    | oco De | tector [c | eml             | 100    |     |
|---------|-----------------------|-------|----------------|----------------------|----------|----------------|--------|-----------|-----------------|--------|-----|
|         | DRES NOMII            |       |                |                      |          | VALOR          |        |           |                 |        |     |
| Tensão  | Corrente              | Tempo | ŀ              | Kerma                |          |                | empo   |           | Т               | ensão  |     |
| [kVp]   | [mA]                  | [ms]  | Kerma<br>[mGy] | k                    | U95      | Tempo<br>[ms]  | k      | U95       | Tensão<br>[kVp] | k      | U95 |
|         |                       |       | 2,693          |                      |          | 406,7          |        |           | 60,5            |        |     |
|         |                       | 400   | 2,694          | 2,0                  | 1,8      | 406,7          | 2,0    | 1,9       | 60,5            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       | 400   | 2,693          | 2,0                  | 1,0      | 406,7          | 2,0    | 1,5       | 60,5            | 2,0    | 1,0 |
|         |                       |       | 2,696          |                      |          | 406,7          |        |           | 60,5            |        |     |
|         |                       |       | 2,170          |                      |          | 326,9          |        |           | 60,4            | _      |     |
| 60      | 200                   | 320   | 2,160          | 2,0                  | 1,8      | 325,2          | 2,0    | 2,1       | 60,4            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 2,170          |                      |          | 326,7          |        |           | 60,4            | _      |     |
|         |                       |       | 2,155          |                      |          | 325,2          |        |           | 60,4            |        |     |
|         |                       |       | 1,360          |                      |          | 203,4          |        |           | 60,4<br>60,4    | -      |     |
|         |                       | 200   | 1,357          | 2,0                  | 1,8      | 203,4          | 2,0    | 1,9       | 60,4            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 1,360<br>1,357 |                      |          | 203,4          |        |           | 60,4            | -      |     |
|         |                       |       | 3,394          |                      |          | 366,6          |        |           | 70,0            |        |     |
|         |                       |       | 3,375          |                      |          | 366,1          |        |           | 70,0            | -      |     |
|         |                       | 360   | 3,384          | 2,0                  | 1,8      | 366,6          | 2,0    | 1,9       | 70,0            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 3,375          |                      |          | 366,1          |        |           | 70,0            | _      |     |
|         |                       |       | 2,359          |                      |          | 254,4          |        |           | 70,0            |        |     |
|         |                       |       | 2,361          |                      |          | 254,4          |        |           | 70,0            |        |     |
| 70      | 200                   | 250   | 2,359          | 2,0                  | 1,8      | 254,4          | 2,0    | 1,9       | 70,0            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 2,361          |                      |          | 254,3          |        |           | 70,0            |        |     |
|         |                       |       | 1,704          |                      |          | 183,2          |        |           | 70,0            |        |     |
|         |                       | 180   | 1,704          | 2,0                  | 1,8      | 183,2          | 2,0    | 1,9       | 70,0            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       | 100   | 1,704          | 2,0                  | 1,0      | 183,2          | 2,0    | 1,9       | 70,0            | 2,0    | 1,0 |
|         |                       |       | 1,704          |                      |          | 183,2          |        |           | 70,0            |        |     |
|         |                       |       | 3,103          |                      |          | 254,4          |        |           | 80,4            | _      |     |
|         |                       | 250   | 3,097          | 2,0                  | 1,8      | 254,3          | 2,0    | 1,9       | 80,4            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 3,103          | , -                  | , ,      | 254,3          |        | , ,       | 80,4            |        | , , |
|         |                       |       | 3,097          |                      |          | 254,3          |        |           | 80,4            |        |     |
|         |                       |       | 2,243          |                      |          | 183,3          |        |           | 80,3            | _      |     |
| 80      | 200                   | 180   | 2,240          | 2,0                  | 1,8      | 183,1          | 2,0    | 1,9       | 80,3            | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 2,243          |                      |          | 183,3          |        |           | 80,3            | _      |     |
|         |                       |       | 2,240          |                      |          | 183,1          |        |           | 80,3<br>80,4    | _      |     |
|         |                       |       | 1,575          |                      |          | 127,4          |        |           | 80,3            | -      |     |
|         |                       | 125   | 1,570          | 2,0                  | 1,8      | 127,3<br>127,4 | 2,0    | 1,9       |                 | 2,0    | 1,6 |
|         |                       |       | 1,575<br>1,570 |                      | 127,4    |                |        | 80,4      |                 |        |     |
| D       | esvio Máxim           | 0     |                | de Keri              | ma<br>ma |                | empo   |           |                 | ensão  |     |
|         | Reprodutibilidade (%) |       |                | 0,6                  |          |                | 0,1    |           |                 | 0,1    |     |
|         | Exatidão (%)          |       | Não            | 0,6<br>Não Aplicável |          |                | 1,9    |           | 0,1             |        |     |
|         | Resultado Exatidão    |       |                | Aplicá               |          | Со             | nforme |           | Conforme        |        |     |
|         | do Reproduti          |       |                | onforme              |          |                | nforme |           |                 | nforme |     |
|         |                       |       |                |                      |          |                |        |           |                 |        |     |









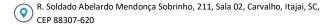
2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

| Foco [F  | F/FG]                 | FOC      | O GROSS        | 0       |     | Distância F   | oco De        | tector ( | cm1         |                | 100  |     |
|----------|-----------------------|----------|----------------|---------|-----|---------------|---------------|----------|-------------|----------------|------|-----|
|          | DRES NOMII            |          |                |         |     | VALOR         |               |          |             |                |      |     |
| Tensão   | Corrente              | Tempo    | ŀ              | Kerma   |     |               | empo          |          |             | Ter            | ısão |     |
| [kVp]    | [mA]                  | [ms]     | Kerma<br>[mGy] | k       | U95 | Tempo<br>[ms] | k             | U95      | Tens<br>[kV |                | k    | U95 |
|          |                       |          | 0,820          |         |     | 64,3          |               |          | 67,         | ,3             |      |     |
|          |                       | 63       | 0,821          | 2,0     | 1,8 | 64,4          | 2,0           | 1,9      | 67          | ,4             | 2,0  | 1,6 |
|          |                       | 03       | 0,820          | ∠,∪     | 1,0 | 64,3          | 2,0           | 1,9      | 67          | ,3             | 2,0  | 1,0 |
|          |                       |          | 0,821          |         |     | 64,4          |               |          | 67          | ,4             |      |     |
|          |                       |          | 0,652          |         |     | 51,1          |               |          | 67,         | ,5             |      |     |
| 67       | 320                   | 50       | 0,652          | 2,0     | 1,8 | 51,1          | 2,0           | 1,9      | 67,         | ,4             | 2,0  | 1,6 |
| 01       | 320                   | 30       | 0,652          | 2,0     | 1,0 | 51,1          | 2,0           | 1,9      | 67,         | ,5             | 2,0  | 1,0 |
|          |                       |          | 0,652          |         |     | 51,1          |               |          | 67,         | ,4             |      |     |
|          |                       |          | 0,524          |         |     | 40,9          |               |          | 67          |                |      |     |
|          |                       | 40       | 0,524          | 2,0     | 1,8 | 40,9          | 2,0           | 1,9      | 67,         |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 0,524          | 2,0     | .,0 | 40,9          | _,0           | .,5      | 67,         |                | 2,0  | .,0 |
|          |                       |          | 0,524          |         |     | 40,9          |               |          | 67,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,499          |         |     | 81,6          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       | 80       | 1,508          | 2,0     | 1,8 | 81,7          | 2,0           | 1,9      | 80,         |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 1,499          | , ,     | , , | 81,6          |               | , -      | 80,         |                | , ,  | , , |
|          |                       |          | 1,508          |         |     | 81,7          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,322          |         |     | 72,5          |               |          | 80,         |                |      |     |
| 80       | 320                   | 71       | 1,333          | 2,0     | 1,8 | 72,4          | 2,0           | 1,9      | 80,         |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 1,322          |         |     | 72,5          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,333          |         |     | 72,4          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,048          |         |     | 57,1          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       | 56       | 1,049          | 2,0     | 1,8 | 57,2          | 2,0           | 1,9      | 80,         |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 1,048          |         |     | 57,1          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,049          |         |     | 57,2          |               |          | 80,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,241          |         |     | 51,1          |               |          | 94          |                |      |     |
|          |                       | 50       | 1,238          | 2,0     | 1,8 | 51,1          | 2,0           | 1,9      | 94          |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 1,240          |         |     | 51,1          |               |          | 94,         |                |      |     |
|          |                       |          | 1,241<br>0,996 |         |     | 51,1          |               |          | 94,         |                |      |     |
|          |                       |          |                |         |     | 41,0<br>40,9  |               |          | 94          |                |      |     |
| 93       | 320                   | 40       | 0,995<br>0,996 | 2,0     | 1,8 | 41,0          | 2,0           | 1,9      | 94          |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 0,996          |         |     | 40,9          |               |          | 94          |                |      |     |
|          |                       |          | 0,995          |         |     | 32,9          |               |          | 94          |                |      |     |
|          |                       |          | 0,801          |         |     | 32,8          |               |          | 94          |                |      |     |
|          |                       | 32       | 0,801          | 2,0     | 1,8 | 32,8          | 2,0           | 1,9      | 94          |                | 2,0  | 1,6 |
|          |                       |          | 0,801          |         |     | 32,8          |               |          |             |                |      |     |
| D        | Desvio Máximo         |          |                | de Kerr | ma  |               | 32,8<br>Tempo |          |             | 94,2<br>Tensão |      |     |
|          | Reprodutibilidade (%) |          |                | 0,6     |     |               | 0,3           |          | 0,4         |                |      |     |
|          | Exatidão (%)          |          | Não Aplicável  |         |     | 2,6           |               | 1,3      |             |                |      |     |
|          | sultado Exati         |          | Não Aplicável  |         |     | Со            | nforme        |          | Conforme    |                |      |     |
| Resultad | do Reproduti          | bilidade |                | nforme  |     |               | nforme        |          |             |                | orme |     |
|          |                       |          |                |         |     |               |               |          |             |                |      |     |











2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

### I | REPRODUTIBILIDADE DO CONTROLE AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (CAE)

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: > 20%

Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

Resultado: Não Aplicável

#### J | COMPENSAÇÃO DO CAE PARA DIFERENTES **ESPESSURAS**

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 20%. Nível de Suspensão: > 40%

Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

Resultado: Não Aplicável

#### K | RENDIMENTO DO TUBO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos

Tolerância 30 ≤ R (µGy/mAs) ≤ 65 à 1 m para 80 kV e filtração total de 2,5 mmAl.

Nível de Suspensão: R< 20μGy/mAs, R> 80 μGy/mAs.

Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

| Tensão           | o [kVp]              | 80       | DFD [cm]       | 100           | Gerador                    |            | Alta Frequência |
|------------------|----------------------|----------|----------------|---------------|----------------------------|------------|-----------------|
| Valor            | Valores Selecionados |          |                | Med           |                            | Rendimento |                 |
| Corrente<br>[mA] | Tempo<br>[ms]        | [mAs]    | Kerma<br>[mGy] | Tempo<br>[ms] | Tensão CSR<br>[kVp] [mmAl] |            | μGy/mAs         |
| 200,00           | 250,00               | 50,00    | 3,100          | 0,25433       | 80,40                      | 3,05       | 62,00           |
| 200,00           | 180,00               | 36,00    | 2,242          | 0,19742       | 80,30                      | 3,05       | 62,26           |
| 320,00           | 80,00                | 25,60    | 1,504          | 0,08165       | 80,50                      | 3,04       | 58,73           |
| 320,00           | 71,00                | 22,72    | 1,328          | 0,07245       | 80,50                      | 3,04       | 58,43           |
|                  |                      | 60,36    |                |               |                            |            |                 |
|                  |                      | Conforme |                |               |                            |            |                 |











2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### L | Camada Semi-redutora (CSR)

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: Tabela A da Resolução Normativa 002/DIVS/SES de18/05/2015.

Nível de Suspensão: 20% menor que os valores da tabela A. Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

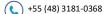
|                 | VAL            | ORES NOMI        | NAIS          |                | VALORES       | MEDIDOS       |               |
|-----------------|----------------|------------------|---------------|----------------|---------------|---------------|---------------|
| GERADOR         | Tensão<br>[kV] | Corrente<br>[mA] | Tempo<br>[ms] | Tensão<br>[kV] | Tempo<br>[ms] | Dose<br>[mGy] | CSR<br>[mmAl] |
|                 | 80,0           | 200              | 250           | 80,4           | 254,4         | 3,103         | 3,05          |
|                 | 80,0           | 200              | 250           | 80,4           | 254,3         | 3,097         | 3,05          |
|                 | 80,0           | 200              | 250           | 80,4           | 254,3         | 3,103         | 3,05          |
| _               | 80,0           | 200              | 250           | 80,4           | 254,3         | 3,097         | 3,05          |
| Alta Frequência | 80,0           | 200              | 180           | 80,3           | 183,3         | 2,243         | 3,05          |
| quê             | 80,0           | 200              | 180           | 80,3           | 183,1         | 2,240         | 3,05          |
| Fre             | 80,0           | 200              | 180           | 80,3           | 183,3         | 2,243         | 3,05          |
| Alta            | 80,0           | 200              | 180           | 80,3           | 183,1         | 2,240         | 3,05          |
|                 | 80,0           | 200              | 125           | 80,4           | 127,4         | 1,575         | 3,04          |
|                 | 80,0           | 200              | 125           | 80,3           | 127,3         | 1,570         | 3,05          |
|                 | 80,0           | 200              | 125           | 80,4           | 127,4         | 1,575         | 3,04          |
|                 | 80,0           | 200              | 125           | 80,3           | 127,3         | 1,570         | 3,05          |
|                 |                | RESULTADO        |               | Média          | k             | U95           |               |
|                 |                | TILOUL TADO      | ,             |                | 3,05          | 2,0           | 7,8           |
|                 | RES            | JLTADO [C        | /NC]          |                |               | Conforme      |               |

## M | RESOLUÇÃO ESPACIAL

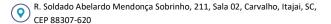
Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos. Tolerância: ≥ 2,5 pl/mm. Nível de Suspensão: < 1,5pl/mm. Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

| kVp        | mAs        | Corrente Prot         |      | ocolo de Lei         | DFD (cm) |       |
|------------|------------|-----------------------|------|----------------------|----------|-------|
| 40         | 5          | 100                   |      | Finger               | 100      |       |
| Identifica | ıção do IP | Tamanho do IP<br>[cm] |      | Resolução<br>[pl/mm] | Resu     | Itado |
| DR S       | ala 01     | 43 :                  | x 43 | 3,4                  | Conf     | orme  |













DATA ENSAIO: 19/01/2021 2021119/135638 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### N | EXATIDÃO DO SISTEMA DE COLIMAÇÃO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 2% da distância foco-pele. Nível de Suspensão: > 4%. Resolução Normativa Nº 002/DIVS/SES de18/05/2015, Tabela 1.

| LO   | CAL     | Esquerda<br>[cm] | Direita<br>[cm] | Acima<br>[cm] | Abaixo<br>[cm] | Resultado    |
|------|---------|------------------|-----------------|---------------|----------------|--------------|
| MESA | NOMINAL | 9                | 7               | 9             | 7              | Não Conforme |
| MESA | MEDIDO  | 10               | 5,5             | 6,5           | 6,5            | Nao Comonne  |

#### O | ALINHAMENTO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS X

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos. Tolerância: ≤ 3°. Nível de Suspensão: ≥ 5°.

| LOCAL | Inclinação [graus] | Resultado |
|-------|--------------------|-----------|
| MESA  | 1.5                | Conforme  |

#### P | ALINHAMENTO DE GRADE

Periodicidade: Teste de aceitação, semestral ou após reparos.

Tolerância: sem artefatos ou lâminas aparentes.

Nível de Suspensão: Não possuir grade.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

| LOCAL | Resultado |
|-------|-----------|
| MESA  | Conforme  |
| MURAL | Conforme  |

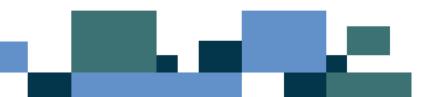
#### Q I CONTATO TELA FILME

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: Sem perda de uniformidade.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Não Aplicável

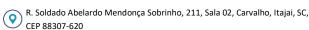




+55 (48) 3181-0368



contato@safetyrad.com.br | www.safetyrad.com.br





2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### R | ARTEFATOS NA IMAGEM

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: Imagens sem artefatos.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Resultado: Conforme

#### S | INTEGRIDADE DOS CHASSIS E CASSETES

Periodicidade: Teste de aceitação e anual. Tolerância: Chassi e cassetes íntegros.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Não Aplicável

#### T | UNIFORMIDADE DA IMAGEM

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 10%. Nível de Suspensão: >20%.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

## U | DIFERENÇA DE SENSIBILIDADE ENTRE AS PLACAS DE FÓSFORO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 20%.

Nível de Suspensão: >40%.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

Tensão Utilizada [kVp]: 50 Corrente-Tempo [mAs] 10 Corrente Utilizada [mA]: 100 Dist. Foco Filme [cm] 100

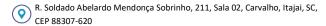
Protocolo Utilizado: RAW

| IP         | Tamanho            | ROI                  | Sinal | Desv.<br>Pad. | RSR    | Artefato | Uniformidade<br>[%] | Resultado<br>Uniformidade | Resultado<br>Integridade | Desvio<br>Sensibilidade | Resultado<br>Sensibilidade |
|------------|--------------------|----------------------|-------|---------------|--------|----------|---------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------------|
|            |                    | SE                   | 18195 | 62,6          | 290,65 | Conforme | 1,48                | Conforme                  | Conforme                 | -                       |                            |
|            | DR Sala 01 18 x 24 | SD                   | 18695 | 33,7          | 554,75 |          |                     |                           |                          |                         |                            |
| DR Sala 01 |                    | С                    | 18538 | 42,6          | 435,16 |          |                     |                           |                          |                         | -                          |
|            |                    | IE 18191 46,3 392,89 |       |               |        |          |                     |                           |                          |                         |                            |
|            |                    | ID                   | 18701 | 39,8          | 469,87 |          |                     |                           |                          |                         |                            |











2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

### V | CALIBRAÇÃO DO INDICADOR DE DOSE DO DETECTOR

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 20%.

Nível de Suspensão: >40%.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

| Fabri               | cante      | kVp  | mAs       | Corrente | DFD (cm) |
|---------------------|------------|------|-----------|----------|----------|
| Ag                  | 70         | 14   | 100       | 100      |          |
| Identificação do IP | IE Nominal |      | IE Medido |          |          |
| DR Sala 01          | 43 x 43    | 923  |           | 94       | 46       |
|                     | -2,49      |      |           |          |          |
|                     | Conf       | orme |           |          |          |

### W | DISTORÇÃO GEOMÉTRICA

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: ≤ 2%. Nível de Suspensão: >4%.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

| Protocolo           | de Leitura              | kVp  | mAs                    | Corrente | DFD (cm) |
|---------------------|-------------------------|------|------------------------|----------|----------|
| Fin                 | 40                      | 5    | 100                    | 100      |          |
| Identificação do IP | Tamanho Nominal<br>[cm] |      | Tamanho Medido<br>[cm] |          |          |
| DR Sala 01          | 43 x 43                 | 12   |                        | 12       |          |
|                     | Conf                    | orme |                        |          |          |

#### X | EFETIVIDADE DO CICLO DE APAGAMENTO

Periodicidade: Teste de aceitação, anual ou após reparos.

Tolerância: Ausência de imagem residual.

Resolução Normativa Nº002/DIVS/SES de 18/05/2015, Tabela 1.

| Protocolo                     | de Leitura | kVp       | mAs | Corrente | DFD (cm) |
|-------------------------------|------------|-----------|-----|----------|----------|
| Fin                           | ger        | 40        | 5   | 100      | 100      |
| Identificação do IP (cm x cm) |            | Resultado |     |          |          |
| DR Sala 01 43 x 43            |            | Conforme  |     |          |          |





contato@safetyrad.com.br | www.safetyrad.com.br

R. Soldado Abelardo Mendonça Sobrinho, 211, Sala 02, Carvalho, Itajai, SC, CEP 88307-620





2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### Y I PARECER TÉCNICO

Segundo a Resolução Normativa N° 002/DIVS/SES (ERRATA Publicada no DOE/SC N° 20.654 de 13/11/2017), o teste de "EXATIDÃO DO SISTEMA DE COLIMAÇÃO" apresentou não conformidade os demais testes estão conformes. Sendo assim o equipamento avaliado deve passar por ajuste.

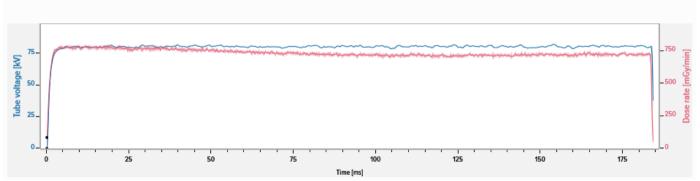
A) "EXATIDÃO DO SISTEMA DE COLIMAÇÃO": não coincidência entre campo de radiação e campo luminoso, conforme tabela abaixo;

| LOCAL |         | Esquerda<br>[cm] | Direita<br>[cm] | Acima<br>[cm] | Abaixo<br>[cm] | Resultado    |
|-------|---------|------------------|-----------------|---------------|----------------|--------------|
| MESA  | NOMINAL | 9                | 7               | 9             | 7              | Não Conforme |
| MESA  | MEDIDO  | 10               | 5,5             | 6,5           | 6,5            | Nao Comonne  |

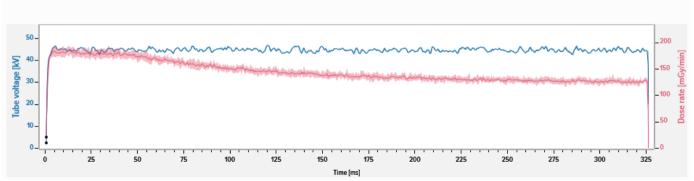
#### OBSERVAÇÕES:

- 1) A validade do relatório é de 1 ano, contados a partir da data do ensaio.
- 2) O Responsável deve manter o relatório arquivado e a disposição da autoridade sanitária local.

### Z | GRÁFICOS



O gráfico apresentou resposta positiva e de acordo com o comportamento esperado, característico de um equipamento alta frequência. (75kVp – 180ms)



O gráfico apresentou resposta positiva e de acordo com o comportamento esperado, característico de um equipamento alta freguência. (45kVp - 320ms)



+55 (48) 3181-0368

contato@safetyrad.com.br | www.safetyrad.com.br

R. Soldado Abelardo Mendonça Sobrinho, 211, Sala 02, Carvalho, Itajai, SC, CEP 88307-620





2021119/135638

DATA ENSAIO: 19/01/2021 DATA EMISSÃO: 19/01/2021

#### A1 | FOTOS

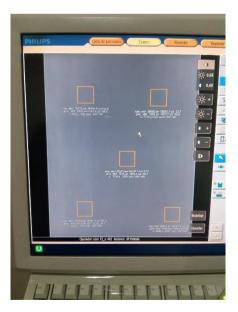












RENATO D. PACIÊNCIA ESPECIALISTA EM FÍSICA DO RADIODIAGNÓSTICO



+55 (48) 3181-0368



contato@safetyrad.com.br | www.safetyrad.com.br

