# FC50 - <offline>

Name:

"FC50\_Gr05\_Kran\_Logik" Programmteil Logik Kran Gr05 Familie:

Version: 0.0 Autor: F.Manz Baustein version: 2

Zeitstempel Code: 8.11.2016 15:05:03

Interface: 26.10.2005 12:30:16

Längen (Baustein / Code / Daten): 00612 00256 00006

Name	Datentyn	Adresse	Kommentar
IN	Datelityp	0.0	Rommerrear
OUT		0.0	
IN OUT		0.0	
TEMP		0.0	
	D 1		Calanda ann an Ia
Schmier_	Bool	0.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.4	Schmiermerk
Schmier_		0.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.5	Schmiermerk
Schmier	Bool	3.6	Schmiermerk
Schmier	Bool	3.7	Schmiermerk
Schmier	Bool	4.0	Schmiermerk
RETURN		0.0	
RET_VAL		0.0	
	<u> </u>	1	

Baustein: FC50	Baustein: FC50 Programmteil Portalkran Logik				
program part/ Programm-Kapitel: Programmteil Gr.05 Kran Logik					
	author/ Ersteller	checked by/ geprueft	certified by/		
name/Name   date/Datum	F.Manz   2006	F.Manz 16.05.2006			
sign/   Unterschrift	     		+		
+=====================================	+=======+   date/   Datum	name/Name			

Netzwerk: 1

```
Netzwerk: 2
                 Statusmerker Kran,
                 Material aufgenommen
```

#### Netzwerk: 3 Werkstueck wurde im Lager von Kran aufgenommen

```
M154.6
                                        M165.1
               E3.5
                           M155.6
                                      Werkstueck
Position
angefahren
                         Portalkran
             Kran, Hub
                                      wurde im
   und
             Position
                            hat
                                      Lager von
Werkstueck
              unten
                         Werkstueck
                                         Kran
  nicht
             erreicht
                         aufgenomm
                                      aufgenomme
vorhanden
             (Stopp am
                             en
                                          n
                                       "05_WS_
                          "05_Kr_
"05_La_
             Stössel)
WS_fehlt"
            "05-S232Q"
                           bel"
                                       auf_La"
                                         \prec \succ
  \dashv \vdash
                +
 M165.1
Werkstueck
wurde im
Lager von
  Kran
aufgenomme
 "05_WS_
auf_La"
```

#### Netzwerk: 4 Werkstueck wurde auf TB4 von Kran aufgenommen

```
M158.6
                                            M165.2
Portalkran
                 E3.5
                             M155.6
                                         Werkstueck
  steht
              Kran, Hub
                           Portalkran
                                            wurde
  ueber
               Position
                               hat
                                           auf TB4
Transportb
                unten
                           Werkstueck
                                          von Kran
and 4,
Gruppe 06
               erreicht
                            {\tt aufgenomm}
                                         aufgenomme
              (Stopp am
Stössel)
                               en
                                              n
                             "05_Kr_
                                          "05_WS_
auf_TB4"
 "05_Kr_
Pos_TB4"
              "05-S232Q"
                              bel"
                               + +
                                             \leftarrow \succ
  \dashv \vdash
                 +
 M165.2
Werkstueck
  wurde
 auf TB4
 von Kran
aufgenomme
 "05_WS_
auf_TB4"
   +
```

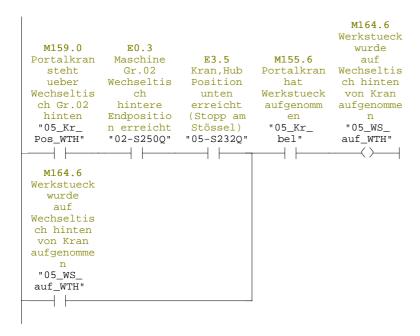
## Netzwerk: 5 Werkstueck wurde auf Drehtisch von Kran aufgenommen

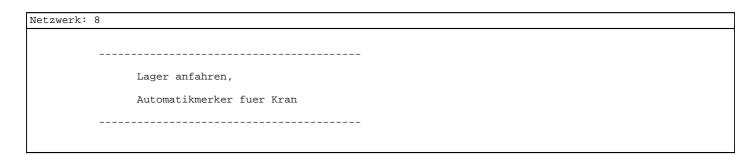
```
M164.7
                                         Werkstueck
  M158.7
                 E3.5
                             M155.6
                                           wurde
              Kran, Hub
Portalkran
                           Portalkran
                                            auf
                                         Drehtisch
  st.eht.
              Position
                               hat.
                           Werkstueck
  ueber
               unten
                                         von Kran
Drehtisch,
               erreicht
                            \verb"aufgenomm"
                                         aufgenomme
              (Stopp am
                                          n
"05_WS_
Gruppe 01
                               en
                            "05_Kr_
 "05_Kr_
Pos_DT"
              Stössel)
                                          auf_DT"
              "05-S232Q"
                             bel"
   \dashv \vdash
                 +
                               +
                                            <del>-( )-</del>
  M164.7
Werkstueck
  wurde
   auf
Drehtisch
 von Kran
aufgenomme
    n
 "05_WS_
 auf_DT"
  \dashv
```

## Netzwerk: 6 Werkstueck wurde auf Wechseltisch vorne von Kran aufgenommen

```
M164.5
                                                 Werkstueck
 M159.1
              E0.4
                                                   wurde
                                      M155.6
                           E3.5
Portalkran
           Maschine
                                                    auf
                                                Wechseltis
              Gr.02
                         Kran, Hub
  st.eht.
                                    Portalkran
            Wechseltis
  ueber
                         Position
                                        hat
                                                  ch vorne
                                    Werkstueck
Wechseltis
               ch
                          unten
                                                  von Kran
ch Gr.02
             vordere
                         erreicht
                                     {\tt aufgenomm}
                                                 aufgenomme
                                                 n
"05_WS_
  vorne
            Endpositio
                         (Stopp am
                                        en
                                      "05_Kr_
 "05_Kr_
            n erreicht
                         Stössel)
Pos_WTV"
                        "05-S232Q"
            "02-S252Q"
                                      bel"
                                                 auf_WTV"
  + +
              +
                           +
                                                   —( )—
 M164.5
Werkstueck
  wurde
   auf
Wechseltis
ch vorne
 von Kran
aufgenomme
   n
 "05_WS_
auf_WTV"
```

Netzwerk: 7 Werkstueck wurde auf Wechseltisch hinten von Kran aufgenommen

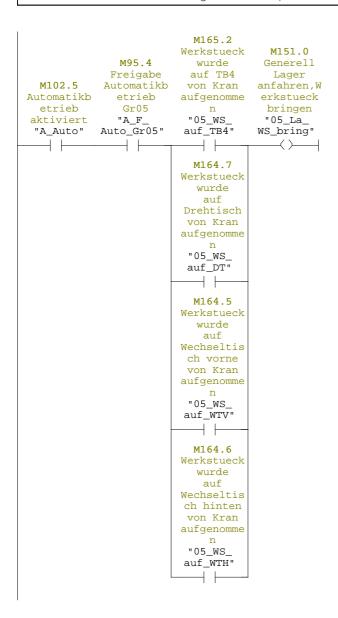


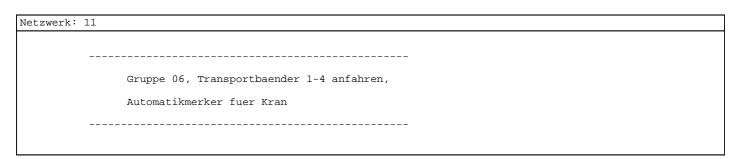


## Netzwerk: 9 Generell Lager anfahren, Material holen

```
M106.0
                         Programm
                                     M186.1
                         1,
Material
                                     Anzahl
                                      der
                         nur zu
TB1
                                    Werkstueck
                                                 M165.0
                                                             M155.6
                                                                         M151.1
              M95.4
                                    e auf
                                                 Auftrag
                                                           Portalkran
                                                                       Generell
            Freigabe
                        bringen,be
                                      TB1-4
                                                 1-12
                                                             hat
                                                                         Lager
                                     kleiner
 M102.5
                                                                        anfahren,W
            Automatikb
                         i TB4
                                                  wurde
                                                            Werkstueck
                         abholen
Automatikb
                                    gleich 3
                                                aktiviert
                                                            aufgenomm
                                                                        erkstueck
             etrieb
                                                 "05_
 etrieb
              Gr05
                         (Gr.06)
                                     Stueck
                                                              en
                                                                         holen
                                    "06_Anz_
                                                Auftrag_
                                                             "05_Kr_
                                                                        "05_La_
WS_hol"
             "A_F_
aktiviert
                        "A_Progr_
           Auto_Gr05"
                         1"
                                     TB1_4"
                                                 akti"
                                                             bel"
 "A_Auto"
  +
               +
                                      +
                                                  \dashv \vdash
                                                              4/1
                                                                          ←>—
                           4 +
                         M106.1
                         Programm
                         Material
                         nur zu
                        Drehtisch
                                     M116.6
                         (Gr.01)
                                    Drehtisch
                         bringen
                                    mit zwei
                           und
                                    Werkstueck
                         abholen
                                    en belegt
                                    "01_DT_
                        "A_Progr_
                                   bel_2_WS"
                          2"
                                     M106.2
                         Programm
                           3,
                                     M123.0
                         Material
                                    Wechseltis
                         nur zu
                        Wechseltis
                                     ch mit
                                    Werkstueck
                          ch
                         (Gr.02)
                                    belegt,hi
                         bringen
                                    nten (bei
                           und
                                    Lagerseite
                         abholen
                                     "02_WT_
                        "A_Progr_
                           3 "
                                     bel_H"
                                     -1/-
                                     M123.1
                                    Wechseltis
                                     ch mit
                                    Werkstueck
                                    belegt, vo
                                    rne (bei
                                    Drehtisch)
                                     "02_WT_
bel_V"
                                      -1/1-
```

## Netzwerk: 10 Generell Lager anfahren, Material bringen

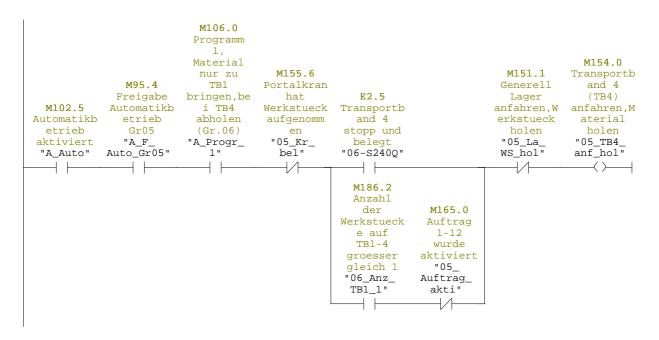




# Netzwerk: 12 Transportband 1 (TB1) anfahren, Material bringen

```
M106.0
                         Programm
                         1,
Material
                                       M186.2
                                      Anzahl
                                                   M165.1
                                                                M153.4
                          nur zu
TB1
                                        der
                                                 Werkstueck Transportb
              M95.4
                                     Werkstueck
                                                 wurde im
                                                                and 1
             Freigabe
                        bringen,be
                                     e auf
                                                                (TB1)
                                                  Lager von
 M102.5
            Automatikb
                           i TB4
                                       TB1-4
                                                   Kran
                                                              anfahren, M
                          abholen
                                                  aufgenomme
Automatikb
                                      groesser
              etrieb
                                                               aterial
 etrieb
              Gr05
                          (Gr.06)
                                      gleich 1
                                                     n
                                                               bringen
                                                  "05_WS_
auf_La"
              "A_F_
                                      "06_Anz_
                                                              "05_TB1_
aktiviert
                         "A_Progr_
           Auto_Gr05"
                          1"
 "A_Auto"
                                      TB1_1"
                                                             anf_bring"
                                                                 \leftarrow \succ
               +
```

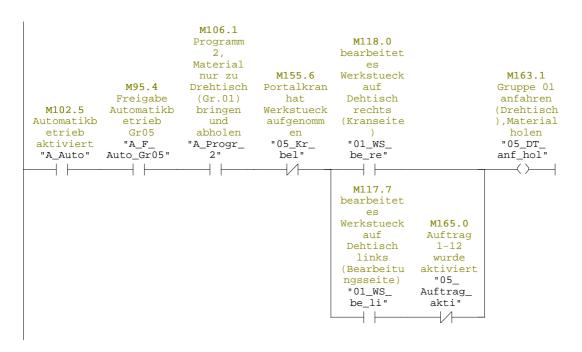
## Netzwerk: 13 Transportband 4 (TB4) anfahren, Material holen



## Netzwerk: 15 Gruppe 01 anfahren, Material bringen

```
M106.1
                        Programm
                                                 M114.7
                           2,
                                                Drehtisch
                        Material
                                    M165.1
                                                             M163.0
                                                 mit.
                                   Werkstueck Werkstueck
                                                           Gruppe 01
                         nur zu
                        Drehtisch
             M95.4
                                   wurde im
                                                belegt
                                                            anfahren
            Freigabe
                         (Gr.01)
                                                           (Drehtisch
                                   Lager von
                                                 auf
 M102.5
                                               Krananlief
           Automatikb
                         bringen
                                     Kran
                                                            Material
Automatikb
                                   aufgenomme erungsseit
             etrieb
                          und
                        abholen
                                                            bringen
 etrieb
              Gr05
                                       n
                                                   е
                                    "05_WS_
auf_La"
                                                "01_DT_
             "A_F_
                                                           "05_DG_
aktiviert
                        "A_Progr_
                                                bel_KrS"
           Auto_Gr05"
 "A_Auto"
                        2"
                                                           anf_bring"
                                                              <del>-( )-</del>
               +
```

## Netzwerk: 16 Gruppe 01 anfahren, Material holen



```
Netzwerk: 17

Gruppe 02, Wechseltisch anfahren,
Automatikmerker fuer Kran
```

#### Netzwerk: 18 Gruppe 02 anfahren, Wechseltisch hinten, Material bringen

```
M106.2
                        Programm
                          3,
                                               M123.0
                                                                       M164.0
                        Material
                                                          E0.3 Gruppe 02
Maschine anfahren,
                                             Wechseltis
                                  M165.1
                        nur zu
                       Wechseltis Werkstueck ch mit
             M95.4
                         ch
                                   wurde im
                                              Werkstueck
                                                           Gr.02
                                                                      Wechseltis
            Freigabe
                        (Gr.02)
                                   Lager von
                                              belegt,hi Wechseltis
                                                                         ch
                                                                      hinten,
 M102.5
          Automatikb
                                                          ch
                       bringen
                                   Kran
                                              nten (bei
                                                           hintere
Automatikb
             etrieb
                        und
                                  aufgenomme Lagerseite
                                                                      Material
             Gr05
                                  n
"05_WS_
auf_La"
                                               )
"02_WT_
                        abholen
 etrieb
                                                         Endpositio
                                                                       bringen
                                                                      "05_WTH_
             "A_F_
aktiviert
                       "A_Progr_
                                                          n erreicht
          Auto_Gr05"
                       3 "
                                              bel_H"
"A_Auto"
                                                         "02-S250Q" anf_bring"
             \dashv \vdash
                                    \dashv \vdash
                                                \dashv \vdash
                                                                       \longrightarrow
```

# Netzwerk: 19 Gruppe 02 anfahren, Wechseltisch hinten, Material holen

```
M106.2
                       Programm
                                              M124.5
                                             bearbeitet
                          3,
                       Material
                                                                     M164.1
                                               es
                        nur zu
                                             Werkstueck
                                                           E0.3
                                                                   Gruppe 02
                      Wechseltis
                                 M155.6
                                                         Maschine
                                              auf
                                                                    anfahren,
                        ch
(Gr.02)
             M95.4
                                 Portalkran Wechseltis
                                                          Gr.02
                                                                    Wechseltis
            Freigabe
                                             ch, hinten
                                                        Wechseltis
                                  hat
                                                                     ch
                       bringen
                                                                     hinten,
 M102.5
           Automatikb
                                  Werkstueck
                                              (bei
                                                           ch
                                                          hintere
Automatikb
           etrieb
                                  aufgenomm Lagerseite
                                                                     Material
                       und
             Gr05
                       abholen
                                    en
                                                        Endpositio
                                                                     holen
 etrieb
                                             "02_WS_
          "A_F_
Auto_Gr05"
                                   "05_Kr_
                                                                    "05_WTH_
                                                        n erreicht
aktiviert
                       'A_Progr_
                                             be_WT_H"
 "A_Auto"
                       3 "
                                                        "02-S250Q"
                                  bel"
                                                                    anf_hol"
                                    4/-
              + \vdash
                                                           \dashv
                                                                       \leftarrow \succ
```

#### Netzwerk: 20 Gruppe 02 anfahren, Wechseltisch vorne, Material bringen

```
M106.2
                         Programm
                         Material
                                                M123.1
                         nur zu
                                     M165.1
                                                             E0.4
                                                                         M163.6
                        Wechseltis Werkstueck Wechseltis Maschine Gruppe 02
                         ch
(Gr.02)
              M95.4
                                     wurde im
                                                  ch mit
                                                              Gr.02
                                                                         anfahren,
             Freigabe
                                    Lager von
                                                Werkstueck
                                                             Wechseltis Wechseltis
                                               belegt,vo
rne (bei
 M102.5
           Automatikb
                         bringen
                                     Kran
                                                               ch
                                                                         ch vorne,
                                                             vordere
Automatikb
            etrieb
                         und
                                    aufgenomme
                                                                         Material
              Gr05
                                     n
"05_WS_
 etrieb
                         abholen
                                                Drehtisch) Endpositio
                                                                          bringen
                                                 "02_WT_
bel_V"
           "A_F_
Auto_Gr05"
                                                                         "05_WTV_
                                                             n erreicht
aktiviert
                        "A_Progr_
                                    auf_La"
 "A_Auto"
                        3"
                                                             "02-S252Q" anf_bring"
  \dashv \vdash
              \dashv \vdash
                                      \dashv \vdash
                                                              \dashv \vdash
```

## Netzwerk: 21 Gruppe 02 anfahren, Wechseltisch vorne, Material holen

```
M106.2
                        Programm
                                               M124.7
                        Material
                                              bearbeitet
                        nur zu
                                                es
                                                           E0.4
                                                                       M163.7
                                                                      Gruppe 02
                       Wechseltis
                                    M155.6
                                              Werkstueck
                                                          Maschine
             м95.4
                          ch
                                  Portalkran
                                                auf
                                                            Gr.02
                                                                      anfahren.
                        (Gr.02)
                                              Wechseltis
            Freigabe
                                                          Wechseltis
                                    hat
                                                                      Wechseltis
                                  Werkstueck
 M102.5
           Automatikb
                       bringen
                                              ch, vorne
                                                                      ch vorne,
                                  aufgenomm
Automatikb
            etrieb
                        und
                                                 (bei
                                                           vordere
                                                                       Material
             Gr05
                                     en
                        abholen
 etrieb
                                              Drehtisch)
                                                          Endpositio
                                                                        holen
                                              "02_WS_
be_WT_V"
                                    "05_Kr_
             "A_F_
                                                                      "05_WTV_
                       "A_Progr_
                                                          n erreicht
aktiviert
                                   bel"
          Auto_Gr05"
                        3 "
                                                          "02-S252Q"
                                                                      anf_hol"
 "A Auto"
                                                -+
                                                           -+
                                                                       \longrightarrow
```