

**FC50 - <offline>**

"FC50\_Gr05\_Kran\_Logik" Programmteil Logik Kran Gr05

**Name:** **Familie:****Autor:** F.Manz **Version:** 0.0**Zeitstempel Code:** **Bausteinversion:** 2

8.11.2016 15:05:03

**Interface:** 26.10.2005 12:30:16**Längen (Baustein / Code / Daten):** 00612 00256 00006

Name	Datentyp	Adresse	Kommentar
IN		0.0	
OUT		0.0	
IN_OUT		0.0	
TEMP		0.0	
Schmier_	Bool	0.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	0.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	1.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	2.7	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.0	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.1	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.2	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.3	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.4	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.5	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.6	Schmiermerk
Schmier_	Bool	3.7	Schmiermerk
Schmier	Bool	4.0	Schmiermerk
RETURN		0.0	
RET_VAL		0.0	

**Baustein: FC50 Programmteil Portalkran Logik**

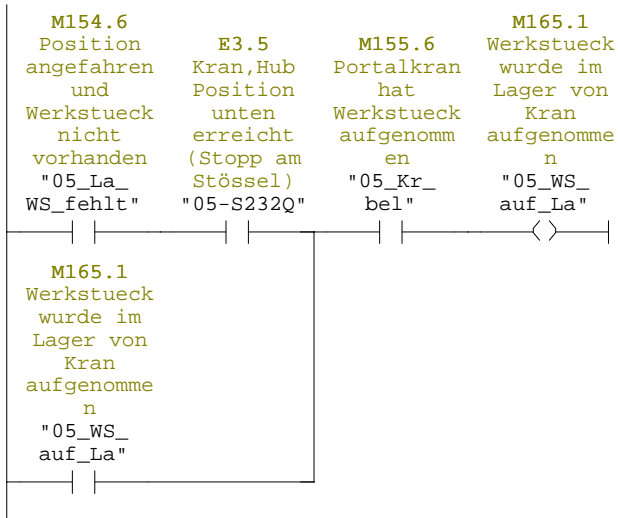
=====			
program part/ Programm-Kapitel:    Programmteil Gr.05 Kran Logik			
=====			
	author/ Ersteller	checked by/ geprueft	certified by/ freigegeben
=====			
name/Name date/Datum	F.Manz 2006	F.Manz 16.05.2006	
=====			
sign/ Unterschrift			
=====			
revision/ Änderungsindex	date/ Datum	name/Name	
=====			

Netzwerk: 1

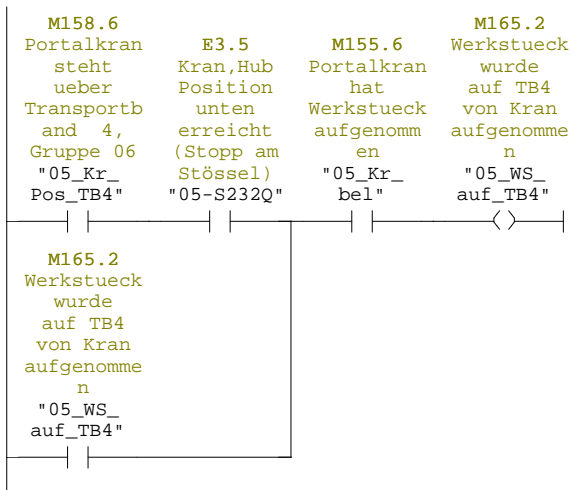
Netzwerk: 2

-----  
Statusmerker Kran,  
Material aufgenommen  
-----

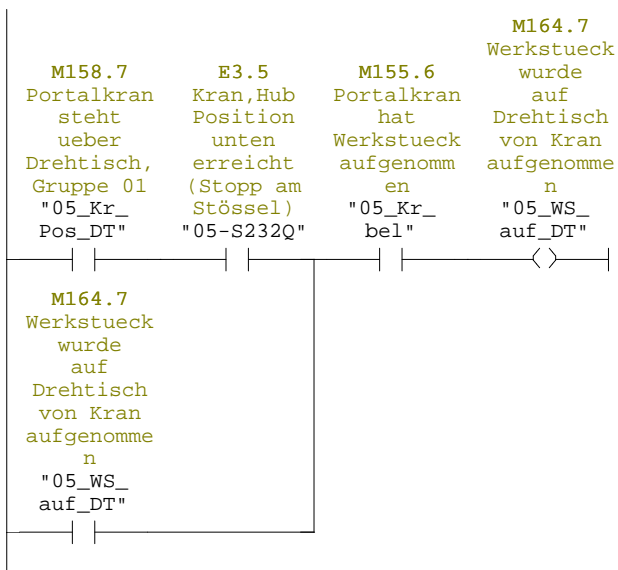
Netzwerk: 3      Werkstueck wurde im Lager von Kran aufgenommen



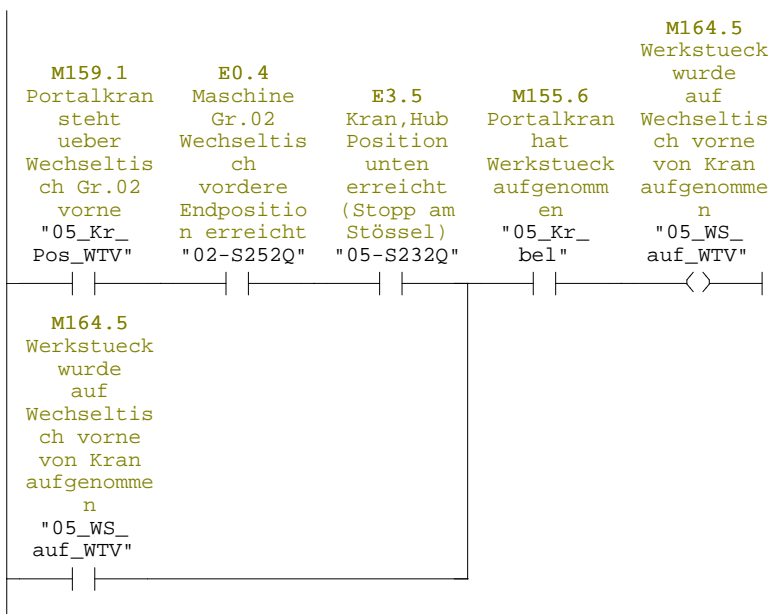
Netzwerk: 4      Werkstueck wurde auf TB4 von Kran aufgenommen



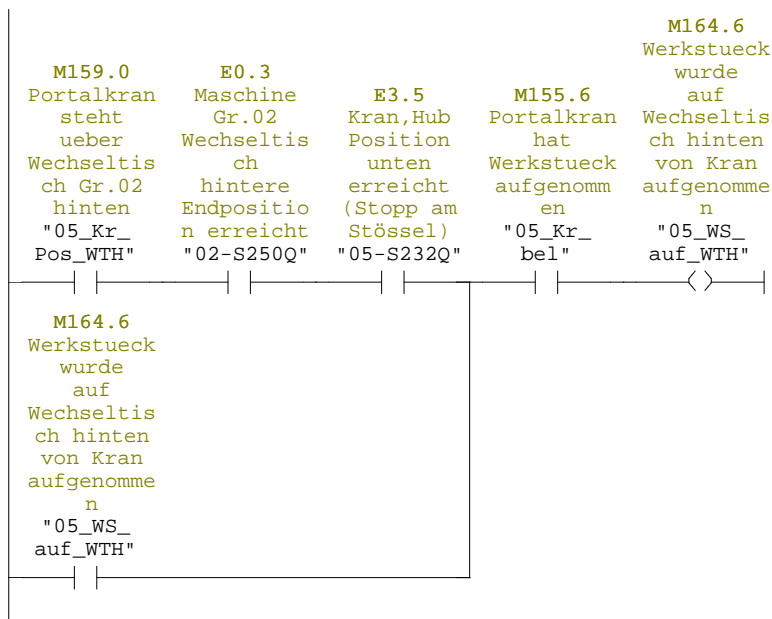
Netzwerk: 5      Werkstueck wurde auf Drehtisch von Kran aufgenommen



Netzwerk: 6      Werkstueck wurde auf Wechseltisch vorne von Kran aufgenommen



Netzwerk: 7      Werkstueck wurde auf Wechseltisch hinten von Kran aufgenommen



Netzwerk: 8

-----

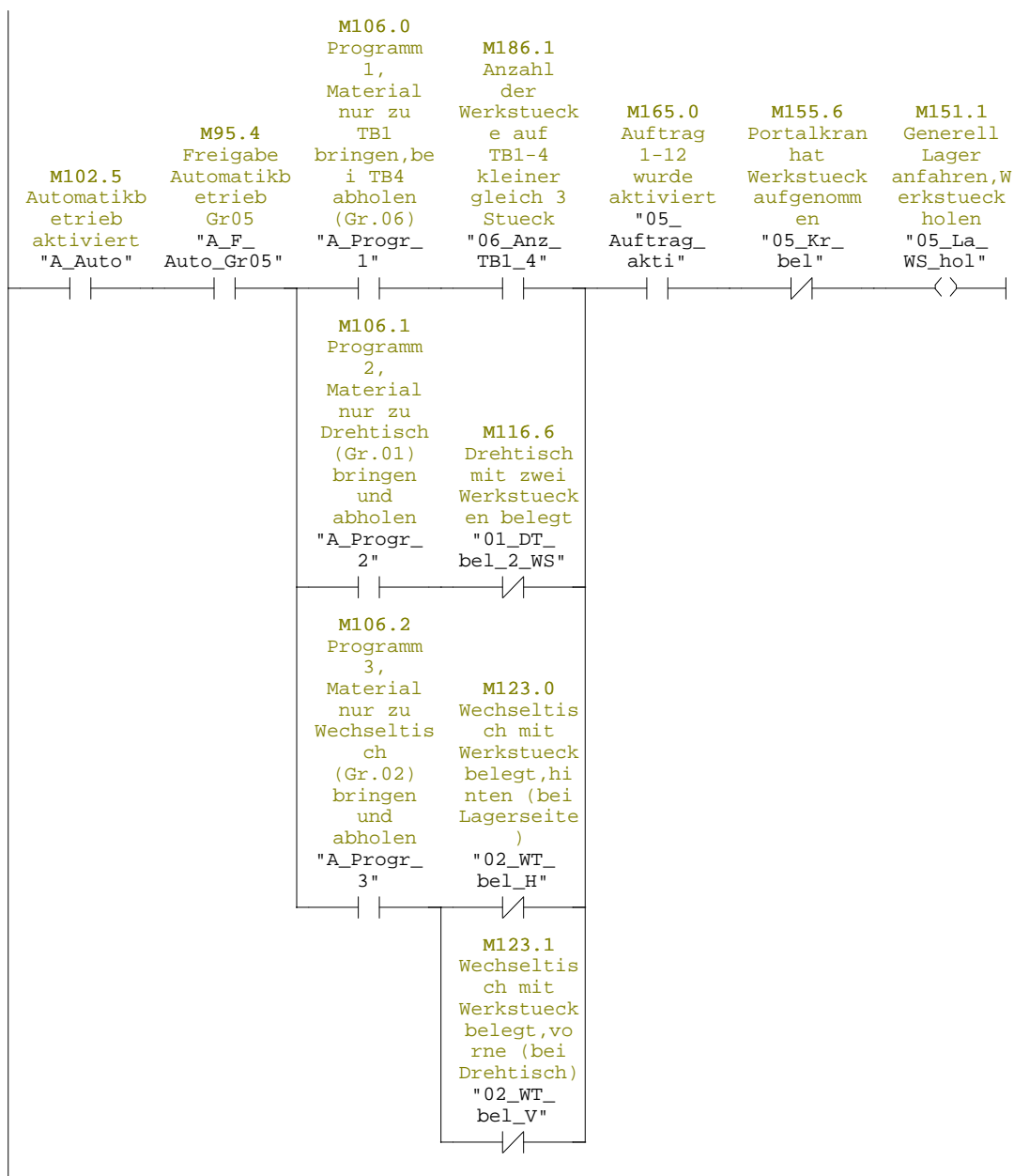
Lager anfahren,

Automatikmerker fuer Kran

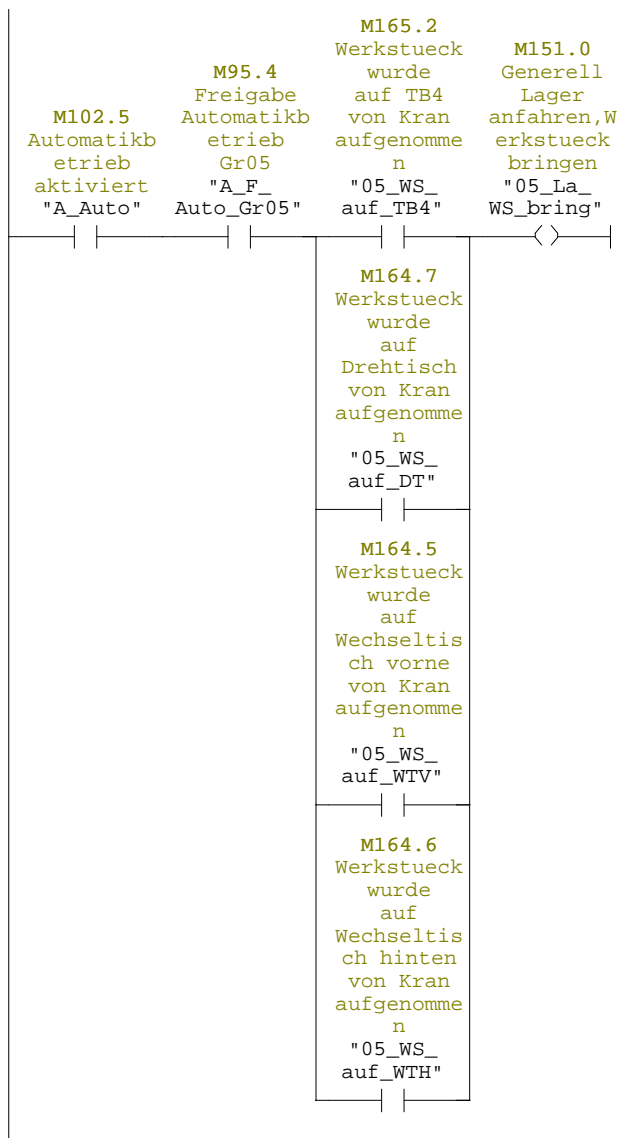
-----



Netzwerk: 9      Generell Lager anfahren,Material holen



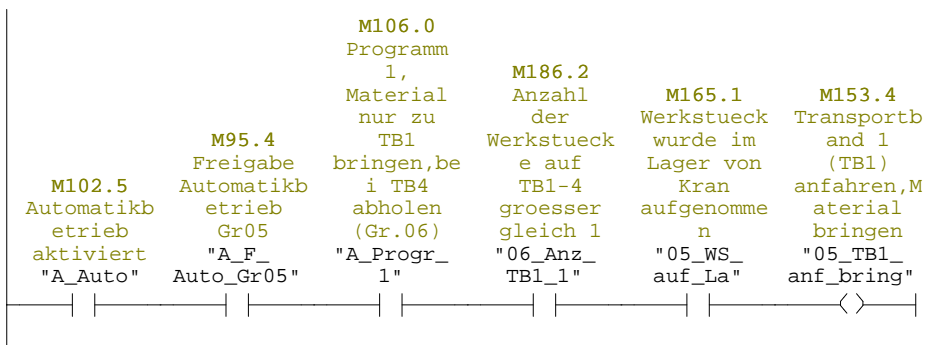
Netzwerk: 10	Generell Lager anfahren,Material bringen
--------------	--



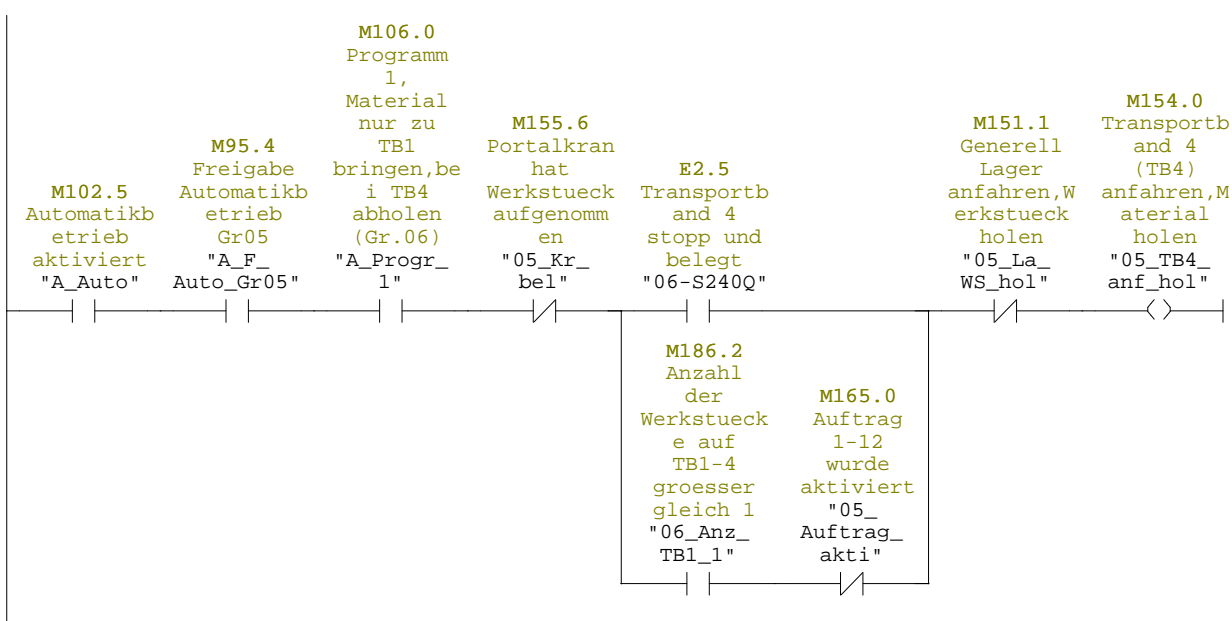
Netzwerk: 11
--------------

----- Gruppe 06, Transportbaender 1-4 anfahren, Automatikmerker fuer Kran -----
--

Netzwerk: 12      Transportband 1 (TB1)    anfahren,Material bringen



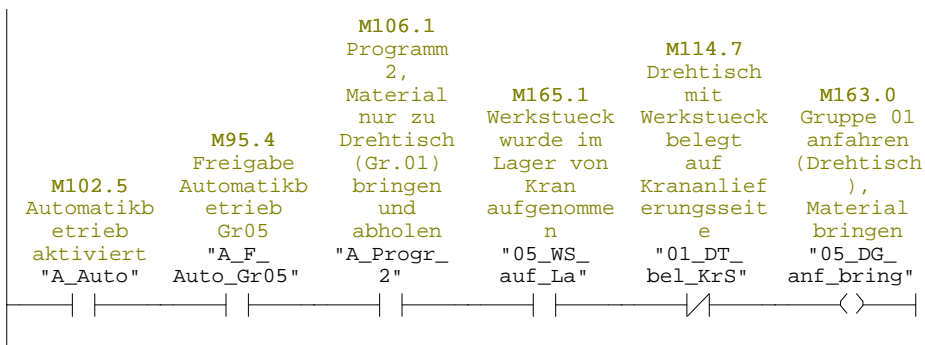
Netzwerk: 13      Transportband 4 (TB4)    anfahren,Material holen



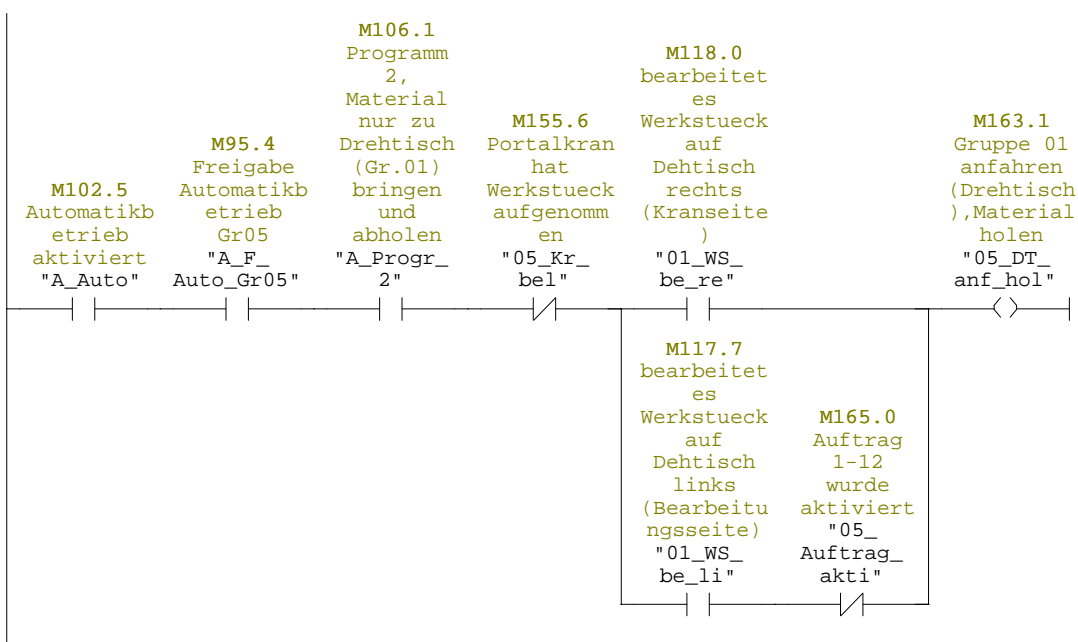
Netzwerk: 14

-----  
Gruppe 01, Drehtisch anfahren,  
Automatikmerker fuer Kran  
-----

Netzwerk: 15      Gruppe 01 anfahren,Material bringen



Netzwerk: 16      Gruppe 01 anfahren,Material holen

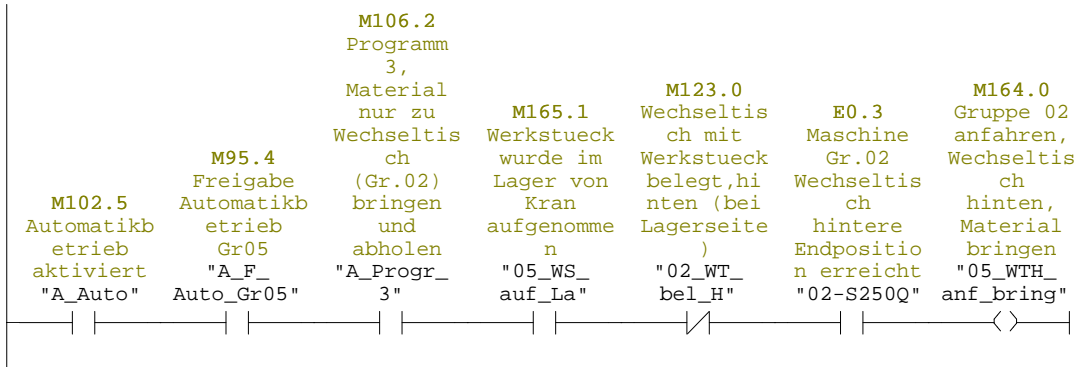


Netzwerk: 17

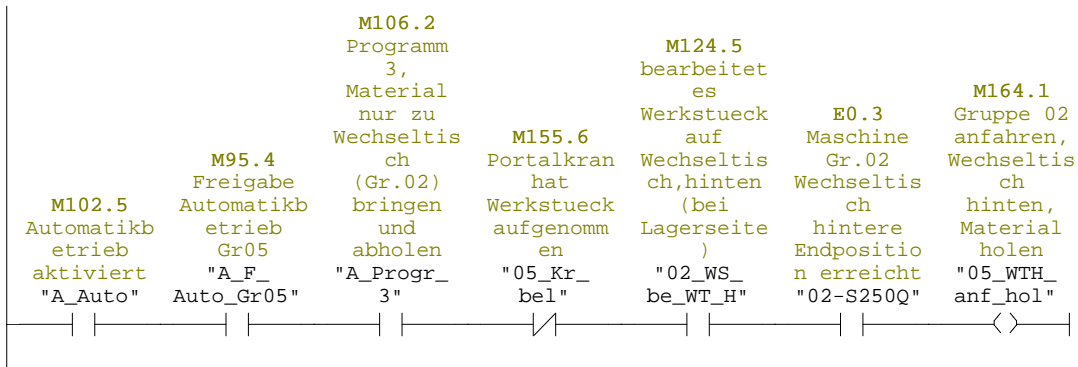
-----  
Gruppe 02, Wechseltisch anfahren,  
Automatikmerker fuer Kran  
-----



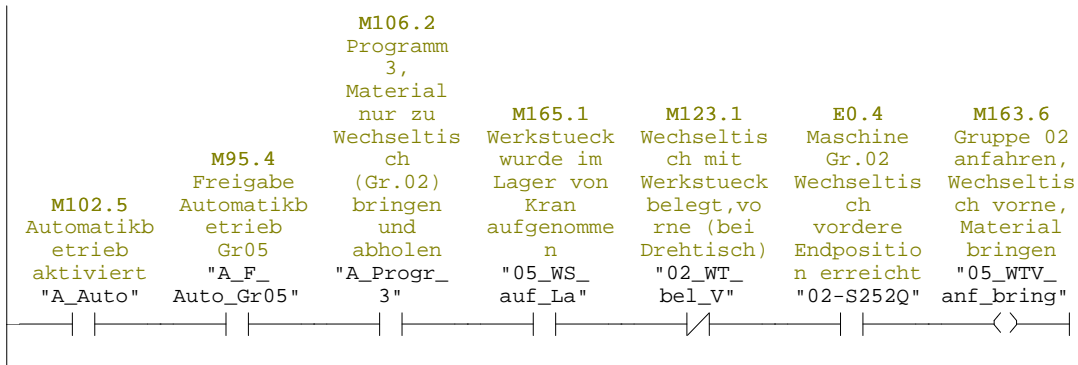
Netzwerk: 18      Gruppe 02 anfahren,Wechseltisch hinten, Material bringen



Netzwerk: 19      Gruppe 02 anfahren,Wechseltisch hinten, Material holen



Netzwerk: 20      Gruppe 02 anfahren,Wechseltisch vorne, Material bringen



Netzwerk: 21      Gruppe 02 anfahren,Wechseltisch vorne, Material holen

