

Checklist de Apoyo para la Fase de Post-Mortem del PSP1

Nombre del alumno:	Carolina Obregon
--------------------	------------------

Parte 1: Revisión de Métricas

Revisa los siguientes puntos en tu programa y en los datos que recolectaste mientras lo desarrollabas.

- **Columna “X”**: escribe en esta columna una “X” cada vez que hayas revisado un punto.
- **Columna “Comentario”**: **opcionalmente** escribe algún comentario que consideres importante para explicar al instructor sobre algún caso especial de lo que estás revisando.

Programa:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
X	Se codificaron al menos 3 clases “relevantes” y al menos una es base	
X	Se ejecutaron pruebas exhaustivas, tanto de los escenarios NORMALES como los de EXCEPCIÓN	
	En <u>todas</u> las pruebas el resultado del programa fue idéntico al resultado <u>esperado</u>	Falla un testcase
X	<i>Se modificó el código fuente del programa 1 para cumplir con el estándar de contabilización</i>	
X	El código fuente del programa 2 cumple con los estándares de codificación y contabilización	

Bitácora de tiempo:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
X	Se contabilizó el tiempo en todas las fases (sólo la fase de Compilación es opcional)	
X	Las fases se ejecutaron en orden de acuerdo con el script PSP1	
X	Las horas de las actividades no se empalman	
X	Se contabilizaron todas las interrupciones (si no hubo interrupciones explica a la derecha por qué no las hubo)	
X	Los tiempos se llenaron mientras se trabajaba (si no ocurrió así, explica a la derecha por qué)	

Bitácora de defectos:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
x	Se registraron todos los defectos	
x	En todos los defectos “Fix Time” es mayor a 0 (cero)	
x	Todos los defectos tienen una descripción apropiada (síntoma y causa)	

X	Todos los defectos fueron inyectados en una fase anterior a la que se removió	
X	En todos los defectos la fase de remoción coincide con la descripción	
X	Todos los defectos tienen asignado un tipo de defecto que coincide con la descripción	
X	Se capturó la información correcta en el campo "Fix Count"	
X	En los defectos inyectados en las fases de compilación o pruebas, se llenó el campo "Fix Defect"	
X	Si se llenó el campo "Fix Defect", la fase de inyección coincide con la fase de remoción del defecto inicial.	
X	Los defectos se registraron mientras se trabajaba (si no ocurrió así, explica a la derecha por qué)	

Formato de Estimación de Tamaño:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
X	<i>En la fase de planeación se llenó la información estimada de las partes base, nuevas (added) y reusadas</i>	
X	<i>En la fase de planeación se seleccionó el método PROBE apropiado tanto para tamaño como para tiempo</i>	
X	<i>En la fase de postmortem se llenó la información real (tomada del resultado del contador de LDC) de las partes base, nuevas (added) y reusadas</i>	
X	<i>En la fase de postmortem se capturó en forma correcta el tamaño total (T) real del programa</i>	

Resumen del plan:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
X	<i>Se capturó en forma correcta el tamaño total (T) real del programa 1 (en el "resumen del plan" del programa 1)</i>	
X	Todos los datos de tiempo, defectos y tamaños contienen información correcta y razonable	

Consistencia de los datos:

X	Punto a revisar	Comentario (opcional)
---	-----------------	-----------------------

X	<p>Entra a la “Bitácora de defectos”, suma los “Fix Time” de todos los defectos removidos en la fase de compilación y escríbelo aquí... BD=.6</p> <p>Entra al “Resumen del Plan”, fíjate en el total de minutos que duró la fase de compilación y escríbelo aquí... BT=14</p> <p>La resta de (BT-BD) debe estar entre -1 y 2.</p>	13.3
X	<p>Entra a la “Bitácora de defectos”, suma los “Fix Time” de todos los defectos removidos en la fase de pruebas y escríbelo aquí... BD=6.2</p> <p>Entra al “Resumen del Plan”, fíjate en el total de minutos que duró la fase de pruebas y escríbelo aquí... BT=14</p> <p>Cuenta la cantidad de casos de prueba que diseñaste, divídelo entre 2 y escribe el resultado aquí... CP=4</p> <p>La resta de (BT-BD) debe estar entre -1 y CP.</p>	
X	<p><i>Entra al “Formato de Estimación de Tamaño” y suma el total <u>real</u> de LDC agregadas en las partes Base más el total <u>real</u> de LDC de las partes nuevas (added) y escríbelo aquí... AP=369</i></p> <p><i>Entra al “Resumen del Plan”, sección “Tamaño del Programa”, fíjate en las LDC <u>reales</u> agregadas (added) y escríbelo aquí... AR=405</i></p> <p><i>La resta de (AR-AP) <u>debe</u> ser ≥ 0 y no ser muy grande.</i></p>	

Parte 2: Mejora del Proceso

1. Analiza los datos del “Resumen del Plan” para encontrar áreas de mejora personales. Utiliza la siguiente lista para identificar posibles áreas de mejora:

- a. La productividad (LDC/hora) planeada y real son razonables (entre 20 y 40 LDC/hr)
- b. El error de la estimación del tamaño (A+M) está entre -10% y +10%
- c. El error de la estimación del tiempo total está entre -10% y +10%
- d. La suma del tiempo dedicado a las fases de compilación y pruebas es menor al 10% del tiempo total
- e. La cantidad de defectos inyectados es razonable (< 50 defectos/KLDC)

La productividad planeada y real son razonables

2. Escribe en el “Formato de Propuesta de Mejora del Proceso” de 1 a 3 propuestas para mejorar tu proceso personal. Por cada propuesta especifica claramente:
 - a. El área de mejora que identificaste en la columna “Descripción del Problema”
 - b. Los cambios que propones hacer a tu proceso personal en la columna “Descripción de la Propuesta de Cambio”

No calcular bien el número de código reusable/base. Propongo leer bien el código inicial y anotar cuanto de eso sirve para el nuevo