Universidad del Valle de Guatemala

Data Science

Sección 20

# Laboratorio 2

Brian Carrillo - 21108

Carlos López - 21666

## **MNIST**

Resultados de "Pérdida de prueba" y "Precisión de prueba" iniciales

```
# Si se desea, se puede aplicar un formateo "bonito"

print[['Pérdida de prueba: {p:.2f}. Precisión de prueba: {1:.2f}%'.format(perdida_prueba, precision_prueba * 100.)]

v 0.0s

Pérdida de prueba: 18.86. Precisión de prueba: 96.38%
```

#### 1. Ancho de la NN.

valor: 200

Existe un valor mayor de precisión de validación del modelo en cada una de las épocas ejecutadas, en comparación con los valores iniciales. Los tiempos de cada época son de 1 segundo, a excepción de la primera.

#### valor: 250

Según los resultados, un tamaño de 250 funciona mejor.

## 2. Profundidad de la NN

## valor: 3 capas escondidas

La precisión de validación se mantuvo similar a sus valores iniciales en cada época. Sin embargo, el valor de precisión de prueba es ligeramente mayor, así como la pérdida de prueba es menor en una cantidad pequeña. Los tiempos de ejecución de cada época se mantuvieron iguales a sus valores iniciales.

# 3. Ancho y profundidad de la NN

## valor: 250 ancho y 5 capas escondidas

La precisión de validación se mantuvo en valores similares al segundo modelo del primer inciso. Sin embargo, se obtuvo una precisión de prueba mayor. Así mismo, los tiempos de las épocas aumentaron.

## 4. Función de activación SIGMOID

valor: sigmoide para capas escondidas

Respecto a la precisión de prueba inicial, el valor es menor. Sin embargo, el valor de pérdida es el menor obtenido hasta el momento en todas las ejecuciones realizadas.

## 5. Función de activación TANH

valor: relu para segunda capa escondida

Respecto a la precisión de prueba inicial, el valor es menor. Sin embargo, el valor de pérdida es menor que el valor obtenido con la función Sigmoid.

## 6. Tamaño de Tanda

valor: 10.000

Se observa que los tiempos de las épocas disminuyen. Sin embargo, la pérdida de prueba aumentó drásticamente, así como la precisión de prueba disminuyó en gran medida (comparado con las ejecuciones anteriores).

# 7. Tamaño de Tanda (SGD).

valor: 1

```
Epoch 1/5
50000/50000 - 38s - 760us/step - accuracy: 0.9212 - loss: 0.2655 - val_accuracy: 0.9483 - val_loss: 0.1846
Epoch 2/5
50000/50000 - 37s - 744us/step - accuracy: 0.9548 - loss: 0.1592 - val_accuracy: 0.9593 - val_loss: 0.1583
Epoch 3/5
50000/50000 - 37s - 745us/step - accuracy: 0.9622 - loss: 0.1409 - val_accuracy: 0.9601 - val_loss: 0.1661
Epoch 4/5
50000/50000 - 38s - 761us/step - accuracy: 0.9655 - loss: 0.1305 - val_accuracy: 0.9597 - val_loss: 0.1859
Epoch 5/5
50000/50000 - 38s - 755us/step - accuracy: 0.9688 - loss: 0.1239 - val_accuracy: 0.9640 - val_loss: 0.1960
10000/10000 - 5s 479us/step - accuracy: 0.9528 - loss: 63.9141
Pérdida de prueba: 55.19. Precisión de prueba: 95.83%
```

Los tiempos de cada época aumentaron drásticamente. La pérdida de prueba también fue bastante amplia. Sin embargo, se obtuvo una precisión de prueba de 96%. Esto es coherente con la teoría, ya que un tamaño de batch pequeño, puede introducir mucha variabilidad en la pérdida, ya que cada actualización de los pesos se basa en una sola muestra.

optimizer: sgd

Al especificar un optimizer SGD, se observan tiempos amplios durante cada época. Así mismo, un valor alto de pérdida, junto a un valor alto de precisión de prueba.

## 8. Tasa de aprendizaje

valor: 0.0001

Existe diferente respecto a los valores iniciales. La pérdida de prueba es mayor, y la precisión de prueba es menor.

# 9. Tasa de aprendizaje

valor: 0.02

Tanto la pérdida como la precisión de pruebas son mayores respecto del caso anterior.

#### 10. Precisión de validación de 98.5%

Se realizaron diversas pruebas con el objetivo de obtener una precisión de validación de 98.5%. Sin embargo, el valor más cercano fue de 97.57%, utilizando un tamaño de tanda de 150, una tasa de aprendizaje de 0.003, un ancho de 250 y una profundidad de 7 capas escondidas. Es posible concluir que la modificación de los hiperparámetros anteriores no es suficiente para lograr una precisión de 98.5%.