

**Devolução de equipamentos com consumo excessivo de bateria**

Documento Nº: C.20191209

Data: 09/12/2019

Dados Pessoais

Contrato:

Técnico:

Franquia:

Nome Cliente:

Data:

Dados Veículo

Fabricante:

Modelo:

Ano:

Dados Equipamento

Consumo Antes instalação:

Consumo Depois instalação:

Versão:

Nº ID:

Equipamento:

Observações (Testes realizados)

Atenciosamente

Departamento de Operações – Área Técnica

09/12/2019