生产流程卡

物料代码:300270010001		流程卡号:002000040572-		-1003	3 开单数量:120					4611	
生产版本: SPR4. 1-U 右-34186258C-立万-L109-全										4011	
零件号:34186258C		图号:CH34186252A08 C		原材料偏短数量:						清洗编号	
原材料批号:34109867802-B524080026				SAP 批次号:0000630620							
制程	机台 号码	生产 日期	时间	良品 数量	领料 单号	领料 数量	隔离 单号	隔离 数量	不良 现像	员工	
1-10:切倒联机			: ~ :								
2-20:全自动			: ~ :								
3-30:ED 上挂			: ~ :								
5-50:ED 下挂			: ~ :								
6-60:全检包装			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
			: ~ :								
配件名称: 配件批号:				内窥镜:□抽检 □全检 彡				刻字号	刻字号:		
建立人员: 杨兵 建立时间: 241021 19:58:15			打印时间: 241022 21: 33: 24				•	TPA-04-002A			