|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Karta procesowa** | | | | | | | | | | |
| Kod materiału： | | | | Nr. P-karty： | | | |  | |  |
| Wersja produkcyjna**:** | | | | | | | |
| Numer części： | | | | Numer rys： | | | |
| Numer partii surowca： | | | | | Ilość： | | | TPA-04-002A |
| Proces | Nr. maszyny | Data prod  [RR/MM/DD] | | | | Godzina zakończenia | Ilość OK | | Ilość NG | Operator |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
|  |  | .... / .... / .... | | | | .... : .... |  | |  |  |
| Utworzył： | | | Lettering： | | | | Nr zawieszki KTL： | | | |
| Utworzono： | | | | Data wydruku： | | | |
| Zwrot z QA： | | | | | | | | | | |