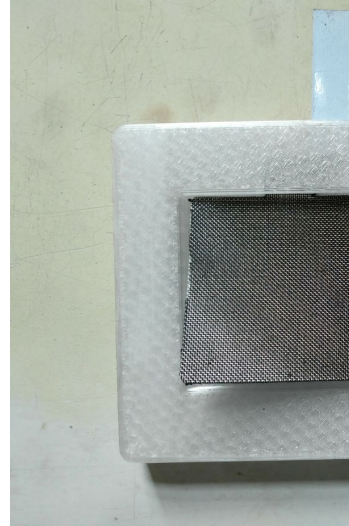
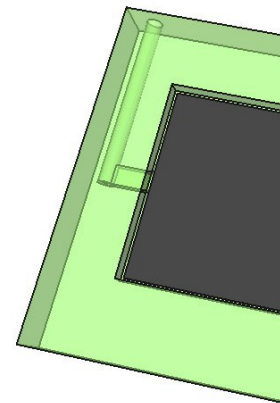


ZACplus Subassemblie BOM

Die Gaskathode mit Halter





Den GDL-patch passend ausschneiden, die Lasche um 90° drehen/rumbiegen und plattdrücken.

Den Falz vom Gaskathodenhalter mit M2 Kleber bestreichen. Den Rand der GDL auf d. PTFE-Seite einkleben. Dann die Lasche der GDL durch den Schlitz im Kathodenhalter fädeln und die GDL mittels Zulage einziehen.

Nun die GDL im Falz nochmal gitterseitig mit M2-Kleber füllen zwecks Abdichtung.

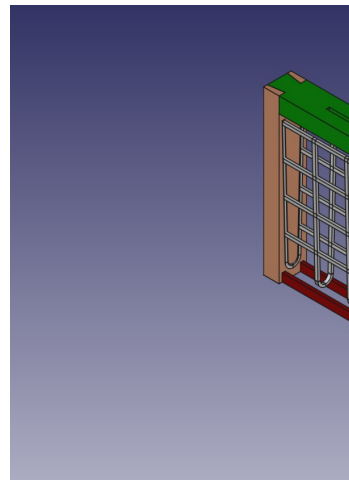
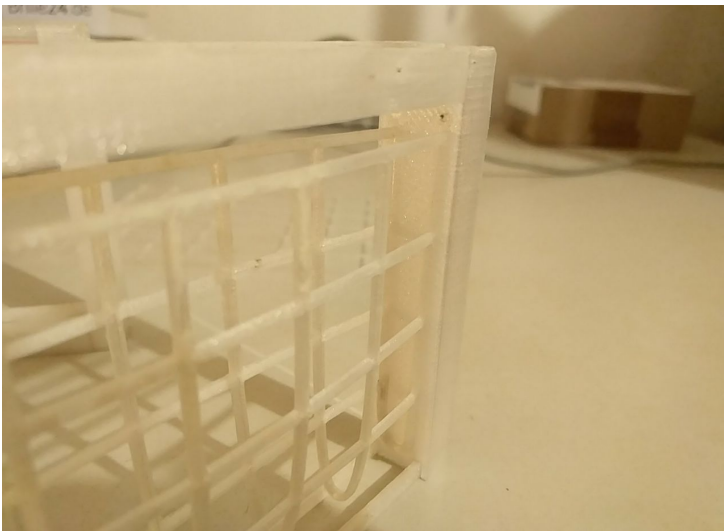
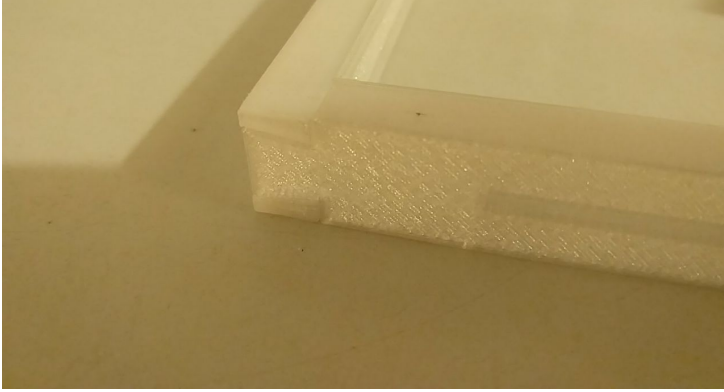
Gaskathode

pone7	2	Gaskathodenhalter f. GDL, 3
gdlpatch1	2	Gaskathode, Gaskatel MOC
m2kleber	1	M2 Neopren Kleber

Die Zinkanode mit Halter



Sheet1



Das Netz passend biegen, dazu den mittleren zu biegenden Bereich leicht mit einer Feuerzeugflamme

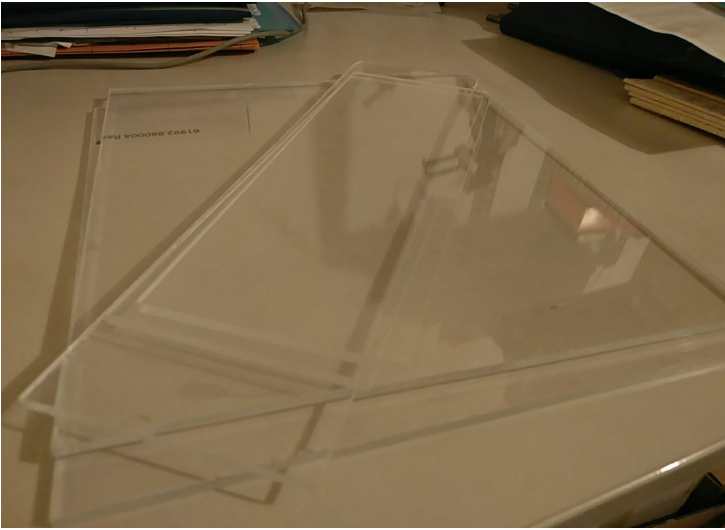
Das Oberteil und die beiden Seitenteile durch Schwalbenschwanzverbindung verbinden / reindrücken
die Verbindungsstellen mit ABS-Juice (in Azeton gelöstes ABS) bestreichen.

Das gebogene Netz in die Nuten der Seitenteile mit ABS-Juice einkleben.
Die Seitenteile unten mit den Stabilisatoren verbinden.

Zinkanode

oberteil	1	Oberteil mit Schlitz f. Zinkplatte
seitenteil1b	2	zum verbinden mit Oberteil
stabilisator1b	2	verbindet die Seitenteile unter
netz	1	muss passend gebogen werden
zinkplatte	1	z.B. 0,5mm dick, 60x200mm

Die Kammer mit umgebender Cuvette



Den Boden der Cuvette zunächst mit den Seitenteilen verkleben und dann alles mit der einen Seite v
Als Kleber wird UHUhart verwendet.

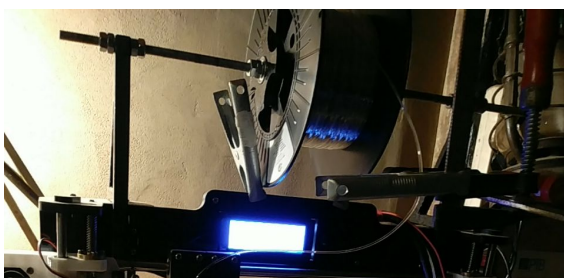
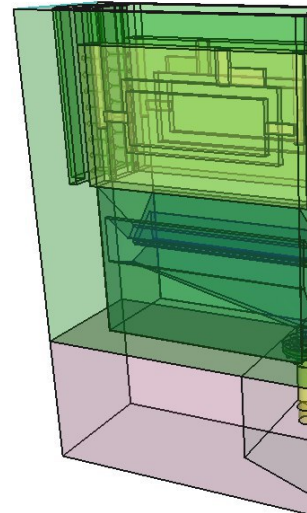
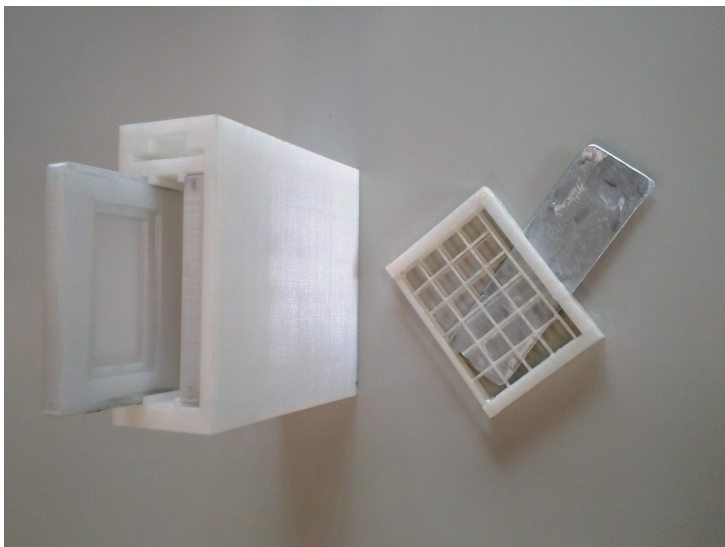
Dann das Ganze auf die Seite legen, die 3d-gedruckten Kammerteile als Abstandshalter
dazwischenlegen und die noch fehlende Seite aufkleben.

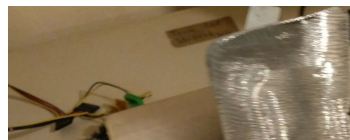
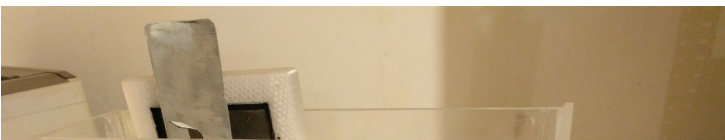
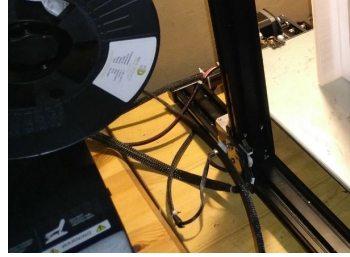
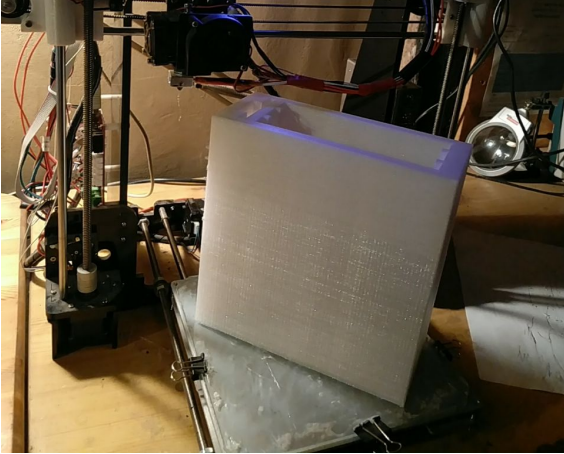
Die Kammerteile müssen leichtgängig einschiebbar sein.

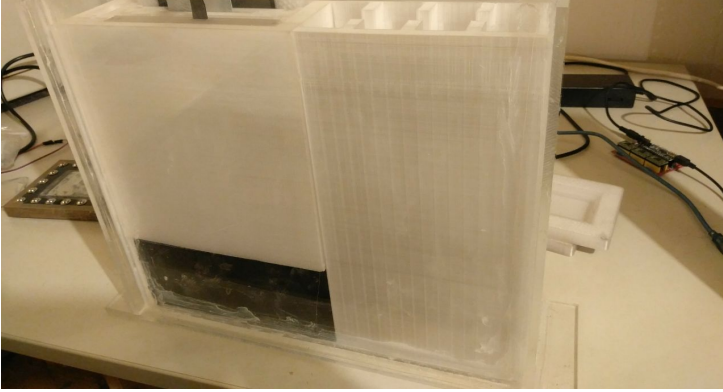
Anschliessend sämtliche Eckfugen mit einer Silikon-Wulst auskleiden zwecks größerer Dichtigkeit.
Dichtigkeit abschliessend testen.

Cuvette

cuvette_bottom	1	Plexiglas 6mm, 412 x 116,4 l
cuvette_side	2	Plexiglas 6mm, 360 x 320 m
cuvette_frontback	2	Plexiglas 6mm, 320 x 116,4 l
UHUhart	1	Kleber f. Plexiglas
silikon	1	Eckenfugen ausschmieren





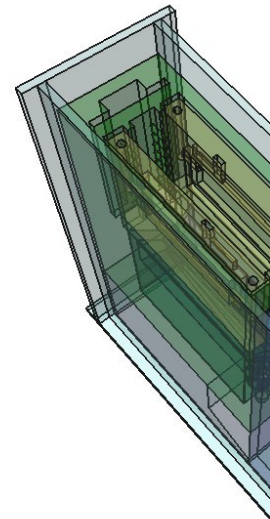
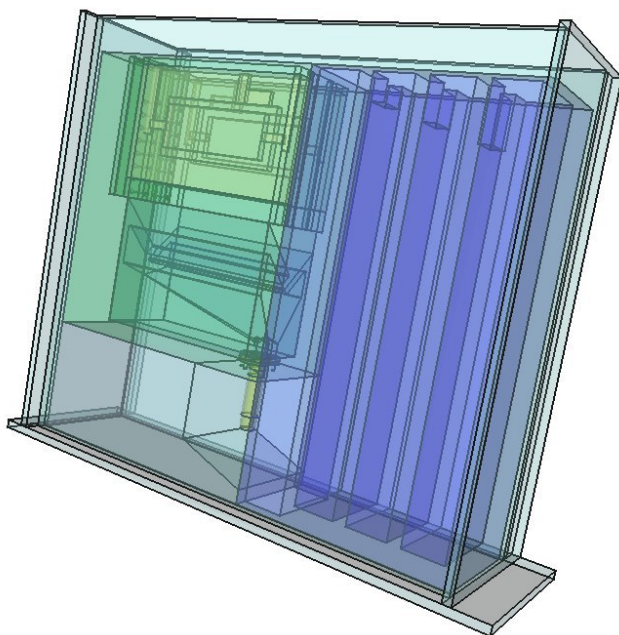


Die Schlauchtuelle durch die Auslassöffnung am Grunde der Kammer schieben, hält klemmschlüssig
Dann den Emscherbrunnen in die Kammer schieben. Im oberen Bereich noch die beiden Gaskathod

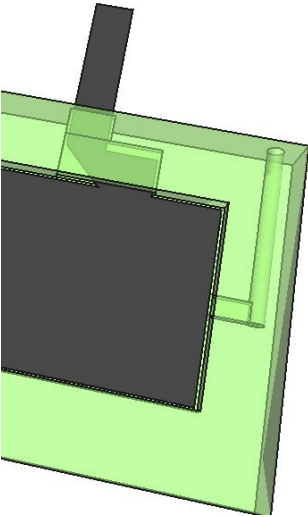
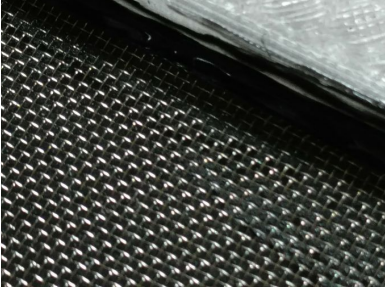
Nun den Devoluminator in die Cuvette schieben und die Kammer oben drauf setzen. Den verbleibend
daneben in der Cuvette mit der Kaskadenkammer ausfüllen, indem das Kaskaden-Modul dort einges

Reaktionskammer

kammer_01	1	Reaktionskammer
devolume1	1	Devoluminator
emscherbrunnen_01	1	Rutsche/Führung f. Zinc-Slur
schlauchtuelle_03	1	Auslass
kaskade1	1	Absetz-Mehrkammersystem



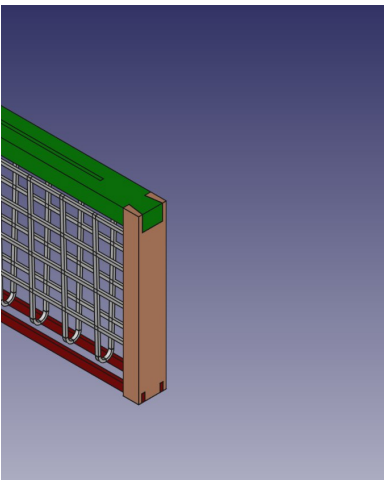
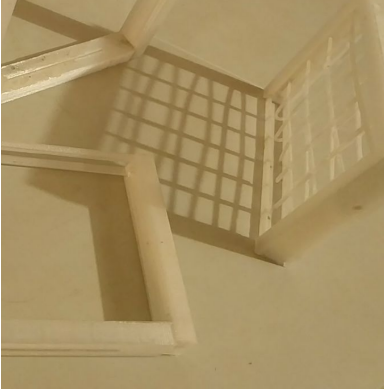




ebenfalls mit M2 Kleber versehen.
mpressen.

id-part





e erwärmen.

1, dazu vorher Verbindungsstellen mit ABS-Juice (in Azeton gelöstes ABS) bestreicher

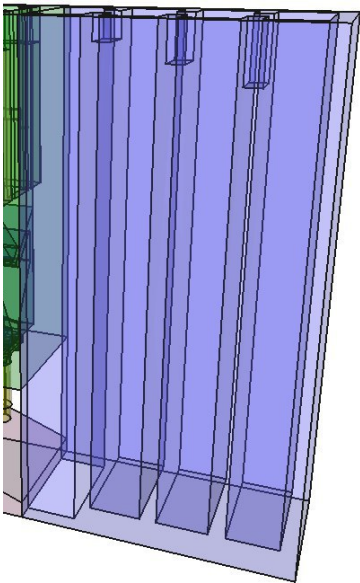
tte

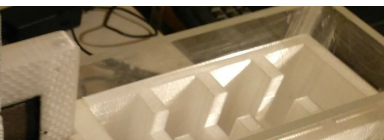
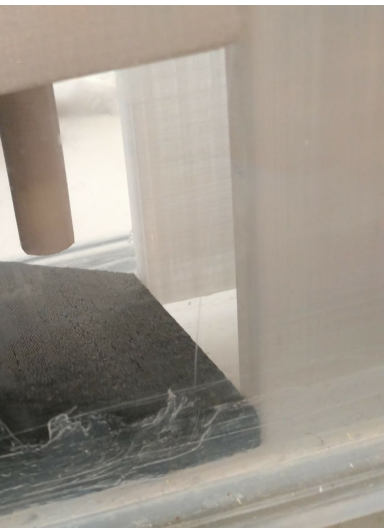
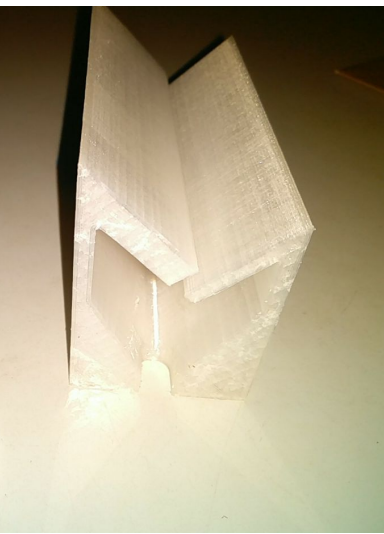
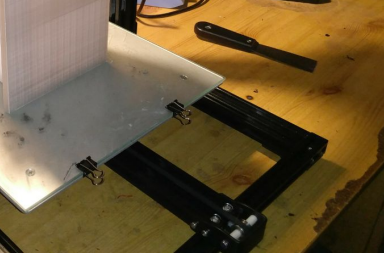
en
den (ev. unter Erwärmung)



erleben.

mm
m
mm







lenhalter und den Zinkanodenhalter einschieben.

den Raum
choben wird.

ry

