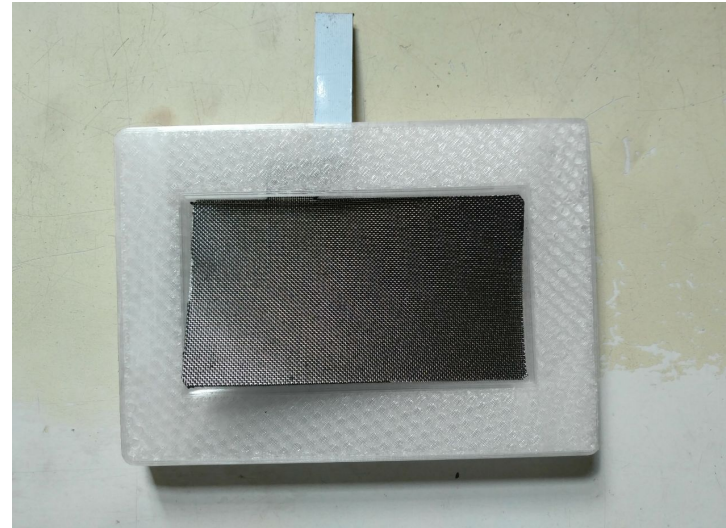
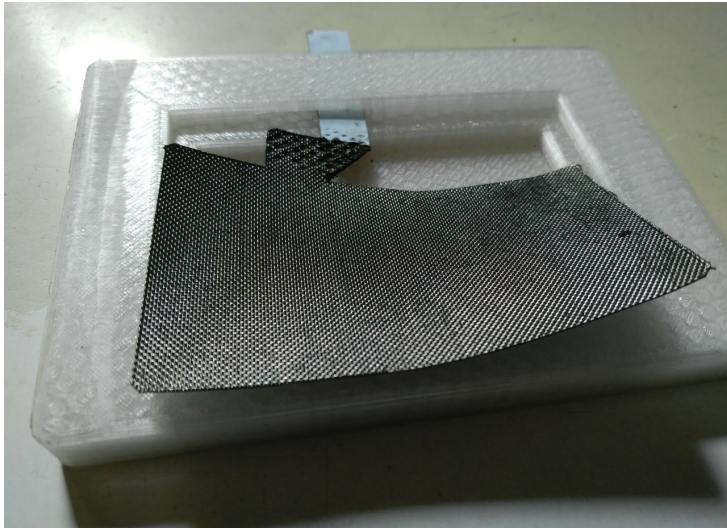
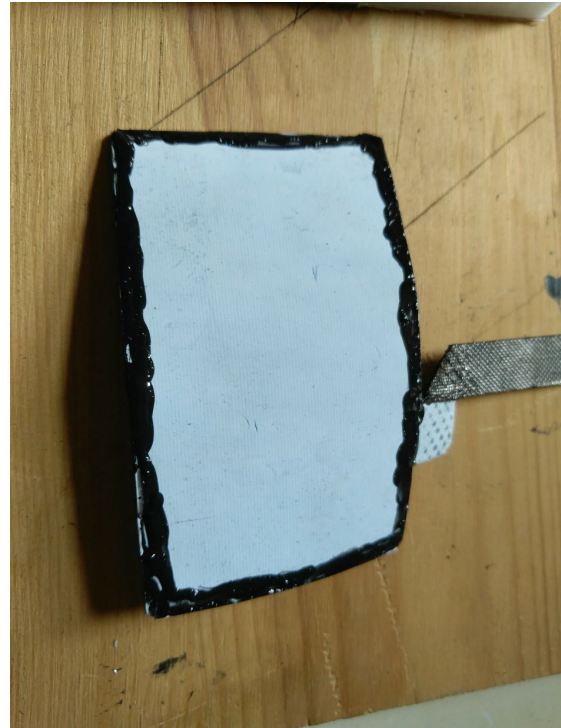


## ZACplus Subassemblie BOM

### Die Gaskathode mit Halter

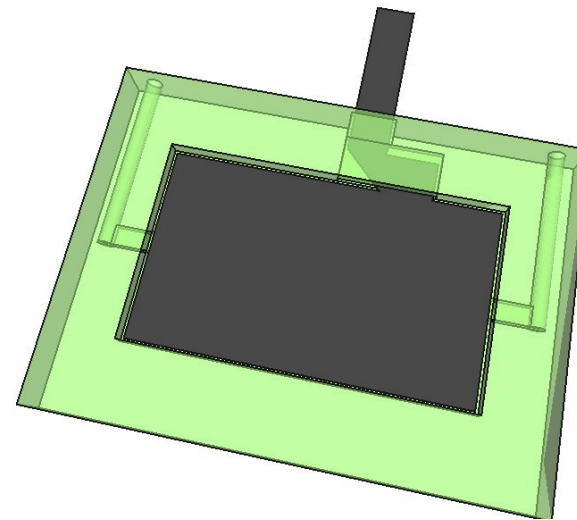
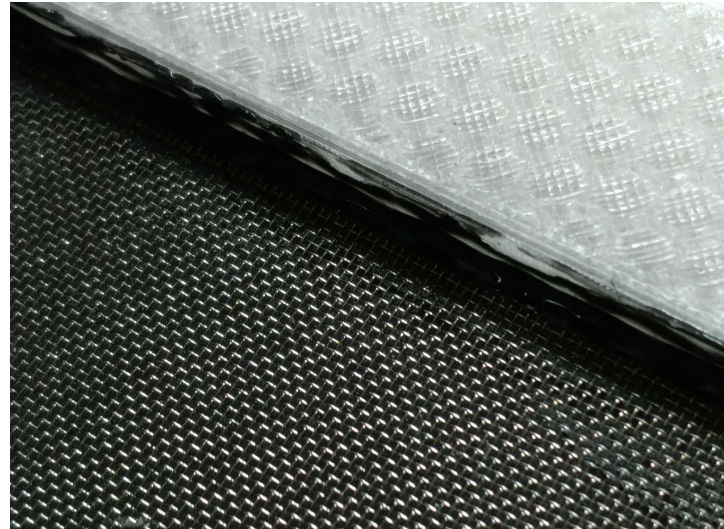
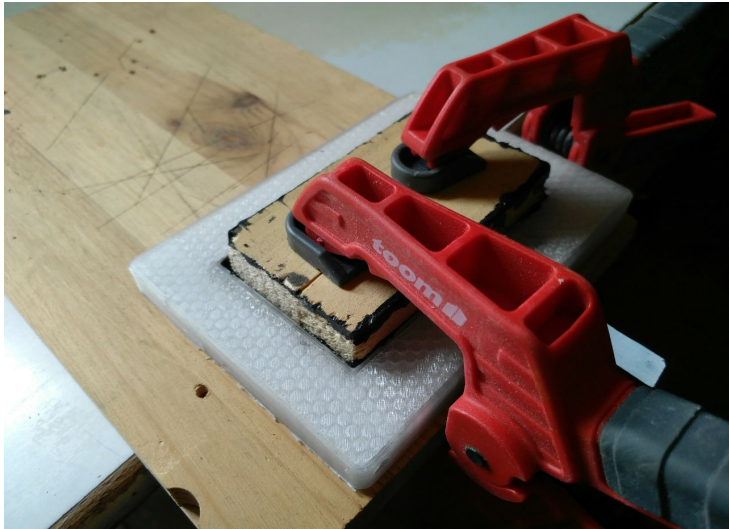


Sheet1



Page 2

Sheet1





## Sheet1

Den GDL-patch passend ausschneiden, die Lasche um 90° drehen/rumbiegen und plattdrücken.

Den Falz vom Gaskathodenhalter mit M2 Kleber bestreichen. Den Rand der GDL auf d. PTFE-Seite ebenfalls mit M2 Kleber versehen. Dann die Lasche der GDL durch den Schlitz im Kathodenhalter fädeln und die GDL mittels Zulage einpressen.

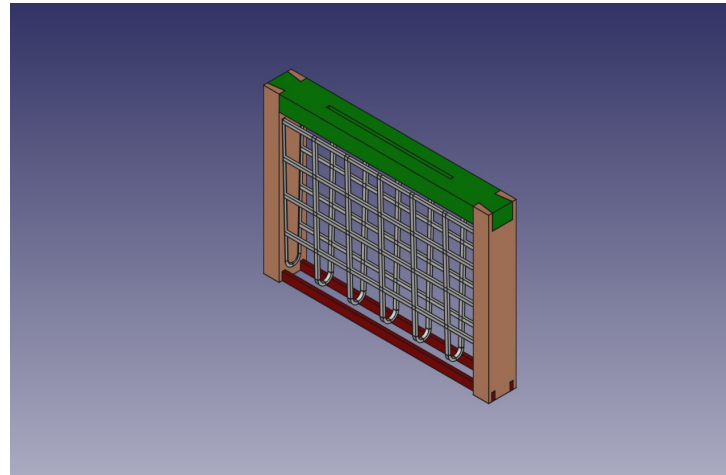
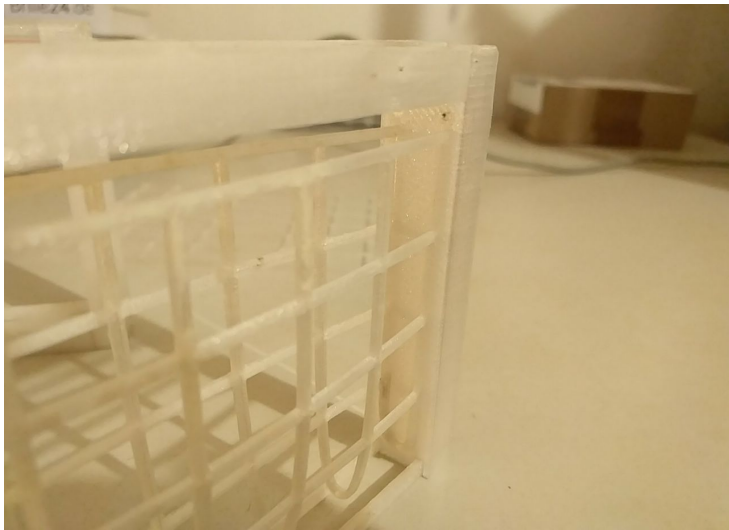
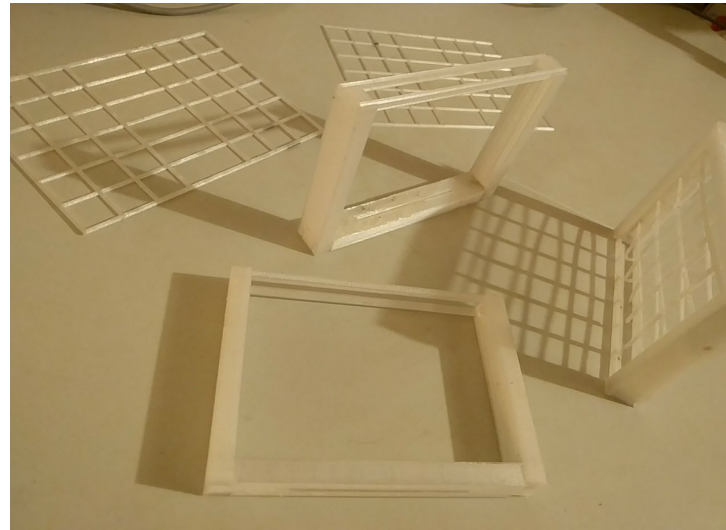
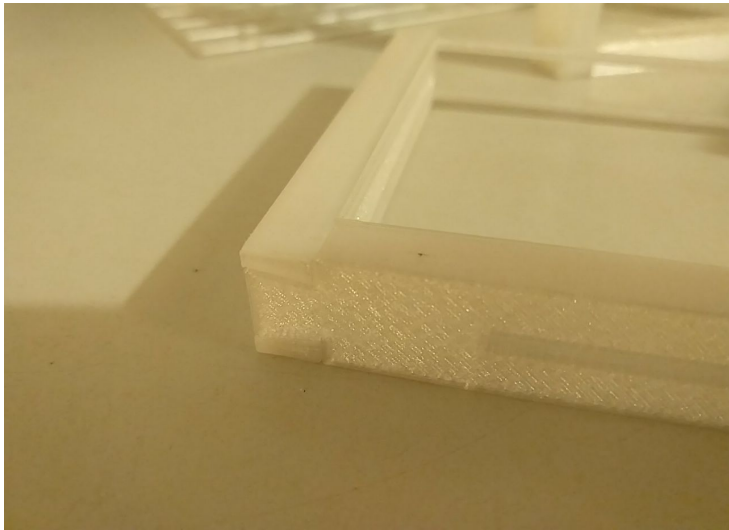
Nun die GDL im Falz nochmal gitterseitig mit M2-Kleber füllen zwecks Abdichtung.

### **Gaskathode**

pone7	2	Gaskathodenhalter f. GDL, 3d-part
gdlpatch1	2	Gaskathode, Gaskatel MOC
m2kleber	1	M2 Neopren Kleber

### **Die Zinkanode mit Halter**

Sheet1



Page 5

## Sheet1

Das Netz passend biegen, dazu den mittleren zu biegenden Bereich leicht mit einer Feuerzeugflamme erwärmen.

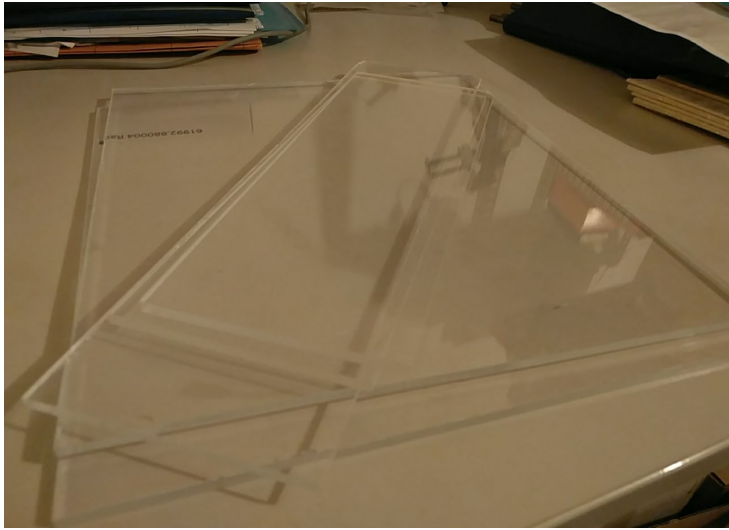
Das Oberteil und die beiden Seitenteile durch Schwalbenschwanzverbindung verbinden / reindrücken, dazu vorher die Verbindungsstellen mit ABS-Juice (in Azeton gelöstes ABS) bestreichen.

Das gebogene Netz in die Nuten der Seitenteile mit ABS-Juice einkleben.  
Die Seitenteile unten mit den Stabilisatoren verbinden.

### Zinkanode

oberteil	1	Oberteil mit Schlitz f. Zinkplatte
seitenteil1b	2	zum verbinden mit Oberteil
stabilisator1b	2	verbindet die Seitenteile unten
netz	1	muss passend gebogen werden (ev. unter Erwärmung)
zinkplatte	1	zB. 0,5mm dick, 60x200mm

Sheet1



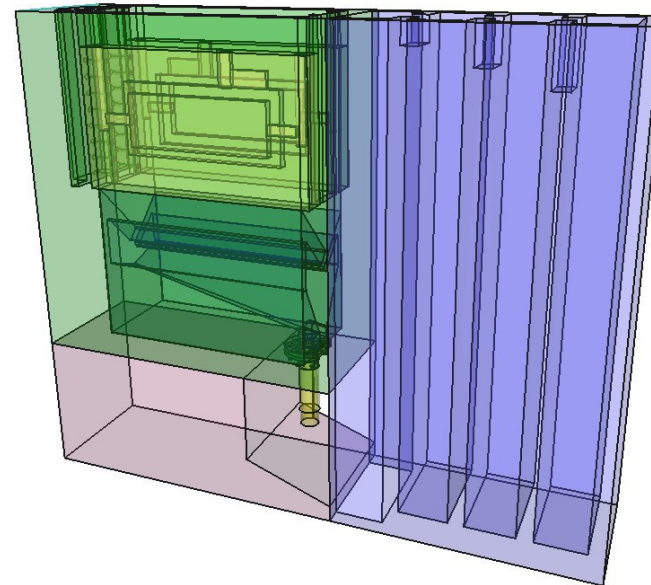
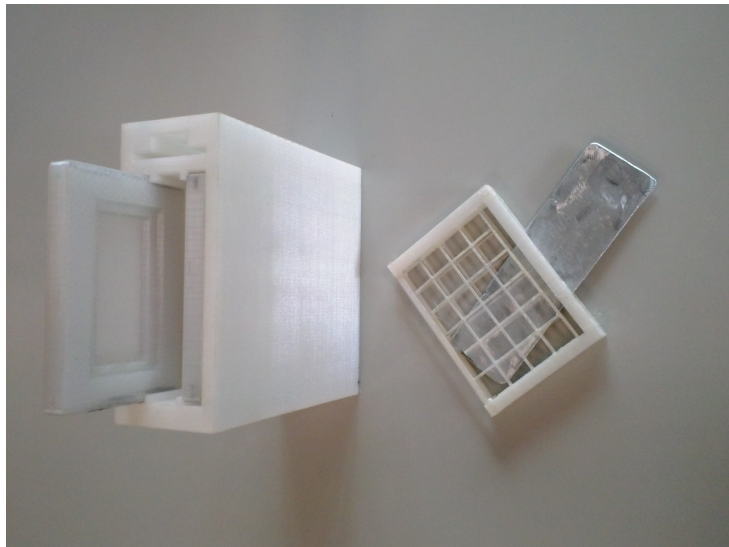


Den Boden der Cuvette zunächst mit den Seitenteilen verkleben und dann alles mit der einen Seite verkleben.  
Als Kleber wird UHUhart verwendet.  
Dann das Ganze auf die Seite legen, die 3d-gedruckten Kammerteile als Abstandshalter dazwischenlegen und die noch fehlende Seite aufkleben.  
Die Kammerteile müssen leichtgängig einschiebbar sein.  
Anschließend sämtliche Eckfugen mit einer Silikon-Wulst auskleiden zwecks größerer Dichtigkeit.  
Dichtigkeit abschliessend testen.

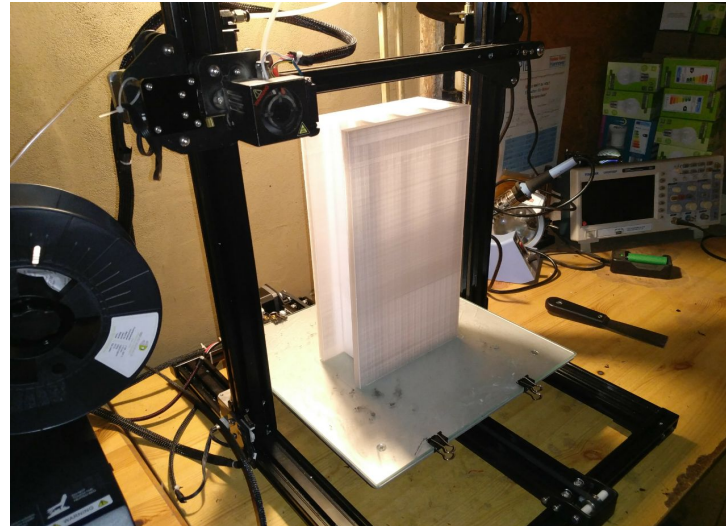
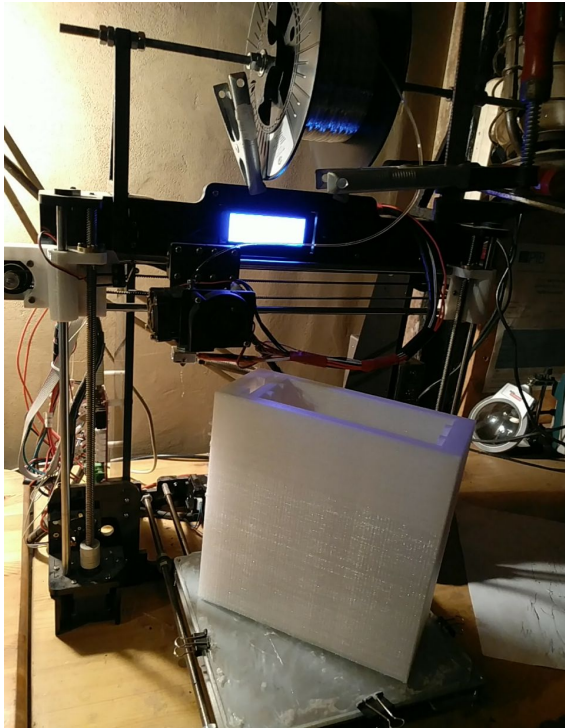


**Cuvette**

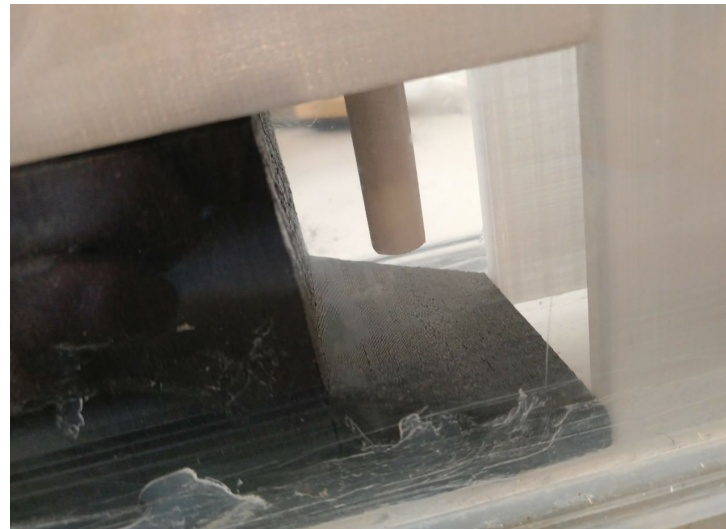
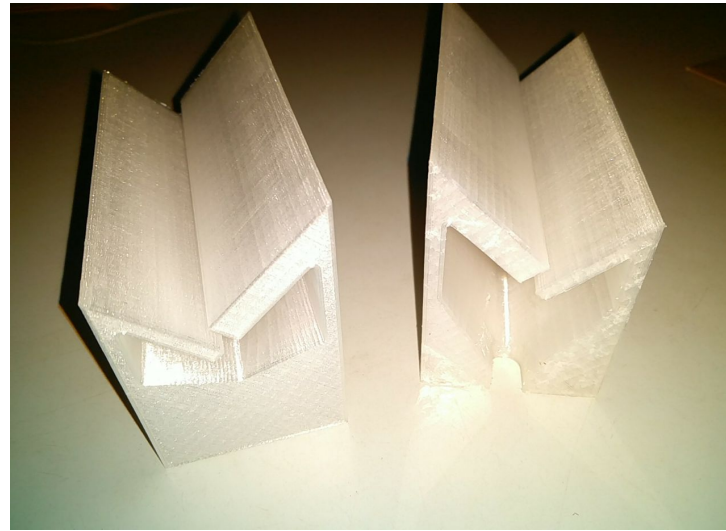
cuvette_bottom	1	Plexiglas 6mm, 412 x 116,4 mm
cuvette_side	2	Plexiglas 6mm, 360 x 320 mm
cuvette_frontback	2	Plexiglas 6mm, 320 x 116,4 mm
UHUhart	1	Kleber f. Plexiglas
silikon	1	Eckenfugen ausschmieren



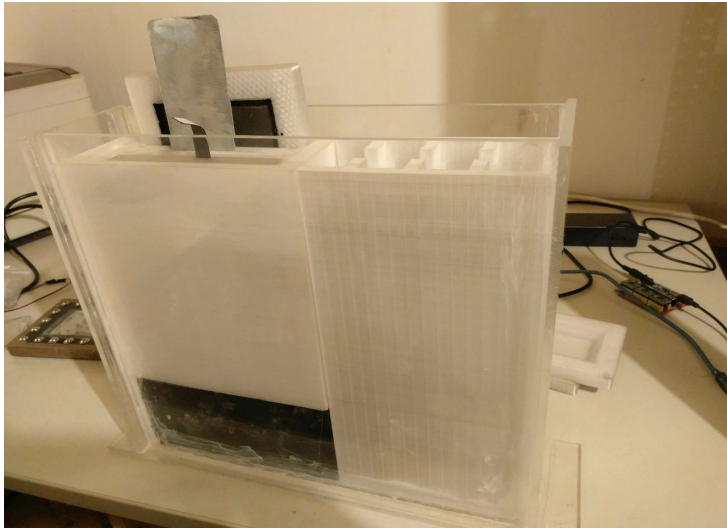
Sheet1



Sheet1







Die Schlauchtuelle durch die Auslassöffnung am Grunde der Kammer schieben, hält klemmschlüssig.  
Dann den Emscherbrunnen in die Kammer schieben. Im oberen Bereich noch die beiden Gaskathodenhalter und den Zinkanodenhalter einschieben.

Nun den Devoluminator in die Cuvette schieben und die Kammer oben drauf setzen. Den verbleibenden Raum daneben in der Cuvette mit der Kaskadenkammer ausfüllen, indem das Kaskaden-Modul dort eingeschoben wird.

### Reaktionskammer

kammer_01	1	Reaktionskammer
devolume1	1	Devoluminator
emscherbrunnen_01	1	Rutsche/Führung f. Zinc-Slurry
schlauchtuelle_03	1	Auslass
kaskade1	1	Absetz-Mehrkammersystem



Sheet1

