



威兰阀门（苏州）有限公司

Velan Valve(SuZhou) co.,LTD



Global operations

VELAN Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

Velan Head Office



Montreal, Canada – Velan Inc. ASME N-stamp



Montreal, Canada – Velan Inc. ASME N-stamp



Williston, VT, U.S.A. – Velan Valve Corp. ASME N-stamp



Granby, Canada – Velan Inc.



Lyon, France – Velan S.A.S.



Lisbon, Portugal – Válvulas Industriais, Lda.



Lucca, Italy – Velan ABV S.r.l.



Ansan City, South Korea – Velan Ltd.



Suzhou, China – Velan Valve (SuZhou) Co., Ltd.



Coimbatore, India – Velan Valves India Pvt. Ltd.



公司简介(Company profile)



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

威兰阀门（苏州）有限公司



VELAN是世界顶级阀门制造商之一，总部位于加拿大的蒙特利尔，全球共13家工厂，其中加拿大和美国6个，欧洲3个，亚洲4个。

VELAN同时也是全球最大的专业生产工业用钢制闸阀、截止阀和止回阀的制造商。

主要产品有：闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀等。广泛应用于电力、化工、石化、油气，纸浆和造纸，采矿，低温和造船等行业。

VELAN还一直是核工业中值得信赖的品牌，已为全球绝大多数的核电站提供阀门。



发展历程(Development history)

VELAI Velan Valve(SuZhou) co.,LTD





团队介绍 (Team Introduction)

VELAI Velan Valve(SuZhou) co.,LTD



MR.A.K.VELAN & MR.GUOXI.SHEN

CEO.企业创始人 & 总经理.VC

MR.A.K.VELAN先生出生于上世纪初，于1950年创立企业，凭其在机械领域与生俱有的天赋及才能，拥有多项与阀门相关的自主知识产权，企业不断发展成长，高度重视产品质量与创新，保证其生产的截止阀、闸阀、止回阀等产品远远超过各种工业标准要求。

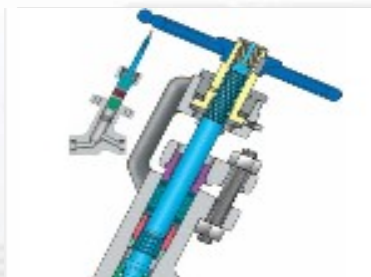
沈国熙总经理早期曾留学于加拿大某知名大学，毕业后就职于威兰加拿大总部，因其出色的技能及丰富的阀门生产经验、于2007年7月被委派至苏州创立威兰集团在中国的第一家工厂，将海外总部将近半个多世纪的研发、生产经验带入中国，工厂发展至今，为威兰苏州培养了一批又一批的中高端技能型人才，目前威兰苏州已成为众多子公司中最受瞩目的一个。



威兰（苏州）主要产品

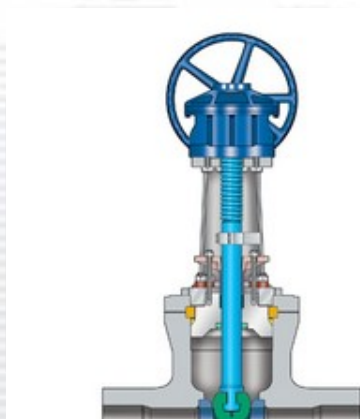


Velan Valve(SuZhou) co.,LTD



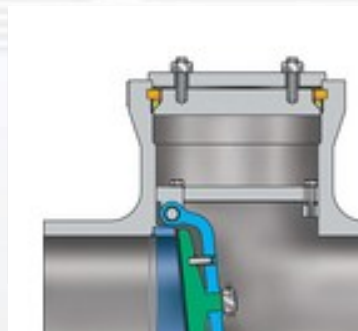
产品一

截止阀



产品二

闸阀



产品三

止回阀



产品四

球阀



数控刀具组件

VELAN

Velan Valve(SuZhou) co.,LTD



刀柄



钻杆



钻头



刀片



U钻

对比



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

before

CAM工程师跑到仓库去检查实物，
看有无此刀。

(大概耗时10-15分钟，并且难免
会漏看，
导致重复购买)



now

CAM工程师可以不需要到仓库去查看实物，
直接在电脑前通过WinTool就可以
查询仓库是否有刀，放在什么位置，
(大概只需1分钟，避免重复购买。)

WinTool 组件

目录查找 数据库查找 匹配搜索

描述 (J22) U钻 D12.7XL64-2C 柄20 (880-D1270L20-05)

设计 管理员编号 SAN_880-D1270L20-05

轮廓/切削边 订货号

刀杆类型 刀具类别 121 可转位钻头

物品编号 11079

几何的 1 几何的 2 管理 组装 信息

库存 1 已订购 0

可用 1

最小 最大

订购 0 0

订购数量 0

包装大小 1

上次价格 0.00

交货时间 0 d

预定类型 归还

跟踪物品 ☒

推荐 ☐

是唯一的 ☐

存储位置 H-7

用户定义 1

用户定义 2

用户定义 3

用户定义 4

用户定义 5

用户定义 6

用户定义 7

用户定义 8

用户定义 9

2D 3D 轮廓 JPG 形状

2D 3D 轮廓 JPG 形状

880-D1270L20-05

对比

before

刀具的实际尺寸不直观，需要实际测量。（大概耗时5分钟，效率低）

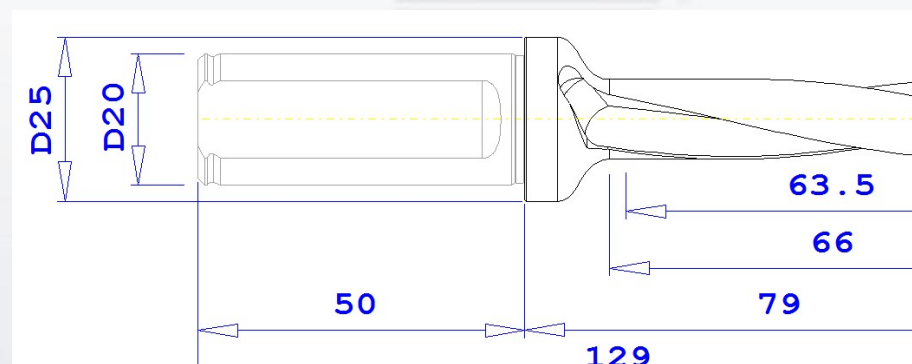


VELAI

Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

now

刀具的实际尺寸可以通过WinTool直接查看。（大概耗时忽略，效率高）



对比

before

配刀效率低，不能够准确找到仓库所有能够与它匹配的组件。

(刀柄、刀杆、刀片等)

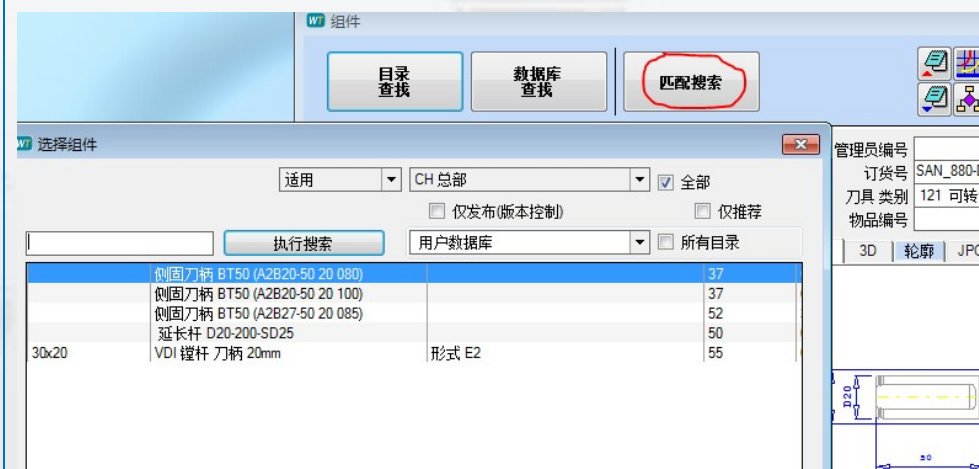
(大概耗时30分钟，可能更高，效率低)



now

找到所需要的组件后，通过匹配搜索可以找到仓库所有能够与它匹配的组件，非常方便且准确，不会担心有遗漏的组件。

(大概耗时1-2分钟，效率提高到90%以上)



VELAI

Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

对比



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

before

当刀具配件损坏，配件找不到
(螺钉，垫片，杠杆等)，现场
工人待机时间长。

(用错螺钉,螺牙损坏，导致刀
杆**报废**。)

(大概耗时15分钟，可能更高，
效率低)

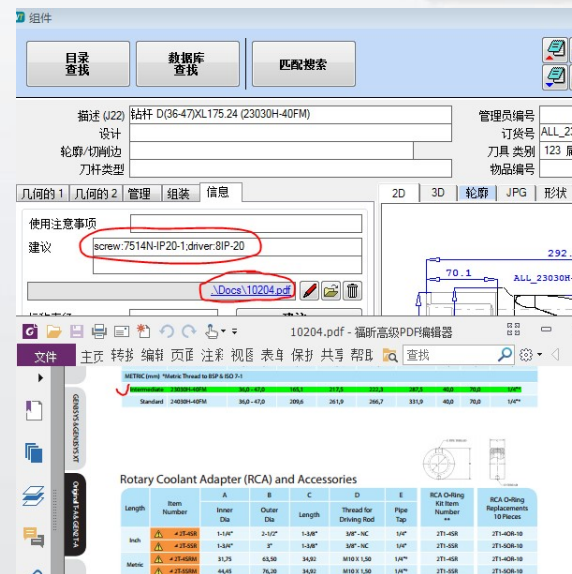


螺牙损坏

now

现场工人在配件损坏时，只要告诉班长此把刀
的物品编号(或者型号)，在WinTool中输入
物品编号即可查询到此刀的样本及所有配件型号。
大大减少待机时间，提高生产效率。

(大概耗时
3-5分钟)



对比



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

before

无法跟踪组件的使用状态及实际所在位置。



now

通过WinTool可以很好的查询组件的状态。
(仓库还是现场及哪台机床)

WT 物品位置

物品编号/管理员编号=

10003

执行搜索

| 1 - 30 库存 | 110 |
|--------------------|-----|
| 1 - 401 020-C01 卧加 | 10 |
| 1 - 402 020-C02 卧加 | 30 |
| 1 - 404 020-C04 卧加 | 30 |
| 1 - 405 020-C05 卧加 | 30 |

分析

每个成本中心

物品位

历史记

changhaidong\Ch

WT-用户 (



现场演示



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

实际操作演示刀具模块

查询功能

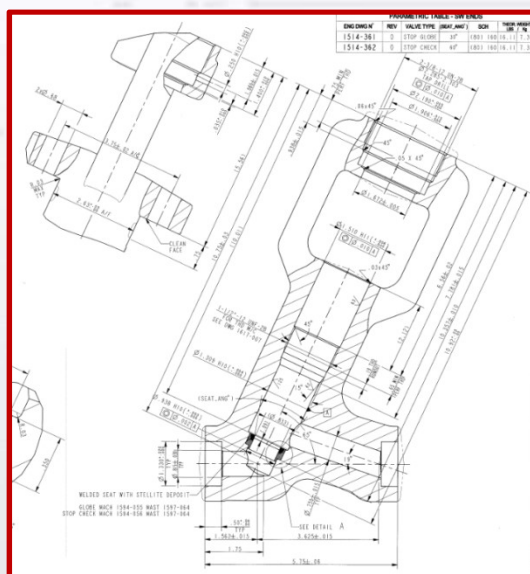
匹配功能

装配功能

刀具清单

刀具清单

工艺工程师按照图纸编排生产工艺，CAM工程师按照工艺进行配刀。



刀具组件

刀具装配

刀具清单

刀具清单 (现场)



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

刀具清单

通过WinTool 清单中的位置存储

1"-1690/2680 截止阀-坡口

020-C04

OP20

O1000

T 1 面铣刀刀盘D100XL6-7C (R245-100Q32-12M)

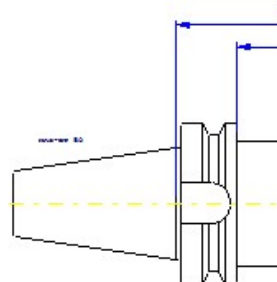
600001

ACP200

D 1 0 0

H 1 0 0

| 数量 | 组件 | 物品编号 |
|----|-----------------------------------|-------|
| 1 | 套式铣刀刀柄 BT50 (A2B05-50 32 100) | 10001 |
| 1 | 面铣刀刀盘D100XL6-7C (R245-100Q32-12M) | 10002 |
| 7 | 刀片 SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | 10003 |
| 1 | 刀片螺钉 SAN_5513 020-01 | 10488 |
| 1 | 垫片SAN_5322-472-01 | 10489 |
| 1 | 垫片螺钉 5512 090-09 | 10490 |
| 1 | 扳手 SAN_5680-048-01(15IP) | 10491 |
| 1 | 扳手5680 010-01 | 10492 |



发放

加工现场

方便操作人员查看，后续组件损坏就可以直接按“物品编号”查找。

T 2 U钻 D55XL110-2C (880-D5500L40-02)

600084

4044





刀具清单 (仓库)



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

对刀仪清单

通过WinTool 清单中的位置存储

1"-1690/2680 截止阀-坡口

020-C04

O1000

O-序号

OP20

描述

目标日期

参考

备注

零件材料

StNr

DIN

AFNOR

600001 面铣刀刀盘 D100XL6-7C (R245-100Q32-12M)

T 1

ACP200

D 1
H 1
X1 100
Z1 150



6 0 0 0 0 1

直径 圆角半径 C 长度 角度 存储位置



套式铣刀刀柄 BT50 (A2B05-50 32 100)

78.00

0

0

0

R-4

仓库管
理员



仓库管理员通过领料员提供的物品编号找到相应的条形码，用扫描枪即可以查询物品所在位置，进行发料。



物流模块（采购）



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

WinTool采购模块中，提供了强大的预警功能。当库存数量低于设定值时，点击“购买申请”即可将所有低于设定值的物品排列出来供采购员采购。从而保证了现场的生产。每次购买都会有记录（包含价格），下次购买可作参考，非常方便。

采购

Logistics

采购

购物车

采购订单

货物接收中

购买申请

WT 采购订单

购物车

生成订单

供应商

L-00 精诚精密

全部

+ 保存 删除 刷新

| <input checked="" type="checkbox"/> | 物品编号 | 数量 | 描述 | 管理员编号 | 订货号 | 单件价格 |
|-------------------------------------|-------|----|---------------------------------|-------|--|------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 10311 | 10 | 刀片 KOR_CCMT120404-HMP-PC HMP | | KOR_CCMT120404-HMP-PC9030 PC9030 L-00 精诚精密 | 0.0 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1273 | 1 | 埋头 3-15x10 90° 用于 M08 | | Product-1273 高速钢? | 0.0 |



物流模块Smartscan



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

before

领料时，填写纸质领料单。刀具管理员再录入Excel表格，且存在记录错误的风险。效率低，不能够进行成本预算。

now

出入库，只需要扫码，方便快捷，准确无误，效率高。后续可以直接生成如下表格，可以很清晰的看到物品的流向。尤其对于刀片的成本控制有很大帮助,通过扫码输入的相关凭据,可以统计出单位用量,对于刀片的及时采购及采购量控制给予极强有力的数据参考,避免少采购或多采购。

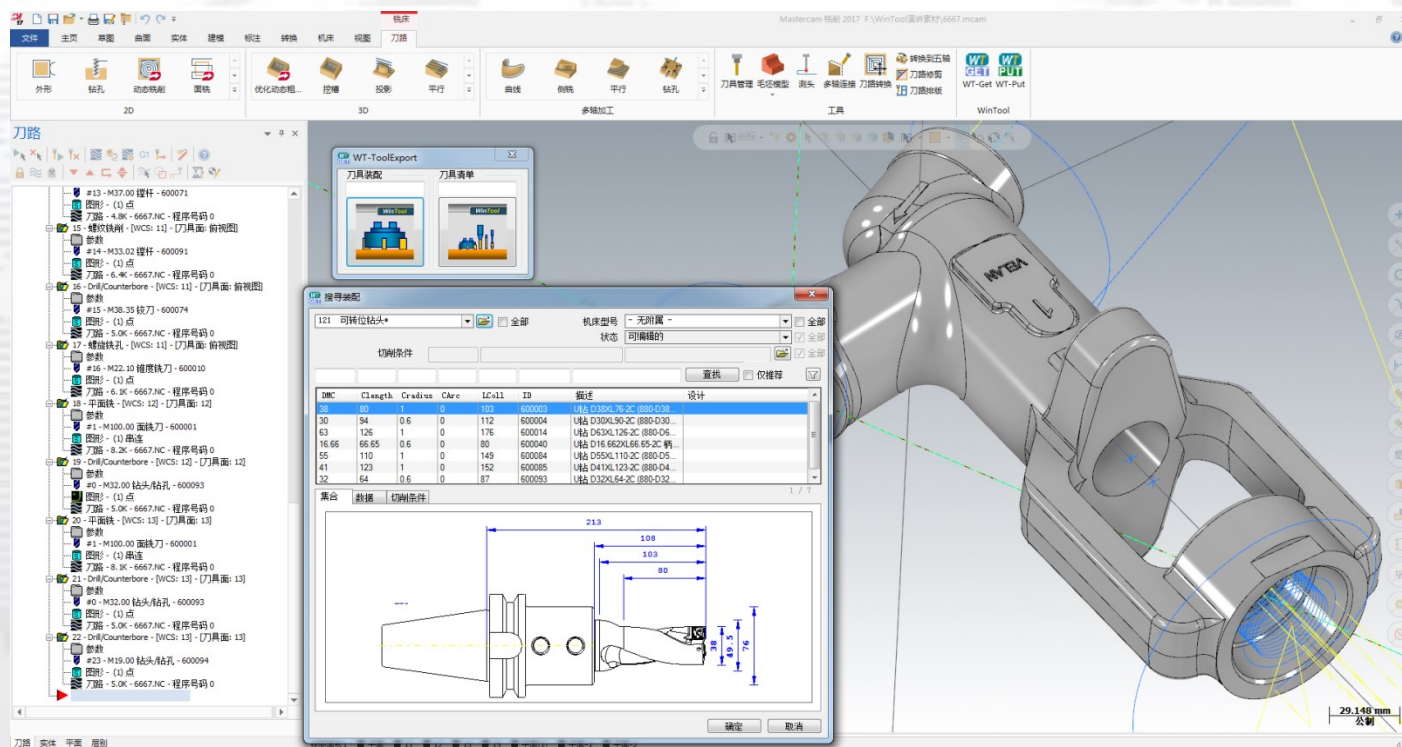
| A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|-----|-------------|--------------------|----------|-------|---------------------------|------|-----|-----|--------------|-----------|---------------------|--------------------|---|
| 流转号 | 从 | 到 | 动作 | 物品号 | 刀具订货号 | 切削部分 | 数量 | 总价格 | 用户 | 内容 | 开始时间 | 结束时间 | |
| 237 | 1 - 11 正向修正 | 1 - 30 库存 | 5 - 增加库存 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 210 | 0 | yangpei | 基础库存 | 2017/9/27 13:04:18 | 2017/9/27 13:04:18 | 刀 |
| 435 | 1 - 30 库存 | 1 - 404 020-C04 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenglong | 生产领用 | 2017/10/9 14:25:44 | | 刀 |
| 441 | 1 - 30 库存 | 1 - 404 020-C04 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenqingfeng | 生产领用 | 2017/10/9 14:33:48 | | 刀 |
| 589 | 1 - 30 库存 | 1 - 401 020-C01 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenqingfeng | 生产领用 | 2017/10/16 13:22:37 | | 刀 |
| 591 | 1 - 30 库存 | 1 - 402 020-C02 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenqingfeng | 生产领用 | 2017/10/18 9:01:56 | | 刀 |
| 599 | 1 - 30 库存 | 1 - 405 020-C05 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenglong | cs1004575 | 2017/10/18 9:06:58 | | 刀 |
| 840 | 1 - 30 库存 | 1 - 405 020-C05 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenqingfeng | 生产领用 | 2017/10/22 11:36:19 | | 刀 |
| 978 | 1 - 30 库存 | 1 - 402 020-C02 卧加 | 3 - 支配 | 10003 | SUM_SEMT13T3AGSN-G-ACP200 | True | 10 | 0 | chenglong | cs1004429 | 2017/10/25 10:20:05 | | 刀 |



CAM接口(GET)



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD



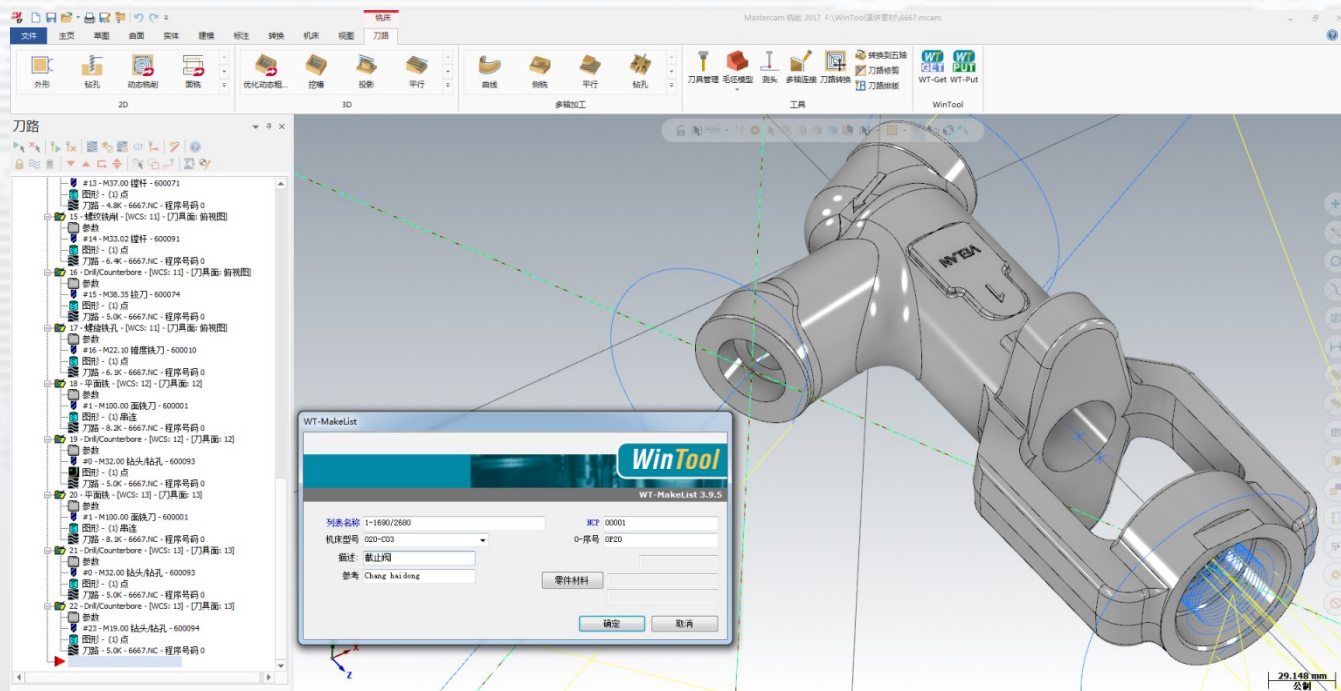


CAM接口 (PUT)



Velan Valve(SuZhou) co.,LTD

CAM里面创建好的刀具，可以很方便的导入到 WinTool，打印、发放。





未来的方向

VELAI

Velan Valve(SuZhou) co.,LTD





THANKS
