|  |
| --- |
| 資訊部  2018/12/10 |



|  |
| --- |
| **巨騰國際** |
| ToolManagement系統開發設計文件 |
|  |

目 錄

[目 錄 1](#_Toc535488962)

[第一章. 簡介 4](#_Toc535488963)

[第一節. 版本變更記錄 4](#_Toc535488964)

[I. 程式變更紀錄 4](#_Toc535488965)

[II. 文件變更紀錄 4](#_Toc535488966)

[第二節. 系統流程圖 5](#_Toc535488967)

[第三節. 系統功能架構圖 5](#_Toc535488968)

[第四節. 應用程式架構描述 5](#_Toc535488969)

[第五節. 程式功能清單 5](#_Toc535488970)

[第二章. 資料庫描述 7](#_Toc535488971)

[第一節. 資料表ER-Model 7](#_Toc535488972)

[第二節. 資料表清單 8](#_Toc535488973)

[第三節. 各資料表說明 9](#_Toc535488974)

[第三章. 機種資料 20](#_Toc535488975)

[第一節. 機種流程圖 20](#_Toc535488976)

[I. Sarah A Cover 20](#_Toc535488977)

[II. Sarah D Bucket 22](#_Toc535488978)

[III. Julianne Bucket 23](#_Toc535488979)

[IV. Julianne Kickstand 24](#_Toc535488980)

[V. Pololu Bucket 26](#_Toc535488981)

[VI. Pololu Kickstand 27](#_Toc535488982)

[VII. Haven Bucket 29](#_Toc535488983)

[第二節. 各機種呼叫程式 31](#_Toc535488984)

[I. Sarah A Cover 31](#_Toc535488985)

[II. Sarah D Bucket 31](#_Toc535488986)

[III. Julianne Bucket 32](#_Toc535488987)

[IV. Julianne Kickstand 33](#_Toc535488988)

[V. Pololu Bucket 34](#_Toc535488989)

[VI. Pololu Kickstand 35](#_Toc535488990)

[VII. Haven Bucket 35](#_Toc535488991)

[第四章. 視窗應用程式設計說明 39](#_Toc535488992)

[I. A01視窗基礎架構設計 39](#_Toc535488993)

[II. 系統設定 45](#_Toc535488994)

[III. 雷雕 65](#_Toc535488995)

[IV. CNC 69](#_Toc535488996)

[V. 手工 73](#_Toc535488997)

[VI. MGC 74](#_Toc535488998)

[VII. 化成 75](#_Toc535488999)

[VIII. ABB 75](#_Toc535489000)

[IX. CNC LOGO 76](#_Toc535489001)

[X. 清洗 77](#_Toc535489002)

[XI. 噴砂 80](#_Toc535489003)

[XII. 陽極 80](#_Toc535489004)

[XIII. 噴漆 81](#_Toc535489005)

[XIV. MAO 82](#_Toc535489006)

[XV. 微噴 83](#_Toc535489007)

[XVI. 微噴包裝 83](#_Toc535489008)

[XVII. 組立 84](#_Toc535489009)

[XVIII. 整形 85](#_Toc535489010)

[XIX. 出貨 87](#_Toc535489011)

[XX. 不良品掃描 87](#_Toc535489012)

[XXI. 重工條碼掃描 87](#_Toc535489013)

[XXII. 匯入作業 87](#_Toc535489014)

[第五章. 網頁視窗應用程式設計說明 89](#_Toc535489015)

1. 簡介
   1. 版本變更記錄
      1. 程式變更紀錄

|  |  |
| --- | --- |
| 版本號 | 上線日期 |
| 2018.12.18.01 | 2018.12.18 |
| 2019.01.11.01 | 2019.01.11 |

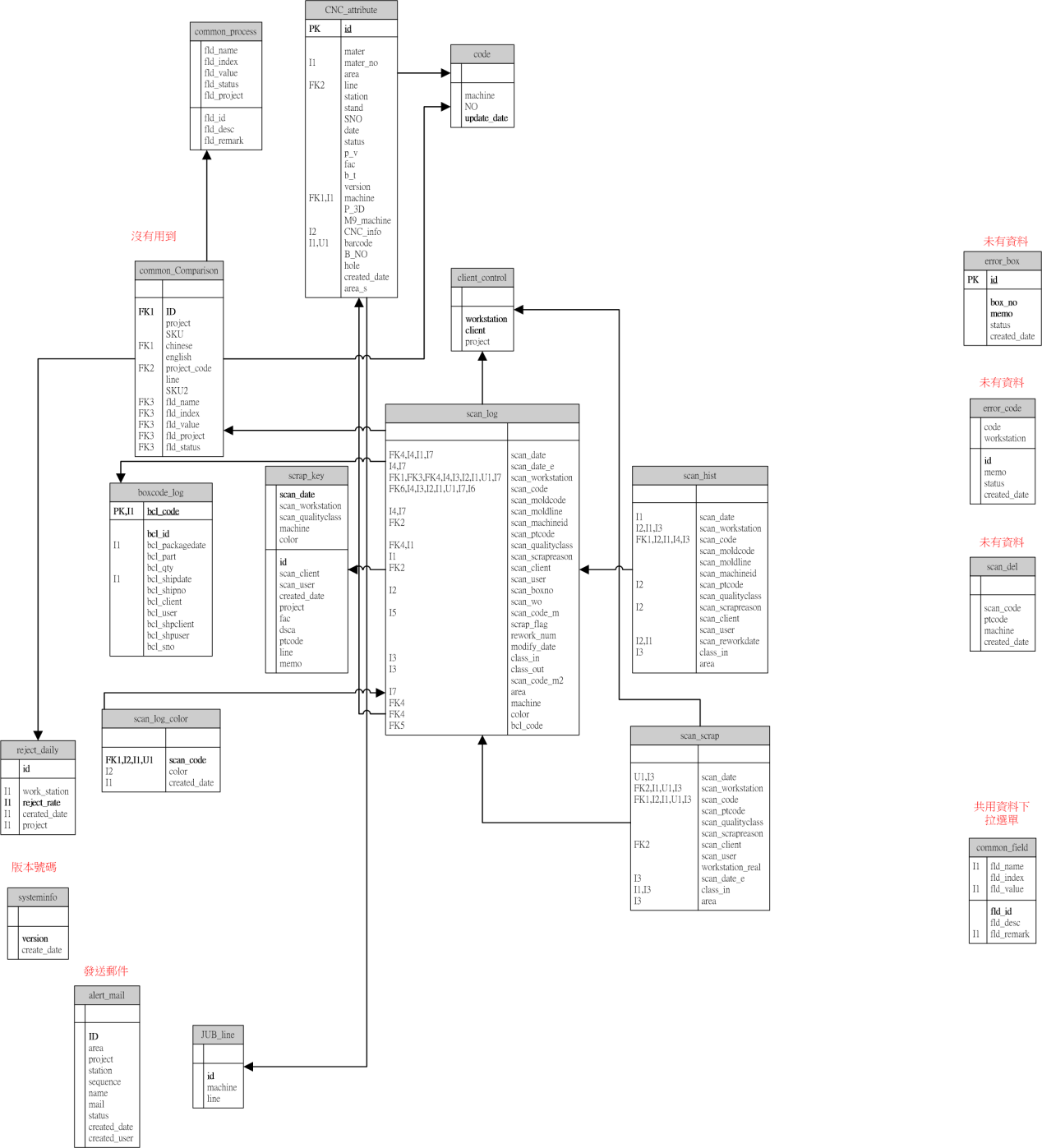
* + 1. 文件變更紀錄

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 版本 | 生效日 | 變更的章節/頁數 | 變更原因 | 備註 |
| V1.0 | 2015/4/21 | All | First Create |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

* 1. 系統流程圖
  2. 系統功能架構圖
  3. 應用程式架構描述
  4. 程式功能清單

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 群組名稱 |  | 程式說明 | 程式代號 |
| 包裝 |  | 外箱條碼掃描 | dlgBoxBarcode |
| 系統 |  | 解除鎖定 | dlgConfirm |
| ABB流程 |  | 線頭掃描 | frmABB |
| ABB流程 |  | 線尾掃描 | frmABB\_e |
| 包裝 |  | 組立外箱條碼掃描 | frmBoxbarcode |
| 重工 |  | 重工條碼掃瞄 | frmCNC\_scrap |
| 系統 |  | 通用字段維護/基本設定 | frmCommonField |
| 系統 |  | 排程設定 | frmCommonprocess |
| 重工 |  | 客戶條碼掃描、查詢製程進度 | frmcust |
| 匯入作業 |  | 掃描紀錄 | frminput |
| 其他 |  | 油漆發放紀錄(無使用) | frmIssRecRpt |
| 系統 |  | 登入頁面 | frmLogin |
| 系統 |  | 選單頁 | frmMain |
| 微噴 |  | 微噴條碼掃描-尾 | frmmprint\_e |
| 出貨 |  | 出貨外箱條碼掃描 | frmPkgNoScan |
| 出貨 |  | 出貨外箱條碼掃描(有料號) | frmPkgNoScan\_New |
| 整形 |  | 整形條碼掃描 | frmplastic |
| 重工 |  | 重工條碼掃描 | frmPScanRework |
| 重工 |  | 重工條碼掃描(有外箱) | frmPScanRework\_s |
| 不良品掃描 |  | 不良品掃描 | frmPScanScrap |
| 系統 |  | 手動條碼輸入 | frmTextInput |

1. 資料庫描述
   1. 資料表ER-Model



機種資料

* 1. 資料表清單

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名稱 | 代碼 | 注釋 |
| alert\_mail | alert\_mail | 排程控制mail |
| boxcode\_log | boxcode\_log | 箱號存放，包裝日，出貨日 |
| CNC\_attribute | CNC\_attribute | CNC刻字對應條碼 |
| code | code | 條碼序號產生/機種線別流水號,從1開始 |
| common\_Comparison | common\_Comparison | 提供PBI對應表，系統內製程不需全部上PBI |
| common\_field | common\_field | 設定欄位，製程，線別，不良原因，重工原因，料號，機種 |
| common\_process | common\_process | 機種製程順序 |
| error\_box | error\_box | 鎖定箱號 |
| error\_code | error\_code | 鎖定條碼 |
| JUB\_line | JUB\_line | 腳架CNC刻字對應線別 |
| reject\_daily | reject\_daily | 每日排程è不良率報表 |
| scan\_hist | scan\_hist | 重工條碼存放 |
| scan\_log | scan\_log | 條碼製程紀錄存放 |
| scan\_log\_color | scan\_log\_color | 條碼顏色對應表 |
| scan\_scrap | scan\_scrap | 不良紀錄存放表 |
| scrap\_key | scrap\_key | CNC手動上傳報廢 |
| systeminfo | systeminfo | client自動更新版本號 |

* 1. 各資料表說明

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | alert\_mail |
| 注釋 |  |
| 描述 | 排程控制mail |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| ID | int | 10 |  | FALSE | FALSE |  |
| area | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE |  |
| project | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |
| station | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |
| sequence | int | 10 |  | FALSE | TRUE |  |
| name | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| mail | varchar | 255 |  | FALSE | TRUE |  |
| status | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| created\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| created\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | boxcode\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 箱號存放，包裝日，出貨日 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位說明 |
| bcl\_id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| bcl\_packagedate | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 創建時間 |
| bcl\_part | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| bcl\_code | varchar | 50 |  | TRUE | FALSE | 箱號 |
| bcl\_qty | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 數量 |
| bcl\_shipdate | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 出貨時間 |
| bcl\_shipno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| bcl\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 新增機號 |
| bcl\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 新增人 |
| bcl\_shpclient | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 出貨機號 |
| bcl\_shpuser | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 出貨人 |
| bcl\_sno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 料號 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | client\_control |
| 注釋 |  |
| 描述 | 用户控制表 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| workstation | varchar | 50 |  | FALSE | FALSE | 制程 |
| client | varchar | 50 |  | FALSE | FALSE | 機號 |
| project | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | CNC\_attribute |
| 注釋 |  |
| 描述 | CNC刻字對應條碼 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE |  |
| mater | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 板材材質 |
| mater\_no | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 料號 |
| area | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 廠區 |
| line | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| station | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 工序 |
| stand | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 機台 |
| SNO | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 流水號 |
| date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 日期 |
| status | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 階段 |
| p\_v | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 程式版本 |
| fac | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 廠商 |
| b\_t | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 肉厚 |
| version | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 圖紙版本 |
| machine | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| P\_3D | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 3D版本 |
| M9\_machine | varchar | 10 |  | FALSE | TRUE | M9機台 |
| CNC\_info | varchar | 150 |  | FALSE | TRUE | 掃描條碼號 |
| barcode | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 生成條碼號 |
| B\_NO | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 生產批次 |
| hole | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 穴號 |
| created\_date | datetime | 23 | getdate() | FALSE | TRUE | 創建時間 |
| area\_s | varchar | 5 | 'D' | FALSE | TRUE | 廠區 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | code |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼序號產生 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| machine | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| NO | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 序號 |
| update\_date | datetime | 23 |  | FALSE | FALSE | 更新時間 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_Comparison |
| 注釋 |  |
| 描述 | 提供PBI對應表，系統內製程不需全部上PBI |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| ID | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| project | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| SKU | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| chinese | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| english | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| project\_code | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |
| line | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| SKU2 | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_field |
| 注釋 |  |
| 描述 | 設定欄位，製程，線別，不良原因，重工原因，料號，機種 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| fld\_id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| fld\_name | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程/類別 |
| fld\_index | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 序號/類別排序 |
| fld\_value | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程值/類別內容 |
| fld\_desc | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 描述/類別敘述 |
| fld\_remark | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 備註 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_process |
| 注釋 |  |
| 描述 | 機種製程順序 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| fld\_id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| fld\_name | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| fld\_index | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 排序 |
| fld\_value | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 名稱 |
| fld\_desc | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 描述 |
| fld\_remark | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 備註 |
| fld\_status | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 狀態 |
| fld\_project | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 機種簡稱 |
| fld\_active | varchar | 50 | string empty | FALSE | TRUE | 選擇啟動顏色/20190112因天堂機種新增 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | error\_box |
| 注釋 |  |
| 描述 | 鎖定箱號 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| box\_no | varchar | 50 |  | FALSE | FALSE | 箱號 |
| memo | varchar | 250 |  | FALSE | FALSE | 描述 |
| status | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 狀態 |
| created\_date | datetime | 23 | getdate | FALSE | TRUE | 創建時間 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | error\_code |
| 注釋 |  |
| 描述 | 鎖定條碼 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| code | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 條碼 |
| memo | varchar | 250 |  | FALSE | TRUE | 描述 |
| status | int | 10 |  | FALSE | TRUE | 狀態 |
| created\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 創建時間 |
| workstation | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 制程 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | JUB\_line |
| 注釋 |  |
| 描述 | 腳架CNC刻字對應線別 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| machine | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 序號 |
| line | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 線別 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | reject\_daily |
| 注釋 |  |
| 描述 | 每日排程 不良率報表 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | FALSE | FALSE |  |
| work\_station | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| reject\_rate | float | 53 |  | FALSE | FALSE |  |
| cerated\_date | date | 10 |  | FALSE | TRUE |  |
| project | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_del |
| 注釋 |  |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| machine | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| created\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_hist |
| 注釋 |  |
| 描述 | 重工條碼存放 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線頭時間 |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程/站別 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 條碼號 |
| scan\_moldcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機號 |
| scan\_moldline | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| scan\_machineid | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 不良代碼/  成品條碼 |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 不良名稱/狀態 |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 不良品原因 |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建機號 |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| scan\_reworkdate | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 創建時間/  重工日期 |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| area | varchar | 5 | 'D' | FALSE | TRUE | 廠區 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼製程紀錄存放 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線頭時間 |
| scan\_date\_e | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線尾時間 |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程/  站別 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 條碼 |
| scan\_moldcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機號 |
| scan\_moldline | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| scan\_machineid | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 成品條碼 |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 | '良品' | FALSE | TRUE | 狀態 |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 | '' | FALSE | TRUE | 不良品原因 |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建機號 |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| scan\_boxno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 外箱條碼 |
| scan\_wo | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼 |
| scrap\_flag | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| rework\_num | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| modify\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_out | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m2 | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼2 |
| area | varchar | 5 | ('D') | FALSE | TRUE | 廠區 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log\_color |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼顏色對應表 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE |  |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | FALSE | 條碼 |
| color | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |
| created\_date | datetime | 23 | getdate | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_scrap |
| 注釋 |  |
| 描述 | 不良紀錄存放表 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 掃描時間 |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 條碼號 |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 描述 |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建機號 |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| workstation\_real | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_date\_e | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| area | varchar | 5 | ('D') | FALSE | TRUE | 廠區 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scrap\_key |
| 注釋 |  |
| 描述 | CNC手動上傳報廢 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | FALSE | 掃描時間 |
| scan\_workstation | varchar | 100 |  | FALSE | TRUE | 制程 |
| scan\_qualityclass | int | 10 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_client | varchar | 100 |  | FALSE | TRUE | 創建機號IP |
| scan\_user | varchar | 100 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| created\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 創建時間 |
| project | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| fac | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 廠區 |
| dsca | varchar | 100 |  | FALSE | TRUE |  |
| ptcode | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE |  |
| line | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| machine | varchar | 100 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| memo | varchar | 255 |  | FALSE | TRUE | 描述 |
| color | varchar | 5 | ('銀') | FALSE | TRUE | 顏色 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | sysdiagrams |
| 注釋 |  |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| name | nvarchar | 128 |  | FALSE | FALSE |  |
| principal\_id | int | 10 |  | FALSE | FALSE |  |
| diagram\_id | int | 10 |  | TRUE | FALSE |  |
| version | int | 10 |  | FALSE | TRUE |  |
| definition | varbinary | -1 |  | FALSE | TRUE |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | systeminfo |
| 注釋 |  |
| 描述 | 版本號 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| version | varchar | 50 |  | FALSE | FALSE | 版本號 |
| create\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 創建時間 |

1. 機種資料
   1. 機種流程圖
      1. Sarah A Cover
         1. Business flow

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
| D:\Ramon\下載\微軟\文档说明\Sarah A Cover.jpg |

* + 1. Sarah D Bucket
       1. Business flow

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
|  |

* + 1. Julianne Bucket
       1. Business flow

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
|  |

* + 1. Julianne Kickstand
       1. Business flow

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
|  |

* + 1. Pololu Bucket
       1. Business flow

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
|  |

* + 1. Pololu Kickstand
       1. Business flow

|  |
| --- |
| cid:image016.png@01D4A2E6.08F1F740 |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
| 2019-01-09編修  應PM要求由左方流程變動為右方流程  D:\Ramon\下載\微軟\文档说明\天堂機種\腳架1.jpg |

* + 1. Haven Bucket
       1. Business flow

|  |
| --- |
| cid:image002.png@01D4A2A5.CB72F800 |

* + - 1. IT flow

|  |
| --- |
| D:\Ramon\下載\微軟\文档说明\天堂機種\背蓋.jpg |

* 1. 各機種呼叫程式
     1. Sarah A Cover

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、手工頭、ABB頭、CNC LOGO頭、清洗2頭、噴漆頭、整形頭、組立頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、手工尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗2尾、噴漆尾、整形尾、組立尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

* + 1. Sarah D Bucket

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、手工頭、ABB頭、CNC LOGO頭、清洗2頭、噴漆頭、整形頭、組立頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、手工尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗2尾、噴漆尾、整形尾、組立尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

* + 1. Julianne Bucket

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、手工頭、  噴漆頭、組立頭、组立2頭  、微噴頭、微噴包裝頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、手工尾、噴漆頭、組立尾、组立2尾、微噴尾、 |
| frmmprint\_e | 微噴包裝尾 |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

* + 1. Julianne Kickstand

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、ABB頭、手工頭、化成頭、噴漆頭、CNC LOGO頭、組立頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、ABB尾、手工尾、化成尾、噴漆尾、CNC LOGO尾、組立尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

* + 1. Pololu Bucket

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、手工頭、MAO頭  微噴頭、噴漆頭、組立頭、组立2頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、手工尾、MAO尾、微噴尾、噴漆頭、組立尾、组立2尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

* + 1. Pololu Kickstand

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、ABB頭、CNC LOGO頭、清洗頭、手工頭、噴漆頭、組立頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、ABB尾、CNC LOGO尾、清洗尾、手工尾、噴漆尾、組立尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |

* + 1. Haven Bucket

|  |  |
| --- | --- |
| 程式名稱 | 功能屬性 |
| frmABB | CNC頭、清洗頭、手工頭、MAO頭  微噴頭、噴漆頭、組立頭、组立2頭 |
| frmABB\_e | CNC尾、清洗尾、手工尾、MAO尾、微噴尾、噴漆頭、組立尾、组立2尾 |
| frmAssemblebk | 組立尾(有外箱) |
| frmCNC\_scrap | CNC報廢 |
| frmPScanScrap | 不良品掃描 |
| frmPScanRework | 重工條碼 |
| frmPScanRework\_s | 重工條碼(有外箱) |

1. 視窗應用程式設計說明
   * 1. A01視窗基礎架構設計
        1. 視窗基礎架構

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmMain.cs | 1.程式功能列  2.程式作業區 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 程式功能列  程式作業區 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

略

* 1. 其他

|  |  |
| --- | --- |
| **程式之作業流程** | 略 |
| **呼叫方法** | 略 |
| **使用環境、相關元件或系統** | Windows OS only |

* + - 1. 更新程式

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| patch.exe | 更新程式 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 設定更新伺服器設定   點選「更新服務器設置」開啟設視窗，將更新服務器的ip位置輸入至文字框中     1. 「更新」按鍵   若版本不符將會替換掉程式  點選更新按鍵將會將會替換掉執行程式。   1. 「啟動條碼系統」當更新程式完成後才解鎖「啟動條碼系統」按鈕。 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | systeminfo |
| 注釋 | client自動更新版本號 |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名稱 | 資料類型 | 強制 | 主要的 | 注釋 |
| version | Varchar(50) | TRUE | FALSE | 版本號 |
| create\_date | datetime | FALSE | FALSE | 創建時間 |

* 1. 其他

|  |  |
| --- | --- |
| **程式之作業流程** | 更新  啟動條碼系統 |
| **呼叫方法** | PaintingBarcode.appdata. common.CheckSystemVersion |
| **使用環境、相關元件或系統** | Windows OS only |

* + - 1. 系統登入程式

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmLogin | 系統登入程式 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 登入  * 輸入帳號、密碼後 * 可選擇生產日期初始值為電腦系統日期 * 域為該帳號所設定的工廠權限，若選擇無權限的廠別將無法登入。 |

* + - 1. 退出

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmMain | 同煮功能表 |

|  |
| --- |
| 在系統設定點擊退出可直接退出本系統 |

* + 1. 系統設定
       1. 基本設定

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmCommonField | 基本設定 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 從系統設定點選「基本設定」      1. 選擇需要的共用欄位群組      1. 選擇要對資料做什麼樣的動作(新增、修改、刪除)      1. 按下新增下方將會出現輸入資料欄框，按下確認鍵後存入資料庫內            1. 點選需要修改的資料按下修改，可進行修改說明與備註，按下保存後寫入資料庫。          1. 選取要刪除的欄位按下刪除。      1. 出現提示訊息按下確定，即刪除該調資料。 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_field |
| 注釋 |  |
| 描述 | 設定欄位，製程，線別，不良原因，重工原因，料號，機種 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 说明 |
| fld\_id | int | 10 |  | FALSE | FALSE | I/O |
| fld\_name | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_index | int | 10 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_value | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_desc | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_remark | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |

* + - 1. 排程設定

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmCommonprocess | 排程設定 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 點選系統設定後點選排程設定      1. 開啟視窗後須選擇機種類別      1. 選擇機種類別後可進行新增、修改、刪除      1. 點選新增可以增加新的機種流程        1. 順序代表流程順序，在表上顯示為序號 2. 製程為在基本設定中的代碼，在表上顯示為值 3. 說明為流程說明，在表顯示為描述。 4. 備註是流程備註，表上顯示為備註。 5. 狀態設定該流程狀態，停用=未啟用、正常=啟用、重工=設定流程是否可以進入重工流程。 6. 點選表格其中一個欄位後點選修改，進行修改欄位資料。   在下方欄框修改說明與備註。按下保存後即可修改。     1. 選取欄位後點選刪除鍵     出現提示訊息後按下是即可。 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_process |
| 注釋 | 機種製程順序 |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| fld\_name | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_index | int | 10 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_value | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_desc | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_remark | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_status | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | I/O |
| fld\_project | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | I/O |

* + - 1. 手動條碼輸入

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmTextInput | 手動條碼輸入 |

* 1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 從系統設定點選「手動條碼輸入」      1. 選擇產線時間 2. 選擇線頭或線尾，兩者中只能選其一      1. 選擇製成類別      1. 選擇廠別 2. 點選「選擇檔案」按鈕後按下「確認送出」鍵，即完成匯入 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | common\_process |
| 注釋 | 機種製程順序 |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名稱 | 資料類型 | 強制 | 主要的 | 注釋 |
| fld\_value | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 名稱 Output |
|  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 | 條碼製程紀錄存放 |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名稱 | 資料類型 | 強制 | 主要的 | 注釋 |
| scan\_date | datetime | FALSE | TRUE | 線頭時間 Input |
| scan\_date\_e | datetime | FALSE | FALSE | 線尾時間 Input |
| scan\_workstation | Varchar(50) | FALSE | TRUE | 制程/站別 Input |
| scan\_code | Varchar(50) | FALSE | TRUE | 條碼 Input |
| scan\_moldline | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 線別 Input |
| scan\_machineid | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 機種 Input |
| scan\_qualityclass | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 狀態 Input |
| scan\_client | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 創建機號 Input |
| scan\_user | Varchar(50) | FALSE | FALSE | 創建人 Input |
| class\_in | datetime | FALSE | FALSE | *~~沒用到~~* Input |
| class\_out | datetime | FALSE | FALSE | *~~沒用到~~* Input |
| area | Varchar(5) | FALSE | FALSE | 廠區 Input |

* 1. 其他

|  |  |
| --- | --- |
| **程式之作業流程** | 選擇檔案後→確認送出後即開始進行補資料的動作 |
| **呼叫方法** | PaintingBarcode.appdata. common.CheckSystemVersion |
| **使用環境、相關元件或系統** | Windows OS only |

* + 1. 雷雕

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| Laser\_engraving  .Form1 | CCD讀取 |

1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 雷雕程式提供將CNC條碼轉換成內部條碼的功能   1. 選擇機種      1. 輸入CNC條碼 按下enter，將會將CNC碼中的訊息轉譯後，並在下方呈現      1. 程式會自動按下execute按鈕後輸入到資料庫      1. 若是成功將會出現OK的訊息 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | systeminfo |
| 注釋 | client自動更新版本號 |
| 描述 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE |  |
| mater | varchar | 20 |  | FALSE | TRUE | 板材材質 |
| mater\_no | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 料號 |
| area | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 廠區 |
| line | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| station | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 工序 |
| stand | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 機台 |
| SNO | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 流水號 |
| date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 日期 |
| status | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 階段 |
| p\_v | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 程式版本 |
| fac | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 廠商 |
| b\_t | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 肉厚 |
| version | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 圖紙版本 |
| machine | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| P\_3D | varchar | 5 |  | FALSE | TRUE | 3D版本 |
| M9\_machine | varchar | 10 |  | FALSE | TRUE | M9機台 |
| CNC\_info | varchar | 150 |  | FALSE | TRUE | 掃描條碼號 |
| barcode | varchar | 30 |  | FALSE | TRUE | 生成條碼號 |
| B\_NO | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 生產批次 |
| hole | varchar | 8 |  | FALSE | TRUE | 穴號 |
| created\_date | datetime | 23 | getdate() | FALSE | TRUE | 創建時間 |
| area\_s | varchar | 5 | 'D' | FALSE | TRUE | 廠區 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼製程紀錄存放 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | Input |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_date\_e | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_moldcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_moldline | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_machineid | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 | '良品' | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 | '' | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_boxno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_wo | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_code\_m | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scrap\_flag | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE | Input |
| rework\_num | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE | Input |
| modify\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | Input |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | Input |
| class\_out | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | Input |
| scan\_code\_m2 | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | Input |
| area | varchar | 5 | ('D') | FALSE | TRUE | Input |

|  |  |
| --- | --- |
| **程式之作業流程** | 執行雷雕程式後即可開啟程式 |
| **呼叫方法** | Form1 |
| **使用環境、相關元件或系統** | Windows OS only |

* + 1. CNC
       1. CNC頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 點選主選單中的CNC，選擇CNC頭開啟介面。     選擇線別、機種後輸入條碼後，若為正確將會出現正常訊息    備註:目前此功能已被雷雕功能替代 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼製程紀錄存放 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線頭時間 |
| scan\_date\_e | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線尾時間 |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程/  站別 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 條碼 |
| scan\_moldcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機號 |
| scan\_moldline | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| scan\_machineid | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 成品條碼 |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 | '良品' | FALSE | TRUE | 狀態 |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 | '' | FALSE | TRUE | 不良品原因 |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建機號 |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| scan\_boxno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 外箱條碼 |
| scan\_wo | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼 |
| scrap\_flag | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| rework\_num | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| modify\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_out | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m2 | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼2 |
| area | varchar | 5 | ('D') | FALSE | TRUE | 廠區 |

* + - 1. CNC尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

1. 輸入與輸出介面

|  |
| --- |
| 1. 點選主選單中的CNC，選擇CNC尾開啟介面。     選擇機種後輸入條碼後，若為正確將會出現正常訊息    檢核1.若scan\_date資料表無此筆資料或scan\_date無資料，則出現線頭未掃描。  檢核2.若scan\_date\_e 已有資料，則出現線尾已掃描。  檢核3.根據資料庫內容，檢核是否已報廢。  檢核4.根據流程設定內容檢核，本製程是否有該流程。  檢核5.根據流程設定檢查產品現在掃描的製程是否有包含在流程內。  檢核6.根據流程設定檢查產品上站是否已完成掃描。  檢核7.檢查資料是否輸入不良。 |

* 1. 相關檔案或資料庫之對應欄位

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼製程紀錄存放 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 欄位名稱 | 資料型別 | 長度 | 預設值 | 主要的 | 是否允許空值 | 欄位说明 |
| id | int | 10 |  | TRUE | FALSE | 自增長列 |
| scan\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線頭時間 |
| scan\_date\_e | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE | 線尾時間 |
| scan\_workstation | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 制程/  站別 |
| scan\_code | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 條碼 |
| scan\_moldcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機號 |
| scan\_moldline | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 線別 |
| scan\_machineid | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 機種 |
| scan\_ptcode | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 成品條碼 |
| scan\_qualityclass | varchar | 50 | '良品' | FALSE | TRUE | 狀態 |
| scan\_scrapreason | varchar | 50 | '' | FALSE | TRUE | 不良品原因 |
| scan\_client | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建機號 |
| scan\_user | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 創建人 |
| scan\_boxno | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 外箱條碼 |
| scan\_wo | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼 |
| scrap\_flag | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| rework\_num | int | 10 | ((0)) | FALSE | TRUE |  |
| modify\_date | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_in | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| class\_out | datetime | 23 |  | FALSE | TRUE |  |
| scan\_code\_m2 | varchar | 50 |  | FALSE | TRUE | 客戶條碼2 |
| area | varchar | 5 | ('D') | FALSE | TRUE | 廠區 |

* + 1. 手工
       1. 手工頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 名稱 | scan\_log |
| 注釋 |  |
| 描述 | 條碼製程紀錄存放 |

* + - 1. 手工尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. MGC
       1. MGC頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. MGC尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 化成
       1. 化成頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 化成尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. ABB
       1. ABB頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. ABB尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. CNC LOGO
       1. CNC LOGO頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. CNC LOGO尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 清洗
       1. 清洗頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 清洗尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + - 1. 清洗2頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 清洗2尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + - 1. 清洗3頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 清洗3尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 噴砂
       1. 噴砂頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 噴砂尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 陽極
       1. 陽極頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 陽極尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 噴漆
       1. 噴漆頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 噴漆尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. MAO
       1. MAO頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. MAO尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + 1. 微噴
       1. 微噴頭

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 微噴尾
    1. 微噴包裝
       1. 微噴包裝頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 微噴包裝尾
      2. 重工外箱
    1. 組立
       1. 組立頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 組立尾(有外鄉)
      2. 組立尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + - 1. 組立2頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

* + - 1. 組立2尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + - 1. 重工外箱
    1. 整形
       1. 整形頭

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB | CNC頭、手工頭、MGC頭、化成頭、ABB頭 、CNC LOGO頭、清洗頭、清洗2頭、清洗3頭、噴砂頭、陽極頭、MAO頭、噴漆頭、組立頭、組立2頭、微噴包裝頭、整形頭 |

|  |
| --- |
|  |

* + - 1. 整形尾

|  |  |
| --- | --- |
| **程式名稱** | **功能中文說明** |
| frmABB\_e | CNC尾、手工尾、MGC尾、化成尾、ABB尾 、CNC LOGO尾、清洗尾、清洗2尾、清洗3尾、噴砂尾、陽極尾、MAO尾、噴漆尾、組立尾、組立2尾、微噴包裝尾、整形尾 |

* + - 1. 整形尾(有外箱)
      2. 重工外箱
    1. 出貨
       1. 出貨外箱條碼掃描
       2. 出貨外箱條碼掃描(有料號)
    2. 不良品掃描
       1. CNC報廢
       2. 不良品掃描
    3. 重工條碼掃描
       1. 重工條碼(有外箱)
       2. 重工條碼
       3. 客戶條碼
    4. 匯入作業
       1. 掃描紀錄
       2. CNC手輸報廢

1. 網頁視窗應用程式設計說明