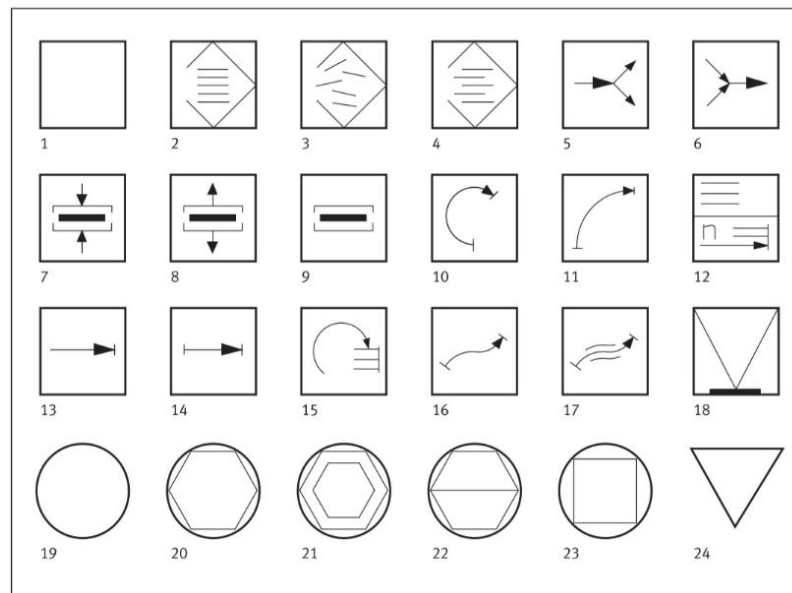


Normativa Alemana VDI 2860

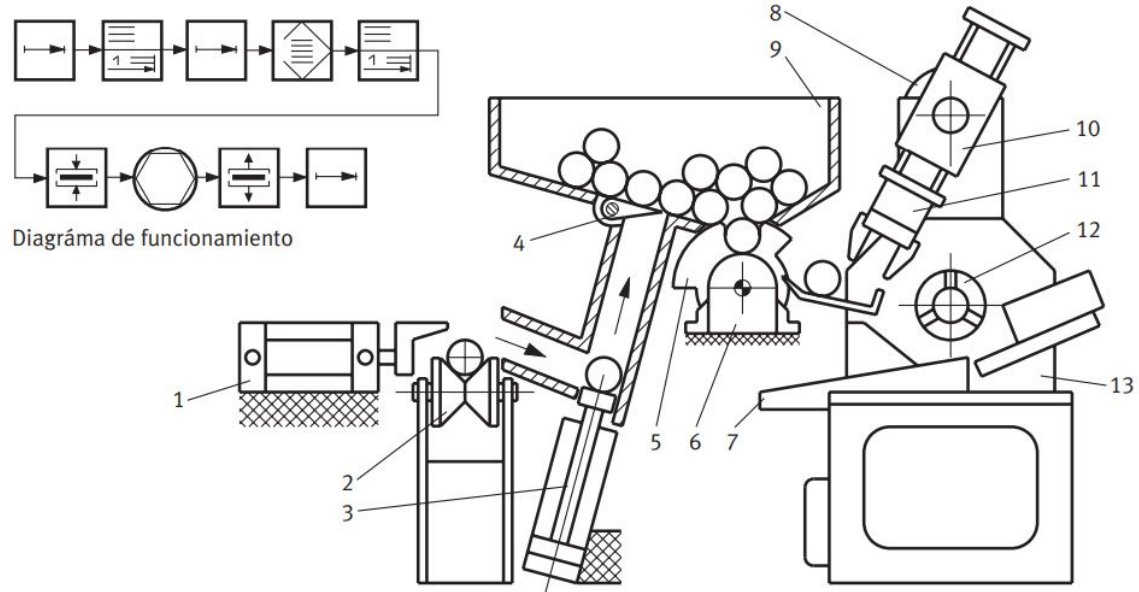
La simbología utilizada para mostrar las funciones en un proceso son las siguientes:

1. Manipular (símbolo básico)
2. Almacenamiento ordenado
3. Almacenamiento sin orden definido
4. Almacenamiento parcialmente ordenado (apilar)
5. Bifurcar
6. Unir
7. Fijar
8. Soltar
9. Sujetar (sin aplicación de fuerza)
10. Girar
11. Bascular
12. Asignar (n cantidad de piezas)



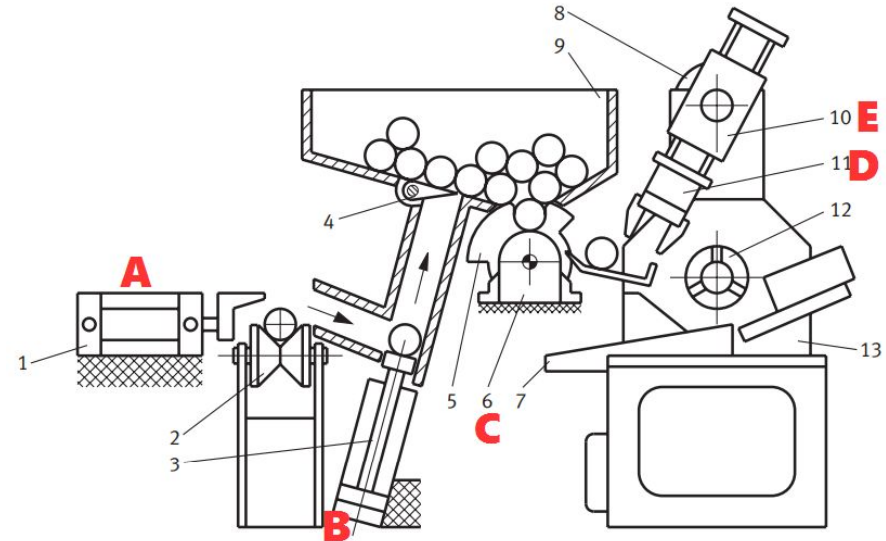
13. Posicionar
14. Desplazar
15. Ordenar
16. Entregar
17. Guiar (manteniendo la orientación de la pieza)
18. Verificar
19. Método de fabricación (símbolo básico)
20. Modificar la forma (deformar, separar)
21. Procesar (aplicar capas, modificar las propiedades del material)
22. Juntar (montar)
23. Dar forma (formas originales)
24. Controlar (símbolo básico)

1. Indicar secuencia de automatización.
2. Realizar diagrama de fase.
3. Diseñar circuito neumático, con inicio de accionamiento manual.



Indicar secuencia de automatización.

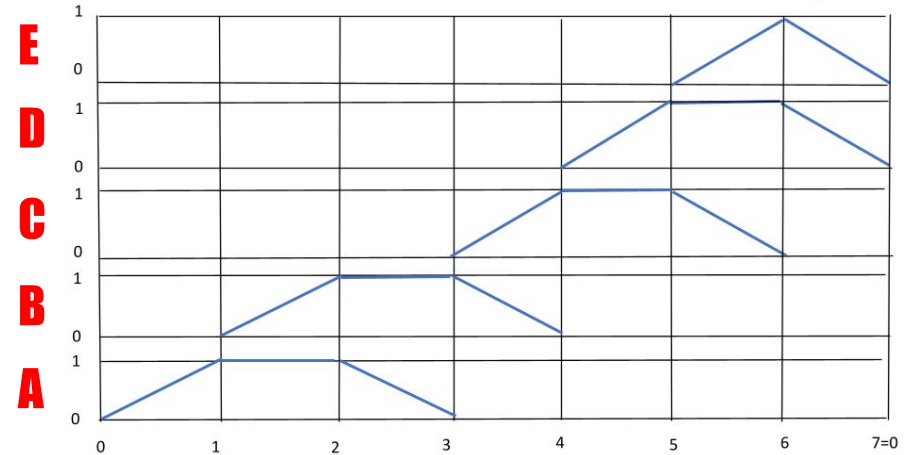
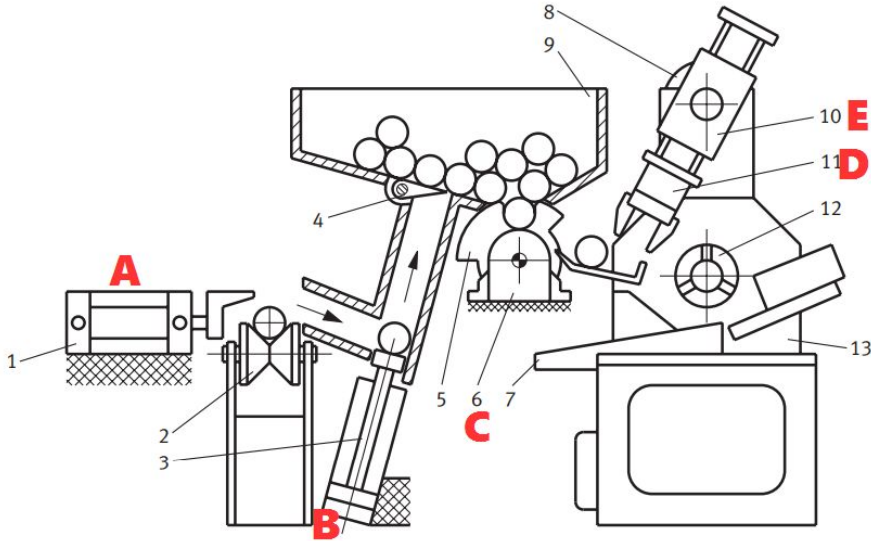
1. Se desplaza linealmente una pieza con diámetros entre 10 hasta 30 mm y con longitudes entre 150 hasta 600 mm, provenientes de una cinta de transporte, utilizando empujador lineal 1.
2. Se asigna la pieza desplazada.
3. Se vuelve a desplazar linealmente la pieza asignada.
4. Se almacena de forma ordenada la pieza en el depósito intermedio.
5. Se asigna una pieza del depósito por el separador.
6. La pieza es fijada en el elemento sujetador por el sistema de manipulación de 3 ejes.
7. Se modifica la forma de la pieza.
8. La pieza es soltada y se deja caer sobre el canal de salida.
9. La pieza mecanizada se traslada linealmente por el canal de salida.



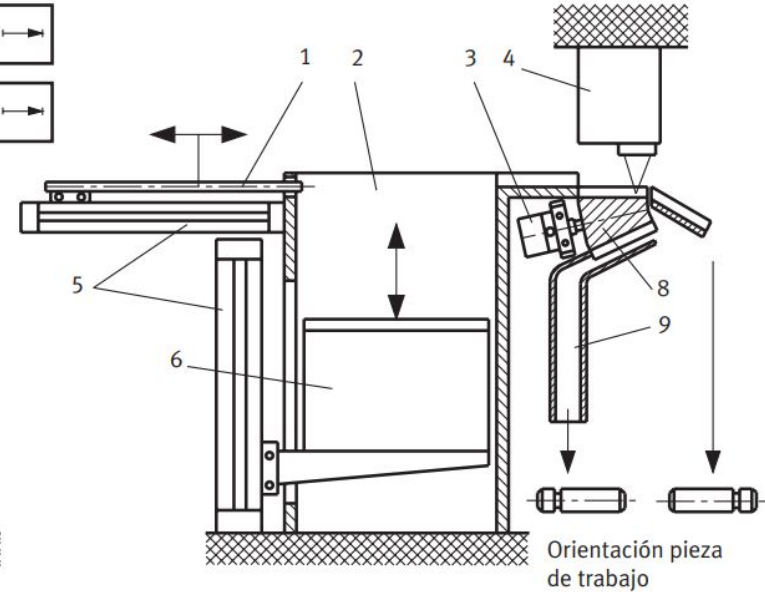
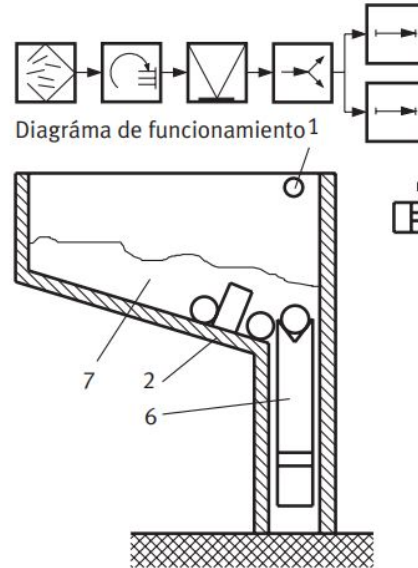
Realizar diagrama de fase.

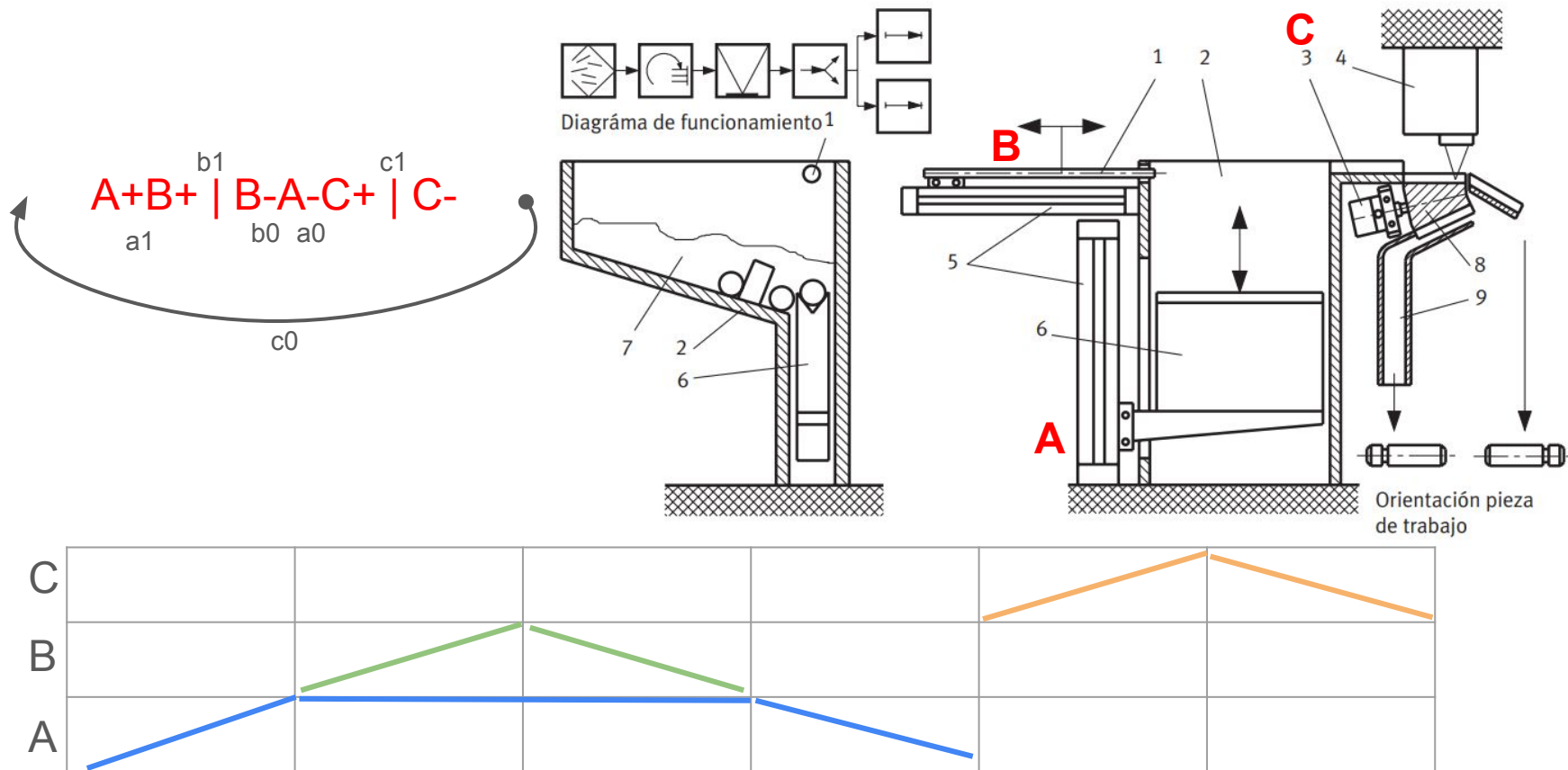
Secuencia

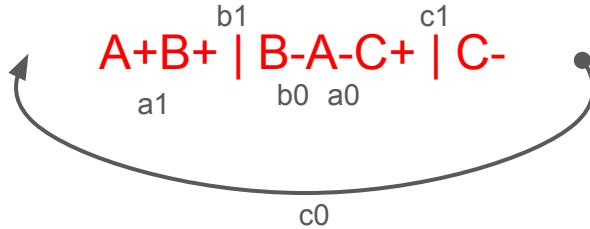
A+ B+ | A- C+ D+ | C- E+ | C- E-



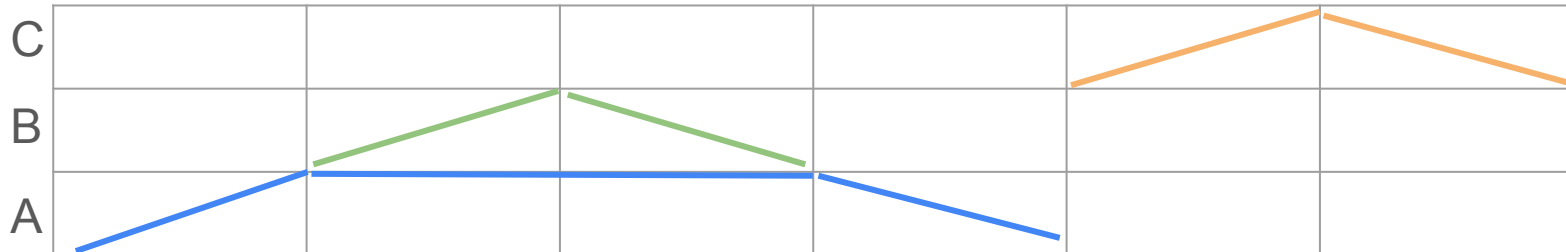
1. Indicar secuencia de automatización.
2. Realizar diagrama de fase.
3. Diseñar circuito neumático, con inicio de accionamiento manual.

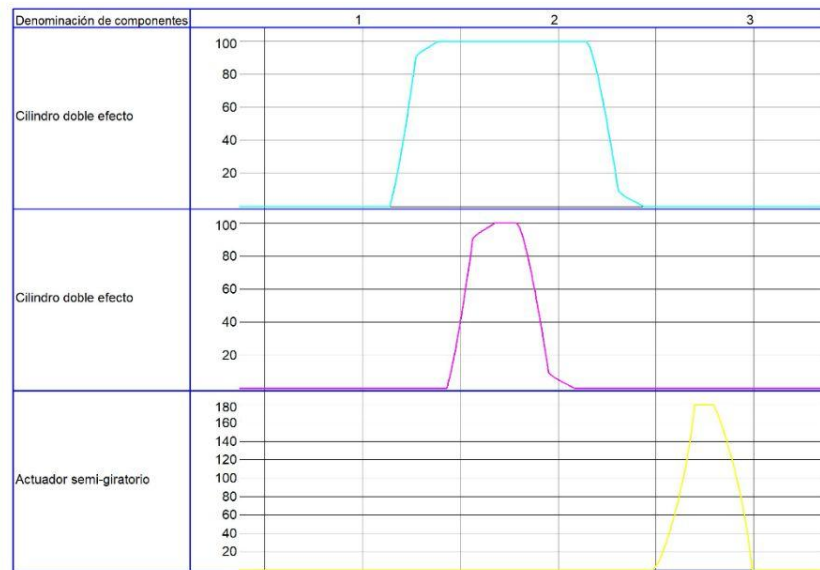
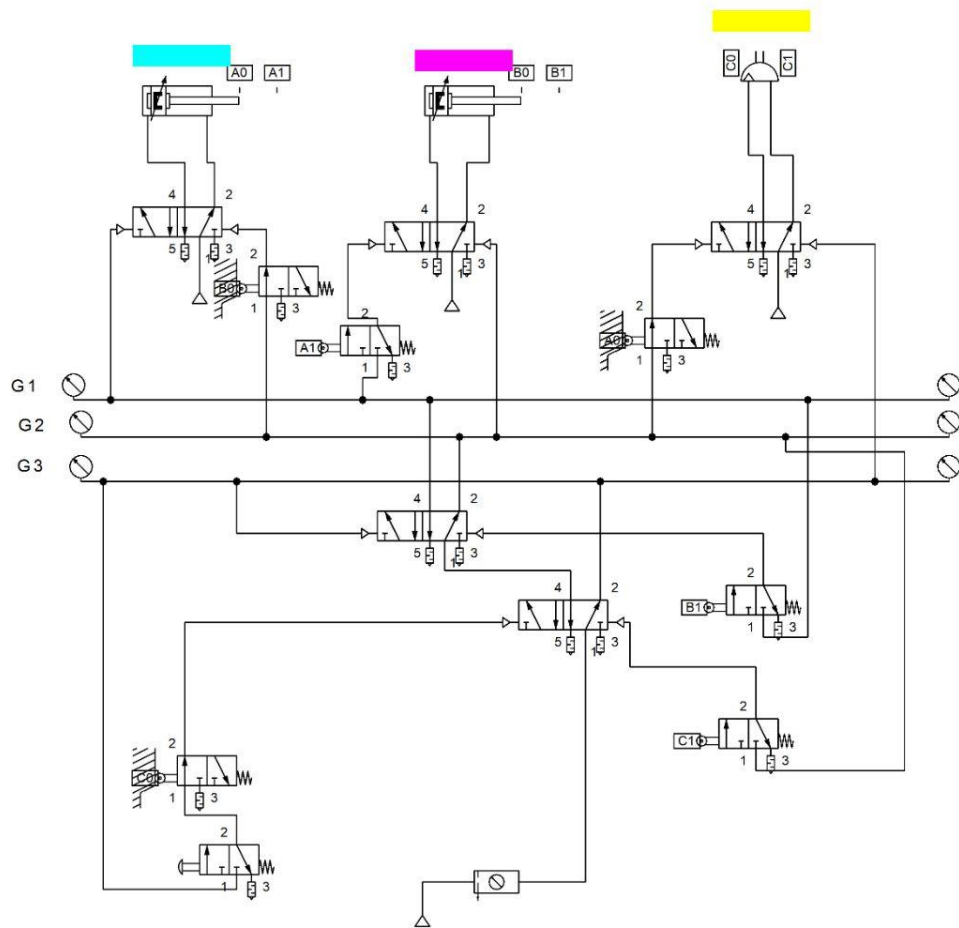






- 2 cilindros de doble efecto
- 1 actuador rotacional
- 3 válvulas 5/2
- 6 válvulas 3/2 (fin de carrera)
- 1 válvula 3/2 manual (inicio)
- 3 válvulas distribuidoras
- **1 unidad de mantenimiento**
- **1 fuente de aire comprimido**





1. Indicar secuencia de automatización.
2. Realizar diagrama de fase.
3. Diseñar circuito neumático, con inicio de accionamiento manual.

