

## DEFINIÇÃO GERAL DO PROCESSO

### 1) MODELO DE CONFERÊNCIA

1. O modelo de conferência a ser desenvolvido será inicialmente a “Conferência por Etiqueta”.

### MONTAGEM DE CARGA / SEPARAÇÃO / EXPEDIÇÃO

1. O processo de montagem de carga atualmente é feito no WEBPDV e será mantido inicialmente.
2. A emissão das etiquetas de separação atualmente é feita no WEBPDV e será feita no WMS incluindo:
  - a) Controle de reimpressão
  - b) Impressão de uma etiqueta por produto/volume a ser expedido
  - c) Código de Barras único por etiqueta
  - d) Controle para cancelamento e inclusão de pedidos na carga (é necessário controlar a integração dos pedidos / cargas, pois mesmo após a montagem de carga mais pedidos poderão ser inseridos ou excluídos).
3. Na geração das etiquetas o sistema deverá validar se todos os produtos que constam na carga possuem endereço de picking cadastrados. Inicialmente o sistema irá exigir que todos os produtos possuam cadastro de picking e caso algum não possua, o sistema não emite as etiquetas da respectiva carga. (Obs: esta exigência de picking cadastrado será um parâmetro no futuro)
4. Inicialmente não será feita a validação de estoque disponível no WMS. Após a implantação do processo de endereçamento esta validação será necessária.

### **Conferência por ETIQUETA – COLETOR**

1. *O Conferente poderá receber mais de uma carga por vez no coletor. Ele poderá “sair” da conferência e iniciar outra atividade (quando um conferente sair da conferência o sistema não fará consistências de pendência de conferência e o restante dos itens continuarão pendentes). A carga poderá ser conferida por mais de um conferente(o sistema deverá ter o controle de quem conferiu o que dentro da carga).*
2. *O conferente deverá acessar o sistema com login e senha individual.*
3. *Selecionar a opção “Conferência de Expedição” e digitar o número da carga.*
4. *O sistema deve esperar o início da conferência aguardando o conferente bipar a primeira etiqueta;*
5. ***O conferente deverá bipar na etiqueta anexada na separação (etiqueta de separação) e em seguida no código de barras do produto/volume. O sistema irá checar se a etiqueta pertence à carga e se o produto está correto para a etiqueta. Caso exista alguma divergência o coletor deverá dar uma mensagem de erro e bloquear o andamento da conferência. Para desbloquear o coletor o sistema irá exigir uma senha de coordenador.***
6. *Este processo deve ser repetido para todos os itens constantes na carga que esta sendo conferida.*
7. ***Se na carga houver volumes embalados, o sistema deverá esperar que a caixa de embalado também seja bipada na conferência (deve-se bipar em todas as caixas geradas na conferência do embalado). Não será implantado neste momento e será melhor detalhado como melhoria futura.***
8. *No caso de falta de produtos, é necessário ter a tela para efetuar o corte do produto/etiqueta. O corte deverá ser feito por (produto e cliente). Caso seja cortado um produto composto o sistema deverá cortar todas as etiquetas relativas aos volumes do produto. Os cortes necessários deverão ser realizados antes da finalização da conferência.*
9. *A conferência só poderá ser finalizada sem divergências.*

10. A finalização da conferência será feita pelo conferente no coletor (opção de Finalizar a Carga). O sistema irá aceitar a finalização da carga caso **não haja pendência de conferência, caso exista outro conferente com a mesma carga ainda em andamento** (utilizando a opção de sair da conferência) e caso a **carga ainda não tenha sido finalizada no Webpdv**.
11. É necessário encerrar a conferência para que o processo seja finalizado.
12. O WMS deverá gravar todos os usuários que participaram do processo e os tempos de início e término de cada conferência.
13. Finalizada a Conferência o processo de integração com o Webpdv poderá ser disparado.