Teoria da Decisão Métodos Escalares de Otimização Vetorial e Tomada de Decisão Assistida

Rafael Carneiro de Castro Engenharia de Sistemas - UFMG Matrícula: 2013030210 Email: rafaelcarneiroget@hotmail.com Davi Pinheiro Viana
Engenharia de Sistemas - UFMG
Matrícula: 2013029912
Email: daviviana22@gmail.com

Resumo—Abordagem de forma conjunta de grande parte dos conceitos vistos na disciplina "ELE088 - Teoria da Decisão", através de um problema de escalonamento de tarefas.

I. Introdução

O presente trabalho tem o objetivo de resolver um problema de otimização utilizando as técnicas escalares e de decisão assistida estudados em sala de aula, colocando em prática grande parte dos conceitos da matéria.

O problema a ser resolvido é o seguinte: $Uma\ empresa$ possui um conjunto de M máquinas que devem ser utilizadas para processar N tarefas indivisíveis. Cada máquina i leva um tempo t_{ij} para processar uma tarefa j e pode processar uma única tarefa por vez. Todas as tarefas possuem uma mesma data ideal de entrega d, sendo que cada tarefa j sofre uma penalidade w_j proporcional a cada dia que ela é entregue adiantada ou atrasada em relação a d.

A. Formulação do Problema:

A formulação do problema foi dividida em duas partes, como é discutido a seguir:

1) Minimização do Tempo Total de Entrega: Em primeiro momento é preciso construir uma função objetivo e suas eventuais restrições para minimização do tempo total de entrega de todas as tarefas. Considere C_i como sendo o tempo necessário para se terminar as tarefas executadas pela máquina i. Assim:

$$C_i = \sum_{i=1}^{N} t_{ij} * x_{ij} \; \forall \; i \in (1, ..., M)$$

O objetivo então se torna:

$$min C_{max}$$

$$C_{max} = max(C_i) \ \forall \ i \in (1, ..., M)$$

sujeito a:

$$\sum_{i=1}^{M} x_{ij} = 1 \ \forall \ j \in (1, ..., N)$$
$$\sum_{j=1}^{N} t_{ij} * x_{ij} <= C_{max} \ \forall \ i \in (1, ..., M)$$
$$X_{ij} \in (0, 1)$$

Com estas restrições, garante-se que cada tarefa vai ser cumprida por uma única máquina. A matriz x é composta por zeros e uns. Cada uma das suas linhas, então, vai representar uma tarefa, e cada coluna, uma máquina. O número 1 em uma linha representa qual máquina vai executar a tarefa daquela linha.

2) Minimização da Soma Ponderada dos Atrasos e Adiantamentos: Agora, uma função objetivo para tratar a minimização da soma ponderada dos atrasos e adiantamentos é formulada. O momento de término da tarefa j será chamado de e_j . Então:

$$e_j = \sum_{i=1}^{M} t_{ik} \ \forall \ k \in \ \Omega_i$$

onde Ω_i é o conjunto das tarefas até a tarefa i. A função objetivo pode ser escrita como:

$$min \sum_{j=1}^{N} w_j |e_j - d|$$

sujeito a:

$$\sum_{i=1}^{M} x_{ij} = 1 \ \forall \ j \in \ (1, ..., N)$$
$$X_{ij} \in (0, 1)$$

onde, como já discutido, d é a data ideal de entrega das tarefas e w_j a penalidade proporcional a cada dia que a tarefa é entregue adiantada ou atrasada em relação a d.

B. Algoritmos de Solução:

Nesta seção serão discutidos e exibidos os algoritmos para solução dos problemas mono e multi objetivo.

1) Minimização do Tempo Total de Entrega: O algoritmo de otimização utilizado aqui se baseia no Simulated Annealing, método estudado em sala de aula de fácil implementação e convergência atrativa. Este método escapa de mínimos locais com a aceitação de alguns movimentos de piora na qualidade da solução. É inspirado no recozimento físico de sólidos, e possui um parâmetro conhecido como temperatura, que ajusta a probabilidade de um movimento de piora ser aceito. Um algoritmo simplificado para o Simulated Annealing pode ser visto na Figura 1.

```
Algoritmo 1: Simulated Annealing
```

```
1 Defina um contator k = 0;
 2 Defina uma temperatura inicial t_k \geq 0;
3 Defina T_k (função que controla a variação da temperatura); Repare que aqui não ocorre necessariamente 4 Defina M_k (no. de iterações executadas na temperatura t.)
 4 Defina M_k (no. de iterações executadas na temperatura t_k). Repaire que aqui ma função de vizinhança uma troca entre máquinas. A outra função de vizinhança
   Selecione uma solução inicial \mathbf{x} \in \Omega;
    while critério de parada não alcançado do
          Defina o contator m = 0;
7
          while m \leq M_k do
8
                                                                        tarefas entre si. Está no arquivo neighbor2TE.m.
                Gere uma solução \mathbf{x}' \in \mathcal{N}(\mathbf{x});
                Calcule \Delta E = f(\mathbf{x}') - f(\mathbf{x});
10
                if \Delta E < 0 then
11
                                                                           The conclusion goes here.
                      x \leftarrow x':
12
                else
13
                  x \leftarrow x' com probabilidade exp(-\Delta E/T_kh)e, authors would like to thank...
14
                m \leftarrow m + 1;
15
          t_{k+1} \leftarrow T_k(t_k);
16
                                                                            England: Addison-Wesley, 1999.
          k \leftarrow k + 1;
```

Figura 1. Algoritmo simplificado do SA.

Para tratar o problema da minimização do tempo de entrega, é importante ter em mente a representação de uma possível solução. Esta representação, como discutido na seção A.1, é uma matriz de zeros e uns, onde o 1 representa qual máquina faz dada tarefa.

A primeira etapa foi criar um algoritmo que gera uma solução inicial. Este código está no arquivo initialSolTE.m. Uma solução é inicializada como sendo uma matriz de zeros. Então, para cada linha (tarefa), um número randômico entre 1 e a quantidade de máquinas é gerado, representado qual é a máquina escolhida para executar a tarefa daquela linha. Um número 1 é colocado na posição da linha do número randômico gerado. Repare que esta solução gerada nunca viola a restrição de que a soma dos valores de uma linha deve ser sempre 1.

Em seguida, criou-se um código que é responsável por avaliar uma dada solução na função objetivo, algoritmo este que está no arquivo fobjTE.m. Este arquivo define a função fobjTE que recebe como entrada a solução que se deseja avaliar e uma matriz com o tempo que cada máquina demora para executar cada tarefa (estes tempos são carregados do arquivo i5x25.mat disponibilizado pelo professor). Pela multiplicação vetorial de cada linha da matriz dos tempos com cada coluna da matriz x (solução), tem-se o tempo de operação de cada máquina. A avaliação da solução na função objetivo é, como já visto, o maior dentre os tempos de operação das máquinas.

cessário também criar funções que geram novas soluções em dada vizinhança. Para este trabalho, duas funções de vizinhança foram criadas. A primeira, para uma dada solução x, gera uma nova solução y trocando aleatoriamente as máquinas que executam n tarefas (n também recebe uma solução x e gera uma nova solução yescolhendo duas linhas aleatoriamente (duas tarefas), e trocando-as, de forma que duas máquinas trocam as

Antes de implementar o SA propriamente dito, foi ne-

II. CONCLUSION

ACKNOWLEDGMENT

REFERÊNCIAS

[1] H. Kopka and P. W. Daly, A Guide to LTEX, 3rd ed. Harlow.