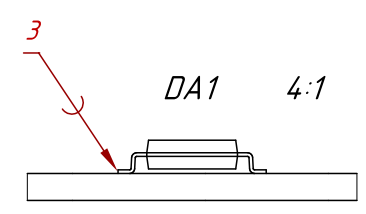
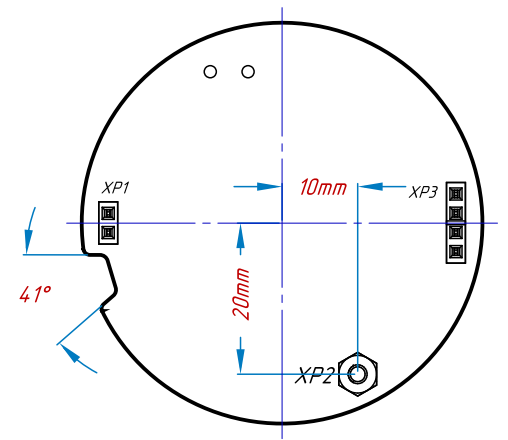
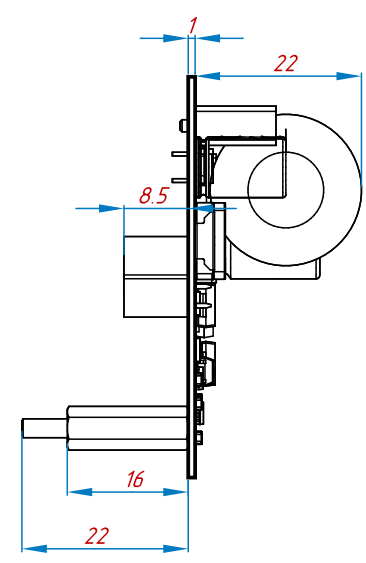
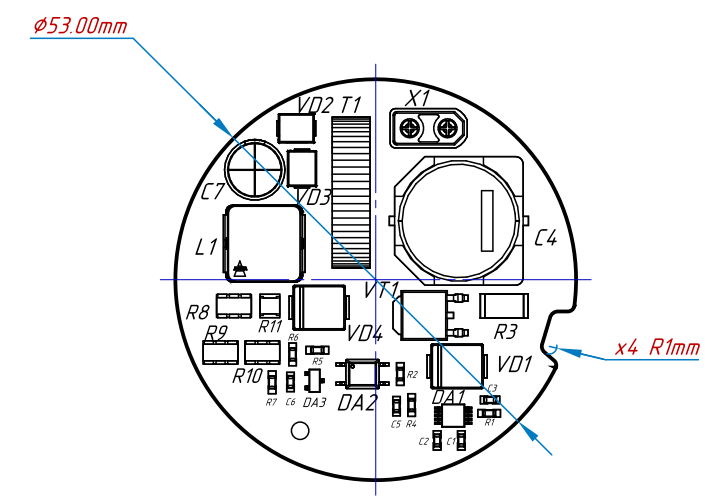


Перв. примен.	ГИДР.123456.001-01.01 СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

A

ГИДР.123456.001-01.01 СБ



A

B

1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.001». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97:
- DA1, DD1 - DD7 - вариант 360.18.1101.07.00;
- SB1, SA1 - SA3, GB1 - вариант 330.00.0000.00.00;
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010.
Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

					ГИДР.123456.001-01.01 СБ				
					Преобразователь из 15В в 300В Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.	Карманов С.			24.05.25					
Проверил									
Т. контр.									
						Лист	Листов	1	
Н. контр.						ГИДРОНАВТИКА			
Утв.						МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карманов С.			24.05.25
Проверил				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Копировал

B

Формат А3