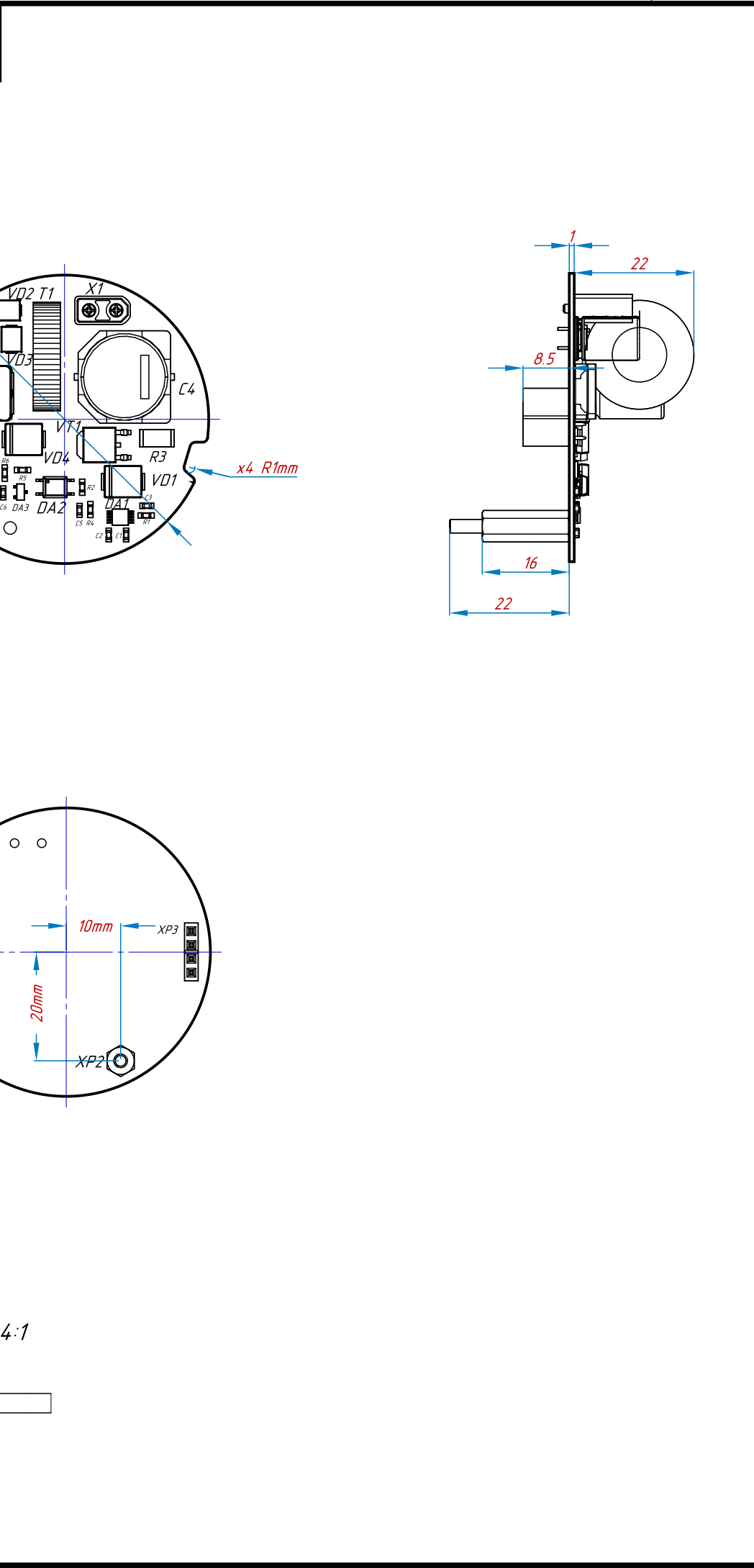


Перв. примен.	ГИДР.123456.001-01.01 СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Утв.	
Н. контр.	
Т. контр.	
Проверил	
Разраб.	
Изм.	
Лист	
Изм. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.001». Маркировка элементов показана условно.

2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97.

3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010. Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83

4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87

5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .

6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.

7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.

8. Печатные проводники условно не показаны.

9. Остальные технические требования по ОСТ4 Г0.070.015-75

ГИДР.123456.001-01.01 СБ				
Преобразователь из 15В в 300В				
Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карманов С.			31.05.25
Проверил				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Лит. Масса Масштаб				
1:1				
Лист Листов 1				
ГИДРОНАВТИКА ИГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА				