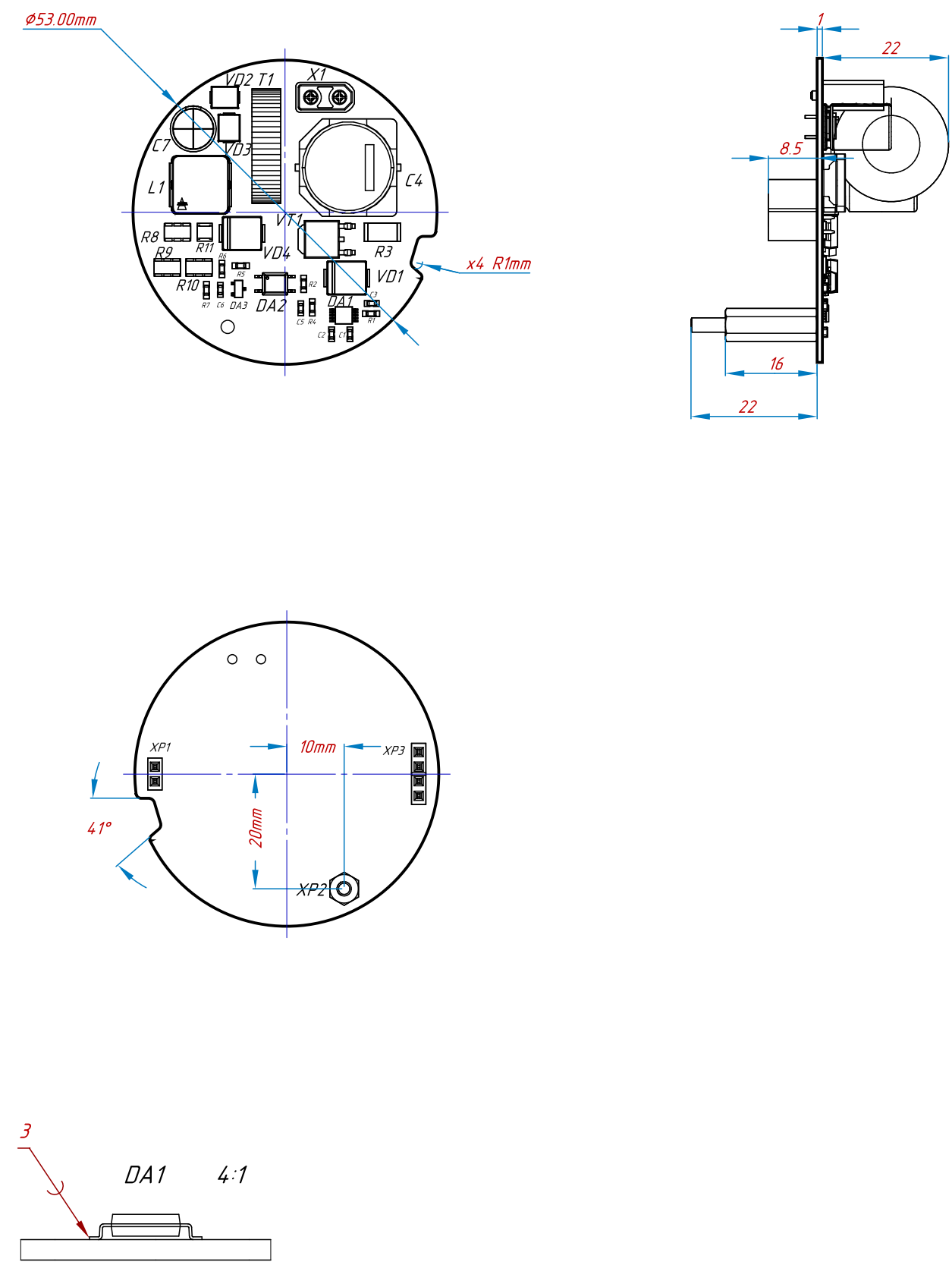


Перв. примен.	ГИДР.123456.001-01.01 СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	
Т. контр.	
Н. контр.	
Утв.	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

ГИДР.123456.001-01.01 СБ



1. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме «ГИДР.123456.001». Маркировка элементов показана условно.
2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137- 97.
3. Пайку в сквозные отверстия выполнять по ГОСТ Р МЭК 61192-3-2010. Поверхностный монтаж выполнять в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 , флюсом типа ФКСп по ТУ 13-4000177 - 154-83
4. После сборки изделие промыть по ГОСТ Р 70798-2023 в ультразвуковой очистительной ванне с изопропиловым спиртом по ГОСТ 18300-87
5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом с 56 кратным увеличением по ГОСТ 24715-81 .
6. Функциональный контроль выполнить в соответствии с ГОСТ Р 55744-2013.
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба.
8. Печатные проводники условно не показаны.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75

ГИДР.123456.001-01.01 СБ					Преобразователь из 15В в 300В			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж					1:1
Разраб.	Карманов С.			31.05.25						
Проверил										
Т. контр.								Лист	Листов	1
Н. контр.										
Утв.										
Копировал					В			Формат А3		

