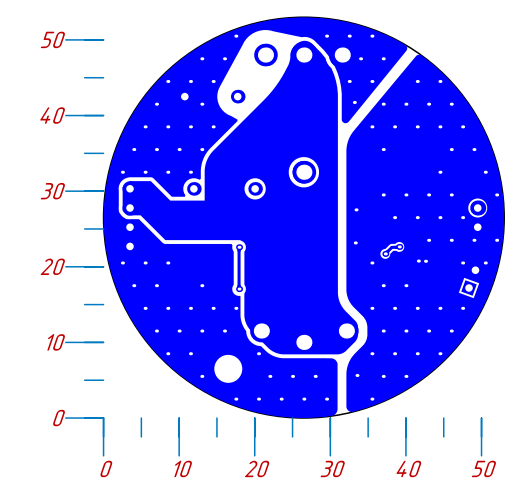
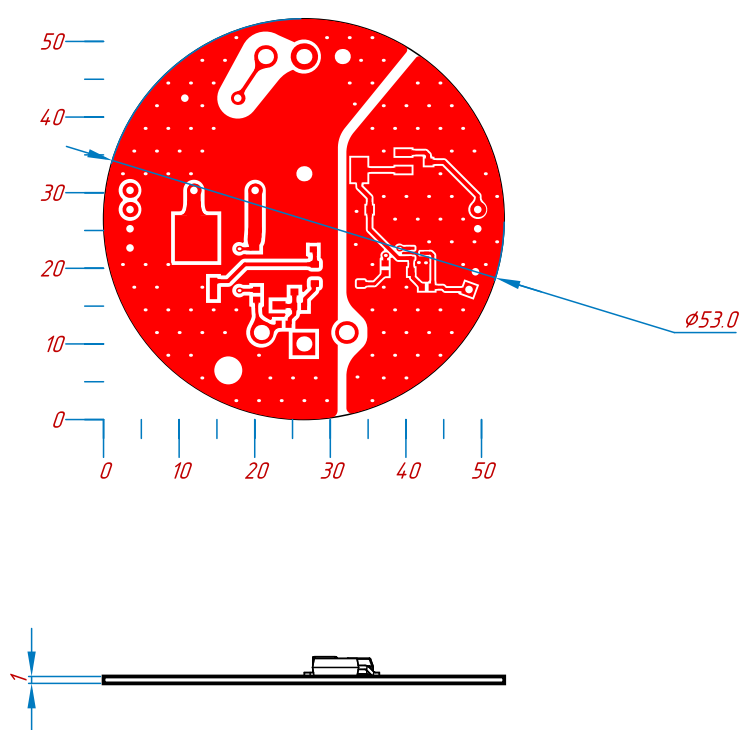


ГИДР.123456.004-01.01



- 1. \* Размер для справок
- 2. Шаг координатной сетки 5мм
- 3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
- 4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
- 5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
- 6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЭО.033.002.ТУ, толщина не нормирована
- 7. Контроль оптико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
- 8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

✓ Ra 12.5

					ГИДР.123456.004-01.01				
					Синхронизатор фотовспышки  Печатная плата	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Разраб.	Карманов С.			31.05.25					
Проверил									
Т. контр.									
						Лист	Листов	1	
Н. контр.						ГИДРОНАВТИКА			
Утв.						МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА			