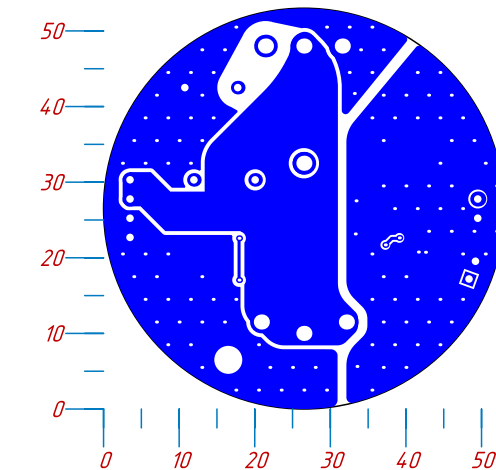
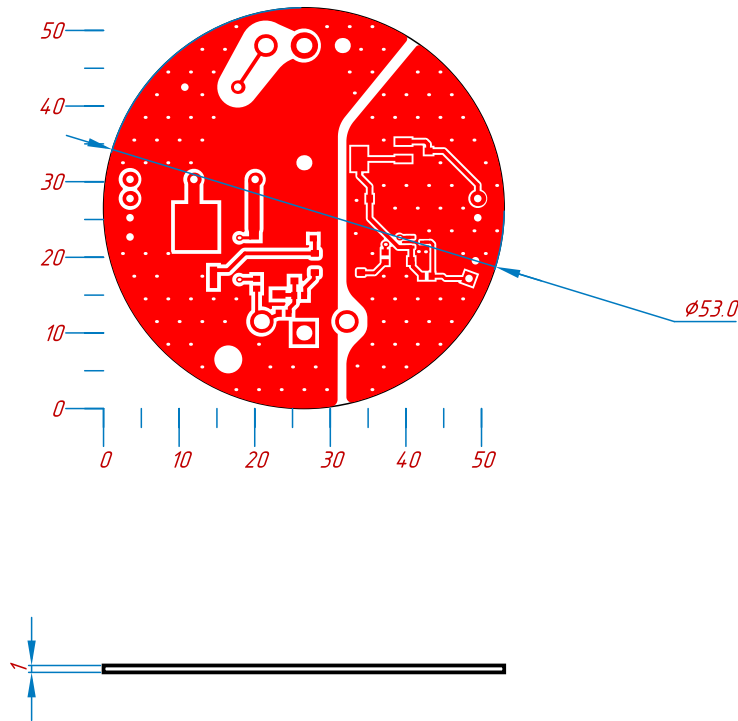


ГИДР.123456.004-01.01



1. \* Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АУЭО.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль опико-визуальным методом при 16 - кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

Ra 12.5

ГИДР.123456.004-01.01					Синхронизатор фотовспышки			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Печатная плата					1:1
Разраб.	Карманов С.			31.05.25						
Проверил										
Т. контр.								Лист	Листов	1
Н. контр.										
Утв.										
Копировал					Формат А3			ГИДРОНАВТИКА МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА		