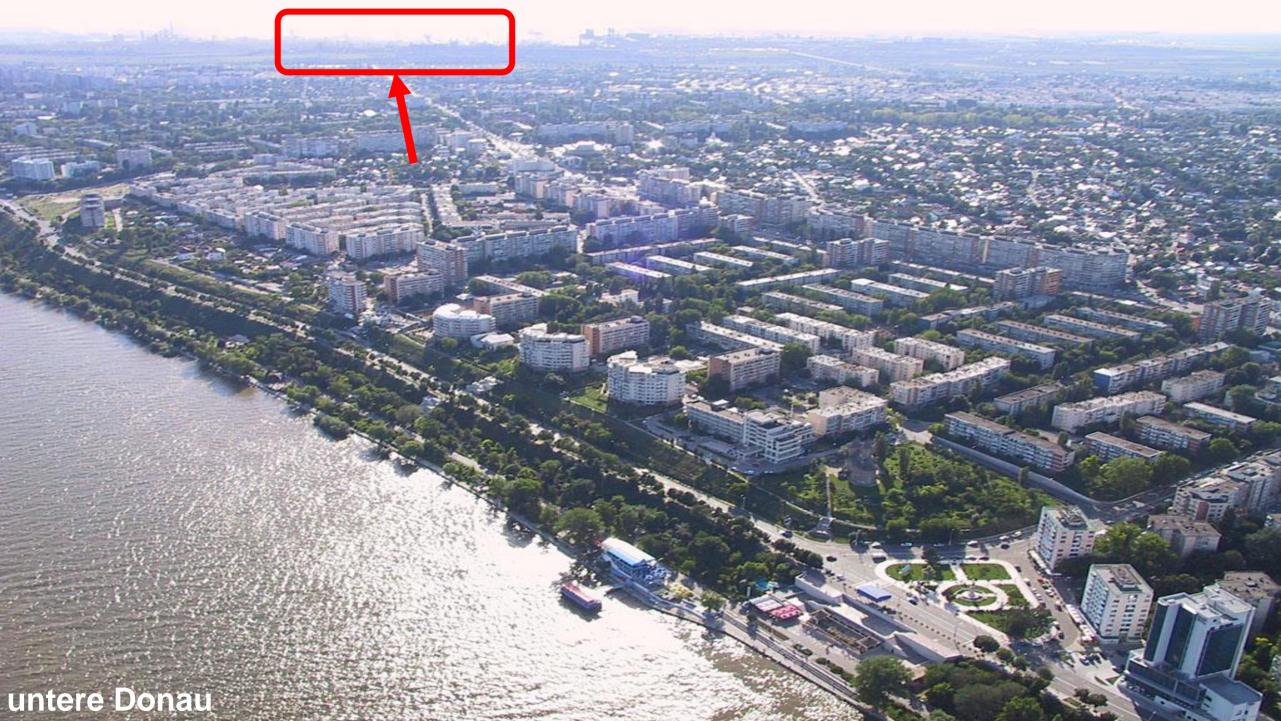


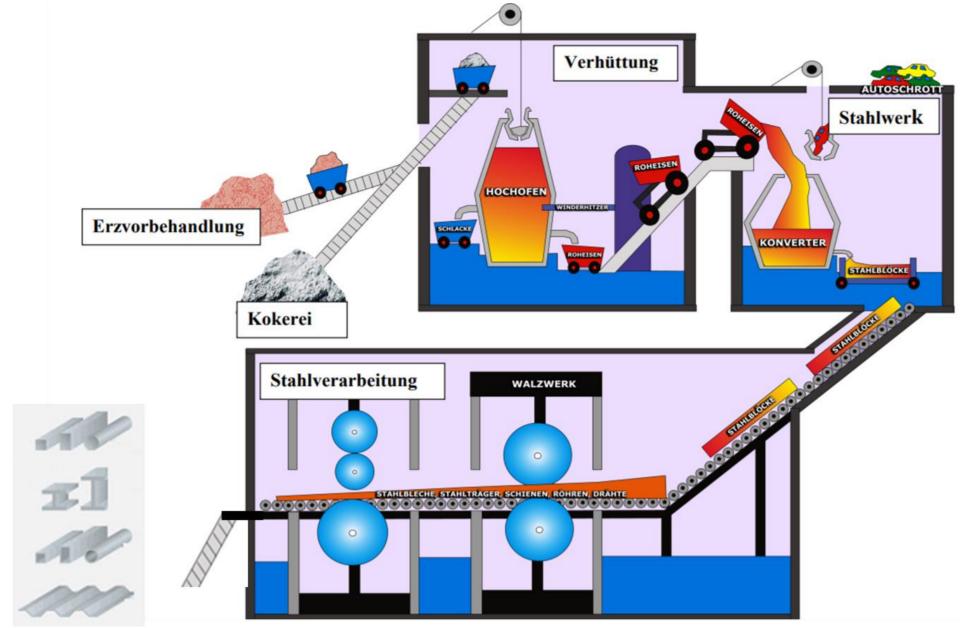
Einführung in die objektorientierte Modellierung und Programmierung an einem Beispiel aus der Produktion

Technische Hochschule Ingolstadt





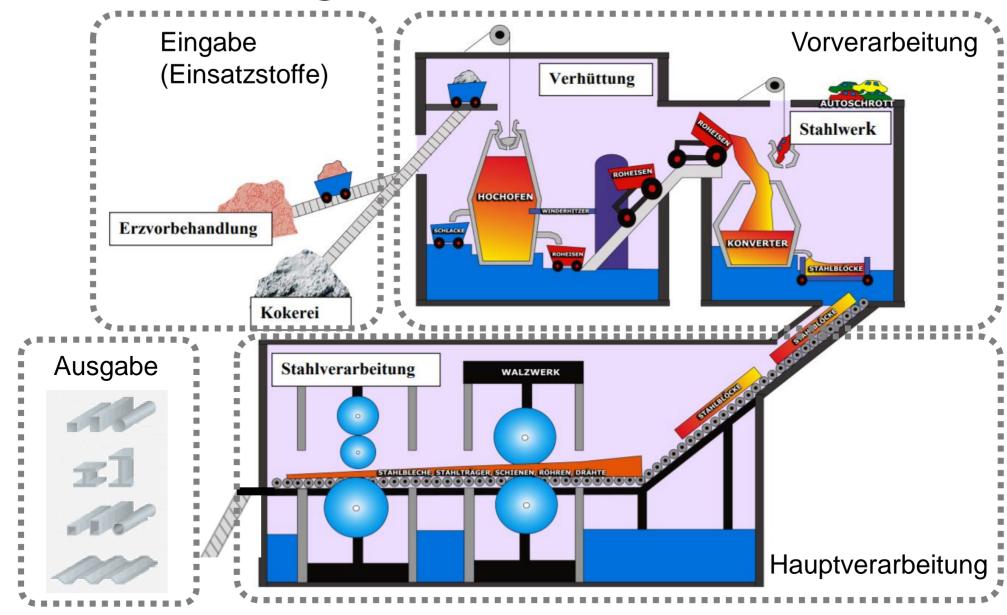
Stahlproduktionslinie



Inhalt

- Problemstellung
- Objektorientierte Modellierung (OOM)
- Objektorientierte Programmierung (OOP)
- Fazit

Problemstellung

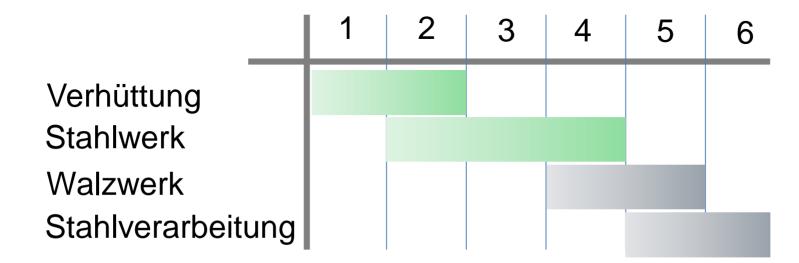


Problemstellung

Funktionsablauf



Produktionsoptimierungsprobleme: Prozessdaueroptimierung (Std.)

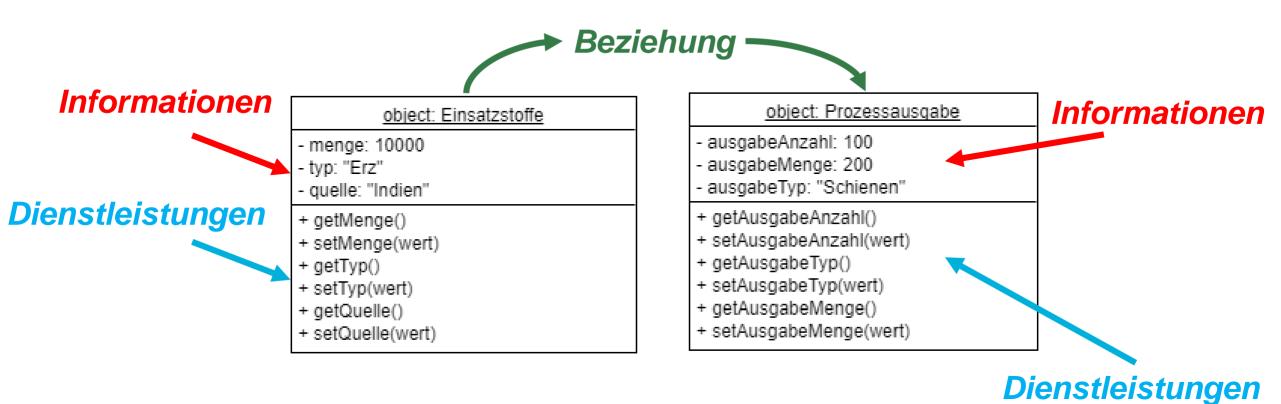


Objektorientierte Modellierung

Objekten

Wir betrachten die Welt als eine Menge von **Objekten**, die zueinander in **Beziehung stehen** und gegebenenfalls miteinander **kommunizieren**.

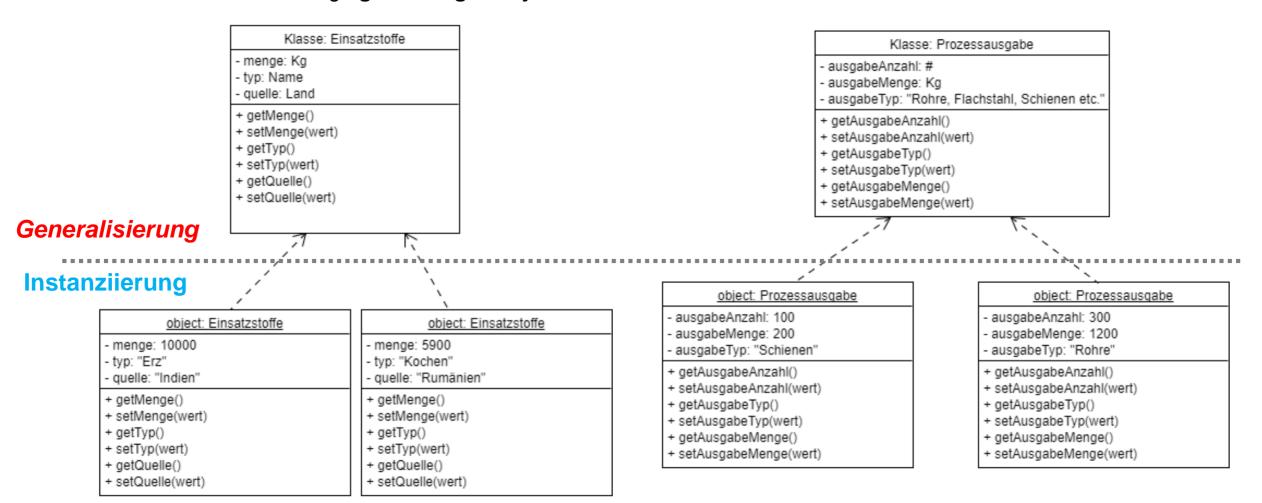
Objekte sind Elemente, die in einem **Anwendungsbereich** von **Bedeutung** sind. Aus der Sicht des **Benutzers** stellen Objekte bestimmte **Dienstleistungen** und **Informationen** zur Verfügung.

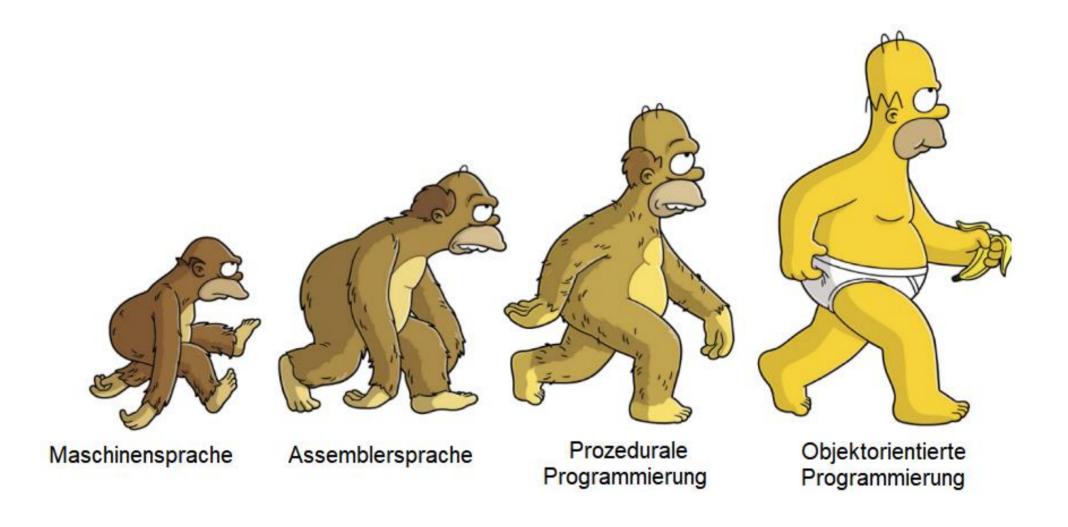


Objektorientierte Modellierung

Klasse

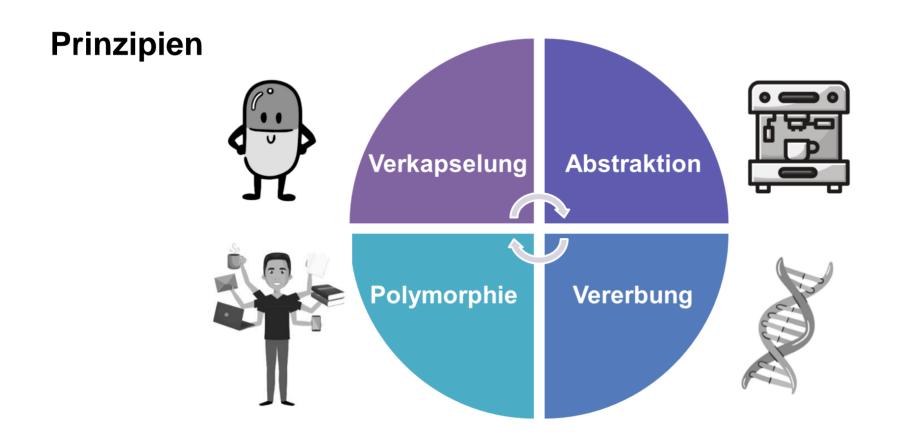
Eine Klasse entsteht durch die Abstraktion von den Details gleichartiger Objekte und beschreibt die Eigenschaften und Struktur einer Menge gleichartiger Objekte.



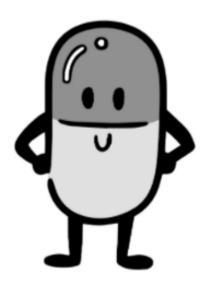


Objekt = Attributen (Information) + Methoden (Dienstleistungen)

Klasse = Bauplan für die Erstellung von Objekten

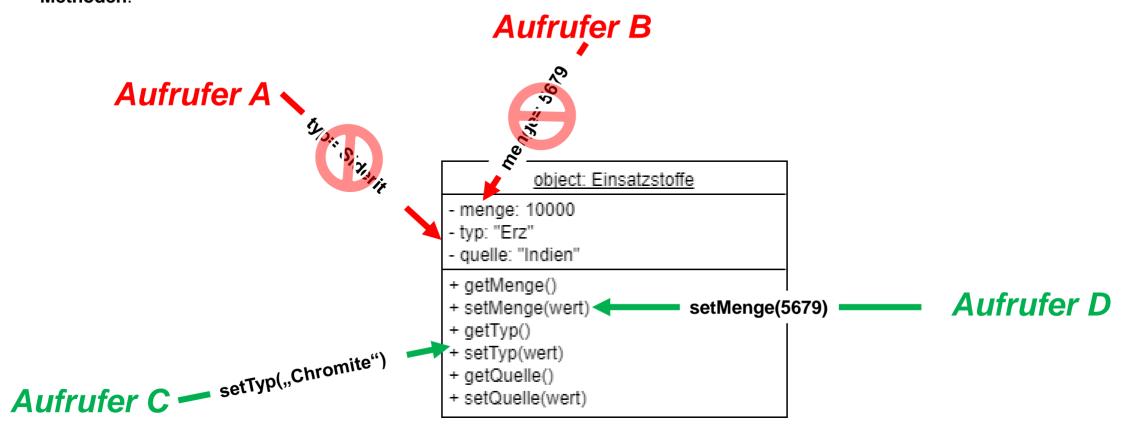


Prinzip 1: Datenerkapselung



Prinzip 1: Datenerkapselung

Kapselung wird erreicht, wenn jedes Objekt seinen Zustand private innerhalb einer Klasse behält. Andere Objekte haben keinen direkten Zugriff auf diesen Zustand. Stattdessen können sie nur eine Liste öffentlicher Funktionen aufrufen – sogenannte Methoden



Datenerkapselung implementierung

```
class EinsatzstoffeEingabe(object):
   def _ init (self, m, t, q):
        self.menge = m
       self.tvp = t
       self.auelle = a
   def getMenge(self):
        return self.menge
   def setMenge(self. m):
        self.menge = m
   def getTyp(self):
        return self.typ
   def setTyp(self, t):
        self.tvp = t
   def getQuelle(self):
        return self.quelle
   def setQuelle(self, q):
        self.quelle = q
```

object: Einsatzstoffe - menge: 10000 - typ: "Erz" - quelle: "Indien" + getMenge() + setMenge(wert) + getTyp() + setTyp(wert) + getQuelle() + setQuelle(wert)

Prinzip 2: Abstraktion



Aufrufer D

Prinzip 2: Abstraktion

Das Anwenden von **Abstraktion** bedeutet, dass **jedes Objekt nur einen High-Level-Mechanismus** für seine Verwendung **verfügbar** machen sollte. Dieser Mechanismus sollte interne **Implementierungsdetails verbergen**. Es sollte nur **Vorgänge aufdecken**, die für die anderen Objekte **relevant** sind.

def optimizeProzessDauer(self): if self.getGesamtGliederDauer() < MIN_EBENE: for i in range(self.prozessGliederAnzahl): self.prozessGliederDauer() > MAX_EBENE: for i in range(self.prozessGliederAnzahl): self.prozessGliederDauer() > MAX_EBENE: for i in range(self.prozessGliederAnzahl): self.prozessGlieder[i].setDauer(self.prozessGlieder[i].getDauer() + self.getGesamtGliederDauer() / 5.0) else: for i in range(self.prozessGliederAnzahl): self.prozessGlieder[i].setDauer(

self.prozessGlieder[i].qetDauer() + self.qetGesamtGliederDauer() / 5.0 + random.random())

Klasse: StahlProzessPlannung

- prozessGliederAnzahl: #
- prozessGliederName: "Vorverarbeitung, Hauptverarbeitung etc."
- prozessGlieder: VorVerarbeitung, HauptVerarbeitung Objekte
- + getProzessGliederAnzahl()
- + setProzessGliederAnzahl(wert)
- + getProzessGliederName()
- + setProzessGliederName(wert)
- + getProzessGlieder()
- + setProzessGlieder(wert)
- + getGliederDauer(gliederName)
- getGesamtGliederDauer()
- + optimizeProzessDauer()

Abstraktion implementierung

```
class StahlProzessPlannung(object):
   def __init__(self, a, n, q):...
                                                                                                      Klasse: StahlProzessPlannung

    prozessGliederAnzahl: #

   def getProzessGliederAnzahl(self):...

    prozessGliederName: "Vorverarbeitung, Hauptverarbeitung etc."

   def setProzessGliederAnzahl(self, a):...

    prozessGlieder: VorVerarbeitung, HauptVerarbeitung Objekte

   def getProzessGliederName(self):...
                                                                                   + getProzessGliederAnzahl()
                                                                                   + setProzessGliederAnzahl(wert)
   def setProzessGliederName(self, n):...
                                                                                   + getProzessGliederName()
   def getProzessGlieder(self):...
                                                                                   + setProzessGliederName(wert)
                                                                                   + aetProzessGlieder()
   def setProzessGlieder(self, g):...
                                                                                   + setProzessGlieder(wert)
   def getGliederDauer(self, name):...
                                                                                   + getGliederDauer(gliederName)
   def getGesamtGliederDauer(self):...
                                                                                   + getGesamtGliederDauer()
   def optimizeProzessDauer(self):
                                                                                   + optimizeProzessDauer()
       if self.getGesamtGliederDauer() < MIN_EBENE:</pre>
          for i in range(self.prozessGliederAnzahl):
              self.prozessGlieder[i].setDauer(MIN_EBENE)
       elif self.getGesamtGliederDauer() > MAX_EBENE:
           for i in range(self.prozessGliederAnzahl):
                                                                                                                     Implementierung:
              self.prozessGlieder[i].setDauer(self.prozessGlieder[i].getDauer() + self.getGesamtGliederDauer() / 5.0)
       else:
                                                                                                                     optimierung
          for i in range(self.prozessGliederAnzahl):
              self.prozessGlieder[i].setDauer(
                  self.prozessGlieder[i].getDauer() + self.getGesamtGliederDauer() / 5.0 + random.random())
```

Prinzip 3: Vererbung



Prinzip 3: Vererbung

Die Vererbung ermöglicht es uns, eine (untergeordnete) Klasse zu erstellen, indem wir von einer anderen (übergeordneten) Klasse ableiten. Auf diese Weise bilden wir eine Hierarchie.

Die Kindklasse verwendet alle Felder und Methoden der Elternklasse (gemeinsamer Teil) und kann eigene (eindeutiger Teil) implementieren.

Auf diese Weise fügt jede Klasse nur das hinzu, was für sie erforderlich ist, während die gemeinsame Logik mit den Elternklassen wiederverwendet wird

übergeordnete Klasse



Vererbung implementierung

```
class HauptVerarbeitung(StahlVerarbeitung):
   def __init__(self, a, n, d, pa): \

       self.stahlProzessAusgabe = pa
       super().__init__(a, n, d)
   def getAnzahl(self):
        return self.schrittenAnzahl
   def setAnzahl(self. a):
        self.schrittenAnzahl = a
   def getSchrittName(self):
        return self.schrittName
   def setSchrittName(self, n):
       self.schrittName = n
   def getSchrittDauer(self):
        return self.schrittDauer
   def setSchrittDauer(self, d):
        self.schrittDauer = d
   def getStahlProzessAusgabe(self):
        return self.stahlProzessAusgabe
   def setStahlProzessAusgabe(self, pa):
        self.stahlProzessAusgabe = pa
```

übergeordnete Klasse



Prinzip 4: Polymorphismus



übergeordnete Klasse

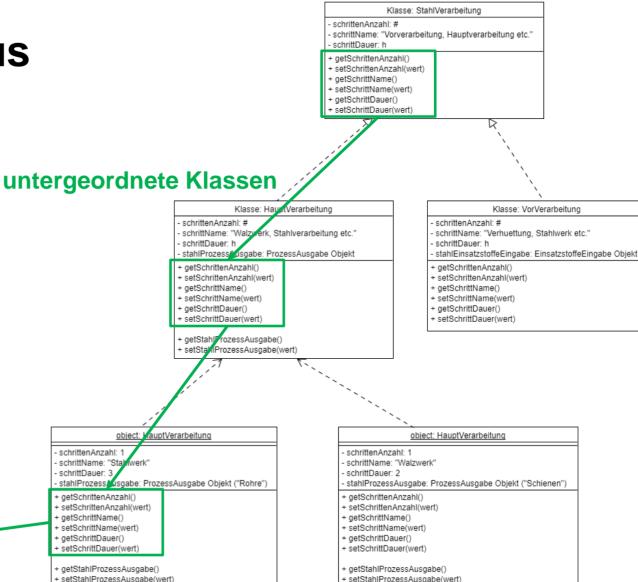
Prinzip 4: Polymorphismus

Polymorphismus bietet eine Möglichkeit, eine Klasse genau wie ihre Eltern zu verwenden, damit es keine Verwechslungen mit dem Mischen von Typen gibt.

Aber jede untergeordnete Klasse behält ihre eigenen Methoden bei, wie sie sind.

Jedes Mal, wenn eine eine Methode eine Instanz des übergeordneten Elements erwartet kümmert sich die Sprache darum, die richtige Implementierung der gemeinsamen Methode auszuwerten – unabhängig davon, welches untergeordnete Element übergeben wird.

- schrittenAnzahl: 1
- schrittName: "Stahlwerk"
- schrittDauer: 3
- stahlProzessAusgabe: ProzessAusgabe Objekt ("Rohre")



übergeordnete Klasse

Klasse: VorVerarbeitung

setStahlProzessAusgabe(wert)

```
Polymorphismus implementierung
                                                                                                                                                                              Klasse: StahlVerarbeitung
                                                                                                                                                                     schrittenAnzahl: #
                                                                                                                                                                     schrittName: "Vorverarbeitung, Hauptverarbeitung etc."
                                                                                                                                                                     + getSchrittenAnzahl()
from eingabe import EinsatzstoffeEingabe
                                                                                                                                                                     setSchrittenAnzahl(wert)
                                                                                                                                                                     getSchrittName()
                                                                                                                                                                     setSchrittName(wert)
from ausgabe import *
                                                                                                                                                                     + getSchrittDauer()
                                                                                                                                                                     + setSchrittDauer(wert)
from verarbeitung import *
from plannung import *
                                                                                                  untergeordnete Klassen
if name == ' main ':
      eingabe1 = EinsatzstoffeEingabe(100000. "Erz". "Indien")
                                                                                                                                                             Verarbeitung
                                                                                                                                           - schrittenAnzahl: #
                                                                                                                                                                                      schrittenAnzahl: #
      eingabe2 = EinsatzstoffeEingabe(59000, "Kochen", "Rumänien")
                                                                                                                                           schrittName: "Walzwerk, Stahlverarbeitung etc."
                                                                                                                                                                                      schrittName: "Verhuettung, Stahlwerk etc."
                                                                                                                                           schrittDauer: h
                                                                                                                                                                                      schrittDauer: h
                                                                                                                                           - stahlProzess vsgabe: ProzessAusgabe Objekt
                                                                                                                                                                                      stahlEinsatzstoffeEingabe: EinsatzstoffeEingabe Objekt
                                                                                                                                           getSchrittenAnzahl()
                                                                                                                                                                                      + getSchrittenAnzahl()
                                                                                                                                           setSchrittenAnzahl(wert)
                                                                                                                                                                                      + setSchrittenAnzahl(wert)
      ausgabe1 = ProzessAusgabe(100, 200, "Schienen")
                                                                                                                                           getSchrittName()
                                                                                                                                                                                      getSchrittName()
                                                                                                                                           setSchrittName(wert)

    setSchrittName(wert)

      ausgabe2 = ProzessAusgabe(300, 1200, "Rohre")
                                                                                                                                           getSchrittDauer()
                                                                                                                                                                                      getSchrittDauer()
                                                                                                                                           setSchrittDauer(wert)

    setSchrittDauer(wert)

                                                                                                                                           getStahlf rozessAusgabe()
      verarbeitung0 = StahlVerarbeitung(1, "Walzwerk", 4)
                                                                                                                                           + setStaMProzessAusgabe(wert)
      verarbeitung1 = VorVerarbeitung(1, "Walzwerk", 2, ausgabe1)
      verarbeitung2 = HauptVerarbeitung(1, "Stahlwerk", 3, ausgabe2)
                                                                                                                                      auptVerarbeitung
                                                                                                                                                                                   object: HauptVerarbeitung
      verarbeitungO.getSchrittDauer()
                                                                                                                      schrittenAnzahl: 1
                                                                                                                                                                       schrittenAnzahl: 1

    schrittName: "Stal werk"

                                                                                                                                                                       schrittName: "Walzwerk"
      verarbeitung1.getSchrittDauer()
                                                                                                                      schrittDauer: 3
                                                                                                                                                                       schrittDauer: 2

    stahlProzess sgabe: ProzessAusgabe Objekt ("Rohre")

                                                                                                                                                                       stahlProzessAusgabe: ProzessAusgabe Objekt ("Schienen")
      verarbeitung2.getSchrittDauer()
                                                                                                                      getSchrittenAnzahl()
                                                                                                                                                                       - getSchrittenAnzahl()
                                                                                                                      + setSchrittenAnzahl(wert)

    setSchrittenAnzahl(wert)

                                                                                                                      + getSchrittName()
                                                                                                                                                                       getSchrittName()
                                                                                                                      setSchrittName(wert)
                                                                                                                                                                       setSchrittName(wert)
      plannung1 = StahlProzessPlannung(2, "Vorverarbeitung", verarbeitung1)
                                                                                                                      + getSchrittDauer()
                                                                                                                                                                       getSchrittDauer()
                                                                                                                      + setSchrittDauer(wert)
                                                                                                                                                                       + setSchrittDauer(wert)
      plannung2 = StahlProzessPlannung(2, "Hauptverarbeitung", verarbeitung2)
                                                                                                                      - getStahlProzessAusgabe()

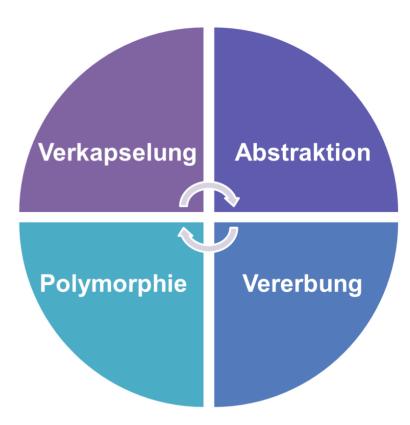
    getStahlProzessAusgabe()
```

setStahlProzessAusgabe(wert)

Fazit

OOM bietet ein neues **Paradigma**, um **reale Probleme zu modellieren**, und **OOP** bietet die **Methoden** und **Praktiken**, um Modelle in **Softwarekomponenten** umzuwandeln.

- 1. Effektive **Problemlösung** durch **Abstraktion**
- 2. Modularität für einfachere Fehlersuche durch Verkapselung
- 3. Wiederverwendung von Code durch Vererbung
- 4. Flexibilität durch Polymorphismus



Literaturverzeichnis

- 1. Bernhard Lares, Gregor Raýman, und Stefan Strich. Objektorientierte Programmierung: Das umfassende Handbuch. Lernen Sie die Prinzipien guter Objektorientierung. Rheinwerk, 2018.
- 2. Eric Freeman, Elisabeth Robson, Bert Bates, und Kathy Sierra. Head First Design Patterns. O'Reilly, 2014.



Online-Version



Python Programmcodes auf GitHub verfügbar