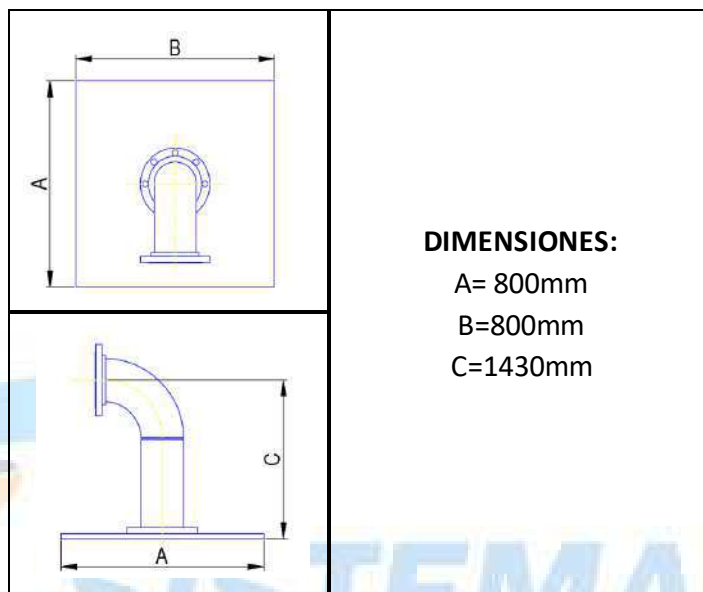


PLATO ANTI-VORTEX INOXIDABLE



MATERIALES:

Tubería de Acero Inoxidable Sch40 de 6", ASTM A270.

Brida Soldable de Acero Inoxidable de 6" ANSI B16.5

Codo Soldable de Acero Inoxidable de 6" ANSI / ASME B16.9

Plancha de Acero Inoxidable de 80cmx80cmx6mm ASTM A240.

HERRAMIENTAS:

Máquina de soldar.

Cortadora de Tubos.

Wincha, Nivel, Escuadra.

Varilla de Soldadura (electródos)

PASOS DE FABRICACIÓN PLATO ANTI-VORTEX:

Diseño: Está de acuerdo a los planos del proyecto y la norma NFPA 20.

Corte del material: Se utilizó las herramientas de corte para dar forma al material de acuerdo con el diseño.

Perforación: Se realizó la perforación del plato, de manera que coincida con el diámetro de la tubería de succión.

Soldadura: Se utilizó soldadura tipo inoxidable, para asegurar una conexión fuerte y duradera, entre el codo, la tubería, la plancha y la brida.

Instalación: Se instala como pieza única, conectada a la brida rompe aguas de la cisterna ACI.