

Ficha técnica

Bridas Rompeaguas

DESCRIPCIÓN GENERAL

Nuestras bridas rompeaguas están diseñadas para brindar máxima durabilidad y desempeño en proyectos exigentes. Fabricadas en acero inoxidable C-304L o 316L SCH-40 C/C, acero al carbono galvanizado en caliente SCH-40 S/C. Soportan altas presiones y ofrecen una resistencia excepcional, garantizando la seguridad y fiabilidad que tu proyecto necesita.

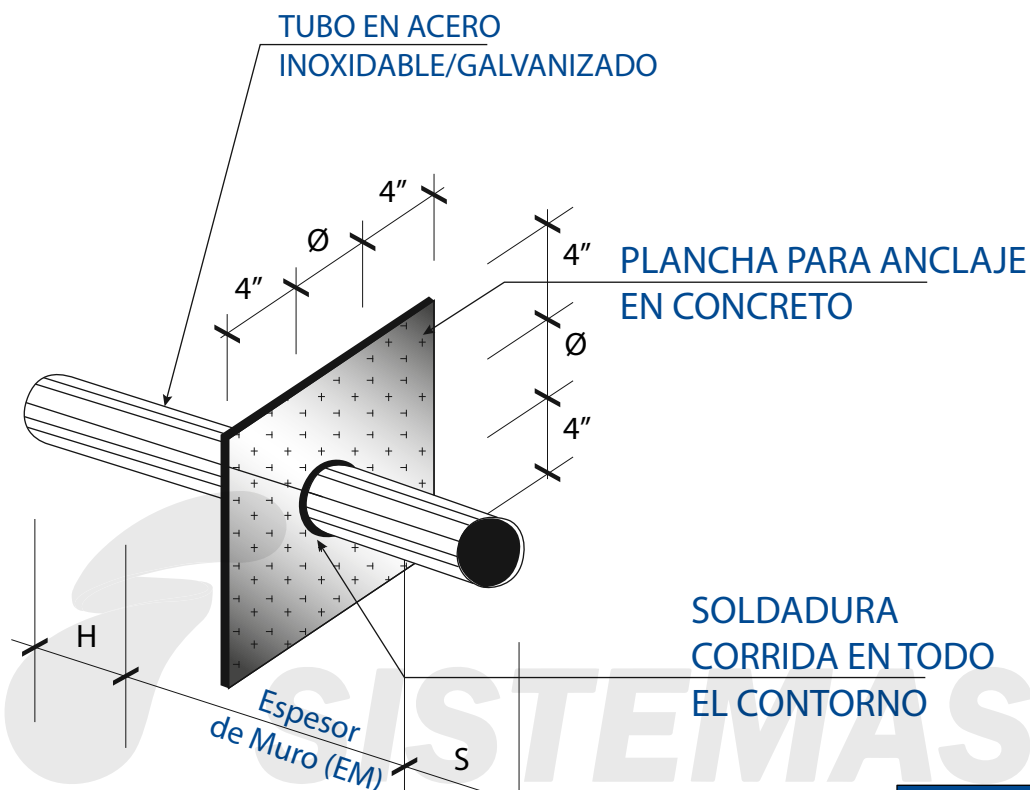
MATERIALES DISPONIBLES	DESCRIPCIÓN
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE	Acero al carbono recubierto con una capa de zinc a través de un proceso de galvanización en caliente. Buena resistencia a la corrosión debido al recubrimiento de zinc; mayor durabilidad en ambientes húmedos o corrosivos.
ACERO INOXIDABLE C-304L	Contiene al menos un 10,5% de cromo, además de níquel, molibdeno y otros elementos que mejoran su resistencia. Excelente resistencia a la corrosión, a altas temperaturas y a manchas; es un material muy durable y estéticamente atractivo.
ACERO INOXIDABLE 316L	Contiene molibdeno, lo que mejora su resistencia a la corrosión, especialmente en entornos con cloruros. Su bajo contenido en carbono lo hace adecuado para aplicaciones de soldadura. Es muy duro y resistente, por lo que soporta bien los golpes, los arañazos y las deformaciones.



SELECCIÓN DE ACABADOS		
DIÁMETRO NOMINAL (pulg)	ZONA SECA	ZONA HÚMEDA
1" - 4"	Roscado	Roscado
4" - 10"	Bridado	Bridado
3" - 10"	Ranurado	

Dentro de los tipos de acabados podemos encontrar el acabado bisel que es un corte limpio usualmente usado en zonas donde no se realizarán conexiones como por ejemplo la zona húmeda de rebose y limpia. También contamos con acabados roscados en el rango de 1" a 4". Acabado bridado de 4" a 10". Acabado ranurados que van desde 3" hasta 10" en zona seca.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

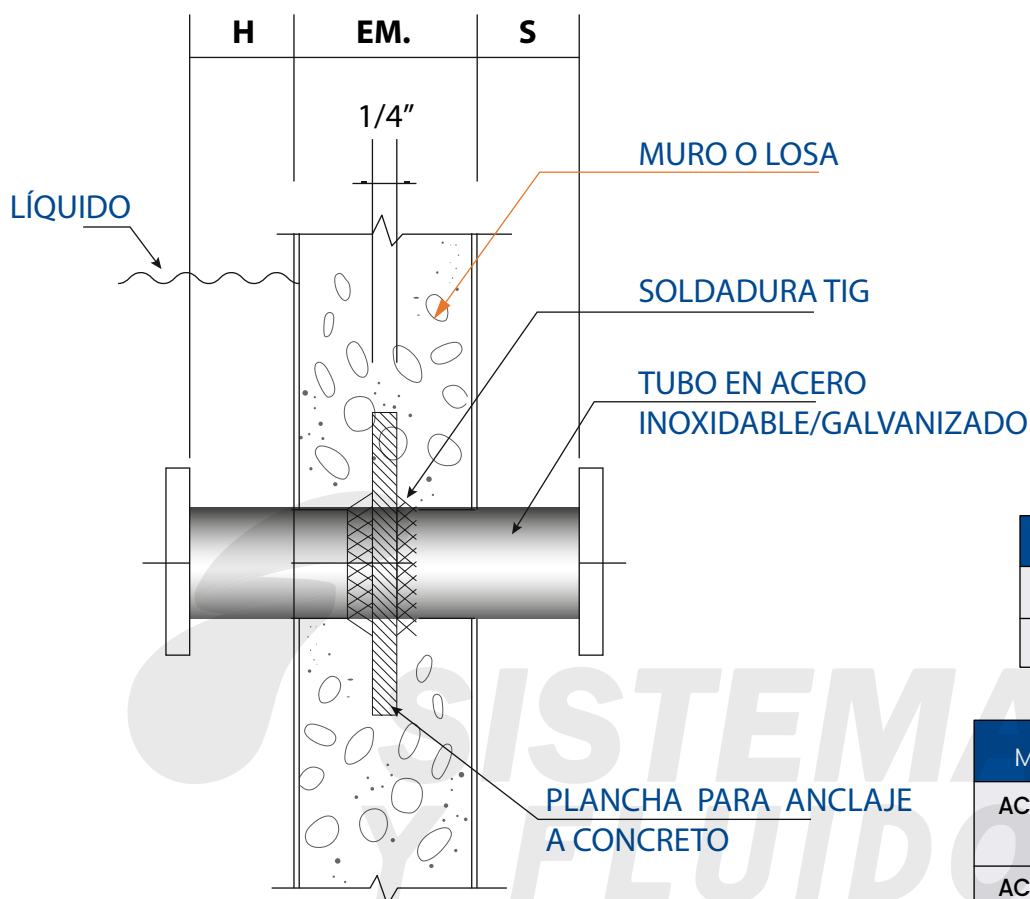


LEYENDA	
H	ZONA HÚMEDA
S	ZONA SECA

DIMENSIONES DE PLANCHAS		
DIÁMETRO NOMINAL DE TUBERÍA	DIÁMETRO EXTERIOR DE TUBERÍA	MEDIDA DE PLANCHA ROMPEAGUA
pulg	mm	mm x mm
1"	33.4	260 x 260
2"	60.3	
3"	88.9	320 x 320
4"	114.3	
6"	168.3	380 x 380
8"	219.1	420 x 420
10"	220.1	

MATERIAL DE LA PLANCHA	
ACERO INOXIDABLE 304L	
ACERO INOXIDABLE 316L	
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



LEYENDA	
H	ZONA HÚMEDA
S	ZONA SECA

MATERIAL DE LA TUBERÍA	
ACERO INOXIDABLE 304L	
ACERO INOXIDABLE 316L	
ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE	

CÁLCULO DEL LARGO DE TUBERÍA				
UBICACIÓN	DISTANCIA ZONA SECA (s)	ESPESOR DE PARED (EM)	DISTANCIA ZONA HÚMEDA (H)	TOTAL
SUCCIÓN BCI				
SUCCIÓN SPC				
ALIVIO				
RETORNO				
REBOSE				
LIMPIA (DRENAJE DE CISTERNA)				

UBICACIÓN	ZONA SECA				ZONA HÚMEDA	
	B	V	R	L	B	R
SUCCIÓN BCI						
SUCCIÓN SPC						
ALIVIO						
RETORNO						
REBOSE						
LIMPIA (DRENAJE DE CISTERNA)						