

## 系统概述

宁波一家非常知名轴承生产的企业,在生产过程中,有检测轴承内外径这一环节。在整条检测线上,有十几台检测设备用于检测轴承内外径,但是检测得到的数据存储非常的传统,是存在本地的检测设备硬盘上,每次要将数据汇总分析,都要用U盘一个个到检测设备上去拷贝出来,然后拷贝到主机进行统一汇总分析,过程非常麻烦,统计非常痛苦,效率非常低下,并且这样的检测线不只一条。该企业为了解决这一痛点,原本计划用传统的485总线将所有检测设备连接起来,然后与主机相连,进行数据的实时汇总。

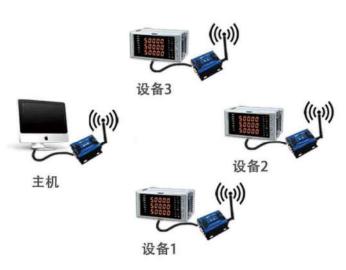
但是开凿布线成本太高,工期长影向生产,且影响整个车间的美观度。轨物科技针对企业痛点,结合自身无线技术及产品特点,为该企业定制了一套无线组网系统,在每一个检测仪上连接上LoRa无线节点,将检测数据实时发送至LoRa网关,通过网关与云平台连接,将数据实时自动录入系统,大大提高统计效率,几乎避免手工录入的差错,很好的解决这一痛点。

## 系统组成

系统主要由数字化测量仪控制板、网关、云平台和web端组成。测量仪控制板具有LoRa无线通讯功能,可将测量所得数据发至网关,网关具备LoRa信号接收器功能头及有线/线上网功能,将收集到的LoRa信号以不同网络形式发送至云平台;web管理系统从云平台调用检测数据,实时自动录入系统。

## 应用拓扑图





使用我们的LoRa转Modbus产品后,只需主机和每个设备连接产品。设备与主机之间无需布线,而是通过无线透传信息。

## 系统应用

检测数据实时无线传输,真实可靠。工人工作情况一目了然,提高生产效率。传统企业向"智能制造"型企业转型。





