

智能制造

生产现场管理

Production Site Management for Intelligent Manufacturing.

成都琅拓科信息科技有限公司版权所有

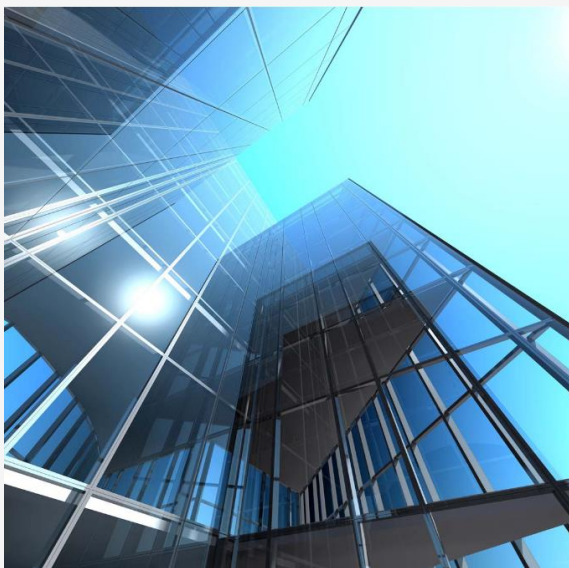
中国-成都



目录



第一阶段	公司介绍
第二阶段	公司产品优势介绍
第三阶段	产品重点演示环节
第四阶段	公司联系方式
第五阶段	现场交流问答

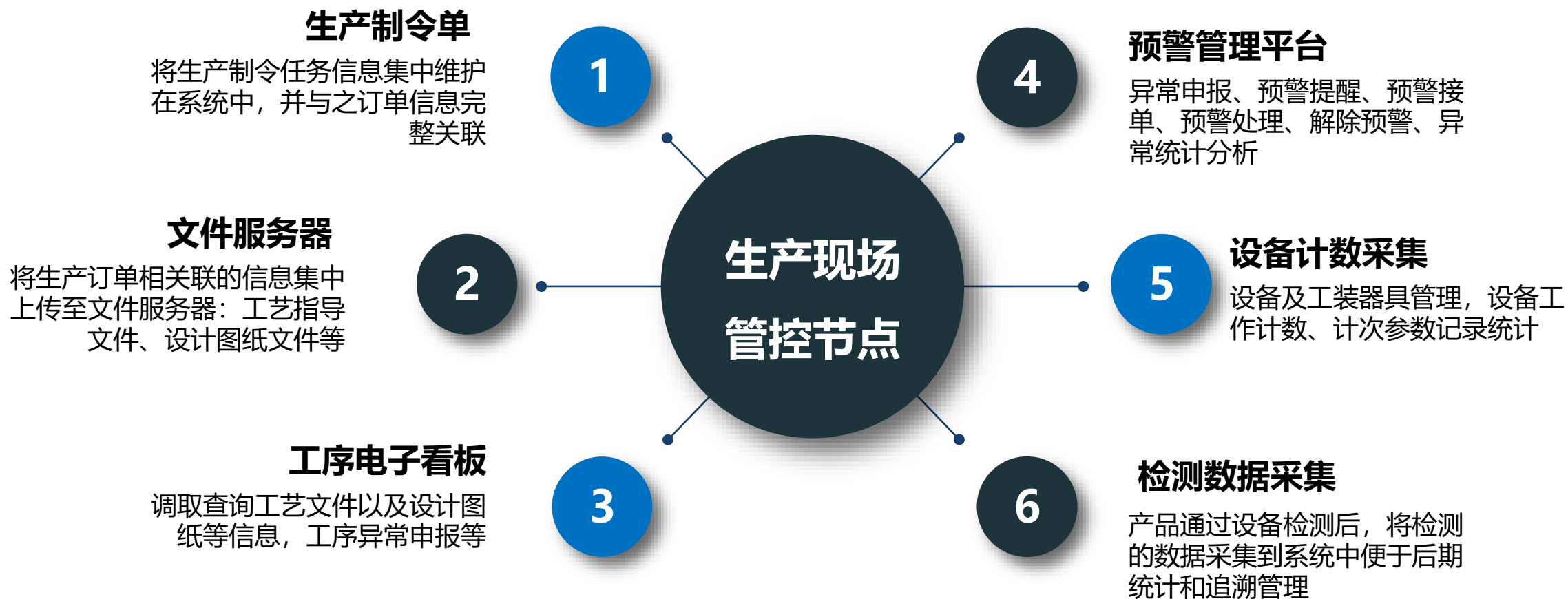


公司介绍

成都琅拓科信息科技有限公司（以下简称“公司”）位于高新西区汇都总部园，是琅拓科电子集团控股子公司。公司主要以企业信息化管理系统为核心，聚焦“智慧办公、智慧园区、智能制造”，致力于为各类企业和社团组织提供最为需要的、最易使用的信息化管理系统和服务，助推企业科学化、规范化的管理实践，助力企业管理效能的持续提升。现今为国内20余个行业的**300多家**知名企业提供精准的企业信息化服务。



生产现场节点管控 Control of production site nodes



PART01

生产扫码管理

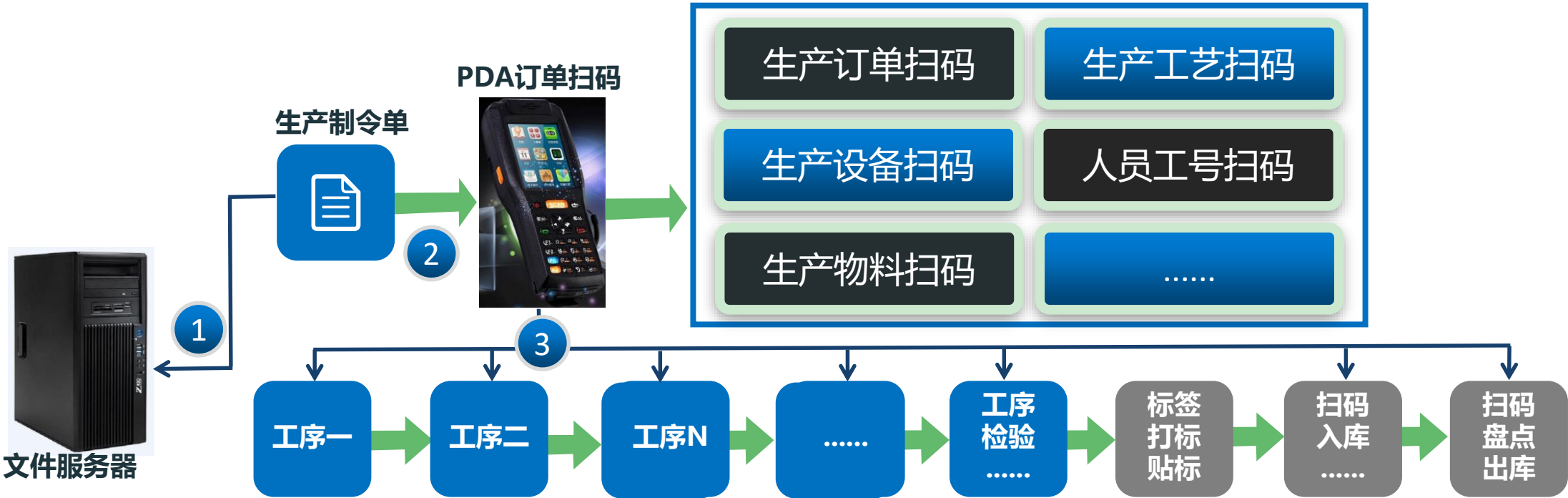
Production code management.





生产现场扫码管理

Control of Code Sweeping at Production Site



PART02

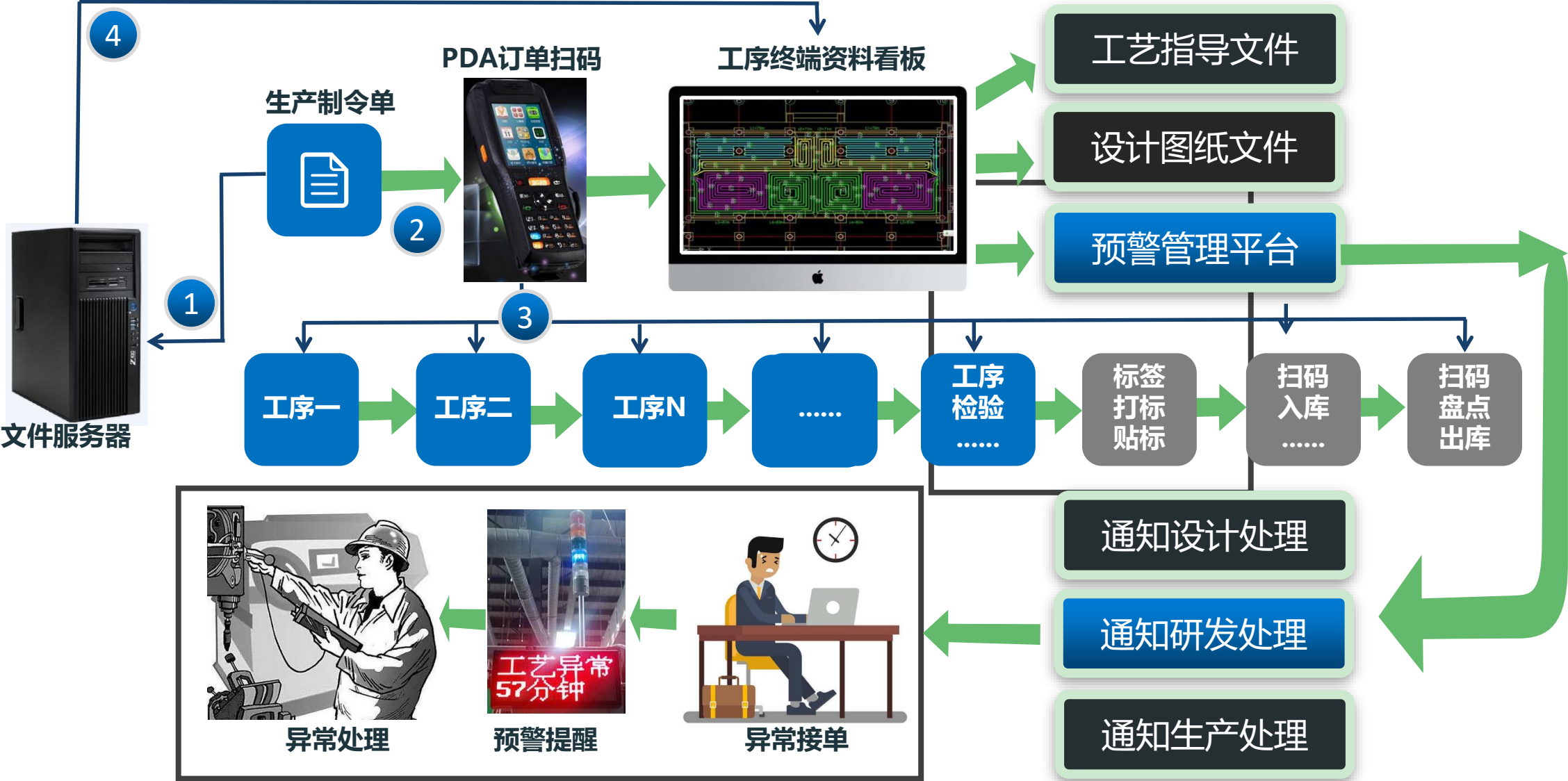
工序电子看板

Process Electronic Kanban.





生产现场工序电子看板 Production site process electronic Kanban



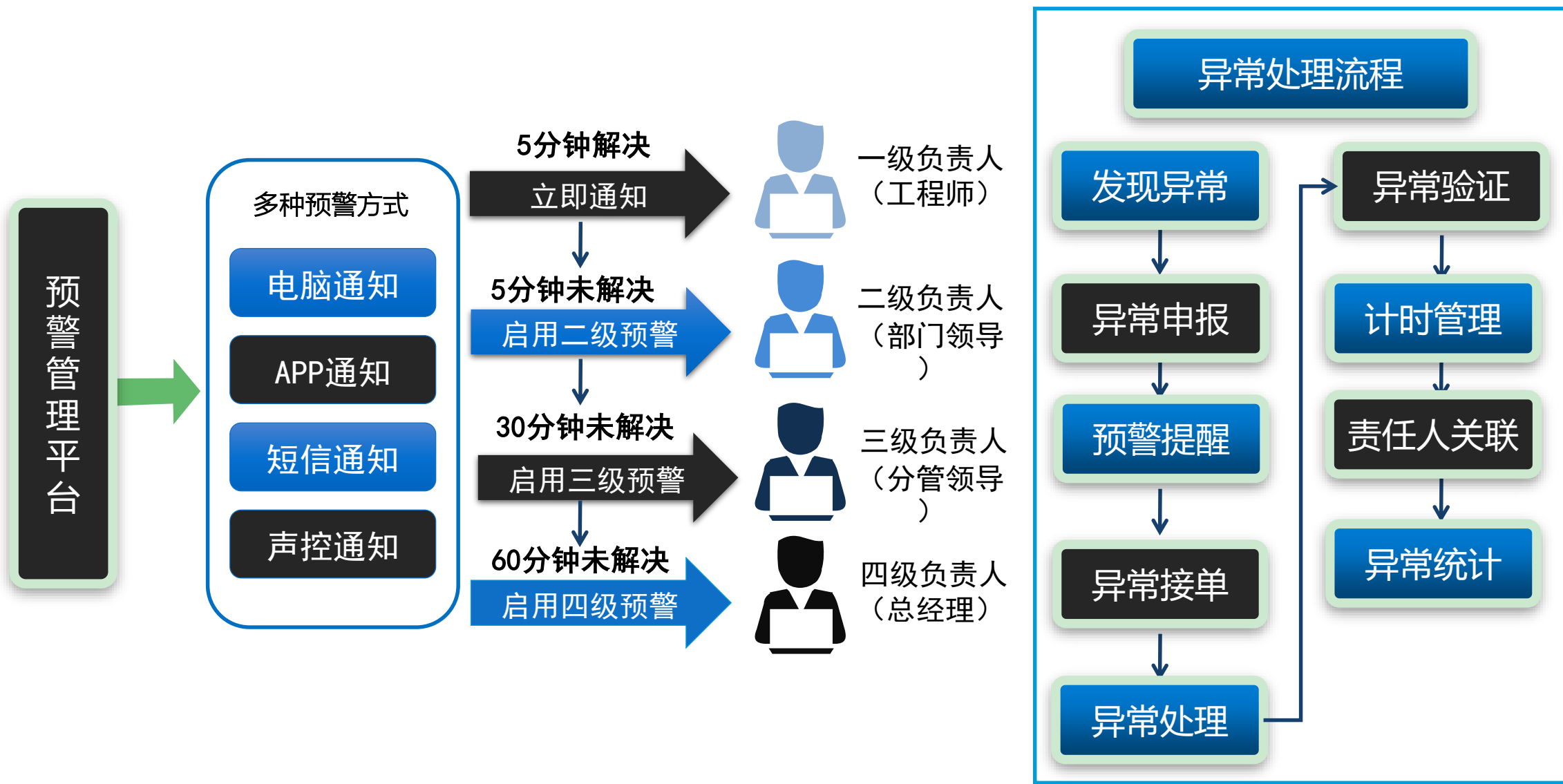
PART03

预警管理平台

Early Warning Management Platform.



生产现场预警管理 Production site early warning management



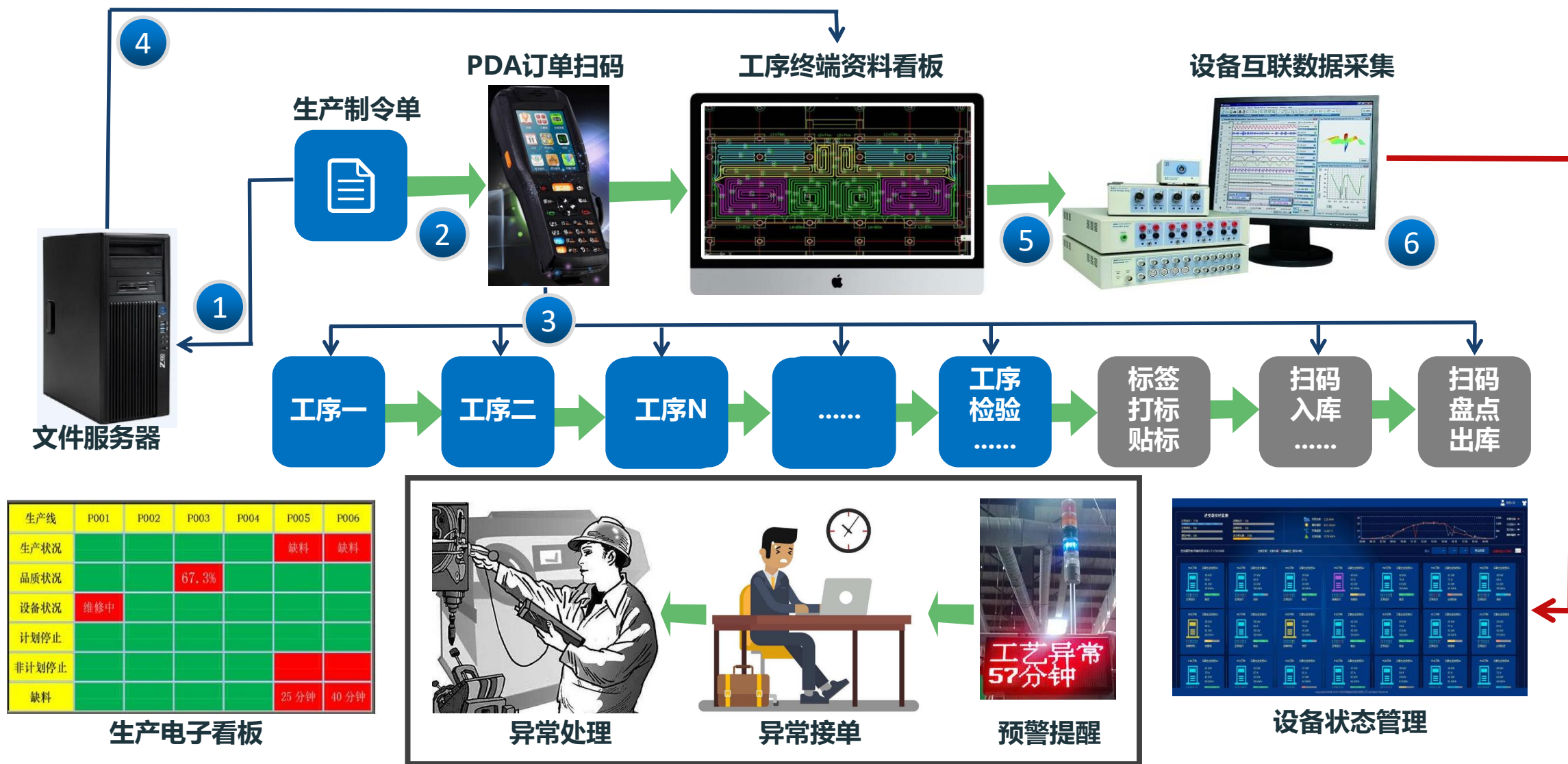
PART04

生产现场流程

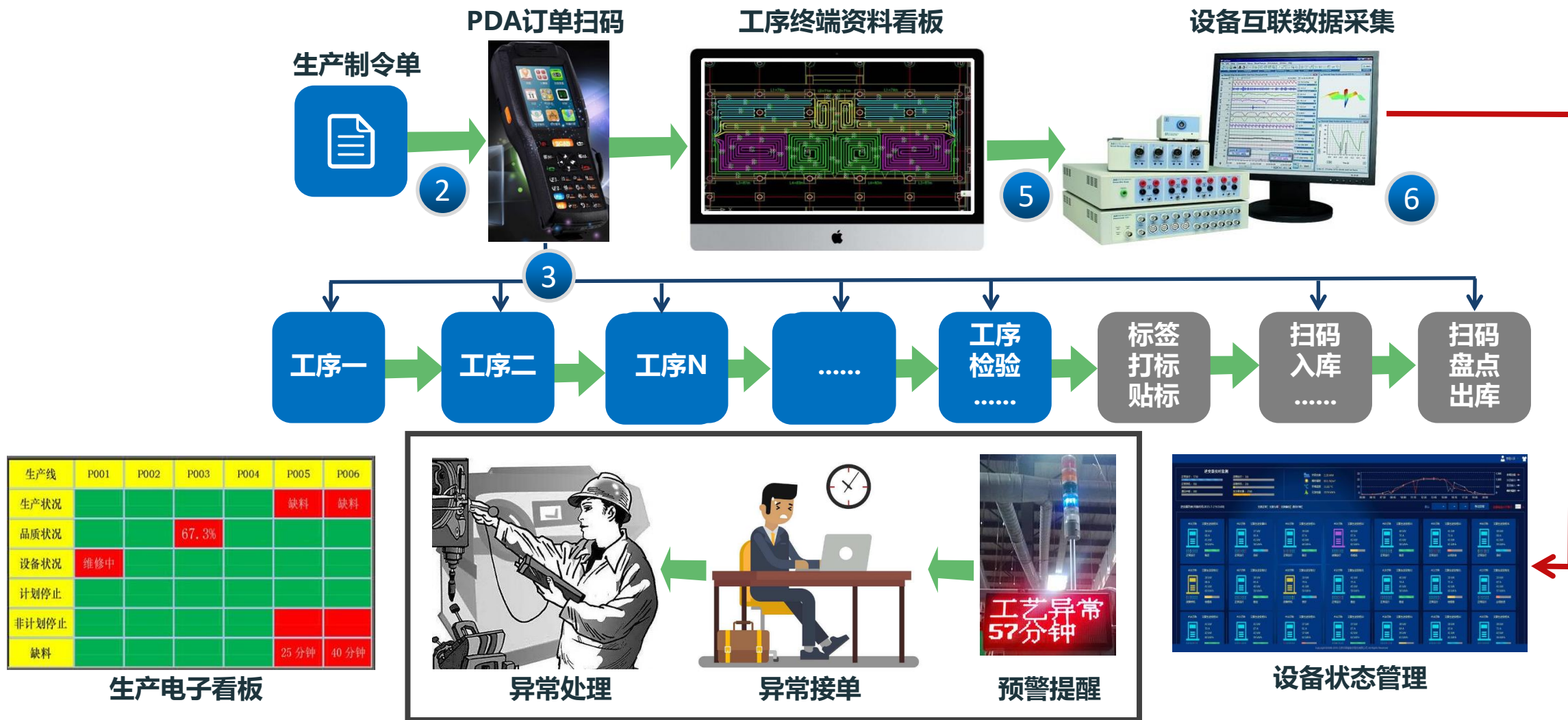
Production site flow.



生产现场总流程 Overall process on production site



生产现场总流程 Overall process on production site



PART05

智能计数采集

Smart Count Collection.



生产设备运转计时/计数-智能实时采集

生产设备一



生产设备二



生产设备状态



智能计数采集设备

设备管理及计数采集作用

- 可通过组态图对现场设备状态实时监控
- 运用智能终端提示、提前预警维修、保养作业；
- 对设备使用绩效做出统计分析和评价；
- 工装器具的检定、领用、归还、维护、保养全面管理；
- 工装器具的使用次数与使用天数管理；
- 透过生产行为纪录工具实时使用状况。



生产设备运转计数/计次/计时，统计分析管理

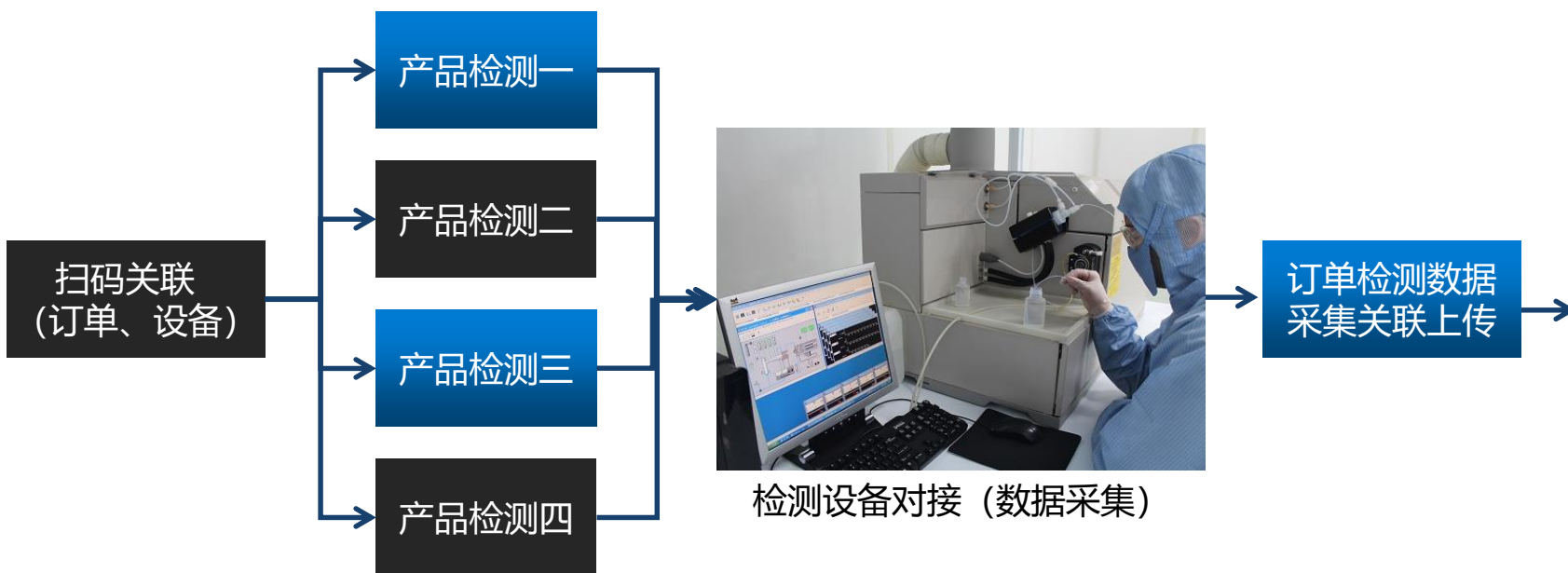
PART06

检验数据采集

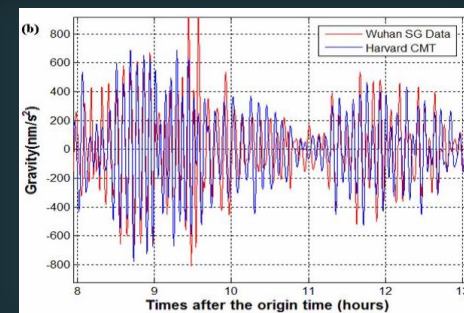
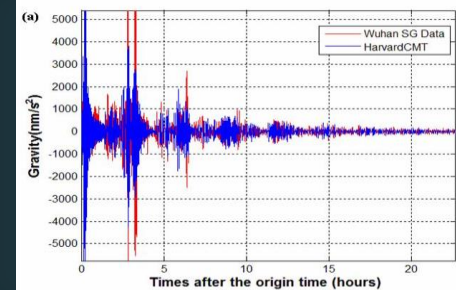
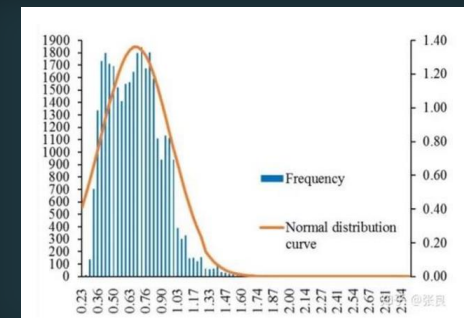
Inspection data collection.



测试检验数据采集 Data acquisition for testing and inspection



- 产品检验前，先通过扫码模式关联生产订单、检验设备、检验人员。
- 产品通过设备检测后，及时的将该产品检测数据上传到服务器并关联到每个订单以及产品档案明细中。



PART07

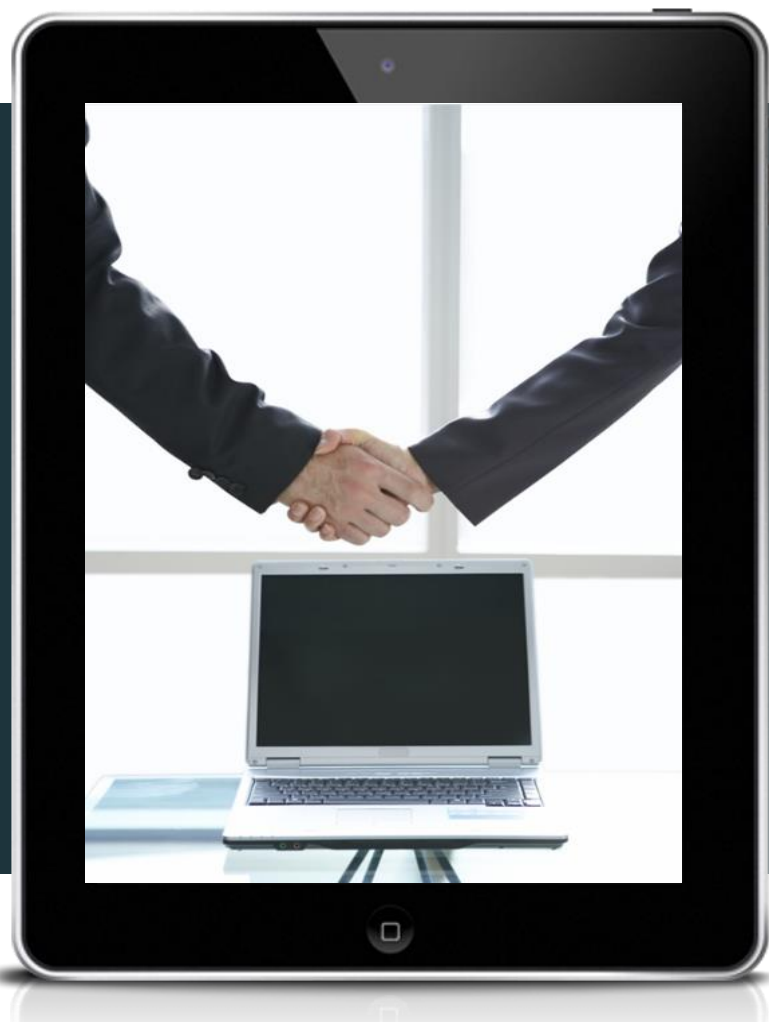
方案综合报价

Comprehensive Programme Quotation.



■ 方案综合报价 Comprehensive Programme Quotation





我想告诉您

琅拓科公司针对企业不同时期、规模和管理要求，制定了对应的信息化管理手段和建设思路；企业可根据自身信息化情况；选择一步到位的建设思想，也可以采用“统筹规划，分步实施”，逐步推行的管理理念，最终企业都将实现在同一个系统中管理所有业务和数据，达到数据共享和管理传承的目的，为企业管理者提供各种数据分析和决策管理。



成都琅拓科信息科技有限公司

地址：成都市高新西区新业路4号4栋

电话：028-62536759

Email: lottakinfo@lottak.com

