



重庆福伦德实业有限公司

某装配线项目

2018年



- 乘用车变速器手动换挡总成装配整体解决方案
- 生产节拍：25s/台；整线定员4人；
- 线上工位包含激光打标，衬套压装，油封压装，锁紧钢球压装，滚针压装，开口销压装等；
- 线上设备均采用机械手自动上料，通过伺服电缸自动压装，监控压力和位移；
- 线外设备包含试漏设备和总成检测；
- 整线通过扫码枪自动扫描二维码作为身份识别建立信息追溯系统；