

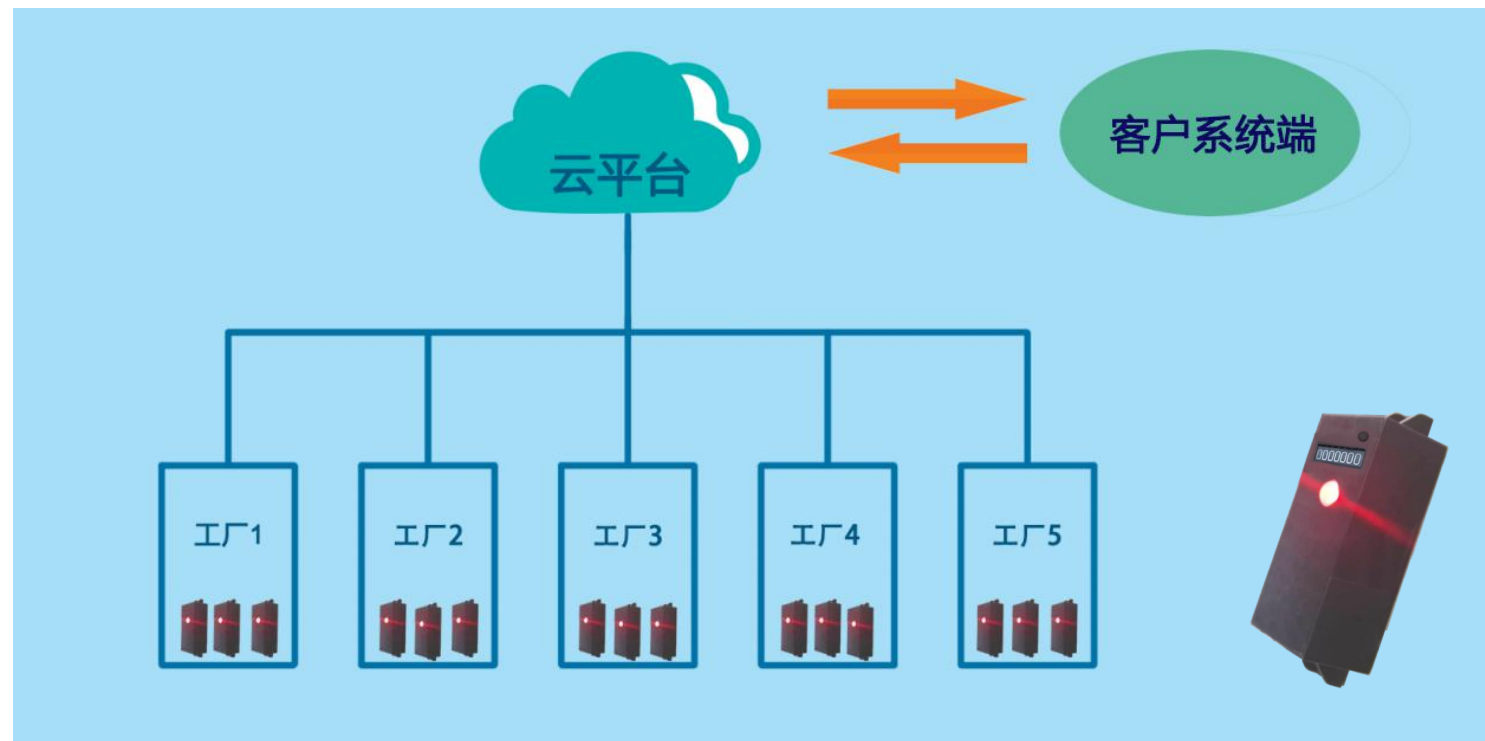
智能定位计数模具标签



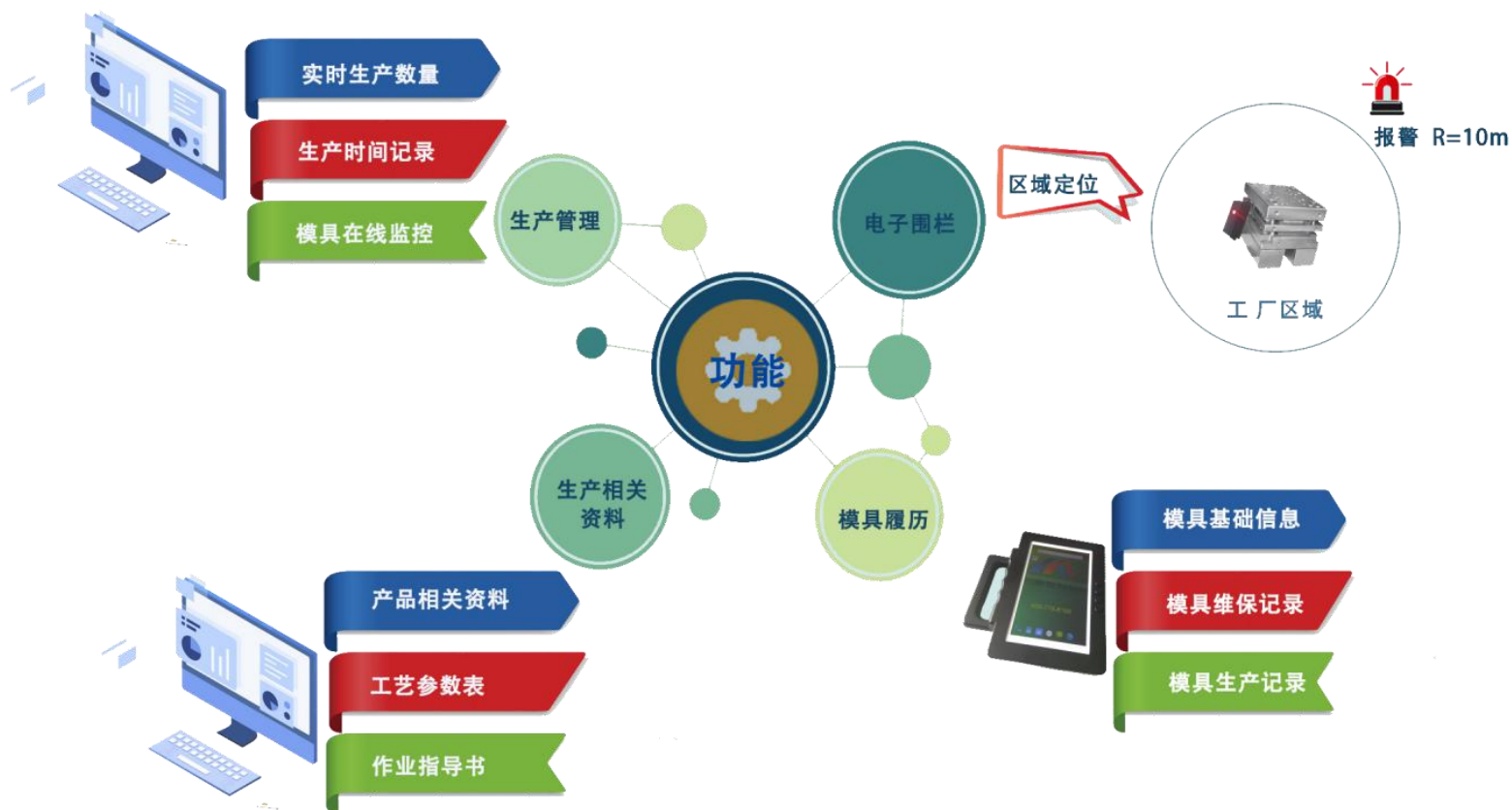
瀚锐科技（深圳）有限公司

一、总体概述

本项目通过远距离RFID等技术，将模具状态、位置、产量、寿命通过智能定位计数模具标签为基础的控制系统，对模具进行实时监控，在模具异常的时候主动预警，保障模具资产有效管理，避免资产流失，实现标准化模具资产管理流程。



二、基本功能示意



三、主要功能

1. 无线管理

采用无线射频技术，所有计数标签信息上传均为无线自动上传，无需人工干预即可采集完成信息与统计，完全实现自动化、智能化管理。

2. 智能APP识别

通过标签铭牌信息的APP识别进行自动绑定或盘点

3. 远程启动功能

通过系统远程启动标签进入计数状态或终止计数状态

4. 区域控制功能

标签脱离指定区域，向系统提交报警信号，对模具的位置进行监管

5. 定位功能

对智能定位计数模具标签进行经纬度区域定位，条件不成熟时进行IP定位。

6. 异常控制功能

针对计数器标签被非法拆卸，异常模温，异常计数，低电量进行监控和报警

四、主要功能

7. 现场数据查看功能

可在现场查看计数器标签即时计数信息及温度信息

8. 模具入库

为模具绑定一个有源标签，入库时可以从智能定位计数模具标签采集到模具相关描述信息，信息通过网络上报给主机后显示物品管理的信息状态。

9. 模具查询

提供多种查询方式，可按所属区域、货架编号、物品类型、物品编号、维修状态、工作状态、入库时间进行物品查询。

10. 光示定位

普通的条码技术无法实现物品定位功能，需要查找物品时首先要找到物品所在区域，然后到该区域一个个寻找，物品本身无提示，本方案如需查找物品时直接查看电脑便可显示该物品所在的区域，同时可使物品绑定的标签产生灯光提示，显示其具体位置，寻找模具方便。

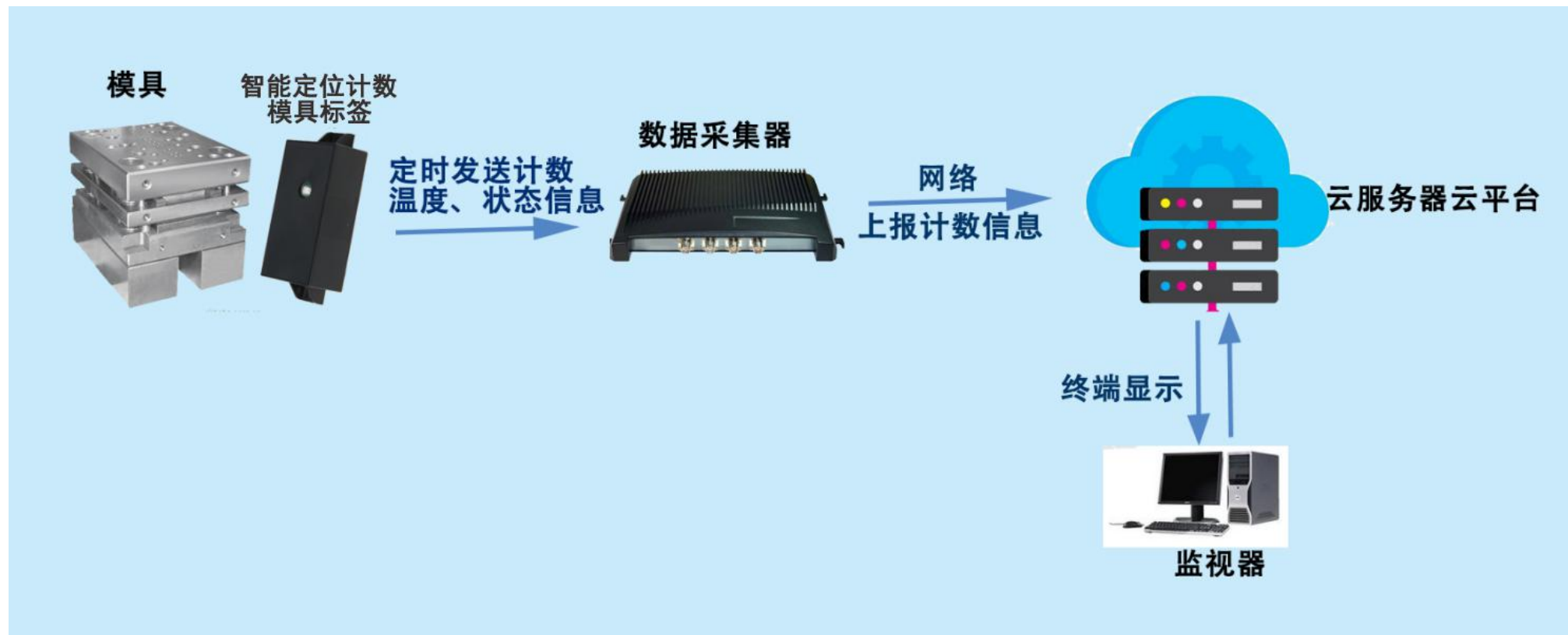
11. 产量统计

模具的生产数量不清，本方案在模具生产时实时上传生产数量到服务器，可在电脑远程实时观察生产数量与使用情况。

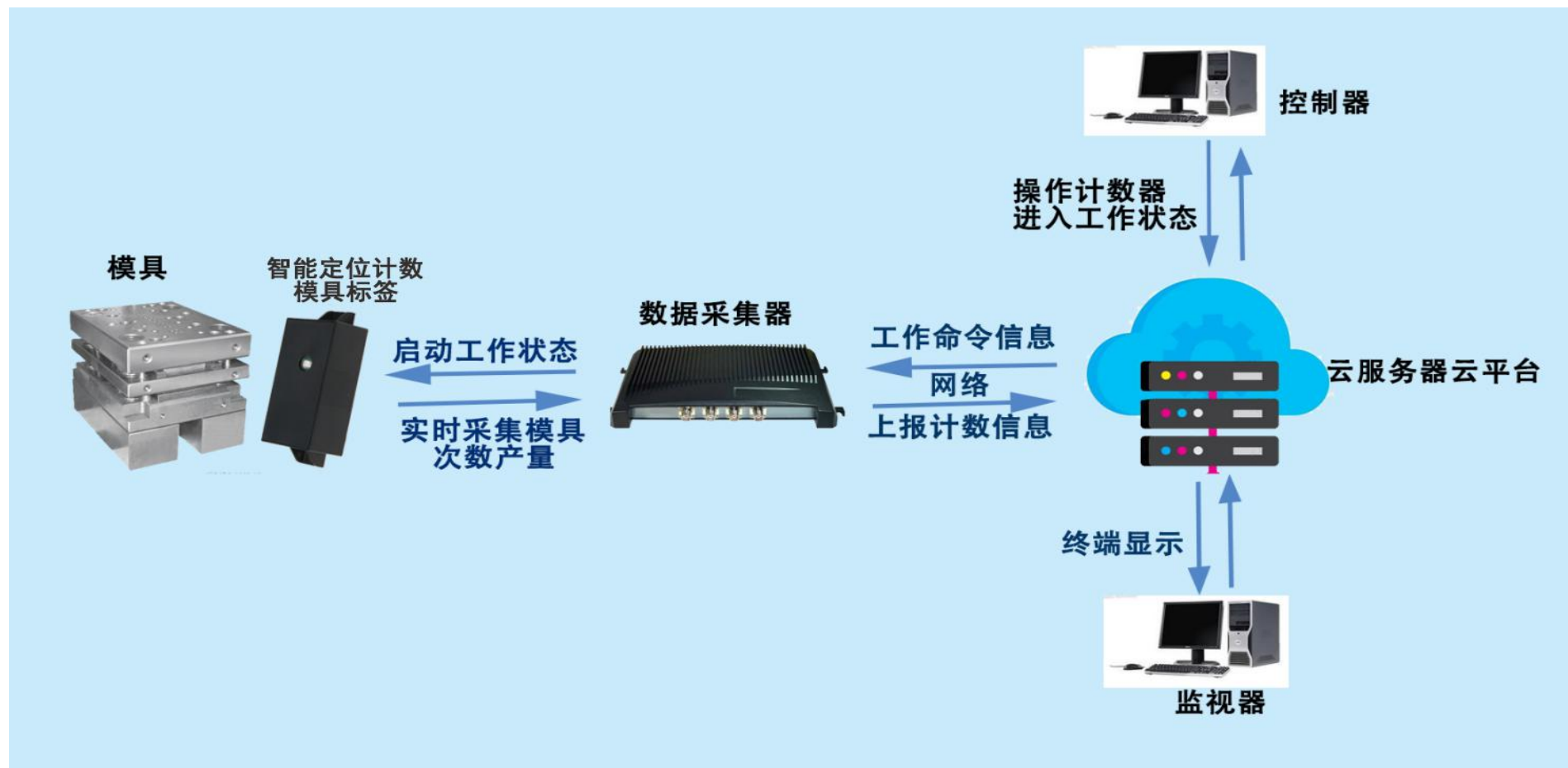
12. 寿命预计

模具需要定期的保养，但常常不能准确预计维护、保养的时间。本方案在模具使用时实时上传使用次数到服务器，日常维护可以在电脑查询模具损耗、温度情况再进行计划维护。

五、架构设计-闲置状态



六、架构设计-工作状态

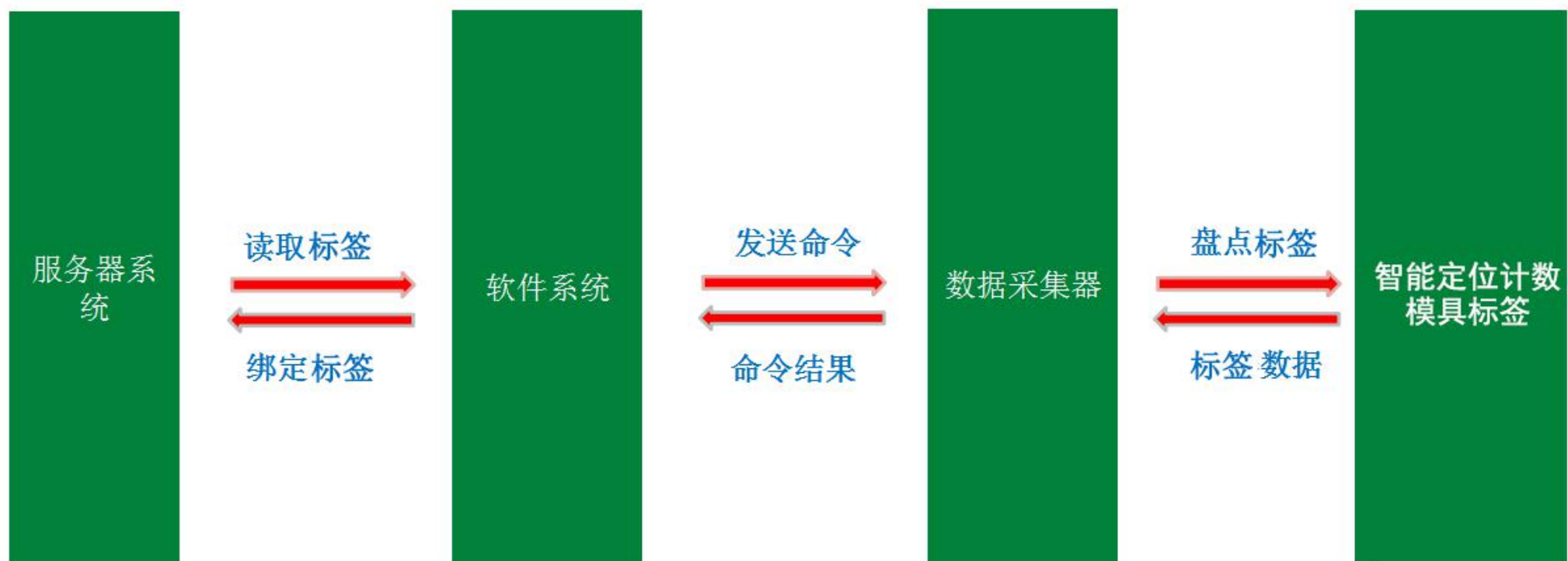


七、具体流程

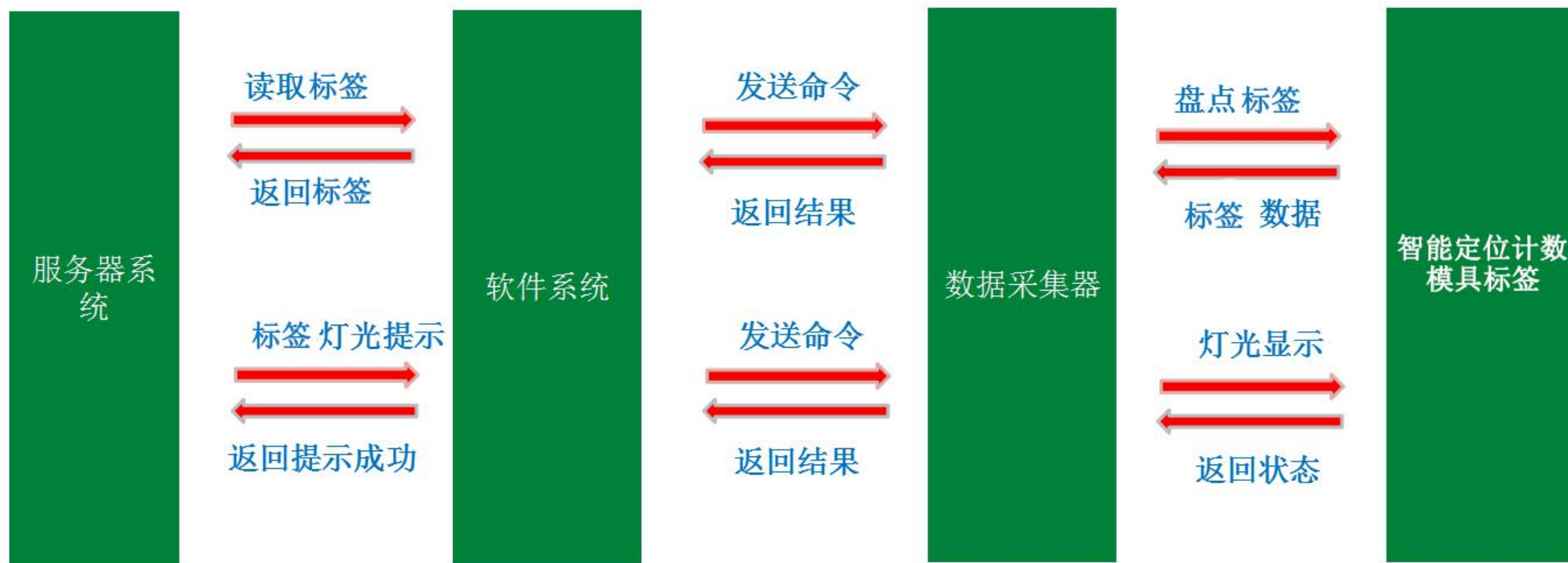


八、软件功能模块说明

智能定位计数模具 标签绑定:



九、智能定位计数模具标签 寻找、状态检测



谢谢