



新核云

智能工厂

产品手册

NEW CORE TECH
www.xinheyun.com

离散制造业 正在面临的难题

无法全局掌控车间状态，
不能对产线异常作出快速反应。

普遍存在插单、加单、改单、小单现象。订单的预测与下单处于被动状态。为保证出货量保留大量库存，一旦面临客户产品调整将遭遇巨大损失。生产过程中人员、设备、质量、物料异常不断。

企业资源利用率低，缺乏有效的整合能力。
不能实时获取企业资源状态及企业运营数据，靠人无法计算出最优排产方案，企业资源综合利用率低。

缺少专业的管理方法和管理系统。

很多企业还在靠人为经验进行生产。没有BOM或BOM的准确性低，直接导致生产过程出现很多技术层面上的异常。同时还缺少工艺资料，如对应产品的作业指导书、工艺流程等，无法准确追溯问题发生点。

部门间信息协同效率低。

资源统筹，生产计划制定与追踪是生产管理的核心环节。接到订单直接交给生产部，而车间生产完全自主决定，导致业务与生产部门之间信息无法得到实时共享，出现问题无法及时反馈与划分职责。

不能有效监控订单及生产单进度，
无法有效改善质量。

生产过程数据不能实时传达给管理层，管理层无法快速响应作出有效决策，订单及时完成率，重大质量事故不断。

智能工厂将改变这一切

设想一下，你的工厂正在运用数据分析避免保留不必要的库存；你可以通过移动设备实时了解和控制所有生产过程；根据BOM，系统准确的制定出每一笔订单的物料需求计划；生产管理员运用自动排产系统科学排产；生产出的每件产品都可以追溯到过往的操作历史。

这就是智能工厂为离散制造业给出的答案！



新核云是通过SaaS云服务，利用互联网和物联网技术，
面向离散制造业提供的一站式
智能工厂解决方案。

新核云的核心服务

新核云着眼打通企业生产经营的全部流程，
在帮助客户实施智能工厂解决方案过程中，
重点围绕智能生产和智能管理两大内容进行建设。

智能生产

帮助离散制造业建立起智能生产标准，主要包含生产控制和优化、智能诊断和维护两大标准。用于规定生产过程中计划调度、生产执行、质量管理、设备运维等应满足的要求，

智能管理

新核云专注于离散制造业MES应用等车间级的管理流程；计划管理、生产管理、质量管理、设备管理、物流管理等企业级的管理流程；产品信息可视化、设备信息可视化、库存信息可视化、生产状态可视化等可视化管理手段，确保管理过程的规范化和精益化。

新核云的价值



科学规划排产，合理分配生产资源

MRP与APS快速制定计划，准确可视化排产，在有限产能条件下，帮助用户合理利用所有生产资源，提升设备及人工利用率，达到柔性生产管理的目标。



随时掌握车间生产进度

移动终端实时采集车间层生产数据，管理者可通过移动设备随时随地获取生产进度信息。



工业大数据分析产线状况降低生产风险

新核云监控生产执行状况，运用工业大数据分析产线数据，提前预判将会发生的车间异常情况，帮助用户降低生产风险。

新核云的行业应用

主体加工型制造业

机械组装性制造业

新核云产品应用（主体加工）

订单管理

- 通过手机，客户可直接下订单，订单管理员可随时随地通过手机进行审核订单。
- 更智能的管理订单，多维度统计订单相关各项数据。
- SaaS云服务实现多终端实时监控订单进度。

通过手机或PC端创建订单

APS自动生产排程

- 通过获取生产车间实时基础数据，全盘掌握企业运营信息。
- 智能排程系统充分整合企业资源推荐最优排产方案，实现企业资源利用最大化。

通过PC端自动生产排程



物料001
P000004dc
1个
五金标件



通过手机或PC派发任务，生成二维码

任务派发，二维码

- 移动端或WEB端向产线员工派发任务，替代各种纸质流转单据。
- 为每件生产主体生成二维码，实现任一品生产历史追溯。



员工手机接受任务，扫码报工

接受任务，并报工

- 工人通过手持设备获取生产任务，实时且准确传达各项生产要求。
- 手持设备查看任务工艺图纸及标准化作业文件，提高生产效率和实现防错。
- 扫码采集，上传实时生产数据。



手机上传检验信息，PC获取各类报表

检验报工报表，蓝牙设备

- 可创建全检、抽检、首检、末检及其组合的检验方案，灵活配置针对产品和工序的检验规范。
- 通过手持设备采集质量数据，并生成SPC控制图，实时监控生产之链。
- 分析质检历史数据，生成FPY和柏拉图，为质量改善决策提供数据支撑。



手机上传库存信息，PC掌握库存状况

入库

- 扫码入库，保证数据准确，确保账务一致。

新核云产品应用（机械组装）



通过手机或PC端创建订单

订单管理

- 通过手机，客户可直接下订单，订单管理员可随时随地通过手机进行审核订单。
- 更智能的管理订单，多维度统计订单相关各项数据。
- SaaS云服务实现多终端实时监控订单进度。



PC端管理MRP物料需求计划

MRP物料需求计划

- 基于实时获取的订单、库存、采购及在制品数据，准确且快速计算物料需求计划，减少人为及数据滞后造成的错误。



PC端批量生成生产单

批量生成生产单

- 基于多级BOM批量生成生产单，极大提升下单效率。



各组件派发至不同的生产线



员工手机接受任务，扫码报工



接受任务，并报工

- 工人通过手持设备获取生产任务，实时且准确传达各项生产要求。
- 手持设备查看任务工艺图纸及标准化作业文件，提高生产效率和实现防错。
- 扫码采集，上传实时生产数据。



手机上传检验信息，PC获取各类报表

检验报工报表，蓝牙设备

- 可创建全检、抽检、首检、末检及其组合的检验方案，灵活配置针对产品和工序的检验规范。
- 通过手持设备采集质量数据，并生成SPC控制图，实时监控生产之链。
- 分析质检历史数据，生成FPY和柏拉图，为质量改善决策提供数据支撑。



手机上传库存信息，PC掌握库存状况

入库

- 扫码入库，保证数据准确，确保账务一致。

新核云与上海纽酷

上海纽酷信息科技有限公司是一家面向制造业提供企业服务的互联网公司，旗下核心产品—新核云是通过SaaS云服务，面向离散制造业提供的一站式智能工厂解决方案。通过互联网和物联网技术，新核云帮助客户打造更智能的工厂，在工业大数据和工业互联网领域完成了国内主要地区的布局。

新核云发展历程

- 2017.11 ○ 获得北极光创投300万美金融资
- 2017.03 ○ 新核云成功与顶级软件厂商进行数据对接
- 2017.01 ○ 获得产品上线以来第200家工厂客户
- 2016.03 ○ 新核云V.2.0正式上线
- 2016.01 ○ 产品上线一周年，获得第100家工厂客户
- 2015.09 ○ 获得天使轮融资
- 2015.01 ○ 新核云V.1.0正式上线
- 2014.07 ○ 【纽酷信息科技】在上海成立！

我们的团队

新核云团队来自IBM、微软、SAP、SoftwareAG、去哪儿等国内外顶尖的企业级软件服务商。多年的从业经验让我们发现了传统企业管理系统笨重、复杂、昂贵等诸多问题，这也是我们为什么打造新核云的原因。



联系我们

上海市 徐汇区 中山南二路 107号 美奂大厦 8CD
(021) 3166 9676
cs@xinheyun.com

