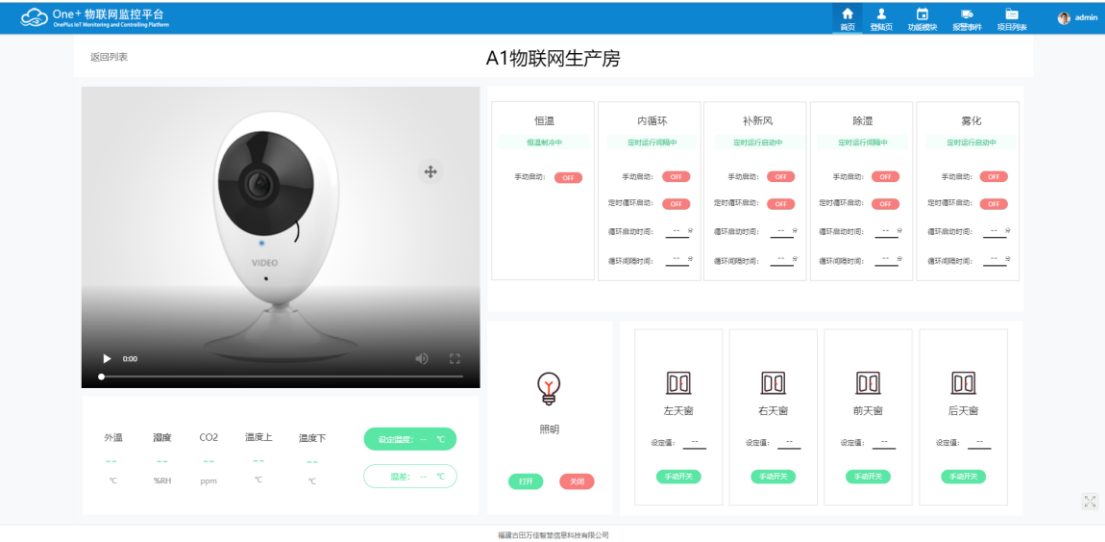


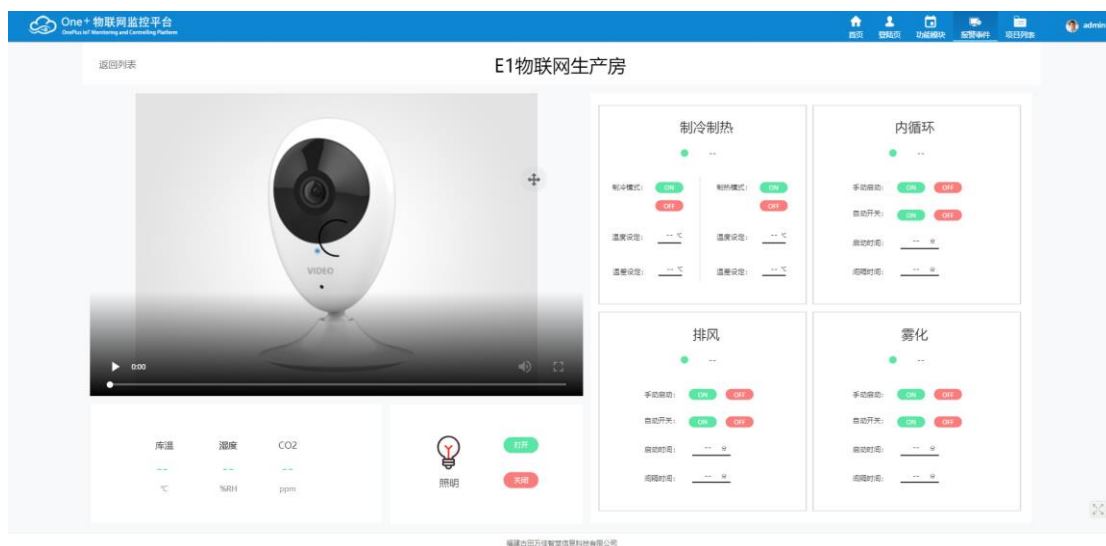
# 案例-福建古田食用菌基地

## 1、项目概述

本方案应用成熟物联网技术，将信息技术、自动化技术、大数据和人工智能技术等应用于银耳种植，结合扶贫项目的特点与要求，对银耳大棚进行针对性改进，辅助产业园银耳大棚进行银耳种植生产，从而使扶贫产业园的银耳大棚不仅可以使困难群众通过银耳种植顺利脱贫，同时满足企业高效生产、便捷管理的现实需求，又符合国家产业扶贫、“扶贫先扶志”的政策导向精神，形成多盈共建的和谐局面。

## 2、工程界面





### 3、系统需求

#### 1) 银耳生长管理需求

- A) 感知大棚内温湿度信息，为生长管理提供数据依据；
- B) 为银耳生长提供补充光源；
- C) 调节室内温湿度环境；
- E) 对大棚内情况进行实时监控。

#### 2) 人员管理需求

- A) 门禁系统
- B) 作业情况精确管理

#### 3) 综合管理需求

- A) 人员考勤统计
- B) 自动提醒
- C) 远程生产监控
- D) 能耗管理
- E) 生产信息汇总

### 4、系统功能

- 1) 可通过移动端或 PC 端，远程查看银耳房内温湿度情况，和各设备状况；
- 2) 可设置监控报警，在室内温湿度超过范围时通过短信或 APP 消息推送方式通知相关人员；
- 3) 可通过移动端或 PC 端，透过网络摄像头查看室内即时视频影像；

- 4) 通过 OneControl 平台，可通网络摄像头进行自动取样拍照，设置取样时间拍照保存现场图像，利于进行品控追溯及管理；
- 5) 可依据管理需要，设置设备联动或自动控制（如依照室内温湿度情况，自动开启新风系统、超声波加湿器等）；
- 6) 可通过物联网平台，通过记录设备运行时间，配套门禁系统记录人员操作情况，有效管理人员绩效。

## 5、系统架构图

