

# WIMI MDC

## 设备数据采集分析管理系统

### WIMI MDC是什么？

WIMI MDC (Manufacturing Data Collection)设备数据采集分析管理系统，主要作用是将数控设备的运行参数及状态产量等数据、车间操作人员信息、生产任务内容通过“软硬结合”的方式自动收集到系统的数据库上,统筹分析车间生产数据的解决方案。

针对各种类型数据采用不同的通讯方案，且实时入库存储，保证数据的真实性、可靠性、完整性。依据行业标准的数据计算公式，以及用户特有的分析方法处理数据，以文字、图报表等方式直观反映当前或过去某段时间的生产状况，监控车间机床的利用率、空闲率、报警率、零件生产量等情况，并数据生成相应的报告，使企业生产部门通过反馈信息做出科学和有效的决策，以执行针对性的措施，帮助企业优化生产管理效率、提高企业的生产效率。

### WIMI MDC离散线



### WIMI MDC的功能

- 基础数据管理
- 监视设备生产状态、运行参数
- 跟踪加工过程，实时了解生产任务，协调生产计划
- 设备的综合运行效率OEE
- 人员绩效及生产能力考核
- 多元化的生产信息图报表
- 数据接口灵活开放
- 系统账户权限控制

### WIMI MDC 系统突出特点：

- 国内自主研发，定制化功能研发、软件升级相应速度快
- 拥有最全面的数控数据采集能力，不同品牌，不同协议转换整合集成
- 具有设备改造周边设备软硬件 整合强大技术实力
- 多年国内制造业生产管理需求提炼和现场应用
- 系统技术平台先进，自定义功能功能配置快速
- 软硬件均符合国内企业的标准生产管理软件系统

## WIMI MDC 自动线



WIMI MDC系统结合智能数据采集网关，将CNC数控系统、PLC工控系统、关节机器人、扫码设备等系统的数据采集至上层服务器，根据车间管理需求定向分析处理，并结合国内领先的企业级报表工具FineBI，清晰地将各类数据呈现给车间管理层，真正让设备数据转化为企业的生产力。



通过使用机械手或者机器人来自动上下料可以大幅度减少操作人员。自动化代替人来加工不但可以减少人员的使用，而且由于杜绝了人为因素的影响，还可以保证产品质量的稳定性。人是需要休息的，节日加班还要付出几倍的加班工资，而机器可以一天24h一年365天连续工作（除了必要的维护和检修时间）。因此，自动化是解决这些问题最有效的手段。



MDC针对自动生产线的几大功能：追溯、自动刀补写入、料道监控、机器人。

WIMI MDC 通过增加灵活的追溯和总控模块，形成了快速有效的自动线解决方案，特别针对单工序多设备的情况，通过追溯可以准确获知零件的上下线时间、设备号、过程加工参数。同时根据零件检测结果，实现即时反馈，自动刀补写入，保证全线零件合格下线；除此，我们对输料系统进行监控，缺料即时报警，而且将机器人系统完美衔接，保证整条自动线顺畅高效运行。