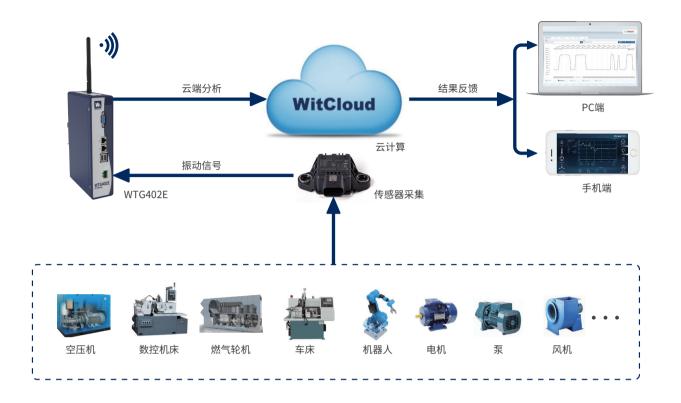
解决方案——设备故障预测及诊断系统

整体解决方案示意图



设备故障预测及诊断系统:网关模块

产品:

WTG402E

应用领域:

机器人、马达、泵、轴承、风机等旋转设备

特色:

- 安装便捷,无需停机
- 边缘计算与云端大数据分析相结合,实现 设备故障预警
- 减少70%的意外停机,降低35%的维护成 本,提升10%的生产效率



WTG402E Gateway

• 操作系统: Linux

• 处理器: 32Bit Cortex-A9

• 处理器速度: 1GHz • 内存: 2GB DDR3 • 闪存: 8GB EMMC

• 蜂鸣器: 有

MiniPCle: 1xMiniPCle

• 电源: 12~32V(额定 24V) 宽压输入 3PIN 电源接插件

• MiniUSB(OTG): USB OTG

• 串口: 选配 1xDB9(RS232/RS485)

• USB 主口: 2xUSB-V2.0

• 网口: 1x10/100Mbps,1x10/100/1000Mbps

• 外观尺寸: 188.5x125.6x46.1mm • SD/MMC 卡槽: 1xSDHC/MMC • 外壳材料: 金属钣金 (表面处理) • 认证及测试: CE(EN61000-6-2/4)

解决方案——设备故障预测及诊断系统

设备故障预测及诊断系统:传感器

故障检测传感器

- 震动监测
- 温度监测
- 湿度检测













CISS能够检测运动和环境条件



陀螺仪

湿度传感器

压力传感器

温度传感器

声学传感器

数字光传感器

可充电锂电池

32 位微 控制器 ARM

蓝牙传输功能

设备故障预测及诊断系统:数据分析系统

建模分析过程

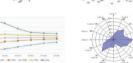
经验数据

- 散点图
- 趋势图
- 面积图
- 玫瑰图
- 多维数据分析









- 经验数据 • 曲线图
- 趋势图
- 统计图
- 对比图
- K线图
- MAP地图

结果展现





- 多纬度数据分析工具
- 集成测点、基础算法模型

设备故障预测及诊断系统:实际案例



工业2.0 转型工业 4.0

传统工业设备维护使用以下方式

- 安排人工定期巡检的效率及成本较高
- 对巡检人员的经验及技术要求较高
- 人工记录的设备状态信息没有连续性、 无法进一步挖掘数据价值

WTG402E 颠覆既有思维

- 24 小时全天候监测设备运行状态,包括保养、故
- 障等实时信息展示; 通过大数据分析能够有效预 测设备故障情况,由事后维修变为事先预防
- 为工厂智能化提供全面丰富的信息支持,提升工 厂整体效能