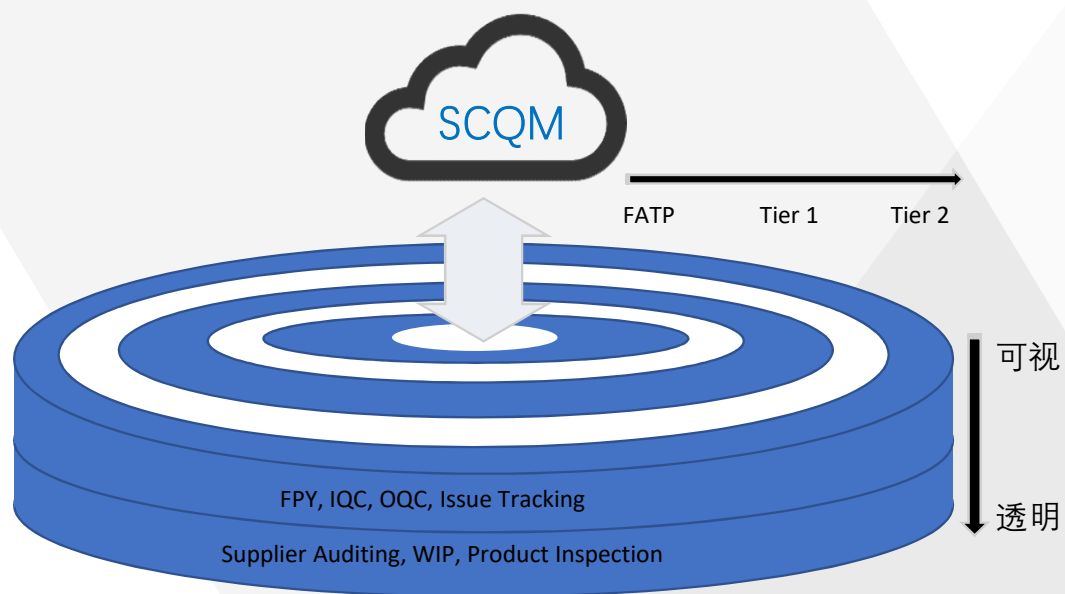
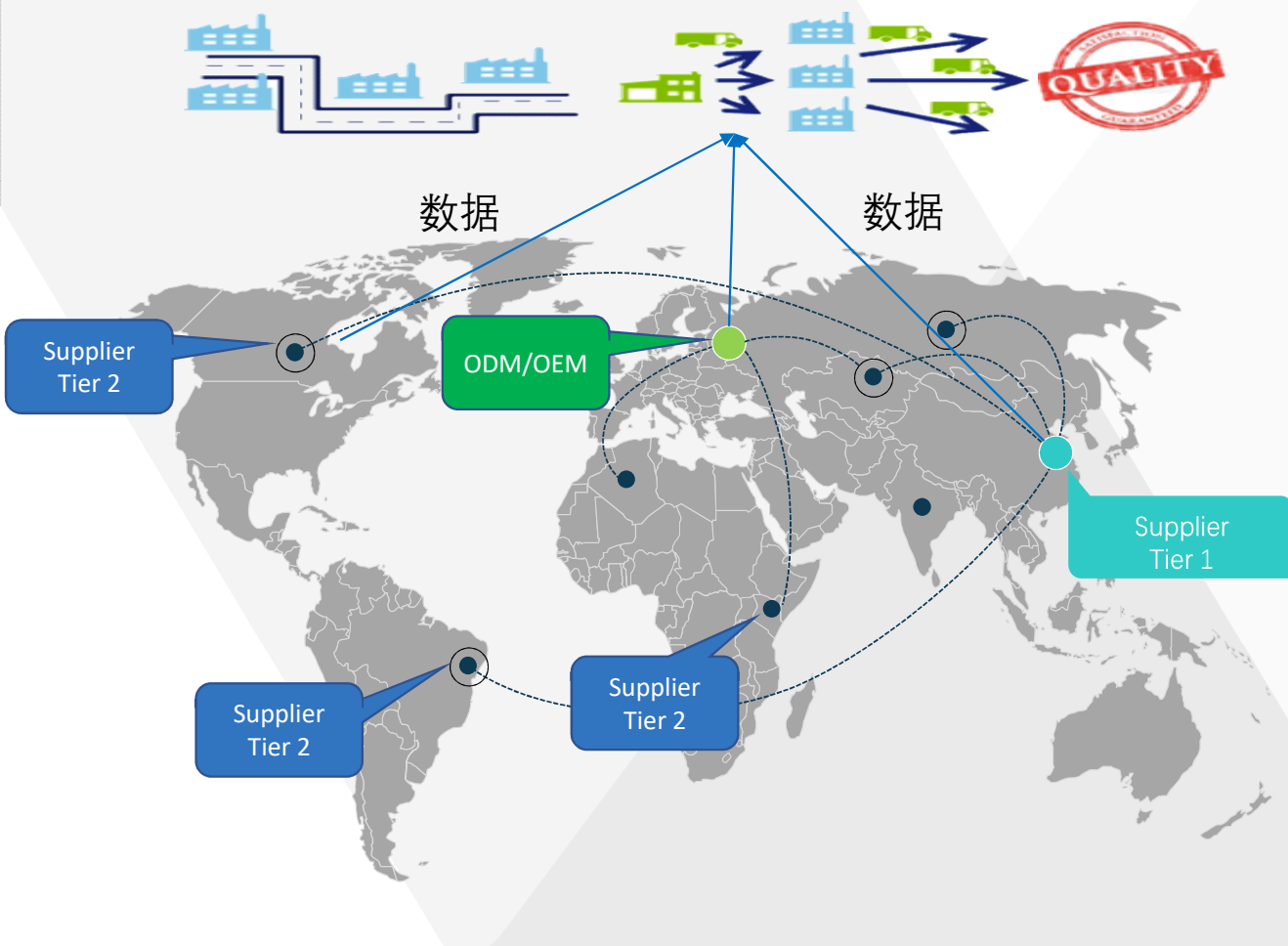


供应链质量管理SCQM



- 在新制造策略模式下，供应商的制造质量是企业产品质量需要管控的关键点，供应商的质量实时可控成为了必要能力
- 质量成为一种协作过程，产品研发，制造和供应链都会影响公司提供优质产品的能力，并且应该参与质量管理流程
- SCQM使制造公司能够采用全球方法来管理其产品质量，并允许客户采取逐步的方法逐步提高其供应链质量

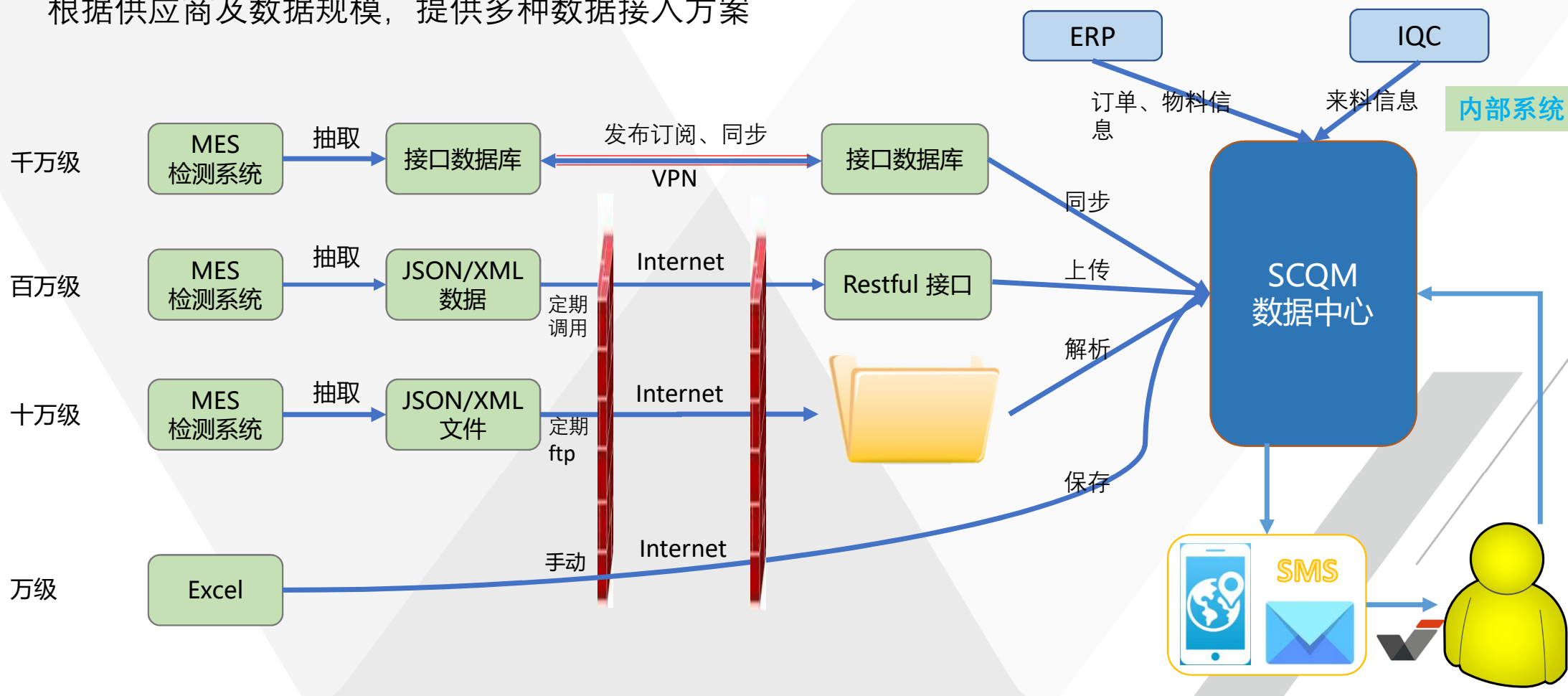
SCQM价值



- ✓ 供应商质量接入便捷
- ✓ 信息透明、可视、可分析
- ✓ 部署方式安全、高效、灵活
- ✓ 扩展性强、成本可控

SCQM数据接入方案

根据供应商及数据规模，提供多种数据接入方案



SCQM产品模块

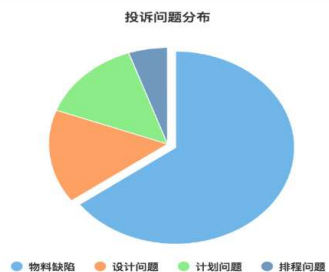
| | | | | | |
|------|-------|---------|-----------|---------|---------|
| SCQM | 质量看板 | 看板配置 | 综合质量看板 | 供应商质量看板 | 产品线质量看板 |
| | 供应商分布 | 地理位置标示 | 供应商搜索 | 内部工厂入口 | |
| | 产品检验 | 供应商出货报告 | 出货/来料数据比对 | 发起异常 | 异常邮件流程 |
| | 在制质量 | 产品直通率 | OBA(OQC) | 不良品分布 | 品质问题 |
| | 质量协同 | 质量计划管理 | 问题管理 | 预警信息 | 问题8D |
| | 质量考核 | 考核标准 | 考核排名 | 历史排名 | 扣分查询 |
| | 报表 | 数据检索 | 报表定制 | 报表导出 | |
| | 基础模块 | 单点登录 | 安全策略 | 用户管理 | 权限管理 |
| | | 中英文 | 数据分享 | | |

供应商数据互通，增强质量控制

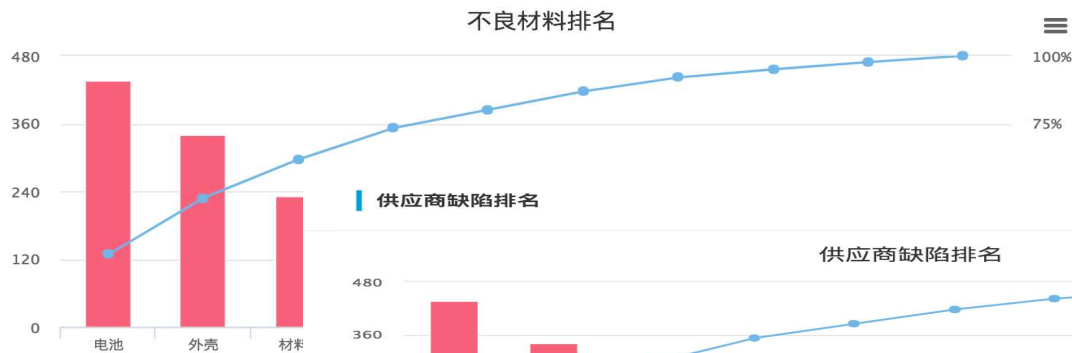
- 上下游供应链质量计划、制造质量数据实时接入
- 数据自动获取计算，防止数据造假
- 供应链质量波动实时可视，及时进行干预，提前预防



投诉问题分布

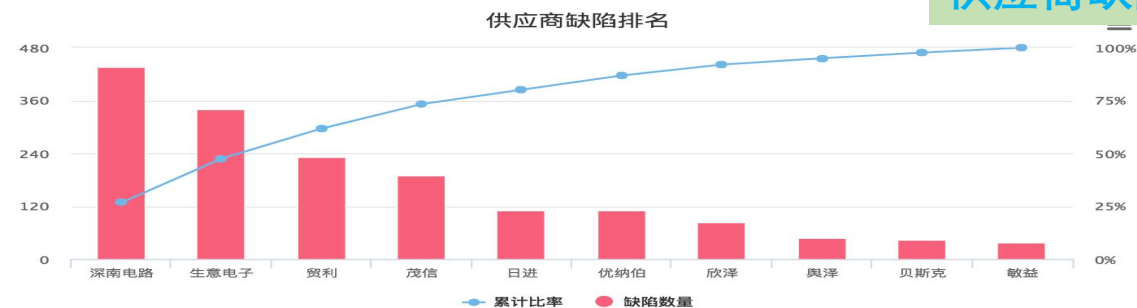


不良材料排名



不良材料柏拉图

供应商缺陷排名



供应商缺陷柏拉图

Highcharts.com

JWI

来料质量防护，即时追溯

- 供应商出货质量数据对比，降低质量风险
- 来料检验数据与供应商出货报告比对，从严管控
- 来料异常及时发起追溯，处置流程透明可视

产品检验筛选条件

产品类型: 请选择

产品名称: 请选择

检验报告列表

| 序号 | 产品名称 | 供应商 |
|----|-------|-----|
| 1 | 手机主板 | 宏 |
| 2 | 笔记本电脑 | 天 |
| 3 | 笔记本电脑 | 小 |

来料检验筛选条件

日期: 请选择

状态: 请选择

首页 来料异常

操作日期过滤 指派 处理方式 状态 重大异常 搜索全部

搜索 重置

刷新 自定义列表

来料检查列表

| 检验时间 | 供应商 | 产品编号 |
|-----------------|-----|------------|
| 2018-09-13 1... | 锐利 | SCCOEF2503 |
| 2018-09-11 2... | 贝斯克 | LI-562 |
| 2018-09-11 1... | 锐利 | LI-562 |
| 2018-09-11 1... | 贝斯克 | LI-562 |
| 2018-09-07 1... | 茂信 | SSUU15B010 |
| 2018-09-07 1... | 敏益 | 48327878 |
| 2018-09-07 1... | 日进 | 52934790 |
| 2018-09-07 1... | 万大 | 52934790 |
| 2018-09-07 1... | 欣泽 | SCBO353521 |
| 2018-09-07 1... | 興泽 | SCBO353521 |

供应商出货报告

来料检验

来料异常

| 发生时间 | 产品编号 | 产品名称 | 批量数 | 处理方式 | 供应商 | 重大异常 | 状态 | 主要缺陷 | 异常主题 | 指派 | 异常单号 | 检验单号 |
|-----------------|----------------|------------|------|------|-----|------|-----|------|------|----|-----------|-----------|
| 2018-10-15 1... | 52934790 | 端子 | 2300 | 紧急放行 | 万大 | 否 | 已结案 | 直径不良 | 直径不良 | 内部 | R10151611 | R10151611 |
| 2018-10-15 1... | SCBO35352102 | ER3535 ... | 2000 | 退货 | 興泽 | 否 | 已结案 | 长度不良 | 长度不良 | 内部 | R10151601 | R10151601 |
| 2018-10-15 1... | SCCOEF25038... | EF25 C... | 2000 | 筛选 | 贝斯克 | 否 | 已结案 | 宽度不良 | 宽度不良 | 内部 | R0151551 | R0151551 |
| 2018-10-10 1... | SSUU15B01003 | UU1535... | 2300 | 退货 | 茂信 | 否 | 已结案 | 电感低 | 电感低 | 内部 | R10101756 | R10101756 |
| 2018-10-10 1... | 52934790 | 端子 | 2100 | 紧急放行 | 日进 | 否 | 已结案 | 直径不良 | 直径不良 | 内部 | R10101750 | R10101750 |
| 2018-10-10 1... | SCBO35352102 | ER3535 ... | 3000 | 退货 | 欣泽 | 否 | 已结案 | 直径不良 | 直径不良 | 内部 | R10101744 | R10101744 |
| 2018-10-10 1... | SCCOEF25038... | EF25 C... | 2900 | 退货 | 锐利 | 否 | 已结案 | 掉漆 | 色差 | 内部 | R10101727 | R10101727 |
| 2018-10-09 1... | 48327878 | 电感 | 3000 | 退货 | 敏益 | 否 | 已结案 | 少圈 | 少圈 | 内部 | R1091702 | R1091702 |
| 2018-10-09 1... | 52934790 | 端子 | 2500 | 筛选 | 万大 | 否 | 已结案 | 直径不良 | 直径不良 | 内部 | R1091657 | R1091657 |
| 2018-10-09 1... | SCBO35352102 | ER3535 ... | 1000 | 退货 | 興泽 | 否 | 已结案 | 宽度不良 | 宽度不良 | 内部 | R1091647 | R1091647 |

质量流程协同处理，提升效率

- 供应商质量预警管控，即时反馈供应商处理
- 问题上报审核，改进措施进度可视化，限期处理，提升效率
- 减少手工记录和纸质文档，防止数据错误

新增问题回溯

* 产品名称:

* 订单号:

* 批次号:

* 厂区:

* 车间:

* 线体:

* 数量:

* 发生时间:

问题描述:

问题上报

处理进度: 已创建 处理 审核

已创建

异常单号: S2018101500006
产品名称: 平板

订单号: P0000024
批次号: 1812

厂区: 二厂
车间: 车间一

线体: SMT-2
问题描述: 问题测试

处理

* 问题类别:

* 处理措施:

上传附件文档:

支持doc\docx\ppt\pptx\xls\xlsx\pps\rtf\wps\dps\pdf\txt类型文档。限制文档大小为5M

流程处理

供应链制造质量优化改进

- 质量问题反馈，促进供应商制造质量改进
- 基于可信的质量数据，建立客观的制造供应商质量评估体系
- 支持供应商资格和发展，优化供应链水平

| □ | 供应商编号 | 供应商名称 | 评分等级 | 综合得分 | 品质得分 | 交期得分 | 价格得分 | 服务得分 | 评价人 |
|---|--------|-------|------|------|------|------|------|------|--------------------|
| □ | DX020 | 贝斯克 | A级 | 90 | 90 | 89.5 | 90 | 90 | |
| □ | PM-002 | 优纳伯 | C级 | 70 | 56 | 78 | 68 | 85 | 2018-09-27 1... 体验 |
| □ | PM-005 | 万大 | B级 | 86 | 78 | | | | |
| □ | PM-004 | 敏益 | C级 | 73 | 60 | | | | |
| □ | E-016 | 锦锐 | D级 | 40 | 40 | | | | |
| □ | PM-004 | 敏益 | A级 | 92 | 90 | | | | |
| □ | PM-006 | 欣泽 | B级 | 89 | 90 | | | | |
| □ | PM-007 | 兴泽 | B级 | 88 | 92 | | | | |
| □ | PM-008 | 贤利 | A级 | 93 | 95 | | | | |

供应商评价

| □ | 供应商编号 | 供应商名称 | 计划评审时间 | 评审方式 | 实际评审时间 | 评审得分 | 评价人 |
|---|--------|-------|-----------------|------|-----------------|------|---------|
| □ | PM-005 | 万大 | 2018-08-01 0... | 书面评审 | 2018-08-03 0... | 86 | B级 体验 |
| □ | PM-006 | 欣泽 | 2018-07-18 0... | 实地评审 | 2018-07-20 0... | 70 | C级 体验 |
| □ | PM-007 | 兴泽 | 2018-08-06 0... | 书面评审 | 2018-08-06 0... | 86 | B级 体验 |
| □ | W-002 | 日进 | 2018-08-02 0... | 书面评审 | 2018-08-02 0... | 80 | B级 体验 |
| □ | DX020 | 贝斯克 | 2018-08-07 0... | 书面评审 | 2018-08-07 0... | 100 | A级 杨华茂 |
| □ | E-003 | 巨创 | 2018-06-12 1... | 实地评审 | 2018-06-12 1... | 90 | A级 检验员A |
| □ | AM-001 | 海荣 | 2018-06-11 0... | 实地评审 | 2018-06-11 1... | 68 | D级 检验员A |
| □ | E-004 | 安耐 | 2018-06-19 1... | 实地评审 | 2018-06-19 1... | 79 | C级 检验员A |
| □ | E-001 | 三水日明 | 2018-06-18 0... | 实地评审 | 2018-06-06 1... | 80 | B级 检验员A |
| □ | E-009 | 兴电子 | 2018-06-10 1... | 书面评审 | 2018-06-10 1... | 91 | A级 检验员A |

供应商审核