

南京爱体智能科技有限公司









、公司介绍

南京爱体智能科技有限公司(隶属于东南大学未来科技实验室FutureX Lab)

由东南大学莫凌飞教授在南京成立。专注于物联网行业深度发展,主要服务于智能设备的研发、生产、销售,擅长智慧城市、人工智能等物联网技术研究。主要产品涉及射频识别技术(RFID)、超低功耗物联网无线传感器(LPWAN)、机器学习与人工智能等方面的,积极探索物联网应用的创新模式和关键技术。

爱体智能的产品及服务遍及在物流、电力、市政、教育、军警、工业现场等,涉及到产品防盗、仓储管理、物流管理、生产管理等自动化智能控制领域,在各行各业得到广泛应用与用户好评。在电子通讯、嵌入式系统、大型应用系统开发、工业设计四大领域有着深厚的积累。我们致力于将一流的产品,健全的服务体系推向市场,服务企事业,为各行各业实现自动化,智能化,信息化贡献我们的力量。







* 环境特点





城市垃圾桶数量多、布局分散、垃圾量胜多,长期以来处理垃圾效率低下等问题,给城市管理工作带来了巨大的挑战。垃圾桶权属方不能及时有效的对垃圾桶和人员进行监测与管理,从而导致工作效率低下等问题,因此我公司研发了一套城市环卫解决方案。

→产品介绍



产品名称:智能垃圾桶监测终端 终端型号:AT-NBLJ0102C

厂商全称:南京爱体智能科技有限公司 网络制式:NB-IoT/LoRA

产品类型:智慧环卫

适用场景:城市环卫、物体满溢、温度检测

终端简介:智能垃圾桶终端功能(满溢检测、温度检测);低功耗、易安装、蓄电可

达3年(具体取决于使用环境与报警次数);

数据传输:传感器将垃圾桶内垃圾满溢情况和温度通过窄带物联网模块上传给公网基

站,基站再将信息转发至云端,用户端在云端对数据进行集中管控。

→ 功能特点

报警









- ▶ 满溢报警
- ≻温度报警





- >垃圾桶内状态显示
- ▶报警高亮定位

数据传输



- > 异常信号实时传输
- >终端定时发送数据

可定制功能







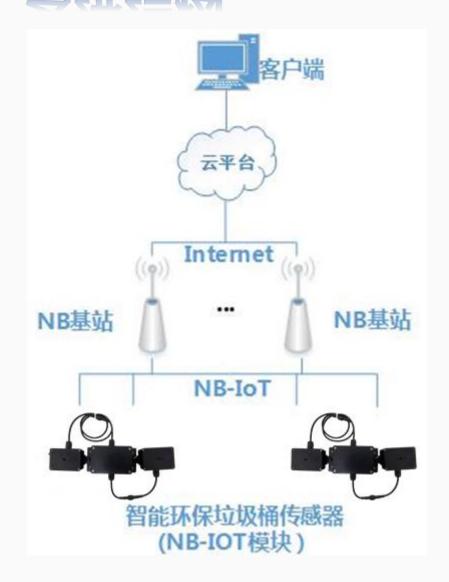
- >气体和酸碱度检测(需加装传感器)
- >烟雾检测(需加装传感器)

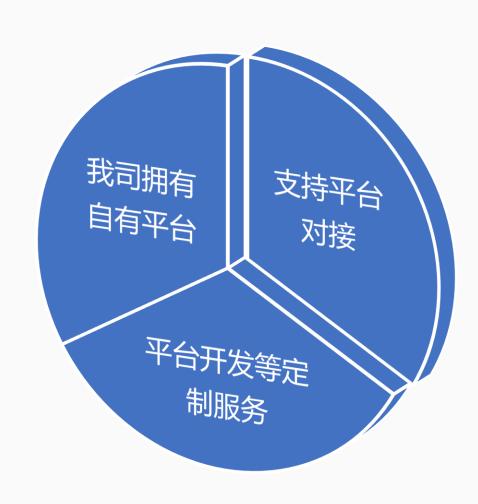
方案应用示意图



- 垃圾桶内垃圾超过垃圾桶容量报警
- 垃圾桶内温度过高,发生火情报警

系统结构

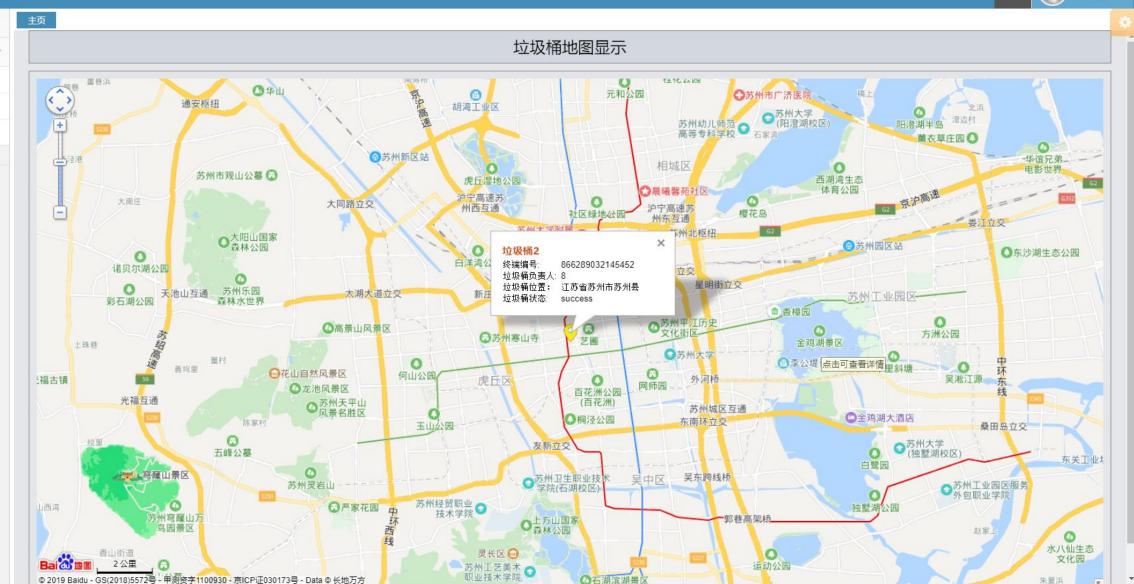




→ 软件平台(后台与APP)







→ 技术指标

智能垃圾桶终端

供电电压:	3.1-4.2V
满溢报警测量范围:	10-180CM
温度报警测量范围:	-55~125C°
基站通信距离(NB-IoT):	运营商覆盖范围内
工作电源:	外挂电池供电(可更换)
续航时间:	2~3年(视具体传输频率、工况而定)
外观尺寸:	长112mm 宽58mm 高34mm (外壳尺寸)
外壳材料:	ABS+PC
工作环境温度:	-25℃~+60℃
防护等级:	IP68
功能 :	垃圾满溢、温度监测、电池监测

四用场景









→ 证书与专利



成功案例

我司与北上广等各大城市在 智慧环卫项目上有着密切合 作:1、上海市黄浦区外滩风 景区智慧外滩应用系统项目 中应用了我司研发的智能垃 圾桶设备;2、上海市浦东新 区合庆镇智慧垃圾分类项目 中应用了我司研发的智能垃 圾桶设备。









(现场安装图)

南京爱体智能科技有限公司

Tel: 025-86169558

E-mail: futurex@seulab.com

Address: 江宁区菲尼克斯路70号江宁开发区总部基地34栋









