

国内粮食仓储行业首个智能机器人——华粮壹号，近日在无锡新安国家粮食储备库投入使用。该机器人装备 18 套传感器，具备全天候远程监控、机动自动巡防、熏蒸药剂泄露监测等多种功能，真正实现了粮库智能化管理。

华粮壹号智能机器人采用了人工智能、物联网、云计算和大数据技术，集成环境感知、动态决策、行为控制核报警装置，通过机器人上手动、自动、熏蒸三种模式，和配备的前、后、高清、热红外成像四个摄像头，通过从服务器后台编制路线和远程蓝牙 APP 操控机器人在预设轨道上自动巡逻，实现了库区的自动值守。

无锡新安国家粮食储备库主任陈曙东：“粮仓也是一个重地，晚间的巡防我们以前需要两到三个人，有了机器人以后只需要一个人，第二个方面，是业务工作，以前的熏蒸检测评估都是用人去做，劳动强度 防护系数都要考量。作为企业来讲，有了这个机器人以后 这种重复性的比较累的重的一些危险系数的工作，就交给机器人来做了。”

华粮壹号智能机器人具备自主感知、自主行走、自主保护、自主识别等能力，可帮助粮库完成基础性、重复性、危险性的粮食仓储工作，推动粮安工程升级，同时一台机器人可以抵两到三个人的人力，有效降低储粮运营成本。