

铝合金时效炉

一、适用范围：

铝合金时效炉是节能型周期作业炉，主要供铝合金铸件、铝合金压铸件、铝合金轮毂、铝型材线材、铝合金板材、铝合金网格板、活塞等在高均温状态下进行时效热处理。

二、铝合金时效炉结构简介：

铝合金时效炉由角钢、冷轧钢板以及型钢板构成。保温层则由高密度硅酸铝棉填充，高密度硅酸铝棉保证了铝合金时效炉的保温性，也确保了使用者的安全性。加热器安装位置可是底部、顶部或两侧。采用数显智能仪表来控制温度。铝合金时效炉风道设计有两种：送风垂直送风！铝合金时效炉是用于消除铝合金材料经初加工后预热的专用设备。目的用于减少铝合金材料的应力集中、减少铝合金材料的变形的增强材料的结合力主要设备。

三、铝合金时效炉特点：

- 1、热风循环系统新颖，炉温均匀度好。
- 2、温度 PID 调节控制，控温精度高。
- 3、台车式炉底，操作方便，运行平稳，装卸工件省力。

四、铝合金时效炉技术参数：

型号	电压 (V)	额定功率 (kW)	工作温度 100-300 可调	工作区尺寸 (深 X 宽 X 高 mm)
NJW101-5	380	12	300	1000×800×1000
NJW101-6	380	15	300	1200×1000×1000
NJW101-7	380	18	350	1300×1200×1400
NJW101-8	380	20	350	1500×1200×1200
NJW101-9	380	24	350	1800×1500×1500
NJW101-10	380	36	350	1800×1800×2000
NJW101-11	380	45	350	2500×2000×2000
NJW101-12	380	50	350	3500×2500×2000

五、铝合金时效炉用途：

铝合金时效热处理：指合金工件经固溶处理，冷塑性变形或铸造，锻造后，在较高的温度放置或室温保持其性能，形状，尺寸随时间而变化的热处理工艺。若采用将工件加热到较高温度，并较短时间进行时效处理的时效处理工艺，称为人工时效处理，若将工件放置在室温或自然条件下长时间存放而发生的时效现象，称为自然时效处理。时效处理的目的，消除工件的内应力，稳定组织和尺寸，改善机械性能等。

上面是工作内部尺寸，也可根据用户需要尺寸来定购，

NJW101-9



NJW101-8



NJW101-10

