



企业数字化管理智能系统平台

企业数字化管理智能系统

-  生产透明
-  质量提高
-  库存准确
-  历史追溯



实现步骤：售前调研、方案撰写、软件安装、项目实施、日常维护

企业数字化运营管理效益分析

效益指标	变化	
设备利用率	20%	↑
人员效率	25%	↑
良品率	20%	↑
库存错误次数	0次	↓
生产错误次数	0次	↓
交货及时率	25%	↑
节省人工	1-2人	↓
材料利用率	10%	↑
生产效率	8%	↑
产值人均成本	5%	↓
.....		

标准版5大企业服务



标准版功能模块

标准模块	关键点	
SOP电子图纸管理	发放、受控	
生产进度实时统计	实时、准确、预警	
订单与原材料齐套管理	实时、准确、预警	
刀模具库存与寿命管理	准确、预警	
生产品质SPC管理	实时、准确、预警	
订单交期预警管理	预警	
生产过程库存WIP管理	实时、准确	
人力浪费工时节拍管理	实时、浪费	
设备利用率浪费OEE	实时、浪费	
仓库库存实时管理	实时、准确	

监控预警平台开发、可扩展

- 基本预警要求：良率、机器停机时长、抽检不良率、原材料问题等。根据设定规则进行预警。
- 员工可以通过看板、邮件、短信等方式接收预警信息。实现有实时预警、有及时快速处理、有处理结果反馈、有预警信息统计分析。



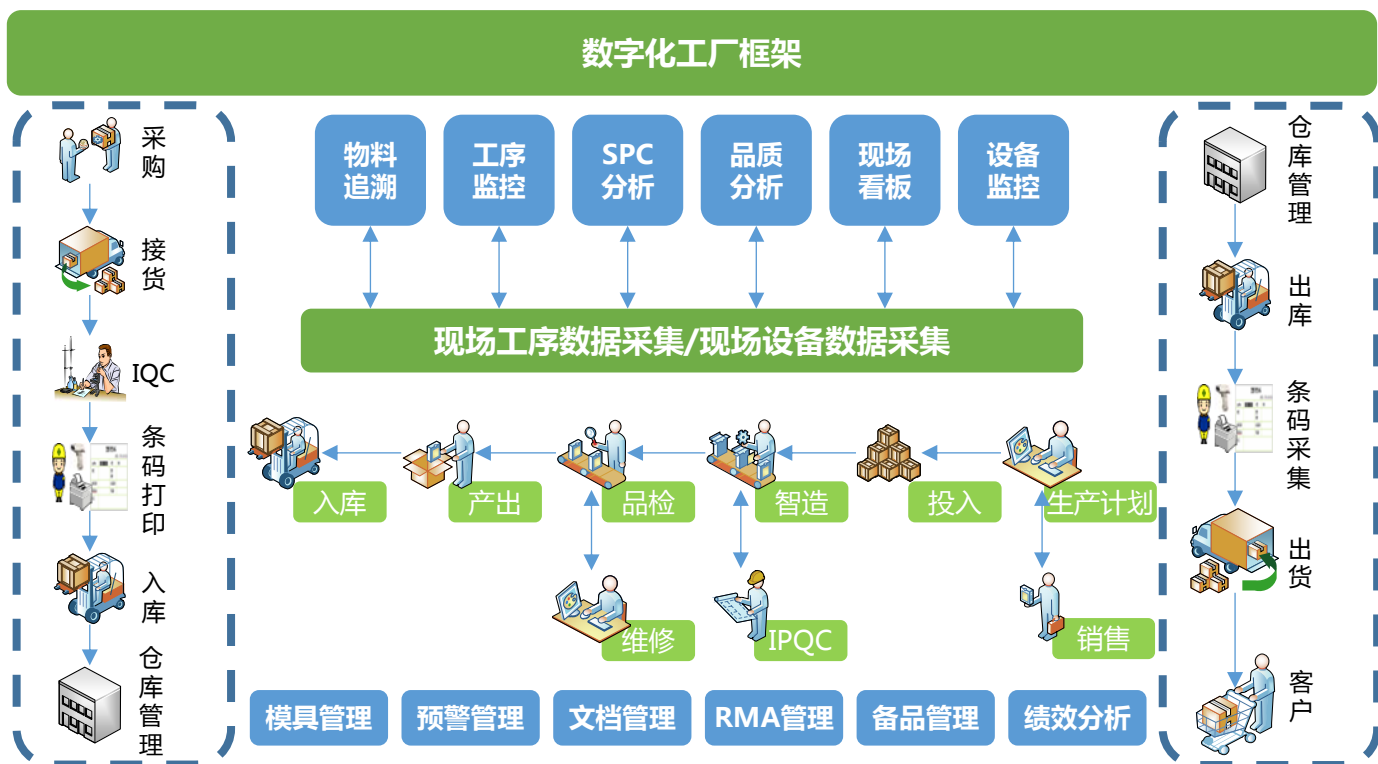
实时、多维的防错管控体系

软件系统中具有多种防错机制。例如：

- 制程防错，工艺过程依正确定义的工艺路线流转；
- 条码防错，生产过程物料上料使用的验证及追踪。



定制版：生产车间通用解决方案



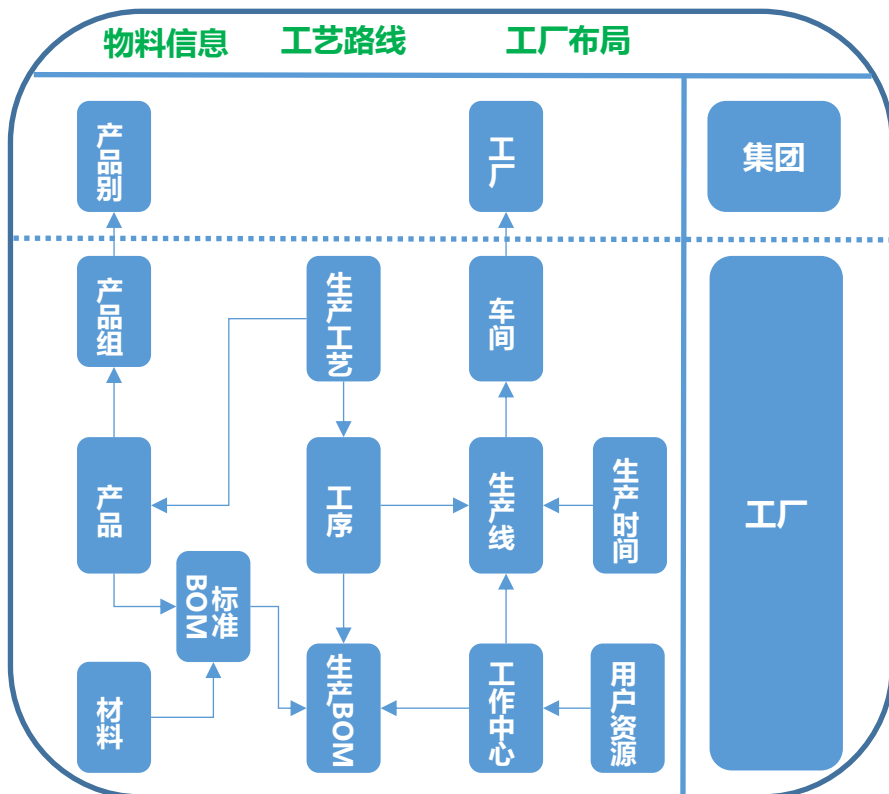
数字化工厂敏捷建模

工厂建模（集团模式）

基本信息：工厂、原辅料、产品、生产布局、用户资源、辅助工具、工艺途程、产品配方、生产调度信息、质量标准等基本元素。

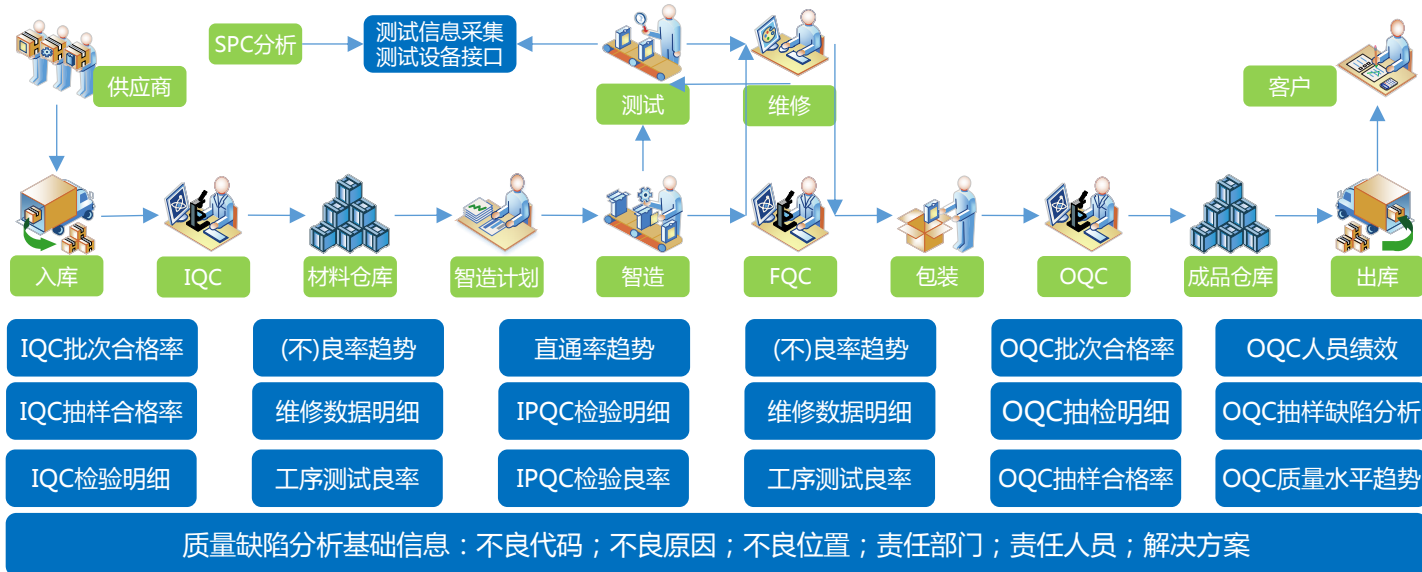
基本元素贯穿生产过程

- ① 实现以工艺途程的路线智造模式；
- ② 灵活定义多维度的生产运营模式；
- ③ 适应大规模大批量生产过程需求；
- ④ 适应多品种、小批量等复杂需求；

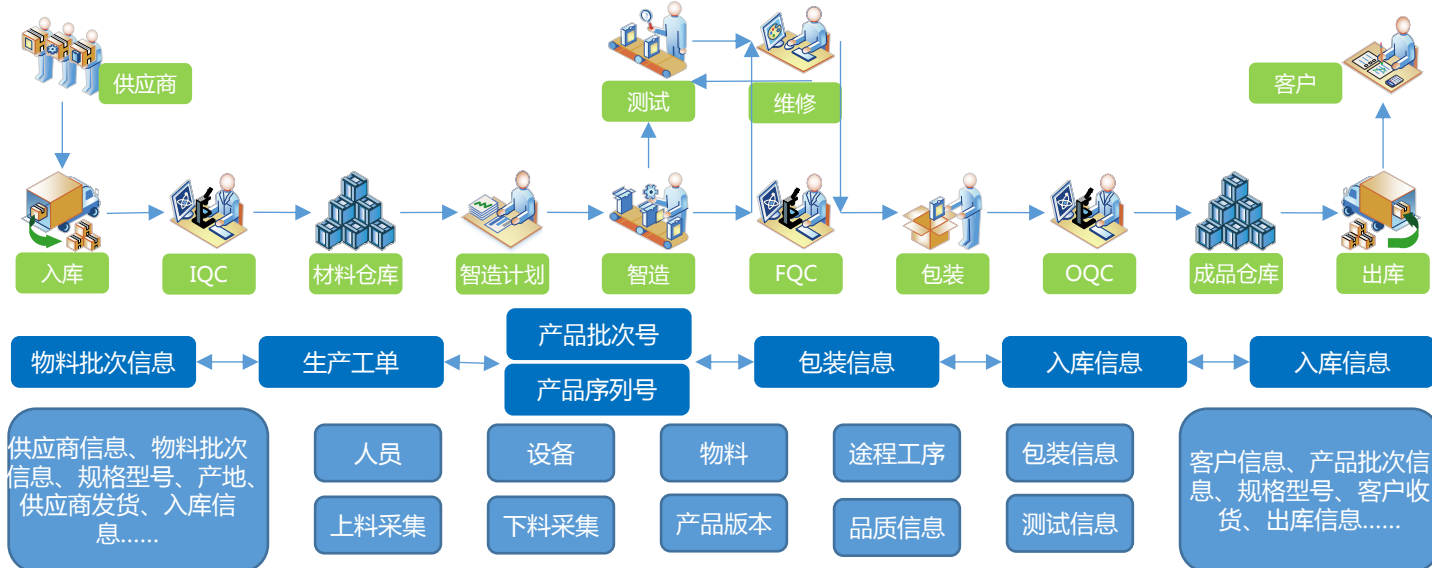


全程控制的质量管理

- 物料收料的IQC检验，产品维修管理，IPQC在线检验管理，FQC完工检验管理和出货OQC检验管理。
- 实行从原材料到产品的全面质量数据管控和监督，达到产品质量管控和提升。
- 提供统计过程控制（SPC）的一系列分析数据结果，利用先进的统计方法论，监控制程的状态。



实现供应链全过程的追溯体系



正向追溯：追溯从原材料的入出库情况、生产计划、工单、生产人员、生产设备、生产时间和空间、工序节点、品质状态、成品入出库信息，直至最终客户使用的成品等信息。

反向追溯：逆向追溯从客户使用的产品信息到上述的相关信息。实现客户从下单开始一直到获取到产品整个生产过程及物流的全过程追溯和监控。

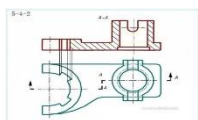
公司简介

ABOUT US

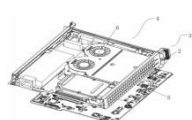
易曼普（苏州）智能系统有限公司（简称：EMP）起源于2008年，有多家子公司，具有众多软件产品自主知识产权。EMP拥有出色的人才资源，学习国外SAP、西门子MES等欧美国家优秀先进的制造业信息化管理思想，结合自身信息化建设的丰富积累，致力于为国内工厂实现制造车间精益化、制造车间数字透明化、工业互联大数据。

公司拥有实力强大的企业管理软件研发体系、支持、实施、培训服务网络。公司与众多国内外知名的企业保持持续的技术与业务沟通和合作，与各类合作伙伴一起为客户提供优质的服务和创新的解决方案。

我们的服务行业



机械



电子电器



汽车部件



注塑



半导体

企业应用解决方案



APS



ERP



MES



SRM