

智慧工厂是指在数字化工厂的基础上，利用物联网的技术和设备监控技术加强信息管理和服 务，可以清楚掌握整个生产线产销流程、提高生产过程的可控性、即时正确地采集生产线数据，同时合理编排生产计划与生产进度，旨在构建一个高效节能的、绿色环保的、环境舒适的人性化生产生态。

蜂窝物联研发的蜂窝物联网底层云操作系统能很好的接入工厂内各种工业设备，抽象处理其生产数据，很好的解决智慧工厂设备物联种类繁多、数据量大、传输不稳定等各类问题；

功能及价值

针对不同的业务需求和应用场景，蜂窝物联为各类企业提供更专业的工业物联网解决方案



对工厂和制造业企业价值

通过物联网实时监控和采集工厂内关键设备的指定数据，完成设备数据实时收集、映射、存储并分析设备数据，对整个生产流程状态了如指掌；

整合工厂信息系统数据，开放 IOT 接口，无缝对接企业 CRM/ERP/MES 等系统，提高企业整体运营效率，减少企业运营成本。

设备对象映射：将某几个设备的组合或整条产线甚至整个工厂抽象为“一台设备”，从而解决工厂内设备更换引发的系统不匹配。

设备状态实时监控：工厂内设备一手掌控，实现设备故障高效处理，维保操作记录记录在案；

大数据分析：针对性的数据分析和运行预测实现设备高效合理运营，指导调节最佳运行状态；

蜂窝物联特有能 力：IOT 平台能在一周内完成部署和上线，同时提供成体系的知识输出和培训，而且还开放接口，便于整合 CRM、ERP、MES 等信息系统；

智慧工厂物联网系统平台展示界面

通过物联网实时监控工厂内工业设备整体运行状态，故障报警、视频监控的实时上传



蜂窝物联帮助完成“智慧工厂”实施落地

蜂窝物联在底层对参数做了映射，所以不管接的是一个设备，还是一个设备组，还是一个产线，甚至一个车间，通过这种映射关系 IOT 都把他抽象成一个对象，客户可以自己通过配置去定义这个对象是什么，最终 IOT 将这个对象呈现出来。设备接入 IOT 后，可稳定采集传输生产数据；

IOT 平台支持第三方数据终端 ERP、CRM 等，提供了标准的基于 HTTP 的数据调用接口；

IOT 提供了数据呈现的多种套件，这些套件可以按照使用者的角色进行分类，如针对设备生产厂家的 PRO 套件等等；

工业数据分析的增值服务--INDASS。进行大数据分析和边缘计算，对设备运行状况、稳定性、未来趋势、运行风险等进行深入分析。

方案主要功能描述

通过 PC、APP、大屏实时监控设备整体运行状态，故障报警、视频监控的实时上传；

你可以实时收集、映射、存储并分析设备数据；整合工业设备信息系统数据，从而提高服务水平，并创造新的业务模式和机会。

智慧工业解决方案拥有：实时监控子系统、设备综合管理子系统、故障报警子系统、工单管理子系统、统计报表子系统、全生命周期管理子系统、历史数据管理、角色权限管理等系统功能，实现设备闭环管理，同时建立专家管理系统，实现对设备一线操作员工的规范化管理和培训。

产线人工成本和人为干预降低：方案实施后，普遍降低企业人工成本约 10% 以上；

设备优化有理有据：工厂对设备的操作、维护有详细记录，设备升级换代有数据支撑；

数据分析人工智能：依据大数据分析，预测设备运行稳定性和运行趋势，优化能效参数；