乐舜信科 智慧工厂介绍





为中小企业物联网升级赋能

目录/CONTENTS



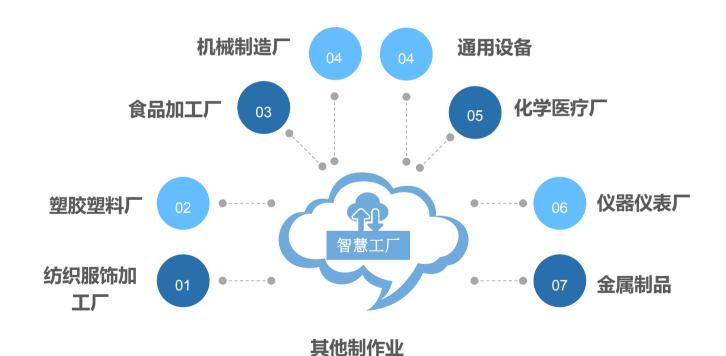
01 智慧工厂现状

02 智慧工厂的概述

03 智慧工厂的技术

04 智慧工厂的介绍

智慧工厂的现状(一)适用场景



智慧工厂的现状(一)背景

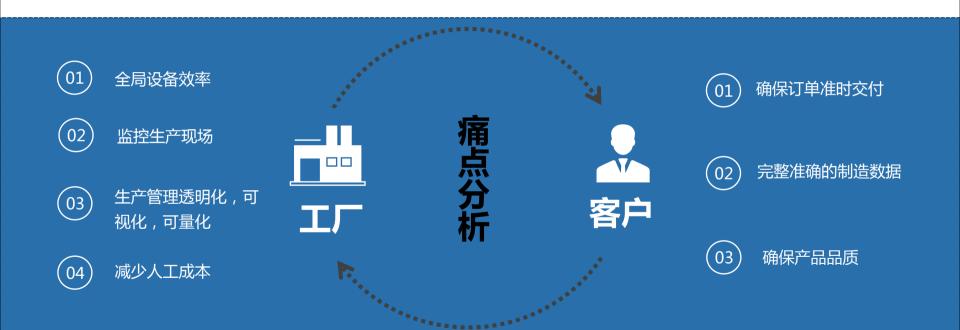


"工业4.0"概念席卷全球,作为工业4.0的最大主题,智慧工厂贯穿产业升级全过程。

制造企业的高速发展,企业急需一套新型的整体的智慧工厂综合解决方案。

基于物联网技术的发展,实现企业的优化运作、控制和管理。

智慧工厂的现状(二)痛点分析



智慧工厂的现状(三)转型升级的原因



智慧工厂 转型升级原因









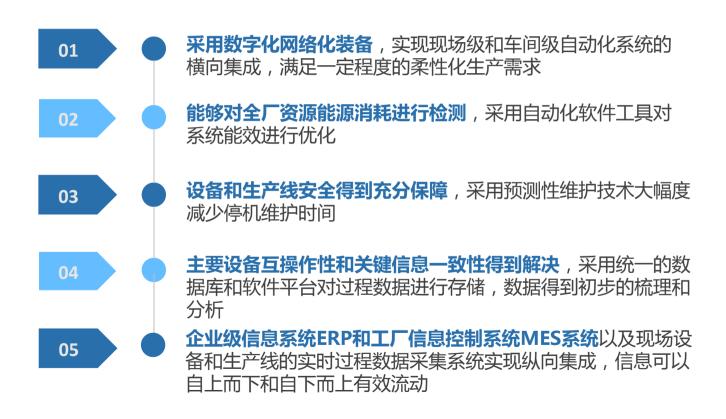


成本+个性化定制+产能过剩刺激制造业升级

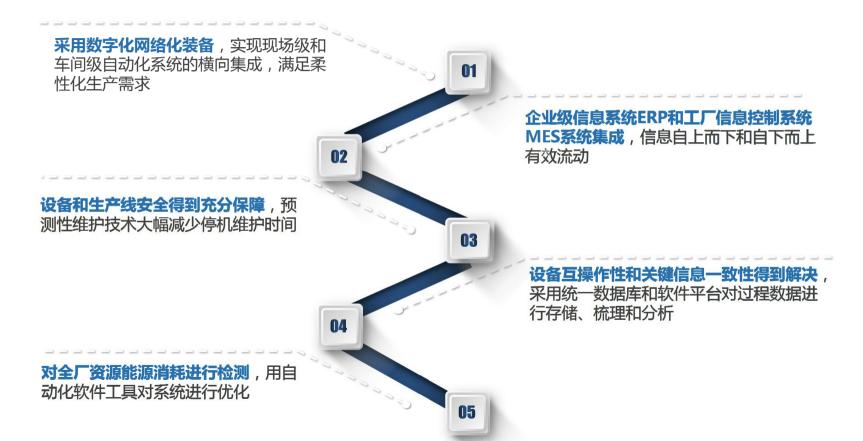
智能制造作为提升中国制造核心竞争力的未来方向,必 将上升到国家战略层面

工业物联网持续快速增长,随着自动化解决方案提供商技术 和服务的进步,以及下游客户竞争效应的扩大,智慧工厂的 价值空间将不断增加。

智慧工厂的现状(三)转型升级的原因



智慧工厂的概述(一)特征



智慧工厂的概述(二)定义与作用

定义:智慧工厂利用物联网的技术和设备监控技术加强信息管理和服务,清楚掌握产销流程、提高生产过程的可控性、减少生产线上人工的参与、及时准确地采集生产线数据,以及合理编排生产计划与生产进度,并加上绿色智能的手段和智能系统等新兴技术于一体,构建一个高效节能的、绿色环保的、环境舒适的人性化工厂。

数据聚合

作业无纸化; 数据实时自动汇总; 智能终端,聚合数据

实时监控

实时把控生产进度; 生产异常及及时报警; 层级信息实时



分析解读

数据可视化呈现; 多维度数据解读; 各层级自助分析

智能决策

自动计算绩效; 智能核算生产排期; 智能规划库存

智慧工厂的技术



智能优化技术

生产过程智能调度; 智能质量控制; 生产与经营智能决策。



先进制造系统

产品全生命周期管理PLM: 制造执行系统MES; 企业资源规划ERP; 供应链管理系统SCM; 客户关系管理系统CRM。



新一代智能技术

传感器网络、RFID、图像识别等; 泛在感知、网络通信、物联网应用 分布式存储、虚拟化、云平台等;

服务网架构、信息安全等; 工厂规划、生产监控、维修服务等 工厂规划、生产监控、维修服 环节。



大数据分析与决策支持

传感器网络、RFID、图像识 别等;

泛在感知、网络诵信、物联网 应用等;

分布式存储、虚拟化、云平台

服务网架构、信息安全等; 务等环节。

智慧工厂的介绍(一)DTU



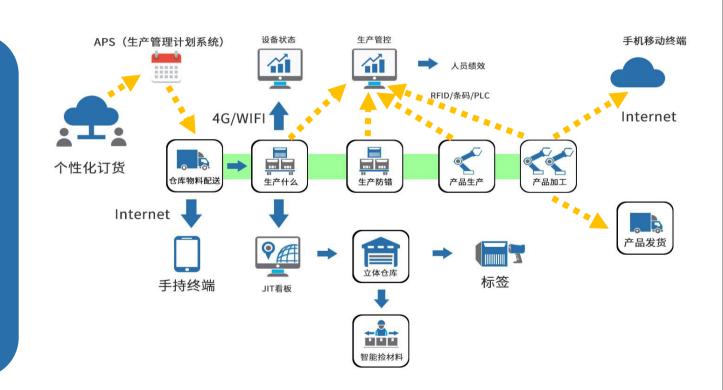
DTU功能特点

- 支持GPRS数据传输通道,信号覆盖广;
- 40~85° C工业级温度范围;
- 6-30VDC超宽电压供电,电源防反接设计;
- 双路RS-232/RS485接口;
- · 三路IO输入输出;
- 接口ESD保护,外置看门狗电路,稳定可靠;
- 支持数据采集、远程管理;
- 支持MODBUS协议:
- 支持阿里云物联网套件
- · 支持自动重连,配置下发,OTA升级;
- 支持各类工控机、串口设备、PLC等远程控制

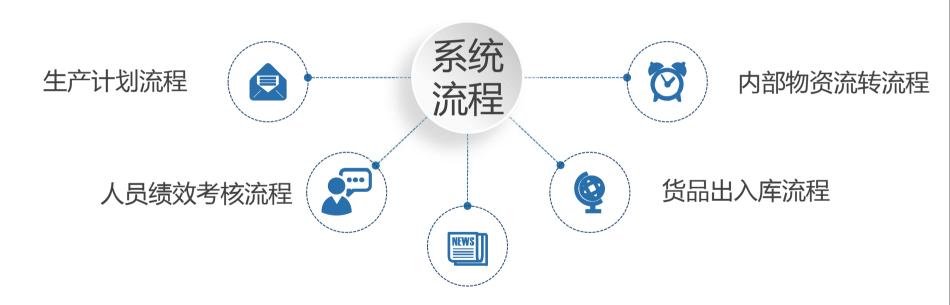
智慧工厂的介绍(二)系统架构

平台系统架构

- 1、权限分级,覆盖工厂运作 各个环节;
- 2、支持各种客户端根据权限访问数据;
- 3、根据应用分服务器,网络安全属性高;
- 4、多种方式预警机制。



智慧工厂的介绍(三)系统流程



生产进度上报流程

联系我们





