

导读

随着经济的逐步发展，我国涌现了大量的企业，但是随之而来也伴随着企业生存和竞争的压力。在这种情况下，企业只有完善好企业生产管理现状，改善和提高管理方法，增强管理力度，才能在经济发展、竞争激烈的市场中生存下去。

一、方案概述

通过结合多年对企业生产管理系统的软件开发经验，了解总结各企业的特点，以帮助实现企业供应链信息化管理，生产质量管理。该生产管理系统解决方案的实时将全面提升优化企业的生产模式，提高了资源利用率和市场中的竞争力。

二、需求分析

1、生产计划管理

- 能够实现计划的整合、拆分、计划调整、资源分配等业务管理；
- 对生产计划、返工返修计划、样件试制计划按照规则进行排产，分解成各车间内部生产计划并形成生产能够进行现场执行的工单，每日生产量提示进行流转，并进行工单的下发、撤回等操作，进行手动维护；
- 实现对生产批次及各个工序工单的生产状态、完成时间、完成数量等进行实时查看。

2、生产过程管理

- 根据登录用户权限按工作站（工序）生成、打印领料单，领料单模版可根据客户要求修改调整；
- 根据登录用户权限按工作站（工序）生成、打印补料单，单据模版可根据客户要求修改调整；
- 查询生产进程中详细的投料批次、数量、投料人、投料时间等信息。

3、生产执行管理

- 各班组获取对应工序的生产工单，并依据生产进行完工汇报、生产数量、产出参数、过程记录，同时能够依据生产批次进行领料、退料、补料等相关工作的管理，以下工序供参考，具体工序还要以调研为准；
- 能够根据区域管理，按照工艺要求进行环境参数：温度、湿度等的记录，并生产批次能自动关联生产时的环境参数，进行追溯记录；
- 现场生产人员能够随时根据不同条件查询设备采集参数，方便现场生产的指导；

4、生产报表

- 生产数据

实现生产中不同类别不同层次的产量、合格品数、不合格品数、半成品及成品库存数、计划达成率等生产数据的统计与分析

- 品质数据

实现生产中不同类别不同层次的不良率、成品率、直通率、利用率等数据的统计与分析

三、功能设计

