

海宝金属材料行业MES 解决方案

行业简介

软磁：具有低矫顽力和高磁导率的磁性材料。软磁材料易于磁化，也易于退磁，广泛用于电工设备和电子设备中。应用最多的软磁材料是铁硅合金（硅钢片）以及各种软磁铁氧体等。

相关输入

- 1、产品加工过程工艺；
- 2、产品检验质量标准
- 3、产品生产计划；
- 4、生产条件，包括机床设备和工艺设备的规格、性能和现有的状态、工人的技术水平、工厂自制工艺装备的能力以及工厂供电的能力等；
- 5、工艺规程设计、工艺装备设计所需要的设计手册和有关标准；

相关工作

- 1、分析研究产品的加工和技术要求；
- 2、确定原料毛坯；
- 3、拟定工艺路线，选择定位基面。
- 4、确定各工序所采用的设备，检查设备状态；
- 5、确定各工序所采用的刀具、夹具、量具和辅助工具；
- 6、确定各主要工序的技术要求及检验方法；
- 7、确定各工序的加工余量，计算工序尺寸和公差；
- 8、确定工时定额；

行业范围

- 1、家电领域；
- 2、信息化领域；
- 3、汽车领域；
- 4、电机领域；
- 5、电子元器件领域；
- 6、特殊用途领域；

常用设备

生产常用设备有立式压机、旋转压机、自动排坯设备、窑炉、磨床、喷涂设备、电感测试仪、自动分检设备、外观检测设备。

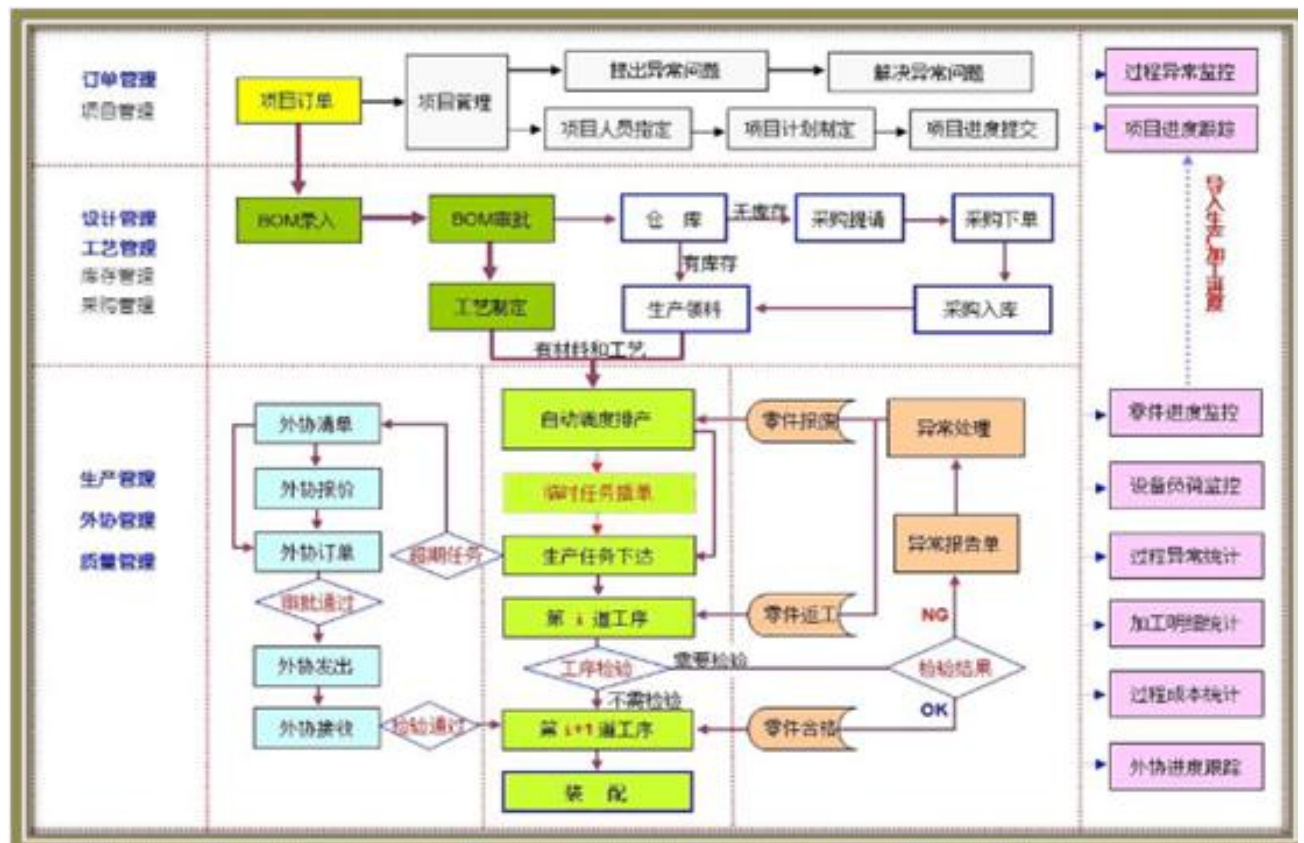
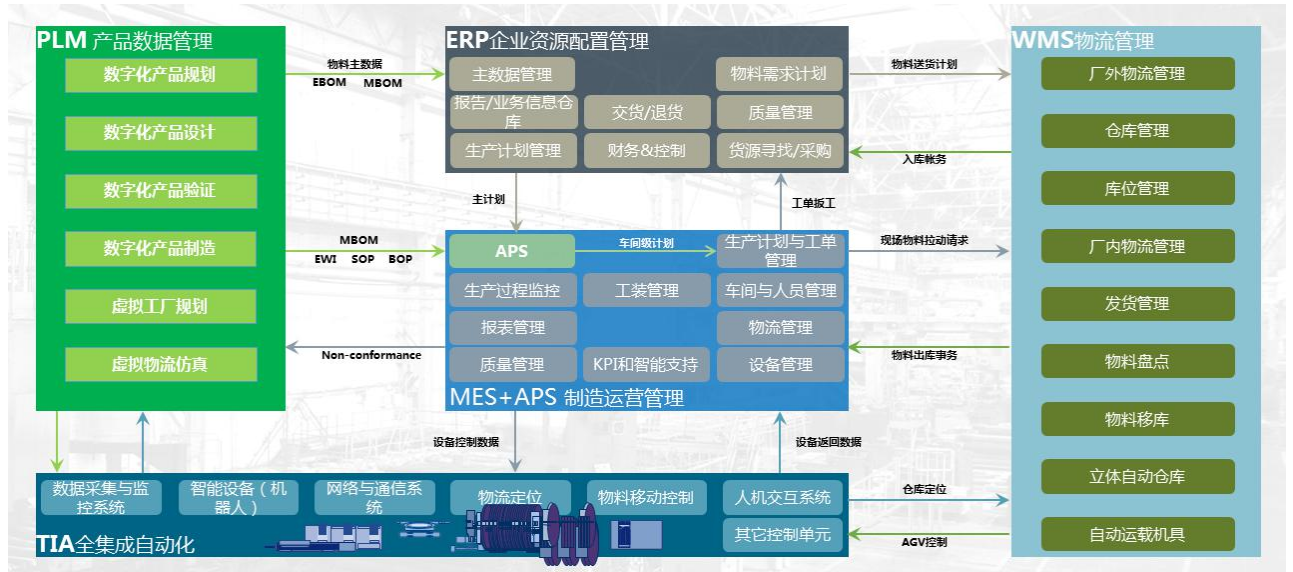
行业应用软件

- 1、计算机辅助设计软件 CAD;
- 2、计算机辅助分析软件 CAE;
- 3、计算机辅助加工软件 CAM;
- 4、产品全生命周期管理 PLM(PDM\CAPP\PM);
- 5、企业资源计划 ERP;
- 6、制造执行系统 MES;
- 7、设备联网与设备监控系统 M2M;
- 8、高级计划排产系统 APS。

生产管理现状及痛点

- 1、订单跟踪困难，交期难以把控;
- 2、品种多批量少成常态;
- 3、人工成本越来越高，而且员工不稳定，高流动性成常态;
- 4、交期越来越紧，质量要求越来越高，但价格越来越低;
- 5、车间文件传递大多仍然传统纸质方式，效率低问题多;
- 6、生产任务执行过程仍然传统手工方式，信息处理和传递仍然人工传统方式;
- 7、人员绩效不能数据化，且报工数据不准确，信息难以及时跟进。
- 8、设备管理、模具管理仍然传统人工方式，处于失控状态;
- 9、物料及物料配送仍然传统方式，库存摆放混乱，影响生产，库存积压;
- 10、质量管控及信息数据采集和处理手段仍然传统方式，效率低管控力底追溯性差;
- 11、生产过程突发及异常问题没有跟踪处理和追溯机制，重复问题不断发生。
- 12、包装辅材缺乏库存管控和预警功能，影响包装发货。
- 13、统计数据不及时，数据不准确，难以形成准确的报表。

行业信息化整体解决方案



MES目标

1. 质量：保证机器零件的加工质量（或机器的装配质量），达到设计图样上规定的各项技术要求。
2. 效率：不断提高制造过程的生产率，缩短交货周期。
3. 成本：不断降低制造成本。
4. 人员：不断减少管理人员、技术人员及操作工人的劳动强度及技能和经验要求。

MES整体内容

以“交期”、“质量”、“成本”为核心价值目标，以“人”、“机”、“料”、“法”为主要管理对象，以“生产计划管理”、“生产过程管理”、“车间物流管理”、“质量管理”、“设备管理”为主要内容，以“生产任务下达”到“产成品入库”的全加工过程为管理范围，在传统 IT 技术的基础上，集成移动终端、交互终端、显示终端、传感器、Bar-Code 条码技术、RFID 射频技术、手机 APP、立体库、AGV 车、以太网、云计算、有线及无线技术，集成 ERP、PLM、立库 WMS、APS 等软件，实现更加智能和集成的新一代 MES，即海宝“i-MES”。

