

# 成功案例-柔性生产线 FMS 系统应用

## ● 案例介绍

伴随着企业的发展，越来越多的制造企业开始投入新的自动化生产线，或者将原有的单元设备组建成自动化产线，自动化设备的投入使用，减少了人工不必要的干预，在提升产量的同时，也提高了产品的合格品率和标准化作业生产，提高了生产效率。

子归FMS智能工厂管理模块，将生产制造信息化与自动化深度融合，实现与自动化产线的单元设备与系统总控的联网，实时获取产线的生产动态数据，帮助管理者分析追溯生产过程数据，提升管理效率，打造企业智能工厂。

这些生产线组成设备有：关节机械手，桁架机械手，自动上下料道，注塑机，粗加工CNC，激光打码机，精加工CNC，加工中心，清洗设备，SPC监测站，监测检漏设备，自动装箱设备等多类型设备，由中央总控设备调度各单元设备的运行。

“通过使用子归FMS智能工厂软件，在现有自动化生产的基础上，实现了历史生产过程中数据的追溯，FMS生产线的总控从现场PLC处理，存储到了上位服务器端，我可以随时掌握现场产线的产量，运行状态，合格率，OEE等，”制造科陈经理谈到系统使用效果，“现在只要有网络，无论开会或出差，我都能掌控生产车间的实时状况。”

## ● 子归解决方案应用

- ✚ MDC 数据采集：兼容包括 PLC/CNC 等多种类型设备的自动数据采集，分析单元设备的生产过程数据；
- ✚ TPM 设备管理：设备报警信息采集，报警信息推送，设备报警升级管理，设备维修维护保养管理；
- ✚ SPC 质量追溯：与 SPC 检测机等质量检测设备集成，产线合格率分析，产品质量追溯管理；
- ✚ OEE 全局效能：产线的 OEE 可以通过分析产线的稼动率，计划达成率，合格品率，并实时计算出来；
- ✚ 产量趋势分析：自动采集产线产量，分析每小时，每日的产线产量趋势
- ✚ 3D 可视化看板：3D 可视化看板通过多组画面，直观显示当前产线生产动态信息，包括：实时 OEE，合格品率，达成率，设备报警显示，产线每小时产量趋势，3D 产线可视化；
- ✚ 工单追溯管理：与激光打码机集成，获取产品信息，将设备加工过程工艺参数信息与产品信息关联绑定；
- ✚ 刀具寿命管理：刀具使用时长使用次数采集分析，有效分析刀具使用寿命。