

设备信息整合联网方案

智能工厂是工厂信息化发展的新阶段，设备连网更是迈向智能工厂的第一步。然而，电子制造业车间机床设备种类多元，设备状态监测的实现尤其繁琐。如何在有限成本下，以最有效率的方式取得各式不同厂牌、不同通讯协议设备的生产状态信息，并将数据传送至管理系统进一步分析、实现远程监看控制，同时在提升制程监控效率时也节省维运成本，将是管理人员的一大挑战。

电子制造车间幅员广阔、设备量多，传统人员巡检模式效率低、成本高，不能适应企业发展需要，对于突发状况也无法实时反应。

为解决电子制造业车间机床设备种类多元、新旧程度不一的问题，我们主要分为两种方式进行实现设备联网。

一、封闭式设备联网

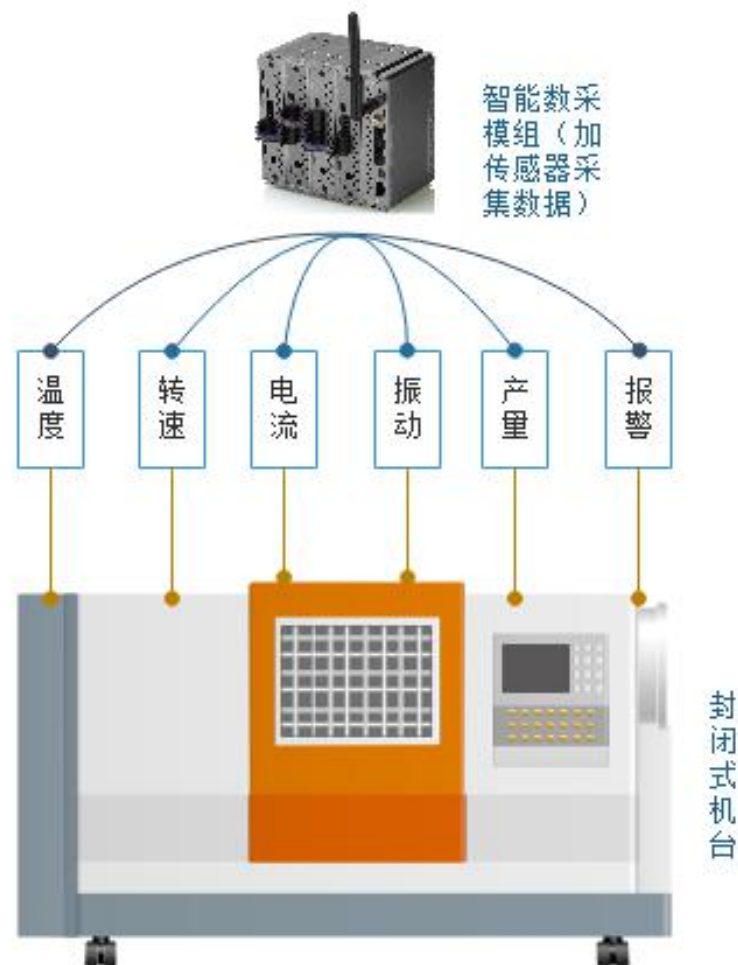
封闭式设备主要指无预留通讯接口设备或者厂家不提供协议或者对设备进行通讯加密设备。针对此类设备可以进行外加传感器和智能采集的方式对设备进行监测，实现设备联网。

二、非封闭式设备联网

非封闭式设备主要指设备厂家预留了通讯接口以供二次集成，并能够提供协议的设备。针对此类设备可以采用智能监控主机与机台设备进行协议配对，通过厂家提供的协议将设备参数进行提取出来，实现设备联网。

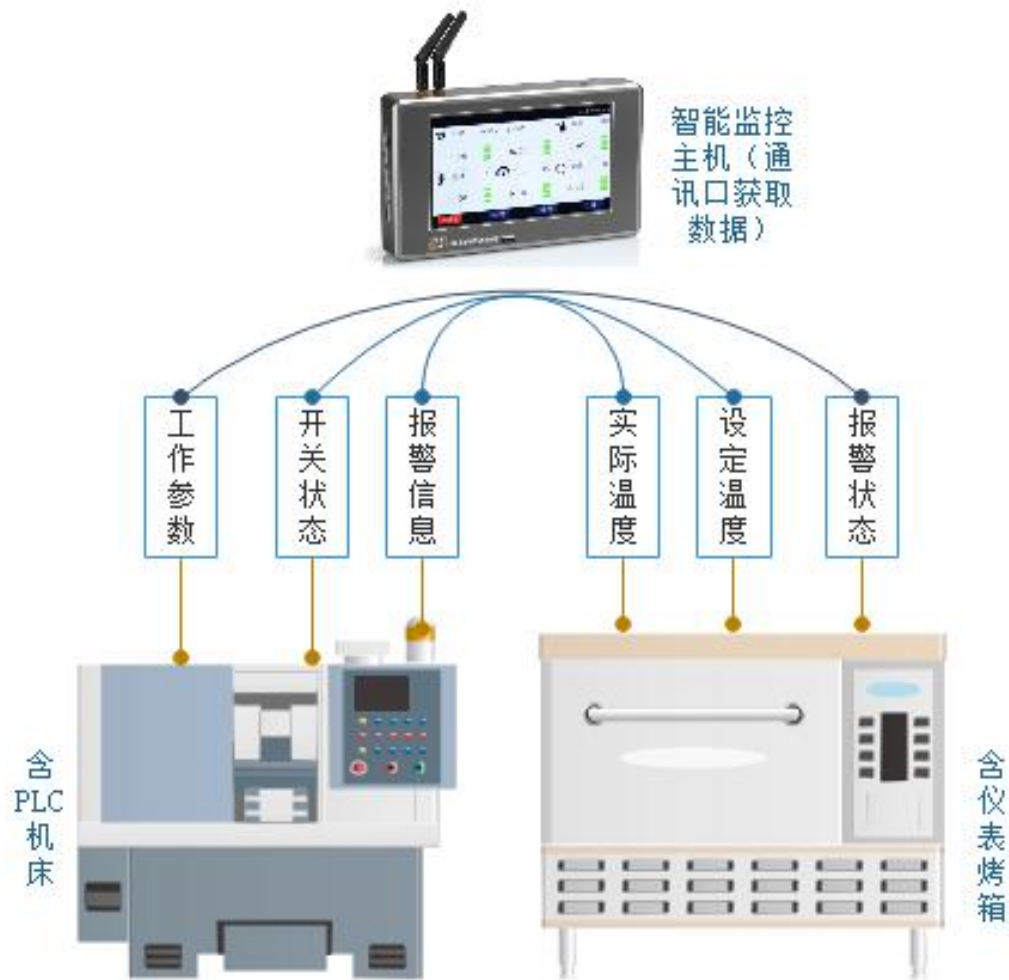
针对封闭机台、机械式设备进行数据采集及其联网

透过外加传感器及其智能数据采集模组TP1608，可以最具成本优势的方式让每一个设备都获得监控。快速整合车间关键设备的运作状态，完全掌握设备利用率、当前运作状态、故障率等信息并能实现设备故障预报警分析。开启设备与其他设备及上位管理系统沟通的大门，避免信息孤岛。



整合既有PLC、仪表讯号， 通过监控主机T3协议转换 与系统整合

由通讯协议转换平台串接车间各式各样不同来源国、不同厂牌且新旧程度不一的设备控制器与传感器，可有效整合繁杂协议与讯号源，破除机台间彼此沟通不易、讯息无法共享的难题，整合后可容易地与上位管理系统串接，成功链接自动化与信息化。



打通厂内多样化设备，实现本地化及其远程实时远程管理 监控

利用多样化的串行式设备服务器与**TLINK**物联网平台及其本地**SCADA**软件整合厂内所有控制平台，现场监控终端可同时支持以太网和**4G**（**wifi**）将数据送回本地计算机及其远程服务平台，实现本地、远程电脑、手机同时对机台进行监控，让机台状态一目了然，解决电子制造厂区幅员广阔、机台数量多，需配置人员随时在机台前方监控设备状态的困扰，真正实现远程实时管理。不受通信协议、规约限制

免费云平台（同时支持PC和手机端）



现场本地软件系统

