

**文章摘要：**众所周知，三辊闸机报价较别的品种的闸机便宜，其设备对环境的要求也不高，所以在平常应用中最常见的闸机就是它。但是量这么多构造又简略的设备有了毛病，我们要怎样做

众所周知，三辊闸机报价较别的品种的闸机便宜，其设备对环境的要求也不高，所以在平常应用中最常见的闸机就是它。但是量这么多构造又简略的设备有了毛病，我们要怎样做呢?实际上，三辊闸运作原理十分简略，设备也十分牢靠。其出现毛病不外乎三辊闸使用不当或三辊闸设备故障。

### 1、手动三辊闸：三辊闸设备手动三辊闸比较简略，毛病率比较低，呈现的状况一般为：

A 铅盘松动：擦机箱。用相应类型的扳手拧紧机芯和铅盘，调整机芯方位，自在滚动不擦机箱为准。

B 闸杆强行能过人，锁不住。及时替换定位盘和定位臂。

### 2、电磁阀式三辊闸：

A 给信号闸机主板能接纳，三辊闸设备不开闸，主板第二个绿灯亮，闸机没反应。

①查看三辊闸电磁阀线是不是触摸无缺。

②丈量电磁阀是不是导通，不导通要替换电磁阀。

③丈量电磁阀输出电压为是不是有 24V。

④整理阀芯尘埃，加适当的黄油。

⑤阀钩开裂或脱钩，及时替换或处理。

B 上电后不能上杆，刷卡运转会掉杆。

①电磁铁是不是有电，是不是产生吸力。

②查看三辊闸主板的接线端口 H6，电压输出为 24V，不然替换主板

③电吸盘总成向下偏移，松开两头 M5 螺杆，合上阀杆，三辊闸调整铅盘上小锁头和电吸盘打板之间 0.5-1mm 空隙为好，紧固螺丝

④铅盘上小锁头是不是卡在电吸盘打板之间，按③办法处理

⑤压簧是不是掉落，巨细锁是不是磨损严峻，及时处理，上黄油

C 开闸不能及时复位，能够转多圈，刷卡能够过屡次人

①查看主板 H2 方位是不是有 12V 电压输出，没有可能主板有疑问

②用金属片挡住复位开关头，主板亮红灯，复位开关尾部亮红灯，阐明没有疑问，哪个不亮哪个有疑问

③定位臂不能复位，刷卡开闸后不能及时复位，查看电磁阀电压是不是有 24V，复位盘绷簧有无松动，摆臂摆布滚动是不是自在等

对以上三辊闸故障应遵从先电后机，先简后繁的准则进行诊断。假如想防止以上问题的发生，可联络有实力的三辊闸厂家西莫罗采购，心动不如行动快快来电咨询吧！

