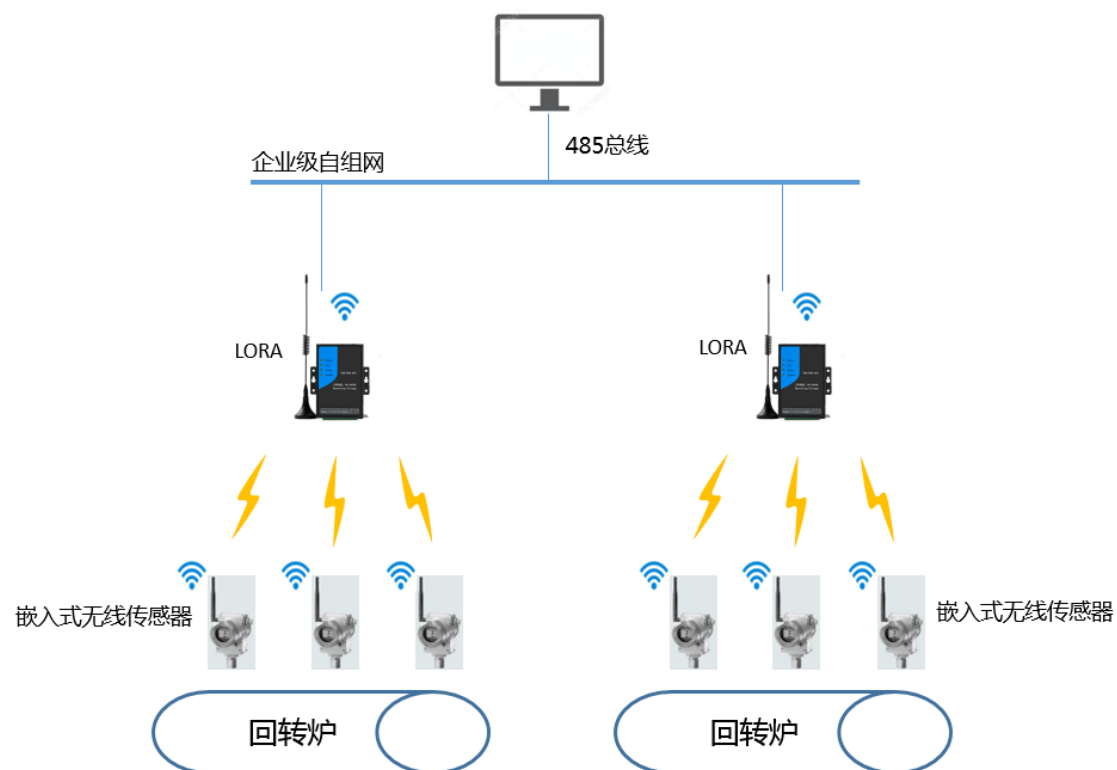


## 10.1 需求分析

回转炉是旋转设备，且为封闭性装置，并且燃烧系统内置，故对整个系统的安全性、数据可靠性及实时控制有较高的要求。传统的回转炉监测装置主要有两种：一种是通过 K 型热电偶和滑环进行信息采集，长期使用易产生机械性磨损进而对准确采集数据信息带来影响，且其寿命短。另外一种是通过红外检测装置进行非接触式的数据测量，无法辨识所测得温度值是窑内空气温度还是窑壁温度，测量结果波动较大，对熟料的品质影响很大。

## 10.2 解决方案



系统监测点数量多，环境恶劣，且为封闭性燃烧反应装置，采用无线方式进行温度的监测。系统可以有效增强生产过程的监视能力，并且降低能耗，改善回转炉的效率与效能。

### 系统特点

1. 节省费用，就地施工的费用少，施工及调试的时间也大大缩短
2. 提升效率，可以使工作效率提高 40%