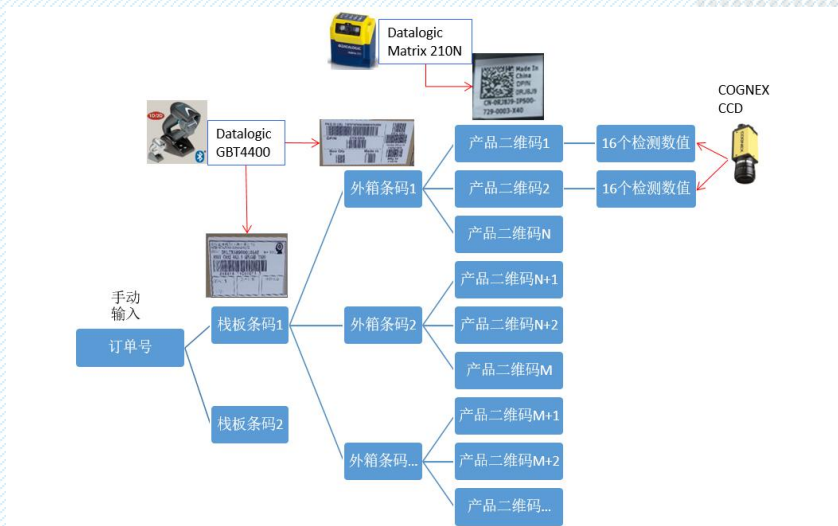


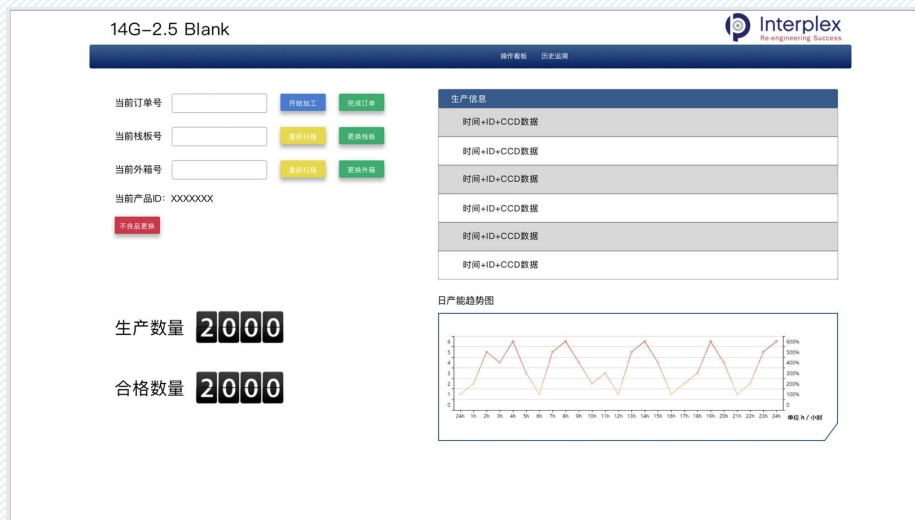


案例-苏州安特产品检测追溯系统

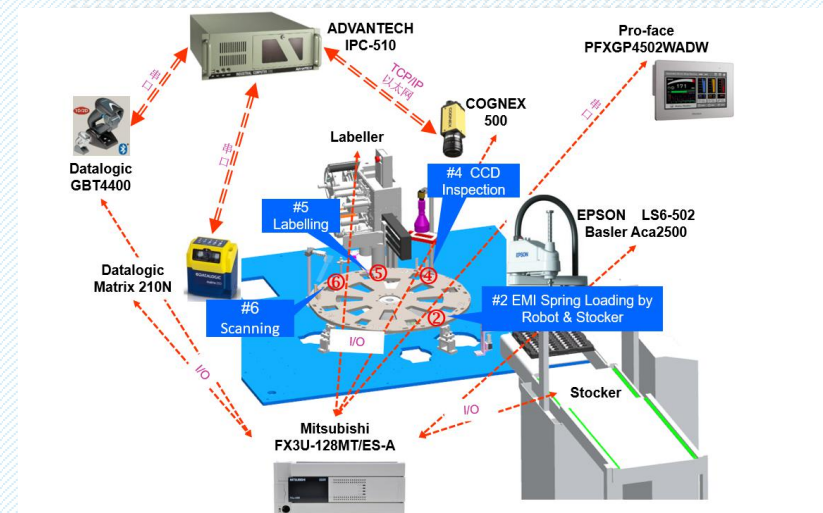
CCD+BCR 产品追溯



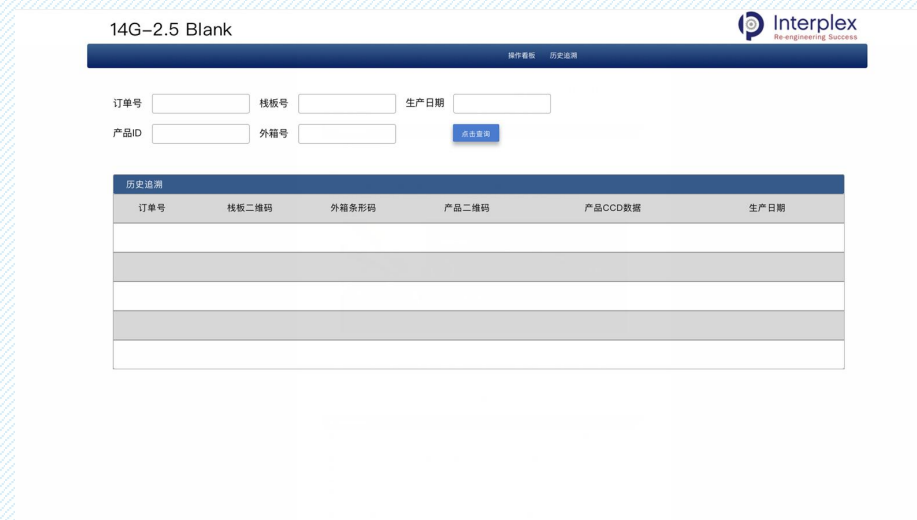
现场看板



FMS 产线工艺



历史追溯查询





案例-安特产品检测追溯系统-效果

上线前

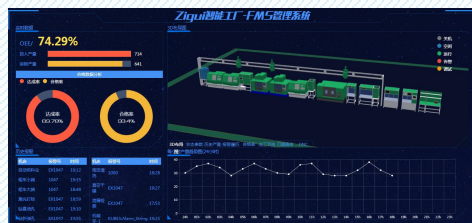
人工统计

设备指标靠人工记录，
人工统计，真实性，准确性大大折扣

上线后

真实、实时、分析方式丰富

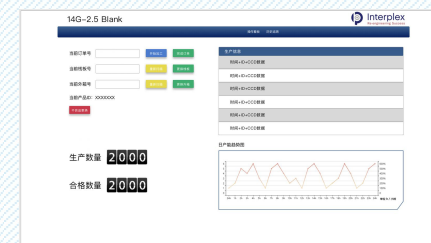
系统通过机床的网口直接读取数据，无人工干预，数据实时显示，真实可靠
且可细分到：机床开关机时间、运行时间、当前报警号、主轴倍率、进给倍率、加工产量等过程信息。
显示方式多样化：3D看板、仪表盘、进度条、柱状图、条状图、饼状图、趋势图等。



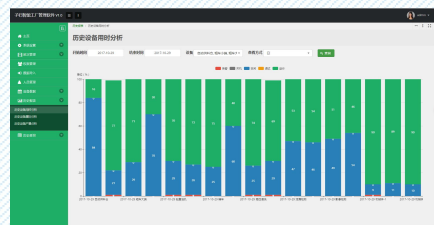
3D状态看板：实时显示机台状态



仪表盘：实时监视工艺参数



进度条：实时跟踪生产进度



柱状图：快速比较人员绩效



条状图：还原整个生产过程



饼状图：直观分析设备效率