

宁波沃富物联网有限公司



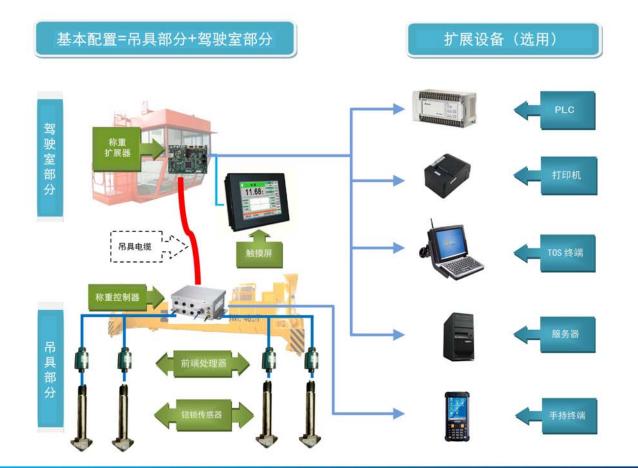
图形界面显示 超载检测报警 偏载检测报警 远程数据管理

WF-CB300

集装箱超偏载检测管理系统









一、主要参数

项目		参数	项目		参数
	额定载荷	4×200kN(20.4t)	过载载荷		4×300kN(30.6t)
精度		≤0.5%(额定载荷内)			
	触摸屏	0-40°C		触摸屏	IP30
环境温度	扩展器		防护等级	扩展器	
	称重控制器	−20−75°C		称重控制器	
	前端处理器			前端处理器	IP67
	钮锁传感器]		钮锁传感器	

二、主要配置和功能

配	置名称	型号	数量	主要功能		
吊具部分	钮锁传感器	TLS-T2k	4	1、钮锁和力传感器功能的一体化,称重精度高,更新钮锁传感器即插即用,使用方便。 2、抗震、耐温设计,适用于高强度冲击和恶劣气候环境。 3、内置微处理器芯片,设置序列号,便于钮锁传感器的管理。		
	数据采集器	GK-JXH-C300	1	1、采集四路称重信号,通过CAN总线完成抗干扰的数据通讯。 2、使用吊吊具电缆2根芯线,进行数据采集器与显示控制器之间的数据传输,抗干扰能力强,对电缆芯线没有特殊要求。		
	预制 电缆	C01-12	5	连接钮锁传感器与数据采集器,信号传输。		
驾驶宣	安全模块	WF-SAM100	1	1、具有开关量输入和输出端子,用于信号采集和输出。2、向起重机PLC输出集装箱总重、单钮锁称重、超载保护、 偏载保护等保护等信息。		
室部分	显示控制器	WF-CB300	1	高分辨率液晶屏,显示总重、钮锁载荷和偏载信息;显示总重 超载、单钮锁超载、重心偏载和脱钩等安全保护等信息。		



二、主要保护功能

集装箱总重量超载保护

具有集装箱总重量超载保护功能,可以设置总重量超载阀值,方便实现不同级别的超载报警和保护功能。当发生集装箱超载时,触摸屏发出总重超载报警信号,称重扩展器向起重机PLC输出开关量的总重超载保护信号。

偏载保护

集装箱前后偏载和左右偏载时,称重控制器将计算出前后偏移量和左右偏移量,并在触摸屏上用光标为重心位置,图示集装箱重心偏移位置,同时显示前后偏移和左右偏移的量值。

前后偏载和左右偏载的阀值可以分别设置,发生偏载时,触摸屏发出偏载报警,称 重扩展器向起重机PLC发出偏载开关量保护信号

单钮锁超载保护

具有单钮锁超载保护功能,可以设置单钮锁超载阀值,方便实现不同级别的超载报警和保护功能。当发生单钮锁超载时,触摸屏发出钮锁超载报警信号,称重扩展器向起重机PLC输出开关量的钮锁超载保护信号。

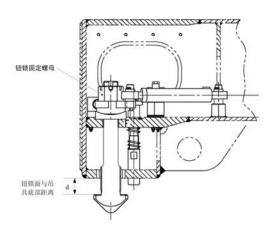
钮锁断损安全保护

吊具提升集装箱四个钮锁同时承载一定的载荷,钮锁断损后就检测不到载荷,称重扩展器 检测到四个钮锁传感器承载载荷缺少状态超过1秒(可设定),认定有钮锁断损,发出钮锁故 障报警信号,驱使起重机停止起升,防止扩大钮锁断损事故。

钮锁载荷均衡调整

能够使四个钮锁均衡受载,防止钮锁超载疲劳,延长钮锁使用寿命。

吊具上的钮锁是靠钮锁固定螺母来定位的(见图3),调节钮锁固定螺母位置可以调节



锁面与吊具底部距离d,即钮锁面高度。钮锁面高度不同起吊集装箱时受力也不同, 凭经验无法均衡调整四个钮锁面高度。吊 具起吊集装箱时四个钮锁受力不一样,往 往是某个对角的二个钮锁比另外对角钮锁 受力大,有时相差10吨以上。起吊集装箱 时实际上由二个钮锁在承担大部分集装箱 重量,特别是起吊超重集装箱时,个别钮 锁严重超载存在损坏的隐患。



扩展端口 数据交换 多种协议 通讯方便

数据采集和传输

借助吊具电缆二根芯线,实现吊具称重控制器与驾驶室称重扩展器之间的数据传输,抗 干扰能力强,对电缆没有特殊要求。

称重扩展器具有多种输入、输出功能:

- 1、起重机的PLC可以获取钮锁称重安全装置的各类称重信息和安全保护信息。包括:集装箱总重、单钮锁称重、总重超载保护、单钮锁超载保护、偏载保护和挂仓(岸桥)保护等信息。
- 2、可以选装多种数据连接端口: Modbus总线、 Profibus总线、以太网和CAN总线等。支持各种常用的电 控系统通讯协议。
- 3、可以选装无线发射配置,数据可以通过无线发送至中控室,支持以太网、GMS或3G无线通讯方式。



- 4、称重扩展器具有开关量输入和输出端子,用于信号采集和输出。
- 5、称重扩展器与生产操作系统软件沟通,可以获取在吊集装箱的箱号,也可以再显示 屏上手工输入集装箱箱号。

钮锁传感器

是在钮锁上加装力敏感元件和内置芯片组成,能够称重、记录和断电保存钮锁传感器的载荷历史,即使钮锁传感器被拆下或者替换到其他吊具上使用,保存在钮锁传感器内的载荷历史资料不会丢失,并累加记录,方便对钮锁传感器工作状态的跟踪管理。



吊具钮锁称重选用传感器的几种方案比较

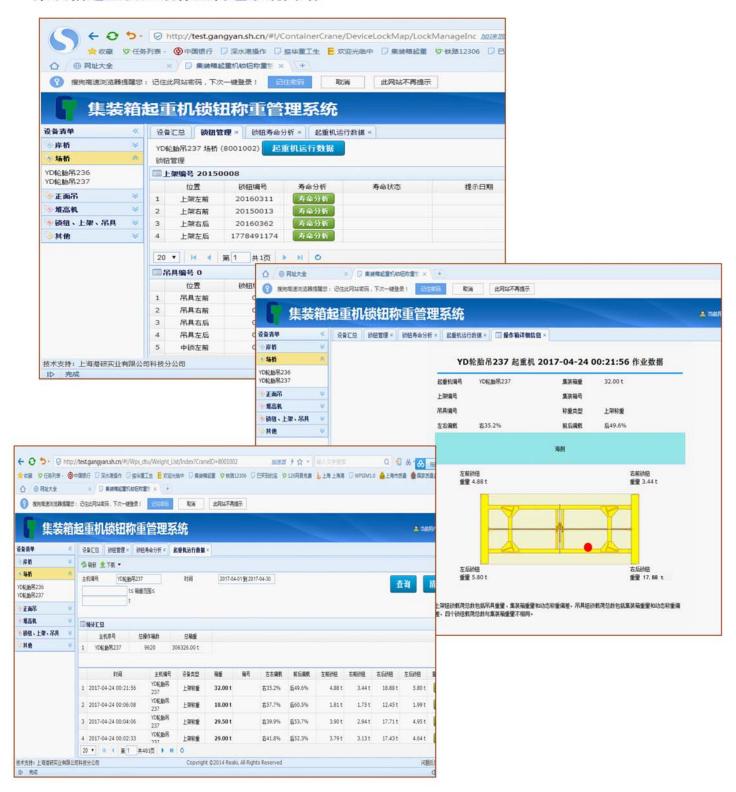
	栓式传感器	环式传感器		钮锁传感器
项目				
安装	● 安装压式传感器 要增加钮锁安装	暑和栓式传感器需 長空间。	•	结构简单可靠,无需改动钮锁结构 和安装空间。
精度	的力不均衡,抗性差。机械磨损影响测量的精度 ● 栓式传感器,影输出出受钮锁螺	至大,由螺栓传递 前偏载能力与重复 员改变垫圈的形状 意。 易松动失去精度, 累栓安装位置的影 影响探针的精度。	•	直接使用钮锁本体作为弹性体,从 间接的测量变为直接的测量,精度 高,抗偏载能力强。 传感器与钮锁同寿命,更换钮锁即 更换传感器,传感器使用寿命要求 短(传感器总是较新),提高了称 重传感器的完好状态。

吊具钮锁传感器称重与钢丝绳末端销轴传感器称重比较

项目	钢丝绳末端的销轴式传感器称重	吊具钮锁传感器称重
受力方式	集装箱重量通过钮锁、吊具、上架和 钢丝绳传递到传感器。	钮锁力传感器直接测量集装箱重量, 称重精确度高。
影响条件	机构弹性和惯性导致振荡和延迟,起 升过程中动态称重困难。	称重不受吊具以上机械结构影响,易 实现起升过程中动态称重。
高度影响	起升高度不同,钢丝绳重量和夹角的变化,影响称重准确性。	称重准确性不受钢丝绳重量和夹角变 化的影响。



集装箱起重机钮锁称重管理系统网站





您的需求 我们的追求

宁波沃富物联网有限公司

地址:宁波市江投资创业园C区长兴路199号

