

度量衡科技

智能制造

物料防错解决方案案例

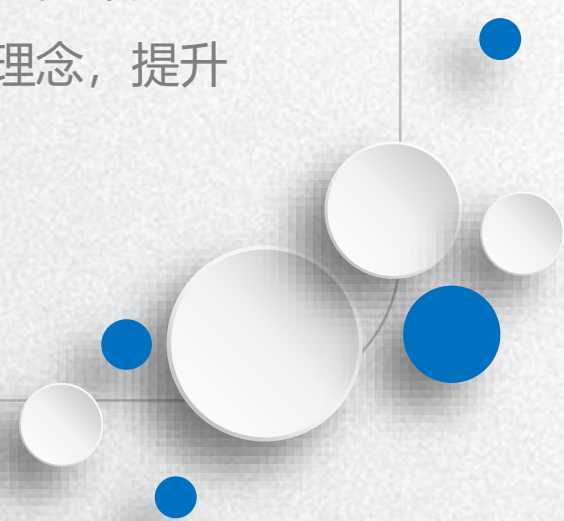
杭州度量衡科技有限公司 提供技术支持



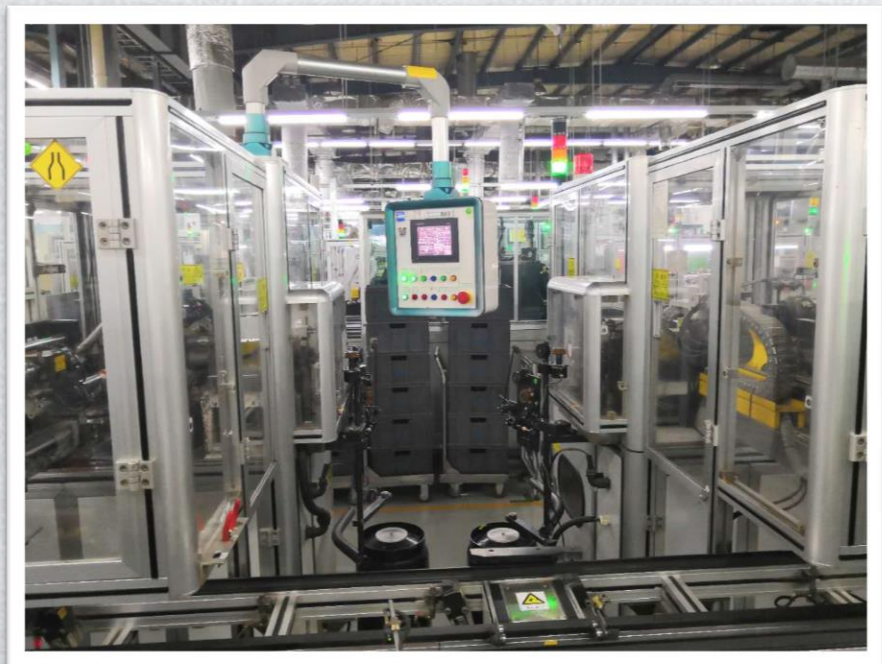


简介

本案例客户是500强制造企业，在中国从事汽车技术、工业消费品及建筑技术的产业。以其创新尖端的产品及系统解决方案闻名于世，已经发展成为全球领先的技术与服务供应商。在汽车技术、工业技术、消费品和建筑智能化技术领域成绩斐然。案例提出事业部从事工业消费品业务，年产量接近1,000万把，是市场占有率较高的品牌。客户奉行精益生产理念，提升直接劳动效率，成为了行业的标杆。



痛点

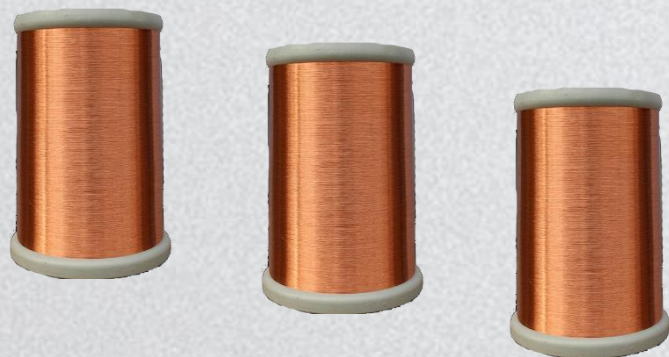


物料品种多，极其容易上错料

客户产线执行精益生产和柔性制造，按时按订单数量完成生产，然后快速换型。每一次换型需要将产线的原材料和工装按照程序完全清理一次，再换上适用下一个订单的原材料和工装。在目前的条件下，物料切换的动作仍100%由人工完成。由于产线数量多，物料相似度高，上错料的情况时有发生。

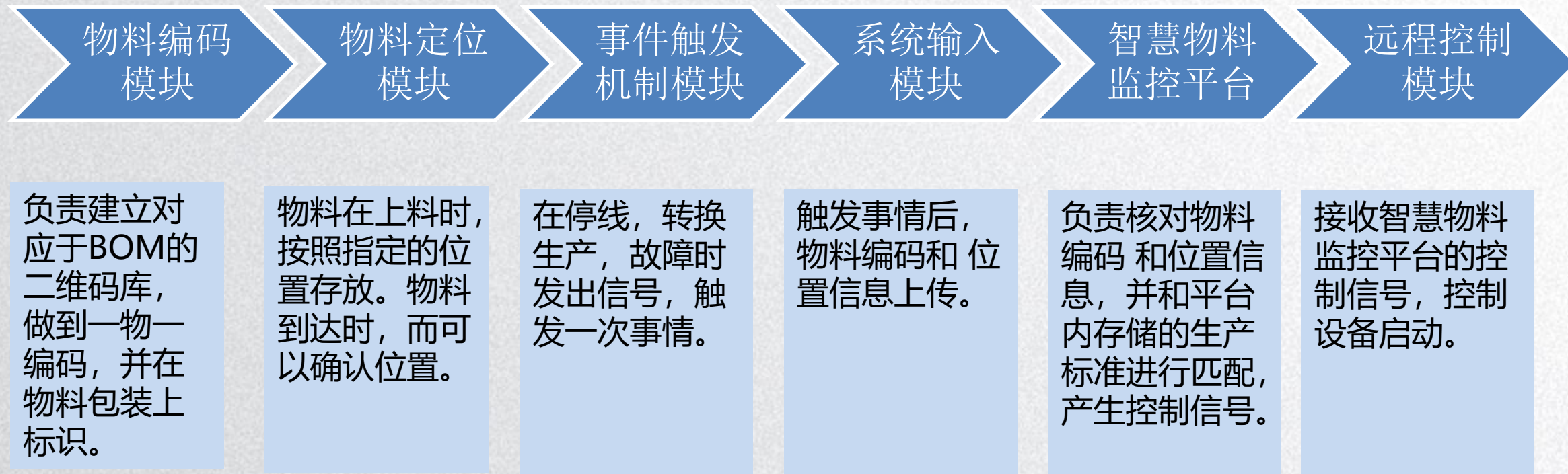
以漆包线物料为例，料筒、颜色都非常相近，员工在操作时，非常容易弄错。一旦漆包线物料用错，就会造成批量的成品出错，再加上成品单价高，直接经济损失巨大。

如果不慎流出了工厂，进入到市场，会造成产品功能不满足要求，造成退货和 市场投诉，对品牌产生消极影响。



物料用错会产生极大的直接和间接损失！

解决方案



全流程防物料上错！

案例成果



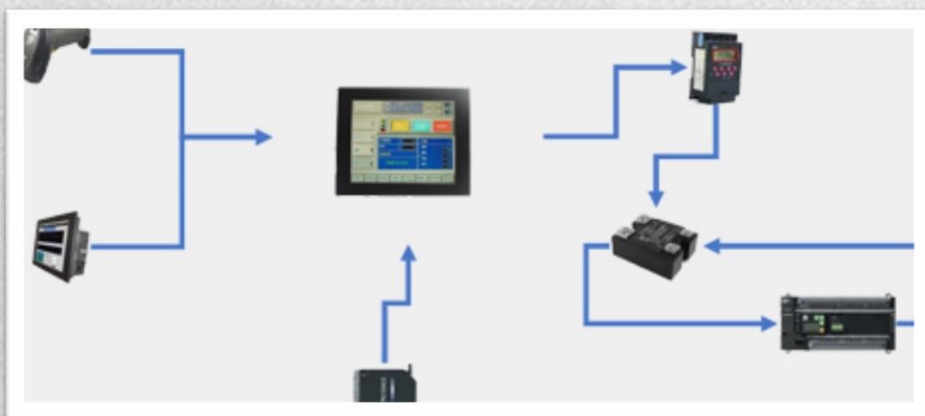
人机界面- 智慧物料监控平台



物料及定位信息输入



事件触发感应器

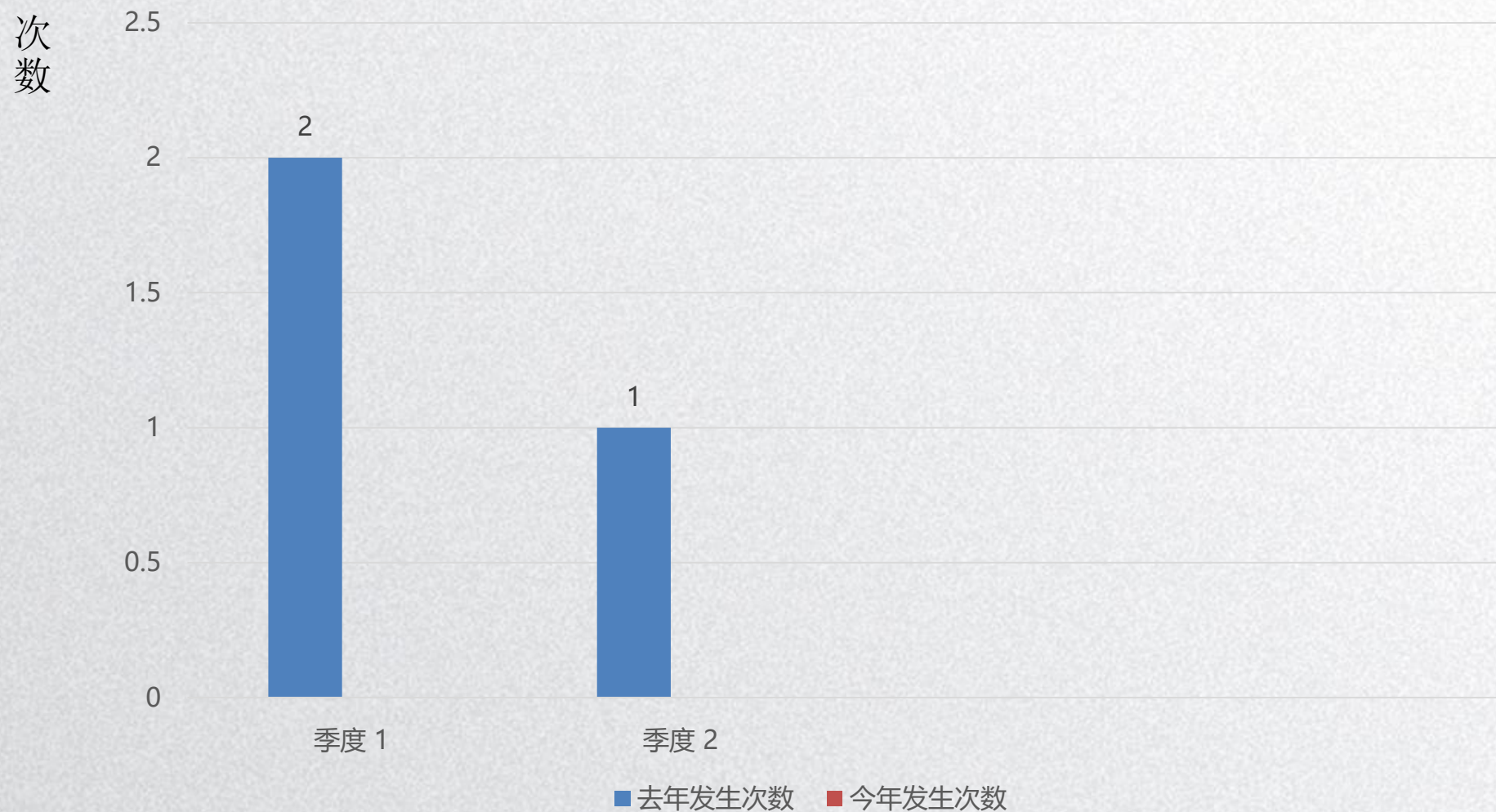


系统架构图，采用以太网和无线传输技术

采用物联网设备，监控物料使用状况！

案例成果

采用本系统的产线物料错误次数对比



在应用本系统的产线上：上错物料次数明显下降