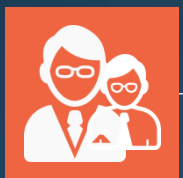


中达电子制具管理

苏州品展电子科技有限公司

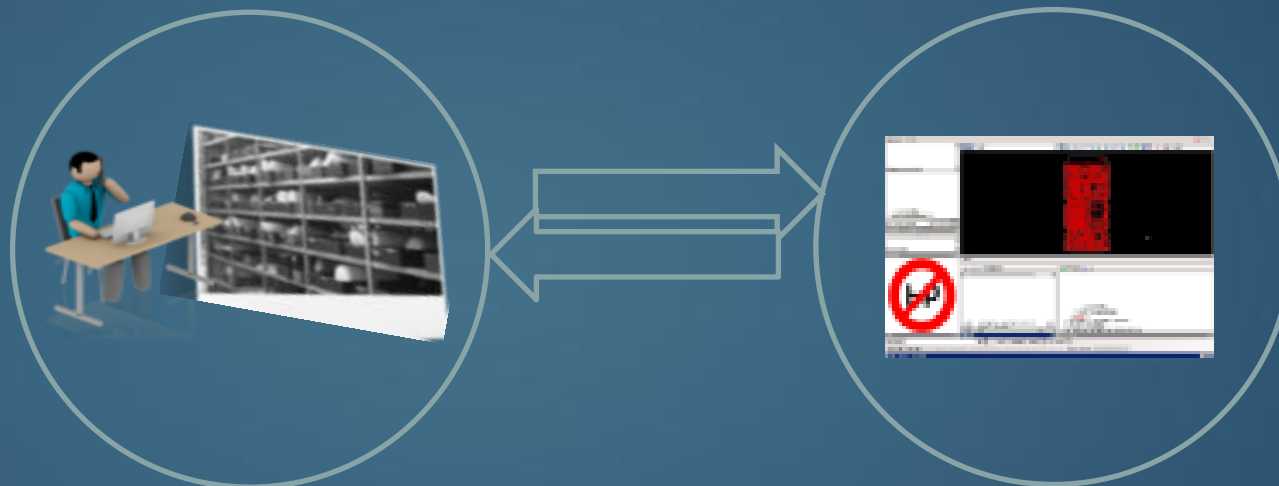


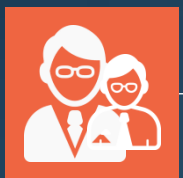
问题概述

问题现象1：大型电子厂，大量的制具高频率使用导致易取错。

问题现象2：制具的存取判断需要花费大量时间无论是否取错都消耗更多时间。

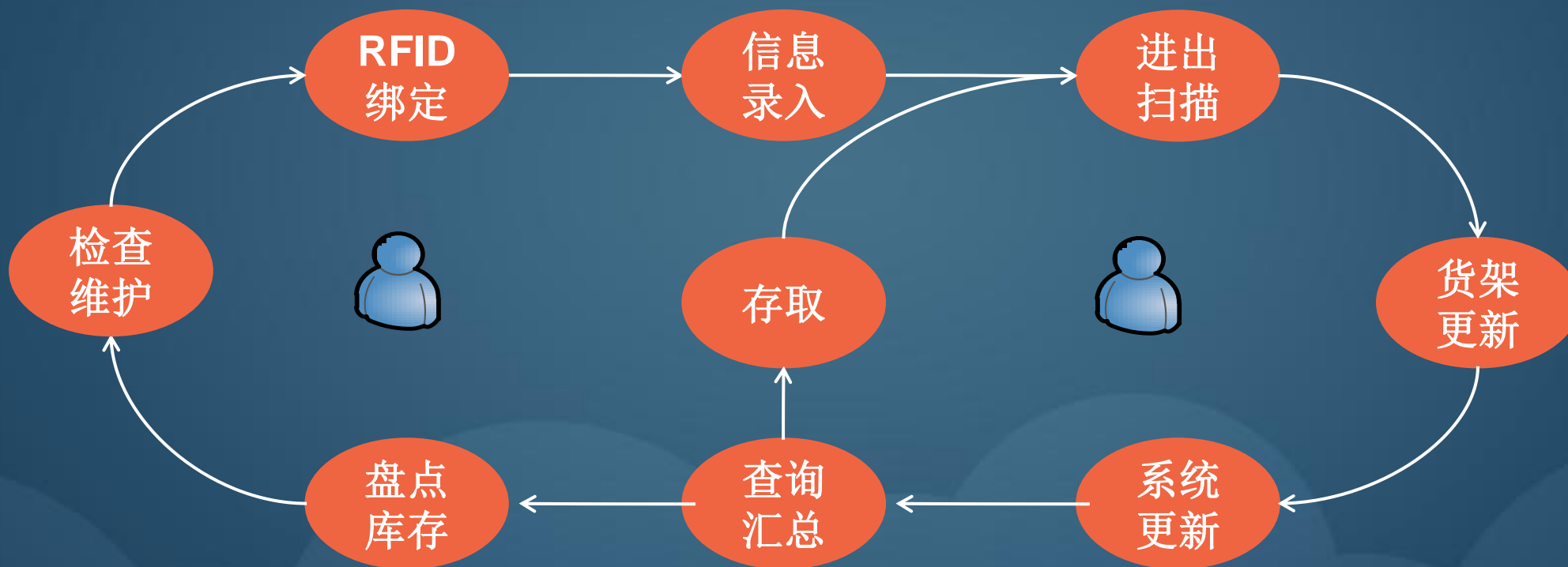
。

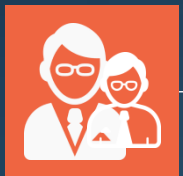




需求概述

制具仓储管理系统以信息化和智能化协助管理，帮助工人提高工作效率和降低风险。





货架制具

货架

货架

每个制具房有自己的货架，用来存放制具等

制具

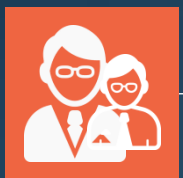
制具

每个制具房每个货格中存放一个制具，每个制具对应自己唯一的RFID标签

货格

每个货架中有多个货格，其最大每个货架的最大货格量为：8*10，货格量可以手动编辑修改为实际需量

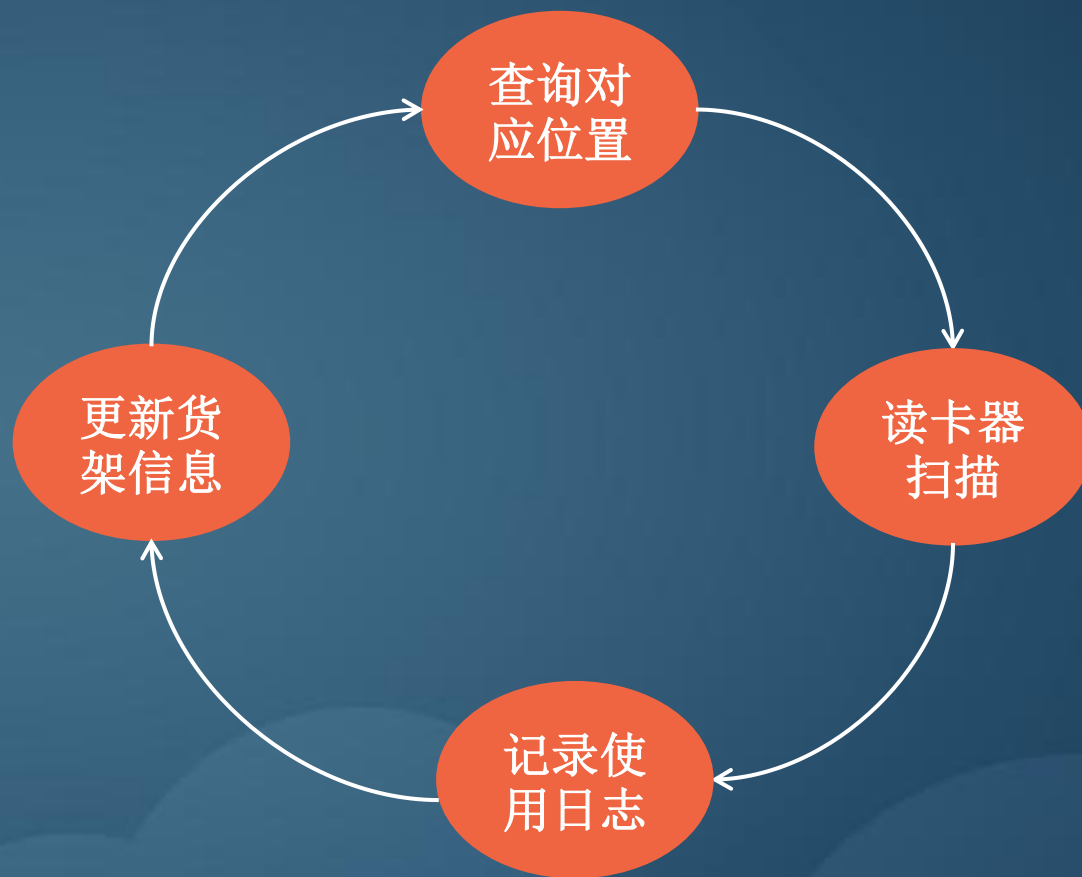
货格

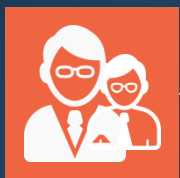


制具出\入库

制具出\入库流程：

1. 根据需要出\入库的制具，找到对应的货架货格
2. 通过门口的读卡器扫描制具
3. 记录制具使用日志
4. 更新系统数据信息





制具查询



输入RFID等
点击查询

具体位置

制具详情

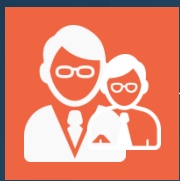
列表展示

| RFID | 位置 | 版型..... | 操作 | |
|------|-----|---------|--|----------------------|
| 1 | 101 | A1 | 保养记录 维修记录 | 出入记录 |
| 2 | 201 | B2 | 保养记录 维修记录 | 出入记录 |
| 3 | 301 | C3 | 保养记录 维修记录 | 出入记录 |

点击连接

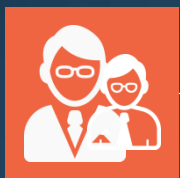
弹框

列表展示对
应记录



制具属性

| | 属性 | 指标值 |
|--|------|-------------|
|  | 机种 | ICT12345678 |
| | 板型 | TT936 |
| | 位置 | 05-U-34 |
| | 状态 | 正常 |
| | 类型 | ICT |
| | 保养时间 | 2017-12-12 |



盘点清单

定期判断所有货架中的所有制具，以便及时发现问题，做好安检工作

| RFID | 位置 | 机种 | 板型 | 状态 | 类型 | 保养时间 | 购买时间 |
|------|----|----|----|----|-----|------------|------------|
| 1001 | | | | 正常 | ICT | 2017-12-12 | 2017-12-12 |
| 1001 | | | | 正常 | ICT | 2017-12-12 | 2017-12-12 |
| 1001 | | | | 正常 | ICT | 2017-12-12 | 2017-12-12 |
| 1001 | | | | 正常 | ICT | 2017-12-12 | 2017-12-12 |



购买清单

| 品种 | 数量 | 型号 |
|---------|-------|-------------|
| 大屏显示器 | 1台 | DELL/HP |
| 工控电脑 | 1台 | DELL/HP |
| RFID读卡器 | 1台 | RT9530 |
| RFID标签 | 2000片 | RT9530-433M |
| 线材 | 1卷 | |
| 其他 | / | 原始记录录入 |

Thanks