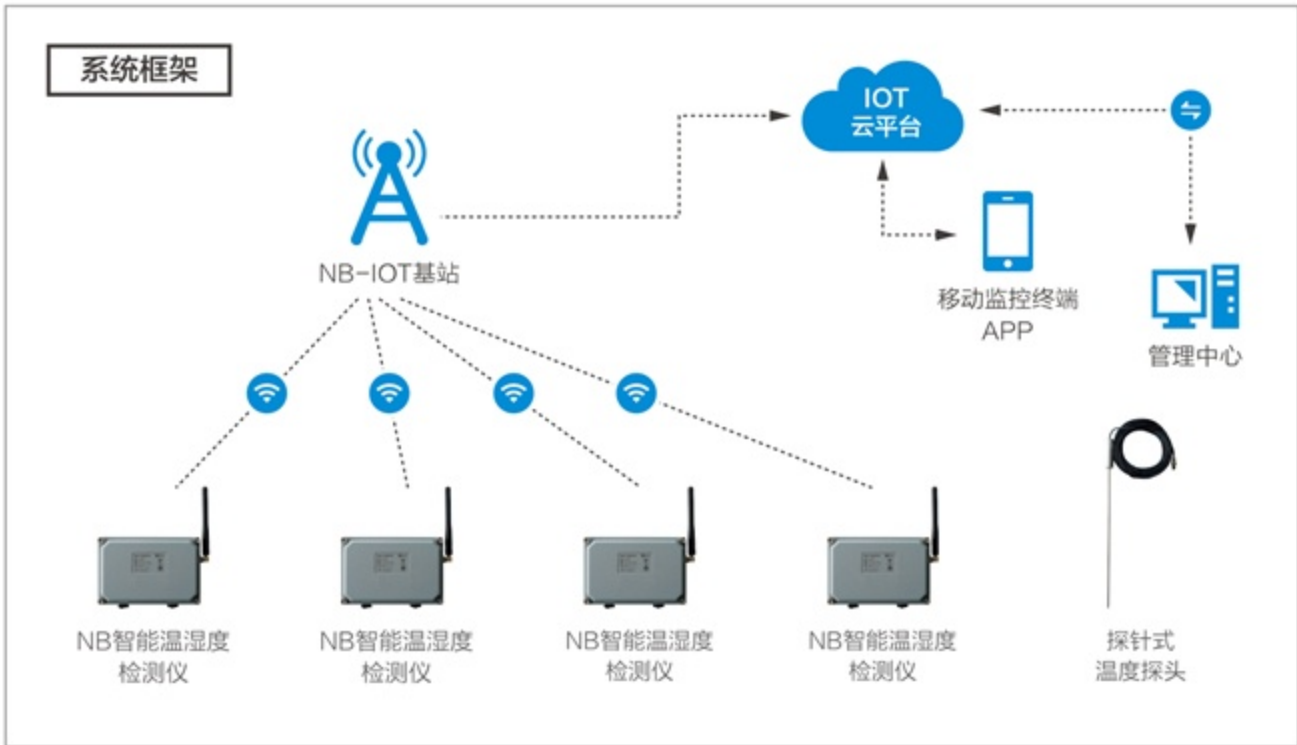




智能温湿度监测

NB-IoT 智能温湿度监测仪 | 智能温湿度监控系统

NB-IoT智能温湿度监测解决方案是将NB-IoT技术引入环境温湿度监测中，突破传统方式，实现对温湿度信号采集、传输、平台监控和管理，广泛应用于医药、农业、食品、博物馆文物、档案管理、建筑等领域。



智能温湿度监测仪
ZL-NB2001

ZL-NB1001是一款基于NB-IoT通讯方式的高精度温湿度检测仪，方便无线组网，定时上报数据。

产品特点

高精度智能化温度、湿度设计

系统全天候检测，智能定时上报

设备故障智能监测，状态实时上报

低功耗设计，使用寿命长

精简组网架构，全国大范围连接与监测

组网容量大，实现大物联网无缝连接

授权频段，信息安全，无线信号稳定

大数据采集，形成产品追溯系统

云平台管理，数据智能分析挖掘

产品参数

工作电压 3.6V锂-亚电池

静态电流 < 20uA

传输电流 < 250mA

温度测试范围 -20~+70℃ 精度 +/-0.5℃

湿度测试范围 0--99.9% 精度 +/-5%RH

工作频段 NB-05

链路功率 156dBm