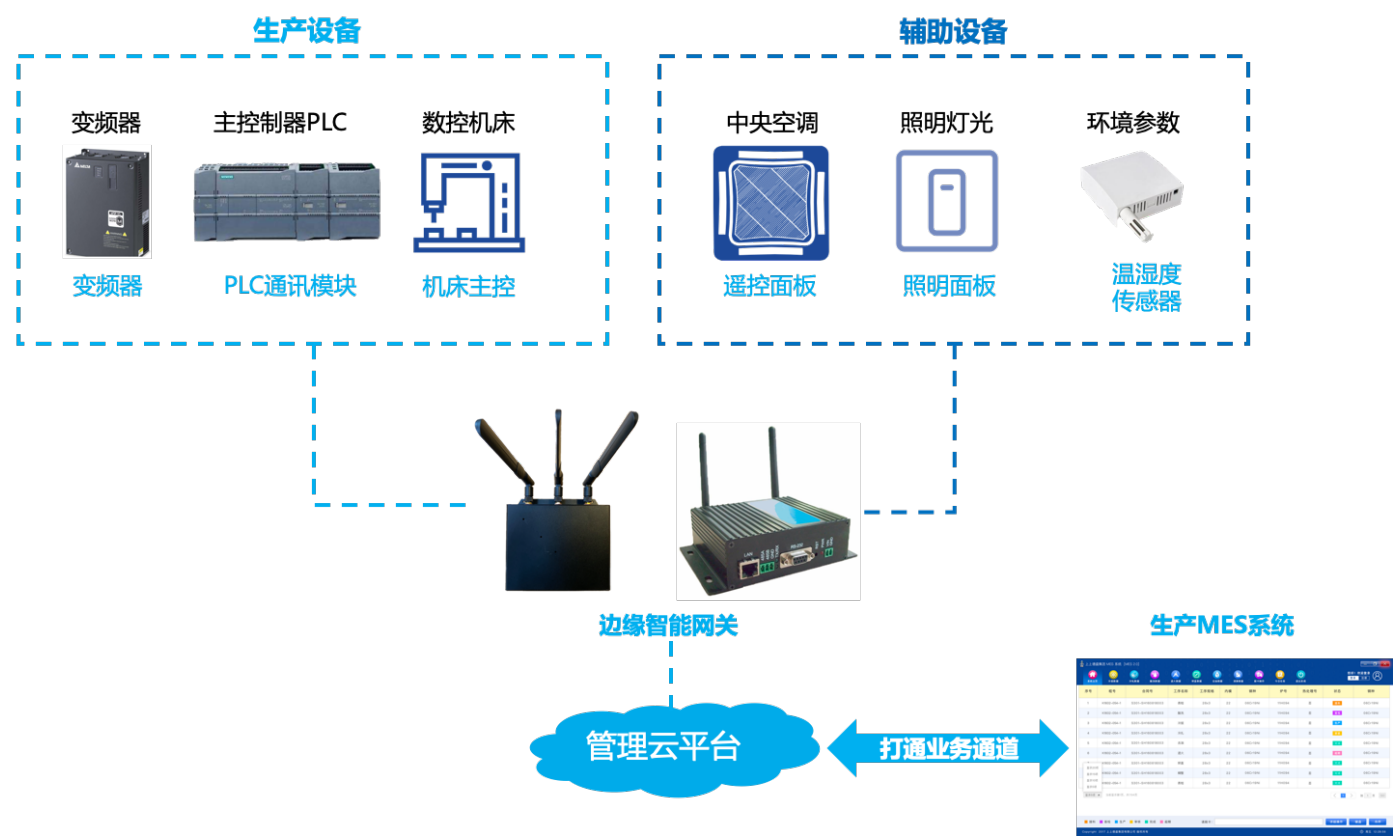


## 机联网数据采集与监测方案

为生产企业的制造设备及其辅助设备进行智能化改造，实现机器联网的智造新模式  
基于生产设备及空调、照明等辅助设备的数据采集、分析与优化，实现信息管理协同，形成连续生产、集中管控、资源共享的制造新模式，以提高生产效率，改善产品质量，促进节能减排

- **驱动生产管理从有人到少人无人的转变**，基于数据分析实现远程集中智能化管控与协同，降低运营成本，提升管理决策效率
- **驱动不断提升精益生产核心 OEE**，针对产线关键设备实现故障的的预警与预测性维护，减少产线设备故障停机时间，降低停机、减速、再启动等缺陷导致的生产损失
- **驱动不断提升能源利用效率**，针对生产过程及辅助设备的大量能耗浪费进行集中管控与优化，提升能源电力利用效率，降低能源消费成本



- **设备状态参数采集全覆盖**，包括运行状态、设备告警、控制参数、能耗电量等
- **多种设备数据接入全兼容**，包括数控机床、行业专用设备、产线主控制器及其生产辅助设备
- **打通业务系统 MES 与设备数据通道**，助力实现生产全生命周期闭环数据反馈管理