

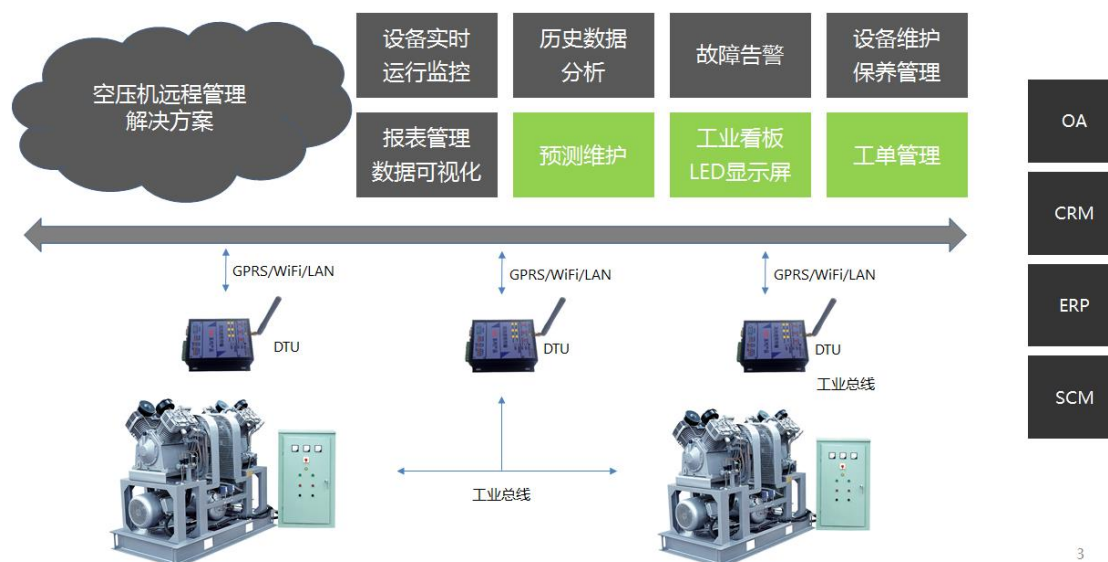
## 背景

空压机广泛应用于采矿业、冶金业、机械制造业、土木工程、石油化学工业以及国防工业中，是将原动的机械能转换成气体压力能的装置，为气动系统的核心设备，机电引气源装置中的主体，是工业现代化的基础产品，常见的往复活塞式压缩机和螺杆压缩机是压缩机的主要机型。

空压机行业一直致力于把压缩机效率做到更高，这就要求与其配套的电机不得不转向工频驱动到变频控制、到永磁同步电机智能化驱动及双级压缩技术的运用。常见的电机作为空压机的动力源，其性能直接影响空压机的表现。

近年来，空压机市场需求趋于大型化和高端化，对于设备的售后维保要求也逐步提高，因此引入空压设备的数据采集监控系统势在必行。

## 解决方案组成



3

## 解决方案特点

- 1) 手机 App、微信、PC 端随时随地可获取设备运行实时数据，及时获取历史数据及报警信息，保证空压机安全稳定运行
- 2) 为空压机行业提供远程监控方案，可对空压机设备主要数据进行监控，例如，实时状态数据包括不限于温度、压力、电流、电压、负载、能耗、位置等；事件数据包括不限于开机、异常停机、空滤、油滤等；报警数据包括不限于过压、过载、过热等
- 3) 为空压机提供位置追溯、原厂配件查验和分类处理，工单分发给不同工程师，实时查看设备状态
- 4) 为空压机收集的设备运行状态、故障数据等进行大数据分析，一键生成设备运行报告，自查问题，提高设备使用率和售后维保效率
- 5) 为空压机提供设备生命周期管理，有效制定维保计划。为空压机生产厂家或经销商分级

提供管理应用，方便不同区域经销商进行设备管理和维护