

EAM 设备管理系统

2017-06-16

一、系统概述

设备管理系统构建设备资产管理的全生命周期管理，全程管控设备的立项采购、运行、保养、维护、故障等全过程；融合与资产相关的包括采购、库存、人力资源及安全管理等业务过程；在系统解决方案的基础上，进一步适应企业的特性，系统具备灵活可配置性，能够适应流程变更。有效地进行设备管理工作，以提高设备生命周期的利润率，直接为企业创造价值。



点击图片，进入专题，查看更多信息

二、系统特点

- 加强资产监控，建立完整的设备台账

从不同的设备台账来源建立全公司统一和准确的设备台帐和技术资料，为每台设备建立完整的资料库，有助于企业对近期和长期固定资产投资进行分析，系统提供多纬度图文并茂的分析功能，为各级管理部门服务。

- 设备资产全生命周期管理

按照全生命周期管理理念建设，实现设备资产从前期管理购置、安装、使

用、维修和维护等，到最后报废销毁的全生命周期管理。

- 实现财务业务一体化

实现设备购置申请、选型、计划、合同、开箱验收、新机验收、投产等一系列业务的管理；设备投产后，系统自动完成设备的资本化过程，实现财务业务一体化。

- 多维度的设备树展示，提高设备的查询效率

从使用单位、设备类别、生产线、设备状态等维度组成设备树，可以更迅速地帮助客户查询设备的效率。

三、系统价值

- 企业设备管理信息化

建设企业生产设备全生命周期信息化管控平台；

- 保障设备良好运转

提升设备运行率，降低设备故障率和事故率；

- 节能降耗

跟踪分析设备缺陷，优化检修工作，合理降低维修保养成本、能耗和其他损耗，提高经济效益；

- 计划调度科学化

业务过程流程化、标准化、精细化，最大限度消除计划管理瓶颈；

- 管理决策支持

设备运行情况实时化、准确化、可追溯化，利用客观数据多维统计分析，提供强力支持。