

设备全生命周期智慧管理平台



您的设备资产正在不断透露讯息，而您在听吗？

不良设备可能对一个公司的总体健康产生许多深远和负面的影响。设备停机会中断生产并降低客户满意度。不充分的预防性维护会增加保持设备运行在最高效率的成本，迫使企业对新设备进行投资。不完善的设备管理还会暴露出企业所违反的安全法规和监管达标要求。

成功的企业认识到，改善设备业绩不仅会降低成本，而且还会提高生产力上限，扩大生产规模。正泰中自设备全生命周期智慧管理平台的应用将使设备全息感知，从感知中挖掘规律，按规律协同管理，在现代管理中提升效益，最终使设备尽其所能，人尽其责。

关于我们——领跑“中国制造2025”，国内领先的企业设备管理专家

1 实现了设备全生命周期管理

2 实时查看设备使用情况，监测设备能耗情况

3 反应性维护向预防性维护转变

4 实现了设备故障闭环管理

5 提高设备资产回报率，推迟新设备采购

6 巡检过程实现了防作弊管理

7 大数据分析指导采购、维保和优化工艺

8 易于配置以满足您的需要

设备管理理念

我们围绕全面生产维护（TPM）理念和设备综合效率（OEE），旨在建立和完善设备管理体系，坚持功能模块设计和管理流程以人为本，全员参与，引导企业基于健全的设备管理制度，建立设备寿命周期费用评价方案和设备综合效率评价方案，提倡预防性维修，追求停机为零、废品为零、事故为零、速度损失为零的四个零效率，优化设备性能和精度，降低维修费用，从而使得您的企业充分发挥设备生产潜力，取得良好的经济效益，树立良好的社会形象。

生命周期管理

管理设备的选型、采购、安装、使用、维护，直到报废的整个生命周期。

目标：投资回报最大化

设备运维管理

配合生产计划，掌握设备磨损规律和失效规律，制定科学的巡点检计划和预防性维护计划。

目标：提高设备有效运行时间，延长设备使用寿命

资源管理

管理维护设备所必需的备品备件、人力、工具、服务，以及设备运转所消耗的能源。

目标：使总体运营成本最低



小预算，大改进

采购申请表

申请单号: PU18042500000001

采购类别: 设备采购

申请人: 张三

审核人: 李四

预算: 100000

备注: 采购设备用于DCS系统

序号	设备名称	规格型号	数量	单位	品牌	备注	申请日期	审核日期	计划到货日期
001	DCS系统	1	套	88000	PCS1800	2018-05-09	2018-05-14		

提交 审核 驳回

采购管理

帮助企业筛选合格供应商，并对设备采购流程进行管控。



设备管理无纸化

设备台账

Y121201 -- 16送水泵

设备名称: Y121201

设备规格: 16送水泵

设备型号: KQ20H06-M19

设备数量: 1

设备单位: 套

申请人: 张三

审核人: 李四

设备位置: 送水泵房

设备用途: 送水泵

设备状态: 正常

设备维护: 定期维护

设备故障: 无故障

设备报废: 无报废

设备回收: 无回收

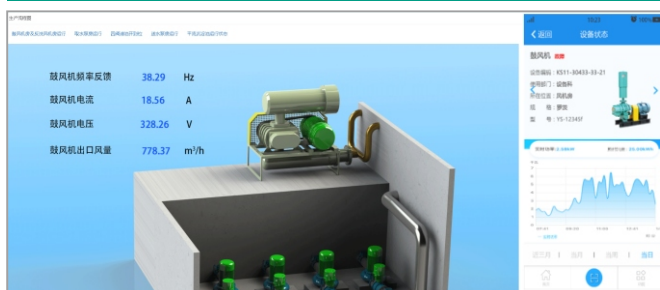
设备处置: 无处置

档案管理

设备到货后，以平台化、可视化、系统化设备档案管理替代传统纸质版或电子版台账。



直观、及时、便捷的监控

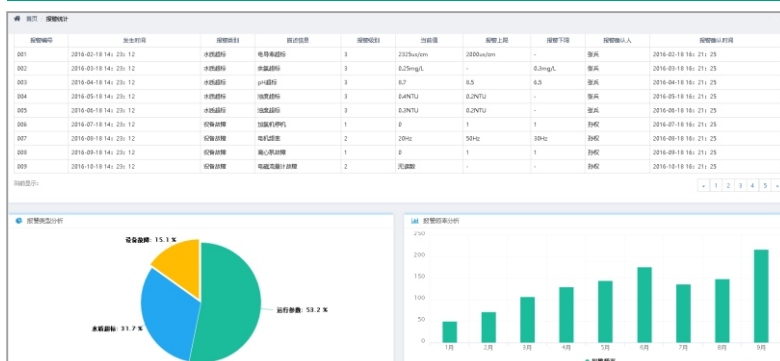


运行监控

设备经调试后运行，平台对设备运行状态进行实时监控。



有效避免财产损失与环境、安全事故



报警管理

在设备运行过程中，参数超标将自动报警，触发推送至相关人员。

[illegible]

设备运行监控结合日常巡检能够最大程度地将隐患处理在萌芽状态。平台融合物联网技术和移动互联网APP应用，利用二维码扫码识别、NFC以及GPS定位方式开展巡检、提交记录。



平台对自动报警信息或巡检发现的隐患进行跟踪，按轻、重、缓、急派发维修工单直至消除故障，保障各工序安全生产。



工单列表

二期1号反渗透出水水质仪进水异常报警

W4-104-0200000001

工单详情

工单标题

二期1号反渗透出水水质仪进水异常报警

工单状态

工单已关闭

工单创建时间

2018-04-02 08:58:38

工单负责人

二期一车间反渗透出水水质仪

工单负责人

二期水质部

工单创建时间

2018-04-02 12:36:39

工单附件

二期一车间反渗透出水水质仪

二期一车间水质部

二期一车间水质部

工单历史

工单创建

二期一车间水质部

二期一车间水质部

二期一车间水质部

工单详情

工单标题

二期1号反渗透出水水质仪进水异常报警

工单状态

工单已关闭

工单创建时间

2018-04-02 08:58:38

工单负责人

二期一车间反渗透出水水质仪

工单负责人

二期水质部

工单创建时间

2018-04-02 12:36:39

工单附件

二期一车间反渗透出水水质仪

二期一车间水质部

二期一车间水质部

工单历史

工单创建

二期一车间水质部

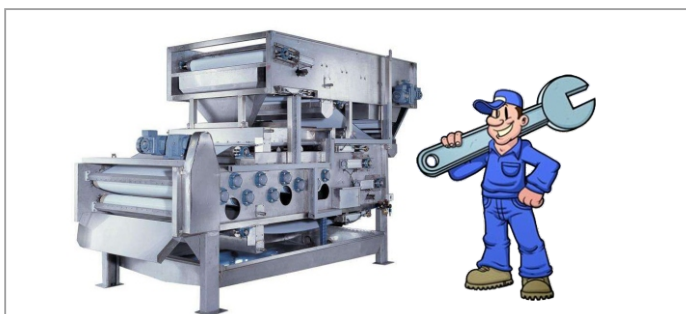
二期一车间水质部

二期一车间水质部

平台提供最科学的工单管理服务。从资源分配到工单生成只需要15秒钟，工单派发、处理、验收、关闭各环节闭环管理。



预防性维护保养



维护保养

维护保养能够提高设备运行效率，延长设备使用寿命。平台大幅度减少繁琐的维护保养计划制定工作，能够根据设备重要等级、使用年限、故障记录、频率等自动生成预防性维护保养计划。



合理优化库存

出入库类型	出入库单号	申请人	审核人	审核日期	备注
入库	KC1804100000001	张博			工单WA1804100000001生成
出库	KC1804100000001	张博			工单WA1804100000001生成
入库	KC1804200000001	张博			工单WA1804200000001生成
出库	KC1804200000002	张博			工单WA1804200000002生成
入库	KC1804200000001	张博			工单WA1804200000001生成
出库	KC1803300000002	张博			工单WA1803300000002生成
入库	KC1803300000001	张博			工单WA1803300000001生成

备品备件

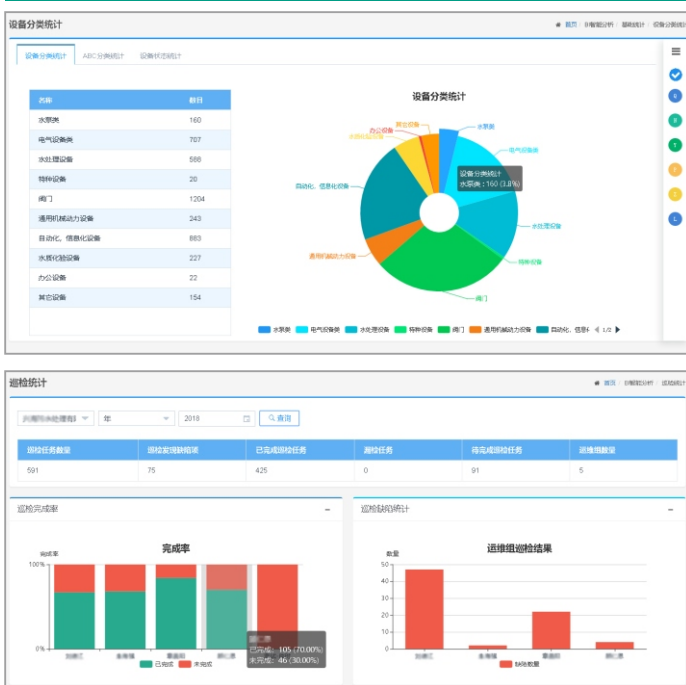
设备有哪些备件？

备件被哪些设备消耗？

我们将备品备件与设备精确关联，管理备品备件的入库、出库、盘点、调拨、损益，提供安全库存预警，解决备件短缺难题。



掌握可用可看的数据资产



智能分析

基于海量数据建立智能分析模型，从设备生命曲线、运行操作环境、能耗成本、维修成本、供应商等多个维度进行知识挖掘和规律探寻，旨在进一步实现设备综合效率提高。

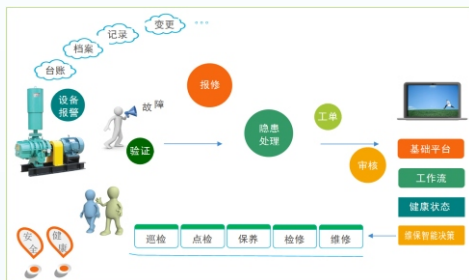


典型案例

生产设备管理

背景：某污水厂日处理规模达20万立方米/日，处理工艺复杂，且为不可间断性生产。为确保设备24小时零故障、零停机，必须做好生产设备的日常维护、隐患排查、备品备件管理、智能维修保养策略等工作，需要通过系统、全面的设备管理平台实现。

实现：系统以设备为中心，围绕设备全生命周期，建立静态设备台账、档案信息，及时跟踪设备的故障记录和维护保养维修记录，故障发现第一时间便启动自动处理流程。系统提供巡检、点检、维护保养、检修、维修等作业操作流程管理，支持二维码扫描、NFC、RFID、GPRS等多种巡检终端，应用智能算法实现设备健康状态评估，提供设备维护保养策略的智能推算与指导，为实现设备零停机、零废品、零事故、零速损提供解决方案。



集团设备运维中心

背景：某水务集团业务范围遍布多个省市，为了保障供排水设备安全，该集团采用正泰中自集团设备运维中心对分子公司生产设备进行统一管理，实现设备运维管理、设备成本把控、设备集中采购、集团大修技改管理等功能。

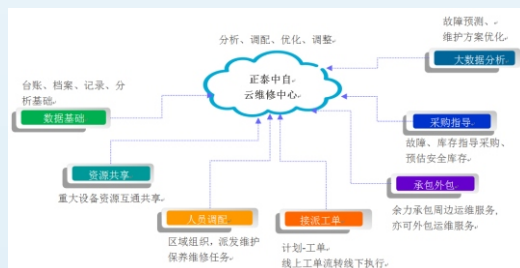
实现：在集团建立和完善设备管理体系，形成一套切实可行的设备管理规定，各家分子公司采用厂级设备管理平台独立开展日常运营工作，公司总部应用集团设备运维中心，只需要一个大平台就能集中管理旗下所有的分子公司，通过对各分子公司设备采购成本、维修费用、故障记录等数据进行统计分析，能够及时发现各单位运营的痛点，有针对性的优化集团发展战略。



设备维修云服务中心

背景：某水务公司管辖5个污水处理厂，针对5个厂区集中在2个小时车程的管辖范围，建立一个维修中心，可将原本单厂配备齐全的模式进行人员优化和整合，节约人力开支，并且优胜劣汰，保持人力品质。

实现：采用云平台部署方式，解决多个水厂通讯网络搭建难题。对现有各厂各自为政的管理模式进行颠覆性管理，集成GIS地图，以2小时车程为半径，建立集中维修处理中心，为管辖范围的生产单位提供设备维修维护服务，实现资源集中，人员共享优化，任务统一调配，作业质量统一考核，并提供设备外购时机、安全库存数量、维护保养周期、设备故障预测等智能决策指导。



正泰中自
扫描二维码
获取信息



微信公众号



中自官网

浙江正泰中自控制工程有限公司

地址：杭州经济技术开发区6号路260号中自科技园
电话：0571-2899 3200 传真：0571-2899 3210
网址：www.chitic.com

V20180426