

RTD-APS 特点和优点

- RTD-APS 避免了生产计划部因制定今后一个月的生产计划所需要的 40 小时以上加班。
- 导入 RTD-APS 后，生产产能大幅度提高，缩短了交货提前期，从而接到了更多客户订单。
- RTD-APS 削减了 30%以上库存。

RTD-APS 解决了

- 可视化
- 交货期回答
- 缩短制造提前期
- 削减库存



可视化排产面板



	实现方法	适应对象	排产效果
手工排产	人工判断	少量未排单 或局部调整	因人而异
规则排产	排产规则	批量未排单	较好
优化排产	GA 智能算法	现有排产计划	整体最优

优化排期结果分析:

- 1、通过整体优化排期，最大程度上整体制单满足准时交期，大部分制单都是 JIT 完成。
- 2、对于延误的制单通过优化算法、自动拆分以此达到准时交期。
- 3、把不同款式在不同生产线的效率考虑到优化算法内，可以最大程度把制单排期到效率最高的生产线，以此来提高生产效率。
- 4、正数代表准时交货延误天数；负数代表准时交货提前天数