

机泵在线监测与故障诊断系统

12.1 需求分析

在石化、石油、冶金等行业存在如循环泵、电机等重要设备，为确保安全生产，需要巡检设备运行状态。然而对于一些高空、高温或高压等处于恶劣环境的设备，以及人员难以到达的位置，不宜采用人员巡检的方式，而常规的从危险区域引出信号线集中到安全区域信号箱布线十分困难，而且调试维护也不够便捷。

12.2 解决方案



机泵在线监测与故障诊断系统通过采集机泵振动、温度信息，提取机泵振动特征值，数据通过企业自组网络传输至企业诊断系统平台，实现采集数据的汇聚与存储，图形显示、自动分析、自动诊断或结合专家意见诊断，实现机泵的远程监测与故障预警。

系统功能

1. 实时监测机泵震动、温度等参数
2. 性能稳定、运行可靠、安装维护方便等特点