

iGST

供应链协同·工艺分析平台

整合资源，构建供应链核心竞争力



www.springbegins.com
www.cxgst.cn
400 - 770 - 2006



春晓 iGST

通过协同与标准化，打造规范、透明、阳光、高效的供应链生态圈，以更合理的成本，更高的品质，更快的速度响应市场需求

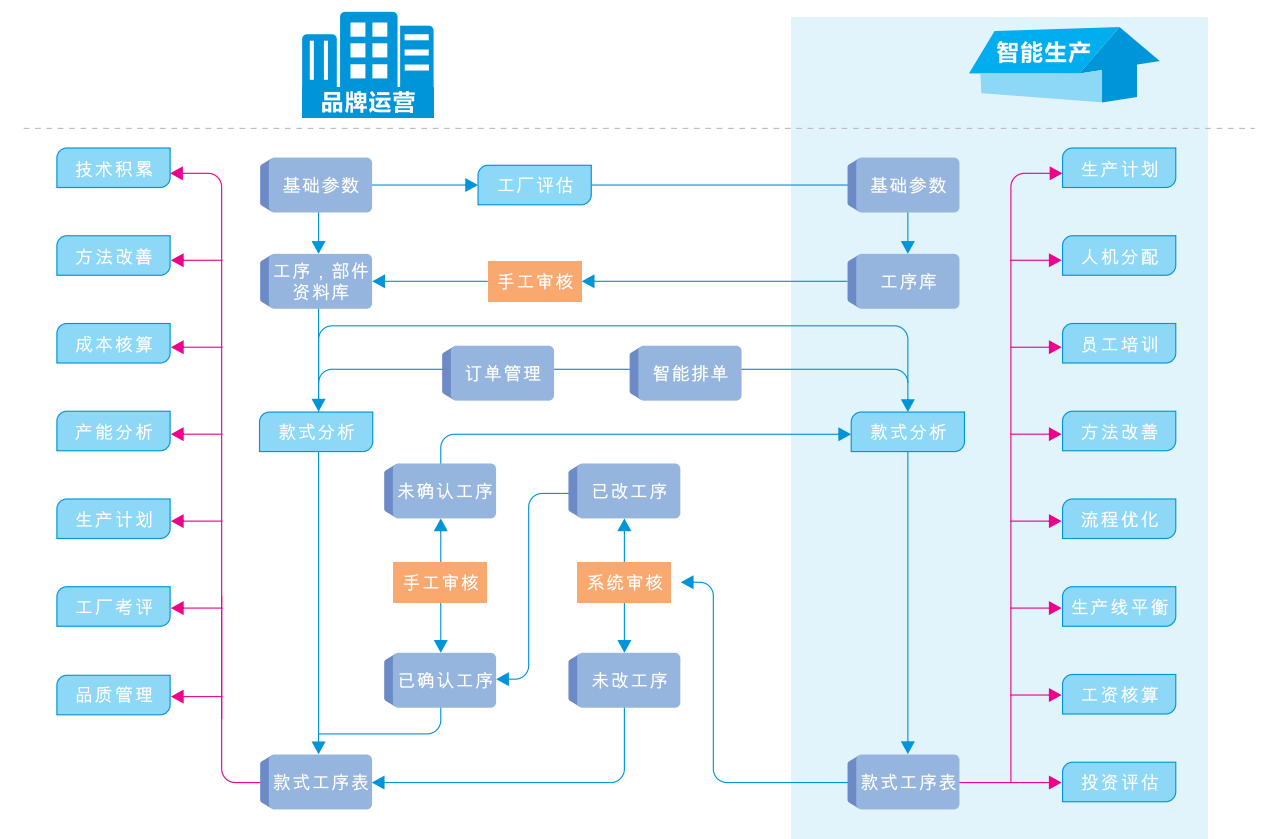
》 创新管理模式，提升集团管理价值

iGST是一种集团化协同管理信息平台，基于Internet架构开发，以GST（通用车缝时间系统）方法为核心技术，进行标准工时分析和标准工艺分析，为集团型企业提供技术数据管理、供应商能力管理、成本核算管理、智能排单管理、生产进度管理、生产线平衡管理、品质控制管理等功能于一体的供应链协同管理平台。



》 源自百亿供应链的成功经验

同时支撑百亿级企业，10+品牌，150+供应商，200+产品品类 300+亿产值，数十家集团公司深度实践经验。



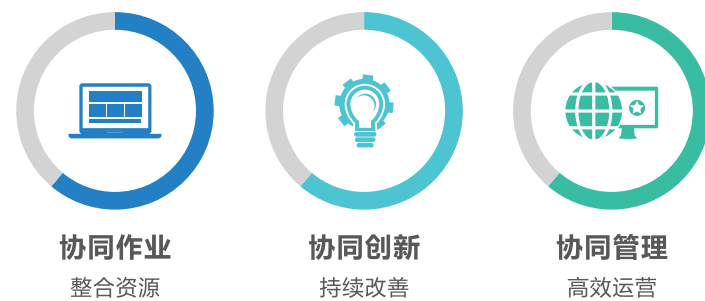
全球部署、全球协同、快速响应

突破国家、地域、语言、产品的局限，让您随时随地享受我们带给您的全新体验

春晓iGST标准化协同管理平台通过协调内部和外部信息，能够让供应链的每一个参与者清楚掌握作业方法、品质要求、工艺流程、作业时间、作业成本、生产计划、订单负荷、人机需求等标准化数据，达到统一、规范的管理。



iGST全面打通企划、设计、研发、成本、计划、生产、品控、供应商各端，实现由内到外的全面协同，让供应链各环节“零”距离连接在一起，实现信息即时传递，快速响应市场变化。



通过iGST，将供应链各工厂的人力资源、技术资源等全面整合、相互共享、协同作业，以减少供应链的交易成本，构建供应链核心竞争力。



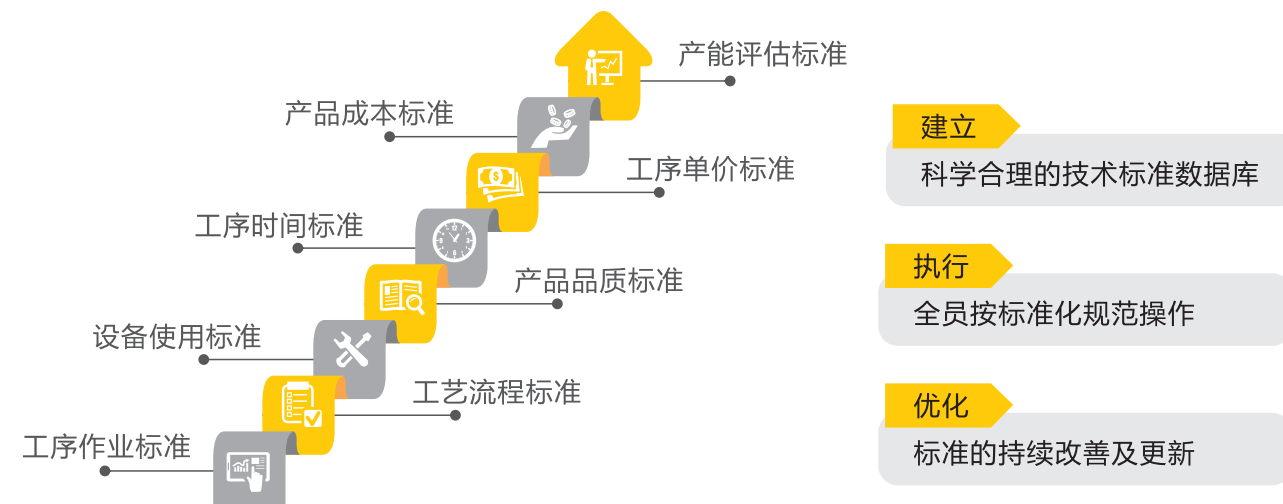
标准化管理

是品牌DNA复制和传承的重要方法，是透明供应链管理的基础和支柱，是企业开展管理创新和技术创新的有效依据，是提高生产效率的有力保障



》输出标准、输出管理，提高供应链效率

通过iGST系统为供应链各工厂提供各种技术标准，以帮助员工提高生产效率和保证产品质量，降低产品的整体成本。



》八大统一，支撑企业供应链标准化管理体系



主动控制成本，建立成本领先优势

春晓iGST以标准工时为基础，为供应链管理提供更合理的成本数据，从核价、定价、报价、比价、议价五个方面为供应链建立公平、公正、合理、透明的成本管理体系，构建供应链的核心竞争力。



» iGST推动供应链从利益竞争关系向利益共生关系转变，统一标准、协同作战，实现成本领先战略。

持续优化

不断超越



通过将供应链各成员之间的交易内部化，建立 **标准、透明、公开、公平** 的成本核算体系

供应链各成员之间协同作业、协同创新、协同管理，从而减少交易成本，创造更多利润，实现 **互利互惠的合作关系**。

利益共生



成本规划
为企业提供成本规划的数据支撑，提高企划案的达成率。



成本预估
为设计提供预估成本的数据支撑，提高设计师的命中率。



成本核算
为选样会，订货会提供数据支撑：
1、提供准确的标准成本数据，为定价做参考。
2、当目标成本无法达成时，通过工艺改良来降低生产成本，以提高产品的命中率。



成本优化
为外发核价提供数据支撑，根据产品工艺确定外发加工费基数，避免因不了解生产工艺而虚增成本。对不合理工艺提出改善建议，促进成本目标的达成率。



成本分析
全方位，多角度对成本数据进行同比和环比分析，让企业了解成本规律，预测成本趋势。

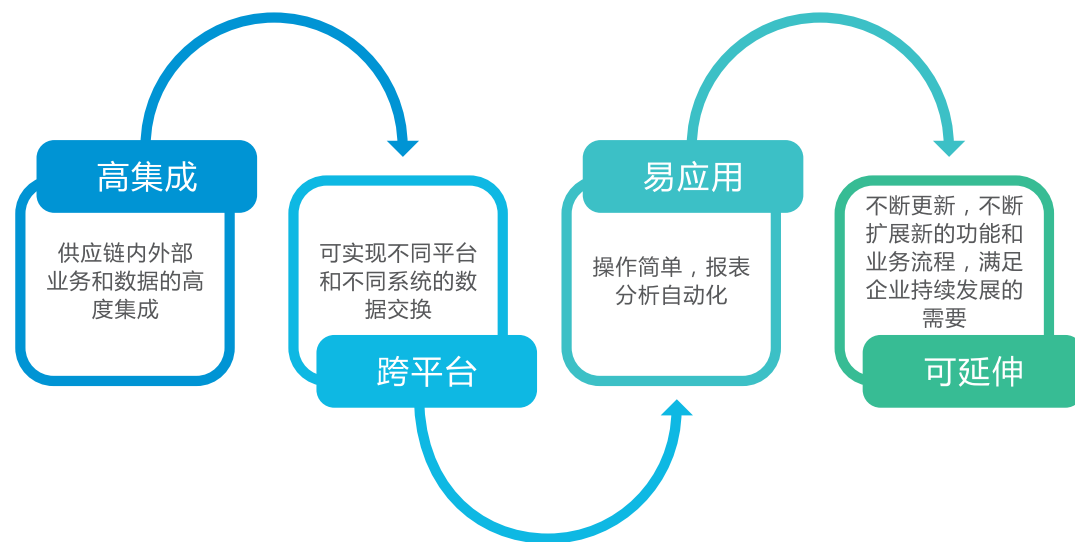


成本控制
建立供应链内公平，公正，透明的成本核算体系，通过iGST系统为供应链各工厂建立统一的成本核算方案和核算标准，确保成本的公平，公正，透明。

全面支持集团型组织架构 满足多品牌、多国家、多层级、多需求的管理要求



» 先进的技术架构，实现您的无限可能

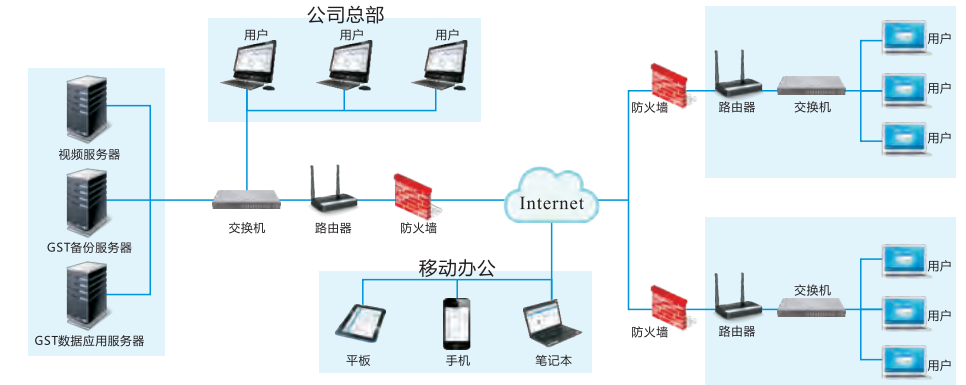


» 八大板块，让您的供应链管理更透明、更高效



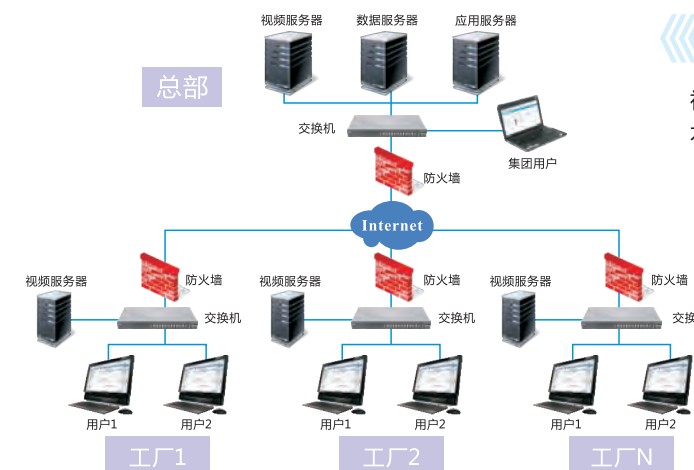
标准三层架构的B/S系统

基于Internet架构开发，支持全球终端通过互联网接入，全球协同无障碍，可快速部署，高效管理，低成本运维；



» 视频文件分布式部署，带宽要求更低

视频文件可以根据国家，地区的不同进行分布式部署，实现本地高效访问，将带宽要求降到最低；



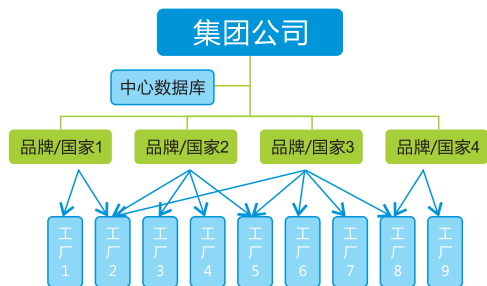
多语言，支持跨国协同管理

系统界面支持多语言，已经满足简体中文、繁体中文、英文、越南文等，客户可自由增加其他任何语言；



多品牌并行管理

支持同集团多品牌并行管理，品牌可单独对下属工厂进行授权和管理，并有独立的审批流程和成本核算体系；



数据多版本管理

同季同款不同阶段，不同供应商可进行多次成本核算，并保留各版本数据，系统提供不同版本数据对比分析，找出成本差异；



多供应商模式

可同时支持：OEM、ODM、FOB、纯加工等多种合作模式，可根据地域、产品、面料等差异设定成本核算参数，满足供应商分级，实现差异化管理；



任务管理，随时提醒

系统内置消息提醒引擎，根据预设流程自动提醒相关责任人，形成任务清单，提高企业流程审批和运营速度，提高企业对市场的反应速度；

集团化的集中管理

集团公司对所有工厂有完全的控制权，用户可随时查询任一工厂的相关数据，工厂只能查询本工厂的数据；

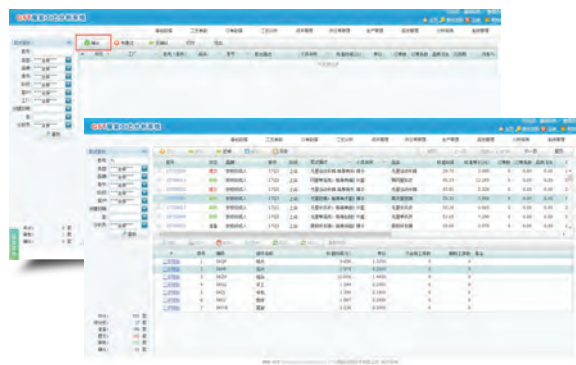


订单批次的灵活管理

订单数量的变化对生产会造成比较大的波动，系统可根据不同订单数量来设定订单的成本补贴系数，满足小批量的效率损失；

多级审批

支持工厂到总部的多级别自定义审批流程，在线提交，在线审批，同步邮件和消息提醒。形成工作任务；



考虑地区工资差异，精准计算生产成本

系统可灵活地按品牌，按季节设定各个地区不同工厂的小时工资系数，以便提供更精准的加工费数据，让成本数据更符合实际需要；

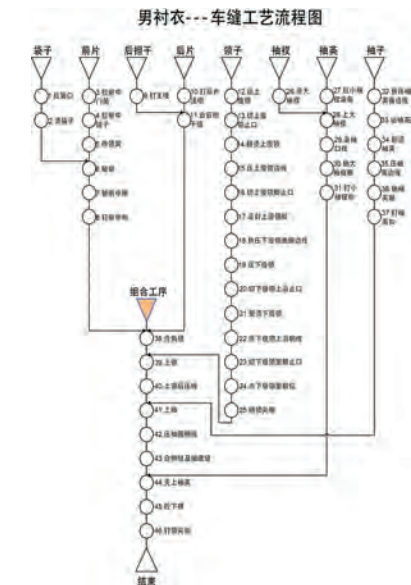
工厂机器的个性化应用

可根据工厂设备和辅助工具的实际情况，来建立基础档案，以满足不同的生产方式和生产流程的成本差异；

编码	名称	转速	针数	机器转速(转/分)	人工转速(转/分)	维护用户
M001	电焊机	2500	5	0.125	0.075	1. 维护用户
M002	平 车	2500	5	0.125	0.075	1. 维护用户
M003	切轨车	4600	4	0.105	0.075	1. 维护用户
M003_05	平车5	1800	5	0.125	0.075	1. 维护用户
M003_10	平车10	2500	5	0.125	0.075	1. 维护用户
M003_20	平车20	3300	5	0.125	0.075	1. 维护用户
M004	带轨平车	2870	6	0.105	0.075	1. 维护用户
M005	拨道车	2850	10	0.105	0.075	1. 维护用户
M006	五轴拨道车	2850	5	0.105	0.075	1. 维护用户
M007	曲线修磨工具类别：		维护工具		维护工具类	
M008	名称	编码	名称		备注	维护用户
M009	磨床	G0001	灰钢		用手磨纸	
M010	溜板	G0002	铸钢		用手砂轮，铁角及磨 磁钢滑动铁片	
M011	丝杠	G0003	铸钢		用手磨纸	
M010	平刀	G0004	小砂轮		用手及角边	
M012	小钢	G0005	磨子		用角边及边	
M013	角钢	G0005	定磨		用角边时防止口保持 一致	
M014	磨床	G0009	砂纸磨		砂纸	
M052	磨刀				砂纸	

丰富的数据输出，满足各种场景的应用

工艺数据包能够以不同格式，不同角度对外输出，满足企业各个部门的不同应用场景；

[illegible]

静态工序支持快速完成款式分析

- 可按不同产品类别、不同部件，建立企业静态工序数据库；
- 各工序操作通过动作分析，结合所使用的机器设备及辅助工具，有效避免作业员的不规范、无价值的动作，最终形成企业工艺、工时、工价标准；

快速报价，快速应对市场

基于系统的部件数据库和款式数据库，可以让设计或业务等非专业人员实现对款式的快速报价，提供预估成本数据；

智能化款式分析

智能化款式分析，提供10多种数据复制功能，满足分析员快速完成款式的工艺数据分析工作；

款式查找				
部件	款号			
显示	111112			
隐藏	635BW4096			
编码	部件名称			
KDAS	针织裤装组件			
新	修	删	复制	转
显示	a333333333			
显示	a333q2312			
显示	AAA-BBB/JCC*dd			
显示	IYYC100-1			
显示	J1001			
显示	J11001			
显示	test_001			
显示	test0001			
记录数: 10				

工序列表					
新建	查看	删除	复制(库)	复制(款)	导出
编号	序号	名称			TMJ
001	1	点焊管位号5点1*2			737
002	2	销内圈销位1条*2(直径15CM)			1123
003	3	扣胶圈卡下垫1个*2(Φ8*9)			1039
004	4	网上固定下垫1/4圆钢垫1个*2(Φ8*9)连走边固定垫*2			4020
005	5	走前帮轴头止品(ΦCM)1条			447
006	6	四合套小盒钉(宽)4CM)2条*1			965
007	7	四合套中盒钉(宽)7CM)4条*1			5097
008	8	固定铁脚垫1个*1连弯钉1个*1			674
009	9	同胶车折纸脚边钉(11CM)1条*1			2141
010	10	拉前帮后前边止口(宽95CM)1条*1			1802
011	12	拉前帮止口钉(44CM)2条*1			1999
013	13	固定铁脚搭多接口*1连固定铁脚搭多接口*2			3671
014	14	落后帮穿钉2边*1			1027
14	记录数: 13				24742

新建	修改	删除	统计	导入	导出
序号	动作代码	频率	动作描述	机器	人工
1	PLPH	2	单手摆放载片	0	46
2	SPLNF	2	均已拆盒载片打开	0	46
3	ADSMF	2	拆下载片	0	40
4	AMPFH	2	单手取时伸配时	0	112
5	ADTPT	2	将载片载片对准或调整位置	0	86
6	MSPT5	2	点1(15CM)	0	58
7	PLR4E	2	单手摆放载片《轻易动作》	0	20
8	SFRD	2	拆盒	0	86
9	PLPH1	2	单手摆放载片	0	46
导出					
TMU					
737					
1123					
1099					
4020					
447					
965					
5993					
记录数: 9				0	54

精确的标准成本核算

通过对供应商的管理倍率，利润率，税率等成本要素进行综合评估，提供最终的采购成本，如果针对集团公司，则可以根据客户的不同，设定各种报价参数；

[illegible]

供应商档案管理更详细

提供供应商申请，对供应商基本资料，联系人，财务数据，成本数据等进行管理，形成企业详细的供应商数据库；

The screenshot displays a 'Supplier Management' window with multiple tabs. The 'Basic Information' tab is active, showing fields for company name, address, contact person, and financial data. A 'Supplier Application' window is also visible in the background.

智能排单产能更均衡

系统根据排单规则，进行订单和工厂的匹配，在有效保证订单的交货期的前提下，进一步确保加工工厂的生产能力和产品优势能够得到充分发挥，企业可以自由设定生产进度的关键节点，根据交期制定各关键节点的计划时间；

The screenshot shows a 'Smart Order Scheduling' window with a table of orders and their production progress. The table includes columns for order number, quantity, and production status. A 'Production Progress' window is also visible in the background.

The screenshot displays a 'Supplier Capacity Management' window with a table of suppliers and their capacity. The table includes columns for supplier name, capacity, and production progress.

供应商能力管理更精准

对供应商各种能力进行全面管理，包括：人力资源、设备资源、擅长品类、管理水平、质量等级、服务对象等，为精准排单提供依据；

The screenshot shows a 'Smart Order Scheduling' window with a table of orders and their production progress. The table includes columns for order number, quantity, and production status.

生产进度报告和跟踪更及时

供应商根据总部制定的关键节点，实时报告各个订单的生产进度，总部全面掌控订单执行情况，有效预防交期延误；

订单工艺管理更规范

订单的颜色、工艺要求、尺寸量法、品质要求等工艺数据进行管理，为供应商提供统一的数据规范；

The screenshot displays an 'Order Process Management' window with multiple tabs. The 'Color Codes' tab is active, showing a table of color codes and their corresponding dimensions. A 'Quality Requirements' window is also visible in the background.

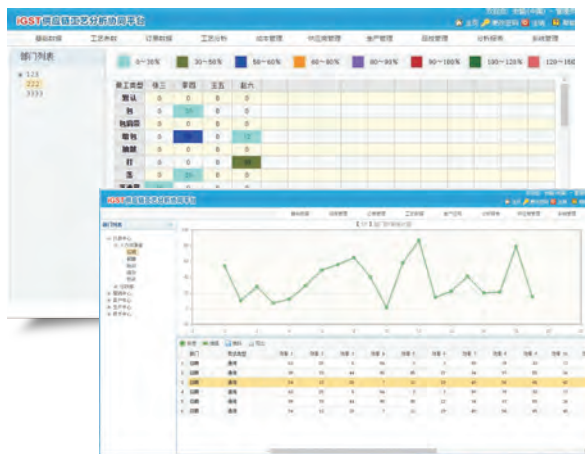
现场IE工作信息化

全面支持现场IE人员工作的信息化，大大提高现场管理者的工作效率，提高企业生产流水线的生产效率；



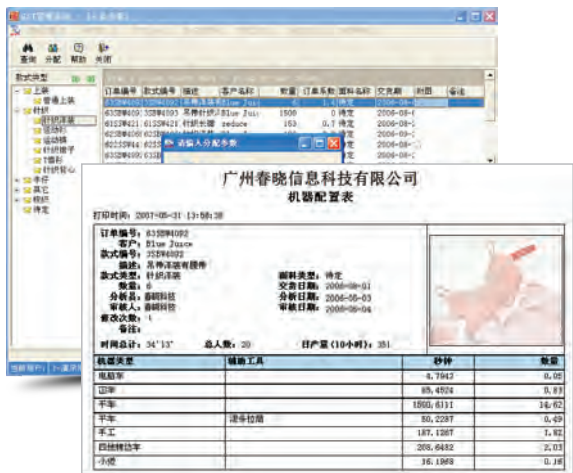
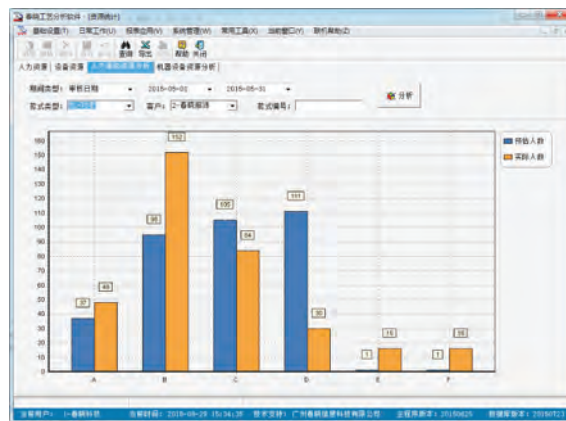
员工技能矩阵图、部门学习曲线

企业全面掌控员工技能情况，准确评估员工的技能水平，让管理者与E更好地发挥员工的特长，实现效率最大化；



人机资源预警管理

- 让您轻松做好人员技能储备、人员招聘、人员培训；
- 掌控企业每一台设备的使用状态，为企业生产提供有效的支援和保障；



人机配置管理

- 根据款式工序和员工技能自动计算出各工序最合理的人员安排；
- 根据款式的工序表及计划投入的人数，自动计算完成款式所需要的机器清单及配比数量；



多维度款式数据分析

提供款式数据多维度汇总分析，深入了解款式工时数据的组成，帮助企业更好地进行改善；

流水线编排管理

针对不同款式，对员工做出合理安排，使各工作站的工作达到更合理。各工序之间衔接更顺畅，流水线生产更平衡。减少员工等待时间，提高流水线整体效率；



多维度智能报表分析

采用数据挖掘技术，从管理的各个角度对数据进行汇总分析，提供包括：产能分析、负荷分析、人员技能预警、设备配比预警、订单趋势分析等智能报表，为管理者的决策提供数据支持；



集成管理，按需应变

打造时尚行业供应链管理协同平台

建立成本领先优势



公司官网



微信服务号

广州春晓信息科技有限公司

地址：广东省广州市番禺区大北路市桥科技大厦509-511室

电话/ Tel: 020-39258881 020-39258882

传真/Fax: 020-39258882-830

E - mail: chunxiao@springbegins.com

热线/Hotline: **400-770-2006**

www.springbegins.com

www.cxgst.cn