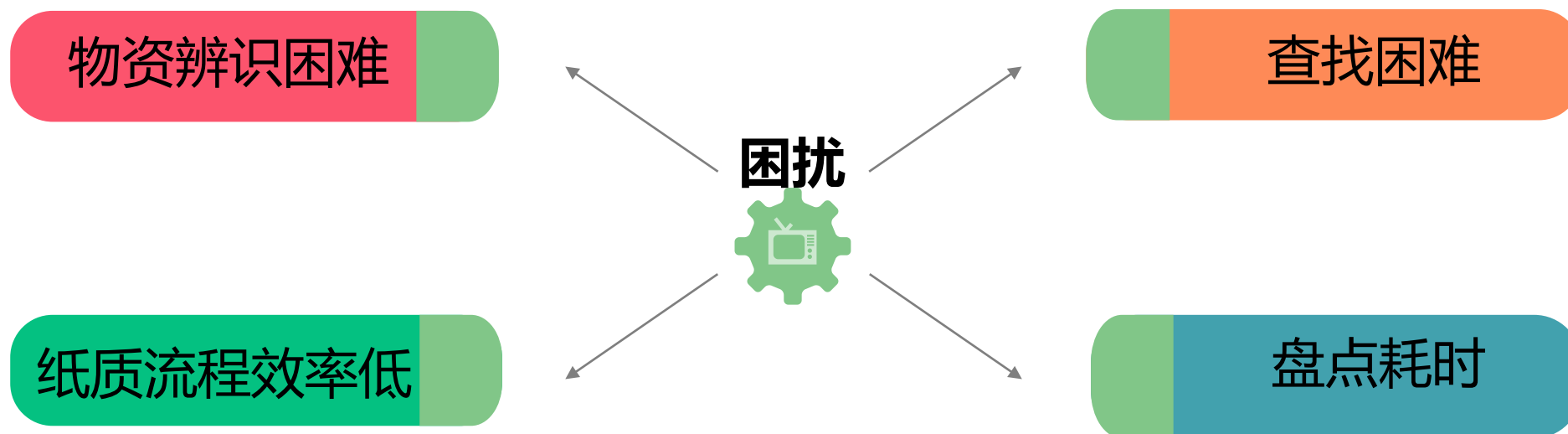


仓储管理方案 (数显电子标签)



山东瀚岳信息科技有限公司

仓储物资管理一般是有专门的仓储管理人员，负责物资的进出库、盘点、移库、保管、废旧物资处置等工作，由于物资种类杂数量多，物资管理难免出现管理漏洞。



不要寻找——高效的储位管理

不要检查——实现计算机自动核对

不要书写——无纸化 (paper-less)

不要走动——缩短行走路线 (动线的缩短)

不要思考——库存警戒预警



背面封装，达到IP56标准，
防水防尘防撞，另有标签插针接口



F1, F2为功能键
右侧上下键可调节ID, 数量和颜色等



双色数码管显示库位和数量



上电自检功能，自动对数码管、
自身的电气进行检查并自动上报自检结果



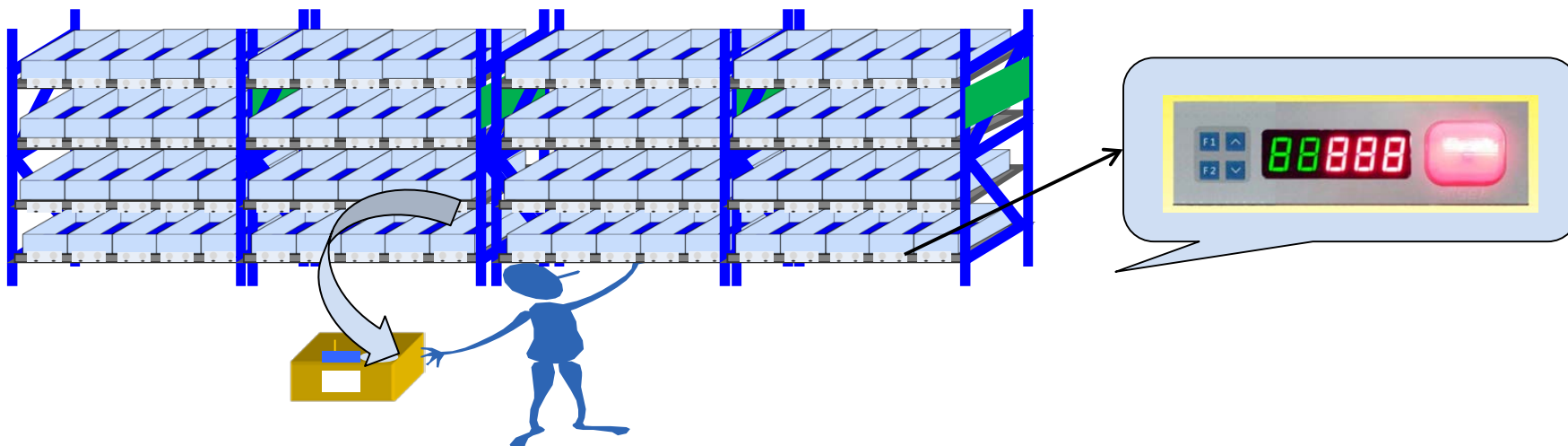
具有Waiting状态显示，即标签未使用时，
显示一个“-”，指示标签正常状态



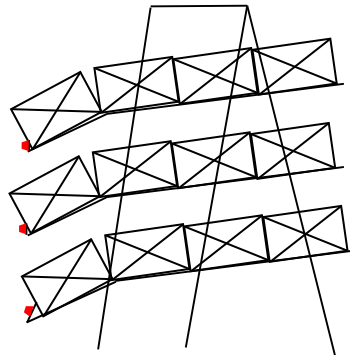
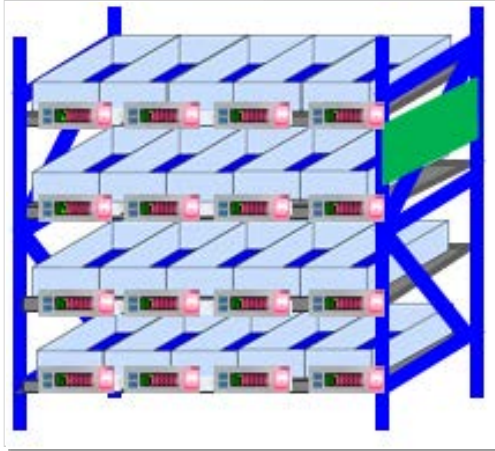
标签亮灯颜色可以由用户自行定义，有7种
颜色显示。可以供用户根据业务需要进行选择
，并可以由软件控制

摘取式系统

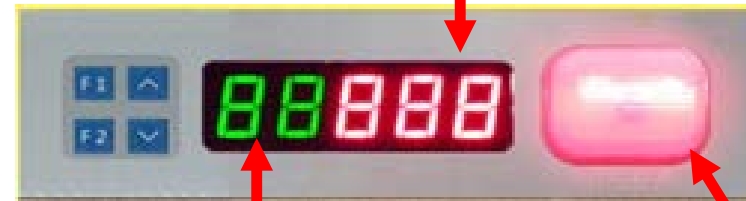
将电子标签安装于货架储位上，原则上一个储位内放置一项产品，即一个电子标签代表一项产品，并且以一张订单为一次处理的单位，系统会将订单中有订货商品所代表的电子标签亮起，拣货人员依照亮灯与数字的显示将货品从架上取出，即称为摘取式按单拣货。



货架安装示意图

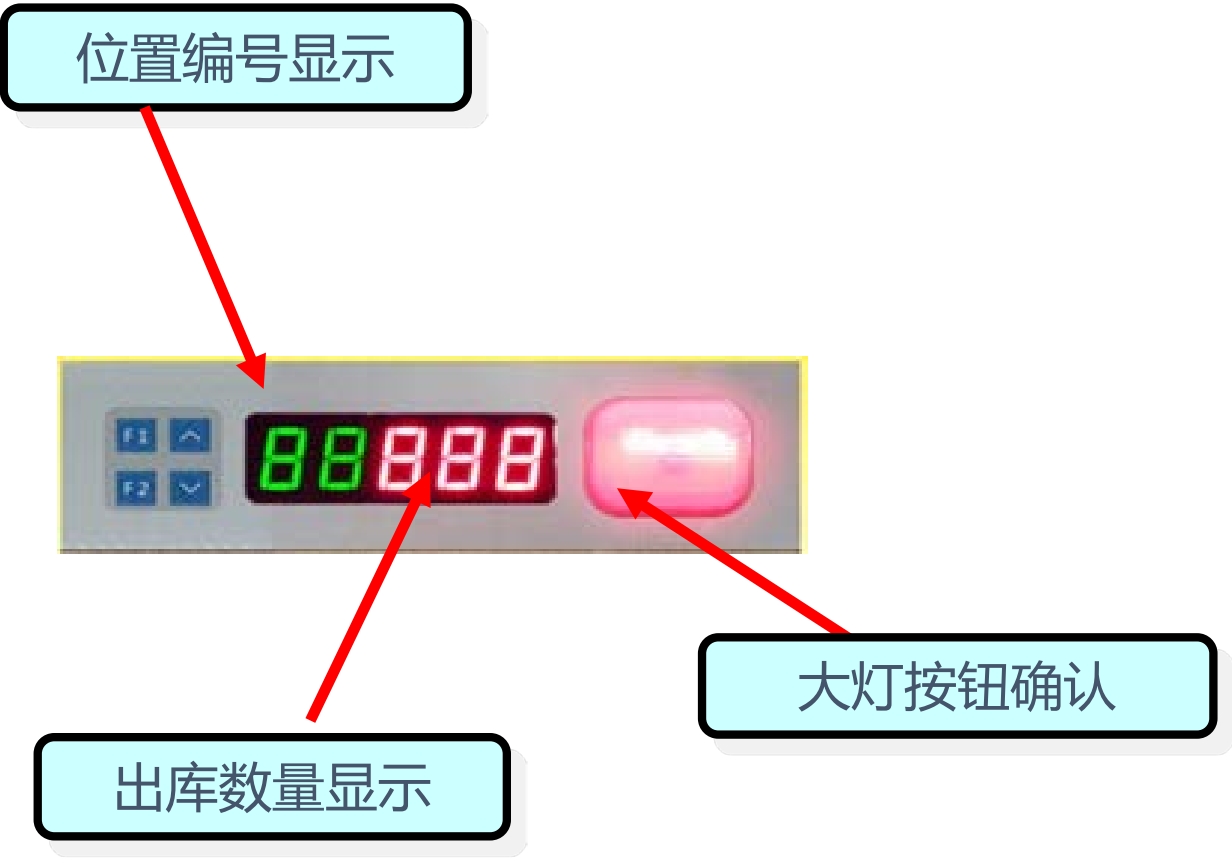
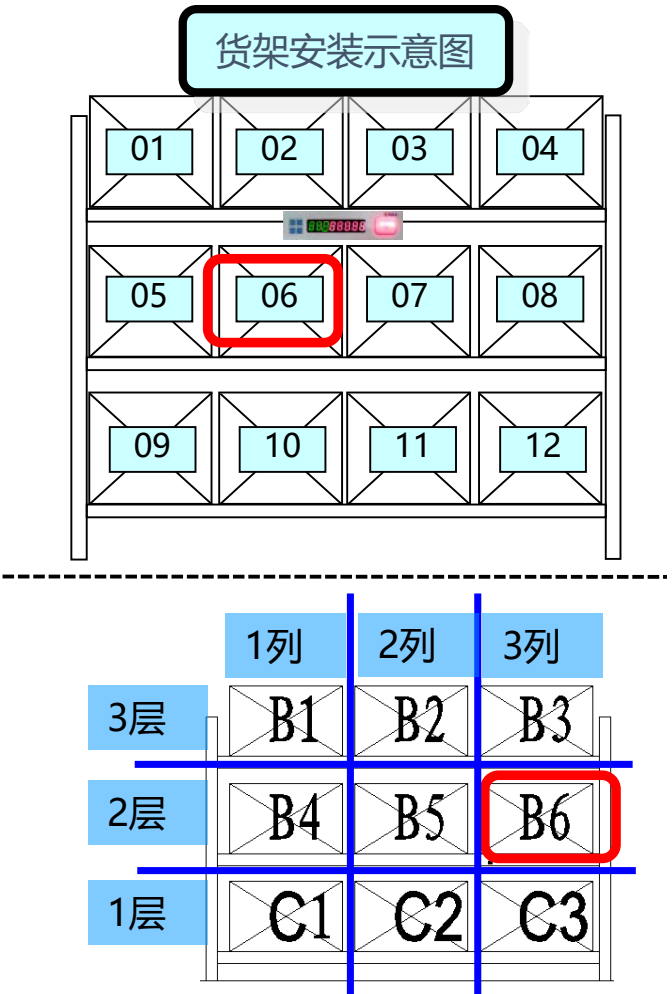


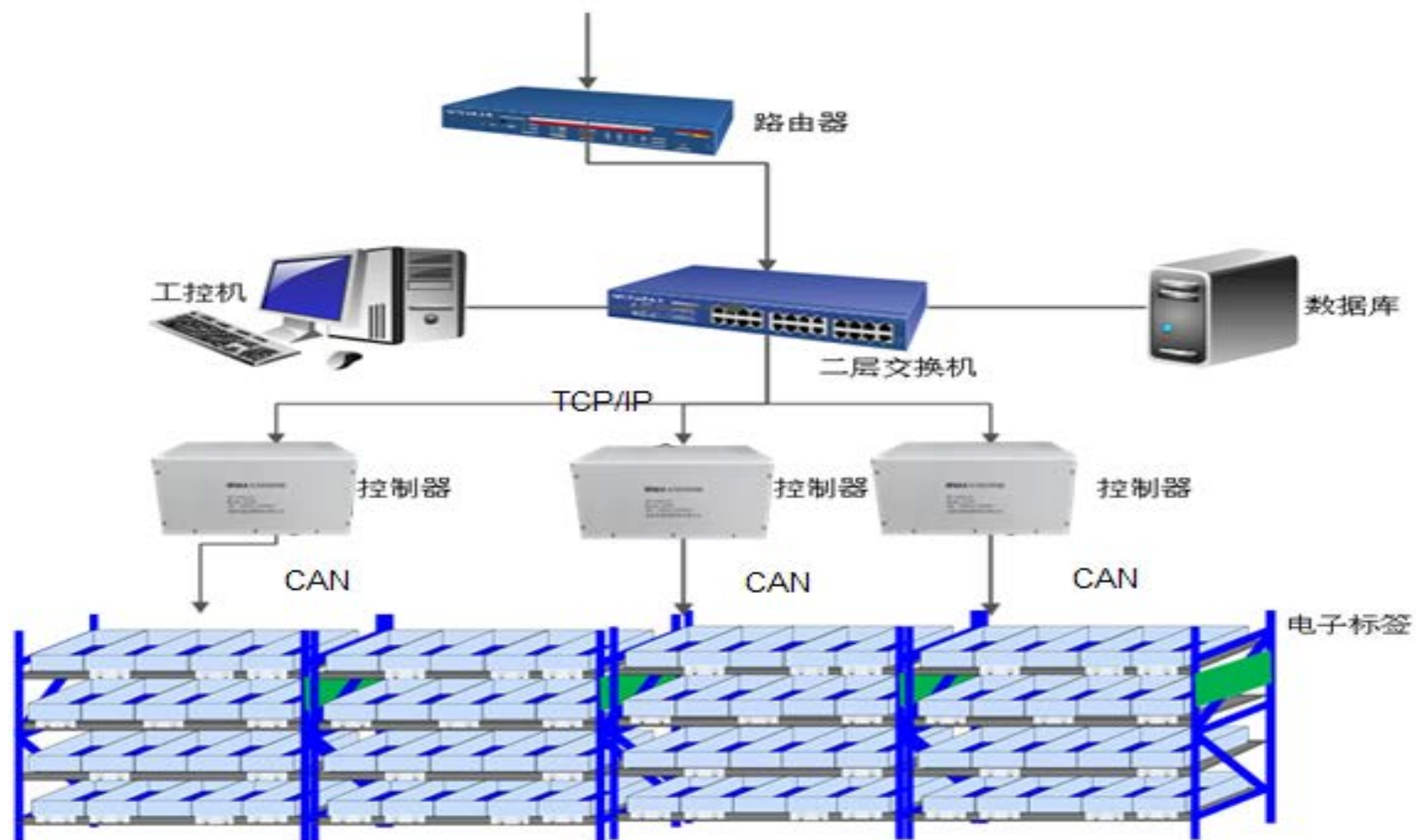
数量显示：出库数量显示

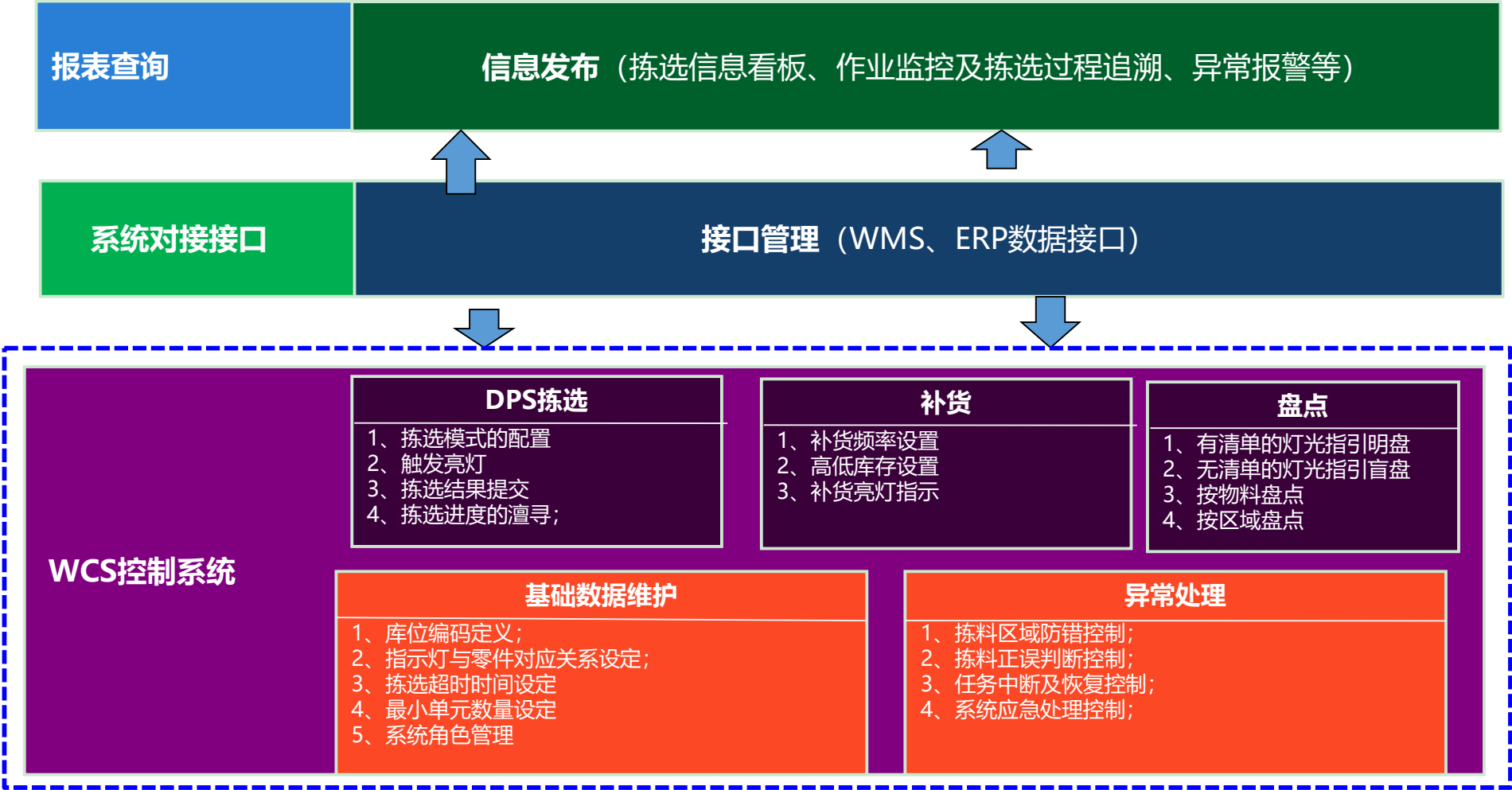


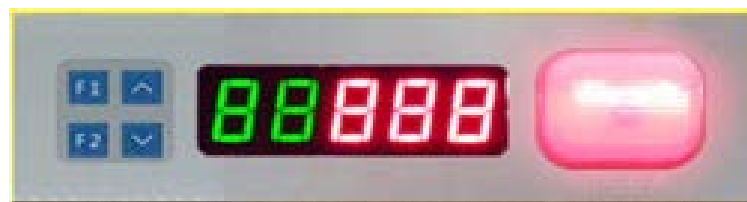
大灯按钮确认

拣选单号截取后3位

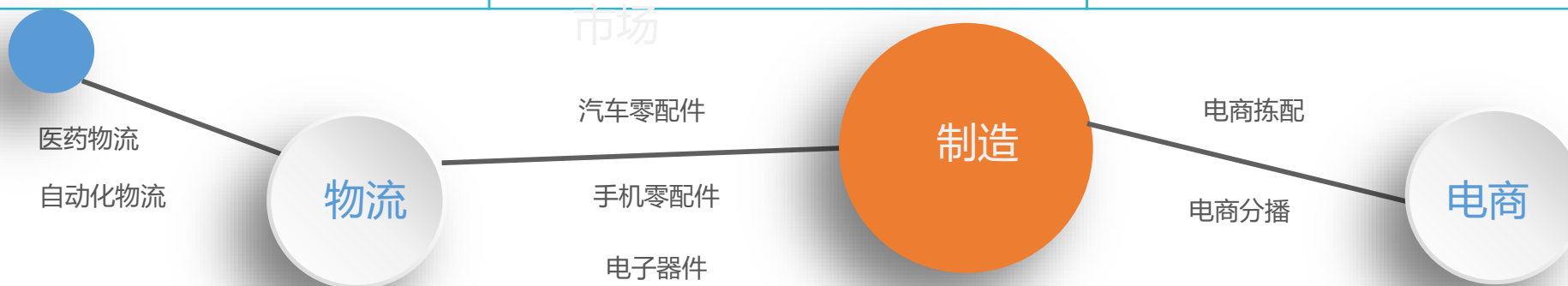
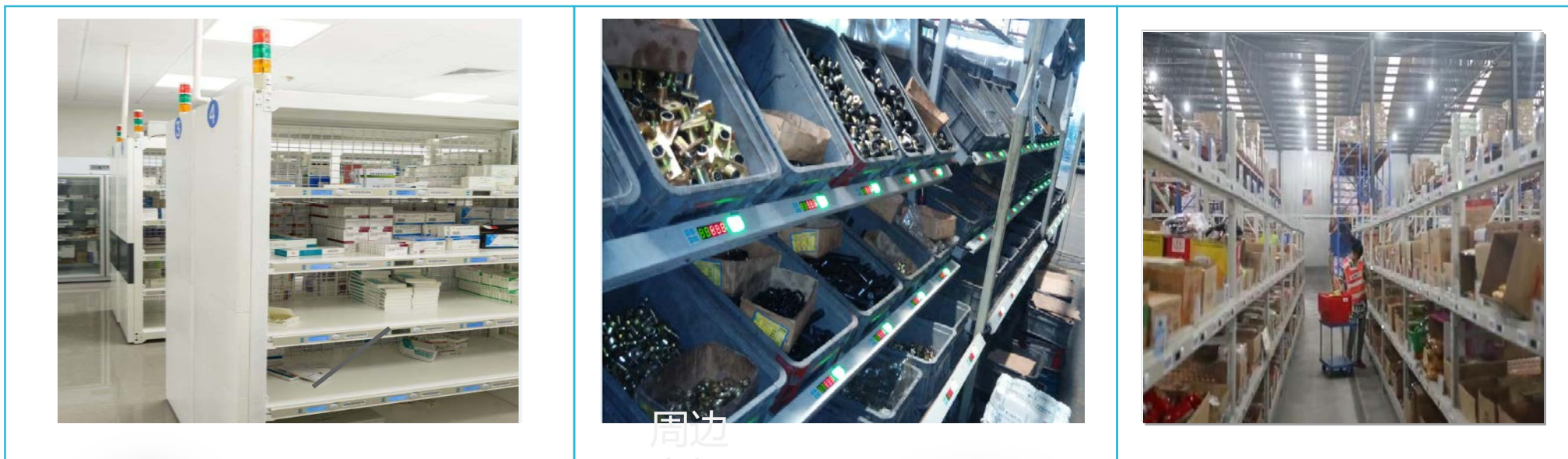








- 1.使用灯光指引与随机存储相结合的动态仓储机制，使料架利用率提高30%。
- 2.由于引入了灯光盘点技术，库存盘点时间缩短62%。
- 3.由于系统支持标签F1键，可以实时库存显示，使管理人员对库存的实时检查成为可能。
- 4.使用标签指引进行拣货，解放了双手。提高的找货的速度，效率提高70%。





感谢您的观看



山东瀚岳智能科技股份有限公司
Shandong Hiultra Smart Technology Co., Ltd.