

车间配电解决方案

- 智能母线：通过插接箱（一种微型配电柜）实现快速柔性配电，便于用户快速部署生产设备，节省部署成本，并且实现低压降，低温升，降低用能成本。
- 互联互通：可将车间配电系统中各数据、控制命令通过互联互通方案接入HMI或者上层EMS系统
- 关键电源：保障车间用电不间断、实现高质量的电能环境
- 智能配电柜：为各生产线、生产设备提供终端配电服务，并实现远程控制和数据搜集、
- EMS：搜集车间配电之信息，用于更高层次的监控、分析
- 可根据生产部署的时间要求设定采用智能母线或电缆部署，达到最优部署成本。
- 可根据不同生产设备提供不同的不间断电源和补偿及滤波方案，达到最优生产成本和功率因数成本。
- 可根据负载大小和重要程度设定不同方案的智能配电柜，达到最优配电硬件成本和监控成本。
- 根据现场状态不同设定互联互通解决方案，达到数据链路最优成本和控制效果之兼顾。