

智慧燃气普通版解决方案



北京博大光通物联科技股份有限公司

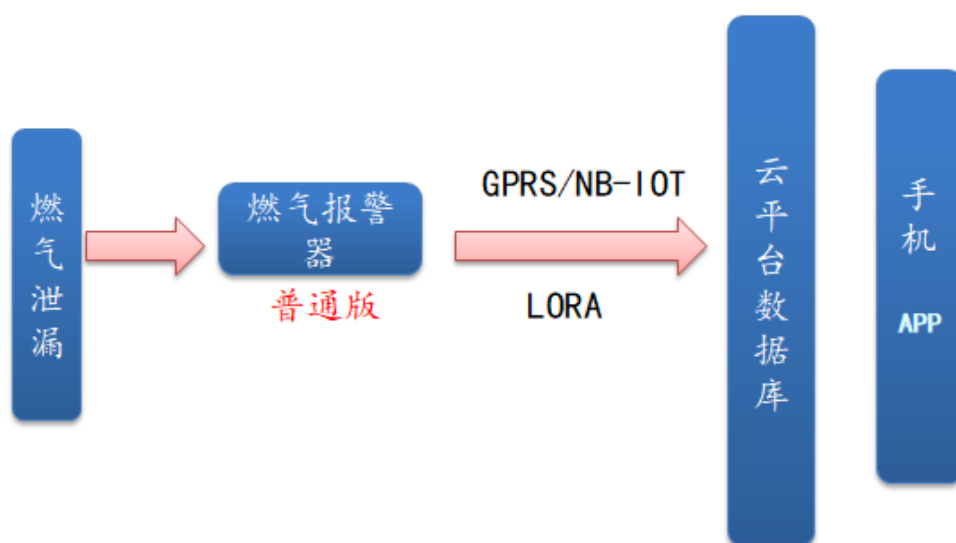
一 系统概述

随着科技的发展,越来越多的可燃性气体作为能源应用于工业生产和人们的日常生活中。但是可燃性气体在给我们带来极大便利的同时,也存在巨大隐患。可燃性气体发生泄漏达到爆炸极限后,一旦有火源作用,便会引起燃烧、爆炸等事故,造成严重的经济损失,甚至会危及生命安全。为了减少这类事故的发生,就必须对这些可燃性气体进行现场实时检测,采用先进可靠的安全检测器,严密监测环境中可燃性气体的浓度,及早发现事故隐患,采取有效措施,避免事故发生,才能确保工业安全 and 家庭生活安全。

燃气报警器就是气体泄露检测报警仪器。当工业环境中燃气气体泄露,燃气报警器检测到气体浓度达到爆炸或中毒报警器设置的临界点时,燃气报警器就会发出报警信号。

以提醒工作人员采取安全措施,燃气报警器相当于自动灭火器那类,可安装驱动排风、切断、喷淋系统,防止发生爆炸、火灾、中毒事故,从而保障安全生产。燃气报警器可以测出各种气体浓度。经常用在化工厂,石油,燃气站,钢铁厂等有气体泄漏的地方。

二 系统架构



系统架构图

三 产品介绍



1、产品介绍

在普通可燃气体报警器内加装 NB-IOT/LORA 通讯模组,当本地发生燃气泄漏,报警器本地声光报警,同时通过 LORA 或 NB-IOT 网络,将本地燃气泄漏

状态上传到云平台，及时通知用户及监管人员进行监管，及时预警，避免发生严重事故。

2、设备参数：

基本参数	
检测气体	甲烷（天然气）（一氧化碳/甲烷，液化石油气等需出厂前说明）
传感器类型	半导体
报警设定值	7%LEL（其他可定制）
供电电源	DC12V/1.5A
静态工作电流	< 170MA
报警电流	< 550MA
预热时间	180S±10S
响应时间	≤30S
恢复时间	≤30S，自动恢复
报警方式	声光报警
报警音量	≥70dB
其他参数	
重量	150g（不含电源）
工作环境	室内环境
贮存温度	0~40℃
外观及尺寸 mm（长*宽*高）	135*82*41

3、设备特点

- 多平台推送：支持（IOS/安卓）APP、平台、微信、短信推送信息；
- 多人监控：同一燃气报警产品可以由多个家庭成员监控
- 多产品一体机联控：同一监管平台，支持上万点设备监管
- 产品体积小，设备连接简单
- 通讯稳定：三种通讯网络可选 GPRS/NB-IOT/LORA
- 高精度硬件支持：高精度燃气报警器，智能高声贝声光报警；

四 系统功能

1、 用户管理

可对用户进行分级管理

2、 设备管理

支持设备添加，删除，查询功能

3、 设备状态查询

当本地检测燃气泄漏，低浓度时上报“预警”，高浓度时上报“报警”

4、 设备组管理

支持建立，删除设备组

5、 报警推送

当发生燃气泄漏时，报警信息可通过 APP 或微信或短信形式推送给用户

（微信及短信需定制）

6、 历史数据查询

历史报警数据可在历史数据中查询