

概述



Solution Overview

深圳赛意法微电子有限公司是一家大型中外合资企业，主要从事集成电路制造，集成电路产品应用开发、生产、销售和技术服务等。本项目是将工厂生产辅控系统统一纳入一个软件平台进行集中监控。

客户需求



Customer Demands

- 设备分布广泛，不利于统一管理；
- 个别设备有独立监控系统，但重点不突出；
- 需要一套统一的软件平台，有针对性的重点监控一些重要参数，为设备维护提供重要数据参考；
- 可快速统计报表，便于分析问题；
- 可视化看板系统，方便维护人员了解设备动态。

挑 战



Challenge

- 生产车间位置分布不集中，施工难度大；
- 设备、子系统种类繁多，接口复杂；
- 连续化生产，需要等待实施窗口。

功能特色



Function Features

- 模块化系统设计，灵活的扩展能力，适应大规模监控系统的应用要求；
- 面向对象的设计，可以减少系统的维护成本，提高系统质量；
- 可远程登录网址查看实时数据、曲线及相关报表；
- 短信报警功能可根据不同级别的报警信息分级发送给不同的人员；



价值收益



Value of Earnings

- 运用自动化手段，保证生产环境安全可靠；
- 通过实时监测，降低运营成本；
- 完整的统计分析功能，提升企业信息化管理水平。

