

## 机械重工物联网解决方案

### 一、概述

物联网是最近几年机械重工行业热度比较高的一个词语，机械重工行业物联网在国内发展良好，但距离物联网让一切自由联通的目标还有一定距离，主要是行业标准化水平较低，感知层采集的数据有限、对终端用户的帮助有限、存在信息孤岛的问题。



### 二、系统架构图

智物联网的机械重工物联网是借助全球定位系统( GPS )、手机通讯网、互联网,实现了工程机械智能化识别、定位、跟踪、监控和管理,使工程机械、操作手、技术服务工程师、代理店、制造厂之间异地、远程、动态、全天候“物物相连、人人相连、物人相连”。

目前,各大品牌工程机械公司将安装 GPS 作为标准配置,用户只需要按规程操作机械,其余所有问题,如保养、维护、修理、更新、再制造等,都可以通过“机械重工物联网”解决,真正实现了售出的工程机械,终生管理、终生服务。



### 三、展现形式

#### 手机 APP

- ① 监控所有设备位置、运行状态
- ② 支持二维码扫描注册、识别当前设备所有参数、运行信息、维护人员及历史信息
- ③ 支持手机工单流转
- ④ 支持售后拍照回传、信息录入



#### PC 管理系统

实时监控、数据分析、设备管理、设备分布、故障管理、生命周期管理、能耗管理。



## 大屏系统

无论是分时监控，还是区域内设备统筹管理；

无论是后台监管，还是数据采集；

大屏监控系统，详尽显示，大数据海洋，汇集您最关注的数字。



## 四、系统价值

- 1、实时在线监控变频器的工况
- 2、远程巡检，在线技术支持，保证工艺性能
- 3、掌握配件维护周期，预测性维护
- 4、设备运营管理
- 5、节能统计与分析
- 6、大数据分析