

核心电路板

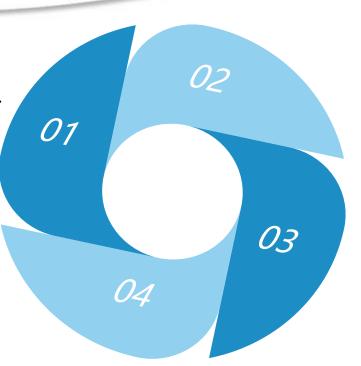


硬件可靠性保障



抗干扰能力强

电磁兼容(EMC)设计: 产品达到工业三级标准



环境适应性强

> 宽温设计:满足-40℃~80℃应

用环境

▶抗震设计:通过1g@58~150Hz

标准测试

▶ 湿度:满足5%~95%RH环境的

应用

生产过程标准化

硬件基于全过程自动化标准生产 线完成生产,硬件生产的可靠性 和一致性

采用主流元器件

元器件均采用主流品牌 的工业级优选物料,品 质保障

性能提升技术





容错技术



基于核心节电控制算法,节电50%

- ◆ 自动识别通信模式降低功耗
- ◆ 最优数据协议减少通信时间
- ◆ 最大化利用CPU
- ◆ 智能化切换各传感器供电
- ◆ 程序自动控制外设电路供电

- ◆ 系统出问题时及时修复
- ◆ 系统连续正常运行

◆ *系统故障时,远程诊断 解决,节约维护成本*

