

冷链问题



原产地



冷库



冷藏车



零售柜



配送车



客户



■ 市场存在问题

01



数据传输
不稳定

02



监控数据
不准确

03



硬件设备
质量差

04



服务
无保障

■ 信息传输流程

终端传感层

网络传输层

服务处理层

物联应用层



GPS车载主机



温度传感器



3G/4G/WLAN



web服务器



数据服务器



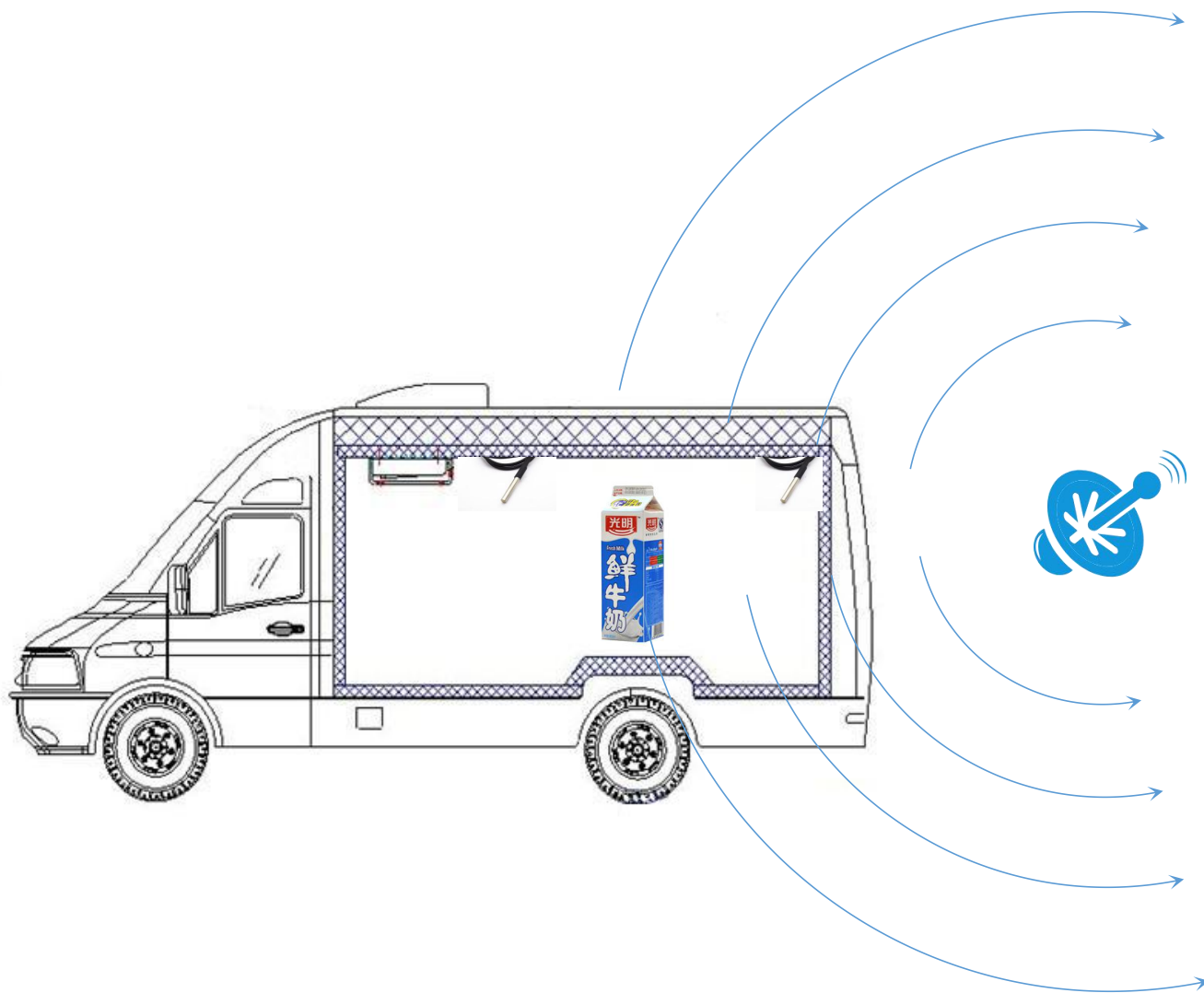
地图服务器



存储服务器



实际运用流程



主要功能

车辆监控

车辆状态统计

实时路径信息

轨迹回放

温度监控

在途实时温度

温度警戒设置

温度闭环报警

功能优化

数据分析

曲线展示

制冷机监控

产品优势

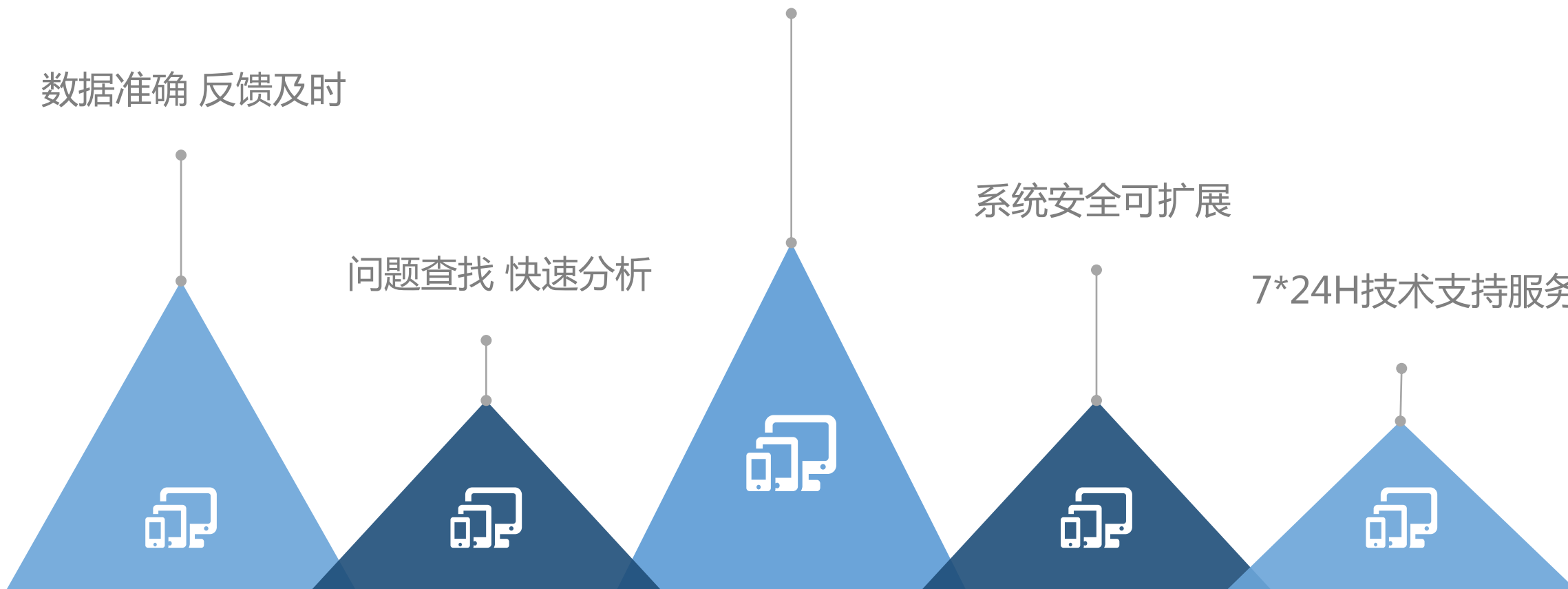
平台+APP+微信多种方式监控

数据准确 反馈及时

问题查找 快速分析

系统安全可扩展

7*24H技术支持服务



■ 产品价值



冷链信息化控制：

- 确认全冷链运输环节
- 提高产品保鲜性
- 降低损耗成本
- 提升企业竞争力
- 提高资源协同能力

■ 适用领域

