### | 智能垃圾桶检测







### 垃圾桶在城市中随处可见,直接影响市容市貌

■ 传统作业方式: 固定时间、固定路线进行清运,不能按需定制,类似于"驴拉磨";

■ 新的作业方式:按需定制,降低成本,减少碳排放,保护环境;

## | 智能垃圾桶检测

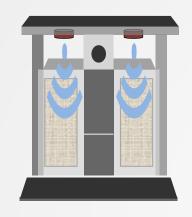


#### 基于LoRa技术的智能垃圾桶解决方案



### | 智能垃圾桶检测







#### 垃圾桶监控传感器

▶ **身份识别**:每个标签独有身份ID可供识别,配合手持终端或手机APP录入 定位

**满溢监控:** 超声波传感,可设定桶内垃圾达到一定程度时发出告警

▶ 垃圾桶倾倒: 可选功能,可监测倾角,当垃圾桶发生倾倒时可发出报警

桶内高温告警:可选功能,可监测温度,当桶内温度过高时发出报警

▶ 即时告警: 异常告警时延小于5s

▶ 长寿命: 锂电池供电3年续航能力

▶ **可靠性:** IP67标准, 防浸水、防腐蚀

▶ 易施工: 传感器易安装, 适用不同垃圾桶类型

▶ 节约成本: 利旧原有垃圾桶

## || 智能垃圾桶检测

# 智能垃圾桶 🕕

#### 部署案例



华南某智能环卫公司智慧环保改造,需要对分布在市区、城镇的垃圾箱进行监控:

- (1) 垃圾满溢状态监控, 达到满溢阈值通知环卫人员清理;
  - (2) 监控垃圾箱盖子是否被人异常掀起;
  - (3) 监控内部温度, 防止温度过高引起火灾;

目前已完成一期完成垃圾桶监测器的验收,计划年内完成二期全城域部署。