甘肃稀土新材料股份有限公司是中国稀土行业产品品种最多、最齐全,是中国稀土行业唯一能够实现稀土全分离的企业。本项目的实施,打破了长期以来分公司与车间之间,无法实现信息互联互通的局面;通过信息化网络,将全公司工业自动化系统(包括9套DCS、30套PLC)、生产调度管理、产品管理、能源管理、环保信息管理、危险品管理等信息化系统,进行两化融合,使工业数据更充分发挥价值,信息更通畅高效智能,为提高公司的管理水平提供有效支撑,为公司管理层决策提供高效准确数据依据。本项目的实施,是最新两化融合系统产品在本公司的成功实践。

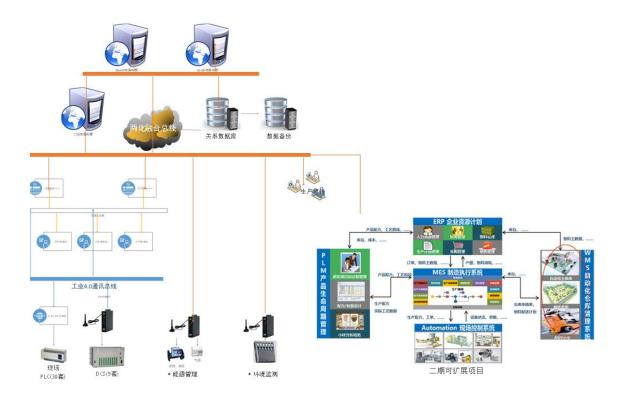


本系统产品的核心价值是实现"中国智能制造 2025"、以及"工业 4.0" 愿景,实现该目标的途径是"两化融合"。本产品基于工业 4.0 信息化系统总线, 构建分布式数据采集监控系统。不同品牌不同类型的接口,统一转换成标准工业4.0 信息化总线,本项目采用 OPC UA 标准。这为本公司奠定了信息化网络基础,方便以后工业自动化系统的接入。这解决了智能工厂建设过程中的最大障碍,即标准不统一、接口不统一、无法实现物联网络。在未来,新的节点(分公司、车间),只要符合标准化总线,即可方便的接入。



两化融合中的工业化,负责现场的基础生产数据,采用分布式存储架构可有效地降低单台服务器负载压力,以及降低异常停机导致的风险。大大提高了系统的可扩展性。分布式数据库(私有云数据库)以及人工智能 AI 是当下较为热点的技术,其脱离了传统对单一服务器性能的依赖,采用扁平化的设计理念将性能参

数不一的服务器通过互联网/光纤连接到一起,为工业系统提供更大量的数据服务。



两化融合中另一关键点是信息化,在经过过去三十年的工业化发展,我国的工业自动化水平明显提高,全自动化生产线、自动化机械手臂、智能化无人称重、自动化仓储、甚至是黑灯工厂等等,已逐步或正在实现,在先进工业化建设过程中,越来越多的人认识到以下几个问题:

- 1.单装置、车间级信息化、自动化建设初步成效,工厂级统一信息化方案尚未形成;
- 2.装置、车间、分公司之间信息孤岛依然存在,数据内向化问题严重,基础数据价值未得到充分发挥;

## 3.决策信息缺少高效精准实时数据支撑,调度指令受控度低,效率低下;

只有协调生产才能使得产品生产流程更完善更顺畅。在可协调的信息流中, 传统工业的瞬时数据发挥作用有限,更多的是经过数据统计、分析后的信息化流 以及辅助的各类信息流,才更有决策价值。因此在底层信息化完善的状态下,工 业信息化在生产过程中的作用就越来越重要。



智能制造(甘肃稀土)项目在一期实施时除了完成底层大量自动化数据采集、汇总,同时还整合了视频监控系统、语音对讲系统、能源监测系统(主要能源)、生产产品管理系统、环境监控系统、危险品监控等系统。利用生产数据作用于生产指导生产。其中产品填报系统覆盖了下边 13 个车间与工段,通过远程填报系统各车间进行每日的数据填报后,总调以及厂区各领导均可直观的通过 BS 平台以及手机平台查看到相关数据。



企业推进两化融合是一个长期过程,在两化融合建设前期往往需要较高的投入,在短期内难以获得明显的竞争力提升,但随着两化融合的持续推进,两化融合效益效能会逐步显现并持续扩大。当企业两化融合达到集成提升以上阶段时,能够实现两化融合效能效益从量变到质变的飞跃,竞争力和经济社会效益将实现台阶式跃升及跃升后的加速上扬。智能制造(甘肃稀土)暨 MES/DCS 集成系统一期项目是一款抛砖引玉的项目,通过本期项目让现场人员可以更好地了解什么是两化融合,如何使用两化融合,在使用中摸索出符合甘肃稀土自己风格和特色的的两化融合产品,可以遇见的未来,更多的生产项目会接入到两化融合平台,通过全自动化信息化的企业运作最终达到生产数字化、智能化、网络化、市场指导生产的目标,在此我们仅仅是向这个目标迈进了一小步。

## 部分系统页面展示



生产工艺



## 监控



## 系统配置