

设备无线数据采集及生产效率管理

勤惠汽车零部件有限公司

项目背景

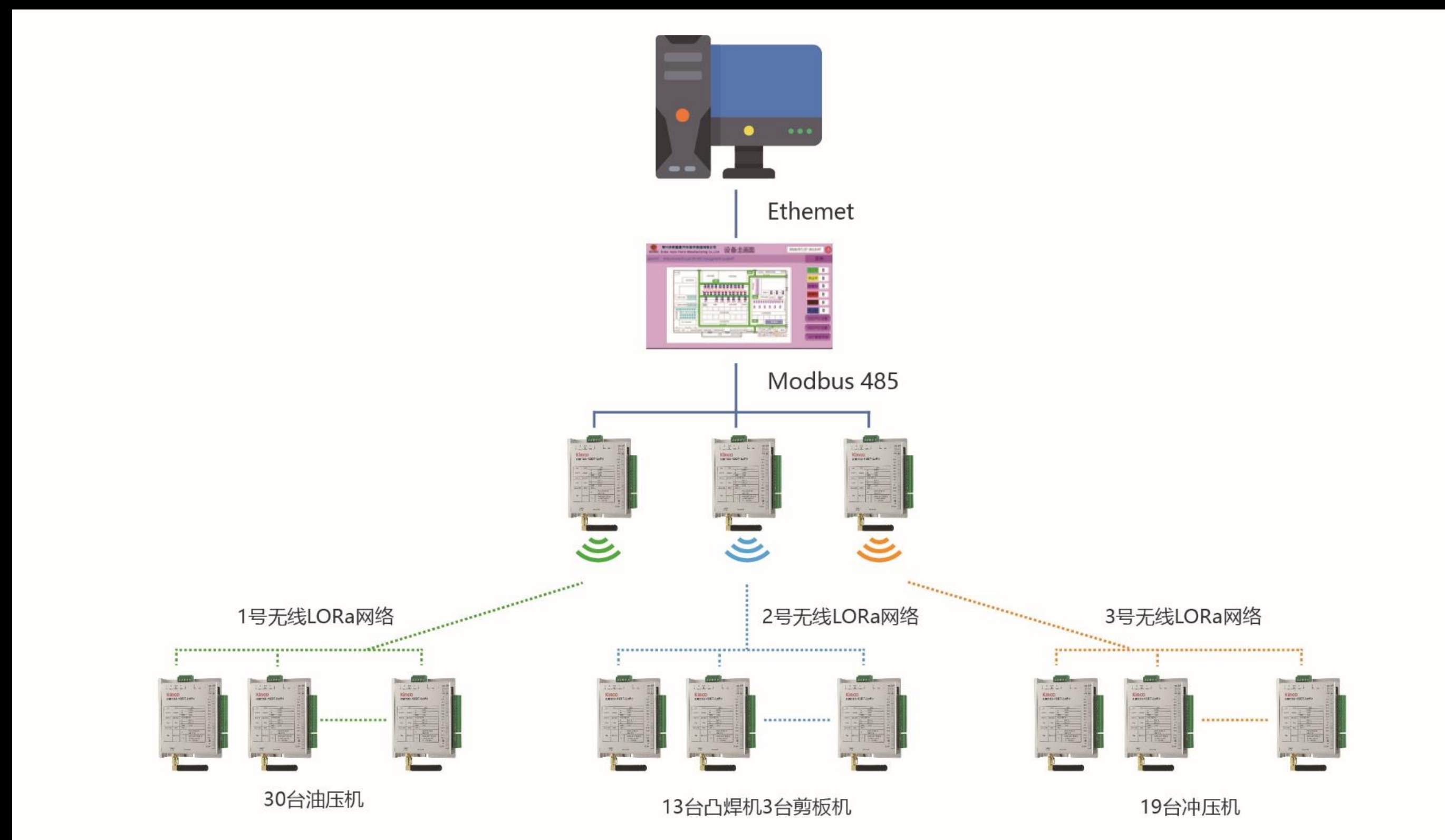
鄂尔多斯勤惠汽车部件制造有限公司主营汽车零部件加工，主要以汽车冲压件为主。主要依靠冲压设备、油压设备、凸焊设备、剪板设备四种设备共65台设备进行生产加工

问题

过量生产，积压库存
设备利用情况，利用数据不得而知
生产过程存在严重的等待浪费，运输浪费，过程浪费
生产现场异常情况不能及时处理，问题产品不能追溯

方案框架

步科为其提供了设备无线数据采集及生产效率管理方案，利用该方案在不对生产设备改动、不做现场网络施工的前提下，采集大量的生产和设备数据，进行分析。通过数据分析，提高生产设备使用的合理性和高效性，对生产管理做出精益改善。



产品介绍

KW 智能数据采集器

通过PLC梯形图软件定制自己的数据采集端计算方式。



产品介绍

X10/X15 现场智能终端

工位数据采集与信息传输终端

每个工位安装智能终端，通过扫码过站与触摸屏输入，实现制造过程与质量的实时数据采集，以及SOP文件显示。智能终端显示界面可通过组态软件定制。



产品介绍

B55 智能电子看板

用自己想要的方式，实时准确
呈现工厂监控数据

采用55寸触摸屏电子看板显示生产过程数据，用HMI组态软件，让工厂定制自己的数据呈现方式。



方案优势：

- (1) 无需复杂的工厂布线，施工模块化，施工周期短
65台设备短时间内轻松组网。
- (2) 采集的OEE数据准确，实时，当前和生产过程设备状态一目了然
看板实时显示设备状态，对停机、速度、工单等信息做分析能够直观展现设备性能和利用率。
- (3) 存储功能强大并灵活
利用数据库功能自定义字段进行数据采集和存储，通过FTP功能实现文件自动上传和下载，采集到的数据还可以保存到Sqlsever数据库中，再做进一步细化分析。
- (4) 无需人工干涉
准确掌握了解设备性能，提高设备利用率，从而提升企业生产能力，提高企业生产效率，提高企业竞争力。
- (5) 售后服务简单
数据展示界面可通过简单学习后自己开发编写，能够适应工厂的变化改造。
实施不对原设备产生影响，避免造成其他损失。

我们的目标：

打造最容易落地的智慧工厂解决方案