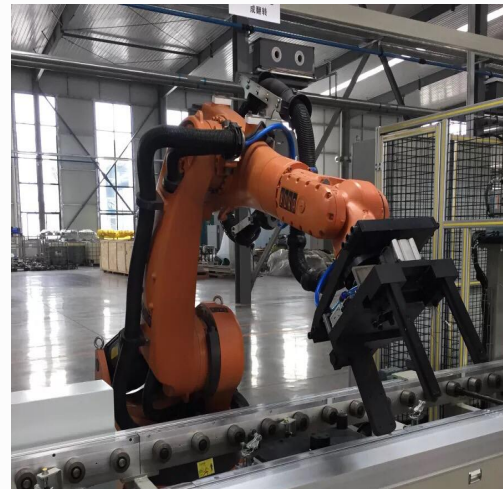
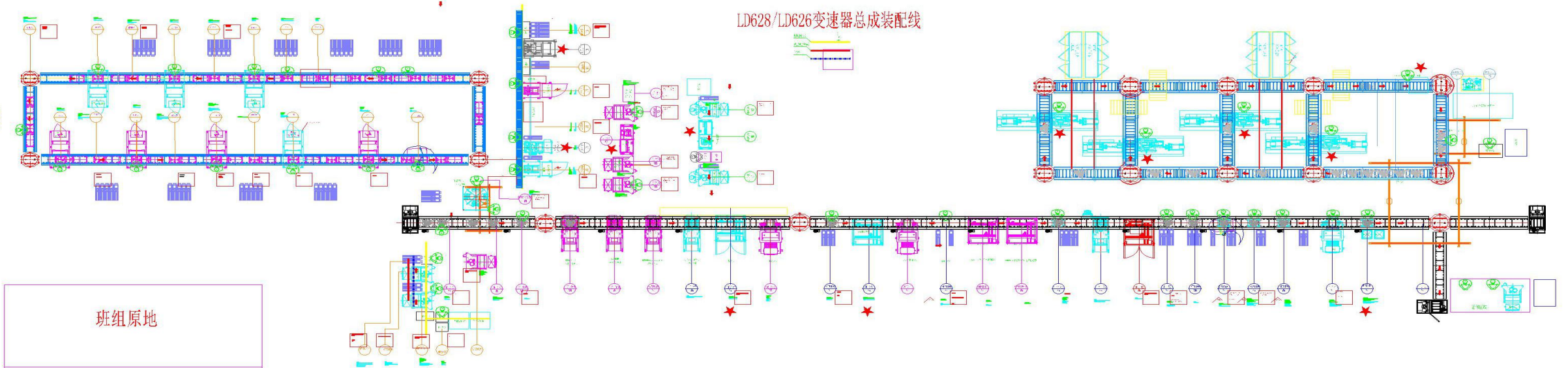




重庆福伦德实业有限公司

某汽车变速器装配线项目

2018年



- 乘用车变速器装配整体解决方案
- 生产节拍 40s/台，自动站：17个，半自动站：16个，兼容8个品种；
- 采用摩擦积放式辊道线作为输送介质，采用RFID作为载体建立整线信息化管理系统；
- 包含总成测试台架、在线压机、机器人拧紧机、机器人涂胶机、试漏设备、选垫机、翻转机、清洗机等；
- 该线较之前老线产能提升40%，人员减少10人。
- 采用两套视觉识别系统对在线装配产品进行防错检错确保装配质量。