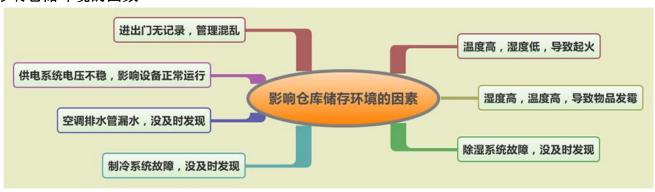
1、背景

仓库广泛应用在药品、粮食、烟草、物流、军队、电力、博物馆、艺术馆、企业等各行各业中,对促进生产提高效率起着重要的辅助作用。库房温湿度往往影响到存放货物的质量、性能等,需要对环境温度、湿度等参数进行监测和控制。本方案针对仓库存储物品的环境温湿度进行监控,能对大面积、多点的温度、湿度等物理量进行集中监测,大大提高工作效率。

2、影响仓储环境的因数



3、系统概述

此解决方案采用当前性能稳定、技术先进的数字温湿度测温技术、数字通信技术、自动化控制技术,采集应用场合的各监测点的温湿度并无线传输给主机,由主机统一处理和上传给服务器。实现应用场景多点温湿度实时监测,超限报警。系统可以广泛地运用于计算机房、配电室、变电站、军械库、档案馆、图书馆、仓库、生产车间、温室、蔬菜大棚、冷链运输等场所。



4、功能特色

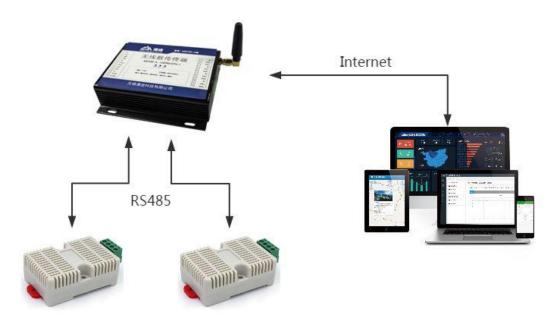


5、数据采集方式

1) 无线采集,,采用温湿度无线传感器检测采集点数据

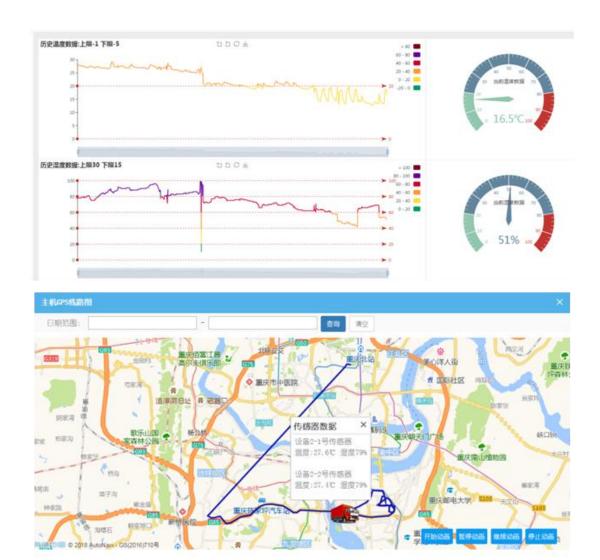


2) 有线采集,采用带 RS485 通讯接口的温湿度传感器检测采集点数据



6、系统界面





7、硬件终端产品



监控主机

产品特点

- 1) 供电电压: 9~32V DC 宽范围供电, 电源反接保护
- 2) 可带 50 个以上 433M 无线温湿度标签
- 3) GPRS 无线通讯, GPRS 断线自动重连

- 4) TCP/IP 协议, 传输速率默认为 9.6kbps
- 5) 支持固定的 IP、域名解析



无线温湿度传感器

产品特点

- 1) 温度测量范围及精度: -40℃~125℃(±0.4℃)
- 2) 湿度测量范围及精度: 0~100%(±3%)
- 3) 通信范围: 100m以上
- 4) 待机功耗低, 20uA 以下
- 5) 内置锂电池,可充电,满电后工作时间可达6个月以上

8、应用领域

