



方案背景——多发的危险事件





当前,爆炸事件及有害气体污染事件为我们敲响了警钟!



方案背景——关注安全问题,严守安全底线



习近平总书记



李克强总理

切实增强红线意识,推进安全生产领域改革, 狠抓隐患排查、责任落实、健全制度和完善监 管,<mark>强化安全科技、应急管理等基础工作</mark>,加 快建立安全风险防控体系。



方案背景——安全监管任重道远

3∞∞iot 三万物联

园区污染物种类多旦排放量大, 有毒有害气体排放严重;投诉 问题较多,严重影响园区周边 居民身体健康。



餐馆封闭的厨房,油烟不能有效排除,并且天然气或液化气可能有泄漏情况,在湿热环境容易造成爆炸。



问题一

很多生产制造工厂封闭, 容易积累粉尘,**对人体的 危害,可引起职业病**,会 污染空气,降低机器寿命, 并**容易导致爆炸和燃烧**。



工地生产安全在多次事故 之后受到广泛关注,并且 在施工过程中**伴随扬尘、 有害气体影响,产生安全 隐患**,并影响城市面貌。

安全隐患点多、监测设备昂贵、偷排漏排预警困难、无法溯源是安全监管的主要问题



方案背景——物联网建设助力安全监管





中国联通 推进NB-IoT规模化部 署



中国电信 转向资金推动NB-IoT规 模化商用 中国移动 投资400亿全面 推进窄带物联网



LoRa已在40多个国家建网 350多个城市应用

工信部、运营商及业内通信巨头全面推进物联网建设。低功耗物联网设备,为安全监管的网格化部署监测提供网络基础。

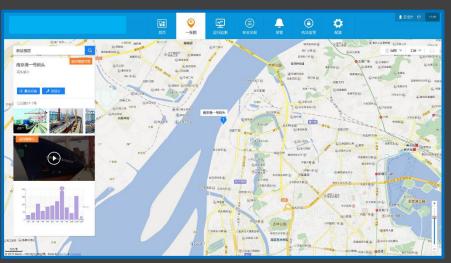


解决方案——点源隐患重点监测体系



解决思路



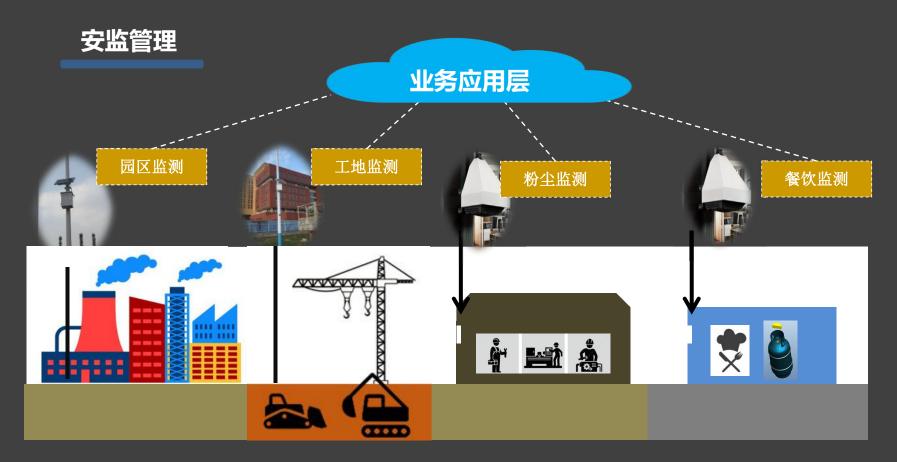


对安全监管点源进行重点关注,在第一时间进行预警,包含工业园区、工厂厂内、餐饮场所、工地安全等。



解决方案——建设"安全网"监控体系







解决方案——安全监管大数据监管SaaS平台





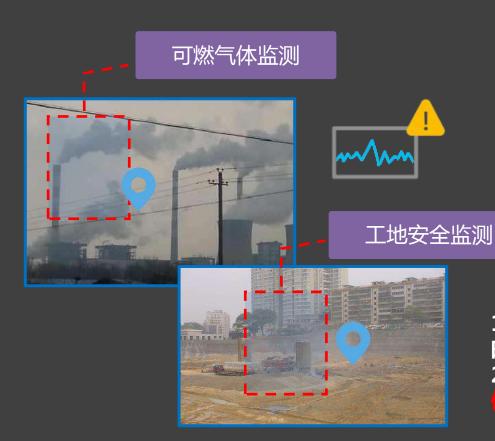
统一平台 统一地图 统一数据 统一门户 统一标准

通过集约、统一的安监数据管理平台,提供安全监管云服务



解决方案——形成安全监管预警与动态分布





- 1.在布控点进行实时监测,在第一时间实现<mark>责警</mark>;
- 2.形成面管理--点控制、动态<mark>安监</mark> 信息分布等应用。



解决方案——平台预测性管理

3∞∞i0t 三万物联

重大危险源企业电子档案

企业基础信息(厂区图) Web录入 抽查调取、联动指挥

法人、安全员及其联系方式 Web录入 信息发布、预警发布

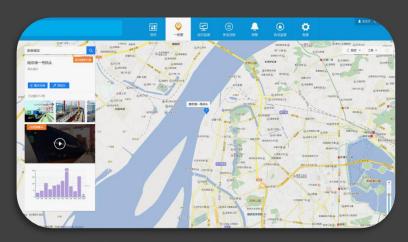
周边学校、社区等社会环境 自动 预警发布

视频资源清单和存储同步 Web录入 及时调取,小于1分钟

应急资源分布 Web录入 应急指挥

企业预案 Web录入 预案受理、应急指挥

各类数据实时展现,设定相关阈值,进行分析判定;制定相关应急预案,掌握周边信息,及时通知解决。







解决方案——多种可视化展现









通过PC、大展、移动端的展现,结合GIS展现实时和历史监测数据,形成评价等级与区域分布情况,并进行数据分析可视化,可随时随地查看安全监管信息。



核心设备——低功耗有害气体监测设备











工地扬尘噪音 化工园区有害气体 可燃气体

可监测指标包括: PM2.5/PM10、VOCs、H2S、NH3及气象参数等。可搭载视频监控。

通过低成本、易部署、好维护的物联网低功耗气体监测设备,获取安全监管分布大数据。



核心设备——低功耗—体化气体监测仪





无需接电、快速部署!

可监测指标包括: 粉尘(PM2.5\PM10\TSP)、 H2S、NH3、VOC、 可燃气体等

通过低成本、易部署、一体化的物联网低功耗气体监测仪,可用于化工园区有害气体、 工厂厂内粉尘、餐饮可燃气体等场所。

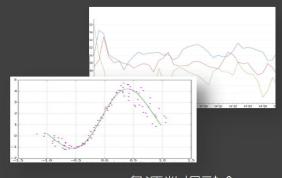


核心设备——核心应用技术

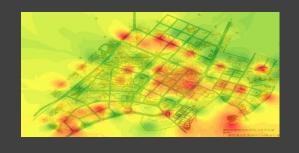




超低功耗窄带物联芯片



多源数据融合



应急救援动态分布

1)基于低功耗窄带物联通信技术

采用NB-IoT、LoRa等超低功耗芯片设计,整机功耗日消耗低于2W,无需接电,内置电池保障长时间稳定运行

2) 基于卡尔曼滤波的物联网多源融合技术

通过卡尔曼滤波消除物联网传感器采集的可燃气体、粉尘、有害气体等数据波动,解决物联网传感器数据质量不稳定的问题

3) 基于动力传输模式的安全监管空间分布计算处理技术

以地形地貌、风速风向等数据作为输入,形成监测气体环境的动力传输模型、河流动态分布模型,由物联网传感器衍生出动力分布图,有效实现安全监管的监督管理



核心设备——行业认证









阿里云 loT

获得中国移动物联网联盟、中国电信物联网基地、阿里IoT等物联网行业认证。



核心设备——产品资质

















物联网气体监测设备均通<mark>等</mark> 二方CMA&&CNAS检验测 试,产品可靠性具有保障。

产品采用<mark>低功耗设计</mark>,获得 华为、中兴克拉认证,并通 过ISO9001认证。

产品<mark>具有核心技术</mark>,获得多项专利证书,具备实用先进性、软著等。









南京化工园园区有害气体监测



成功案例









南京秦淮某工地扬尘抑尘系统

南京秦淮某工地器械安全监控系统







曲靖市麒麟区某液化气公司燃气监测

南昌市新建县某餐饮店燃气监测

