



H1 INFO TECH

SH100 标准智能蜂箱

“H1信息科技”利用物联网和传感技术，嵌入无线网卡并融合各种传感器，对传统蜂箱进行了智能化和信息化的改造，开发出智能蜂箱产品——SH100 标准蜂箱。

同时我们也根据组网管理思想开发出相应的蜂箱管控系统和机器学习平台来对智能蜂箱产生的数据进行处理和学习，以实现对整个蜂场进行全面的信息化和智能化管理。

丰富的传感器

----蜂箱内传感器种类配置可供选择，种类丰富可灵活搭配

广泛的使用环境

---提供电池槽，支持蓄电池供电，装配电池后可在野外使用；无信号覆盖的野外区域可以与通信无人机配合传输数据；

功能强大的管理系统

---任意时间任意地点的数据可供查询，提供API供客户调取系统数据；数据回传周期可供选择；数据异常提供报警功能；

人工智能

---AI系统可根据数据结合数据模型实时监控蜜蜂生活及生产情况并在异常是判断情况给出建议。

H1 INFO TECH

SH100

CB100 物联网主控板



AT100 GPSIoT组合天线

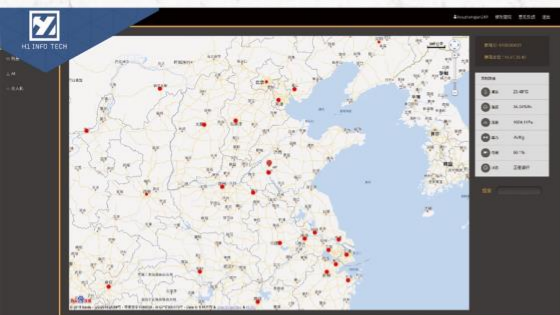


IW100 IoT通信模块



BA系列 电池





技术参数

供电电压：12.0V DC
 工作电流：600mA max
 称重量程：200.0Kg max
 称重精度：50g
 测温量程：-40~85℃
 测温精度：±0.3℃
 湿度量程：10%RH~90%RH
 湿度精度：±0.8%RH
 GPS精度：2.5m
 角度精度：±250/±500/±1000/±2000°/秒
 视频像素：130万30FPS-1200万60FPS**
 音频采样率：支持采样率8K~44.1K，
 比特率8~320Kbps***
 屏幕：5寸 四色OLED
 重量：10KG

相关产品 (Related Products) :

-附件 (Accessories) :
 CB100 主控模块
 IW100 IoT通信模块
 AT100 GPS/IoT 组合天线
 AT105 GPS/UAV组合天线
 BA系列电池模块
 WR100 无线充电模块
 WS100 无线充电器
 PW系列直流电源

-兼容产品 (Compatible Products) :

H1 智能化养蜂管理平台
 CA100 通信无人机
 TA100 运输无人机



扫码关注

*查询设备需能够接入互联网
 **配备不同摄像头模块可达到不同效果
 ***支持MP3以及WMA格式

智能蜂箱能够有效地降低人力成本。SH100 标准蜂箱能够实时监测并回传蜂箱温湿度、重量等重要参数，并显示在管控系统上，当数据发生异常时会自动通知养蜂人。相比传统方式智能蜂箱可以显著地减少打开蜂箱的次数，减少对蜜蜂的干扰，节省大量人力，实现极少数人员对上千个蜂箱的管理。

SH100 标准蜂箱配备GPS，能够对蜂箱进行定位，可实现在全球范围内实时监管任何一个国家任何一个蜂场的蜂箱。为拥有多个跨地域蜂场的大型企业或流动养蜂人提供方便的管理支持。

系统提供先进的机器学习平台。利用人工智能，通过对蜂箱数据进行处理、标注和学习，实现对蜂场的智能化管理。AI系统所使用的数据模型是依托全国顶尖养蜂专家们的经验和指导建立的，同时利用数千分钟的真实数据集进行深度神经网络学习。为客户提供如同专家亲临现场的指导。

支持多种接入方式来保证通信。对于有GPRS信号覆盖的场景可用IoT接入。对于没有信号的场景可使用无人机通信来收集数据，降低接入成本。

系统提供API级数据支持。SH100标准蜂箱可实现24小时全面不间断地数据收集与回传，同时，平台提供超长时间的海量数据存储，以及快速的历史数据查询和自动生成数据统计图表，方便科研用户对多年的数据进行对比和可视化分析。同时还提供数据API方便用户实现多系统间的数据共享。该API不仅可用于科研环境还可以连接客户自有溯源系统。

CONTACT US

微信: H1zhenqian
 电话: 021-80158934
 邮箱: info@h1infotech.com
 公司主页: www.h1infotech.com