长江水厂自动化系统

概述

水处理是通过物理、化学和生物等手段,调整水质,使水质达标,以满足生产和生活需要的全过程。中浩控制与广州水务长期合作,在水处理自动化领域业务涵盖自来水处理、城市污水处理和加压泵站和城市管网。系统采用 先进自动化水处理就控制技术,实现完整的水处理自动化生产过程。

客户需求

- 管控污水处理完整流程运作,实现全厂的运行监控、质量管理和数据服务
- 管控自来水生产完整流程运作,实现自来水处理全过程自动化、在线监控和质量管理;
- 管控监测辖区供水管网的压力及流量情况、保障供水压力平衡、流量稳定及时发现和预测爆管事故的发生;
- 监测供水全过程水质情况,统一管理水质数据,快速发现终端用户端的水质问题;
- 实现全自动远程控制与现场控制,做到无人值守

系统架构图



功能特色

- 自来水处理包含取水、送水、加药、加氯、过滤和深度处理全过程自动化控制;
- 完成污水前处理、生化反应、二沉池、消毒、送水整套处理工艺的自动化控制;
- 集中监控水处理工艺、设备状态、水质参数,可远程控制;
- 采用物联网技术,远程实时监控管网压力、水质参数和状态,调配各水厂送水分配,控制管网压力;

- 实现全套中压、低压配电监控和微机保护、电量仪表和电能质量控制功能,一体化解决方案,无缝集成自动化系统;
- 可通过监控软件、网页、手机客户端等多种平台,实现跨平台监控;

价值收益

- 生产全过程自动控制,保障水处理过程稳定,提高水质质量,保障用水安全;
- 在线水质监测、远程压力检测,实时供水状态巡检,保障供水安全;
- 跨平台监控系统,提供了 PC、手机和 PAD 多种硬件平台和操作系统支持;
- 通过自动化和信息化技术实现自动控制、集中监控和统一管理,提高企业管理、生产和维护效率,降低生产成本,提高了企业整体效益;

配图



