

海宝电子行业MES解决方案

海宝电子行业MES解决方案，主要模块包括

一、海宝 i-MES 平台

海宝 i-MES 平台提供设置功能，包括生产单位、用户、权限（菜单）设置、系统公共界面等，平台作为一个标准框架提供了大部分客户所需的通用功能。提供了一系列的标准功能，有利于应用程序的迅速构建。使交叉多应用程序中对象的定义标准化。支持多语种和多单位。因为许多元素被客户化定义，系统变得更加灵活。

二、产品工艺规划 (PRP)

该模块允许用户定义产品及其对应的工艺流程，包括每个工步的进站和出站逻辑。在流程定义方面，模块支持多路径 (Multi-path)，且现场作业时，可基于预先设定的条件，自动进行路径选择。返工设置方面，支持返工次数限制，且可通过系统的 Context，定义多级别的返工，比如工步级/工序级/流程级/产品级/批次级等。该模块也支持跨站最大/最小时间控制（正负 QTime 控制）、机台限制、污染等级控制、设置各种 Future Action（比如 Future Hold、操作提示等）等等。

三、设备管理 (EQM)

该模块提供设备状态模型的建立与追踪管理。该模块支持父子设备和多腔设备的定义，且可实现父子设备间和多腔设备间的状态联动。

四、工厂设备监控面板 (FMB)

FMB 为管理者提供车间设备的实时图形化信息，能够显示设备、Port、Chamber 的状态，用不同的颜色来区分不同的设备状态。点击设备图标，使用者也可以查看当前设备和设备状态的详细信息、设备加工历史、设备状态历史、设备 WPH 状况、设备当前作业批次、等待作业批次等在制品 Lot 信息。

五、在制品跟踪 (WIP)

该模块对在制品进行加工管理，指导操作员按照预先设定的工艺要求加工产品，并对加工信息进行详细的跟踪和记录。其中最主要的作业管理功能允许跟踪多批次同时处理，可按片进行管理和跟踪，提供 Wafer 级的历史追溯。除常用的派工 (Dispatch) / 批量派工 (Batch) / 进站 (Move In) / 出站 (Move Out) 外，其它功能包括：分批 (Split) / 合批 (Merge)、暂停 (Hold) / 释放 (Release)、跳步 (Skip) / 跳多步 (Mulit-skip)、站内返工 (Internal-rework) / 站外返工 (External-rework) 等等。

六、工单管理 (WO)

该模块可对现场工单进行管理，实现按工单对现场批次进行管理。该模块可单独使用或则作为 ERP 中工单管理模块的扩展，实现接口功能。支持工单的激活、

冻结、关闭、工单的预览及打印、工单完工后自动结算、工单状态查询和完成情况查询等

七、工程数据采集(EDC)

该模块可以为生产中所需采集的数据设定采集计划，可以定义参数、参数集、采集点、样本与样点等。支持按 Job、Lot、Wafer 进行数据采集。可通过接口从量测设备直接获取数据，或则通过量测设备生成的文件自动获取数据。

八、设备维护(PM)

该模块实现设备 PM 预防性维护的基本功能，主要包括：Schedule PM 和 Condition PM 两个方面。提供检查表单作业，直接记录保养内容和结果，以实现维护作业的电子化。

九、工艺菜单管理(RCP)

模块包含了所有工艺流程的工艺菜单信息，可以创建和更新工艺菜单，工艺菜单的设置使用受版本控制，包括创建、激活、冻结、取消功能等。支持逻辑工艺菜单和实际工艺菜单（加工参数）的设置，可与设备自动化（EAP）作整合。

十、现场库存管理(WMS)

WMS 该模块包括原材料库和辅助材料库的管理。该模块可单独使用或则作为 ERP 中库房管理模块的扩展，实现接口功能。支持常见的库房管理功能：入库、使用、出库、退库、库房定义、存放库房及货架、借出、归还、报废、修复出库、修复入库、品质等级、冻结等功能。

十一、光刻版管理(RTL)

十二、现场派工管理(DSP)

十三、BOM 管理(BOM)

十四、IQA/OQA 管理

十五、标签管理(LBL)

十六、警报管理(ALM)

