



# MLK-IM224-4G 智能通信管理机

## 产品介绍

MLK-IM224-4G 智能通讯管理机是一种通用型数据采集设备，内嵌高性能 ARM 处理器，针对工业自动化控制场景而设计，采用电源、测量、通信互相隔离等技术，输入端采用ESD、过压、过流保护等设计，具有性能稳定、抗干扰性强等特点。



## 价值&特性

- ◆ 采集设备标准化，模型化，接入简单。
- ◆ 可通过RS485、网络采集数据。
- ◆ 现场配置简便化，手机app实现配置，远程配置。
- ◆ 支持MODBUS RTU、DLT645-2007、CJ/T-188 -2004等协议。
- ◆ 采用JSON 数据打包，MQTT协议通过TCP传输。
- ◆ 网络上传云端，快速建立通信通道，与云平台无缝对接。
- ◆ 远程调试，OTA升级。

## 技术参数

机械数据				电气数据	
模块尺寸	长	90	mm	工作电压	85~250VAC
	宽	55	mm	功耗	<5W
	高	52	mm	通讯接口	RS485、4G、NET
安装方式	导轨安装			通信协议	Modbus RTU
环境数据				网口	1组10M/100M自适应
工作温度	-55—130° C			RS485	1组
工作湿度	5 ~ 95% RH (无凝露或结冰)			4G	1组
大气压力	70kPa~110kPa			开关量	2组DI

## 应用范围

阿里IOT平台

智慧物业

智慧配电