

机场物资管理系统解决方案

山东瀚岳智能科技股份有限公司



CONTENTS

01 机场物资管理现状

02 机场物资系统简介

03 机场物资管理效益

04 典型客户案例分享

机场物资管理现状



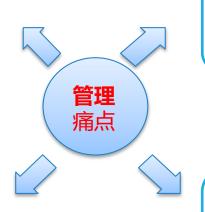
全生命 周期管

管理流程混

实时性差

物资调度能 力弱

设备状态不清



维修

模式

多样

故障维修

委外维修

紧急 抢修 计划维修

预防维修

管理成 本高

维修成本高

仓库管理成本

人工成本高

闲置资源浪费

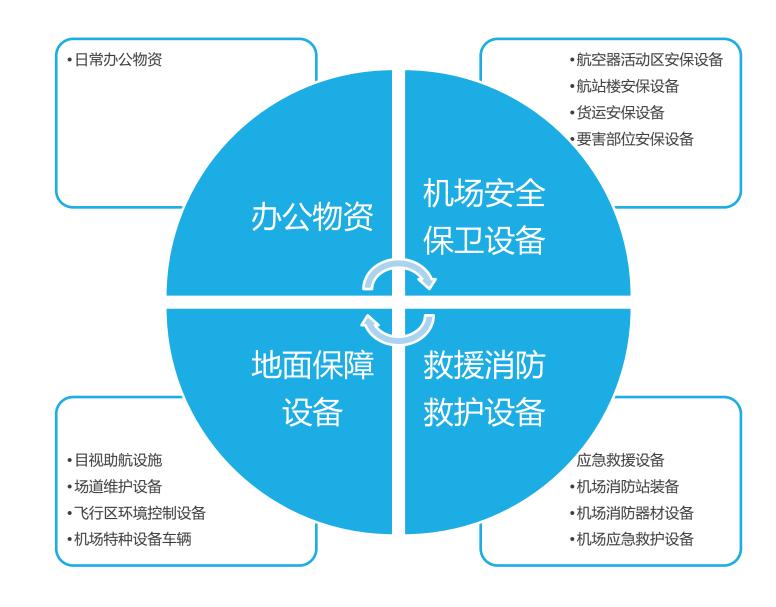


机场行业专业设备 特点及分类

机场是—个技术资金密集型的 行业,技术装备种类多,技术 新,航班生产保障设备智能化, 自动化程度高,设备稳定性可 靠性要求高。







机场管理系统简介

系统框架



展现层

力公资产管理子系统 HTMI

安全保卫设备管理子系统

地面保障设备管理子系统

救援消防救护设备子系统

运维管理子系统

统计分析子系统

移动终端

手持终端 管理子系统

业 务应用层

物资 管理 救援应急 设备

办公资产

数据初始

安全保卫

设备

系统设置

保障设备

业务 物资调拨 处理

物资巡检

物资出入

库

物资借用

物资盘点

巡检 物资处置

运维工单创建

运维 运维工单处理 管理

运维工单汇总

物资分类统计

分析

盘点统计

运维统计 出入库统 分析 计分析

库存的统 利用率统 计分析 计分析

管理目标:

- 支持机场物资 领用、入库管 控、成本消耗 管控。
- ➤ 物资采用RFID 技术实现一物 一码,运维平 台提供备品管 理。
- 全 建立物资报废 处置管理,形 成物资管控闭 环。

数据 存储

基础

设备

基础 数据库

用户管理 数据库 业务 数据库 文件数据 库

报表

管理

数据层

手持终端

RFID读写设

备

RFID标签

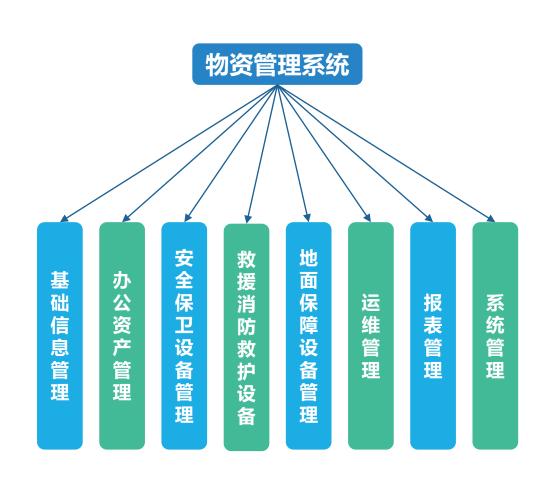
服务器

摄像头

网络 (wifi/4G) 接口 协同OA

运维管理系 统









系统技术特点

符合不同角色运维工作者 使用习惯,易操作,所见 即所得

各功能模块组态化设计, 可根据用户需求自由搭配

百万级数据存储和运算, 可支撑数据分析和挖掘

分级自定义管控领域,可 按区域、设备分组进行管 理

提供开放式标准化接口, 支持第三方系统的集成与 接入 * 自定义

❖ 模块化

❖ 大数据

* 分权分域

❖ 开放化



分级管理, 多运维角色 全生命周期 管理 可扩展标准库运维持续优化

桌面端/移动端 结合应用

软件平台技术特点:

- •采用B/S和C/S双重架构,集中存储管理;
- •采用SQL Server 2008大容量数据库;
- •分级管理,无缝级联;
- •大集成,无缝融合资产、容量、能源等多系统;



合约入库

建设期移交的备品备件

订单入库

自采入库

调拨入库

物资调拨入库



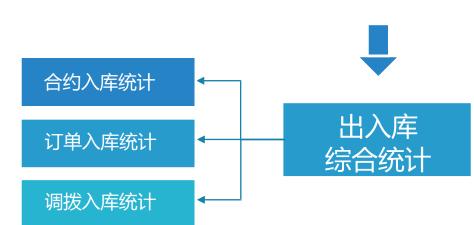




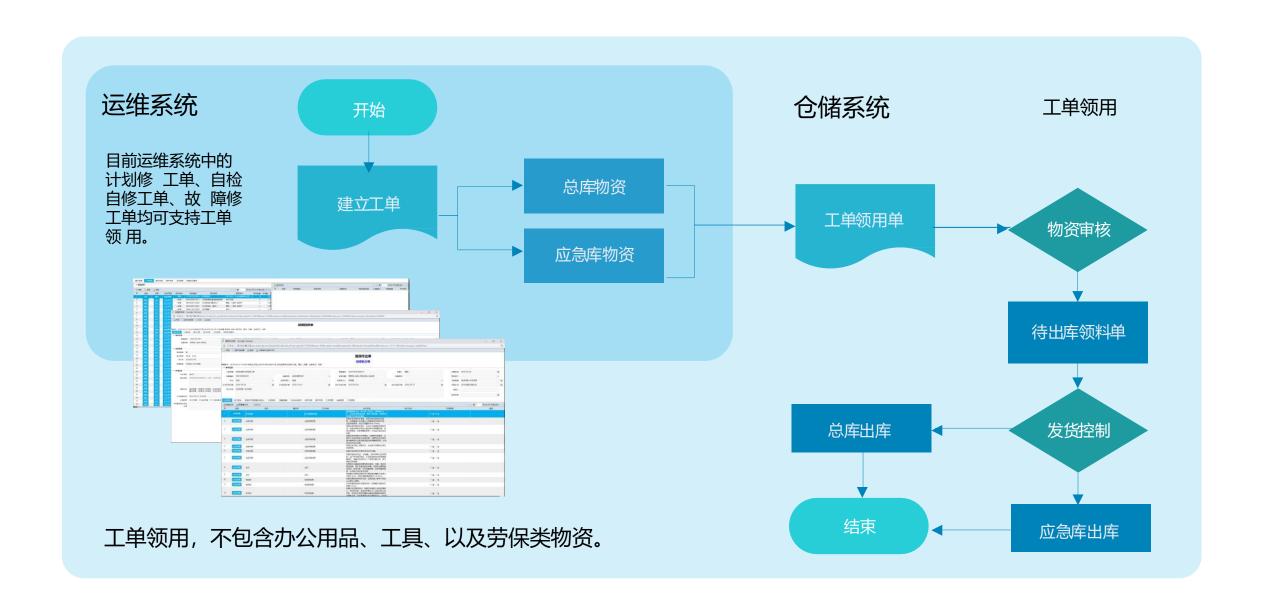


领用出库





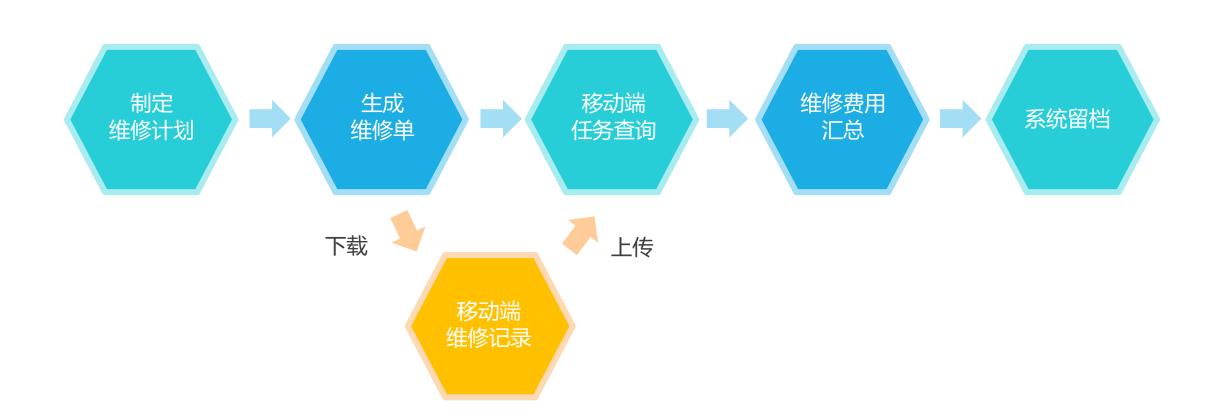








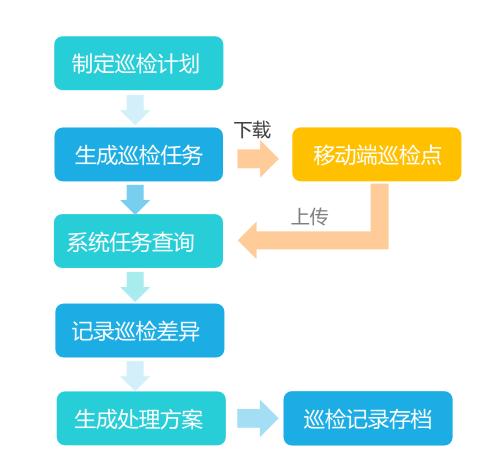


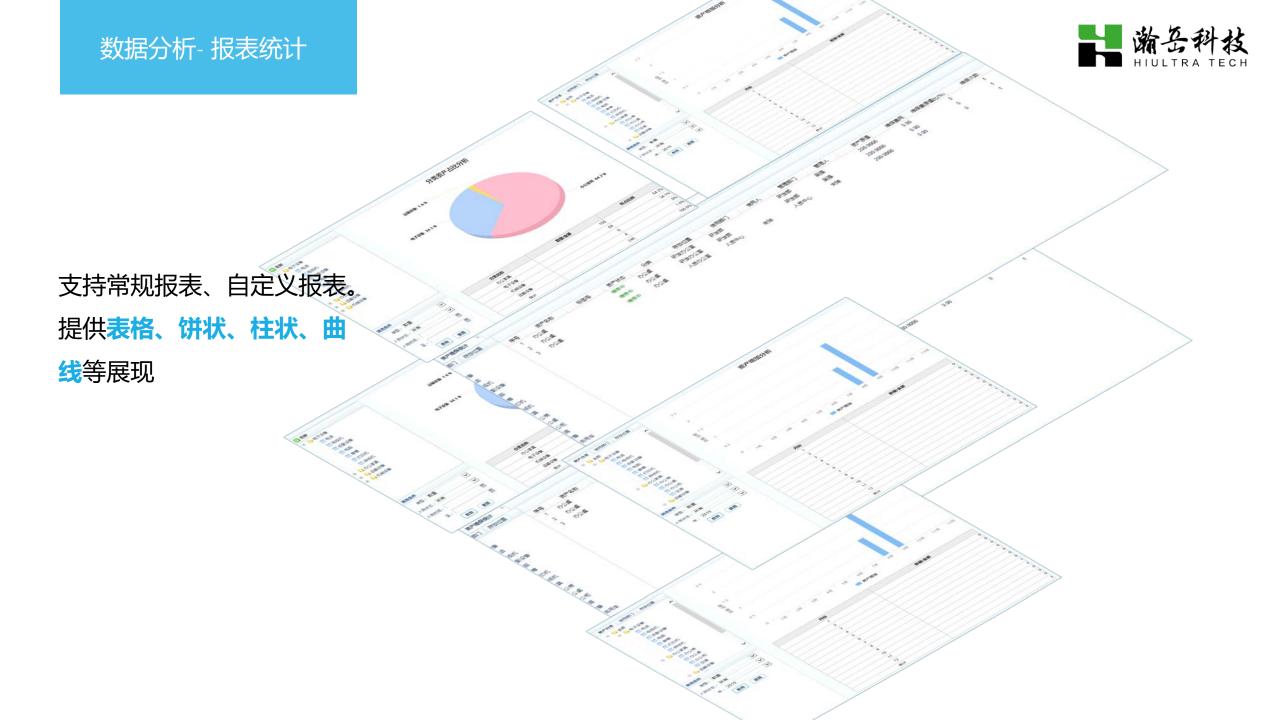




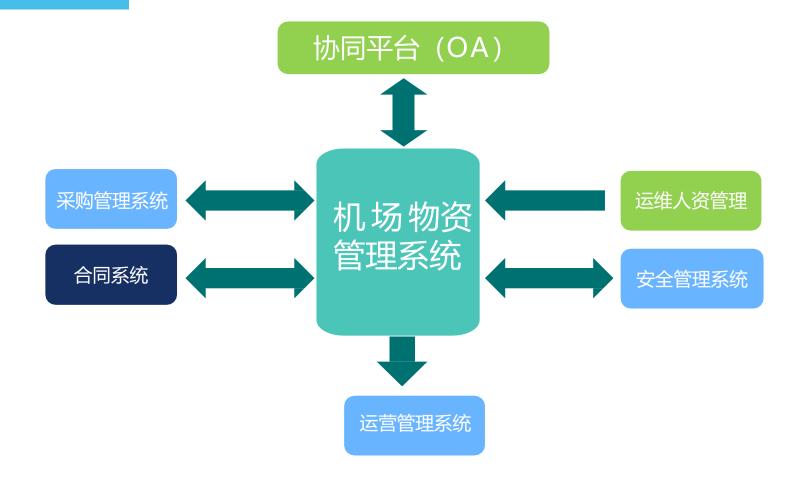


主要是针对机场地面保障设备设施、机场安全保卫设备设施进行日常巡检工作









机场物资管理效益

物资管理效益



对各类数据通过构建模型 分析能够**为工作计划和工** 作考核提供决策依据 实现业务流程化,规范化、 精细化管理,极大地**提高** 管理效率,增强数据真实 性、完整性

多种安全策略**确保安全便** 捷的进行物资出入管理, 实现无人值守





重购成本降低 30%

人力成本降低 45%

维护成本降低 30%



有效防止物资设备的被盗、 挪置、丢弃的现象发生, 减少资产损失 通过计划性的维护保养,确保及时发现及时处置, **延长设备的寿命,减少开** 支

典型客户案例分享

典型客户案例-国网电力物资管理





电网公司的配件仓库通过实施RFID仓储管理,解决了一系列问题,一键式盘点库存,无需人工到场,避免了丢盗,大 大提升了管理效率,降低了不必要成本开支

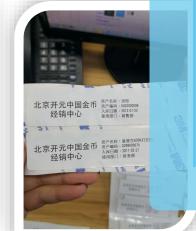


典型客户案例-中国金币总公司资产管理









中国金币总公司,旗下共有7家分公司,办公资产、制币设备等账实不符,资产管理混乱、重购、闲置现象严重

通过实施RFID资产管理系统,很好的解决了各种问题,资产全生命周期精细化管理,成本有效节约,获得客户好评







典型客户案例-惠而浦集团设备管理







惠而浦在合肥主要有三个厂区,分别有波轮、滚筒、洗衣机、微波炉等多家工厂,生产设备、模具合计二万多件,管理起来十分繁琐

通过实施RFID资产管理,大 大提升了管理效率,节时省力、 降本增效。







THANK YOU! 感谢聆听!

山东瀚岳智能科技股份有限公司

