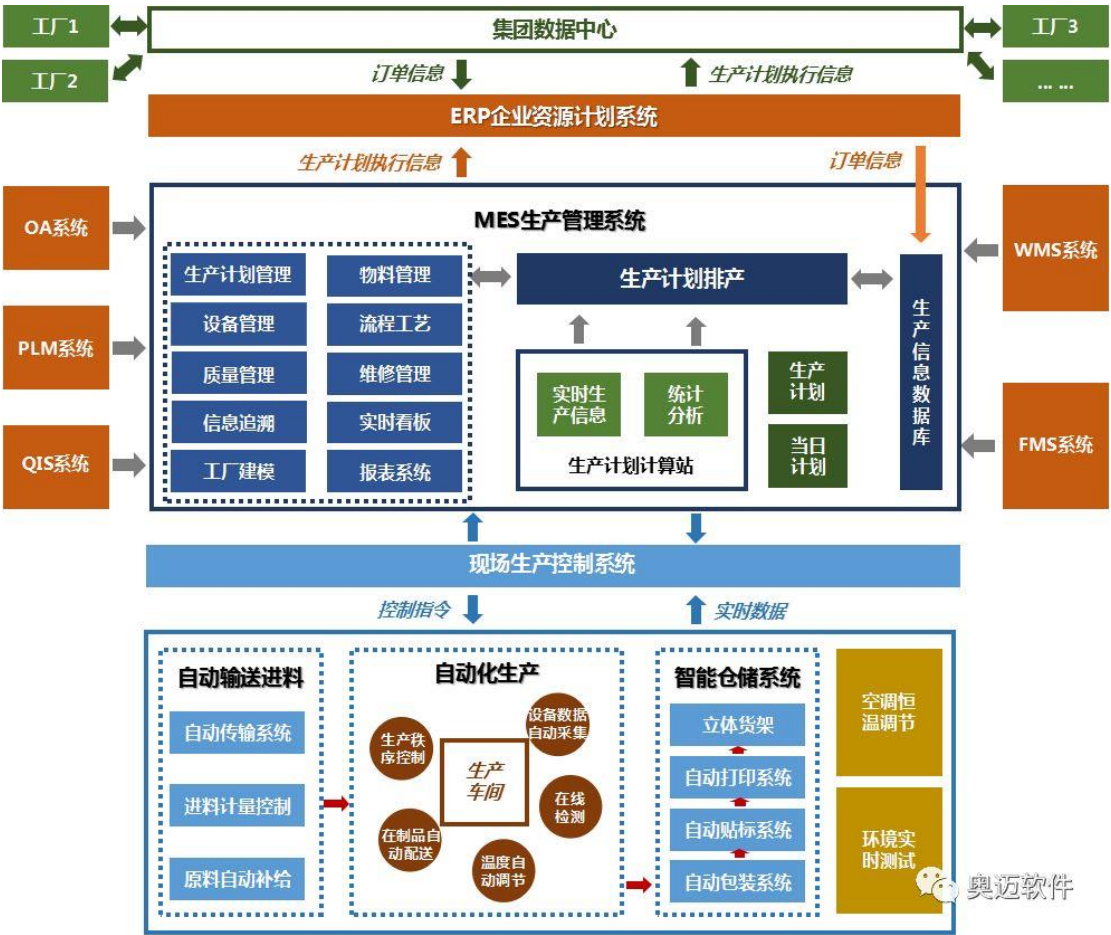


01 产品概述

M6 锂电生产管理系统，是面向于新能源汽车行业制造企业，针对电池、电喷、电机及整车等零部件制造的不同的生产要求，构建了一套集可追溯性、生产控制和企业级系统集成功能于一体的完整生产执行系统。

02 产品蓝图



03 产品优势



多样专业模块，
业务齐全



快速开发平台，高
效集成第三方系统

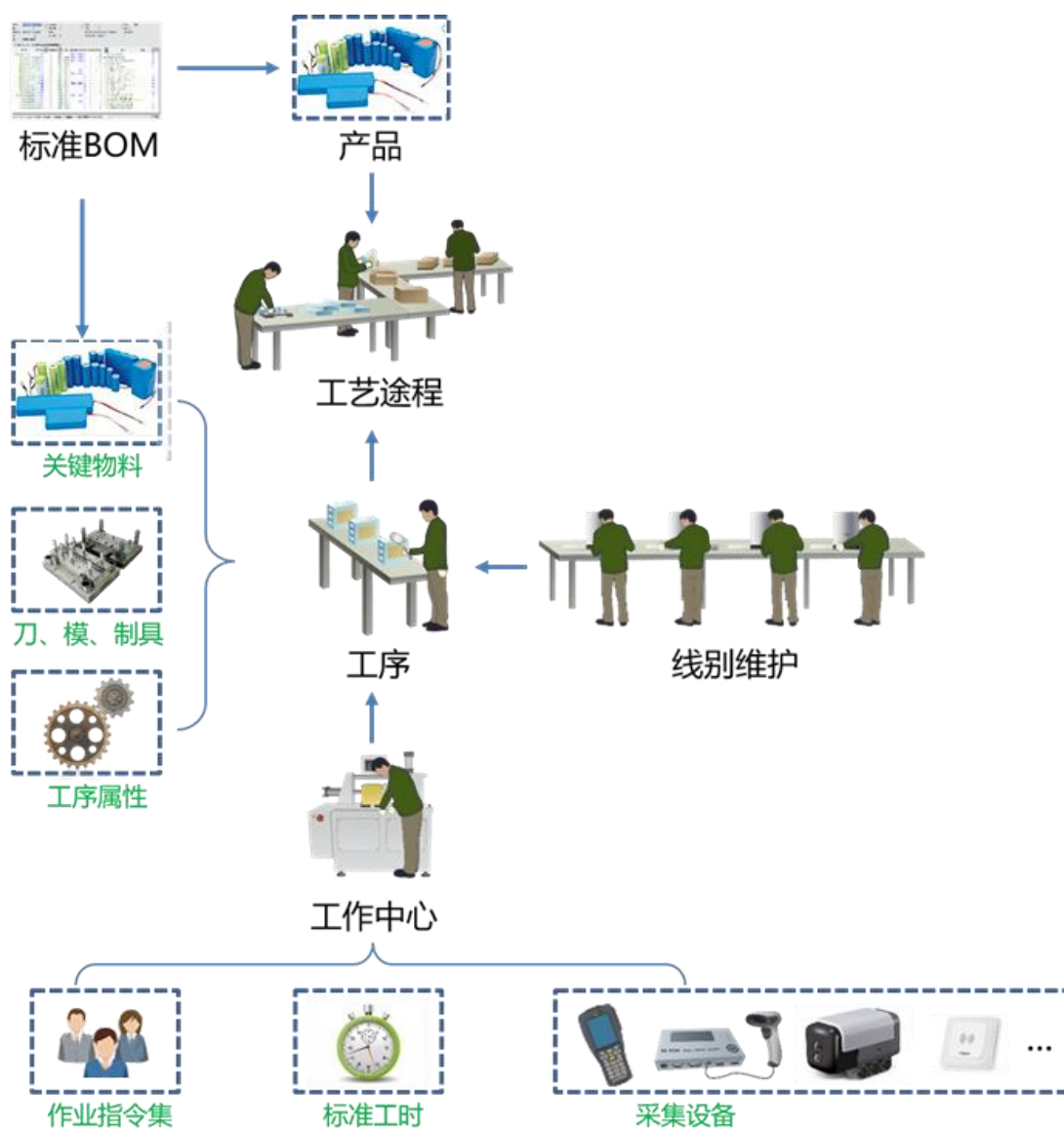


组件丰富
数据利用最大化



多维度产量数据
统计展示

04 应用场景



●按实际产品生产过程对工艺流向进行设置，通过颜色区分工序类型

- 可定义设备、人员、标准工时、物料、治具相关管理要素
- SOP 作业指导书推送
- 可定义在制品的保存时间，进行在制品有效期提醒
- 图形化拖拽配置产品工艺

05 产品功能

●全程追溯产品

从原材料、零部件入厂到成品出厂，全程追溯每一道工序设备、质量、计划、工艺、产品、物料等信息。

●生产现场监控

通过采集生产所有环节的“人、机、料、法、环、测”关键数据，以数字化、图形化反馈管理人员，实时监控生产情况。

●优化生产管理

可根据车间反馈实时数据进行灵活作业与调度，消除生产瓶颈，保证生产的高效性、及时性。

●设备综合管理

采集设备的实时状态和相关参数，进行 OEE、MTTR、MTBF 等设备生产设备指标以及计划完成率、准确率等指标分析。

●生产统计分析

提供灵活的自定义报表，多维度产量数据统计，支持文字、图形、表格等多样化数据展示。

●实时生产看板

通过对接设备、系统集成，实时显示生产线生产状态、物料状态、质量信息、设备状态等各种信息。

●生产高效协同

可无缝对接 ERP、QIS、WMS、FMS 等第三方系统，消除信息孤岛，提高各系统协作能力，实现轻松管理。

06 应用案例

中航锂电（洛阳）有限公司

为客户建立了一个全面的、集成的、先进的和稳定的 M6 智能生产管理系统，实现计划、排产、生产、检验的全过程闭环管理；针对生产过程，建设企业的数据管理平台，优化并建立了一套标准管理模式和业务流程，提升控制能力和工作效率，以满足生产管理、设备管理、系统管理等功能需求，能充分采集制造进度、现场操作、质量检验、设备状态等生产现场信息，产品不良率降低 22%；

第一阶段：实现全厂数据采集与链接，以品质追溯、质量管理、设备管理为核心，实现设备互联与数据统一；

第二阶段：提升生产数据分析能力，以品质分析和成本管理和核心，实现生产的精益化管理；

第三阶段：构建基于数据的决策流程，以生产运营效益产出为核心，提升企业生产投资的科学决策

