

# 工商业燃气安全监测解决方案

## 1. 解决方案概述

工商业、公福用户燃气安全监测系统，充分利用信息通信技术，通过在现场安装我公司自主研发生产的智能监测终端，由终端产品实时监测感知被检测数据的变化，使用有线或无线等通讯方式将监测数据传输至控制器，一旦监测数据达到预设报警值，则会发出对应的报警信息，提醒值守人员及时处理。同时，数据还可以上传至监控中心服务器，通过管理平台进行数据存储和分析，该方案弥补了传统监管方式效率低下、信息滞后、不具备预警功能的缺点，广泛应用于工厂、油库、加气站、城市美食广场，酒店后厨等可能发生可燃气体泄漏或产生有毒有害气体的场所，实时监测气体泄漏状况，提前预警，从而避免重特大事故发生，减少人员伤亡和财产损失。

## 2. 解决方案系统方案及组成



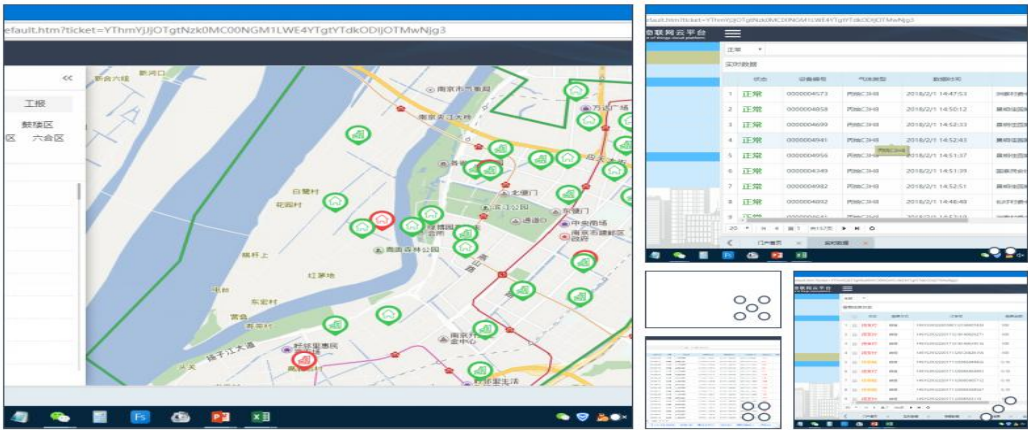
## 3. 解决方案的优势和价值

- 1) 降低事故率：有效杜绝由燃气泄漏引起的火灾及爆炸事故，保障生命及财产安全；
- 2) 低成本：产品模块化设计，低维保成本,降低商户费用支出；
- 3) 提升燃气安全监管水平，降低小餐饮业燃气事故率；
- 4) 秒级响应，一触即发；

- 5) 品牌优质传感器，寿命隽永；
- 6) 数据统计分析，异常远程诊断处理、应急调度决策。

## 4. 相关案例

平台展示



设备安装现场展示



## 5. 解决方案配套产品

1. BS01 II 可燃气体探测器	5. KB1100 气体报警控制器
2. TC100 II 可燃气体探测器	6. KB2100 II 气体报警控制器
3. WD 系列可燃气体探测器	7. KB6000III气体报警控制器
4. GT-T3000 可燃气体探测器	