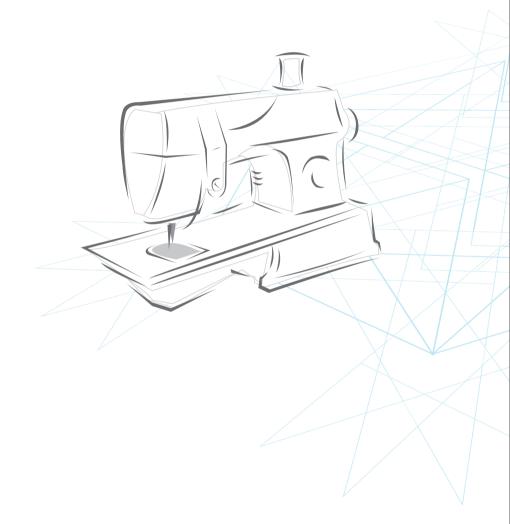


# GST

# 通用车缝时间系统

最科学、最精确的标准工时核算系统

www.springbegins.com www.cxgst.cn 400 - 770 - 2006























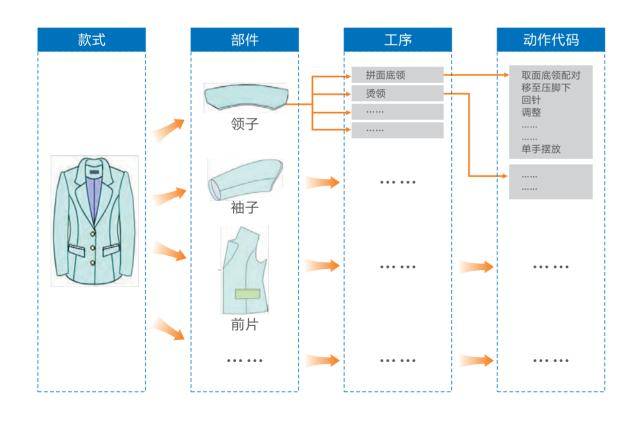




# 什么是GST

GST: General Sewing Time;通用车缝时间。

GST是专门为缝制品行业所设计的一套预定动作时间分析系统,是一套采用预定手法对作业过程进行动作分析及时间研究的方法。GST根据缝制品行业的作业过程,提供了一套作业员所有可能出现的动作资料库,每个基本动作已经设定相应的时间。GST将每个工序的操作过程按照动作经济原则分解成一系列连续的动作流程,从而形成作业标准;在此基础上进一步将所有动作对应的操作时间相加,再结合生产中的管理水平、人、设备、生产环境等因素而计算出工序的标准时间。



#### ◆工序名称:合后担干中缝(长10CM)

◆机 器:电脑平车3000转/分钟

◆针 数:6.0针/CM ◆捆扎时间:2秒/件 ◆人工宽放率:10.5% ◆机器宽放率:6.5%

◆7月甲系数:0		◆ 山科系数:0				
序号	代码	动作描述	频率	机器时间	手工时间	
1	PDTS	双手同时取左右两块担干配对	1		2.66	
2	YZYJ	移到压脚下	1		1.37	
3	KZHZ	电脑车自动回针	1		0.36	
4	TZ2P	对齐两块担干	1		1.98	
5	F10LB	车缝10厘米暗的直线准确停车	1	2.27		
6	KZHZ	电脑车自动回针	1		0.36	
7	KZDX	电脑车自动断线	1		0.25	
8	BF1S	单手摆放担干到一边	1		0.83	
合计				2.27	7.81	
净作业时间=2.27 + 7.81=10.08秒						

标准作业时间=7.81×(1+10.5%)+2.27×(1+6.5%+10.5%)+2=13.29秒

# GST优势

迄今为止,缝制品行业最科学、最精确的标准工时计算方法









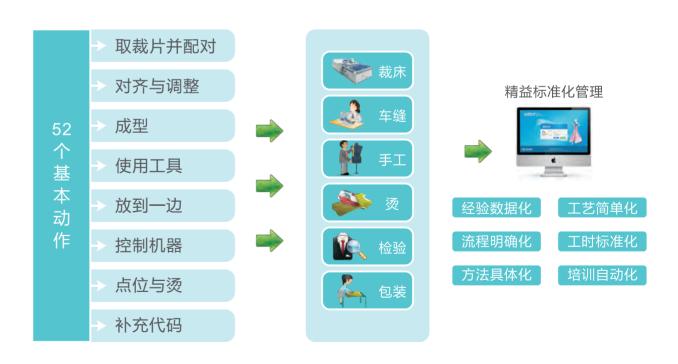




GST在进行时间分析的时候,除采用行业通用动作标准之外,还将:车缝类型、车缝距离、针距、停车方式、机器转速、捆扎时间、机器宽放、人工宽放、面料等因素全部考虑到计算中,从而形成最符合实际生产的标准时间,而在进行单价计算的同时,GST也将订单数量、工序难度等因素考虑到单价中。



GST采用行业通用的动作标准,可对缝制品行业的裁床、车缝、手工、烫、检验、包装等生产环节进行动作分析及时间研究, 形成企业管理所需的技术标准和工时标准。为企业推行精益标准化生产提供数据及工具。







# 为什么用GST

# 标准工时、标准作业 是企业实现科学化管理的基础和支柱

GST将员工正确的作业方法、合理的作业流程、质量标准、作业时间等工艺信息进行数字化管理,形成企业完整的技术标准知识库。从而保证作业过程的统一性,达到企业高效率,高品质,低成本的生产管理目标,同时利用GST对现有工艺进行持续改善,增强工艺大数据积累,为企业标准化生产提供技术基础及数据支持。

#### >> 没有标准工时,就没有科学的量度管理

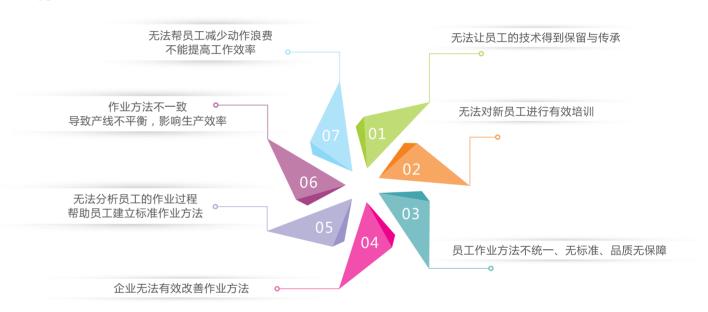


# 标准工时是企业管理的尺度、考核的标准

GST为业务报价、生产计划、成本核算、产线平衡、产能负荷等环节提供更科学、更合理的标准工时数据。

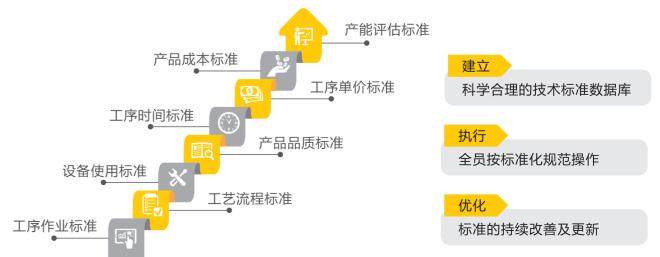


### >> 没有技术标准,企业不可能维持较高的技术水平



## 标准化管理让不同的人,把相同的事做成一样的结果

GST通过对工序标准的制定、执行、优化的有效管理,来帮助企业实现标准化管理体系。







# GST应用于产业链各环节, 协助企业全面构建精益标准化管理体系



## >> 适用所有时尚行业

全面满足您的行业需求:

服装、箱包、鞋帽、家纺、手套、玩具、户外用品、 汽车用品、沙发、童车。



### >> 支持各种生产模式

全面支持时尚行业各种生产模式: 手工吊挂、智能吊挂、推框、小推车、单件、包流等。



八大功能,500+项子功能 让分析变得更简单



# 涵盖标准化管理的 制定、执行、优化三个阶段的全部功能

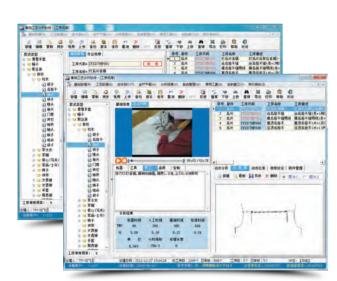
标准工时		技术标准
快速报价		知识管理
生产计划	_	方法改良
工艺平衡		视频分析
人机分配		视频对比
智能排位		教育培训
产能分析		自助学习
资源预警		线用量计算

#### 多语言支持

同时支持多种语言,满足跨国企业对多语言的需求;

#### 提供各行业专属功能与数据

完善的动作数据库,每个动作配备操作视频、动作分解图;



#### 静态工序支持快速完成款式分析

- 可按不同产品类别、不同部件,建立企业静态工序数据库;
- 各工序操作通过动作分析,结合所使用的机器设备及辅助工具,有效避免作业员的不规范、无价值的动作,最终形成企业工艺、工时、工价标准;



#### 技术资料管理功能

使企业经过优化后积累而来的技术资料得到传承,避免技术 垄断和技术流失;



#### 一边看录像,一边分析,操作简单

对录像进行详细的动作分析,得到更简便的作业方法和更 合理的作业时间;

> 工序名数: 深刻身で型が減ぎのながは多い込みは直接的な 転電射器: 1996 分析 設: 下級下列の 車件名数: 田田上を前が 転換支型: 电影子ない 分析日数: 2010-05-02



#### 高效的视频标记功能

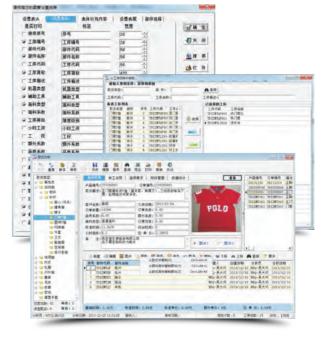
不再依赖复杂的视频处理软件,一分钟将非标准视频到标准视频的转换;



#### 视频对比分析,让浪费尽收眼底

OUCOURS HE RE SE SE AS ABOUT DERD

采用视频的动态对比与动作的静态对比相结合,让浪费动作尽收眼底,改善每个无效动作;



#### 款式分析

• 十多种数据复制功能,让新款的工艺分析变得简单高效;

#### 人员分配功能 自动完成组内人员的合理分配

根据款式工序和员工技能自动计算出各工序最合理的人 员安排;



#### 生产线智能排位 自动完成工序、人、机器的组合和分配

针对不同款式,对员工做出合理安排,使各工作站的工作 达到更合理,各工序之间衔接更顺畅,流水线生产更平衡。 减少员工等待时间,提高流水线整体效率;

#### 员工技能矩阵图、部门学习曲线

企业全面掌控员工技能情况,准确评估员工的技能水平, 让管理者和IE更好地发挥员工的特长,实现效率最大化;



#### 机器分配功能 自动完成产前机器的需求及配比计划

根据款式的工序表及计划投入的人数,自动计算完成款 式所需要的机器清单及配比数量;



#### 流水线仿真

- 生产前采用仿真技术模似呈现各种流水线的平衡状态。
- 可根据需要产生各种流水模式排位排车图(U型、直线、 Z型、弓字型等);



GST是产品质量的保障

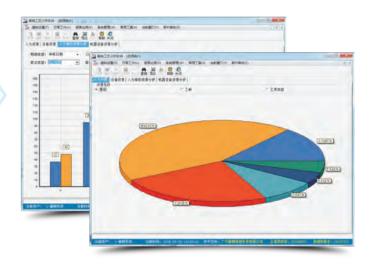
# 智能线用量计算

多种计算方案,快速计算出精确的线用量数据;

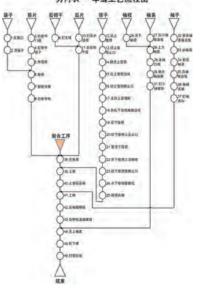


#### 人员技能预警

让您轻松做好人员技能储备、人员招聘、人员培训;



#### 男衬衣---车缝工艺流程图



#### 智能报表

采用数据挖掘技术,从管理的各个角度对数据进行汇总分析,提供包括:产能分析、负荷分析、人员技能预警、设备配比预警、订单趋势分析、产品质量分析等智能报表,为管理者的决策提供数据支持;



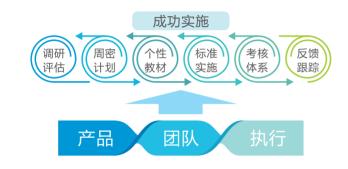


# 轻松学习,快速实施

我们坚持使用科学的、系统化的方法协助企业成长! 我们不仅提供专业化的软件,更提供长期的咨询服务和数据支持! 春晓十年来积累的实施经验,让学员可以轻松掌握专业技能,快速应用。

#### >> 六大体系,保证项目成功实施

专业的顾问团队,科学的实施方法,结合客户的实际情况,为您提供定制化的实施计划和服务,让每个项目都能100%成功实施。



### >> 四个阶段,让项目轻松落地

分析员理论培训,分析员技能培训,数据库规划及建立,数据推广及应用四个阶段,循序渐进,让每个项目都能轻松落地。



#### >> 实施规范,保证项目零风险

精细的培训教材,优秀的实施工具,严谨的实施规范,有效规避项目中的各种风险,让每一个项目都能零风险实施。



# 

您的专属工艺数据中心 全球首创缝制工艺智库搜索引擎 WWW.CXgst.Cn

全方位、多角度、多方式
为您提供最新缝制工艺数据,让您足不出户尽知行业发展



汇集服装、箱包、鞋帽、家纺、手套、玩具、户外用品、汽车用品、沙发、 童车等行业,超过100万工艺数据,让您掌控行业最新工艺方法。

#### 》 线上,线下 实现大数据时代的无缝连接,下载更简单、收集更直接

春晓GST与全球首创工艺智库搜索引擎--小裁缝实现数据的无缝 对接,自由搜索,免费下载,尊享小裁缝最新最全的工艺数据,引行 业智慧为您所用,全面构建企业标准化管理体系。





为了您的改变 • 我们坚守了十.







微信服务号

## 广州春晓信息科技有限公司

地址:广东省广州市番禺区大北路市桥科技大厦509-511室

电话/Tel: 020-39258881 020-39258882

传真/Fax: 020-39258882-830

E - mail: chunxiao@springbegins.com

热线/Hotline: **400-770-2006** 

www.springbegins.com

www.cxgst.cn