

系统概述

汽配 MES 解决方案能够帮助汽车零配件厂商能够优化产能，并对生产一线的状况保持可视化，同时将数据与 ERP 和供应链系统整合，保证物料流和信息流在企业内外顺畅地运行。并有效组织和协调管理诸如物料、设备以及人员等所有制造资源，为企业生产经营决策提供关于生产事件、设备绩效及停机时间，同时 MES 系统通过不间断的采集、存储和提交生产数据，生成真实反映生产状况的报表，实现全面的产品族系跟踪、生产运作、资源利用、库存管理、物料配送。



汽配行业生产特点

汽配行业属于典型的离散型装配制造业，生产过程以加工—装配的方式为主；

生产方式以按订单生产为主，按订单设计和按库存生产为辅，对于交货时间严格要求；

产品结构（BOM）复杂，品质要求高，制造过程控制严；质量难以追溯；

行业利润下降，生产成本低，且管理难度增大，需要自动化改造和信息化提升；

全球化竞争压力大，供应链全球化、客户定制化且日益严苛的环境、安全和追溯法规。



系统功能

基础数据：主数据规范管理，保证数据源一致，数据格式一致，提供 MES 系统基础数据来源；

计划管理：将生产物料的信息与进度容纳到生产计划的排程中，实现排程的有效性和严肃性。为每个生产订单的物料约束明确化；

设备管理：设备履历建档，设备点检、维修保养等管理，设备数据接口同步；

工艺流程：工艺流程配置，可直接进入工序配置表单，便于工艺人员编制和查看；

生产执行（工控端）：用于物料的投料扫码及物料的防错校验；生产人员在操作时候，可以查看工位端上 ESOP，减少操作失误；

看板管理：在车间设立看板，实时监控制造过程；

追溯管理：了解产品生产过程中具体的生产环境，帮助工艺人员优化工艺，提高产品质量；

维修站管理：维修管理填报责任明确，发放有效责任的维修单；

报表管理：支持各部门领导生产管理及决策，减少中层手动制作报表工作量。



系统价值

高效管理工人：实时呈现产线工人产量、计划完成情况等数据，帮助您进行产线工人绩效分析（包括生产效率、废品率等各项排名）。为工人提供每日完工情况，提高工人积极性。

吸引高质客户：重要客户可以实时查看相关订单在产线上各个环节的生产进展、质量检测等详细数据。帮助您从容应对客户质询，大大提高按期交货率。

实时掌控生产：帮助您实时掌握各订单进度，随时详悉生产进度及不良品率、返工情况；可对生产工序和责任人进行及时追溯。

消除制造过剩的浪费，降低成本。避免过多的人员，过剩的设备，过量的库存。合理安排，避免制造过剩，紧接着库存过剩带来的利息支出等一系列的浪费，提高企业效益。