

轴承SPC测量仪 无线组网数据实时汇总系统



系统概述

宁波一家非常知名轴承生产的企业，在生产过程中，有检测轴承内外径这一环节。在整条检测线上，有十几台检测设备用于检测轴承内外径，但是检测得到的数据存储非常的传统，是存在本地的检测设备硬盘上，每次要将数据汇总分析，都要用U盘一个个到检测设备上去拷贝出来，然后拷贝到主机进行统一汇总分析，过程非常麻烦，统计非常痛苦，效率非常低下，并且这样的检测线不只一条。该企业为了解决这一痛点，原本计划用传统的485总线将所有检测设备连接起来,然后与主机相连,进行数据的实时汇总。

但是开凿布线成本太高，工期长影响生产，且影响整个车间的美观度。轨物科技针对企业痛点，结合自身无线技术及产品特点，为企业定制了一套无线组网系统，在每一个检测仪上连接上LoRa无线节点，将检测数据实时发送至LoRa网关，通过网关与云平台连接，将数据实时自动录入系统，大大提高统计效率，几乎避免手工录入的差错,很好的解决这一痛点。

系统组成

系统主要由数字化测量仪控制板、网关、云平台 and web端组成。测量仪控制板具有LoRa无线通讯功能，可将测量所得数据发至网关，网关具备LoRa信号接收器功能头及有线/线上网功能，将收集到的LoRa信号以不同网络形式发送至云平台；web管理系统从云平台调用检测数据，实时自动录入系统。

应用拓扑图



使用我们的LoRa转Modbus产品后，只需主机和每个设备连接产品。设备与主机之间无需布线，而是通过无线透传信息。

系统应用

检测数据实时无线传输,真实可靠。工人工作情况一目了然,提高生产效率。传统企业向“智能制造”型企业转型。

