

在线质量检测系统

检测方式

- 视觉检测：物料不匹配，包材异物
- X光检测：品型缺陷，品内异物
- 金属检测：金属含量超标
- 重量检测：质量不达标

对异常包材的剔除与品质控制

异常原材料的产品追踪

产品转换支持系统

包装设备停机控制

系统的信息化集成：包括设备信息、产量信息和质量控制信息等

