

化工桶加热恒温熔化设备

化工原料烘箱通常用于重载产品，化工原料、工业原料桶、植物油、树脂的固化进行解冻加热，一般一桶为 200KG 左右，产品设备设计，有 4 桶，

设备特点：

- 1、独特的热风循环系统使工作室温度分布均匀。
- 2、全程大风量换气方式和独特的前置换气功能，使箱内可燃气体浓度始终处于安全范围内。
- 3、表面温度低密封电热管加热，性能稳定，寿命长。
- 4、台车装有轨道并配有供装载工件或试件的手动台车或电动，工作效率高。
- 6、防爆装置，独特的减压门设计，可减少意外事故的损失。
- 7、加热装置，采用高温加热管，无明火加热，维修方便。
- 8、高精度智能数显可编程控温仪控温，PID 参数自整定，可根据工艺的需要智能调节参数。
- 9、超温保护装置能发出声光报警信号并切断加热电源，保护设备和工件的安全。

技术参数：

型 号	名 称	额定功率 (kW)	最高工作 温度℃	工作区尺寸 (深 X 宽 X 高 mm)	装料桶数量 (只)
NJD101-4	原料桶加热箱	12	200	1400×1400×1300	4

原料桶加热箱

工业电烘箱通常用于载重产品，工业原料桶、化工原料、植物油、树脂的固化进行解冻加热。独特的热风循环系统，全程大风量换气方式和独特的前置换气功能表面温度低密封电热管加热，箱体采用冷轧钢板 SPCC1.5mm 内胆厚 SPCC1.2mm 后面采用防爆装置，独特的减压门设计，箱内采用高温防腐油漆。

高精度智能数显可编程控温仪控温，PID 参数自整定，可根据工艺的需要智能调节参数，工作温度由室温 10℃ 升至最高温度 200℃，在此范围内可任意选定所需温度恒温后可借电气控制系统自动控制温度。

一. 技术参数

1. 加热功率 12KW（下表）
2. 额定温度 200℃
3. 电压为 380V
4. 温度均匀性±5 度
5. 热内循环风机功率 0.75KW
6. 控温精度±1 度
7. 工作室尺寸（1400 宽 X1400 深×1300 高）（下表）
8. 外型尺寸，2000x1700x2000mm(不含外接道轨 1500mm)
9. 控制方式，数显仪表、继电器触发,PID 程序控制。带有时间 999 分钟，到温加热自动恒温。
10. 内部设有平车移动。另配外接道轨 1500MM. 二根。
10. 加热元件加热管。
11. 成套配置：电加热，热风循环系统，防爆装置，标配移动平车。

油桶解冻加热箱

厂家直销



南京万能加热设备厂

服务电话：13913022498