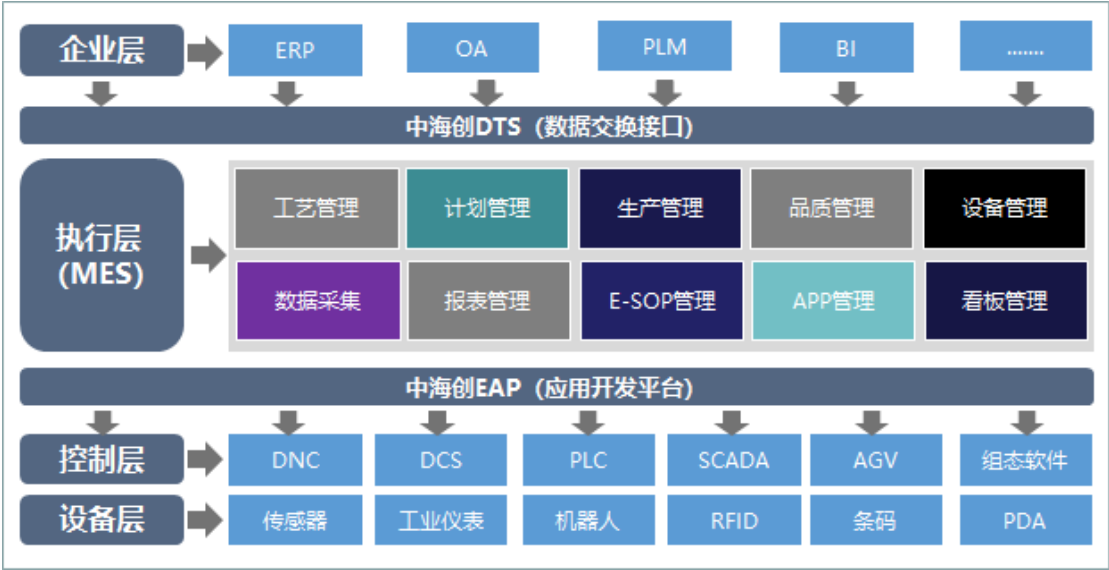


# 01 产品概述

M5 生产管理系统为制造型企业搭建一个双向反馈的环境，使得人、机、料、法、环等因素进行监视和控制，把设备的现场执行结果反馈到系统，使管理者能够即时掌握工厂状况。帮助制造企业提升营运效率，缩短交期，降低成本及提高质量。实现生产现场的透明化、智能化管理。

# 02 产品蓝图



# 03 产品优势

快速定义工艺系统  
防呆防错可追溯

优化排程与物料供应，提效降本

多方式采集，生产进度实时可知

MES构建品质体系  
SPC分析保障质量

设备全生命管理  
提升效能效率

多维自助报表分析  
提供科学决策依据

# 04 应用场景

M5 生产管理系统是一套模块化、积木式、基于 EAP 云开发平台的解决方案，提供从生产计划、工艺工程、生产管理、质量管理、设备管理、预警管理、KPI 决策分析等核心功能。帮助企业解决可追溯性、生产控制和企业级系统集成问题，以确保同时满足成本、质量、交期等目标。它可以用于单一的工厂，也可以是公司或扩展到企业层面。

M5 智能制造解决方案广泛应用于汽车电子、通讯、新能源电子、医疗电子、航空航天、电力电气、军工电子等企业，提供全方位智能制造运营管理。

## 05 产品功能

### ●计划管理

执行 ERP 或厂级 MES 下达的计划并反馈结果，对各生产线的生产任务，从下达开始直到成品完工入库的全过程进行动态跟踪和调度。

### ●工艺流程

构建产品模型，进行产品制程管控（人机料法环测的关键数据监控），实现生产过程防呆防错。

### ●生产执行（数据采集）

采用简单、有效、可靠和安全的设备数据采集以及条码标签识别技术，应用指令集可配置方式对车间生产信息（操作信息、设备信息、机台信息、检测信息）进行实时记录和动态处理；对产品计划执行情况的整个制成过程进行跟踪，确保生产活动的进行状态处于监控之内。

### ●生产管理

将工位端采集的数据和生产执行的结果按照工序的维度进行统一的汇总展示，并按照对应的功能权限进行相关生产信息的查看，实现生产数据的快捷查看和作业的便捷处理。

### ●质量管理

质量检验标准的建立及质检数据的采集与分析，快速展现产线生产数据和各工位质量数据，方便品质管理人员简单、快捷地分析产品质量并对生产计划进行调整、对产线和工艺进行完善和改造。

### ●实时看板

显示该生产线或生产车间的产能、时段目标、直通率等 KPI 或推动式物料看板、报警式设备看板，展现现场生产、质量、设备等状态；将生产信息以数字化、图形化的方式实时、准确地反馈给各级生产管理人员。

### ●设备管理

辅助车间建立健全设备档案，设备日常运行维护及设备运行监控管理；进行设备资产控制及提高设备综合利用率，实现设备全生命周期无遗漏管控。

●产品与物料追溯

实现对原料、在制品及成品的全面动态跟踪。从产品上线到下线进行动态的监视，并执行正向及反向信息检索和谱系查询；完整追踪产品的生产履历。

●报表系统

根据车间生产状况，通过系统的报表统计功能提供多种形式的报表和统计查询功能。

●基础数据

定义和规划系统权限及集团化管理准备基础模型，包括车间、产线、产品、物料、供应商、客户等。