

沃镭 SPC 品质过程监控系统简介

沃镭 SPC 品质过程监控系统广泛应用于精密零部件生产加工和产品组装行业，实现生产过程产品质量数据的自动采集（支持目测和手工录入）、自动判断、自动统计分析、自动通知报警等。它对生产过程进行分析评价，根据反馈信息及时发现系统性因素出现的征兆，并采取措施消除其影响，使过程维持在仅受随机性因素影响的受控状态，以达到控制质量的目的。



传统品质测量存在的问题

- 1.人工记录测量结果，对比质量标准，判断质量结果，既费时又费力，还容易出错；
- 2.即使有数字式测量设备的企业，仍需人工抄录测量数据，既效率低下又人工浪费；
- 3.产品合格与否需要人工传达，不能实时通知给相关人员；
- 4.质量报告、分析图表需要人工处理，既费人工又不实时；
- 5.产生质量问题时，需要人工停止生产设备，不然，不良品会持续发生；
- 6.测量点所需的产品数据不能与相关软件系统和硬件交互，信息孤岛；
- 7.测量仪器和设备孤立存在，不能集中统一管理和控制；
- 8.产品生产过程质量问题不能自动打包生产文档，追溯困难。

沃镭 SPC 品质过程监控系统可解决的问题

- 1.在事中进行品质控制，杜绝人为的错误。
- 2.在事中进行品质数据的搜集，为后段工序提供操作依据。
- 3.在事搜集品质异常信息，现场透明，即时发现，即时处理，避免批量或连续不良。
- 4.品质数据数字化，为品质改良的方向提供分析依据和数据支撑。

沃镭 SPC 品质过程监控系统功能

- 1.实现生产设备、质量检测仪器的联网和统一集中管控；
- 2.实现产品生产过程质量数据自动实时采集（同时支持手工录入）；
- 3.实现产品质量标准维护,质量结果的自动判断；
- 4.可与各种品牌的 ERP、MES、CAPP、CAD 接口，实现数据交换与共享；
- 5.实现产品质量在管理中心计算机、车间 LED 看板、手机短信实时通知和报警；
- 6.实时生成产品质量如柏拉图、直方图、X-bar 图等报表和图表；
- 7.产品完成时，自动生成产品生产过程质量追溯文档；
- 8.质量监控中心 1 人可同时管控多个质量检测仪器或质量检测点；
- 9.支持产线各工位异常问题实时呼叫、处理结果实时反馈、车间看板及统计分析。

