

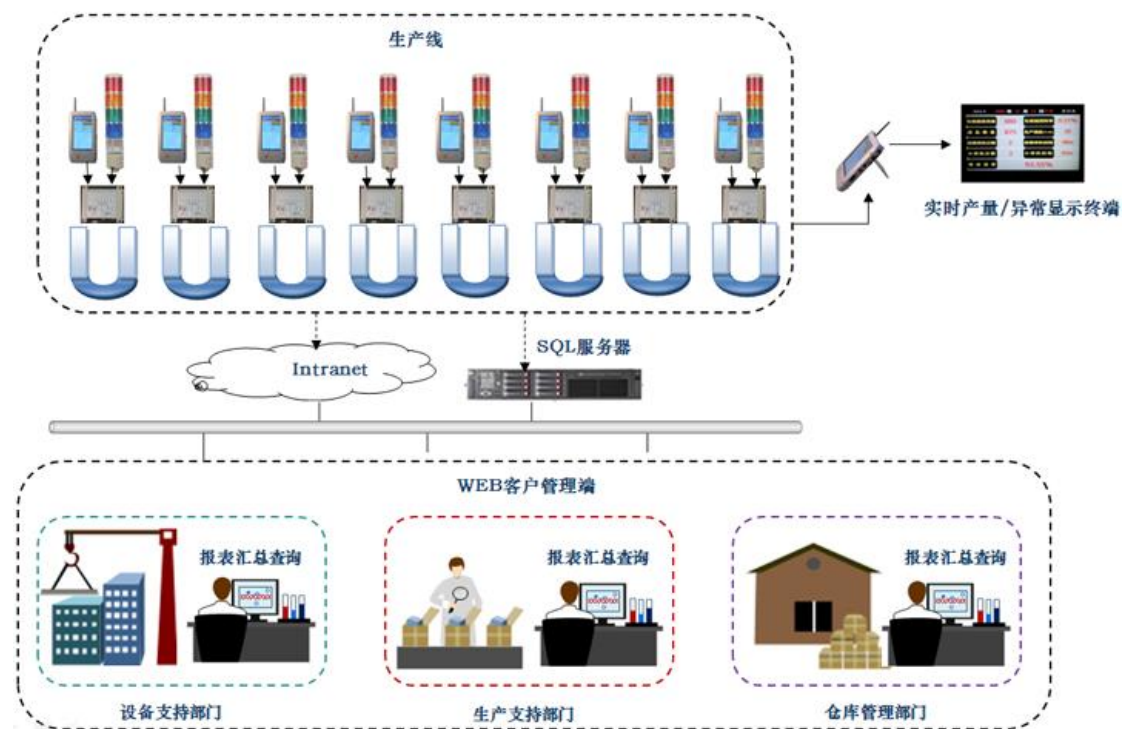
沃镭 Andon 安灯系统

运行在现场 PC 或 PAD 上的安灯系统

建立**快速透明**的异常监督机制

优化异常信息反馈流程

问题**可视共享**，全员参与



操作方法

1. 当操作者需要帮助、发现质量等与产品制造、质量有关的问题，他就使用拉环、按钮、智能手环、平板电脑或用遥控器，激活 Andon 系统，该信息通过操作工位信号灯、Andon 看板、广播将信息发布出去，提醒所有人注意。
2. 班组长响应异常呼叫，与操作工一同确定问题。如果班组长可以解决问题，在安灯系统中关闭预警，并答复问题原因，系统恢复正常。如果确定的问题必须向其它部门求助解决，则班组长通过设置在区域集中呼叫台进行呼叫，将信息类型、呼叫内容再次通过 Andon 看板、广播将信息发布出去，并统计每个异常的处理时间。

主要功能

- 1、工位作业管理——工位呼叫;集中事件呼叫。
- 2、设备运行管理——故障、运行状态、维护信息。
- 3、信息可视管理——通过 Andon 看板，显示呼叫信息、故障信息、停线信息。
- 4、物料呼叫——通过物料显示屏，显示物料呼叫信息。
- 5、质量呼叫——通过广播，呼叫质量信息。
- 6、设备呼叫——当设备故障时，通过广播进行呼叫。
- 7、维修呼叫管理——通过维修 Andon 看板，显示维修信息。
- 8、公共信息管理——通过信息显示屏，显示各种公共信息，安灯系统的作用及其使用

与传统安灯的区别

跨平台移动端，信息传递和反馈不受生产环境限制
可视化信息管理，降低沟通成本，提升异常处理速度
异常信息即时统计，提高问题改善和闭环能力
加强企业内部协同，问题第一时间反馈到责任部门

- 异常信息传递快捷化，异常记录电子化
- 塑造管理层及员工快速解决异常的执行力
- 建立异常管理机制，异常处理流程规范化
- 自动统计与分析异常数据，提供改善目标
- 构建透明化工厂，实现JIT准时化生产目标

安灯系统总体蓝图

快速预警，快速推送，快速响应，快速修复，闭环跟踪：

- 1、人员异常预警
- 2、设备异常预警
- 3、物料异常预警
- 4、品质异常预警
- 5、工艺异常预警
- 6、其它异常预警

- 7、异常信息推送
- 8、异常处理记录
- 9、异常统计分析



安灯报警

- 1.系统具备问题原因分析。改善措施、验证、闭环及具备质量问题回溯及改善；
- 2.系统能够传达经验教训及平行展开，信息可共享给从解决问题的团队到公司管理层。

安灯报警安灯的消除结果与状态

管理层通过报表可以看到各种问题发生的频率汇总，以及解决问题的效率，形成完整的处理闭环

