



二次供水设备

杭州杭开环境科技股份有限公司



地址:杭州市拱墅区康景路18号

电话: 0571-28931028

网址: <http://www.hkxny.cn>

邮箱: hkxny@hkxny.cn

集团简介



杭开前身是创建于1958年的杭州开关厂，目前已拥有13家控股企业。总部占地面积10万平方米，建筑面积7.5万平方米。2012年集团在杭州海创园建立了研发基地，在衢州建立现代化生产基地。



公司简介



杭州杭开环境科技股份有限公司

杭开环境专业致力于供排水行业软硬件一体的研发、生产和销售，是国家高新技术企业，并于2015年12月成功上市。公司生产的新型二次供水设备整合杭开集团的资源优势，引入了稀土永磁同步电机的高效节能、激光颗粒物计数仪的水质安全预警等创新性的功能，以高科技配置产品，引领着行业的发展。

企业荣誉



浙江省科技重点企业



浙江省高新技术企业



旭日计划证书



AA守合同重信用2015.10.09
~ 2018.10.09



“全国客户满意度最具潜力
品牌”荣誉证书



质量管理



职业健康安全管理



直连式行标

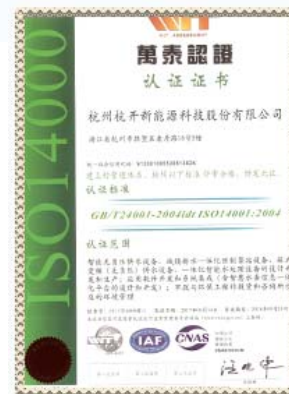


浙江省节能推广导向目录



五星售后服务认证证书

企业荣誉



环境管理

评估证书 污提

科技查新 无负压

科技查新 污提

CQC节能认证证书

公司二次供水设备产品



罐式无负压供水设备



箱式无负压供水设备



直连式加压供水机组



区域供水加压泵站



智能调控供水系统

• 公司优势

- 我们站在更高的平台上，我们融合了行业中最先进、最可靠的技术及资源优势，我们带来了中国二次供水行业的变革。
- 核心优势一：二次供水行业中最专业，最先进、安全的控制系统
- 五十年专业生产成套开关的历史，国际行业巨头ABB战略伙伴。是我国首批定点生产高、低压开关成套设备和首批拥有国家颁发的《高压开关柜生产秩序整顿合格证书》、《低压成套开关设备生产秩序与产品质量整顿合格证书（高级型）》的企业，企业产品广泛用于发电、城乡电网、工矿企业、建筑工程等领域。公司集研发、制造、销售为一体，采用世界一流的加工、检测设备。公司通过了ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证和GB/T28001职业健康安全管理体系认证。公司积极依托西安高压电器研究院、天津电气传动设计研究所建立厂所合作关系。同时，公司积极开展国际合作，引进和消化国际先进技术，先后与ABB、西门子、施耐德等国际知名大公司达成技术合作。

- 核心优势二：二次供水行业中唯一拥有稀土材料资源及稀土永磁电机制造的企业
- 十二五期间，本着依靠科技，自主创新，以高效、节能、减排、环保为核心竞争力的原则。集团公司实施国际化战略，开拓新市场，坚持开发以稀土永磁为基础的多系列永磁电机，不断向市场推出节能和环保型产品，在巩固传统领域的同时拓展市场新领域，快速提升国际市场，为企业发展提供更加广阔的空间。

公司优势



- 核心优势三、高效智能的在线远程监控系统
- 联合国内知名的基于Windows技术的工业控制平台软件Forcecontrol，开发出了面向网络化时代的功能强大的远程智能型控制系统，我们称之为在线远程系统。
- 除拥有一般控制系统的功能之外，该系统的最大特点就是充分利用网络和计算机技术的发展，扩展了控制系统的功能与范围。设备调试运行可以由在控制中心的专业人员来操作而不是派人赶到现场来进行，调试质量和及时性得到保障。当运行出现故障需要重新进行参数设置也可以通过网络来实现。
- 我们采用的是手机GPRS无线远程传输，将设备的运行状态、运行数据等传输到远程监控平台上，真正做到无人值守。同时我们的远程监控24小时有人值守，对此设备进行保驾护航，若出现故障，我们第一时间会通知物业管理人员和售后服务人员，针对显示的故障点精确解决问题。在经过客户授权后，可以远程处理故障，更加方便快捷

- 核心优势四、行业中唯一一家立式等离子焊接
- 立式等离子焊系统的优势：薄壁（如2~5mm型厚针对600~1600mm的大口径）刚性不好，滚轮架驱动时转动速度会产生跳动，即使有弧长跟踪系统也难以保证焊枪与工件之间的距离恒定，很难保证焊接速度稳定。
- 而立式的等离子焊接系统工件垂直放置就可以完全解决刚性的问题。从而保证了焊接质量。
- 等离子焊工艺的优点：2.5~8mm这一壁厚范围恰好是大功率小孔效应的最佳选择。落在这一范围的对接焊缝可以不开任何坡口、无间隙直接一次性焊透。能够保证尺寸精度和保证焊接质量，成型稳定。配置同步背气保护装置，操作简单，可靠实用。焊接主电源是一台采用当今最先进的CHOPPER自动控制技术的等离子焊专业电源，主要控制硬件为奔腾级工业计算机，自动焊的所有焊接动作过程有内置软件控制实现，所有的控制为闭环反馈，整个系统为全数字式的自动控制系统。真正实现了、准确、快速、抗干扰性强。

- 核心优势五、设备内外表面处理工艺：超声波清洗及金属表面处理
- 在焊接过程中焊渣以及一些污垢会留在罐体内部，我们将超声波清洗机放入罐内，利用超声波的空化作用使污物层分散、乳化、剥离而达到清洗目的。清洗1~2小时，保障了罐体的清洁卫生，同时，设备的金属表面处理不仅会让设备更加美观，更重要的是会避免外界的腐蚀（水渍以及水中氯的侵蚀），提高抗腐性能，增强使用寿命。

- 核心优势六、企业资质和企业文化
- 在资质方面，我们是集研发、生产、销售于一体的高新技术企业，通过了ISO9001质量管理、ISO14001环境管理、GB/T28001职业健康安全管理体系认证，获得了3A资信等级证书、全国建设行业科技成果推广项目证书，得到了评估专家的高度认可与好评。在评估报告中：我们的产品配有稀土永磁同步电机，节能效果显著，还带有激光颗粒物分析仪，对水质起到监测、预警功能，大大提高了用户用水的安全性。设备具有创新性，达到国内领先水平。这个评价都是行业中的泰斗级专家的肯定，能有这样的评价是很难得的。同时，我们在控制系统上也通过国家强制性3C认证，以及国际行业标准认证。是国家节能产品，每台出厂的设备都带有节字标。还是浙江省的优秀创新型企业，也是浙江省的名牌产品。

- 我们的团队是一个年轻、有理想、有激情的团队，团队的平均年龄在28岁左右。在工作中，我们都深深的感受到了这个团队的优秀，还有每个队员身上那种积极向上、超越自我的精神，队员身上的闪光点让这个年轻的团队显得活力四射。在这样的团队中，今后的我们会共同努力，使自己成长，更和这个团队一同成长。在此，也感谢公司和集团给了我们这样一个平台，和成长的机会。
- 我们的企业文化是让每一个员工都怀有一颗感恩的心，只有学会感恩、学会奉献、给予才能得到更好的回报，走的更远。回馈社会，实现个人和企业的共同价值。