

军工品质,瑞航智造

一:基于阵列式 PCBA 检测自动化设备系列

(1) PCBA 全自动检测自动化设备 系列型号:RH2000

产品概述:

RH2000 系列是 RH 瑞航科技依托中航工业集团研发技术能力而研发设计的一款面向民用市场的工业级自动化 PCBA 检测设备。RH2000 系列自动化检测设备根据客户的测试要求开发、设计各类功能测试系统及测试治具。测试内容包括: 电流、电压、开短路、频率、电子负载、RF、波形、LED、按钮、显示屏等。涵盖汽车电子(中控、倒车雷达、车载多媒体)、手机通讯(智能手机、交换机、路由器)、家用电器(电视、冰箱、洗衣机)、医疗电子(电子血压计、超声波探测仪)、IT(电脑主板、显卡、内存、显示器、打印机)等行业。

PCBA 自动化测试系统优势:

1. 标准化自动化测试系统大大提高了 PCBA 测试参数的准确率,避免了人工可能出现的误差与疏忽,从而大幅度提高企业产品的良品率与产品质量;
2. 可实现 PCBA-RF 段(校准、综测、Wifi)功能全自动测试,单片产品工时 <9S; 取放良率 >99.99%, 最大支持 40 个测试工位, 节省人力 95%以上, 直通率 95%以上,单台自动化设备每年可节省成本 90 万元以上。;

瑞航智造 PCBA 自动化检测设备优势:

1. 中航联创(航空工业集团旗下军民融合与科技创新平台)合资公司, 实力雄厚, 全方位技术支持服务;
2. 军工央企军工级研发生产检测流程, 产品稳定可靠;

主要应用场景:

蓝牙/RF/WIFI/无线模块测试系统

家电控制板测试系统

开关电源测试系统

汽车中控面板/防盗器/遥控器/胎压检测 TPMS 测试系统

自动老化系统

成功案例:

无线汽车胎压监测系统(TPMS) 广东伟力通汽车用品有限公司

定制化服务

根据客户的测试要求、图纸及参考方案, 采用 MCU、PLC、PC 基于 VB、VC 开发平台, 利用美国国家仪器仪表公司(NI)的软件 TestStand&LabVIEW 和 JTAG/Boundary Scan 等技术开发、设计各类自动化测试系统。