

# 智能制造技改部分案例

2012/04 -- 2012/04

## 剑杆织机改造

项目职责： 项目整体方案设计，电路图纸设计，PLC 程序汇编，整机调试

项目描述： 该项目为整体改造项目，以往剑杆织机为机械送卷，经常容易使纬线断掉影响整批布的质量，通过增加伺服单元，加入张力控制环节，通过 PID 来调节张力大大增加送卷速度稳定性，同时加入计米单元

2011/06 -- 2011/11

## 太阳能 EVA 胶膜生产线

项目职责： 在该项目中担任项目经理。从前期机械部分开发设计的参与，电气部分系统规划，到后期整体系统的调试。

项目描述： 该项目为太阳能光伏行业中太阳能电池片上为增加电池吸光率和转换率以及防止老化的一种新型材料的生产线，解决以往手动生产线生产效率低，生产稳定性差，生产原料浪费大和人力成本过高等问题。帮助企业在一年一条生产线满负荷生产情况下节约成本 200 余万元。

2010/09 -- 2010/09

## 同步拉升控制系统

项目职责： 整套项目中负责方案制作，图纸设计，程序设计和现场调试

项目描述： 本项目是对旧设备的改造项目，针对设备以往通过机械单元来实现拉升的方式进行改造，添加伺服控制单元。在主轴旋转的同时，通过控制伺服单元，跟随拉升，大大提高了控制精度，使产品间隙能控制在 4 丝以内。从而解决了以往运行不稳定，产品质量差的问题。

2010/06 -- 2010/07

## 光纤染色机同步控制系统

软件环境： WINXP

开发工具： 西门子 SETP7S7-200 编程开发软件 威伦 EB8000 编程开发软件

项目职责： 负责整套项目的系统设计 图纸设计 程序设计

项目描述： 该项目是对已有生产线的改进项目，原有生产线属于进口产品，经过多年使用，已经无法满足现有需求，按厂家要求增加染色装置，并且对整套控制系统进行全部重新修改，使生产线速度达到最快 1500 米/分。大大提高了产能和稳定性。

2010/04 -- 2010/05

## 流延膜生产线同步控制系统

项目职责： 在整个项目中负责整套控制系统的方案制作，电路设计，产品选型，程序开发和后期调试工作

项目描述： 通过 PLC 和变频器的通讯，实现整套生产线的一键启动和停机，通过外部张力控制单元实现整套生产线的平稳运行。保证产品质量的前提下大大提高了产能