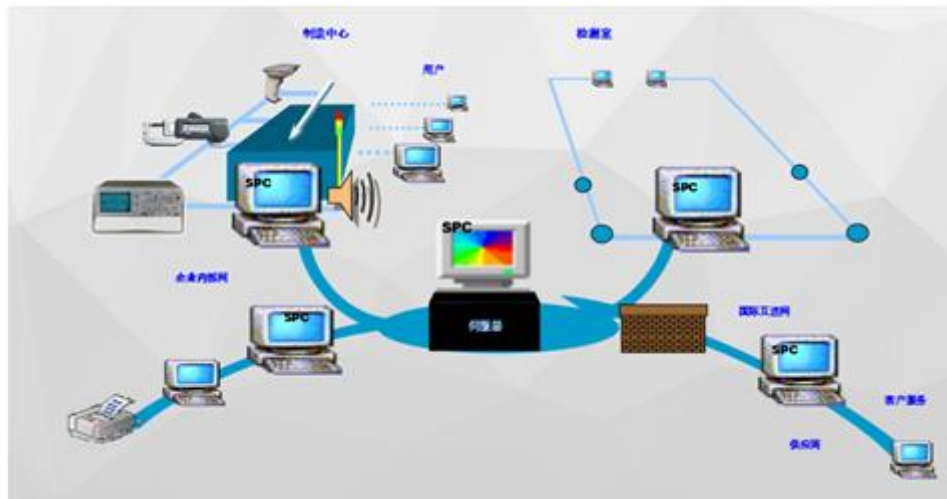


| | |
|--|--|
| <p>数据采集与集成</p> <p>RTD-SPC软件可简化数据采集工作，并与车间现场软件和设备实现无缝兼容。友好的操作界面可完全自定义设置，直观且高度可视化。</p> | <p>实时监控与分析</p> <p>借助RTD-SPC软件中的分析图表、监控报告等，用户可对质量数据进行实时可视化管控。确保质量人员主动管控生产过程，始终走在质量问题前。</p> |
| <p>异常提醒与报警</p> <p>过程异常处理，通过控制模式，系统自动对异常作预警记录，自动记录异常发生时间、异常说明及状态等。</p> | <p>质量考核与改进</p> <p>完整记录各项质量指标统计结果及收集的各种市场反馈缺陷，形成全面质量管理架构，为实现预防性质量管控体系奠定的有效基础</p> |
| <p>质量风险与防控</p> <p>建立质量风险防控体系及信息化平台，降低产品生产过程缺陷及管理缺陷。通过“排查缺陷、评估缺陷、制定防控措施、落实责任”等步骤，开展产品质量缺陷风险防控工作。</p> | <p>报表中心</p> <p>基于“云端”（随时随地）生成和发送报告，提供制造业智能（MI）所需生产信息，保证过程得到有效控制，满足精益/六西格玛要求，推动持续质量改进。</p> |

RTD-SPC 系统运行示意图



打造全过质量管理平台，以质量策划、质量保证、质量检验为纽带，将工艺流程图、FMEA、MSA、控制计划、作业指导书、SPC、8D、知识经验库等质量管理工具融入到信息化平台中，实现对制程质量的全过程、全方位在线监控，并对测量系统本身(数据来

源) 进行验证分析, 以保证数据的准确性和精确性。



实现统计技术真正应用于产品生产过程质量控制



我们的优势

1. 平台技术新: Java 前台开发, 前端界面采用 JQuery EasyUI; 采用 B/S 与 C/S 相结合
的分布式架构; 支持多种数据库及 IE、谷歌、火狐、360 等主流浏览器。

2. 拓展性强：按照客户的实际使用情况提供接口及开发数据库后台；可与 ERP、PDM、MES 等系统实现对接。
3. 功能全面：实时的数据监控；多样式的数据统计分析；异常实时提醒和预警；配合 8D 流程自动生成 8D 报告；通过质量经验库对质量相关信息进行规范管理。
4. 多种数据采集方案：支持多种仪器自动采集；通过客户端数据导入；系统手工数据录入。
5. 完整的质量管理体系：事前预防、事中监控、事后处理。