

厂务管控系统 CH-FMCS

一、产品概述

伴随着生产自动化程度的提高，企业拥有越来越多与生产线配套的辅助设施。而辅助设施的增多，往往需要更多的人员去管理和维护这些辅助设施。同时，这些辅助设施在运行期间又经常在电力分配、维护停机等方面给其他生产环节带来或多或少的影响。如何使这些辅助设施在企业中得到合理的利用，采用较少的人力实现良好的管理和运维效果，从而为企业创造最大的经济效益。此时，建设一套工业设施管理控制系统即成为达成以上目标的常用手段，中浩公司的FMCS系统就是针对以上这些具体需求提出的完美解决方案。

工业设施管理与控制系统（Facility Monitoring Control System，FMCS）是对各种工业设施的运行状态进行集中监视和远程控制的自动化管理系统。其主要特征是采用PLC网络和数据采集模块将各个工业设施的运行数据连接至中央监控室或者管理人员电脑，形成一个网络化监控系统。中浩公司根据客户的具体设备要求和工程规范，结合我们在工厂FMCS以及工业自动化方面的多年实践经验，运用当今主流的计算机技术和自动控制技术而进行的方案设计和工程实施设计，为客户打造完整的FMCS系统。

二、功能特色

- 支持以运行状态实时监视为中心的设备管理自动化；
- 支持以安全监视为中心的防灾自动化；
- 支持以节能运行为中心的能量管理自动化；
- 对纯水、污水处理、洁净空调、中央空调、冷热水主机设备以及废排气设备、变配电系统，可以实现以最佳控制为中心的过程控制自动化；
- 高可靠性：系统硬件设备具有很高的可靠性，同时还配备可靠的软件。系统从设计、实施、程序编制至组态过程都十分重视符合IEC设计规范；
- 集成性和可扩展性：充分考虑整个FMCS系统与工厂的其它自控系统的集成要求，模块化积木式结构，有利于系统日后的扩展及保养维护；
- 开放性和兼容性：本系统是开放的，并具有良好的兼容性，可以实现不同厂家设备和仪表的数据采集与集成。
- 人机界面友好，方便运行管理：图形显示生动、形象、直观，操作简单。

三、应用领域

系统可监视控制的工厂内设备或子系统可包括

- 电力系统
- 纯水系统
- 污水处理
- 中央空调
- 气体或化学品储罐
- 压缩机
- 洁净室
- 锅炉供热等

四、典型界面





