



微茗智能科技

WIMI CPS

自动线解决方案

市场部——2018年7月17日

工厂自动化生产线背景

现代化生产工厂通过使用机械手或者机器人来自动上下料可以大幅度减少操作人员。自动化代替人来加工不但可以减少人员的使用，而且由于杜绝了人为因素的影响，还可以保证产品质量的稳定性。人是需要休息的，节日加班还要付出几倍的加班工资，而机器可以一天24h一年365天连续工作（除了必要的维护和检修时间）。因此，自动化是解决这些问题最有效的手段。

实现自动化与信息化集成的问题

目前虽然有很多企业已实现了自动化的发展，但仍然面临在很多管理上的问题。

1、生产过程追溯？

出现用户产品投诉的时候，无法立即查明具体的原因和责任人。

2、产线实时状态？

产线异常问题无法及时响应，导致产线效率低下。

3、设备综合效率？

生产线和加工设备有多少时间在生产，多少时间在停转和空转？

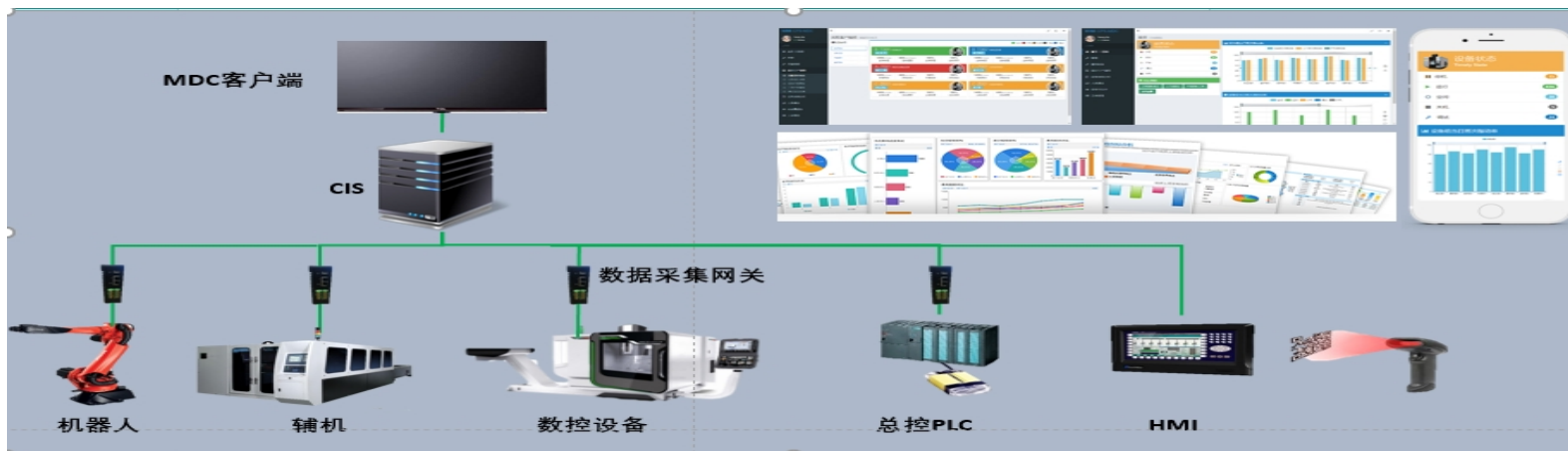
4、数据自动整理？

能否废除人工报表，自动统计每个过程的生产数量、合格率？

由于以上的种种管理难题，迫使大部分制造企业再次转型升级，引入生产信息化管理系统以配合自动化系统，实现高效、透明化生产。

WIMI CPS自动线功能

WIMI MDC 通过增加灵活的追溯和总控模块，形成了快速有效的自动线解决方案，特别针对单一工序多设备的情况，通过追溯可以准确获知零件的上下线时间、设备号、过程加工参数。同时根据零件检测结果，实现即时反馈，自动写入刀补程序，保证全线零件合格下线；除此，我们对输料系统进行监控，缺料即时报警，而且将机器人系统完美衔接，保证整条自动线顺畅高效运行。



功能项	详细要求
数据采集分析 MDC	<ol style="list-style-type: none"> 1. 设备即时状态实时采集记录 2. 设备报警实时管理 3. 设备运行日志记录 4. 设备用时分析 5. 机床效率分析 (稼动率、运行率) 6. 设备产量统计分析 7. 整线产品产量分析 8. 设备运行参数实时采集分析 9. 产品产出率、合格率统计分析 10. 产线计划达成率分析 11. 刀具信息监控 (选项) 12. 刀补数据手动写入 (选项) 13. 刀补数据自动写入 (选项)

功能项	详细要求
产品追溯 ProTrack	<ol style="list-style-type: none"> 1. 零件二维码扫码入库 2. 零件上下线追溯 3. 零件机加工过程参数追溯 (选项) 4. 零件质量数据追溯 (选项) 5. 零件检测数据追溯 (选项)
生产管理看板 VISION	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2D 状态及异常看板 2. 设备班次稼动率看板 3. 计划达成率看板 4. 刀具寿命预警提醒 (选项)
数据接口 (选项功能)	提供数据接口供 MES、ERP 或其他系统调用

谢谢

WIMI市场部

2018年7月17日

