

瀚锐科技（深圳）有限公司

模具信息化管理方案

一、整体设计概述：

利用 RFID 电子标签给每套模具提供唯一的电子编码，实现模具的标定、识别及快速查找，利用数据库及平板存储相关机械手及其它生产参数信息，方便调阅。RFID 可与 MES 系统直接融合，实现车间所有设备的信息化。

二、系统构成简介

1. 后台系统页面

查看删除记录

早上好,管理员. 登出

<div>模具编号</div> <div>产品名称</div> <div>客户名称</div> <div>适用机型</div> <div>状态</div> <div>查询</div>										
模具编号	电子标签NO	产品名称	客户名称	适用机型	归放位置	状态	寿命	剩余寿命	维修次数	<div>↑ 升序</div> <div>↓ 降序</div>
01	F0000012a4	圆塞	承洋	5# 120	HHH	在库房	500000	466925	19	<div>维保</div> <div>删除</div>
02	F000001371	鱼缸配件	鑫思畅	4#		在库房	500000	492898	6	<div>维保</div> <div>删除</div>
04	F000001373	吸塑盒	敦达	4#		在库房	500000	486297	35	<div>维保</div> <div>删除</div>
03	F000001372	嘴子	承洋	4# 120		在库房	50000	50000	0	<div>维保</div> <div>删除</div>
05	F000001374	键盒	华阳微	4# 120		在库房	500000	500000	0	<div>维保</div> <div>删除</div>
06	F000001375	插座	敦达	4#		在库房	5000000	5000000	0	<div>维保</div> <div>删除</div>
07	F000001376	温控箱	德鑫物联	4#		在库房	500000	500000	0	<div>维保</div> <div>删除</div>
08	F000001377	热啮嘴	华阳微	4#		使用中	500000	500000	0	<div>维保</div> <div>删除</div>
09	F000001378	刮脚器	禹城	4# 120		在库房	500000	495000	1	<div>维保</div> <div>删除</div>
10	F000001379	圆盖	承洋	4#		在库房	500000	-1221738323	8	<div>维保</div> <div>删除</div>

2. 硬件

RFID 电子标签



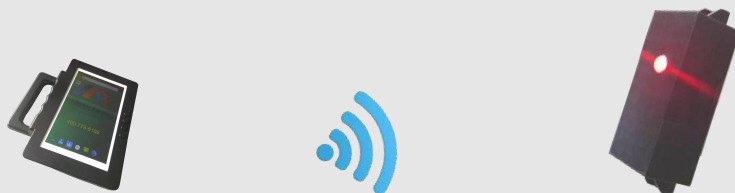
信号范围 50m
电池寿命 3 年

专用平板



寻签距离 50m
内存 16G

3. 模具快速查找示意：无须专人管理、查找模具



4. 利用平板查看生产工艺参数：如注塑生产参数、吊模使用设备吨位，闭合高度，设备冲压速率，机械手调机参数等

[illegible]

5. 模具生产管理：在线生产、维修、外发等状态，寿命精确管理

三、方案配置说明

序号	客户需求	解决方案	达到效果	备注
1	快速查找模具	利用RFID 主动响应来提示模具具体位置，每套模具配置 1 个标签	10 秒内标签灯亮，显示模具位置	
2	无纸化办公	客户纸质工程文件作为存档，利用平板下载相应资料调阅，包含机械手参数，作业指导书等	提高效率，客户避免反复查找纸质文档；提高员工技术能力	
3	模具系统化管理	模具相关资料管理数据库	全方位管理模具参数，寿命实时统计及维保记录	
4	多机床同时作业	根据客户生产需要，每 10 台机床配置平板电脑一台；预留一台作为机动备用	各机床作业互不影响，满足各机床模具查找及作业参数配置	
5	调机时间	利用平板参数，直接设置相关参数，减少试错时间	节约常规时间	
6	节省原料	利用平板参数，设置机床参数，减少试模时间，减少试模用料	节约调试模具消耗的原材料	
7	配料防错	平板下载存储产品材料信息表配料	按照材料表对照配料，防止配料出错	

8	将模具纳入 MES 系统	标签可与 MES 采集器通信，直接标定正上机的模具	使模具信息进入 MES 系统	
---	--------------	---------------------------	----------------	--

四、客户基础资料准备

客户模具配套的全部工程文件，是瀚锐模具信息化管理系统数据库的数据基础。客户在工程前期按指定的格式将资料转制成系统标准文档。出于资料保密与操作实际的方便性，这一项目由客户自行完成，瀚锐公司给予相应指导。

工程文件类别及相关要求：

产品图片：JPG 图片格式或 PDF 格式，WORD 页面大小，100K 以内

机器参数表：PDF 格式，WORD 页面大小，100K 以内

作业指导书：PDF 格式，WORD 页面大小，100K 以内

生产材料表：PDF 格式，WORD 页面大小，100K 以内

模具维保记录：PDF 格式，WORD 页面大小，100K 以内

具体内容项目，请客户依据车间生产操作具体需要自行设定，每套模具一套工程文件。

五、售后服务：

- 1.本系统售后服务主要分电话回访和技术人员上门回访两项。
- 2.电话回访：了解客户在系统使用中遇到的问题，客户新需求，及对客户使用问题的解答；
- 3.上门回访：实际了解系统在客户生产应用中的运行情况及相关硬件性能调查，帮客户解决实用中遇到的问题。

六、实施效益：

- 1.客户利用模具管理系统查找模具直接省去大量时间，提高生产效率，节省工时
- 2.利用平板参数调机提高效率，节省工时
- 3.利用平板调阅工程文件，提高工程文件使用效率，节省管理时间
- 4.使用平板调机，可省去因调机产生的物料浪费，节约材料成本
- 5.使用平板工程文件，配置原料，可防止配料出错，节省材料
- 6.可实现模具管理系统与 MES 系统对接整合，实现完整的信息化