



MGS定制衣柜信息化案例



ERP项目整体规划与架构说明

☆旧订单系统功能单一，无法满足日益扩大的外部业务、内部管理需求；

☆多种软件各自独立，需要花费大量人工进行不同软件之间的信息传递与衔接；

☆大量使用各种纸质报表与统计单据，工作量繁重、差错率高、效率低下；

☆缺少独立的生产计划部门与业务环节，业务前端与生产沟通效率低下；

☆车间加工过程缺乏有效管控，订单式的生产效率低下，管理成本高；

☆数控设备受软件条件制约，无法发挥其设备优势和效率优势；

....

MGS定制衣柜

```
graph TD; Root[MGS定制衣柜] --- Branch1[ ]; Branch1 --- C1[订单管理系统<br/>(订单-发货)]; Branch1 --- C2[智能制造系统<br/>(计划-生产)]; Branch1 --- C3[订单管理系统与<br/>金蝶EAS接口<br/>(数据衔接)]; C1 --- C1_Large[6个大模块]; C1 --- C1_Small[39小模块]; C2 --- C2_Large[2个大模块]; C3 --- C3_Large[1个大模块]; C3 --- C3_Small[16小模块];
```

订单管理系统
(订单-发货)

39
小模
块

6个大模块

智能制造系统
(计划-生产)

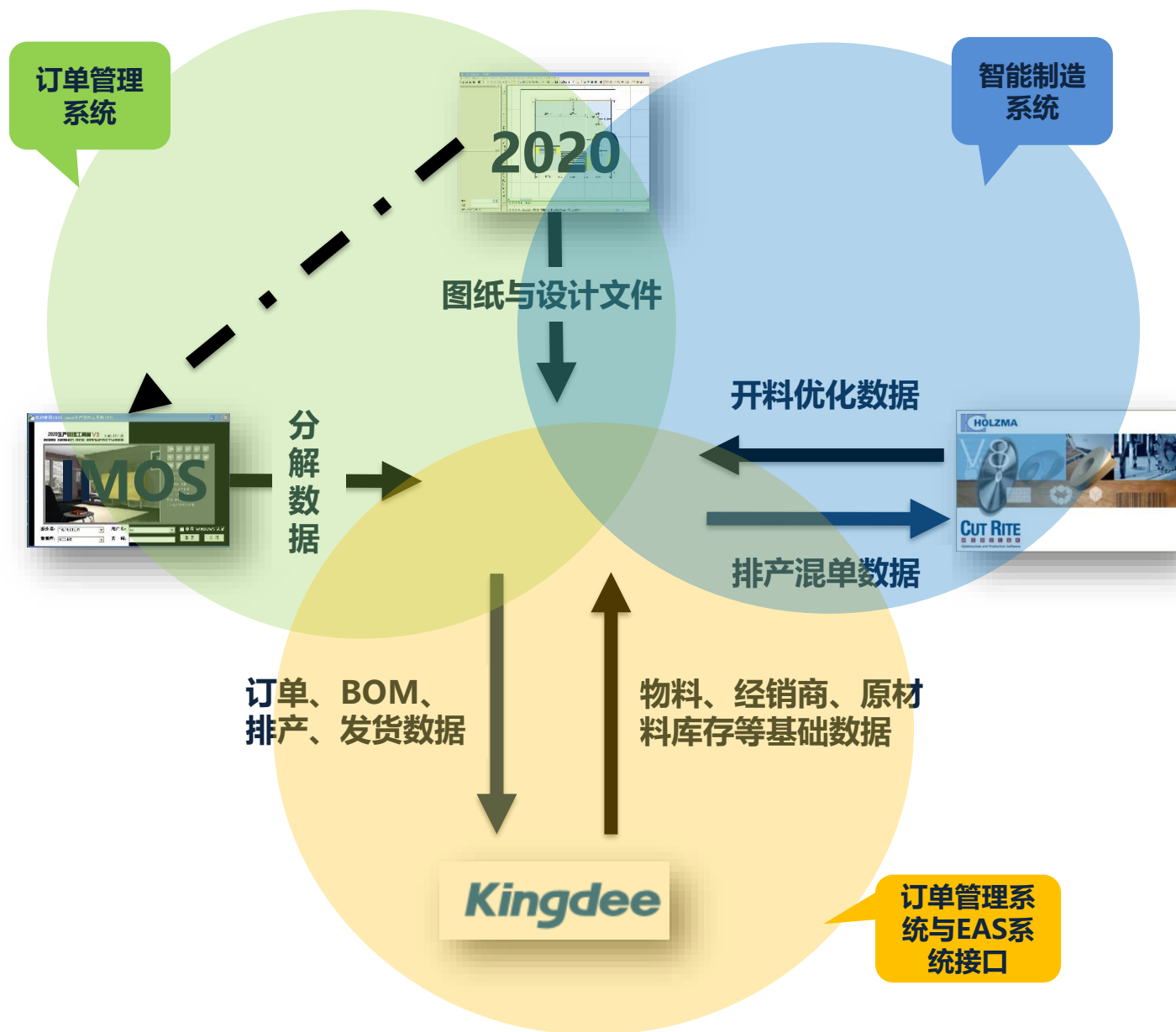
17
小模
块

2个大模块

订单管理系统与
金蝶EAS接口
(数据衔接)

16
小模
块

1个大模块



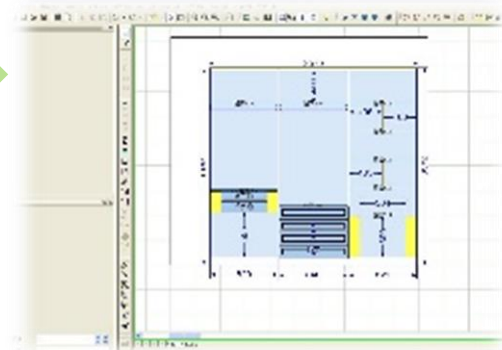
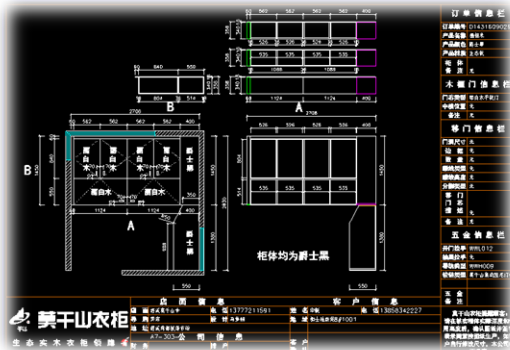


B

订单管理系统模块介绍



设计报价数据一键自动转化

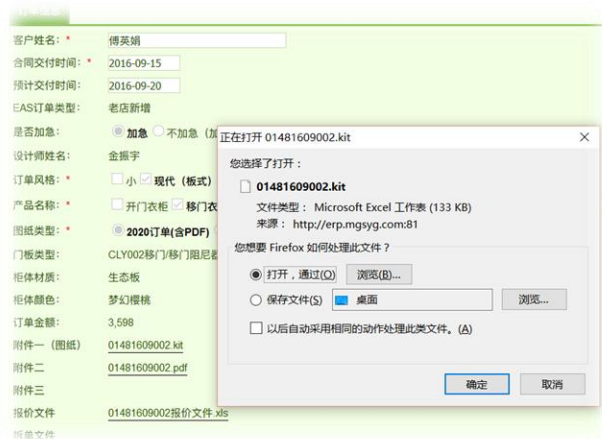


物料明细

物料名称	属性	单位	数量	税率%	折前价税合计	价税合计	折扣额	折扣率%	订单类型	柜体含门板数量
柜子(jcp001)	柜身	套	1	17	2,868.00	2,868.00	0.00	0.00	订单	
五金包(jcp008)	五金	包	1	17	248.00	248.00	0.00	0.00	订单	
合计			2		3,116.00	3,116.00	0.00			

模型工艺数据自动转化校验

设计文件下载



IMOS 拆单



导入转化

物料名称	属性	单位	数量	税率%	折前价税合计	价税合计
柜子(jcp001)	柜身	套	1	17	2,156.00	2,156.00
移门(jcp003)	移门	扇	2	17	1,035.00	1,035.00
五金包(jcp008)	五金	包	1	17	407.00	407.00
合计			4		3,598.00	3,598.00

序号	部件编号	名称	部件规格(开)	部件规格(成)	颜色	
1	01481609002/1001	右侧板	2417.6x48.8x18	2418x650x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整
2	01481609002/1002	左侧板	2417.6x48.8x18	2418x650x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整
3	01481609002/1003	顶板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整
4	01481609002/1004	底板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整
5	01481609002/1005	踢脚板	872.6x78.6x18	873x79x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整

自动校验

序号	部件编号	名称	部件规格(开)	部件规格(成)	颜色	工艺路线	详细加工工序	数量
1	01481609002/1001	右侧板	2417.6x48.8x18	2418x650x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_160打孔_分梳_试装_柜身包装	1
2	01481609002/1002	左侧板	2417.6x48.8x18	2418x650x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_160打孔_分梳_试装_柜身包装	1
3	01481609002/1003	顶板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_220打孔_分梳_试装_柜身包装	1
4	01481609002/1004	底板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_220打孔_分梳_试装_柜身包装	1
5	01481609002/1005	踢脚板	872.6x78.6x18	873x79x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_065打孔_分梳_试装_柜身包装	1
6	01481609002/1006	踢脚板	872.6x78.6x18	873x79x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_065打孔_分梳_试装_柜身包装	1
7	01481609002/1007	踢脚拉条	489.6x77.6x18	490x78x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_160打孔_分梳_试装_柜身包装	1
8	01481609002/1008	中隔板	2399.6x548.8x18	2400x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_160打孔_分梳_试装_柜身包装	1
9	01481609002/1009	顶板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_220打孔_分梳_试装_柜身包装	1
10	01481609002/1010	底板	872.6x548.8x18	873x550x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_220打孔_分梳_试装_柜身包装	1
11	01481609002/1011	踢脚板	872.6x78.6x18	873x79x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_065打孔_分梳_试装_柜身包装	1
12	01481609002/1012	踢脚板	872.6x78.6x18	873x79x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_065打孔_分梳_试装_柜身包装	1
13	01481609002/1013	踢脚拉条	489.6x77.6x18	490x78x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_160打孔_分梳_试装_柜身包装	1
14	01481609002/1014	移门上垫板	1763.6x198.8x18	1764x200x18	梦幻樱桃(香杉木)	柜身完整工艺路线	开料_封边_分梳_柜身包装	1

扫描
入库



订单号:	010354977	门店名称:	0103武康店
小区名称:	浙江温州州乐清市三湾村一区		
柜体颜色:	银白木	柜体材质:	生态板
包装类型:	柜身包装	包装尺寸:	长 1 宽 1 高 1
包装规格:	100	200	300
包装清单:	左餐柜; 右餐柜; 黑板; 黑板; 黑板; 左开门柜; 餐桌; 餐桌; 厨房黑板; 抽屉面板; 抽屉面板; 抽屉面板; 抽屉龙头; 抽屉面板;		

包装扫描



仓位管理

[illegible]

实时库存

扫描
出库

[illegible]

发货清单

[illegible]

自动备货

店面收货列表

查询条件

计划发货日期: — —
 创建日期: — —
 物流站:
 物流方式:

发货单编号:
 订单编号:
 联系方式:
 发货单状态: ☒ 已发货 ☐ 已完成

发货单列表

发货单编号	计划发货日期	物流方式	包件数量	实际出库件数
P22000914004	2016-09-14	杭州申鑫物流货车	1	1
P22000914004	2016-09-14	顺丰快递	2	2
P22000914009	2016-09-14	杭州申鑫物流货车	4	4
P22000914006	2016-09-14	自提	2	2
P20000914037	2016-09-14	自提	31	31

自动收货

集成式设计师开放共享平台

同账号一键登录



图文照片共享展示





智能制造系统模块介绍

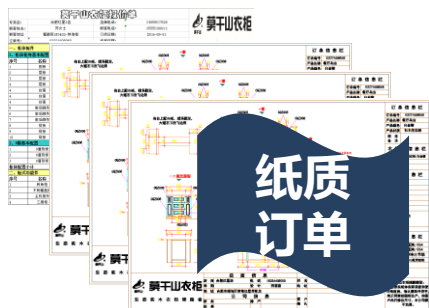


智能制造系统

计划管理

车间管理

“自主式生产” ➤ “计划式生产”



生产车间

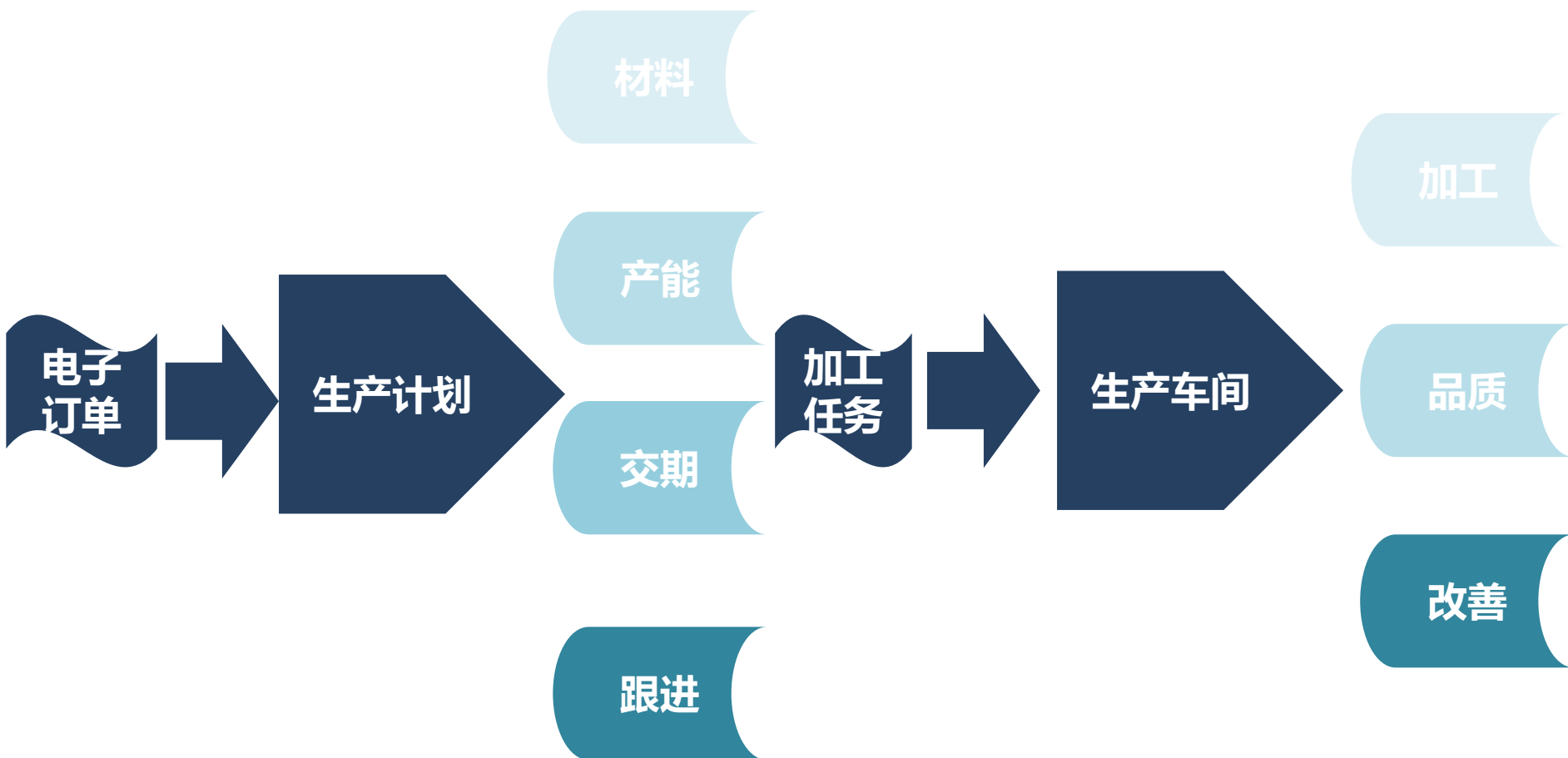
材料

产能

交期

跟进

加工



“订单式生产”  **“揉单式生产”**

A订单 (A1 , A2 , A3...An)



B订单 (B1 , B2 , B3...Bn)



C订单 (C1 , C2 , C3...Cn)



加工效率低

材料出材率低

A订单 (A1 , A2 , A3...An)

B订单 (B1 , B2 , B3...Bn)

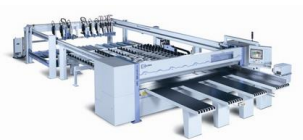
C订单 (C1 , C2 , C3...Cn)

MES生产计划+CR开料优化

(A1 , B1 , C1...)

(A2 , B2 , C2...)

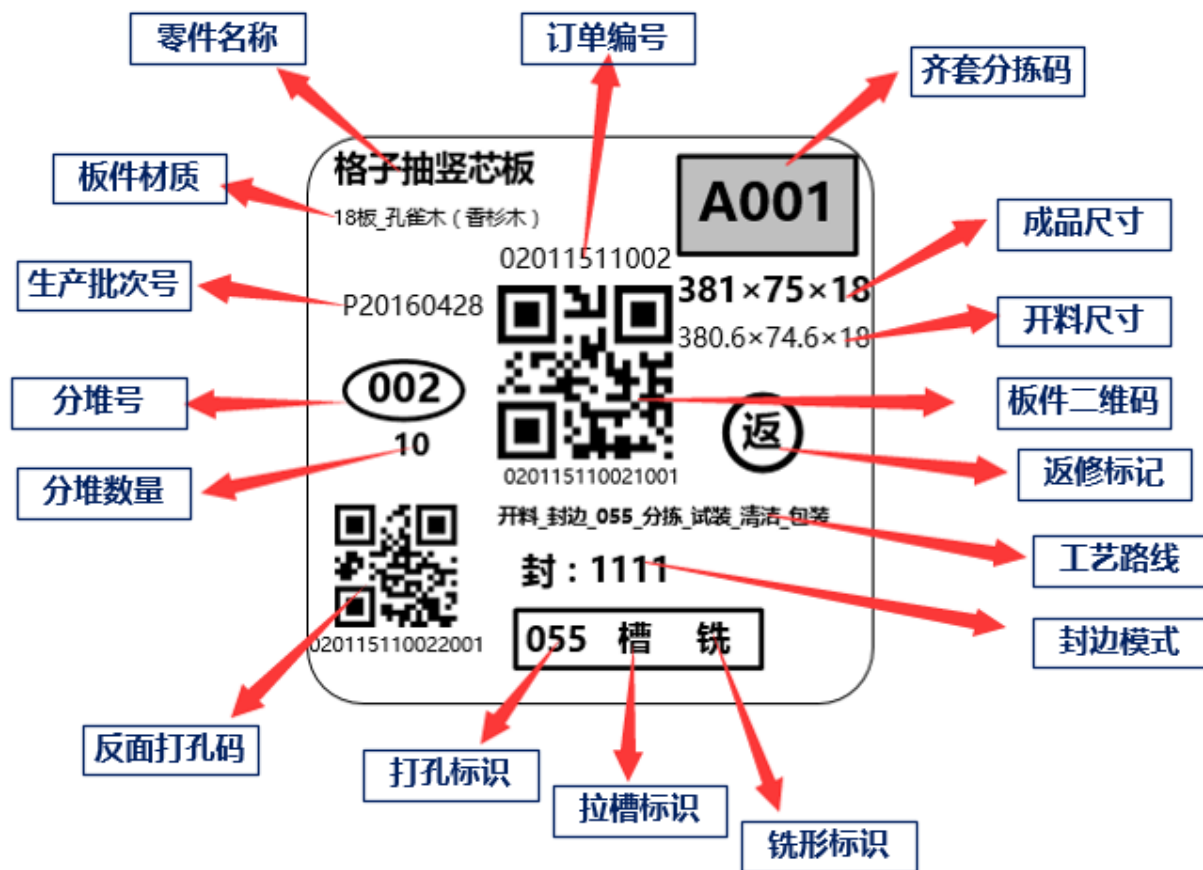
(A3 , B3 , C3...)

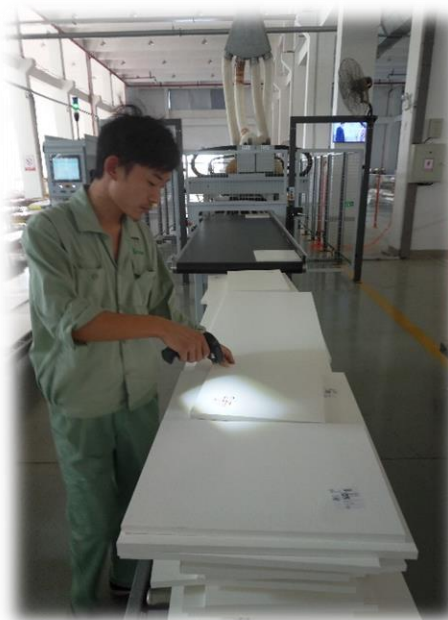


A订单 (A1 , A2 , A3...An)

B订单 (B1 , B2 , B3...Bn)

C订单 (C1 , C2 , C3...Cn)





从订单到车间的全图形化实时报表显示

33
当日接单

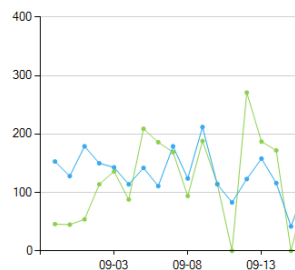
27
当日下单

290.00
当日接单金额

73624.00
当日下单金额

本月下单/接单数量

下单数量 接单数量



本月接单金额

接单金额



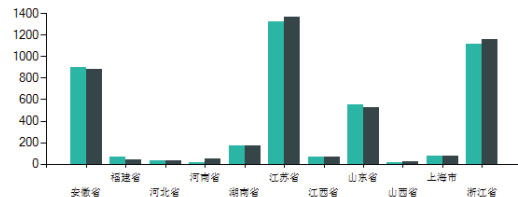
本月下单金额

下单金额

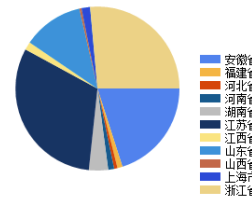


各区域月下单/接单数量

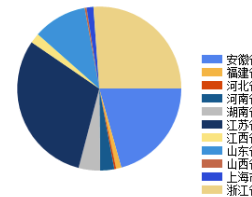
下单数量 接单数量



各区域接单数量分布

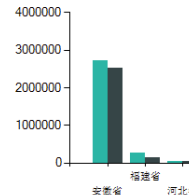


各区域接单金额分布



各区域月下单/接单金额

下单金额 接单金额



各区域下单数量分布



各区域下单金额分布



359.49
当日开料

95.52
当日封边

161.05
当日打孔

206.45
当日分拣

54.62
当日试装

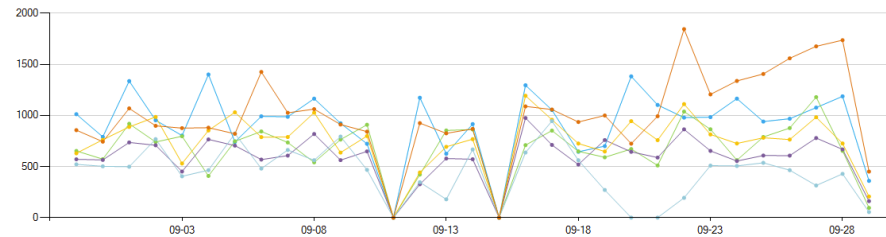
450.94
当日包装

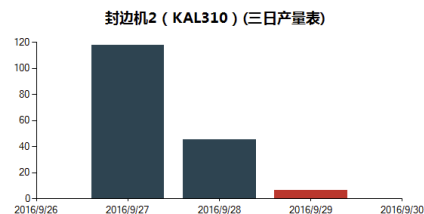
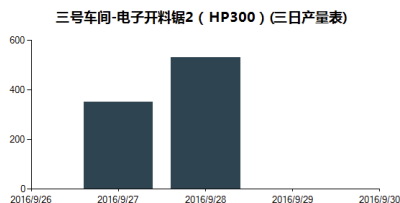
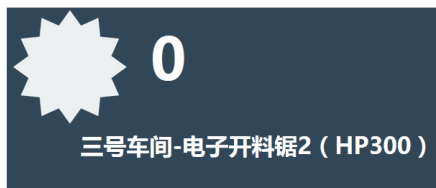
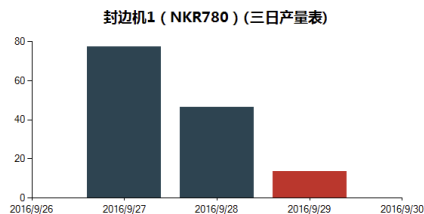
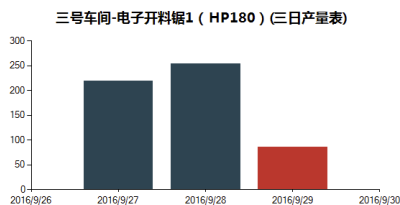
各工段本月产量累计

开料累计 封边累计 打孔累计 分拣累计 试装累计 包装累计
26573.22 19581.38 17136.99 21565.54 12536.61 29445.60

各工段月产量变化

开料 封边 打孔 分拣 试装 包装





细化至具体设备/加工岗位的计件产量实时统计

