

# 助力某日企实现数字化升级转型

日本电产科宝（浙江）有限公司



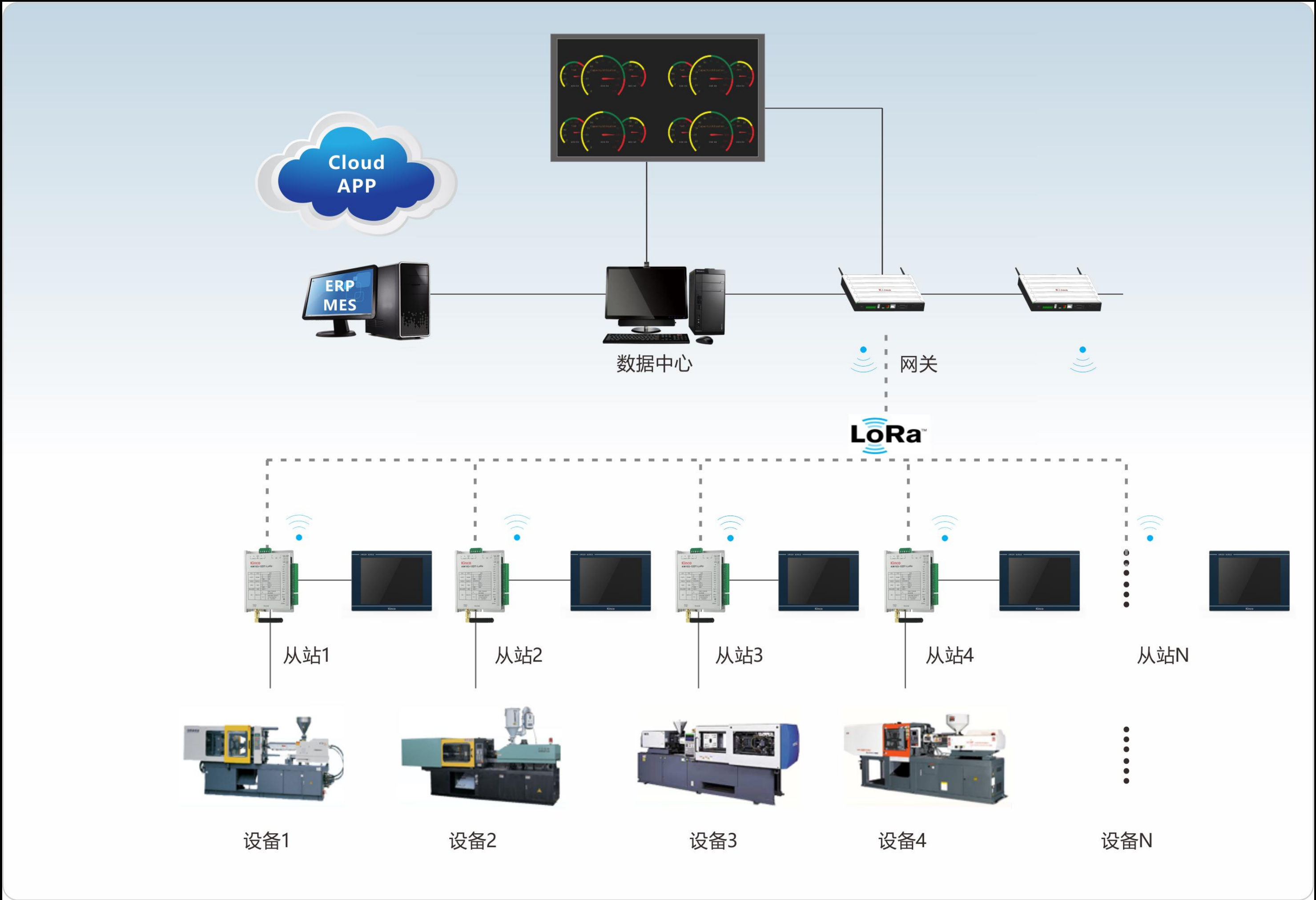
## 项目背景

杭州某实业有限公司，主营相机零部件研发生产，拥有大量冲床与注塑机设备，生产设备众多，生产频率极高。

## 问题

如何通过设备的运转状态，准确掌握生产能力，生产效率？

# 方案框架



# 产品介绍

## KW 智能数据采集器

通过PLC梯形图软件定制自己的数据采集端计算方式。





# 产品介绍

## X10/X15 现场智能终端

### 工位数据采集与信息传输终端

每个工位安装智能终端，通过扫码过站与触摸屏输入，实现制造过程与质量的实时数据采集，以及SOP文件显示。智能终端显示界面可通过组态软件定制。





# 产品介绍

## B55 智能电子看板

用自己想要的方式，实时准确  
呈现工厂监控数据

采用55寸触摸屏电子看板显示生产过程数据，用HMI组态软件，让工厂定制自己的数据呈现方式。



我们的目标：

打造最容易落地的智慧工厂解决方案