

## 英达思迅条码管理系统

广东英达思迅智能科技



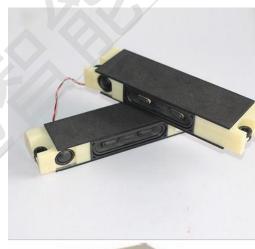
# 产品产流程现状



## 包装品











## 追溯条码标签



经调研,目前没有使用条码追溯系统。





## 中山XX电子项目功能目标

中山XX电子条码追溯项目目标实现如下功能:

- 一、原料出入库领料跟踪管理
- 二、半成品仓库跟踪管理
- 三、成品仓库跟踪管理
- 四、ERP对接管理
- 五、条码追溯查询管理





# 产品追溯方案设计











质量监察部

成品

半成品

原料



商超、零售



运输

溯源追溯



生产加工



分销渠道





成品仓库



## 条码管理平台(追踪与溯源)





## 条码管理平台(追踪与追查)





## 整体设计方案介绍





#### 全面质量管理

原料管理

仓库管理

生产管理

销售分销

条码追踪

增值应用

























#### 赋码方案一



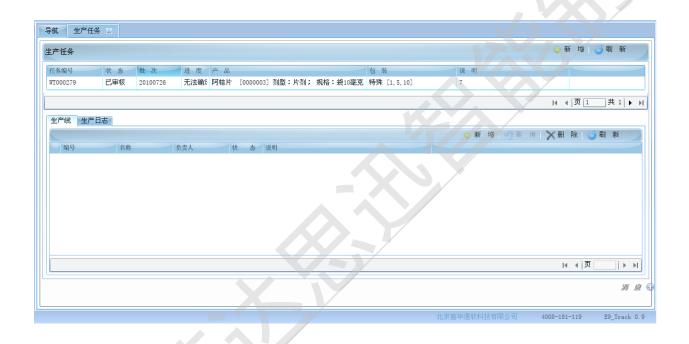
在原料仓库通过系统生成原料信息条码控制打印机打印出原料信息条码标签,贴标与原料包装上。半成品信息通过扫描原料信息采集,领料到半成品车间生产,在生产的时候同理打印半成品条码信息

人工贴标于半成晶上,成晶是通过半成晶扫描采集信息,系统生成成晶条码信息打印贴标于成晶上。



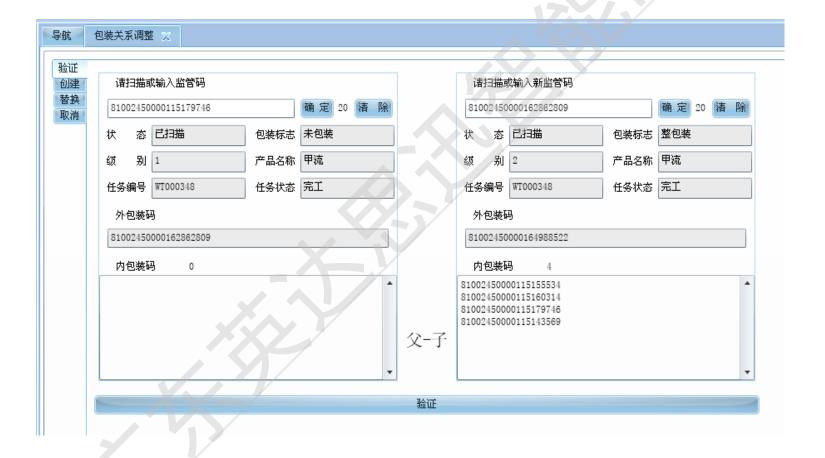
# 赋码部分功能展示





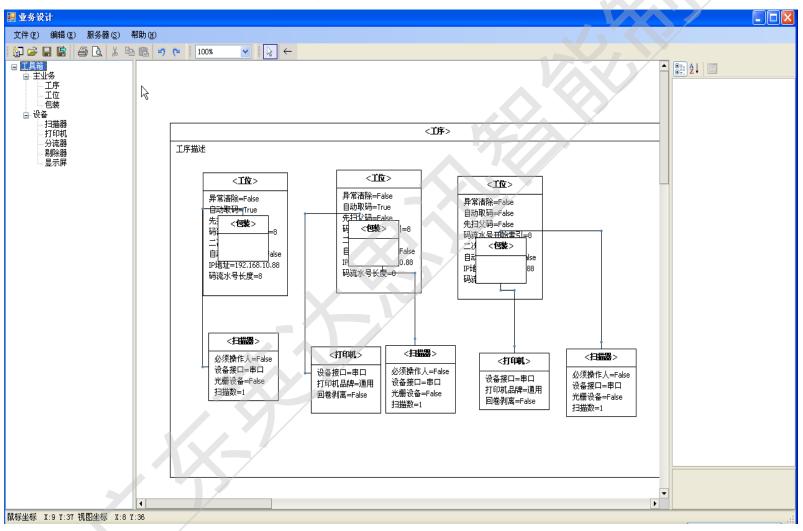


## 半成品与成品关系调整





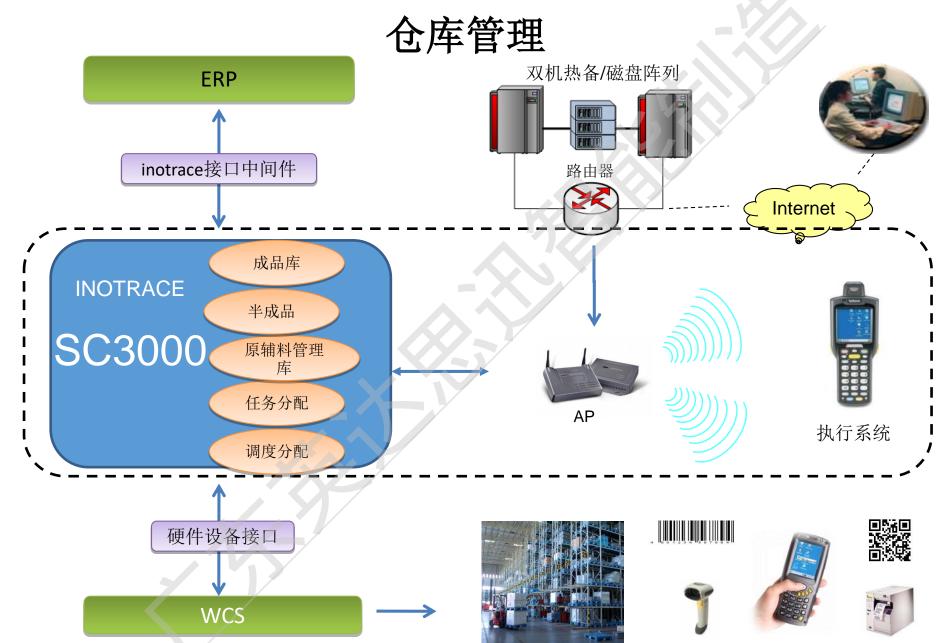
### 灵活的业务配置器





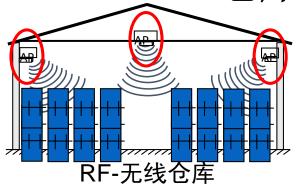
## 仓库追溯管理(WMS)简介







仓库管理







存储位置:原料库、库区、仓库、货区、货位等

存储容器:托盘、虚拟托盘、周转箱等

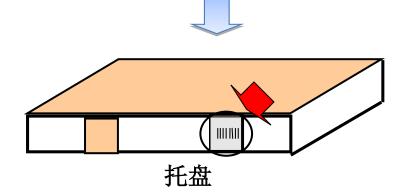


托盘条码











## 原辅料收货流程

到货通知











物料编码:
-------



物料名称:	盐酸甲氧那明
批号:	20090704003

**批号:** 200907 **有效期至:** 201107

入库日期: 2009-12-18

入厂编号: 200912180027

**重量:** 30 Kg

供应商:

xxxxxx制药股份有限公司

包装编码:





取样



#### 库存放行



WCS

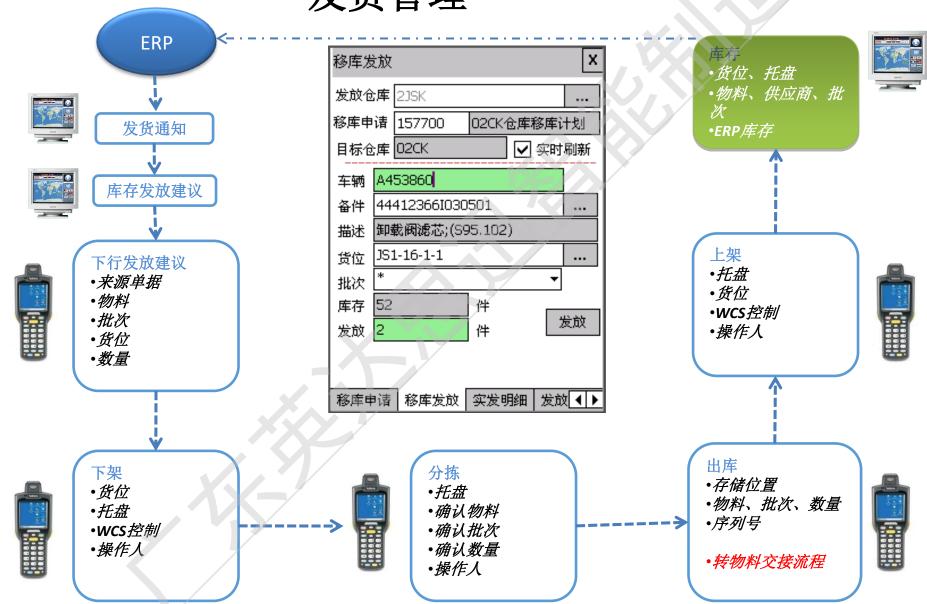


上架





## 发货管理





## PDA扫描管理



- 1、扫一箱整批次出货
- 2、扫一箱整托盘出货
- 3、逐箱扫描出货
- 4、逐箱扫描,整托盘反向出货如一整 托盘50件,需要出46件时,可只扫描4 件做反向出货
- 5、托盘剩余货物批量出货 如一整托盘50件,部分出货4件后,剩 余部分可通过扫描一箱直接 出货46件 6、批次剩余货物批量出货 根据ERP记录,批次剩余货物全部出货 进,可扫描一箱做剩余批次出货 7、逐一扫描,整批次反向出货



## 项目实施后效果

- 最小包装单元小袋或盒子赋码,实现小袋、大箱或到托盘之间的关联,便于内部及第三方物流管理;
- 智能流向管理溯源,方便区域市场及经销商管理;
- 自动识别+条码追溯平台,实现产品质量可追溯;
- 智能综合查询提升企业品牌知名度;
- 防串货预警、市场稽查与管理制度相结合,有效治理市场串货行为;
- 会员管理提升客户消费忠诚度;
- WMS仓库管理实现精确化仓库内部管理,提升物流效率; \*
- 原辅料管理,半成品跟踪管理,成品跟踪管理,ERP对接软件实现产品上游原料的追溯管理。\*



# 谢谢观赏!

引领智能制造 助力转型升级