

巨细纺织数字化 产品介绍





1、生产监控（机联网）

2、验布系统

3、仓库管理

4、手机端APP

5、客户案例

巨细纺织数字化解决方案

- 以物联网、IT信息化为核心技术的纺织产业数字化解决方案。
- **数字化监控**：通过对织厂信息化改造，实现数字化生产监控，实时掌握每台织机运行情况；
- **智能化验布**：由触摸一体机、打卷码表、扫码枪等软硬件模块组成的高效坯布检验系统；
- **数字化仓储**：基于RFID技术实现数字化仓库管理目标，达到货位电子化管理、自动化出入库管理、实时库存盘点等系统功能，从而最大限度提升仓库管理效率和效益。
- **信息化管理**：织造企业通过数字化系统实现全流程管理，从而达成高效率、低成本的管理目的。

给企业带来的价值



1、提效率

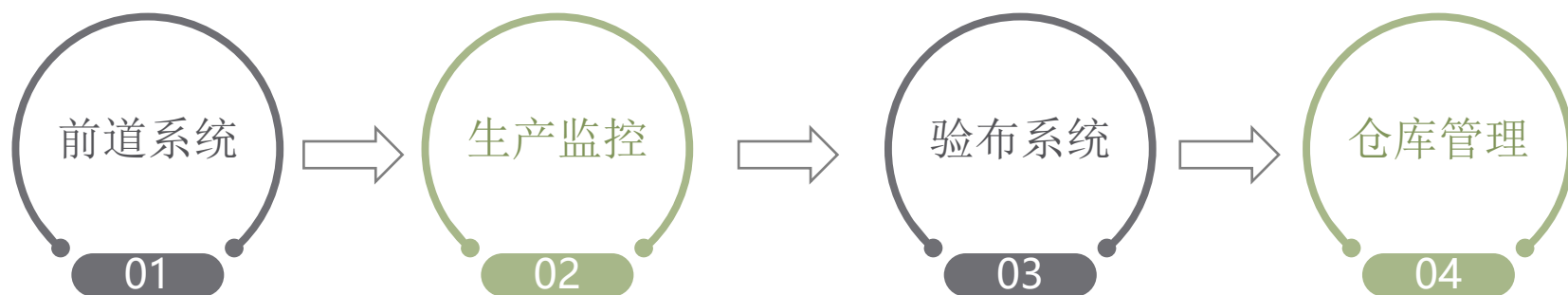


2、增产量



3、降成本

巨细纺织数字化系统主要构成



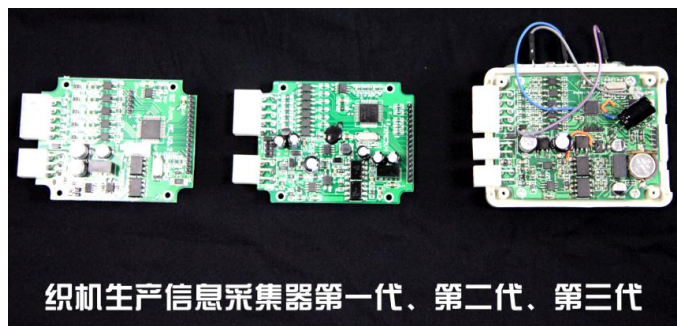
- 原料入库
- 整浆并
- 经轴领用
- 穿综入库
- 剪经登记

- 织机状态 (机台、停机、效率)
- 生产效率 (机台、班组、员工)
- 产量跟踪 (员工、机台、产品)
- 上轴管理
- 排班管理
- 报表输出

- 开剪/换卷
- 瑕疵管理
- 布匹检验 (瑕疵, 品质)
- 条码管理
- 检验报表

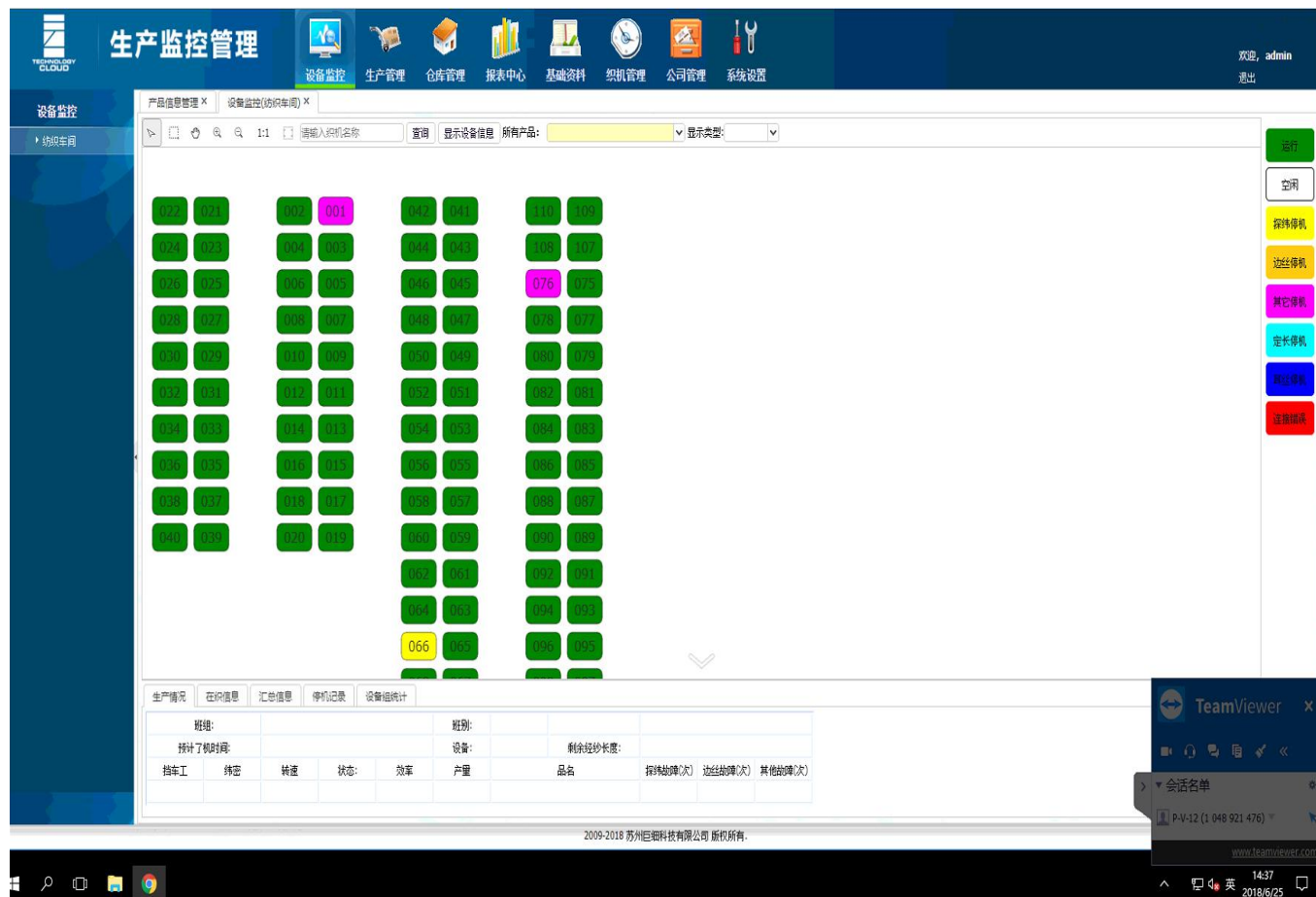
- 电子货位管理
- 库存管理
- 出入库管理
- 统计报表/盘点

1、生产监控模块



通过织机加装监控设备，对整个纺织厂织机进行远程监控：

- a. 实时掌握每台织机生产效率、开停记录、故障原因、生产产量等；
- b. 数据无需人工统计，系统自动生成各类生产报表；
- c. 支持PC端/手机端多端查看，数据实时、准确；
- d. 提供系统安装、培训、售后全流程服务；
- e. 软件免费更新升级；

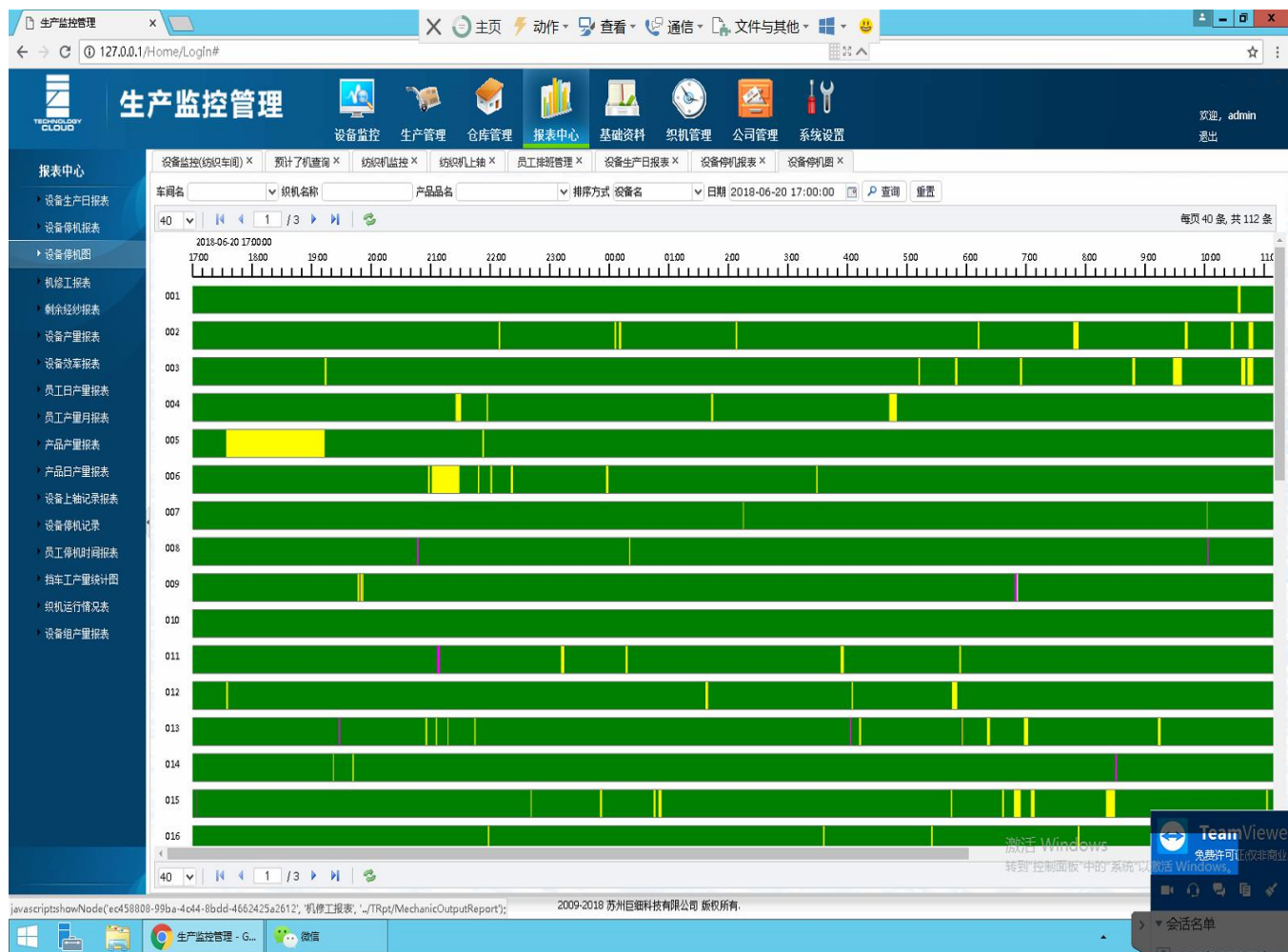


功能界面展示1-设备监控

- ✓ 查看所有织机实时运行情况及故障类别
- ✓ 右图显示各车间所有织机及其运行状态。每一个小方框代表一台织机，不同颜色代表不同状态。
- ✓ 任选中一台织机，可以在下方看到该设备的详细信息，包括设备生产情况、在织信息和停机记录。除此之外，还显示所有纺机的汇总信息和设备组统计。


功能界面展示2-停机信息查看

- 所有设备以【条形图】展示运行情况
- 每一横条代表一台设备，横向表示0-24H，
不同颜色代表不同异常状态
- 鼠标停留在异常状态处，会显示设备名称、异常类型以及开始与结束时间
- 支持停机情况数据分析



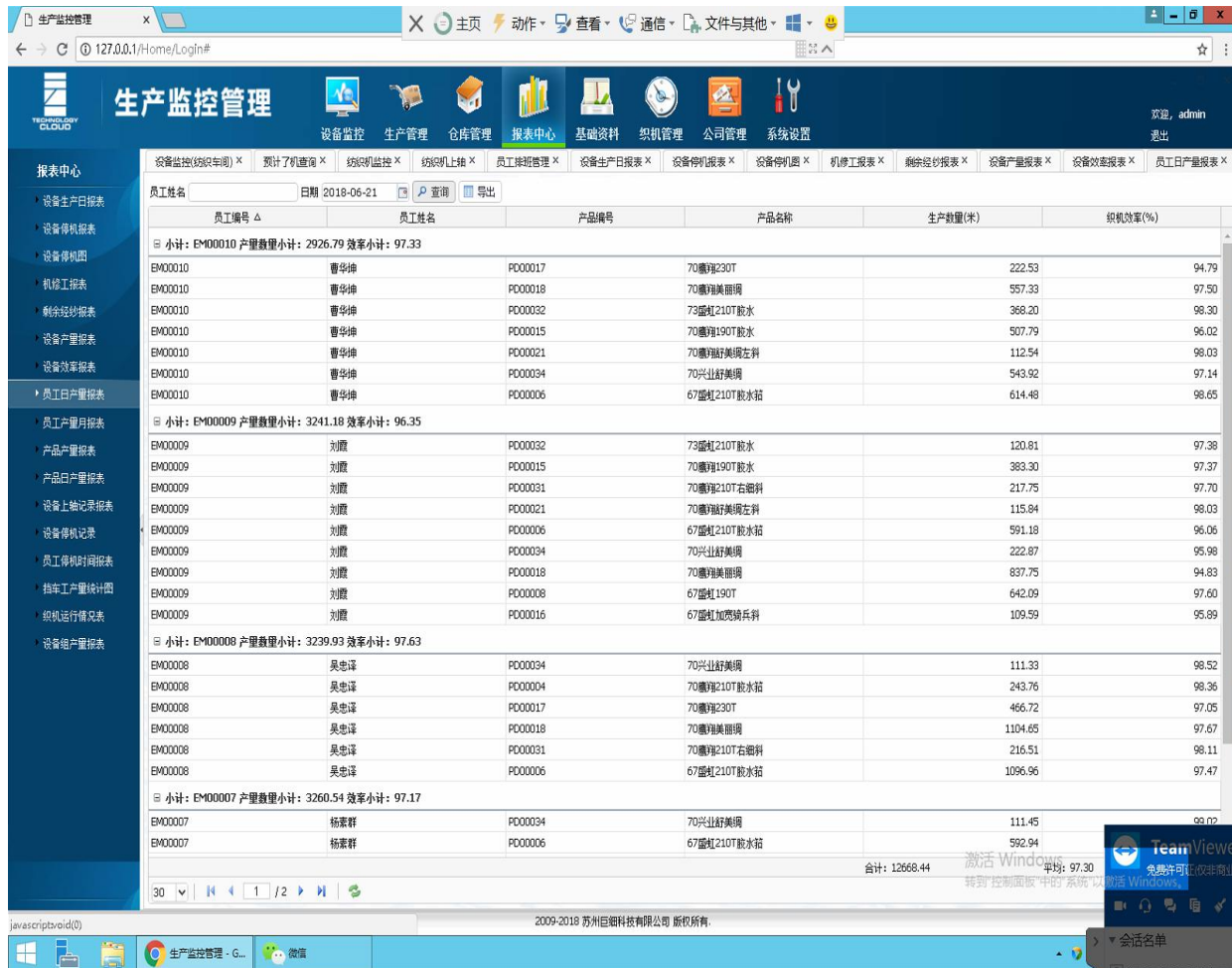
功能界面展示3-员工排班管理

- ✓ 灵活可配置的排班功能
- ✓ 实时查看各班次、各员工的生产效率和产量
- ✓ 无需手工抄表，方便快捷



生产监控管理									
生产排班管理									
员工姓名 (请输入员工姓名或编号...) 工种 月份 2018-06 查询 向导									
员工编号	员工姓名	月份	2018-06-01	2018-06-02	2018-06-03	2018-06-04	2018-06-05	2018-06-06	2
EM00001		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00002		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00003		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00004		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00005		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00006		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00007		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00008		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00009		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00010		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00011		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00012		2018-06	夜班	夜班	12-18班	白班	白班	白班	白班
EM00013		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班
EM00014		2018-06	白班	白班	6-12夜班	夜班	夜班	夜班	夜班

织机监控



功能界面展示4-员工产量报表

- ✓ 自动统计每位员工每天的产量
- ✓ 栏位有员工编号、员工姓名、生产数量（米）、织机效率等。
- ✓ 避免手抄报表误差，大幅度提高效率和精准度



手机端APP生产监控页面

- ✓ 织机信息: 可查看设备总台数, 异常设备, 停机信息等
- ✓ 效率信息: 可查看当班平均效率、挡车工效率、效率对比等
- ✓ 产量信息: 可查看当日产量、月产量、挡车工产量等



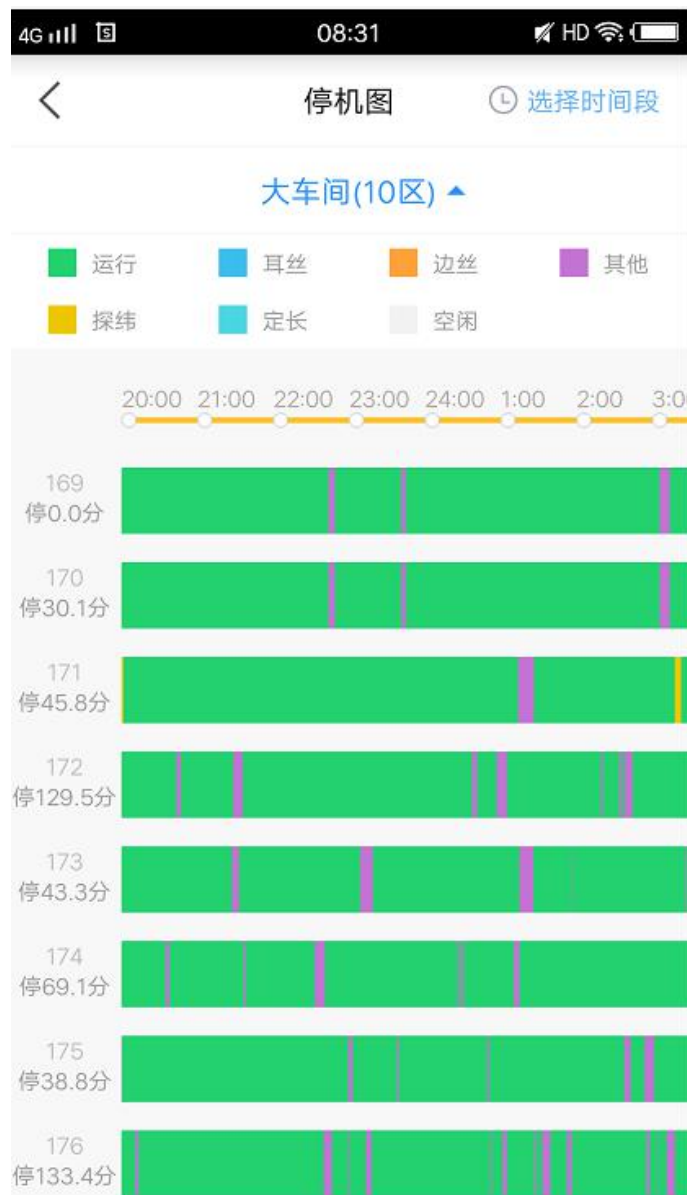
全部设备信息

- 方格代表一台织机，显示状态、效率，转速等信息，不同颜色表示织机当前状态
- 每台织机可查看效率、停机、产量、挡车工、生产产品等详细信息

生产报表						
全部车间 ▾ 全部产品 ▾ 全部挡车工 ▾ 今天 ▾						
机台号 ▾	挡车工	效率	转速	产量(米)	停次	停时(分)
001	程艳红	0.00	0	0.00	0	229
002	程艳红	93.51	500	27.19	3	15
003	程艳红	89.13	520	26.89	4	25
004	程艳红	95.65	512	28.65	2	10
005	程艳红	96.97	531	30.22	3	7
006	程艳红	31.60	503	9.13	11	158
007	程艳红	96.09	501	28.18	2	9
008	程艳红	96.96	498	28.32	5	7
009	程艳红	90.00	541	28.63	4	23
010	程艳红	63.48	538	19.83	8	84
011	程艳红	97.83	489	27.96	6	5
012	程艳红	90.00	499	26.20	6	23

生产报表信息

- 手机端可实时查看详细的生产报表数据
- 包括各机台、挡车工、效率、停机、产量、等详细信息



生产监控 停机图

- ✓ 每条代表一台织机，横轴表示时长，出现不同颜色波段表示不同设备故障。
- ✓ 哪些织机经常发生哪些故障，清晰可见



产量信息

- ✓ 按天查看：每个品种、每个挡车工的产量
- ✓ 按月查看：工厂的整体生产产能趋势



验布数据信息

- ✓ 可按天、按月查看检验米数、瑕疵数
- ✓ 可分检验工查看各自的检验量及检验质量
- ✓ 可分品种查看各品种的检验量及检验质量
- ✓ 可详细追踪每一卷布的瑕疵信息;



出入库数据信息

- ✓ 可跟踪产品在库信息（在库数量、卷数等）
- ✓ 可查看不同品种的出入库详细流水信息；

手机端优势

实时：随时随地掌控车间生产情况

直观：生产数据直观展现、一目了然

高效：快速发现生产问题，第一时间跟踪解决

分析：数据对比分析，挖掘数据深层次价值

全部功能体验可下载纺织圈APP

2、验布系统

巨细验布系统是由触摸一体机、打卷码表、条码扫描仪、条码打印机等组成的一套高效的验布工具。



白坯检验流程图



现场图



实物展示

编号	JS-LZ427
成分	棉涤
规格	500X1200
密度	61X30
克重	71g/m
门幅	57cm
单价	14.00
	

样本标签

验布系统:生成布卷条码,包括这卷布的品名 米数 批号 检验员 条码
用无线条码采集器扫描条码出库自动生成出库码单明细

打印模板

开裁/送客

换 卷

开 剪

条 码

查看打卷

清 零

退 出

生产单：LeftCtrlLeftCtrl

品名：380T/平纹

经密：50

纬密：50

门幅：120

原长：700

缸号：12

防水：防水GB/T4745-1997达到4级，检测合格后再回

否

等级：AA

瑕疵备注：

瑕疵	位置	结束位置	扣分	瑕疵	位置	结束位置	扣分	总扣分:0

常用瑕疵

1

断经

5

31

4

6

备注瑕疵

并经

布边不良

跳花

纬痕

备注瑕疵2

连续瑕疵

生产单详情

缸号详情

删 疵

总数: 1105.00

已检: 559.0/24

未检: 546.00

AA: 488.4/20

A1: 25.0/1

A2: 20.0/1

A3: 14.8/1

B: 10.8/1

开裁: 29.0

送客: 100.0

挂码率: 62.3

溢短装: 0

0.2

单位：码

速度：0

类别：咸检

颜色：粉红

上一卷：

苏州巨细信息技术有限公司

记录布卷疵点

检验员现场在检验电脑上记录布卷疵点/扣分/位置等信息。验布完成后自动生成布卷质。

自定义条码标签

业务人员在工作联系单中根据客户订单要求涉及不同的布卷标签格式及内容

条码管理

检验系统为每一卷布自动分配唯一条形码，验布机台配置专业条码打印机打印出规范的条码标签钉到布匹卷上作为布卷条码身份证。避免手写标签带来的书写潦草、无法辨识等问题，后续根据条码出入库。



挡车工产量与瑕疵报表

- 根据检验工的检验信息来统计挡车工的生产情况，包括正品和次品的产量、瑕疵数量、扣分情况等。
- 栏位有挡车工编号、挡车工姓名、总产量、总瑕疵数量、总被扣分数、正品/次品（检验工进行次品操作后，会产生次品统计数据）。
- 输入日期的起始时间，点击查询按钮，可以查询到此时间段内挡车工的总产量、总瑕疵数量、总被扣分数。



检验工产量报表

- 根据检验工的检验信息来统计检验工所检验产品的产量。
- 栏位有检验工编号、检验工姓名、产量。

生产监控管理

设备监控 生产管理 仓库管理 报表中心 基础资料 织机管理 公司管理 系统设置

欢迎, admin 退出

检验单查询_YB X 采购入库单 X 产品库存查询 X 产品库存记录 X 产品库存流水 X 库存出库单_YB X 挡车工产量与默成报表 X 检验工产量报表 X 产品检验产量报表 X

产品编号 产品名 日期 2018-05-08 00:00:00 - 2018-06-27 23:59:59 查询 导出

产品编号	产品名称	数量(米)	重量(Kg)	卷数	正品/次品
PD00007	涤丝纺300T	45.00	0.00	4	正品
PD00005	尼富纺	546.00	0.00	12	正品
AB0001	雪纺	1190.00	0.00	8	正品
PH0002	斜纹条塔夫	67.00	0.00	5	正品
PH0001	针织布	27.00	0.00	2	正品
dtf0001	涤塔夫00001	145.00	0.00	10	正品
PD00002	涤塔夫350T	138.00	0.00	3	正品
NT521-55	无纺布	124.00	0.00	9	正品

设备生产日报表

符号记录报表

设备停机报表

设备生产日报表 - 三盛

设备生产日报表——标盾

设备停机图

剩丝经纱长度

设备产量报表

产品生产日报表-智博创

设备效率报表

生产日报表_如浴

机修工产量报表

员工日产量报表

员工产量月报表

产品产量报表

产品日产量报表

设备排产记录报表

设备停机记录

挡车工产量效率图

挡车工产量统计图

织机运行情况表

检验工产量报表

挡车工产量与默成报表

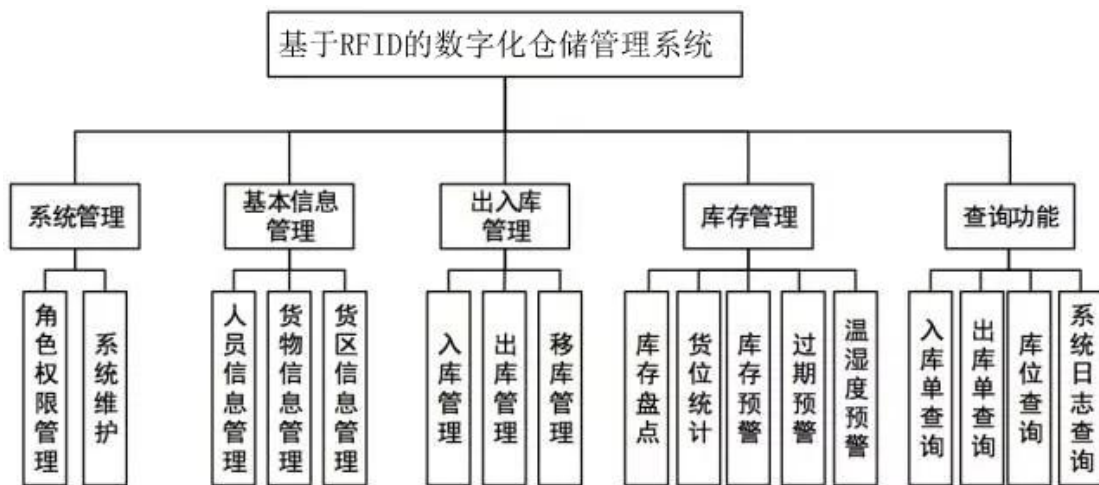
产品检验产量报表

产品检验产量报表

- 根据检验工的检验信息来统计所检验产品的产量。
- 栏位有产品编号、产品名称、总产量、检验产量。
- 输入日期的起始时间，点击查询按钮，可以查询到此时间段内检验工产品的产品名称及产量。

3、数字化仓库管理

数字化仓库管理系统



仓库系统包括：

- 仓储方式及库房规划
- 电子货位管理
- 出入库管理
- 盘库以及存货管理
- 库存报表管理

以货物条形码为联结纽带，结合先进的条码设备，对仓存业务的物流全过程进行有效控制和跟踪，实现完善的企业仓储信息管理，彻底解决企业管理系统数据收集准确性问题，全面提高企业管理效率。



布匹垛



手持机扫描入库



数据实时显示

布匹入库

A 入库登记, 填写入库单

B 扫描布匹条码信息

C 手持读写器把布匹产品基本信息写入电子标签

D 分配货位(系统自动初始分配、人工修改确认)

E 到达指定货位

F 手持读写器自动读取货位电子标签

G 校验货位

H 生成库存记录

入库流程

出库流程



仓库管理

TECHNOLOGY CLOUD

生产监控管理

设备监控

生产管理

仓库管理

报表中心

基础资料

织机管理

公司管理

系统设置

欢迎, admin

退出

仓库管理

检验单查询_YB

采购入库单

库存出库单_YB

退货入库单_YB

扫码出库单

落布单

盘点单

移库单

销售订单

次品出库单

坯布信息查询

产品库存查询

产品库存记录

产品库存流水

疵痕类别维护

检验单查询_YB X

采购入库单 X

产品库存查询 X

产品库存记录 X

产品库存流水 X

库存出库单_YB X

单号

入库状态

单据日期 2018-06-01 - 2018-06-27

查询

操作	单号	单据日期	实检数(米)	实检重量(Kg)	入库状态	检验机号
编辑	J180608160300001	2018-06-08	499	499	已入库	001
编辑	J180608160056001	2018-06-08	200		未入库	001
编辑	J180608155542001	2018-06-08	324		未入库	001
编辑	J180608155459001	2018-06-08	156		未入库	001
编辑	J180608155421001	2018-06-08	12		未入库	001
编辑	J180608155229001	2018-06-08	10		未入库	001
编辑	J180608155204001	2018-06-08	3		未入库	001
编辑	J180608154124001	2018-06-08	9		未入库	001
编辑	J180608153856001	2018-06-08	200		未入库	001
编辑	J180608153653001	2018-06-08	150		未入库	001
编辑	J180608153017001	2018-06-08	100	100	已入库	001
编辑	J180608143305001	2018-06-08	4		未入库	001
编辑	J180608143227001	2018-06-08	8		未入库	001
编辑	J180608143006001	2018-06-08	47		未入库	001
编辑	J180608133157001	2018-06-08	26	26	已入库	001
编辑	J180605151701001	2018-06-05	7	7	已入库	001
编辑	J180601164102001	2018-06-01	15		未入库	001
编辑	J180601133846001	2018-06-01	19	19	已入库	001
编辑	J180601111124001	2018-06-01	24	24	已入库	001

功能界面展示1-检验单入库

- 可查询检验完成的布匹信息，并分配入库操作；
- 入库操作后，自动更新该品种库存信息（批号、品质等）
- 同时支持外部采购布匹的入库管理操作
- 支持退货再入库

TECHNOLOGY CLOUD

生产监控管理

设备监控

生产管理

仓库管理

报表中心

基础资料

织机管理

公司管理

系统设置

欢迎, admin
退出

仓库管理

检验单查询_YB

采购入库单

库存出库单_YB

退货入库单_YB

扫码出库单

落布单

盘点单

移库单

销售订单

次品出库单

坯布信息查询

产品库存查询

产品库存记录

产品库存流水

疵病类别维护

检验单查询_YB ×

采购入库单 ×

产品库存查询 ×

产品库存记录 ×

产品库存流水 ×

库存出库单_YB ×

产品名称

仓库

查询

导出

产品名称	仓库	单位	正品次品	卷数(卷)	数量
涤丝纺300T	仓库A	米	正品	1	7.00
雪纺		米	正品	11	1100.00
雪纺	仓库A	米	正品	42	2630.00
雪纺	仓库B	米	正品	1	10.00
雪纺	仓库C	米	正品	6	700.00
雪纺	盛泽仓库	米	正品	8	800.00
斜纹涤塔夫	仓库A	米	正品	3	125.00
针织布	仓库A	米	正品	2	27.00
针织布	仓库B	米	正品	3	500.00
涤丝纺		米	正品	11	1100.00
涤塔夫00001	仓库A	米	正品	2	35.00
涤塔夫350T	仓库A	米	正品	1	5.00
涤塔夫350T	盛泽仓库	米	正品	1	10.00
无纺布	仓库A	米	正品	24	2056.00
无纺布	仓库B	米	正品	1	11.00
无纺布	盛泽仓库	米	正品	10	1000.00

功能界面展示2-产品库存查询

- ✓ 支持不同仓库，不同产品SKU的库存信息查看；
- ✓ 包含：品名、米数、卷数、品质等关键信息
- ✓ 可查看全部出入库流水历史记录

TECHNOLOGY CLOUD

生产监控管理

设备监控

生产管理

仓库管理

报表中心

基础资料

织机管理

公司管理

系统设置

欢迎, admin
退出

仓库管理

检验单查询_YB

采购入库单

库存出库单_YB

退货入库单_YB

扫码出库单

落布单

盘点单

移库单

销售订单

次品出库单

坯布信息查询

产品库存查询

产品库存记录

产品库存流水

数据类别维护

检验单查询_YB X

采购入库单 X

产品库存查询 X

产品库存记录 X

产品库存流水 X

库存出库单_YB X

单号

客户

订单号

日期

查询

新增

操作	单号	日期	客户	订单号	产品	仓库	总数量	状态
编辑 重新打印条码	SE20180627001	2018-06-27	广汇纺织	SO20180605001	雪纺	仓库A	0	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180605001	2018-06-05	广汇纺织	SO20180605001	雪纺	仓库A	0	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180601002	2018-06-01	东方纺织	SO20180601001	涤塔夫00001	仓库A	0	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180601001	2018-06-01	东方纺织	SO20180601001	涤塔夫00001	仓库A	0	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180524001	2018-05-24	中服纺织	SO20180521001	涤塔夫350T	仓库A	1000	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180521001	2018-05-21	中服纺织	SO20180521001	雪纺/无纺布	仓库A	1500	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180510004	2018-05-10	东方纺织	SO20180510003	针织布	仓库B	200	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180510003	2018-05-10	东方纺织	SO20180510003	针织布	仓库B	300	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180510002	2018-05-10	中服纺织	SO20180510002	牛津布	盛泽仓库	200	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180510001	2018-05-10	东方纺织	SO20180510001	雪纺	仓库C	300	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180509001	2018-05-09	中服集团	SO20180509001	雪纺/空气层	仓库A	200	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180504004	2018-05-04	中服集团	SO20180504002	雪纺/210T宽幅尼丝纺	盛泽仓库	600	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180504003	2018-05-04	中服纺织	SO20180504001	雪纺	仓库A	100	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180504002	2018-05-04	中服纺织	SO20180504001	雪纺	仓库A	500	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180504001	2018-05-04	广汇纺织	SO20180302002	针织布	仓库A	1000	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180417001	2018-04-17	东方纺织	SO20180417001	涤塔夫00001	仓库A	500	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180328001	2018-03-28	广汇纺织	SO20180328001	雪纺	仓库A	500	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180305003	2018-03-05		SO20180305002	涤丝纺300T;涤塔夫350T	仓库C	1000	已出库
编辑 重新打印条码	SE20180305002	2018-03-05		SO20180305002	涤塔夫350T	仓库C	10000	未出库
编辑 重新打印条码	SE20180305001	2018-03-05	东方纺织	SO20180305001	雪纺;涤丝纺	仓库A	500	已出库

功能界面展示3-出库管理

- 出库单管理：建立出库表单
(客户、品名、数量等)
- 出库操作：支持扫码出库及人工出库操作管理
- 支持移库调整操作

4、客户案例

客户案例一(机台数: 112台)



3-5月提升点:

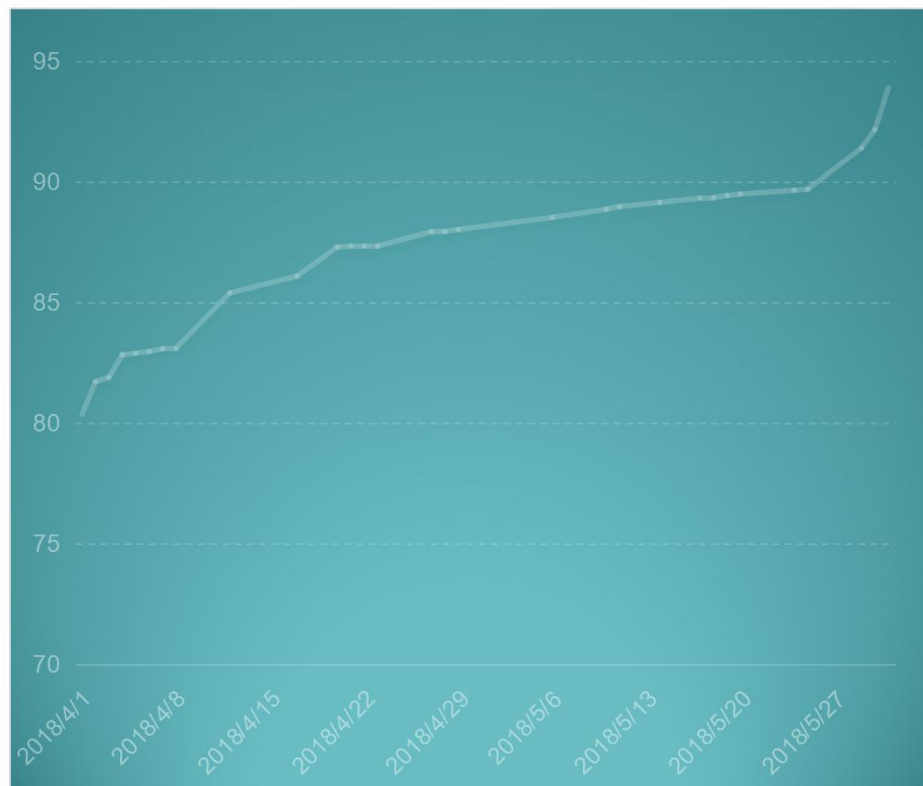
效率提升: 92.27% → 97.73% ↑5%

产量提高: 2.4万米/日 → 2.8万米/日 ↑16%

使用总结:

该客户企业织机台数较少, 随着使用时间增长, 生产优势体现的愈加明显, 效率和产量都提升到较高水平。

客户案例二(机台数: 300+台)



数据分析

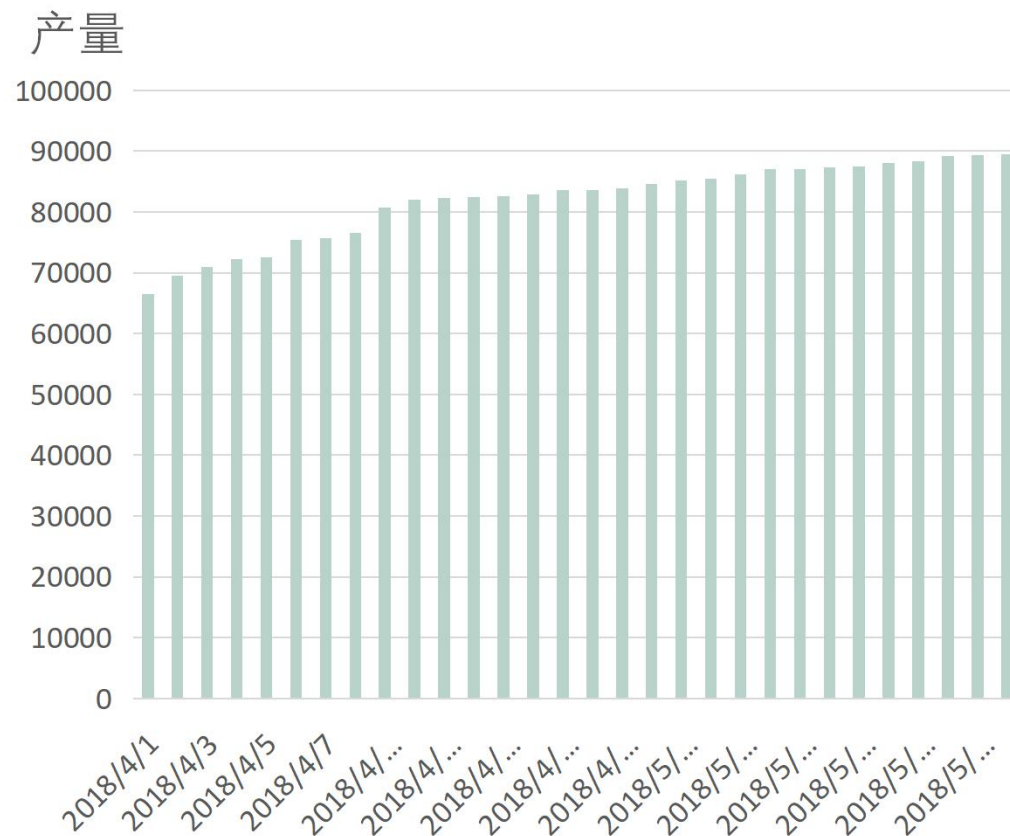
4-5月提升点

效率提升: 80.36%-93.89% ↑13.5%

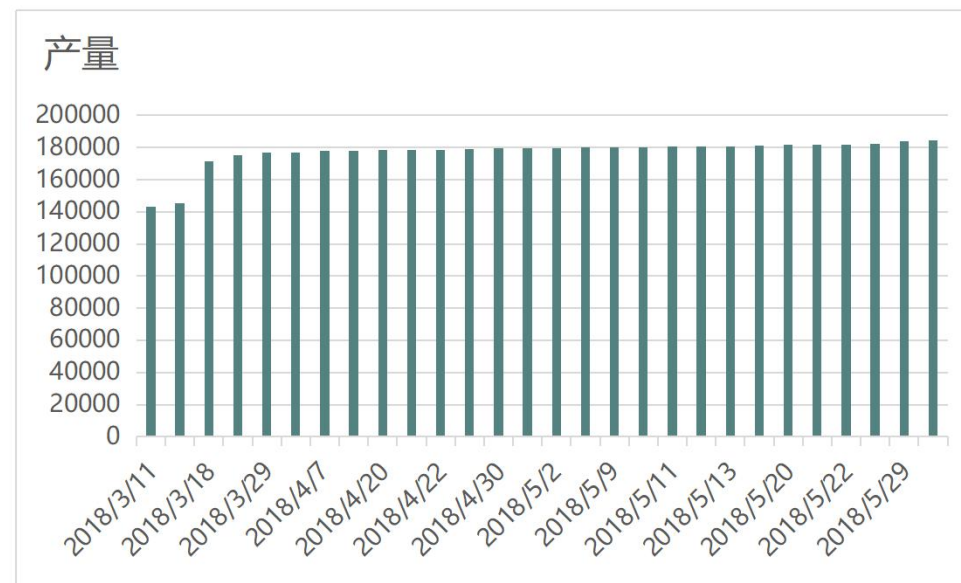
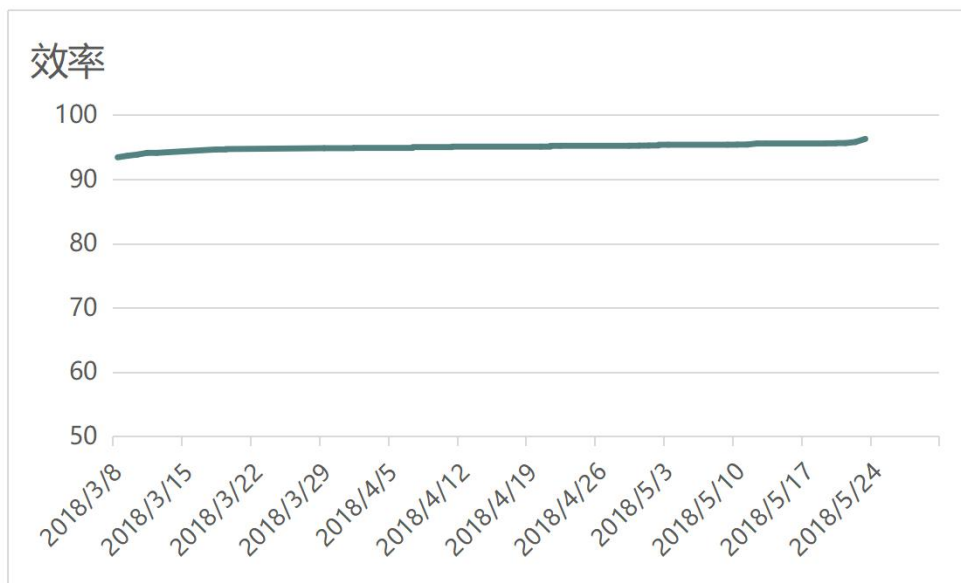
产量提升: 6.6万-8.9万 ↑35%

企业总结

该客户使用织机监控时间较短, 但生产效率和产量上升趋势很明显, 提升幅度较大。



客户案例三(机台数: 1000+ 台)



客户企业使用总结

数据情况: 该客户已使用织机监控系统超1年, 目前效率及产量达到行业较高水平且已处于相对稳定的生产状态。

企业反馈: 巨细售后回访中, 该企业反馈整体生产效率提升**10%**左右。

感谢观看
期待合作

