

# 江苏精锻 MES 项目 整体解决方案



**易往智能工厂方案**

**2018 年 06 月**

---

## 第一章 项目需求

### 1.1 项目整体需求分析

<b>项目技术要求</b>
<b>生产管理系统：</b> 1、生产工单管理 2、生产过程跟踪 3、生产进度查询 4、产品加工追溯 5、工艺图纸电子化
<b>质量管理体系：</b> 1、 工序质量检验 2、报废品记录 3、批次管理 4、质量追溯 5、物料追溯
<b>设备报修管理系统：</b> 1、设备台账管理 2、设备维修维护管理 3、维修派工 4、备品备件管理
<b>MDC 设备数据采集管理系统：</b> 1、设备联网管理 2、设备实时数据采集 3、设备故障分析及推送 4、OEE 计算分析

5、工时工件管理
<b>安灯管理系统：</b> 1、安灯管理（通过部署在车间产线工控采集终端或条码枪，对应生产过程中发生的异常情况，由系统自动通知相应的处理人员快速响应处理）
<b>可视化看板管理：</b> 1、 <b>可视化看板</b> （实时、直观的展示车间现场生产现状、实现给予管理人员异常提醒、员工的重要信息通知等）
<b>图报表管理系统：</b> 1、报表管理（生成报表和打印，主要有生产报表、质量报表、设备信息报表等）
<b>接口管理：</b> 1、系统集成（获取 SAP 生产任务信息，并提供 SAP 生产任务进度数据接口，开放所有数据给 MES 及提供所有开放通讯接口）