

# 工厂设备云管家 APP

## ■ 传统设备管理的难点

- 工厂设备的实际运行状态、运行时间、运行参数无法采集，无法准确及时获取设备能效和产量数据；
- 缺乏对生产设备实际健康状况的实时监测，设备隐患无法及时发现，甚至长期带病运行，影响生产；
- 设备日常巡检、保养依赖员工经验和责任心，维护绩效缺乏量化考核，维修保养任务缺乏闭环管理；
- 缺乏设备运行数据的产期积累和分析，设备维护基本停留在抢修或计划性阶段，无法做到预防性维护。

## ■ 设备云管家主要功能

- 实时远程监控：通过传感数据采集器和智能网关，将设备运行状态和数据实时上传到数据中心或云服务器，管理人员可以实时获取联网设备的装填信息、过程参数记录，远程监控设备运行。
- 自动提醒告警：允许用户对关键设备的主要运行参数、连续运行时间等设置告警阈值，一旦超过阈值系统自动提醒、报警，并通过短信、微信、APP 等推送至设备维护和管理人员，及时处理或调整。
- 保养任务管理：根据任务级别，通过系统自动或手动安排设备巡检、保养、维修工作任务，并对结果和保养维修任务进行跟踪，形成维保任务的管理闭环。
- 预测性维护：根据设备运行的历史数据和近期状态，通过数据分析和诊断，在设备发生故障之前进行预测性标识，将数据洞察转化为维修保养的智能提醒，提高设备维护的针对性和预见性。
- 可视化管理：通过各类仪表面板、图表，和分析报表，可视化的数据分析，帮助工厂管理人员跟踪设备的关键指标，提高设备维护管理的效率和质量。

## ■ 设备云管家的特点

- 功能丰富、简单易用，摒除传统设备维护软件的复杂，用户登录平台既可上手操作，推动效率提升；
- 移动化的维护管理，用户随时随地通过维护软件管理设备，并在工作现场随时报告维护情况创建工单；
- 基于云平台，快速部署，无需购买软件、无巨大前期投入，适应不同规模，可根据需求需求灵活定制。

