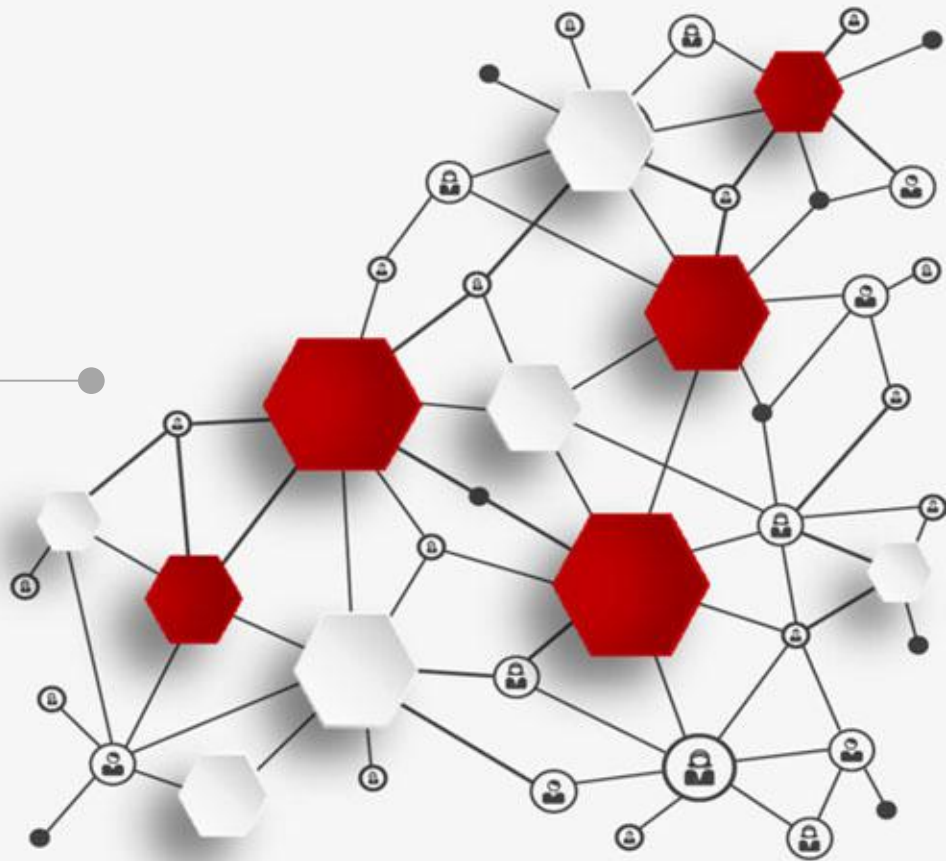


# RFID基于奶粉罐生产 追踪NFC产品解决方案

深圳市凯歌丽智能科技有限公司



- 一、奶粉罐生产过程追踪的困难与库存管理的挑战
- 二、NFC产品解决方案能解决什么问题
- 三、如何解决
- 四、标签特点

01

## 奶粉罐生产过程追踪的 困难与库存管理的挑战



- 奶粉罐生产批次、生产日期、产品状况等信息无法追踪溯源；
- 流水作业分拣困难，易发生混料导致客户投诉；
- 传统人工手写或条码录入产品信息方式费时耗力，存在粘贴残胶等问题



**生产管理自动化、系统化**

**数据清晰，便于追踪溯源**



## 库存管理的挑战

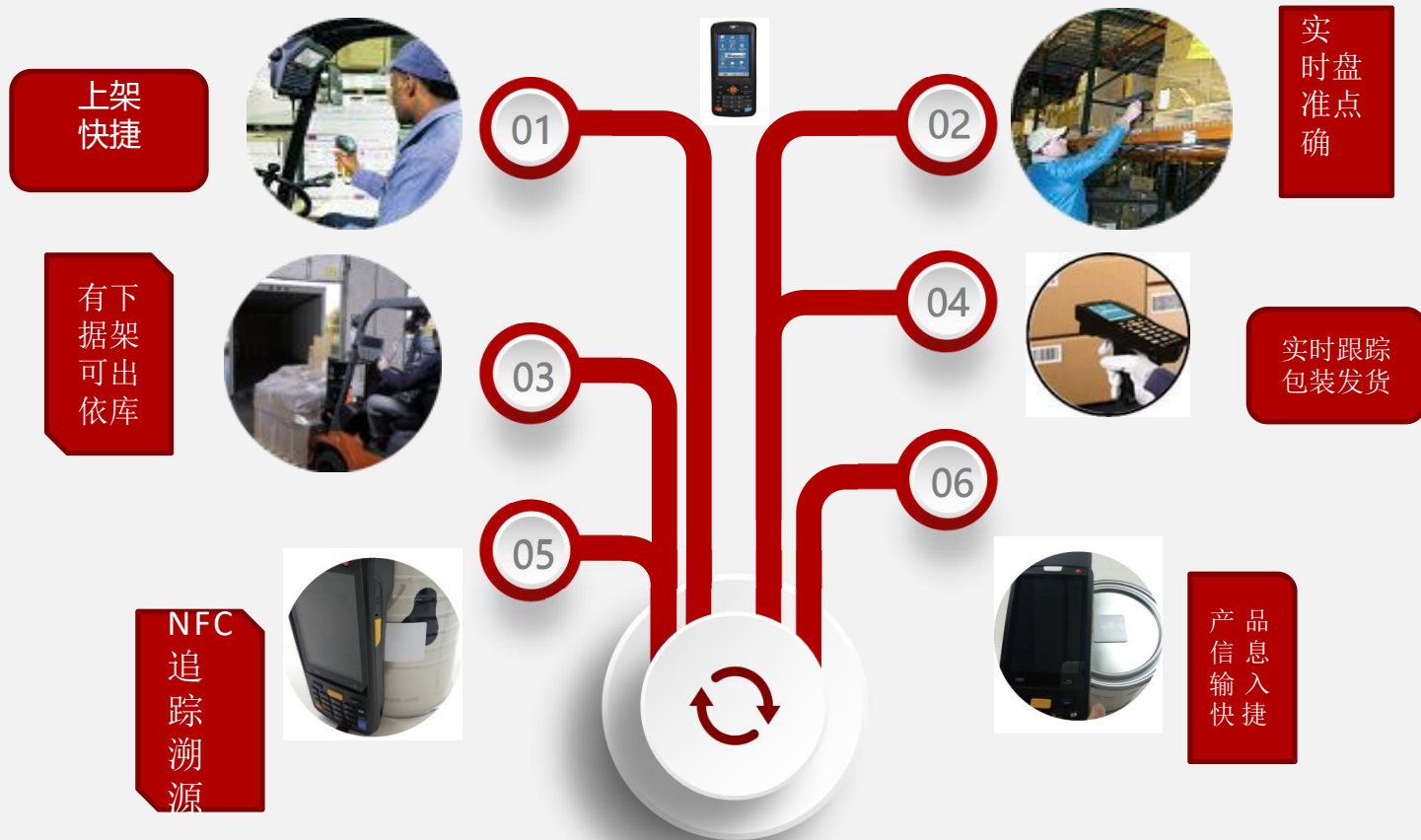
- 仓库管理混乱化；
- 纸张记录及手动录入让数据库面临重大威胁；
- 仓库盘点困难；
- 货物入库、移库、盘库、出库工程量大，数据准确性低；
- 仓库中心管理不系统，收货、分拣、发货耗时耗力，出错率高；

**仓储管理自动化、系统化**

**数据清晰，便于盘点**



# NFC产品解决方案概述



02

## NFC产品解决方案 解决过程



# 如何在奶粉罐生产过程追踪每个环节中帮助您？

## 1. 帮助您安全、高效、准确地进行来料货物管理

- ✓ 来料收货过程---将磁性NFC抗金属标签贴在奶粉罐原材料上，手持终端机实时扫描写入每个入库货物的货单信息，自动保存已扫描来料数据；
- ✓ 上架过程---系统自动提示不同原材料材质存放库位，并自动记录货物存放信息，修改库存状态。

### **您可以得到的价值——**

- ◆ 安全性：您的仓管人员可即时了解入库货物信息，实现收货安全；
- ◆ 高效性：您的仓管人员根据系统指令行事，快捷高效；
- ◆ 准确性：您的仓管人员不需要再利用纸张和手动记录输入方式，避免操作产生的信息错误。





# 如何在奶粉罐生产过程追踪每个环节中帮助您？

## 2. 帮助您安全、实时、准确地生产加工入库管理

- ✓ 生产加工过程---将磁性NFC抗金属标签贴在奶粉罐和盖子上，传送带上架设读写设备，通过读写设备批量写入产品信息。最终包装部会根据标签信息组合包装。IPQC会根据标签信息检验产品。
- ✓ 入库过程---产品包装前检验标签信息，并录入系统，取下磁性NFC抗金属标签（循环利用）。在包装箱上贴上RFID标签，通过传送带自动分拣入库。
- ✓ **您可以得到的价值——**
  - ◆ 安全性：通过标签信息管理，防止混料和窜货事件发生，生产可管控追溯。
  - ◆ 实时性：您将实时知道成品库存改变情况，了解库存状况，进行高效管理。
  - ◆ 准确性：庞大的数据变更通过手持终端及无线网络即可快速准确完成，保存在后台系统中。



# 如何在奶粉罐生产过程追踪每个环节中帮助您？

## 3. 帮助您轻松、透明、准确地进行货物出库操作管理

- ✓ 下架过程---通过固定式终端机或手持终端，仓管人员可准确知道下架货物的库位信息，快速实现货物核对，数据保存；
- ✓ 发货过程---系统记录发货清单，实时跟踪查询订单产品发货情况。

### 您可以得到的价值——

- ◆ 高效准确发货，实时跟踪查询。加快物资流通速度，加快现金流。



## 磁性NFC抗金属标签

磁性NFC抗金属标签通过磁力吸附在金属材料上，便捷环保。通过高频手持设备或者具备NFC功能手机读写信息，芯片容量可选择。



# 谢谢观看！

Thank You!

Shenzhen Kagray Smart Technology Co.,LTD

