

诺斯贝尔 MES 系统

概述

诺斯贝尔化妆品股份有限公司创立于 2004 年，主营面膜、护肤品及湿巾业务，是一家集研发、设计、制造于一体的专业 OEM/ODM 企业。发展十余年，从初始单一的寥寥几种产品，逐渐创新研发出现在集面膜、湿巾、护肤品等多类产品的上市企业，是目前全国唯一一家拥有专业面膜无纺布生产线的生产厂家。为屈臣氏、韩后、上海家化、佰草集、高资等多家知名企业提供服务。由于化妆品生产是一个复杂的过程，从原料进厂到化妆品生产出来并经检验合格出厂，涉及到生产工艺、称重分配、过程控制和质量管理的很多环节，任何一个环节的疏忽，都会影响化妆品质量。因此，必须在化妆品生产全过程中加强管理，以防止混淆、污染等，保证化妆品质量。推行制造执行系统能够帮助企业实现生产计划管理、生产过程控制、产品质量管理，提高企业制作执行能力。

诺斯贝尔 MES 系统实现了企业车间生产作业控制、精华液生产记录管理、投料设备数据监测、基于条码的物料批号跟踪及追溯等作业执行层业务管理功能。实现生产过程管理的规范化、标准化和信息化，并对企业信息化水平的提升起到积极的促进作用。

客户需求

- 规范工人生产，确保产品质量。
- 核心工序—称料管理实现按工单或按物料类别称料。
- 针对原材料，产成品、生产操作过程进行追溯。
- 生产标准化，降低工作经验的依赖度。
- 生产过程可监控。

挑战（可选）

（描述系统实施的难点、挑战点，分段罗列）

- （一句话描述）
-
-
-

系统架构图（可选）

物料标识条码化 配方计划电子化 操作规范化（称料、投料） 记录精准化



功能特色

（描述解决方案或系统的主要功能点或特色点，分段罗列）

- 实现配方计划电子化管理，物料标识条码化。
- 规范操作，实时记录生产过程数据。
- 核心功能称、投料，实现自动任务分解，再发送至称、投料终端。
- 通过 MES 系统进行全生产过程管控，实现精华液全过程追溯，。
- 指导生产，降低生产时间，提高生产效率。

价值收益

（描述系统实施后对客户带来的好处、收益点或实施的价值点，格式为分段罗列）

- 从原辅料进入生产车间进行拆包，到配方称重、配制投料、出料、静置，再到灌装等全生产流程管控，实现全产品全过程的 100%可追溯。
- 降低生产、质量数据统计工作量，减少统计人员。

- 实时了解质量问题，提高产品质量，减少工人在生产差错率。
- 智能化、系统化、无纸化管控，大大提高了操作人员的效率，减少人力成本 20%。
- 迅速准确反映出生产动态信息，产品档案电子化。

配图

