



RFID 智能实时盘库档案管理系统



RFID 智能实时盘库档案管理系统是根据用户需求，基于 RFID(射频)技术研制开发的最新产品，也是目前国内最为先进的档案管理系统，与条形码盘库型档案管理系统相比，它具有库存档案管理规范、在柜状态实时监控、实时盘点的准确率高的优点。其硬件系统基于高可靠 PLC 搭建而成，人机界面采用 10.2 彩色液晶显示触摸屏。并采用局域网进行全系统联网。具有显示内容丰富，操作简单的特点。盘点在柜档案准确率达到 100%。可在运行环境下控制自动选层档案柜。

RFID 智能实时盘库档案管理系统，其档案柜体采用宝钢生产的优质冷轧钢板，经数控钣金加工设备精密制作而成，传动机构的链条链轮选用国家名牌产品生产的优质链条链轮，具传动噪音低、延伸率低的优点；为了保证档案盒在箱斗内的位置状态正确性，我们还设置了箱斗内的防倒书立，并设置了自定义调节区域；为保证用户在最短时间内准确取到所需档案，设置了激光指示识别装置；该系统采用了光幕安全保护装置，有效确保人身和设备的安全；并设有紧急制动按钮能紧急制动设备。设备设置了两种应急存取方案：系统故障情况下，采用应急手动按钮完成档案的存取；停电的情况下，切断总电源后，应急手摇完成档案的存取。

RFID 智能实时盘库档案管理系统人机界面采用 10.2 寸彩色液晶触摸显示器，通过柜内一组固定的高频 RFID 读写器对档案射频标签进行实时扫描来完成档案的录入、录出及档案盘点，数据更新仅需 2-3 秒。

实施流程

初始化：将粘贴好 RFID 电子标签的档案装入档案柜，每完成一层，该层档案数据位置信息自动录入数据库，时间需要 2-3 秒，按照上述流程，完成该柜所有层的档案装入，该柜档案数据位置信息即自动录入数据库，初始化完成。

借阅及归还：上位机发出借阅或归还指令，档案柜运行至存取窗口，相应激光指示灯亮起，用户取出或存放档案，数据随即更新。

在库档案门禁管理系统：未授权档案出库门报警，自动摄像数据采集。

可实现主要功能

- 1)、上位机实时自动盘点在柜档案



- 2)、本地机实时自动盘点在柜档案
- 3)、多台上位机联网管理档案
- 4)、数据库射频标签管理档案
- 5)、档案管理报表打印
- 6)、运行状态显示
- 7)、运行日志纪录
- 8)、光幕安全保护
- 9)、手动/自动走层
- 10)、应急手摇功能
- 11)、缓停缓起功能
- 12)、自动门
- 13)、档案定位到本
- 14)、在库档案门禁管理

RFID 主要设备

RFID 高频读写器、RFID 多天线控制器、RFID 天线、RFID 电子标签。