

# 设备远程管理解决方案

2019年1月







## 方案介绍



## 设备远程管理解决方案

工业互联网下，针对设备制造厂商  
打造得全生命周期管理，远程管控，  
增值服务解决方案。

## 方案目标

强化主动监控  
实现集中管理

帮助定位故障  
快速恢复运行

规范运行管理  
有序开展维护



全生命周期管理  
实现档案终身化

多维数据报表  
提供决策依据

建立大数据库  
共享运维经验



## 系统优势



1

## 快速接入

创新的解决了传统意义上工业物联网结构复杂，接入费用高的难题，只需要一套我们自主知识产权的现场接入网关，就可以实现数据的接入和上传。

4

## 多端管控

同时支持电脑、手机、大屏幕等多终端访问，随时随地掌控一切；

5

## 数据安全

数据传输过程采用加密技术，保障了数据在互联网传输的安全。所有硬件设备为工业级产品，采用嵌入式操作平台，保障设备和数据的安全可靠；

2

## 支持多种协议智能解析

支持Modbus、OPC等各种协议解析与转换；

3

## 大数据分析能力

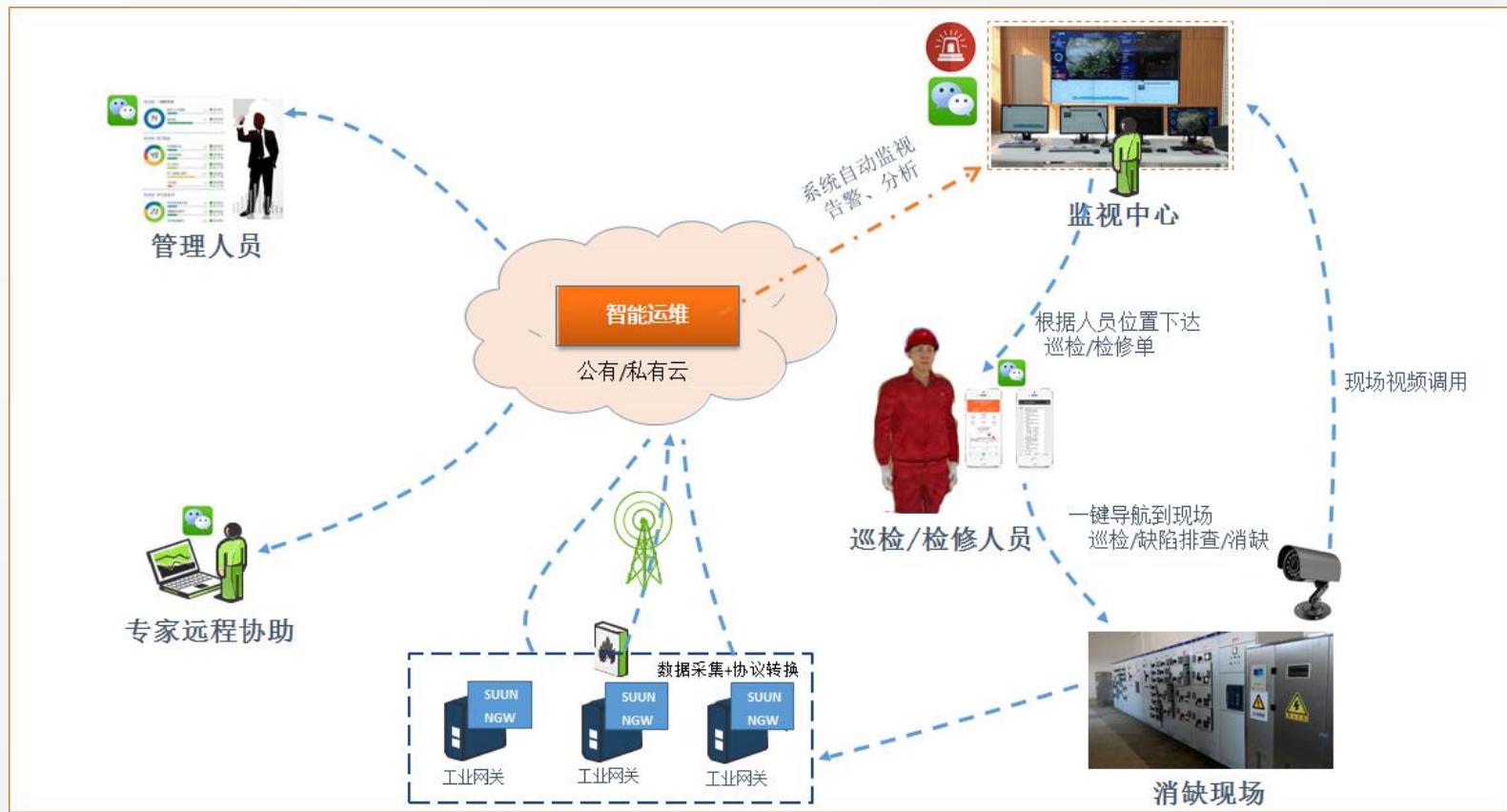
平台采用弹性的分布式应用集群架构，利用Hadoop和Spark等海量大数据存储分析技术，提供海量数据挖掘分析能力；

6

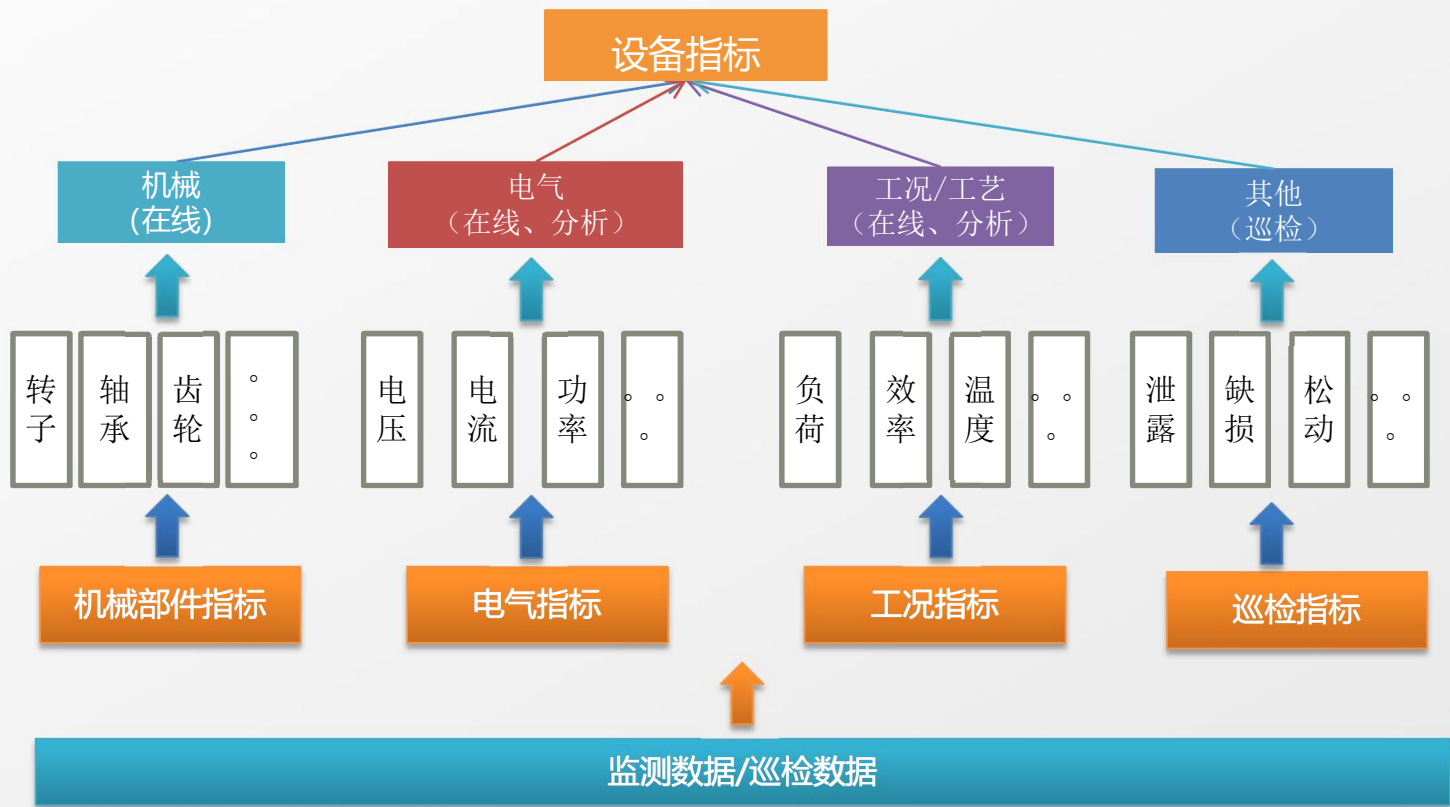
## 专家服务

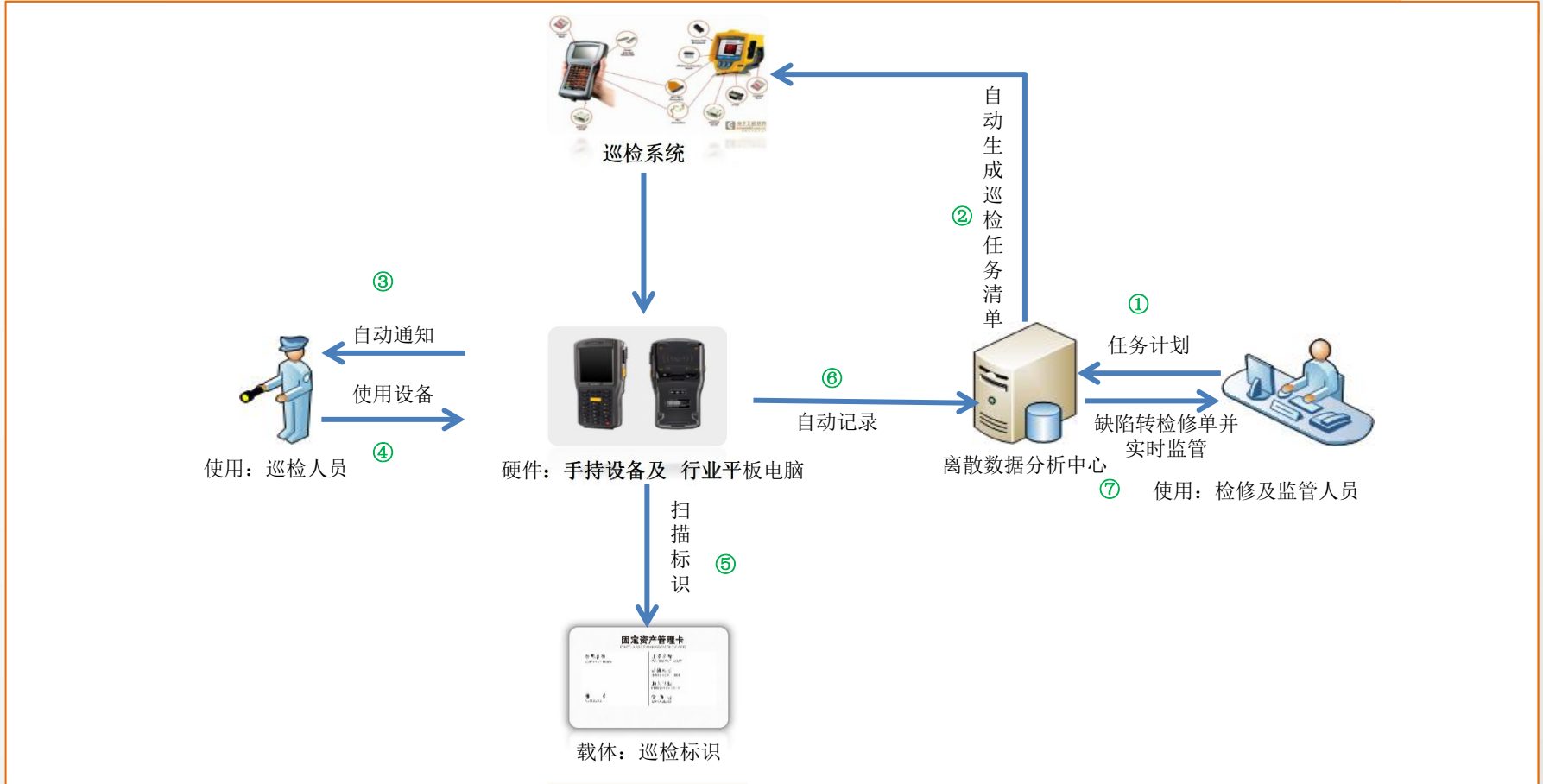
平台数据库已拥有大量运行数据，并不断自主学习更新，可随时为客户提供各类咨询服务。同时平台拥有行业内经验丰富专家资源，可在线或离线解决各类运行问题。



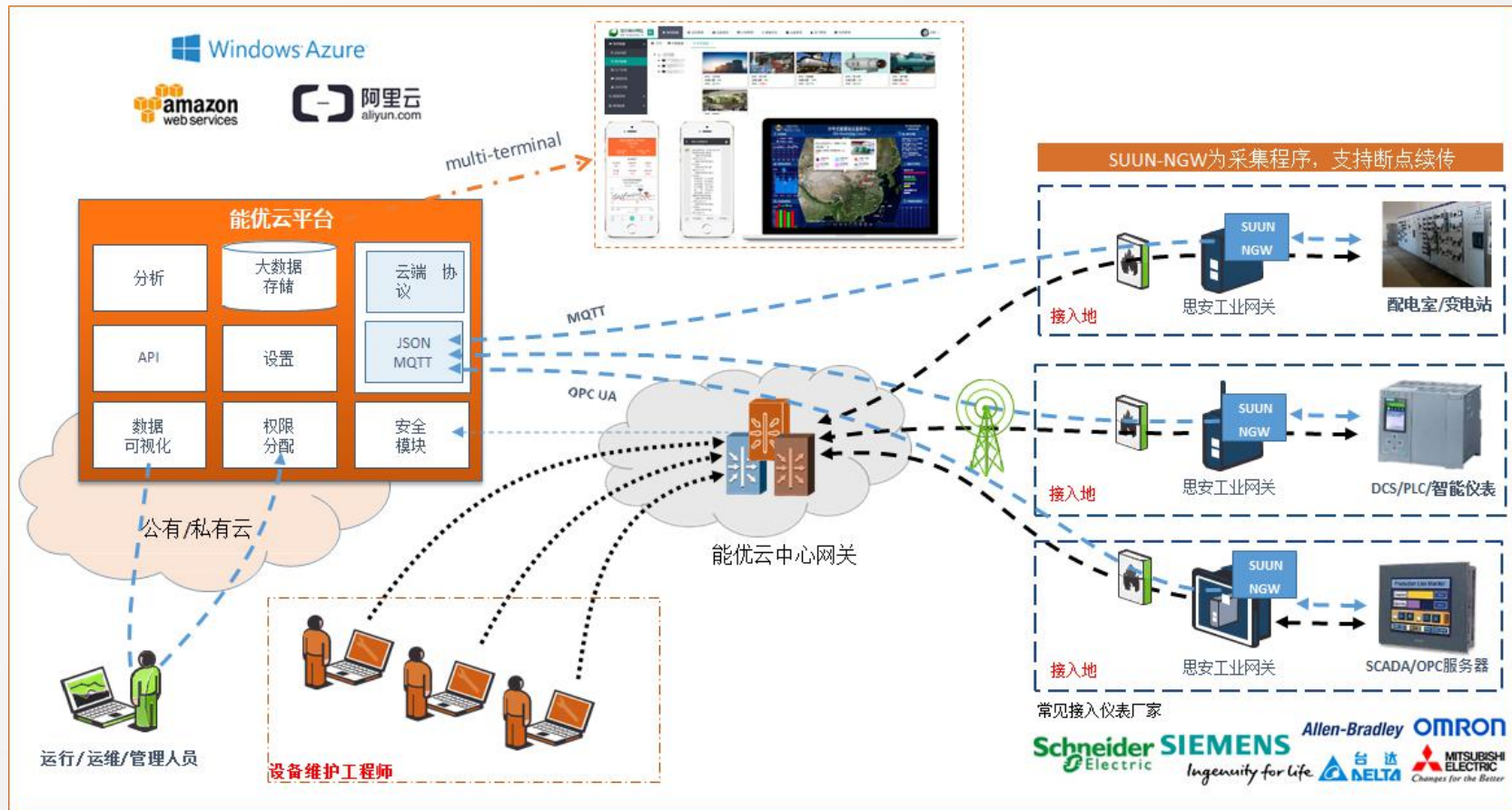


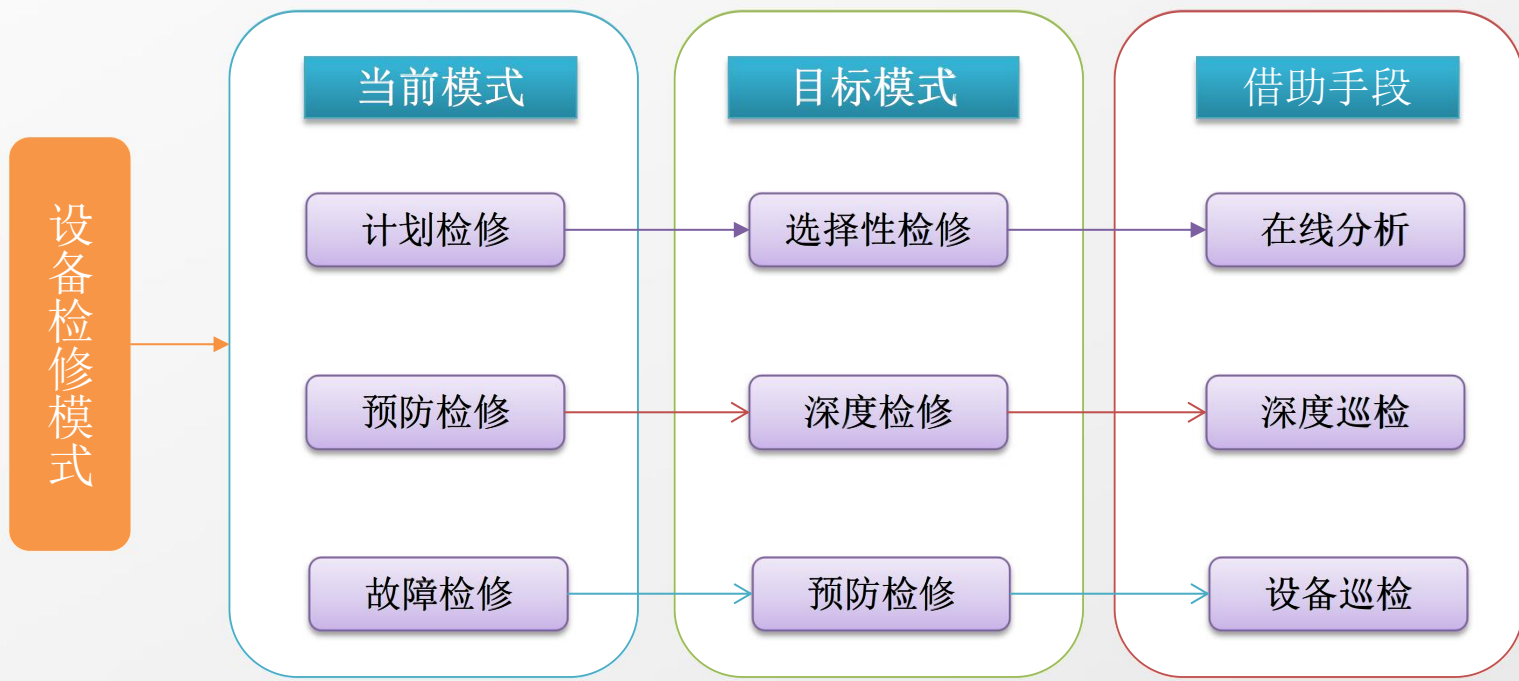






# 连接网络方式









## 终端与网关优势



APP端 | 数据查询, 任务分配  
专家与客服



微信端 | 紧急告警, 方案推送  
相关责任人



PC端 | 远程监测, 智能决策  
相关责任人





思安SUUN-1200网关



思安SUUN-1500网关



思安SUUN-1800网关

感谢您的观看

