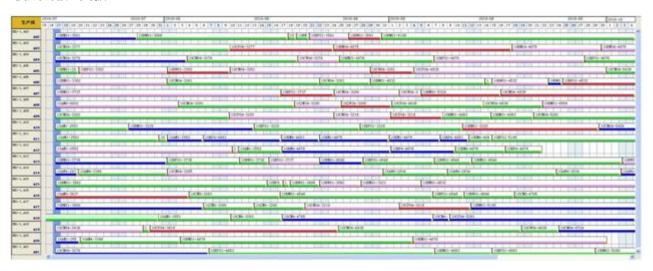
RTD-APS 特点和优点

● RTD-APS 避免了生产计划部因制定今后一个月的生产计划所需要的 40 小时以上加班。
● 导入 RTD-APS 后,生产产能大幅度提高,缩短了交货提前期,从而接到了更多客户订
单。
● RTD-APS 削减了 30%以上库存。
RTD-APS 解决了
● 可视化
● 交货期回答
● 缩短制造提前期
● 削减库存



可视化排产面板



	实现方法	适应对象	排产效果
手工排产	人工判断	少量未排单 或局部调整	因人而异
规则排产	排产规则	批量未排单	较好
优化排产	GA 智能算法	现有排产计划	整体最优

优化排期结果分析:

- 1、通过整体优化排期,最大程度上整体制单满足准时交期,大部分制单都是 JIT 完成。
- 2、对于延误的制单通过优化算法、自动拆分以此达到准时交期。
- 3、把不同款式在不同生产线的效率考虑到优化算法内,可以最大程度把制单排期到效率 最高的生产线,以此来提高生产效率。
- 4、正数代表准时交货延误天数;负数代表准时交货提前天数