



## RTD-SCADA 5.0

第五代速威数据采集与监测控制盒



广州速威智能系统科技有限公司

### 产品介绍

速威公司历经 12 年时间 研发 RTD-SCADA 5.0 ( Real Time Data -

Supervisory Control And Data Acquisition)第五代速威数据采集与监测控制盒是工业 4.0 中最主要的数据采集系统之一，主要针对复杂数据采集(支持 2,000 通讯设备)、监测海量站点(最大规模达 18 万变量点)、设备控制、测量、参数调节与智能并发控制(能解决通讯速度慢、通讯模式滞后等问题)的第五代产品，它运行稳定、功能强大、通讯及运行速度快、结构化组态简单易学，是企业实施自动化项目首选。

凭借全球独家领先技术 Real Time Data - Supervisory Control And Data Acquisition, RTD-SCADA 第五代核心技术曾应用于北京恒通赛木无人云工厂数据采集与控制、佛冈约克空调冷媒机改造、北京燃气集团非民用燃气计量项目等大型企业与国家重点项目建设，并得到各行业广泛认可。为企业提供了从下到上完整的生产信息采集与集成服务，为企业综合自动化、工厂数字化及完整的“管控一体化”的解决方案提供了支撑平台。

### 为什么实时数据采集首选 RTD-SCADA 5.0 产品？

#### ▣ 首创快速批量兼并发通讯模式

世界五百强-S 公司 SCADA 产品只支持单线通讯模式，RTD-SCADA 第五代支持并发通讯×批量通讯→性能与准确性大大提升

- ✓ 支持 1,000 台设备同时实现批量通讯
- ✓ 支持不同 IP 设备访问实现并发通讯

#### ▣ 支持不同标准接口与底层协议驱动

- ✓ 支持多达 2,000 多种通讯设备
- ✓ 支持主流 PLC 产品（标准与非标准接口）
- ✓ 支持各种主流设备 ABB、欧姆龙、AB、GE、三菱、倍福……
- ✓ 不同标准接口 e. g. S7-200 编程口、S7-200 编程口、S7-200/300/400/1200/1500 以太网、S7-400H 以太网、S5 编程口、S5 串口模块、PROFIBUS-DP、ScalanceX 工业交换机等主流的西门子 PLC 产品接口
- ✓ 支持各种主流通讯协议驱动：RTU 协议、ASCII 协议、TCP 协议连接方式开放融合

#### ▣ RTD-SCADA 第五代 PK 世界五百强-S 公司 SCADA 产品，通讯速度比其快 20 倍

技术领先同类国际产品，在同一项目测试中，世界五百强-S 公司 SCADA 产品通讯速度为 4 秒以上，RTD-SCADA 第五代通讯速度仅需 0.142 秒，比其快了将

近 20 倍，不仅如此，其还提供超快实时数据查询，查询速度为每秒约万行数据。

RTD-SCADA 第五代 PK 世界五百强-S 公司 SCADA 产品对比表

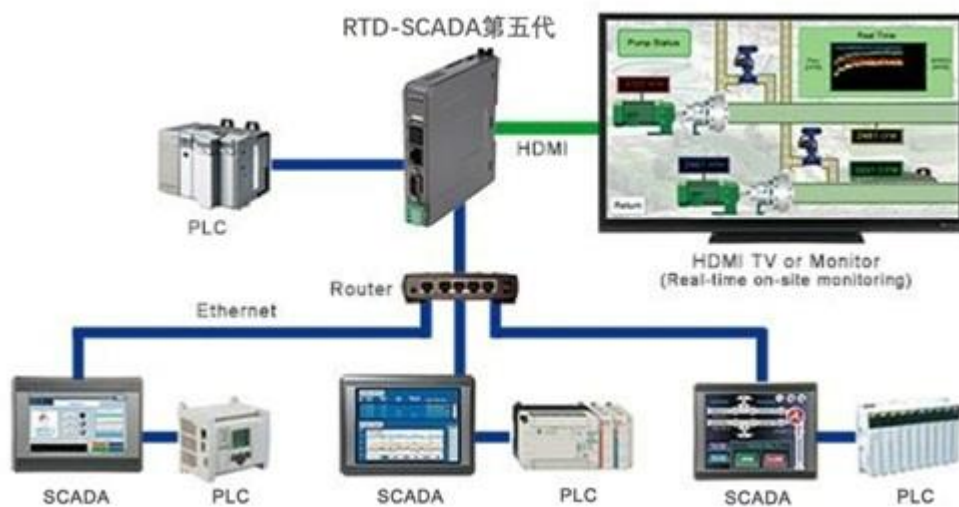
内容		RTD-SCADA 第五代	世界五百强-S 公司 SCADA 产品
应用范围		标准及非标行业	标准行业
		冶金、啤酒、煤炭、电力、烟草、环保、筑路	冶金、化工
稳定性		稳定	一般，小问题多
安装复杂性		65M，两分钟，轻松	2.5G，50 分钟，复杂
人员要求		普通	专业
最大规模		500K	64K
易用效率		好	差
通讯接口	连接设备	1024 台	32 台
	设备种类	2,000 多种	很少
	批量通讯	支持	-
	并发通讯	支持	-
	开放驱动	支持	-
	非标开发	支持	-
	通讯调试	方便	无
	设备诊断	支持	无
	西门子	全面易用	-
关系数据库		完善	一般
数据报表		完善	一般
开放性		OPC\API\TCP\ODBC\串口	OPC

实时数据库	有	无
Web 服务器	完善	一般
网络服务器	灵活	固定模式
技术服务	及时，从未放弃	一般，总被放弃
价格	中	高

#### RTD-SCADA 第五代其他优势：

- ▣ 系统内核仅需 65M 安装空间，两分钟就能快速完成安装
- ▣ 数据储存量大，支持增补数据、修正数据、备份用户数据库
- ▣ 支持实时数据库并发连接
- ▣ 直接通过远程数据源的组态方式就能与远程数据库进行信息交互，完成生产监控、查询、曲线分析等各项功能
- ▣ 支持点到点连接、远程站点连接
- ▣ 支持各种接口，e. g. RS-485、USB2.0、双以太网口、VGA 接口
- ▣ 支持主通讯协议，无需额外下载软件转化数据，e. g. 串口直连、以太网 TCP、串口转以太网、以太网 UDP、串口 DTU
- ▣ 提供各种方案满足企业不同需求，如网络服务器、串口服务器、远程连接服务

#### RTD-SCADA 第五代架构



## 成功案例分享

### ▣ 北京恒通赛木无人云工厂数据采集与控制

RTD-SCADA 第五代核心技术曾运用于北京恒通赛木无人云工厂数据采集与控制



本项目要求采集 5000 个数据点的数据量，并需与 MES 系统集成进行数据实时交换，经多方对比及严格测试，企业最终选用了速威的 RTD-SCADA 核心技术，通过了 TCP/IP 与 24 台 PLC 实时同步通讯，实现了远程通讯。

### 北京恒通赛木无人云工厂数据采集与控制

- 控制 24 台 S7-1200 PLC 系统同步，掌控局面
- 实时同步数据传输，设备运转不中断

- 256TCP 接口并发通讯
- 与 MES 系统集成，实现跨平台通讯

#### ▣ 佛冈约克空调冷媒机改造

RTD-SCADA 第五代核心技术曾运用于佛冈约克空调冷媒机改造。



对冷媒机旧设备改造，同时集成欧姆龙 PLC、扫描仪、MES 系统，实现多设备集成、通讯。

RTD-SCADA 第五代核心技术运用后解决了：

- 30 万条曲线存储，配合实时数据库
- 支持西门子、ABB、欧姆龙等 17+主流设备互相通讯
- 与 MES 集成，实现根据条码自动冲冷媒。

#### ▣ 北京燃气集团非民用燃气计量系统

RTD-SCADA 第五代核心技术曾应用于北京燃气集团非民用燃气计量



为达到实时控制 50 万变量和实时监控 60,000 通讯设备，企业花了 3 年时间，分别使用了国外的两种软件均无法实现。后来选用了 RTD-SCADA 核心技术轻松解决了难题。

RTD-SCADA 第五代核心技术运用后解决了：

- 60,000 通讯设备实时监控
- 50 万采集点同步
- 同时访问 1,800 设备，CPU 利用率低 10%
- 组态 50 万变量

联系我们

## 广州速威智能系统科技有限公司

总部地址：广州市科学城科学大道中 99 号科汇金谷科汇一街 9 号 2 层

邮编：510663

电话：020-32293353 020-82363826

传真：020-82493972

免费服务热线：400-8833-394

网址：[www.rtdsoft.com](http://www.rtdsoft.com)