

## 变频器物联网解决方案

### 一、行业概述

变频器应用的范围非常广泛，包括电力、冶金、煤炭、石油化工等行业，随着国家节能减排政策的出台，高耗能企业的节能减排任务也迫于解决，而高压变频器在电力节能降耗中的作用极为明显，已经成为节能减排的利器。

由于变频器产品的特点，客户分布在全国各地（甚至世界各地），针对这些非常分散的客户，需要在变频器产品加上了一只远程的眼睛，让厂家了解客户对这些产品的使用全面掌握，出现问题容易定位，提高售后服务能力。



### 二、系统架构图

智物联 Mixlinker 物联网解决方案为变频器行业生产商、服务商提供了一个个性化的综合管理平台，实时在线监控、记录、查询、统计、分析、打印报表；同时客户可灵活地根据登录用户的权限密码，实现数据查看、修改、报警、统计、分析等；提高企业的智能化管理。厂商可远程掌握销售给客户的装备运行情况，通过运行数据，准确预警、定位故障，便于提前合理安排维保人员和维保设备。从而实现对所售装备更加机构及、高效、准确的售后服务，达到管、控、营一体化的企业管理目标。



### 三、系统价值

#### (1) 大屏应用

大屏集中显示几个重点信息：产品（客户）分布；选择区域（省份、城市）显示分布；显示区域内正常运行、停止运行、故障运行比例；特定事件发生集中度统计显示等。



#### (2) 售后和技术支持的应用

变频器远程故障报警、预警；通过远程诊断方式解决变频器出现的问题，快速维修且降低维护成本；

售后服务系统					
首页	客户管理	故障记录	维修记录	公告	系统管理
未完成作业					
设备编号	客户	类型	状态	描述	处理建议
0001	大同矿业公司	变频器故障	故障	温度过高	停机检修
0002	安徽金丰公司	PLC	故障	内部程序错误	升级程序
0003	山西电力公司	变频器	故障	输出端错误	停机检修

#### (3) 远程技术监控

选择某个客户后，详细显示各种当前状态数据和历史状态数据；显示当前事件、历史事件；显示当前报警和历史报警；显示售后对异常事件、报警的处理记录。



#### (4) 大数据

大数据可以研究不同地区条件下，变频器系统的工作差异；不同使用方式下，变频器系统的工作差异；不同应用场合下，变频器系统的工作差异。

#### (5) 设备生命周期管理

根据设备维护周期，提醒客户进行设备维护或保养，更换配件。