

2018

# 汽车零部件加工行业案例

迈艾木（深圳）科技有限公司

# 某汽车零部件有限公司

1,000

年加工传动轴1000万个以上



200

目前在职员工200余人

## 某汽车零部件有限公司

某汽车零部件有限公司地处武汉蔡甸经济开发区龙王工业园，目前主要经营汽车零部件制造、涂装及销售，为纳铁福重要零部件生产厂商。

## 生产特点、未用信息化前情况及存在问题



### 生产特点

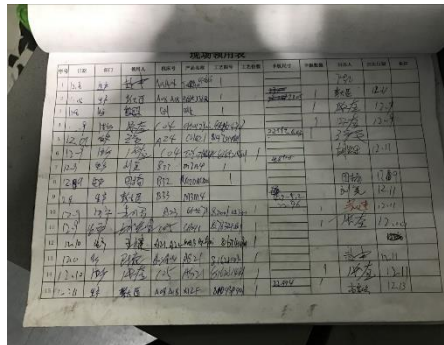
- ① 精度及动平衡要求高：传动轴是汽车传动系中传递动力的重要部件，精度及动平衡要求高
- ② 产品追溯要求高：产品有严格的质量追溯要求，包括其对应的原材料（批号、炉号）、生产者等



### 信息化情况及存在问题

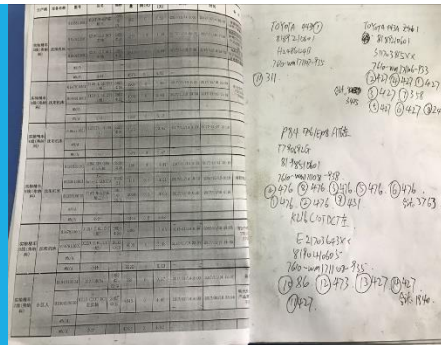
- ① 量检具管理混乱，库存不准
- ② 市场、生产、质量检验等环节大量采用纸质文档管理，大量统计汇总
- ③ 出了质量问题，难以追溯

# 使用NOMES系统前的管理状况



A handwritten inventory record table with multiple columns for item details, quantities, and dates. The text is written in Chinese.

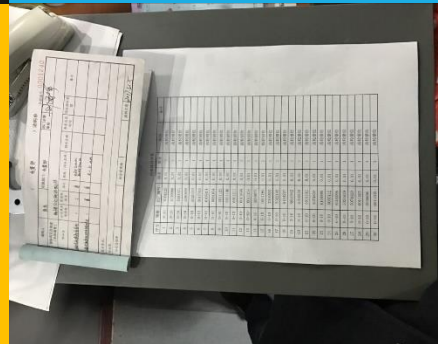
库存记录



A handwritten inventory record table with multiple columns for item details, quantities, and dates. The text is written in Chinese. There are additional handwritten notes on the right side of the table.

出入库操作

手工台账



A handwritten production plan table with multiple columns for item details, quantities, and dates. The text is written in Chinese.

生产计划



# 使用NOMES系统前的管理状况

生产记工单

类别: ☐ 外轮 ☐ 实轴

操作人员: 16.1 日期: 2017/12/12 班次: 装云峰(白)

序号	工序	设备名称	产品名称	工时	计划数量	实际完成	报废数 (件)	签字确认	备注
1	GON	字孔专机	X12D AC388		1682				1. 按工单定
2		新机1	新机+快						工作: 2. 要
3		新机1	X12D AC20001						求完成数量
4									工作由当班
1	GON	字孔专机	X12D AC20001		340				领班执行。
2		新机1							3. 停机时间
3									及设备维修
1	产品名称	卡号	炉号	批号	受入日	数量			需附上相关
1	X12D AC20001	59	70138422	HK1170813-034	12.6	297			证明及维修
2		22	51170816xx	3104-WM17112521	12.3	198			单方可有效
3		30			12.6	297			充抵时间。
4		51							
5		75							
6		76							
7									
8									

领班签字: 装云峰 操作工签字: 2015.1 计划员签字:

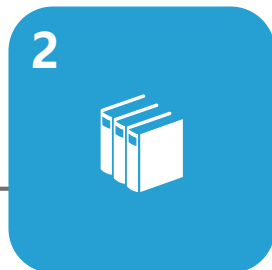
生产报工单

纸质记录，容易出错

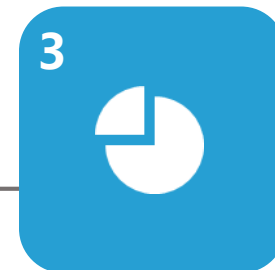
## 使用NOMES后的实际效果



- 量检具按标识管理；
- 工装台账系统扫码管理
- 台账预警管理
- 量检具领用管理



- 生产安排更简单
- 实现各生产环节进度透明及信息的同步和共享



- 各个业务环节沟通更及时
- 实现数据的积累

# NOMES工装台账管理

首页 / 库存管理 / 工装台账

请输入名称或编码

搜索重置更多筛选条件

十入库

导入

序号	器具编号	名称	出厂编号	测量范围	精度/mm	生产厂家	状态	库存状态	操作
1	HTC-JJ-Y-K2-2#	一字孔综合量具T73-74.5				自制	有效内	在库	修改   详情   更多
2	HTC-BFB-1001	百分表	20806410	0-10mm	0.01	广陆	有效内	在库	修改   详情   更多
3	HTC-JJ-8QD 2#	8球道内腔直径检具				自制	有效内	在库	修改   详情   更多
4	HTC-JJ-8QD 3#	8球道碗口斜角总长量具				自制	有效内		
5	HTC-JJ-BC-JD-1 1#	柄长检具校对块				自制	有效内		
6	HTC-JJ-Y-BC-1 1#	柄长检具				自制	有效内		
7	HTC-JD2-1-17#	中心孔校对块8-3.75				委外	有效内		
8	HTC-JD2-1-16#	中心孔校对块8-3.75				委外	有效内		
9	HTC-JD2-1-15#	中心孔校对块8-3.75				委外	有效内		
10	HTC-JD2-1-14#	中心孔校对块8-3.75				委外	有效内		

详情

量具编号：HTC-QFC-5006

名称：三点内径千分尺

出厂编号：140441493

测量范围：30-40mm

精度/mm：0.005

生产厂家：成量

生产日期：

进厂日期：

校准机构：东风汽车公司

上次校准日期：

下次校准日期：

校准周期（月）：12

校准预留时间15（天）：

库房：

放置地点：

备注：借鑫恒通

领用人：

领用位置：

领用时间：

归还人：

归还时间：

创建人：姚园涛

创建人部门：实施

修改人：黄丽娜

修改人部门：质量部

取消确定

序号	器具编号	名称	出厂编号	测量范围				
1	HTC-QFC-5006	三点内径千分尺	140441493	30-40mm				
2	HTC-KC-7-070	数显游标卡尺	川611020881	0-200mm				
3	HTC-QT-4005	万向磁力表座						
4	HTC-QT-4006	万向磁力表座						
5	HTC-QT-4007	万向磁力表座						
6	HTC-QT-4008	万向磁力表座						
7	HTC-QT-4009	万向磁力表座						
8	HTC-KC-6-001	深度游标卡尺	1003206174	0-200mm	0.02	成量	请送检	送检中
9	HTC-JJ-Y-Z1-13#	球道中心高量具				自制	请送检	送检中
10	HTC-JJ-Y-Z1-14#	球道中心高量具				自制	请送检	送检中

## 工装台账二维码打印，领用记录打印

### 量检具二维码



### 领用记录

	量具领用清单				
	序号	量具名称	量具编号	数量	备注
	1	百分表	HTC-BFB-2-106		
领用日期		领用人		发放人	



## NOMES原材料，工装，成品出入库，库存记录查询

武汉市恒通诚汽车零部件有限公司 生产部 实施专用 100002

首页 / 生产资源 / 组织

增加部门 编辑 删除

武汉市恒通诚汽车零部件有限公司

生产部

实轴成品库

实轴原材料库

系统实施部

质量部

所属部门: 公司

部门名称: 实轴原材料库

部门编号: HTC0026

部门类型: 库房

部门描述:

部门员工

专用库房

序号	员工工号	员工姓名	员工岗位	员工类型	电话	邮箱	状态	备注	操作	管理
1	HTC006	张启洋	员工	15927550848	未冻结	编辑, 删除	角色			
2	HTC010	沈小洪	员工	18717117736	未冻结	编辑, 删除	角色			
3	HTC001	明绍辉	员工	15927250139	未冻结	编辑, 删除	角色			
4	2017062901	实施专用	员工	10000000002	未冻结	编辑, 删除	角色			
5	2017062901	实施专用	员工	18165383639	未冻结	编辑, 删除	成为			

新建部门员工

首页 / 库存管理 / 入库

保存 取消 入库确认 打印

支持多种出入库方式

基本信息

入库单编号: HTC020171214003 入库单名称: 入库时间: 2017-12-14 入库单类型: 生产入库

入库提交人: 生产部 / 实施专用 库管员: 实施专用 备注:

入库明细

自动获取 扫一扫输入单据号/工单编号/物料单号 确定

从产品库中选择 从工单中选 从计划中选 从外协订单中选 从外协检验中选 从销售订单中选

从工装库中选 从工序中选 从领料单中选 从外购订单中选 从外协检验中选 从发运单中选

设为产成品 设为半成品 设为原材料 设为其它

产成品 半成品 原材料 工装 其他

序号	物料信息	数量	数量单位	净重	毛重	重量单位	单价	计价方式	操作
1	08-02-015, UC2 Φ32*5950, 1.0, .....	10	捆	1000	0	kg		数量	编辑, 删除

物料: 单据序号: 专属订单: 客户: 备注:

生产商: 供应商: 生产日期: 失效日期: 无检验信息

序号	数量	净重	毛重	库房	入库类型	容器	产品标识	批次号	炉号	操作
1	10	1000	0	实轴原材料库/初始库区/初始库位	一般入库					编辑, 拆分, 新增

库房: 实轴原材料库 x 库区: 请输入库区 库位: 请输入库位 生产商: 请输入生产商 供应商: 请输入供应商

容器号: 请输入容器号 序列号: 请输入序列号 批次: 请输入批次

物料分类: 请选择物料分类 包含子类

入库日期: 开始日期 ~ 结束日期 生产日期: 开始日期 ~ 结束日期 失效日期: 开始日期 ~ 结束日期

今天 本周 本月 本季 本年 昨天 上周 上月 上季 上年

今天 本周 本月 本季 本年 昨天 上周 上月 上季 上年

今天 本周 本月 本季 本年 昨天 上周 上月 上季 上年

今天 本周 本月 本季 本年 昨天 上周 上月 上季 上年

查询 重置

库存信息 总数量: 22.0000 总净重: 33792.0000 总毛重: 0.0000 库存总价值: 0.00元 推送看板 导出明细 导出记录

序号	物料编码	物料名称	版本	规格	简码	图号	ABC分类	数量	净重	毛重	保留字段 1	保留字段 6	保留字段 7	保留字段 8	操作
1	08-02-005	38B3 Φ2 6*5050	1.0					1	2428	0					详情
2	08-02-008	38B3 Φ2 8.1*530 0	1.0					9	13410	0					详情
3	08-02-010	38B3 Φ3 0*6000	1.0					6	9088	0					详情
4	08-02-012	38B3 Φ3 2*5950	1.0					4	6158	0					详情
5	08-321	38B3 V1.0		Φ24.9*540 0				2	2708	0					详情

请输入入库单号进行搜索 入库单搜索 重置 更多筛选条件

新增入库单 仅显示库管员为自己的记录

序号	入库单号	入库单名称	入库类型	入库提交人	入库提交部门	库管员	入库日期	备注	状态	操作
1	HTCFE20171214002		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-14		已确认	打印, 详情
2	HTCFE20171213021		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
3	HTCFE20171213020		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
4	HTCFE20171213019		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
5	HTCFE20171213018		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
6	HTCFE20171213017		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
7	HTCFE20171213016		生产入库	张启洋	实轴原材料库	张启洋	2017-12-13		已确认	打印, 详情
8	HTCFE20171213012		其他入库	黄丽娜	质量部	黄丽娜			已确认	打印, 详情
9	HTCFE20171213006		其他入库	黄丽娜	质量部	黄丽娜			已确认	打印, 详情
10	HTCFE20171213004		其他入库	黄丽娜	质量部	黄丽娜			已确认	打印, 详情

共 13 条 1 2 10 条/页 跳至 1 页

库存查询支持多库房，多条件查询

# NOMES计划管理

www.yimym.com 我的生产·我的管理·我的云

首页 / 计划管理 / 计划维护

帮助

全部计划

编制中

审批中

已下达

执行中

已完成

请输入计划编号或计划名称

搜索计划

重置

更多筛选条件

新增计划

序号	计划编号	计划名称	计划开始	计划完成	编制人	编制部门	编制日期	备注	状态	操作
1	HTCFB20170925003	李武杰(白)	2017-09-25 08:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-28 11:15:09		执行中	暂停   终止   打印   详情
2	HTCFB20170926004	周伟夜班	2017-09-26 20:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-27 10:49:33		执行中	暂停   终止   打印   详情
3	HTCFB20170927002	万鑫白班	2017-09-27 08:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-27 10:15:27		执行中	暂停   终止   打印   详情
4	HTCFB20170927001	周伟夜班	2017-09-26 20:00:01		沈小洪	生产部	2017-09-27 09:45:09		执行中	暂停   终止   打印   详情
5	HTCFB20170925002	董鹏鹏夜	2017-09-25 20:30:00		沈小洪	生产部	2017-09-26 14:42:17		执行中	暂停   终止   打印   详情
6	HTCFB20170925001	李武杰白	2017-09-25 08:30:00		沈小洪	生产部	2017-09-26 14:36:41		执行中	暂停   终止   打印   详情
7	HTCFB20170924006	董鹏鹏(夜)	2017-09-24 20:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-25 16:48:11		执行中	暂停   终止   打印   详情
8	HTCFB20170924005	董鹏鹏(夜)	2017-09-24 20:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-25 16:48:11		执行中	暂停   终止   打印   详情
9	HTCFB20170924004	李武杰(白)	2017-09-24 08:00:00		沈小洪	生产部	2017-09-25 16:48:11		执行中	暂停   终止   打印   详情

计划编号: HTCFB20170925003

计划名称: 李武杰(白)

编制人: 沈小洪

编制部门: 生产部

HTC

9678



计划编号: HTCFB20170925003  
编制人: 沈小洪

计划名称: 李武杰(白)  
编制部门: 生产部

计划类型: 生产计划  
编制日期: 2017-09-28 11:15:09

计划开始: 2017-09-25 08:00:00  
下达日期: 2017-09-28 09:36:20

计划完成:  
备注:

## 计划项列表

☐ 生成工单 ☐ 计划项合并

筛选条件: ☒ 已开工单 ☒ 未开工单

<input type="checkbox"/>	序号	类型	编码	名称	规格	版本	数量	单位	重量	单位	计划开始	计划完成	责任人	客户	关联订单	备注	开工单状态	操作
<input type="checkbox"/>	1	自制	07-02-024	X12D 1.6L MT (长)	Φ26	1.0	1482	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情
<input type="checkbox"/>	2	自制	07-02-264	K216 C10T DCT左实轴	Φ30	1.0	204	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情
<input type="checkbox"/>	3	自制	07-02-153	T913 AT6 左二实轴毛坯	Φ26	1.0	476	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情
<input type="checkbox"/>	4	自制	07-02-225	ZS12 NGC1.3T 6AT 右实轴	Φ30	1.0	419	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情
<input type="checkbox"/>	5	自制	07-02-228	ZS12 NSE CVT 左实轴	Φ27	1.0	50	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情
<input type="checkbox"/>	6	自制	07-05-002	A-Entry1.6LMT空心轴		1.0	1485	个			2017-09-25 08:00:00						已开	工单详情

## NOMES工单生成，派工，生成领料单

基本信息

工单编号: HTCFC201712130001 工单名称: 工单编制日期: 2017-12-14 09:56:29 工单发布日期: 2017-12-14 11:45:31

工单编制: 沈小洪 生产对象: 07-02-016,X12D 1.6L CVT (短),Φ26,1.0,13300(个) 计划数量: 13300个 计划重量: kg

计划编号: HTCFC20171213001 客户名称: 计划编制: 沈小洪 责任单位: 责任人:

计划下达日期: 2017-12-14 09:56:21 要求开始日期: 2017-12-13 20:00:00 要求完成日期: 备注:

工艺代号: HTCFF201706002 工艺名称: 实轴生产工艺 工艺版本: 1.0

工艺路线: 配料->锯料->劈头->粗精车

工单包含多种信息，更加丰富、直观

生产物料

序号	类型	物料编码	物料名称	图号	版本	规格	数量	单位	单重	单位	总重	批次	序列号	材质
1	进料	08-02-006	38B3 Φ26*5250		1.0		11	捆	1000	kg	11000			
2	成品	07-02-016	X12D 1.6L CVT (短)	8147810601	1.0	Φ26	13300.0	个		kg				

工序信息

序号	工序号	工序名称	工时	车间	工作地	计划数量	计划重量	计划开始	计划完成	备注	设备	工装	物料	执行信息	状态
1	05	配料	1.00			13300.00		2017-12-13 20:00:00						报工 陈材勇 合格 13286.0/不合格 0合格重量 0不合格重量 0	已完工
														报工 王波 合格 2555.0/不合格 0合格重量 0不合格重量 0	

车间: 请选择车间 工作地: 请输入工作地 工单计划完成: 开始日期 - 结束日期 派工计划完成: 开始日期 - 结束日期

工单编号: 请输入工单编号 规格: 请输入工单成品的规格

物料名称: 请输入工单成品的物料名称 物料编码: 请输入工单成品的物料编码

工序名称: 请输入工序名称 报工状态: 未报工 × 部分报工 × 已报完 ×

生产者: 请输入生产者 派工状态: 未派工 × 派工中 × 已派工 ×

紧急程度: 请选择任务紧急程度

派工界面，具体到具体工序，生产细节全控制

序号	生产者	派工数量	计划开始时间	计划完成时间	设备编号	设备名称	工作地	工单编号	生产对象	工序号	工序名称
1	陈材勇	13300个	2017-12-13 20:00:00					HTCFC201712130001	07-02-016, X12D 1.6L CVT (短), Φ26, 1.0, 13300(个)	05	配料
1	董鹏鹏	2500个	2017-12-15 08:00:00								
2	万鑫	3600个	2017-12-14 20:00:00								
3	董鹏鹏	3600个	2017-12-14 08:00:00					HTCFC201712130001	07-02-016, X12D 1.6L CVT (短), Φ26, 1.0, 13300(个)	010	锯料
4	万鑫	3600个	2017-12-13								

HTCNOMES协同生产云

HTCNOMES协同生产云

新增

返回 确定 提交审核

基本信息

工单编号: HTCLL17121416001 领料单名称: 来源类型: 生产领料 要求时间: 2017-12-14 16:11:57

送抵位置: 备注:

领料明细

+ 新增物料 + 从产品库中选择 从计划中选 从工单中选

序号	编码	名称	规格	版本	申请数量	单位	申请重量	单位	来源类型	依据	依据序号	专属订单	容器号	产品标识	备注	操作
1	08-02-006	38B3 Φ26*5250		1.0	11	捆	11000	kg	工单	HTCFC201712130001						保存 取消 删除

# NOMES基于二维码对生产过程和产品全程高效跟踪

工单二维码

生产作业流程卡 (JL14-02)

20171209001001 原材料受入日期: 7.11.30

产品分类: 实轴

卡号:

分开流转

产品名称:	VOLVO 315A T4 AWF21右
产品类别:	实轴
炉号:	S11707697XX
材料规格:	38B3
材料型号:	Φ28.1
图号:	S188610602
批号:	7610-WM171209-016
数量:	
箱号:	

生产流程	工序号	工序名称	领料数	报废数		工废	料废	工废率	料废率	签名	签名	签名
				工废	料废							
<input type="checkbox"/>	008	锯料										
<input type="checkbox"/>	010	刮平面 钻中心孔										
<input type="checkbox"/>	020	刮平面 钻中心孔										
<input type="checkbox"/>	030	精车外圆										
<input type="checkbox"/>	040	精车外圆										
<input type="checkbox"/>	050	终检										
<input type="checkbox"/>	060	装箱										成品箱号

产品标识二维码

# NOMES生产执行现场扫码报工，报工更快捷



# 生产看板

www.yimym.com 我的生产·我的管理·我的云

武汉市恒通诚汽车零部件有限公司

2018-06-08 10:43:12

未开始工序/工单 进行中工序/工单 已完成工序/工单 延期 工单成品的产出工序

序号	工单号	工单成品	计划数量	部门	要求开始	实际开始	生产进度	合格数量	不合格数量	不合格率	计划号
			计划重量		要求完成	实际完成		合格重量	不合格重量		
321	HTCFC201805280003	07-02-327 1.0 ZS12 NSE CVT右轴 UC2-28	1150个		2018-05-28 --	2018-05-29 --	05   010   020   030 ▲	758个			HTCFB20180528003
322	HTCFC201805260011	07-02-159 1.0 A-Entry1.6LMT实轴毛坯 Φ27	2950个		2018-05-26 --	2018-05-29 2018-05-29	05   010   020   030 ▲	455个			HTCFB20180526011
323	HTCFC201805270001	07-02-167 1.0 FIAT B-SUV 实轴一 Φ28.1	1000个		2018-05-27 --	2018-05-30 --	05   010   020   030 ▲	742个			HTCFB20180527001
324	HTCFC201805280005	07-02-095 1.0 V362 PUMA (左) Φ32	1215个		2018-05-28 --	2018-05-30 --	05   010   020   030 ▲	834个			HTCFB20180528005
325	HTCFC201805260010	07-02-155 1.0 T913 BE 右一实轴毛坯 Φ26	900个		2018-05-26 --	2018-05-30 2018-05-30	05   010   020   030 ▲	476个			HTCFB20180526010
326	HTCFC201805280007	07-02-226 1.0 ZS12 NSE Major1.6L NMT5P17 左实轴 Φ26	1210个		2018-05-28 --	2018-05-31 --	05   010   020   030 ▲	1137个			HTCFB20180528007
327	HTCFC201805260006	07-02-323 1.0 ZS12 NSE 1.6L右轴 38B3-28.1	1200个		2018-05-26 --	2018-05-31 --	05   010   020   030 ▲	1196个			HTCFB20180526006
328	HTCFC201805280004	07-02-096 1.0 V362 PUMA (右) Φ32	1215个		2018-05-28 --	2018-05-31 --	05   010   020   030 ▲	444个			HTCFB20180528004
329	HTCFC201805280002	07-02-333 1.0 CD539C 2.0L FWD右轴 38B3Φ32	1500个		2018-05-28 --	2018-05-31 --	05   010   020   030 ▲	1469个			HTCFB20180528002
330	HTCFC201805280001	07-02-206 1.0 U0010 Φ30	810个		2018-05-28 --	2018-06-02 --	05   010   020   030 ▲	647个			HTCFB20180528001
331	HTCFC201805280006	07-02-303 1.0 V362 AT左轴 38B3Φ32	540根		2018-05-28 --	2018-06-02 --	05   010   020   030 ▲	148根			HTCFB20180528006
332	HTCFC201806020003	07-02-159 1.0 A-Entry1.6LMT实轴毛坯 Φ27	1950个		2018-06-02 --	2018-06-03 --	05   010   020   030 ▲	1508个			HTCFB20180602003
333	HTCFC201806020002	07-02-096 1.0 V362 PUMA (右) Φ32	640个		2018-06-02 --	2018-06-03 --	05   010   020   030 ▲	629个			HTCFB20180602002
334	HTCFC201806020001	07-02-144 1.0 A-Entry1.6LMT实轴毛坯 Φ27	160个		2018-06-02 --	2018-06-03 --	05   010   020   030 ▲	158个			HTCFB20180602001
NOMES旗舰店: V2.5											
321	HLCCL501806050004	01-05-199 1.0 A285 b70V (左) Φ25	480个		2018-06-05 --	2018-06-05 --	05   010   020   030 ▲	428个			HLCCL50180605004
322	HLCCL501806050005	01-05-086 1.0 A285 b70V (右) Φ25	480个		2018-06-05 --	2018-06-05 --	05   010   020   030 ▲	428个			HLCCL50180605005
323	HLCCL501806050003	01-05-188 1.0 A285 b70V (左) Φ25	480个		2018-06-05 --	2018-06-05 --	05   010   020   030 ▲	428个			HLCCL50180605003
324	HLCCL501806050006	01-05-087 1.0 A285 b70V (右) Φ25	480个		2018-06-05 --	2018-06-05 --	05   010   020   030 ▲	428个			HLCCL50180605006

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

NOMES旗舰版 V2.5

迈艾木

2018  
THANK YOU