

MLK-IM224-B 智能通信管理机



▮ 产品介绍

MLK-IM224-B智能通讯管理机是一种通用型数据采集设备,内嵌高性能 ARM 处理器,针对工业自动化控制场景而设计,采用电源、测量、通信互相隔离等技术,输入端采用ESD、过压、过流保护等设计,具有性能稳定、抗干扰性强等特点。



▮ 价值&特性

- ◆ 采集设备标准化,模型化,接入简单。
- ◆ 可通过RS485、网络采集数据。
- ◆ 现场配置简便化,手机app实现配置,远程配置。
- ◆ 支持MODBUS RTU、DLT645-2007、CJ/T-188 -2004等协议。
- ◆ 采用JSON 数据打包, MQTT协议通过TCP传输。
- ◆ 网络上传云端, 快速建立通信通道, 与云平台无缝对接。
- ◆ 远程调试,OTA升级。

▮技术参数

机械数据				电气数据	
模块 尺寸	长	250	mm	工作电压	85~250VAC
	宽	130	mm	功耗	<5W
	高	48	mm	通讯接口	RS485、NET
安装方式	导轨安装			通信协议	Modbus RTU
环境数据				网口	2组10M/100M自适应
工作温度	-55—130° C			RS485	4组
工作湿度	5 ~ 95% RH (无凝露或结冰)			RS232	1组
大气压力	70kF	Pa∼110kl	Pa	USB	2组

▮ 应用范围

阿里IOT平台

智慧物业

智慧配电