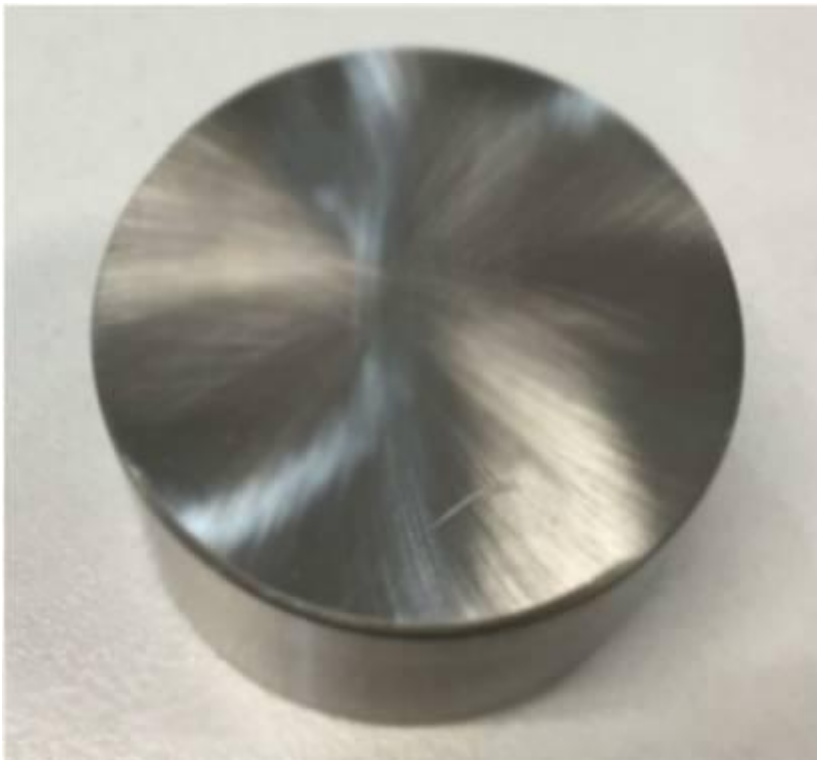
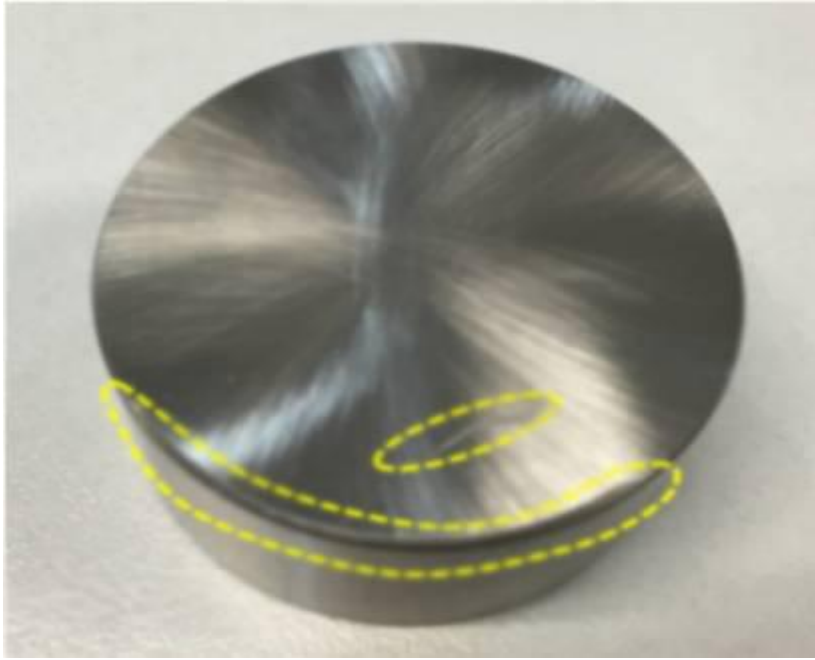


案例一：

▼首先请大家看下图。该金属件表面有两处明显的不良，大家看出来了吗？注意，表面因为加工原因产生的纹路不是不良。



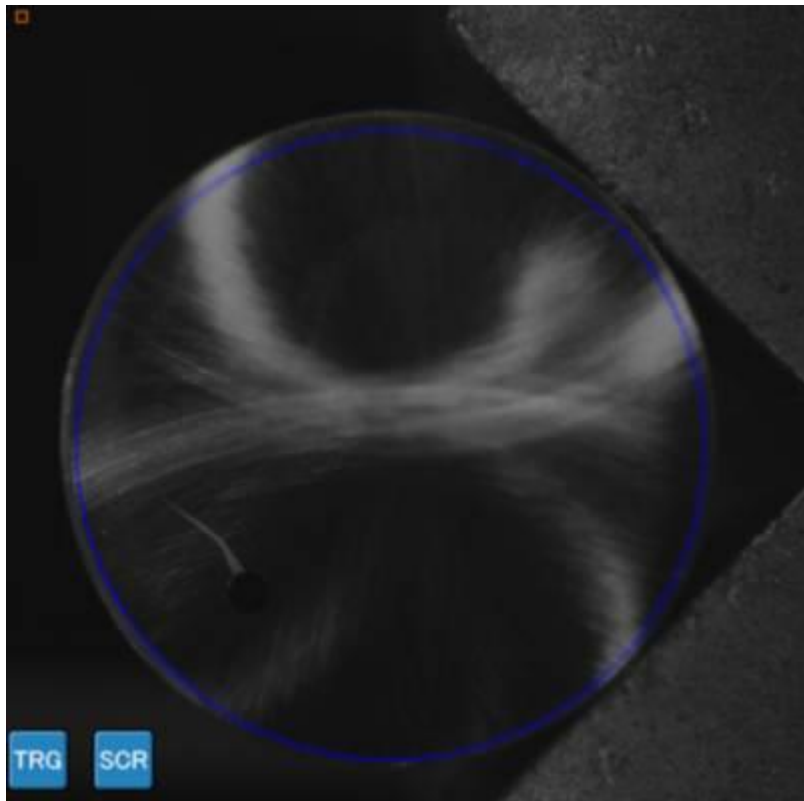
▼不良如下图：1，一处是表面划伤。2，一处是边缘的缺料。



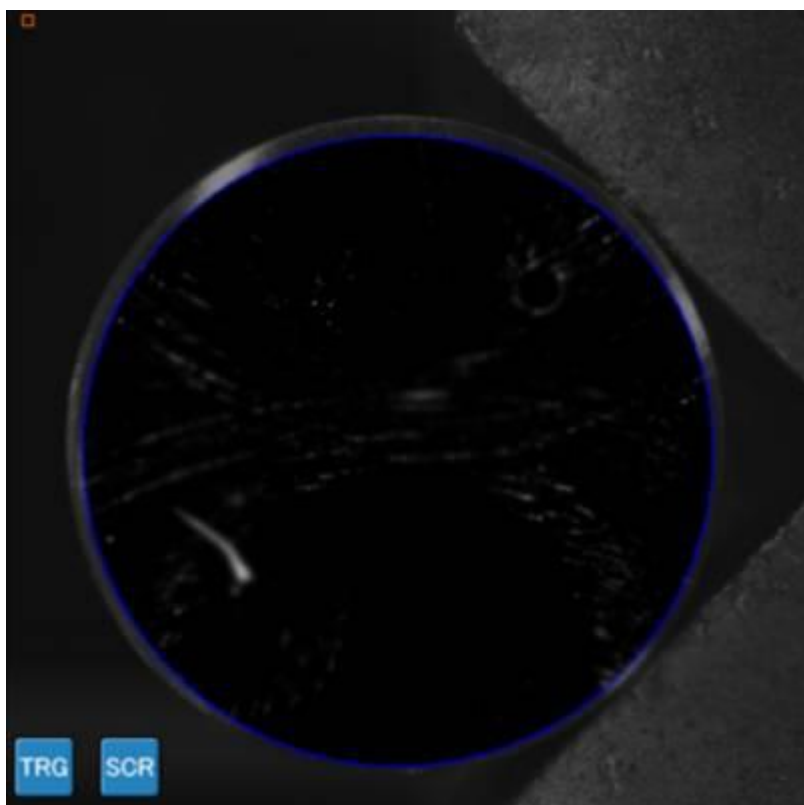
此类型的不良，因为和底色相同，加上底色的干扰，普通面相机无法分辨出来，需要使用 3D 相机。

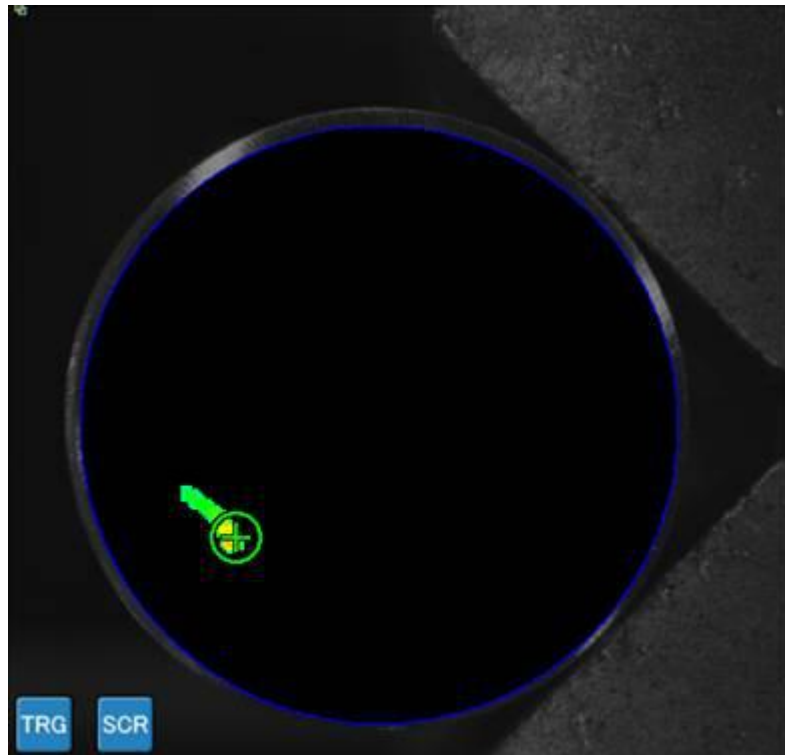
1.表面划伤

▼大家可以很清楚的看到该表面划伤和因为加工产生的纹路并没有太大区别。都是暗色背景下的亮色。怎么办？



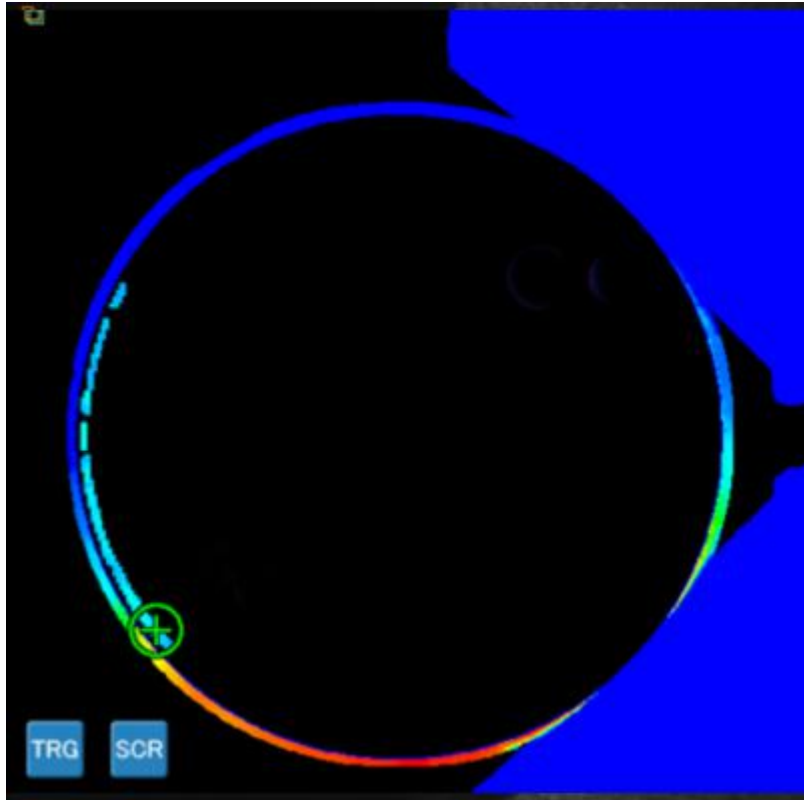
▼但是加入了高度信息和背景处理后，得到了如下图的效果。可以清楚
无 误 的 找 到 对 应 的 不 良 。





2.边缘的缺料

▼根据高度的差异，边缘的缺料也可以稳定检测到。



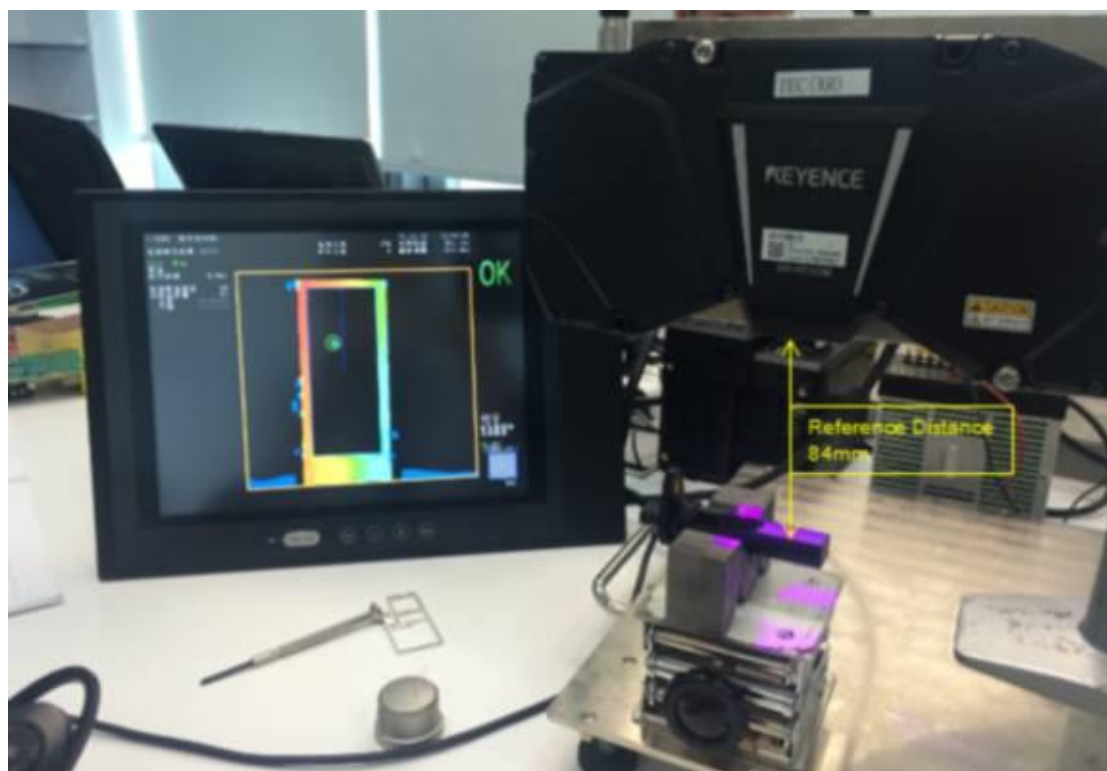
案例二：

▼大家是否注意到下图产品表面防水胶的不良？有凹陷，也有突出。

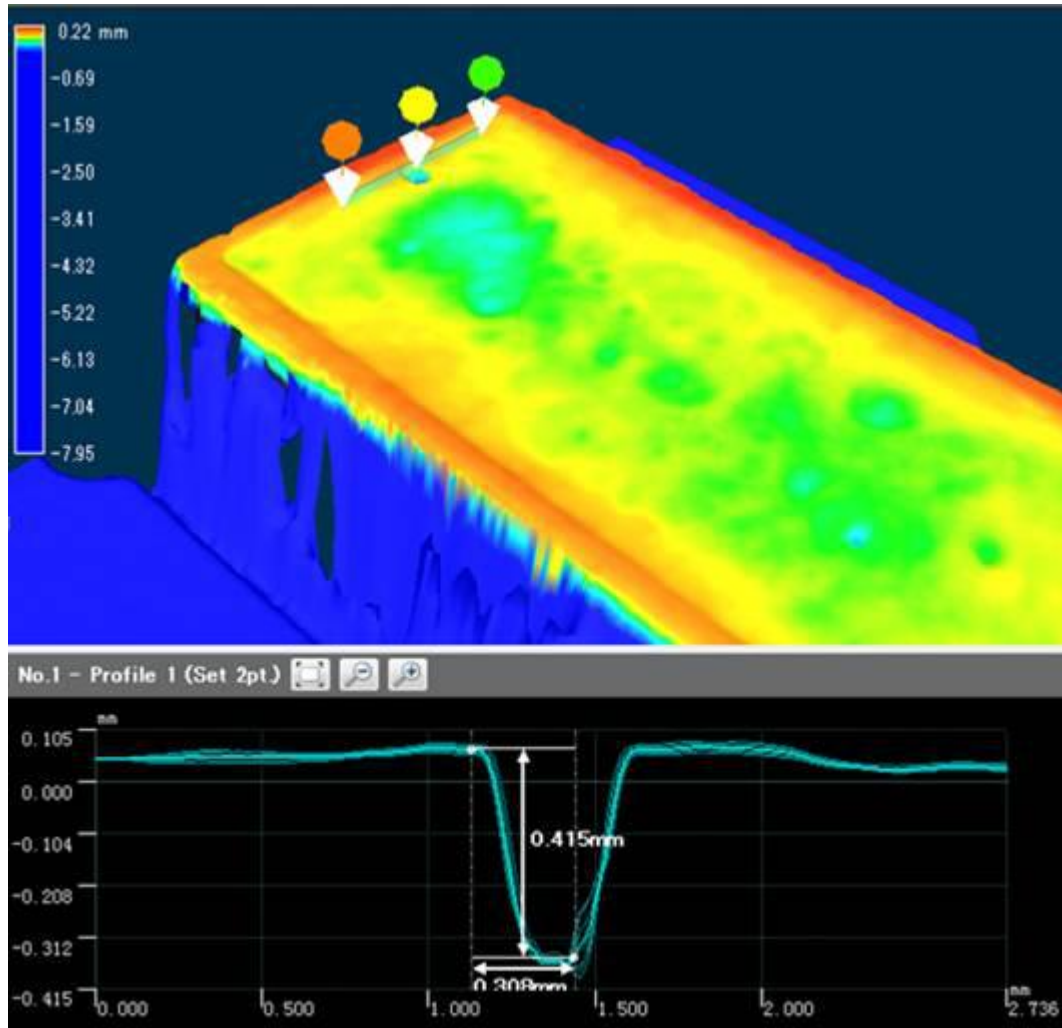
这种不良容易导致最终防水效果的失效，所以一定要检测出来。因为突出凹陷和产品的底色相同，通过普通的平面相机无法稳定检测。这时候，使用 XR 可以轻松对应。



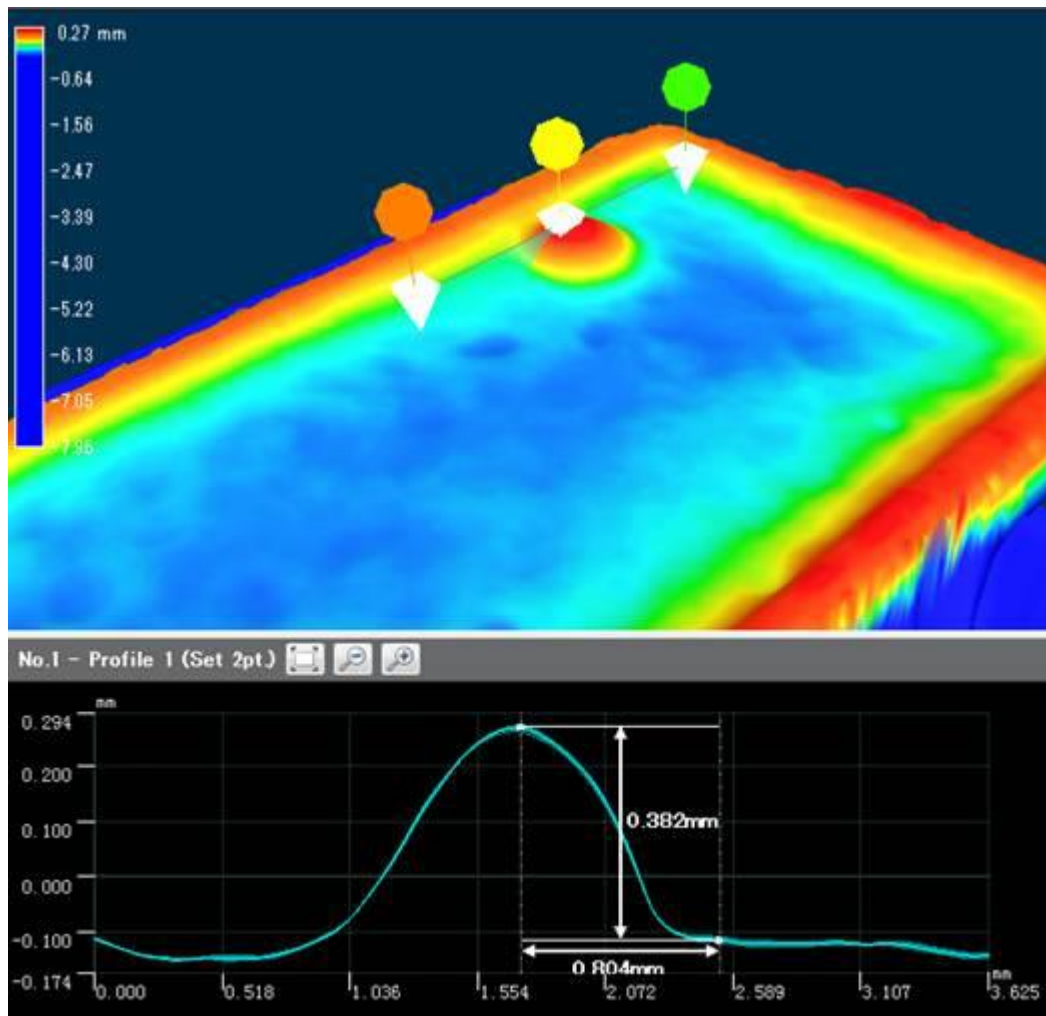
▼客户现场测试的效果图



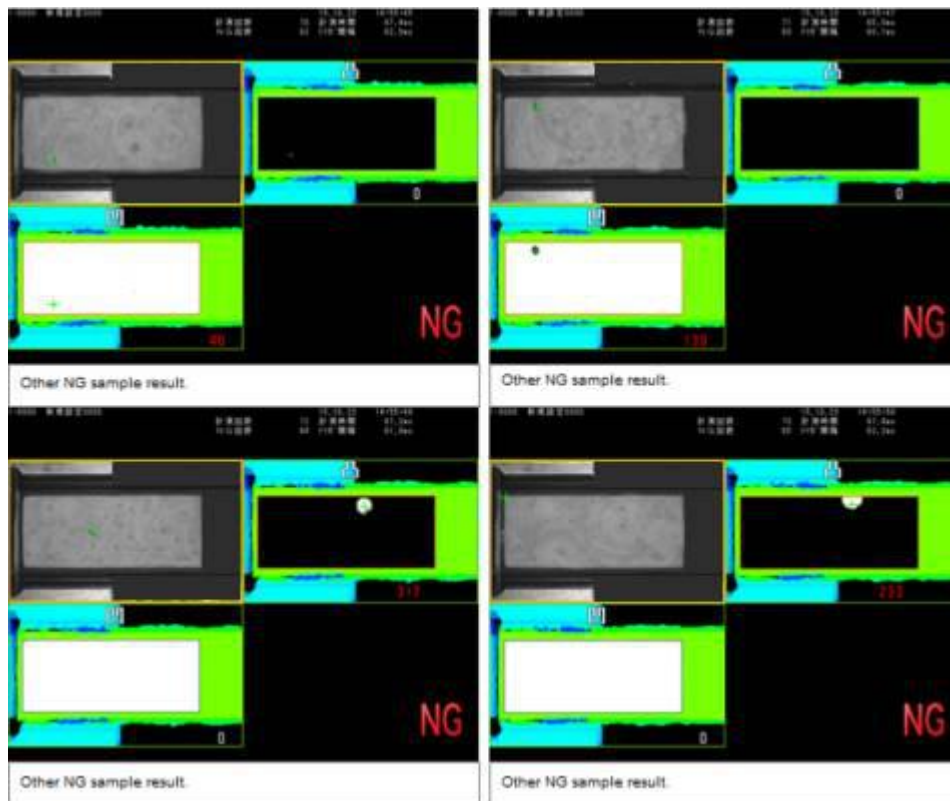
▼凹陷不良效果图



▼突出不良效果图



▼不同不良被检出的观察画面效果



以上内容，希望对大家有所启发。如果大家目前正遇到类似问题的困扰，
想知道自己的产品是否可以用这种方法解决，欢迎跟我们联系。