



工业数据平台

Industrial data platform



博拉科技

博拉科技是专注于“中国制造2025”、“工业4.0”及“两化融合”核心驱动技术和产品研发的高新科技型企业。
旗下产品有**工业机器人自动化、工业物联网（MES）、机器视觉和数据分析平台**。
目前已成为国内竞争力突出的智能制造整体解决方案提供商。



当前中国制造业痛点

- 生产管理信息滞后
- 质量管理效率低下
- 信息系统信息孤岛
- 生产设备泛多样化



- 生产效率低下
- 质量控制难度大
- 加工节拍不均匀
- 库存周转率不高
- 生产良品率低
- 能源消耗不透明

制造企业信息化、数据化程度低



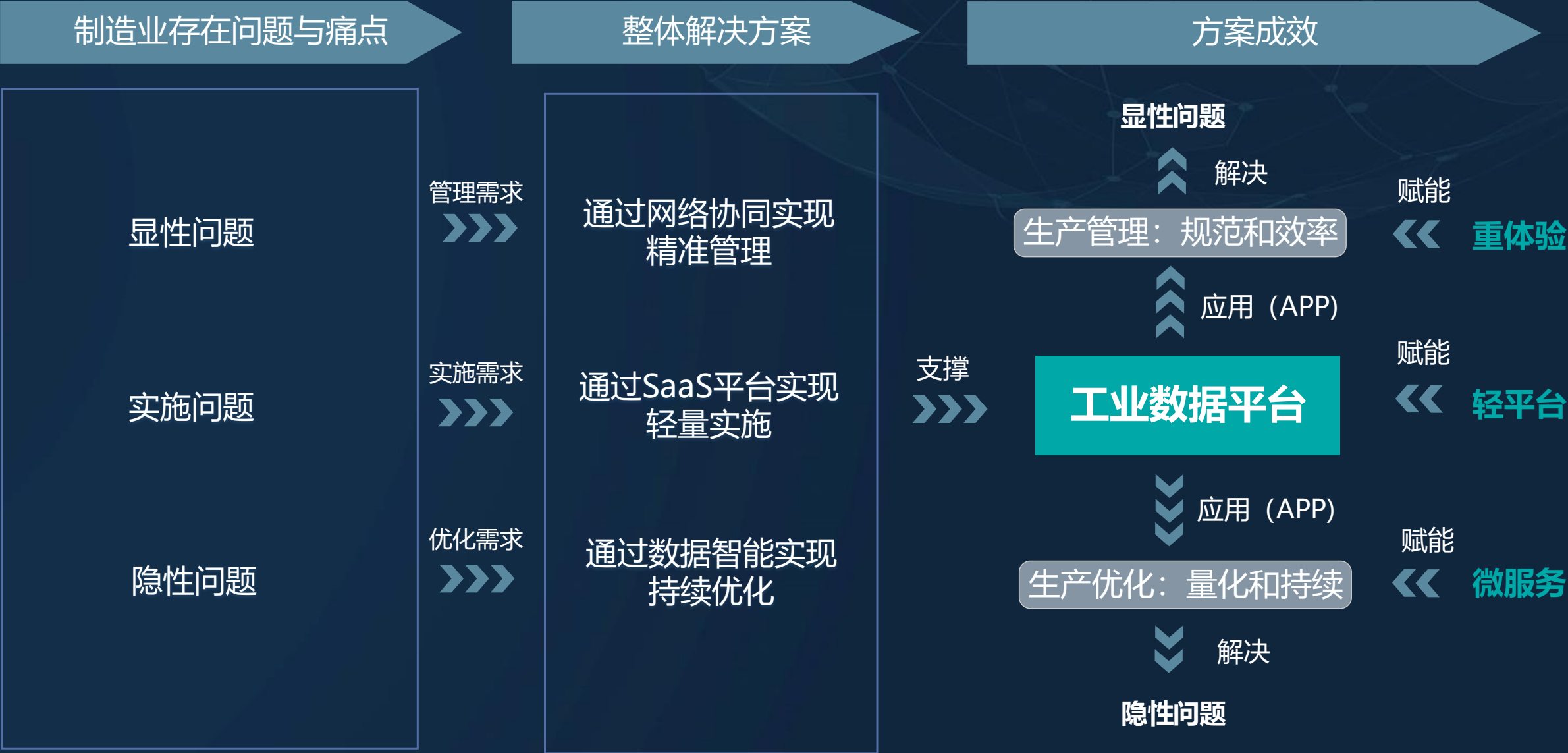
业内常规解决方案

制造执行系统（MES）：面向制造企业车间执行层的生产信息化管理系统





我们的解决方案和实施成效





核心思想



利用我们丰富的垂直行业经验，以及持续迭代的数据驱动、应用驱动和模型驱动

实现垂直行业20%高频功能的通用化&配置化

通过网络协同和数据智能提升工业1%的价值



系统架构





我们的价值



排除纸质浪费 80%



订单实时交付提升 20%



提高生产效率 30%



缩短制造周期 28%



质量提升 10%



减少积压在制品 40%



我们的优势



10倍体验

1/10价格

两周上线

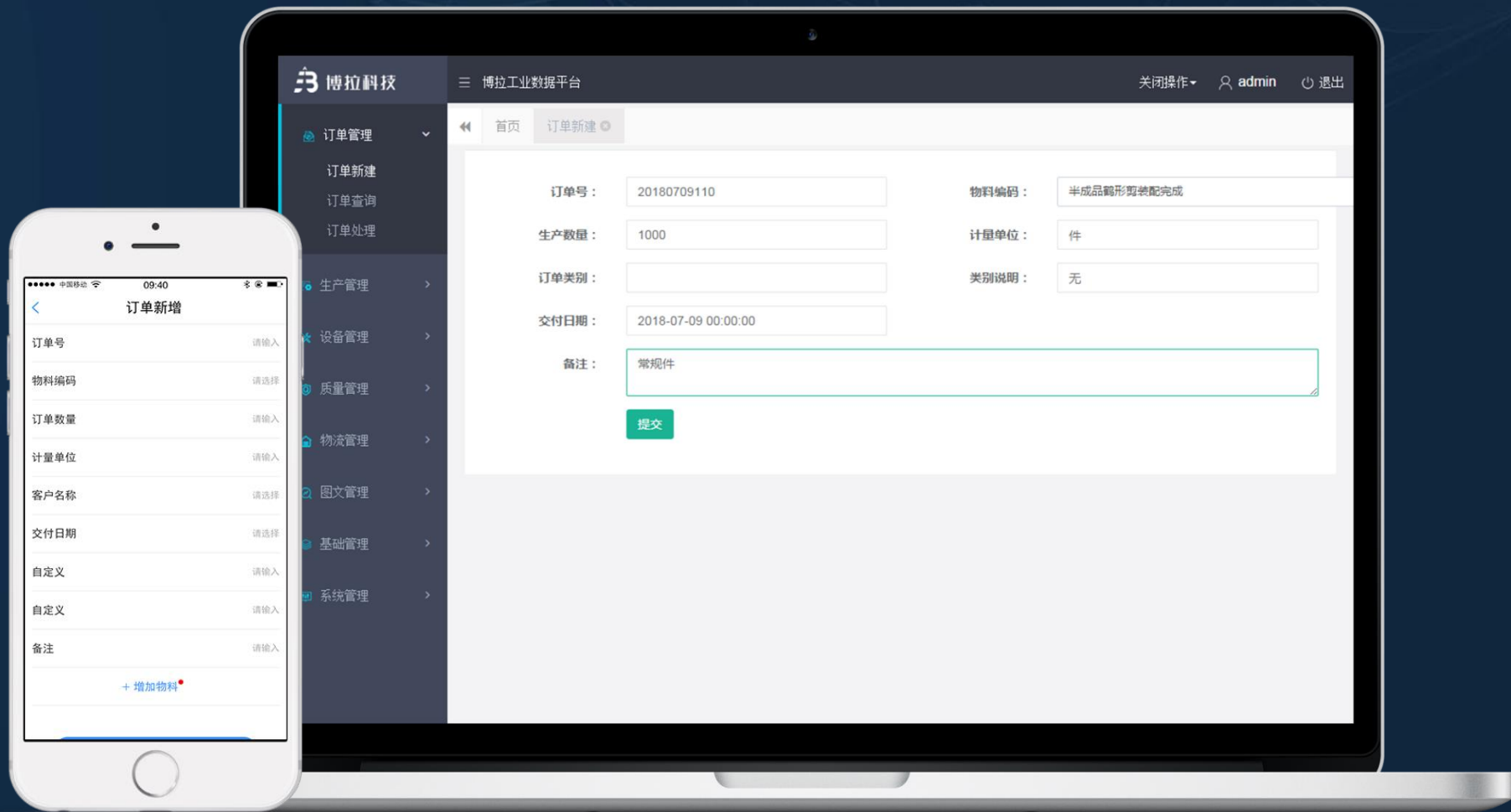
灵活配置

持续优化

订单管理

自定义新建订单

- 营销员可以通过手机端直接添加新增订单
- 营销经理可以通过系统对新增订单进行审核，通过&驳回
- 营销人员可以通过系统直接查询订单目前的状态





经典场景—营销员的困扰



营销员

每天不是在见客户，就是在去见客户的路上，每次出了新单，都要打开电脑做EXCEL表格，要通过邮件发回公司，对自己手上的单子完成情况也是一头雾水。



01

使用前

- EXCEL表格编辑，填写复杂
- 碰到没有网络的环境，订单信息难以及时反馈

02

使用后

- 通过电脑web端轻松录入
- 支持手机端APP录入

生产管理

可视化生产进度

- 计划员通过计划排程将订单分解
- 通过工单管理将工单指派到相应的机台
- 操作工通过手机端扫描设备编码开启当日工单并报工生产数量
- 运用图表将生产及历史数据直观的呈现





经典场景—计划员的麻烦



计划员

每天不是在等数据，就是在分析数据，日报表没出来，对生产实际情况一头雾水，报表出来，忙乱于跟踪进度、分析偏差、修正任务，所有的操作都要在EXCEL/WORD上面完成，最终当日任务确认后，需要用纸质文件进行下达。



01

使用前

- 日报表的统计依赖于统计员的效率
- 进度偏差分析复杂
- 当日任务需纸质文件传达

02

使用后

- 每日数据实施汇总，对计划完成情况实时呈现
- 当日任务通过web端下达，员工上班扫码即知道当日任务，对纸质文件说NO

设备管理

实时设备状态&分析

- 按预定义周期，提示点检 & 维护要求
- 实时监控设备运行状态
- 记录呼叫维修次数及原因，对备品备件库存数据和出入库实时更新
- 运用图表将设备分析及OEE直观的呈现





经典场景—设备管理员的焦虑



设备部

对设备的运行情况一抹黑，设备点检记录无法查询，每次去现场保养都要记录在满是油污的纸张上，领导询问设备OEE时，收集数据和计算烦透脑袋



01

使用前

- 设备点检&维护表格在现场，油污严重，难查询
- 设备运行状态无法实时知晓
- 对备品备件的出入库情况及库存情况未知

02

使用后

- 按照预定的周期，系统提示各设备点检&维护要求
- 通过pc端可以直接查询设备运行状态及点检&维护记录
- 汇总设备数据后，运用图表的形式，将设备分析&OEE直观的呈现

- 操作工可以在工单中直接对产品质量数据进行填写
- 巡检员通过扫描现场设备编码，在手机端填写巡检记录
- 所有质量数据记录并可追溯
- 运用图表将质量及历史数据直观的呈现





经典场景—头疼的质量部



质量部

现场的质量控制要等到质量统计报表汇总后方才得知，对现场质量的控制力弱，质量分析目标模糊，分析难度大。



01

使用前

- 员工质检填写繁琐
- 质量问题难以及时反馈
- 无法进行有效的质量分析

02

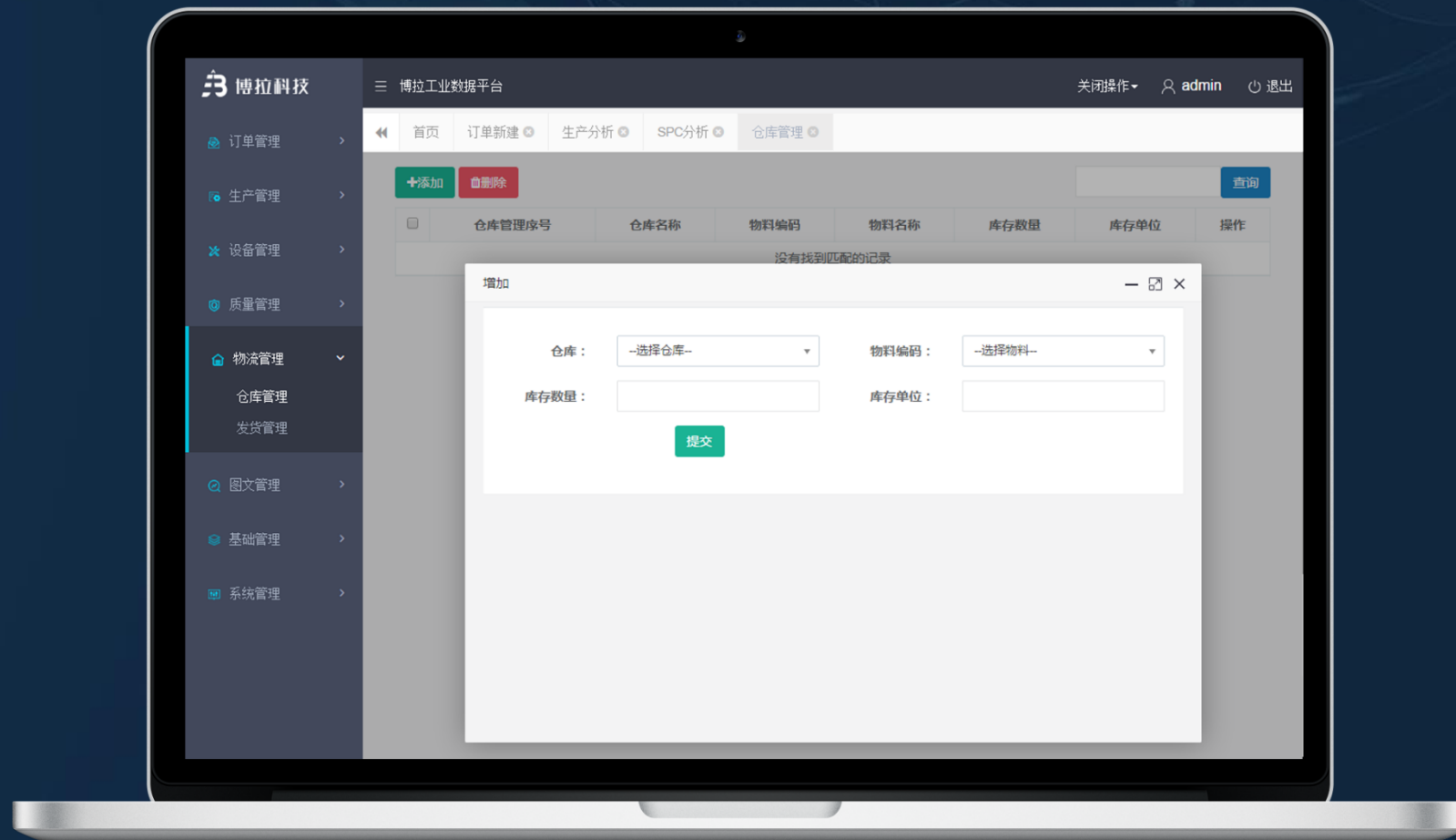
使用后

- 员工可通过手机端进行产品质量上报
- 质量数据实时汇总，通过质量分析进行呈现

物流管理

实时物料存放信息

- 自定义工序线边仓
- 通过操作工的报工，将物流数据实时更新到对应线边仓中
- 产品位置清晰，报表与实际产品一一对应





经典场景—制造部经理的烦恼



制造部经理

每天不是担忧原料能不能供应上，就是担忧成品能不能按时完成，现场的产品难以查找，积压库存的成本越来越高。



01

使用前

- 账面数据与实际偏差大
- 无有效的预警机制
- 物流混乱，找产品难

02

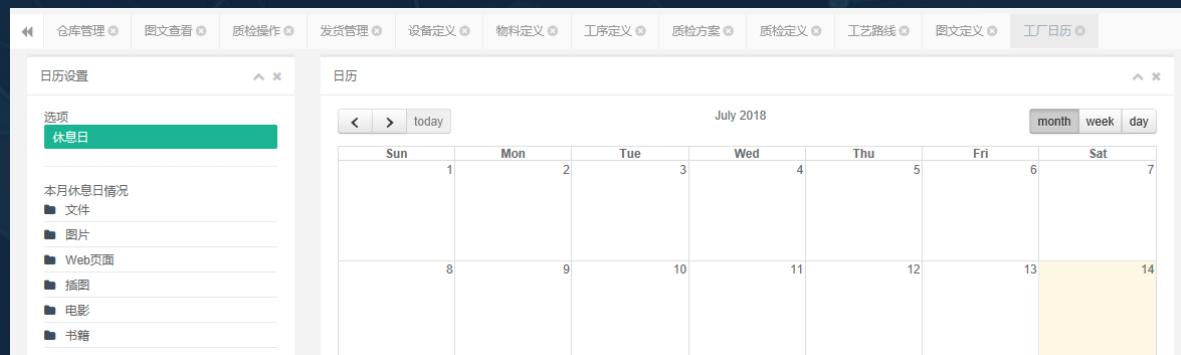
使用后

- 原料库、线边仓、成品库分类管理
- 设立时间预警机制，对现场物料进行管控



典型案例

- 项目名称: **银轮检测车间管理系统**
- 主要功能: 生产管理、设备管理、质量管理、大屏看板
- 服务模式: 云端服务
- 所属行业: 离散行业+汽车零部件



- 项目名称: **海德曼生产管控系统**
- 主要功能: 生产管理、设备管理、质量管理、大屏看板
- 服务模式: 本地服务
- 所属行业: 离散行业+军工



- 项目名称: **张小泉试制车间工业物联网系统**
- 主要功能: 生产管理、设备管理、质量管理、能耗管理、大屏看板
- 服务模式: 云端服务+本地服务
- 所属行业: 离散行业+五金行业





我们的合作伙伴





我们的服务





博拉科技 <http://iiot.borasaas.com:8080>



拼搏 高效 创新 卓越
