

## 医疗器械行业解决方案

### 简述

医疗器械产品中，小到骨螺钉、血压计，大到手术床、超声仪等，都与人体健康息息相关。因此医疗器械行业的制造品质以及生产过程的安全性、有效性、稳定性都需要进行严格的控制；随着国内医疗器械行业的不断发展，越来越多的企业能够将产品出口甚至销往国外等发达地区，国际严格的行业标准也成了众多医疗器械所面临的新挑战；

宇航软件医疗器械行业解决方案，能够帮助企业实现制造过程可控性、可追溯性管理，实现质量管理与无纸化的生产过程紧密整合，可以帮助医疗器械制造商实现这个挑战性的目标；

### 系统技术特点

扩展性。可以支持多个工厂，具备对整个事业部或一个工厂多于2个生产基地的层级方式设置功能。

系统可提供离线/在线生产质量数据采集、分析质量关键信息，并生成质量报表，通过SPC等分析工具，帮助企业不断改善产品品质，提升产品竞争力。

系统有强大的统计功能，可统计每个生产任务的生产成本、质量成本，并可实时统计员工信息；可以动态的查看每个任务的所有工序任务计划及生产进度。

系统有强大的可配置性，可二次开发报表&看板平台，并建立设计BOM、图文共享、在线审批、版本控制的管理平台。

引入了工作流的概念，采用工作流的形式对用户操作过程进行严格管控，从而达到提高工作效率、有效管理业务流程等目的。

系统可导入工艺模板或复制相似零件的工艺，快速制定零件加工工艺的功能。并可提供以甘特图、表格、列表等多种方式来监控进度计划和完成情况。

### 系统收益

#### 一体化信息平台建立

1. 建立整合PLM、ERP、MES、WMS、SCM等内容的一体化平台；2. 解决企业数据不共享，信息流失的问题；

#### 生产过程可视化、可追溯

1. 实时跟踪整个生产过程；2. 准确指定整个车间生产；3. 缩短产品生产周期；4. 支持整个产品生产周期的追溯

#### 降低成本

1. 通过无纸化的生产，降低生产成本；2. 通过质量分析、降低质量分析时间，减少分析成本；3. 通过报表平台展示企业数据，降低报表制作成本；

#### 质量管理提升

1. 完整追溯在生产和维修过程中供应商物料批次质量数据，为质量问题的根源分析和产品的选择性召回提供了有力的工具；

2. 将原本分散的数据集中起来进行质量问题根源相关性分析，使得问题的调查、产品召回和产品隔离等防范措施