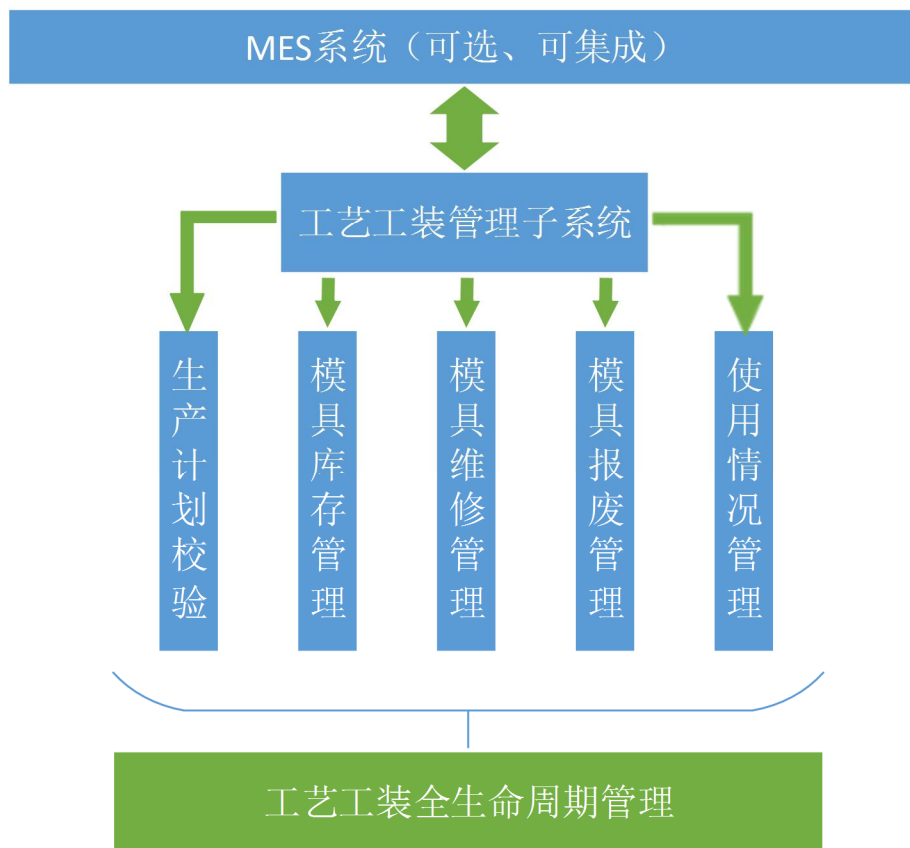


基于 RFID 技术的工装管理方案



RFID 技术，又称无线射频识别技术，具有无线无源、非接触识别、识别速度快等优点，被广泛应用在物体标识和物联网领域。作为深耕工业自动化的企业，我们围绕钢制工装，提出了特种标签+应用方案的解决方式，解决物联网（信息化）的最后一步难题。

1. 系统基础：为所有钢制工艺工装开槽植入定制化的耐高温抗金属 RFID 标签，配合固定式/手持式读写器、货架标示及 MES 系统/独立小系统。
2. 防误校验：解决工艺工装人工拣选易出错的情况。
依据生产计划实现工艺工装使用前的信息校验，不通过验证不允许开机。实现系统性保障，使工艺工装误用的可能性降低为零。为企业免去因工装误用产生的生产事故。
3. 库存管理：解决面对大量工装时，拣选耗时费力且不准确的难题。
实现工装存放管理的系统化、标准化，为工人查找工装提供指向性依据，节省人工，提升效率。
4. 生命周期管理：解决工装维修、换新时统计计划偏差，报表与实物不准确的情况。
结合工装维修管理、基本信息绑定、生产计划，实现工装生命周期管理。根据工装具体使用频次、周期等，提前预判工装维修时机，计划性维修和换新，实物和报表统一。
5. 应用范围：口型板管理、硫化模具管理、钢制模具管理等工艺工装的特殊应用。

应用案例：

金宇一期半钢口型板实验项目，标签植入后已稳定运行 180 天。



特点描述：

贴合生产的 RFID 应用系统

1. 具备大量实际案例和经验的 MES 系统，根据实际需要可进行定制化集成（包括与现有系统对接）。可选配独立工作的模具管理小型系统，方便预算紧张的企业采用。
2. RFID 应用经验丰富的团队，提供典型应用方案推荐。并具备多种其他尺寸、功能的 RFID 设备，根据不同的现场情况为您定制。
3. 经过反复高温实验、模具高温维修实验验证，工厂一手实验数据。

定制化耐高温抗金属标签

1. 专为工装管理温区定制：存放温度-10~220 摄氏度，口型板工作温度亦可读写。
2. 专为钢制工装管理外形定制：标签尺寸定制化，小尺寸钢制工装（半钢口型板分体化板块亦可植入）开槽植入无压力。
3. 专为钢制工装管理性能定制：标签在植入钢制工装开槽并封装后，配合软控提供的手持机读取距离佳（配合固定式操作性能更佳）。

精选封装胶料

1. 采用特殊定制耐高温胶：保证在具备一定韧性和强度的情况下，高温不变形，长时间工作不变性，不影响标签性能。

***以上参数均经过大量实验及实际工作验证。**