军工品质 瑞航制造



基于阵列式RF检测自动化设备系统

中山市瑞航服务有限公司

中航联创(航空工业集团旗下军民融合与科技创新平台)合资公司

军工品质 瑞航制造



- 一、企业及团队介绍
- 二、项目介绍
- 三、市场及竞争分析





中山市瑞航科技服务有限公司(简称"瑞航科技")是中航联创科技有限公司(中国航空工业集团旗下军民融合与科技创新全资平台)投资公司。业务范围涵盖军工资质咨询、技术孵化与投资、智能制造服务等,致力于以军民融合、科技成果转化推动中国企业转型升级,加速增长。

在智能制造服务领域,瑞航依托中航工业体系技术、研究所、专家等资源,与全国众多军工相关单位与机构建立了合作关系,可以为企业提供专业的技术服务与创新支持。 瑞航科技军工及智能制造事业部主要产品与服务有:高可靠性军工级物联网解决方案 (3G/4G通讯模块、LoRa通讯模块、WIFI通讯模块、蓝牙通讯模块),高可靠性军工级PCBA自动化检测解决方案(自动化阵列式RF接收器、合轨到轨微电流分析仪、高带宽开关阵列、高速率的烧录处理器、程序运行检测、产品冲击可靠性处理器)。



企业及团队——知识产权









已经申请发明专利一项:

一种汽车控制系统的自动测试设备申请号: 201711457352.X

实用新型专利三项:

一种汽车控制系统的自动测试设备申请号: 201721877275.9

一种多档冲击电信号发生模块申请号: 201820828954.5

一种微电流设备的测试记录模块申请号: 201820828953.0



黎大钦

瑞航技术总监,毕业于华南理工大学,致力于汽车控制系统的研究和开发,研发的本田和上汽大众汽车产品通过测试并批量应用。 20年电子产品研发经验

瑞航技术工程师,大学本科毕业,多年从事自动化设备的设计、安装、维护。 8年自动化软件设计经验 陈海添



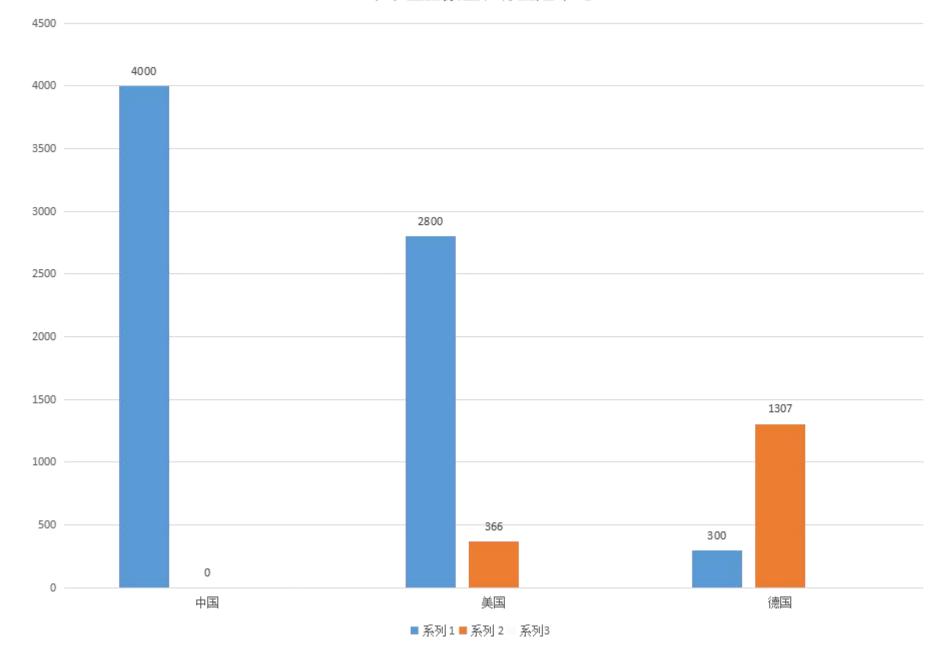
中小企业数量和行业冠军比

2017年统计大约 目前我国中小企业有4000万家

美国2800万家中小企业

隐形冠军: 366

德国:中小300多万 隐形冠军:1307 (技术领先、制定产品 标准和超越客户等准则)



2 项目介绍——行业背景





电子产品市场竞争变得愈发激烈,客户需要新的、高质量的产品,要求以更快的速度交付并根据客户要求而定制的产品。降低人为因素失误,简化生产流程,提升产能,企业才能够应对不断增长的成本压力,赢得竞争优势!



军工品质 瑞航制造

本项目【基于阵列式RF检测自动化设备系统】采用阵列式RF接收器可以符合中小企业的品质要求下,代替高频仪器的进行测量产品发射功率和频率。

并配合轨到轨微电流分析仪、高带宽开关阵列、高速率的烧录处理器、程序运行检测和产品冲击可靠性处理器,可以将电子产品的性能集成自动化处理。



2 项目介绍——产品(案例1: TPMS 性能测试)

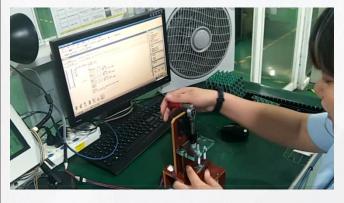
2.1 现有方法检测流程



软件烧录 (20秒)

扫PCB条形码 (3秒)

静态电流,功率测试、频率测试、频偏测试、工作 电流测试(18秒)









2017年汽车销量2887.89万辆, 2019年1月1日标准。 * 1.1 亿个

2 项目介绍——产品(案例2:RKE性能测试)

2.1 现有方法检测流程



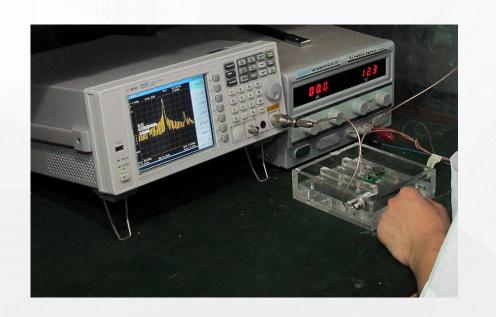
软件烧录 (15秒)

扫PCB条形码 (3秒)

静态电流,功率测试、频率测试、工作电流测试 (19秒)









项目介绍——产品(问题)

2.2 核心技术制约中小企业的自动化之路

我们仍要继续自力更生,核心技术靠化缘是 要不来的







(1)

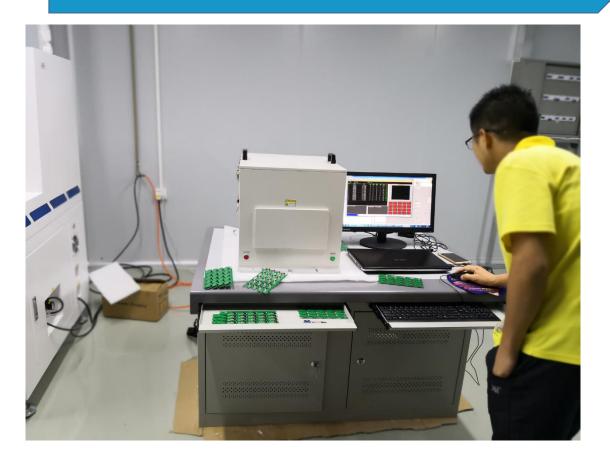
(2个)

2.3 中小企业替代仪器的方案,例子 TPMS集成测试方案

基于阵列式RF检测自动化设备系统

集成设备 阵列式RF接收器 被测产品 合轨微电流分析仪 被测产品 高带宽开关阵列 高速率的烧录处理器 主控制器 被测产品 程序运行检测器 (---N个) 产品冲击可靠性处理器

自动读码、软件烧录、静态电流,功率测试、频率测 试、频偏测试、工作电流测试(4秒)



2.3 中小企业替代仪器的方案,例子 TPMS集成测试方案

集成天线







系统内部



4秒/平均个

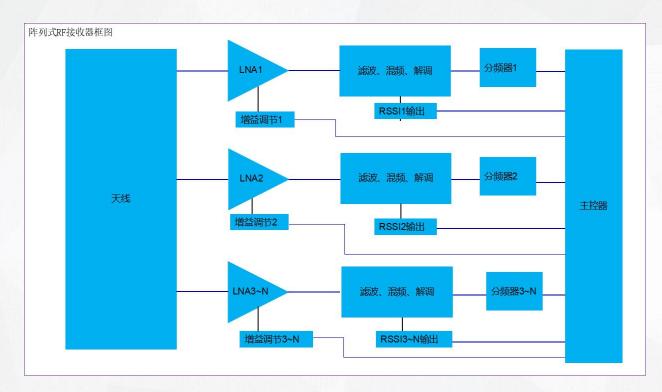
- **▽ 7秒**20块传感器机烧录完成时间 (同行18秒一个)
 - ♥ 20块传感器静态和工作电流同时完成(同行单板)
 - 20块板高频自动分析系统 (同行使用高贵仪器)

♡ ID自动上传

传感器ID自动上传,数据自动归类(同行要扫码枪处理)

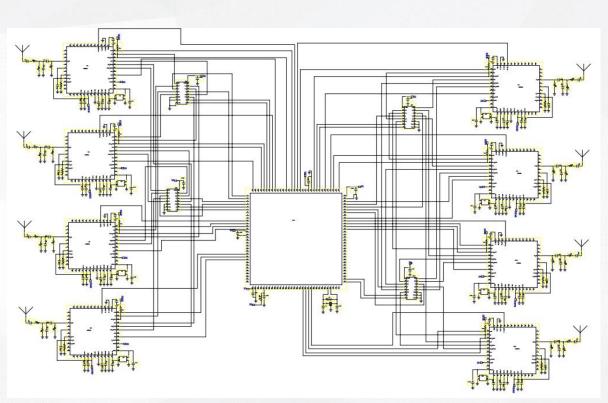
序号	传感器ID	静态电流(uA)	工作电流(mA)	中心频率(MHz)	发射频偏(KHz)	发射功率(dBm)
1	01f3a3	0.8	15	433. 92	25	5
2	01f3a4	0.9	15.6	433. 92	25	4.9
3	01f3a5	1.0	15	433. 92	25	5.1
4	01f3a6	0.9	15.6	433. 92	25	4.9
5	01f3a7	0.9	15.6	433. 92	25	4.9
6	01f3a8	0.9	15	433. 92	25	5
7	01f3a9	1.1	15	433.92	25	5

2 项目介绍——原理(陈列式接收器)



主控器按要求配置每路

前置放大器增益,分频器的谐振频率,再计算解调器输出对应的RSSI,主控器便能计算产品的功率和频率



2 项目介绍——原理(主控模块)



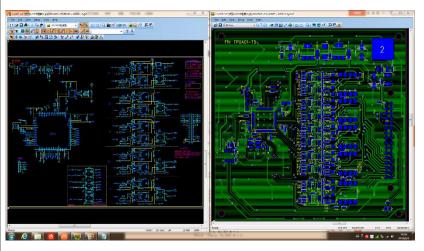


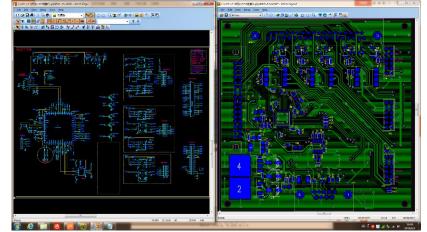


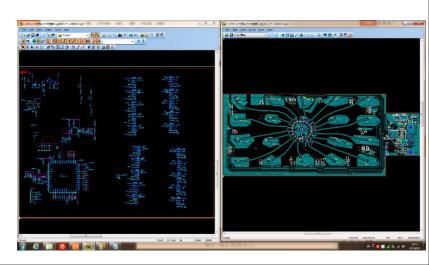








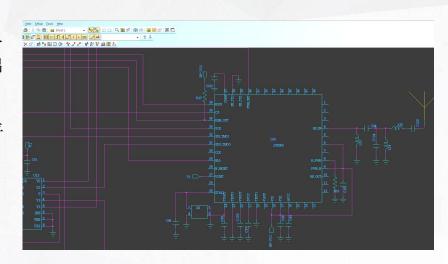


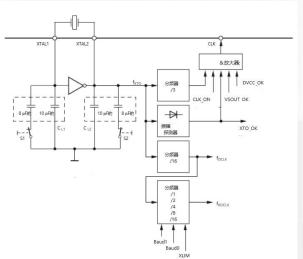


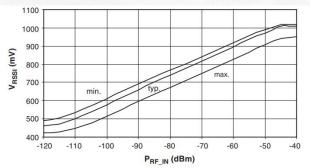


2 项目介绍——技术创新

- 1、利用阵列式接收器代替频谱仪器;
- 2、利用阵列式LNA前级放大器的增益令 到RSSI值得出理想电平曲线,可以计算出 产品的功率参数
- 3、利用阵列式分频器的分频倍频方式 ,改变中频和混频方式,再分析RSSI电平 值可以计算产品的频率值。
- 4、产品成本只有昂贵的高频器百份零 点几,符号中小企业的品质需求。

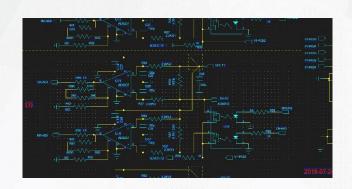




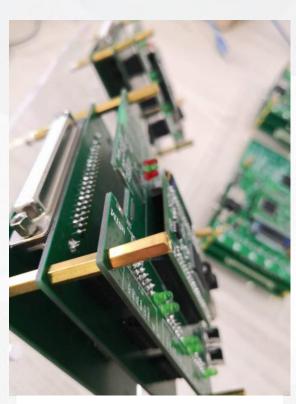


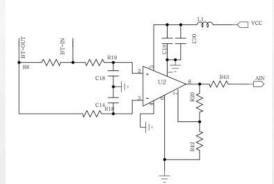






合轨微电流分析仪,通过 低偏移差分放大器和间接电 流反馈方式可以做到微功耗, 零漂移进行测试产品待机电 流和工作电流.



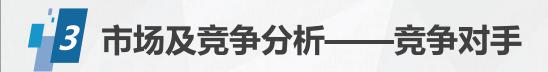






阵列式RF检测自动化设备,集成多种性能检测设备,目前已运用汽车胎压传感器生产设备上运用。

下一阶段将应用到GPRS、4G和5G产品上。



项目产品的主要竞争者

竞争公司	产品类型
上海泰肯射频技术有限公司	RF自动化测试系统
北京经纬恒润科技有限公司	射频自动化测试系统
深圳市森力普电子有限公司	ATE自动化测试设备

