

Area	Item	Datum:	Reference LH/RH
		18.7.2021	18.7.2021
		Snow Shot	Snow Shot
		930	930
Pec / Furnace	3! Teplota °C	"C	930
	4! Doba ohřevu	sek.	360
	5! Max. doba v peci	sek.	900
	6! Délka dílu	mm	1599
	7! Rychlosť priež. dop. č. 5	mm/s	1800
	8! Čas pro výcentr. na dop. č. 5	sek.	1,900
	9! Vzdálenosť pec - zarážka	mm	15100
Nástroj / Tool	10! Hodnoty horního nástroje	°C	-16,2
	11! Teplota rosného bodu	bar	-19
	12! Hodnoty dolního nástroje	bar	-15,0
Lis / Press	13! Použití výze - Octum	Ano/Ne	ANo
	14! Použití DB	Ano/Ne	A/No
	15! Tloušťka materiálu	mm	3,2
	16! Použití raznice	Ano/Ne	A/No
	17! Zásobníky - použití detektoru	Ano/Ne	ANo
	18! Aktivní kontrola Beranů 1 a 2	Ano/Ne	ANo
	19! Doba chlazení	sek.	9,5
	20! Celková síla	kN	4700
	21! Plynové pružiny nezatíženy	Ano/Ne	ANo
	22! Základna (polštář)	Ano/Ne	ANo
	23! Doba chlazení	sek.	9,5
	24! Celková síla	kN	4700
	25! Plynové pružiny nezatíženy	Ano/Ne	ANo
	26! Základna (polštář)	Ano/Ne	ANo
	27! Doba chlazení	sek.	9,5
	28! Celková síla	kN	4700
	29! Plynové pružiny nezatíženy	Ano/Ne	ANo
	30! Základna (polštář)	Ano/Ne	ANo
	31! Doba chlazení	sek.	9,5
	32! Celková síla	kN	4700
	33! Plynové pružiny nezatíženy	Ano/Ne	ANo
	34! Základna (polštář)	Ano/Ne	ANo
	35! Doba chlazení	sek.	9,5
	36! Celková síla	kN	4700
	37! Plynové pružiny nezatíženy	Ano/Ne	ANo
	38! Základna (polštář)	Ano/Ne	ANo
	39! Teplota chladičí kapaliny	"C	14,9
Ostatní	40! Zapnuté senzory FD2	Ano/ne	ANo
	41! Kontrola 1. kusu dle QI _ 002	OK/NOK	OK
Kvalita	42! Kontrolní vzorek k dispozici	Ano/Ne	ANo
SAP	SAP operace 2030 musí být "0".	Ano/Ne	ANo
HR	Proškolena obsluha dle PP008	Ano/Ne	ANo

Provedl (jméno a podpis):

H.Pavel

H.Marc

H.Pavel

H.Marc