

Calcul des cordes

Adapté de documents NACA

copyright NACA profiles

Epaisseur de la corde	75	
longueur de la corde	200	

Base %

X% of c	Y% of c
0,00	0,000
0,50	
0,75	
1,25	1,578
2,50	2,178
5,00	2,962
7,50	3,500
10,00	3,902
15,00	4,455
20,00	4,782
25,00	4,952
30,00	5,002
35,00	
40,00	4,837
45,00	
50,00	4,412
55,00	
60,00	3,803
65,00	
70,00	3,053
75,00	
80,00	2,187
85,00	
90,00	1,207
95,00	0,672
100,00	0,105

Dimensions en mm

X [mm]	Y [mm]
0,0	0,0
1,0	0,0
1,5	0,0
2,5	23,7
5,0	32,7
10,0	44,4
15,0	52,5
20,0	58,5
30,0	66,8
40,0	71,7
50,0	74,3
60,0	75,0
70,0	0,0
80,0	72,6
90,0	0,0
100,0	66,2
110,0	0,0
120,0	57,0
130,0	0,0
140,0	45,8
150,0	0,0
160,0	32,8
170,0	0,0
180,0	18,1
190,0	10,1
200,0	1,6

Utilisation

Choisissez votre type de pale et son profil

copiez le rapport [Epaisseur de la corde](#)

copiez la largeur de pale au point connu dans

la rubrique [longueur de la corde](#)

Les dimensions sont fournies en [Dimensions en mm](#)

Tacez les courbes et reportez les sur une feuille de CTP

ou de métal léger (alu par exemple)

Découpez soigneusement vos profils

A chaque étape vérifiez la conformité

au cours de la taille de vos pales

Voir également [\[techniques.pdf\]](#) pour vos calculs

NACA 63-series

Thickness ratio	10	%
Cord Length	1000	mm

Basis:63-010

X% of c	Y% of c
0,00	0,000
0,50	0,829
0,75	1,004
1,25	1,275
2,50	1,756
5,00	2,440
7,50	2,950
10,00	3,362
15,00	3,994
20,00	4,445
25,00	4,753
30,00	4,938
35,00	5,000
40,00	4,938
45,00	4,766
50,00	4,496
55,00	4,140
60,00	3,715
65,00	3,234
70,00	2,712
75,00	2,166
80,00	1,618
85,00	1,088
90,00	0,604
95,00	0,214
100,00	0,000

Output

X [mm]	Y [mm]
0,0	0,0
5,0	8,3
7,5	10,0
12,5	12,8
25,0	17,6
50,0	24,4
75,0	29,5
100,0	33,6
150,0	39,9
200,0	44,5
250,0	47,5
300,0	49,4
350,0	50,0
400,0	49,4
450,0	47,7
500,0	45,0
550,0	41,4
600,0	37,2
650,0	32,3
700,0	27,1
750,0	21,7
800,0	16,2
850,0	10,9
900,0	6,0
950,0	2,1
1000,0	0,0

Nose Radius

10%	12%	15
0,687%	1,00%	1,505%
6,87	10	15,05

NACA 65-series

Thickness ratio	10 %
Cord Length	1000 mm

Basis:65-010

X% of c	Y% of c
0,00	0
0,50	0,772
0,75	0,932
1,25	1,169
2,50	1,574
5,00	2,177
7,50	2,647
10,00	3,04
15,00	3,666
20,00	4,143
25,00	4,503
30,00	4,76
35,00	4,924
40,00	4,996
45,00	4,963
50,00	4,812
55,00	4,53
60,00	4,146
65,00	3,682
70,00	3,156
75,00	2,584
80,00	1,987
85,00	1,385
90,00	0,81
95,00	0,306
100,00	0

Output

X [mm]	Y [mm]
0,0	0,0
5,0	7,7
7,5	9,3
12,5	11,7
25,0	15,7
50,0	21,8
75,0	26,5
100,0	30,4
150,0	36,7
200,0	41,4
250,0	45,0
300,0	47,6
350,0	49,2
400,0	50,0
450,0	49,6
500,0	48,1
550,0	45,3
600,0	41,5
650,0	36,8
700,0	31,6
750,0	25,8
800,0	19,9
850,0	13,9
900,0	8,1
950,0	3,1
1000,0	0,0

Nose Radius

10%	12%	15
0,687%	1,00%	1,505%
6,87	10	15,05