



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 111 T BW FM6 B s7,1 D168,3 PH-L045 ss nb

111/FM6-3

THOMAS Alex

7/033382

5583501

Pas







3 Postup svařování pWPS: Číslo dokladu: Jméno svářeče:

Průkaz (ID svářeče): Druh průkazu:

8 Datum a místo narození: 9 Zaměstnavatel:

6

10 Předpis / zkušební norma:

Odborné znalosti:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

2	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
4 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezeni
5 Plech nebo trubka:	Т	T/P
6 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
7 Skupina(y) materiálu:	8	
B Typ příd. mater./označení:	В	B, A, RA, RB, RC, RR, R
Skupina přidavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
Ochranné plyny:		•
Pomocné materiály:		bez omezení
? Tloušťka zkušebního kusu (mm):	7,1	3 až 14,2
Wnější průměr trubky (mm):	168,3	≥ 84,2
Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postup sv	ařování

27	Způsob zkoušení	Vykonaně	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	-
29	Zkouška prozářením	X	- 10 - 11 10
30	Ultrazvuková zkouška		x
31	Zkouška makrostruktury		X
32	Zkouška rozlomením	- 1	X
33	Zkouška ohybem	- 18	X
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	x

Datum zkoušky: 18. 4. 2023 Platné do: 17. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček

Datum

Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Podpis

36	*)	Pokud	jsou	nutnė,	uveďte	údaje	na	přiloženém lis	stu
----	----	-------	------	--------	--------	-------	----	----------------	-----

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Approved	by	Directiv	e 2014/68/EU
		Annex I.	3.1.2

Personnel



CWS ANB

Vyu23ho v Evidenci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

11		
	_	



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 111 P FW FM6 B t6 PD/PF ml

111/FM6-4

THOMAS Alex

Contra Net s.r.o.

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

7/033383

5583501





3 Postup svařování pWPS:

Číslo dokladu:

Jméno svářeče: 5

Průkaz (ID svářeče): 6

Druh průkazu:

Datum a místo narození: 8

Zaměstnavatel: 9

10 Odborné znalosti:

Předpis / zkušební norma:

ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU vyhověl

Pas

12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Р	P, T D≥500
16	Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17	Skupina(y) materiálu:	8	
18	Typ příd. mater./označení:	В	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20	Ochranné plyny:		
21	Pomocné materiály:		bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6	≥3
23	Vnější průměr trubky (mm):		≥500
24	Poloha svařování:	PD	PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75: PA,PB,PC,PD
25	Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postuj	o svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	
29	Zkouška prozářením	- 1	X
30	Ultrazvuková zkouška		X
31	Zkouška makrostruktury		х
32	Zkouška rozlomením	X	
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)		l x

Datum zkoušky: 18. 4. 2023 Platné do: 17, 4, 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil:

Datum



Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Ladislav Ondráček

Podpis

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

ſ		
۱		
l		
l		
ļ		
l		
l		
l		
l	11	
ŀ	 _	
ı		

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2



Personnel

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Vylišted v Evidenci ZO verze 7,0,1,3141, sestava verze 1,0,0,1139



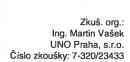


Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013 Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss gb





Postup svařování pWPS:

141/FM6-1 Číslo dokladu:

7/033384

Jméno svářeče:

THOMAS Alex

6 Průkaz (ID svářeče): Druh průkazu:

5583501

8 Datum a místo narození: Pas

Zaměstnavatel:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

Contra Net s.r.o.

Předpis / zkušební norma: 10

ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

Odborné znalosti:

11

vyhověl

12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:		
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145		
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení		
15	Plech nebo trubka:	T	T/P		
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW		
17	Skupina(y) materiálu:	8			
18	Typ příd. mater./označení:	S	S, nm		
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6		
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezeni		
21	Pomocné materiály:		bez omezeni		
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	3 až 12,6		
23	Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0		
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045		
25	Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs		
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postu	p svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	
29	Zkouška prozářením	X	
30	Ultrazvuková zkouška	- 11	x
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	- 1	x
34	Zkouška tahem	-	x
35	Doplňkové zkoušky *)		X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023 Platné do: 16. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Approved by	Directive 2014/68/EU
	Annex I. 3.1.2

Personnel



2 **L** -04- 2023 **CWS ANB**

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

nci ZO verze 7.0.1,3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
П		
	1	
	Datum	Datum Podpis



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013 Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D44,5 PH-L045 ss gb





Postup svařování pWPS: Číslo dokladu:

141/FM6-1 7/033385

Jméno svářeče:

6

11

14

17

21

26

THOMAS Alex Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: Pas

8 Datum a místo narození:

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

9 Zaměstnavatel:

Contra Net s.r.o.

10 Předpis / zkušební norma: Odborné znalosti:

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

12 Údaje o zkoušce: Rozsah platnosti: Metoda svařování EN ISO 4063: 141 13 141.142.143.145 Druh proudu a polarita: DC/+ bez omezení 15 Plech nebo trubka: T/P Druh svaru / doplňkový svar: 16 BW / ne BW Skupina(y) materiálu: 8 Typ příd. mater./označení: 18 S S, nm 19 Skupina přídavného materiálu: FM6 FM5,FM6 20 Ochranne plyny: EN ISO 14175: I1 bez omezeni Pomocné materiály: bez omezení 22 Tloušťka zkušebního kusu (mm): 1,5 1.5 až 3 23 Vnější průměr trubky (mm): 44,5 24 Poloha svařování: PH-L045 PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045 25 Ostatní detaily svaru: ss, gb ss-mb,gb; bs

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	
29	Zkouška prozářením	x	- 10 - 11 10
30	Ultrazvuková zkouška	- 1	х
31	Zkouška makrostruktury		х
32	Zkouška rozlomením		X
33	Zkouška ohybem	- 100	X
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování

Datum zkoušky: 17. 4. 2023 Platné do: 16. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Datum



Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Podpis

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

= 1 ²	

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2 Personnel

CWS ANB

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139





Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013 Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss gb

Postup svařování pWPS:

Prukaz (ID svářeče):

141/FM6-1 7/033386

Zkuš. org.: Ing. Martin Vašek UNO Praha, s.r.o. Číslo zkoušky: 7-320/23435

Číslo dokladu: Jméno svářeče:

THOMAS Alex 5583501

Druh průkazu: 8

6

11

25

Pas

Datum a místo narození: 9

28. 11. 1983, Kollam, Kerala

Zaměstnavatel:

Contra Net s.r.o.

Předpis / zkušební norma: 10

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

vyhověl

Odborné znalosti:

12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	T	T
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu:	8	-
18	Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20	Ochranne plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21	Pomocné materiály:		bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24	Poloha svařování: ~	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,P

Ostatni detaily svaru: ss, gb 26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	- 10
30	Ultrazvuková zkouška		Х
31	Zkouška makrostruktury		х
32	Zkouška rozlomením	- 1	x
33	Zkouška ohybem	-	х
34	Zkouška tahem		x
35	Doplňkové zkoušky *)	-	×

Datum zkoušky: 17. 4. 2023 Platné do: 16. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

ss-mb,gb; bs

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

,PH,PH-L045

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
	17	

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2



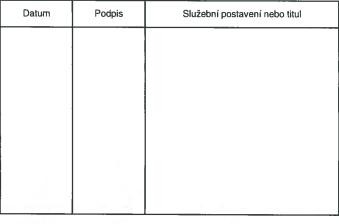
Personnel

2 4 -04- 2023 **CWS ANB**

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

ci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139









Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013 Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

EN ISO 9606-1 141 P FW FM6 S t6 PD/PF ml

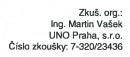
141/FM6-6

THOMAS Alex

7/033387

5583501

Pas





Postup svařování pWPS: 3 Číslo dokladu:

Jméno svářeče: Průkaz (ID svářeče): Druh průkazu:

8 Datum a místo narození:

9 Zaměstnavatel:

10 Předpis / zkušební norma: 28. 11. 1983, Kollam, Kerala Contra Net s.r.o.

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

Odborné znalosti: vyhověl

2	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
Plech nebo trubka:	P	P, T D≥500
Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
7 Skupina(y) materiálu:	8	- 40
Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
Pomocné materiály:	-	bez omezení
? Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6	≥3
3 Vnější průměr trubky (mm):		≥500
Poloha svařování:	PD	PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75: PA,PB,PC,PD
Ostatní detaily svaru:	ml	sl,mi
Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postu	o svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	-
29	Zkouška prozářením	- (1)	х
30	Ultrazvuková zkouška	- 57	x
31	Zkouška makrostruktury	-	х
32	Zkouška rozlomením	x	
33	Zkouška ohybem	- 1	x
34	Zkouška tahem		X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	x

Datum zkoušky: 18. 4. 2023 Platné do: 17. 4. 2026 Den vydání: 24. 4. 2023 Schválil: Ladislav Ondráček

Datum



Služební postavení nebo titul

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Podpis

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

1		

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2 Personnel



2 4 -04- 2023

CWS ANB

/ Vytištěno v viden

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



Označení:

EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss nb

3 Postup svařování pWPS: pWPS/141/FM3-3 Číslo dokladu: 13/359951 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: Pas Datum a místo narození: 28.11.1983, Kollam, Kerala 9 Zaměstnavatel: Contra Net s.r.o. **ČSN EN ISO 9606-1:2018** 10 Předpis / zkušební norma:

Ing. Martin Sondel,Ph.D. DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava Číslo zkoušky: 13/621/23432

Zkuš. ora.:



Odborné znalosti:

	Odbottle Zhalosti.	vynovel	
12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Т	Т
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu:	5	
18	Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19	Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21	Pomocné materiály:	-	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování	

inihouă!

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	х	-
30	Uitrazvuková zkouška	_	l x
31	Zkouška makrostruktury	-	×
32	Zkouška rozlomením	-	×
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	l x
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

 Datum zkoušky:
 18.04.2023

 Platné do:
 17.04.2026

 Den vydání:
 24.04.2023

 Schválil:
 Ing. Stanislav Šimčík



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	
2 4 -04- 2023		13 log. Lomír (10MPA zkušební orgán	

Approved by Directive 2014/68/EU
Annex I, 3.1.2
Personnel



CWS ANB

CWS ANB 12
Notified Body by Article 20, 2014/18/2009 Evidenci 20 verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul





Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘFČE



10

EN ISO 9606-1 141 T FW FM3 S t6.3 D44.5 PH ml

3 Postup svařování pWPS: pWPS/141/FM3-2 Číslo dokladu: 13/359952 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** Průkaz (ID svářeče): 6 5583501 Druh průkazu: Pas 8 Datum a místo narození: 28.11.1983, Kollam, Kerala 9 Zaměstnavatel:

Předpis / zkušební norma:

Odborné znalosti:

Contra Net s.r.o.

vvhověl

ČSN EN ISO 9606-1:2018 Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

	1,110101	
2	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
Plech nebo trubka:	T	T/P
Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
7 Skupina(y) materiálu:	5	
3 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
Pomocné materiály:	-	bez omezení
2 Tloušťka zkušebního kusu (mm)	6,3	≥ 3
3 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
5 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
Obnovení platnosti podle [9.3 a)]	. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování	1

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	х
30	Ultrazvuková zkouška	-	×
31	Zkouška makrostruktury	-	Х
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	х
34	Zkouška tahem	-	х
25	Daniškauš akaužiau *>		.,,

Datum zkoušky: 17.04.2023 Platné do: 16.04.2026 Den vydání: 24.04.2023

enci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Schválil: Ing: Stanislav Šimčík



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Zkuš, ora.:

Ing. Martin Sondel, Ph.D. DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava

Číslo zkoušky: 13/621/23431

36	*) Pokud	jsou n	utné,	uveďte	údaje	na	přiloženém	listu
----	----------	--------	-------	--------	-------	----	------------	-------

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
2 4 -04- 20	23	13 leg. Lemír (10MP/ zkušební orgán
Approved	Annex I, Personne	V
CALO	CWS AN	IB // 12

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČF



Označení:

9

EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss nb

Postup svařování pWPS: pWPS/141/FM3-1
 Číslo dokladu: 13/359953
 Jméno svářeče: THOMAS Alex
 Průkaz (ID svářeče): 5583501
 Druh průkazu: Pas
 Datum a místo parození: 28 11 1993 Kollo

Datum a místo narození: 28.11.1983, Kollam, Kerala

Zaměstnavatel: Contra Net s.r.o.

10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

Odborné znalosti: vyhověl

Zkuš. org.:
Ing. Martin Sondel,Ph.D.
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13/621/23430

11	Odborne znalosti.	vynovei		
12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:	
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145	
14	Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení	
15	Plech nebo trubka:	Т	T/P	
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW	
17	Skupina(y) materiálu:	5	-	
18	Typ příd. mater./označení:	S	S, nm	
19	Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3	
20	Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení	
21	Pomocné materiály:	-	bez omezení	
22	Tłoušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	3 až 12,6	
23	Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0	
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045	
25	Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs	
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařov	ání	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	_	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17:04.2023 Platné do: 16.04.2026 Den vydání: 24.04.2023

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
2 4 -04- 2023	3	13 lag. Lamír (IOMPA zkušební orgán

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2

Personnel

CWS ANB 1

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	

Notified Body by Article 20, 2014/Wilsteno v Extend ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013 Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



10

EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t6,3 D44,5 PH ml

3 Postup svařování pWPS: pWPS/111/FM3-4 Číslo dokladu: 13/359954 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: **Pas** Datum a místo narození: 28.11.1983, Kollam, Kerala

9 Zaměstnavatel: Contra Net s.r.o. **ČSN EN ISO 9606-1:2018**

Odborné znalosti: vyhověl

Předpis / zkušební norma:

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

Zkuš. org.: Ing. Martin Sondel,Ph.D. DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava Číslo zkoušky: 13/621/23427



12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14	Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Т	T/P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17	Skupina(y) materiálu:	5	
18	Typ příd. mater./označení:	В	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20	Ochranné plyny:		
21	Pomocné materialy:		bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	≥ 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24	Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
25	Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Dalš	í pokyny viz přiložený list a/nebo postuj	p svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	×	-
29	Zkouška prozářením	_	X
30	Ultrazvuková zkouška	_	x
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	_
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem		х
35	Doplňkové zkoušky *)		Х

Datum zkoušky: 18.04,2023 Platné do: 17.04.2026 Den vydání: 24.04.2023 Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	
2	4 -04- 2023		213 lag lami (104PA zkušební orgán	

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2 Personnel

CWS ANB

12 Notified Body by Article 20, 2014 Mosterio v Evidenci ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul





Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČF



EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 S s5,5 D48,3 PH-L045 ss gb

3 Postup svařování pWPS: pWPS/141/FM4-1 Číslo dokladu: 13/359955 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: Pas Datum a místo narozeni: 28.11.1983, Kollam, Kerala Zaměstnavatel: Contra Net s.r.o. **ČSN EN ISO 9606-1:2018** 10 Předpis / zkušební norma:

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU Odborné znalosti: vyhověl

Zkuš. ora.: Ing. Martin Sondel, Ph.D. DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava Číslo zkoušky: 13/621/23426



tnosti: 3,145
,
,
ıí
M3.FM4
ní
ní
PF,PH,PH-L045
s
N nii

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	
29	Zkouška prozářením	×	_
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	Х
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18/04.2023 Platné do: 17.04.2026 Den vydání: 24.04.2023

Schválil:

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Ing. Stanislav Šimčík

*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

The state of the s				
Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul		
24-04-2	023	13 kg. lumír (10MPA zkušební orgán		

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2 Personnel

CWS ANB 12

Notified Body by Article 20, 20 [Vid Sept V Evide of ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

	Datum Podpis Služební postavení nebo titul		Služební postavení nebo titul
l			
١			
ь			



Velflíkova 1428/4, 160 00 Praha 6



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED) Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032 Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



11

EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s12,5 D114,0 PH-L045 ss nb

Postup svařování pWPS: pWPS/111/FM4-3 Číslo dokladu: 13/359956 Jméno svářeče: **THOMAS Alex** Průkaz (ID svářeče): 5583501 Druh průkazu: Pas Datum a místo narození: 28.11.1983, Kollam, Kerala Zaměstnavatel: Contra Net s.r.o. **ČSN EN ISO 9606-1:2018** 10 Předpis / zkušební norma:

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU Odborné znalosti: vvhověl

Zkuš. org.: Ing. Martin Sondel,Ph.D. DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava Číslo zkoušky: 13/621/23425



		· ynove:	
12		Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14	Druh proudu a polarita:	DC/÷	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	Т	T/P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu:	6	-
18	Typ příd. mater./označení:	В	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu:	FM4	FM1,FM2,FM3,FM4
20	Ochranné plyny:	-	-
21	Pomocné materiály:	-	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm):	12,5	≥ 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	114,0	≥ 57,0
24	Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25	Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. I	Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	Х	
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	Х
35	Doplňkové zkoušky *)	_	X

Datum zkoušky: 18.04.2023 Platné do: 17.04.2026 Den vydání: 24.04.2023 Schválil: Ing Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

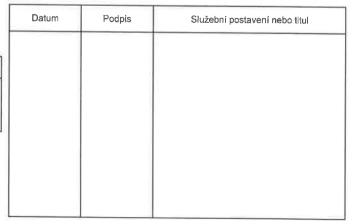
*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
2 4 -04- 20	23	13 lng. Lumír (10MPA zkužební orgán

Approved by Directive 2014/68/EU Annex I, 3.1.2 Personnel

CWS ANB



Toto osvědčení o doškolení a přezkoušení svářeče z bezpečnostních ustanovení je dokladem k Průkazu odborné kvalifikace svářeče resp. Průkazu zaškoleného pracovníka

Základní údaje svářeče:

Jméno a příjmení:

PLEX THOMAS

Podepsaný svářečský technik, pověřený Českou svářečskou společností ANB, osvědčuje, že držitel tohoto "OSVĚDČENÍ o doškolení a přezkoušení" byl doškolen a vyhověl z bezpečnostních ustanovení a splnil tak všechny podmínky pro prodloužení platnosti svého svářečského oprávnění. ID nebo datum narození: 558 SOM

Zkouška byla provedena z následujících předpisů: *) nehodící se škrtněte, případně doplňte:

ČSN 05 0601 *)
- ČSN 05 0610
ČSN 05 0630
ČSN 05 0650
Seznámení s Vyhl. 87/2000 Sb.

Platnost Osvědčení končí dnem:

COTTABLE Místo doškolení a přezkoušení:

Media St. O.

Osobní razítko: Zkoušející: Podpis:

ING. MARTIN MATER

Carobean 3

Ing. Martin Vašek

E* 123783

o doškolení a přezkoušení svářeče a zaškoleného pracovníka z bezpečnostních ustanovení podle ČSN 05 0705

OSVĚDČENÍ

ANA



ČESKÁ SVÁŘEČSKÁ SPOLEČNOST - ANB CZECH WELDING SOCIETY - ANB VeIIIÍKOVA 4, 160 00 PRAHA 6 Svářeč, který se před ukončením platnosti "OSVĚDČENÍ o doškolení a předzkoušení" nezučastní nového školení a zkouševyhoví, ztratí uplynutím doby platnosti tohoto "OSVĚDČENÍ" oprávnění k výkonu dané činnosti.

Z. Osvědčení je dokladem ke svářečskému průkazu a nebo průkazu zaškoleného

Svářečské společnosti ANB a to ve smyslu ČSN 05 0601, příloha B.

Toto "OSVĚDČENÍ o doškolení a přezkoušení" je v souladu s ČSN 05 0705 čl. 8.4 a s fechnickými pravidív TP A 034 České svářešské společnosti ANB a to ve smyslu ŠČSN 05 0501 příloze

POUČENÍ: