

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM6 B s7,1 D168,3 PH-L045 ss nb**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23428



3 Postup svařování pWPS: **111/FM6-3**  
4 Číslo dokladu: **7/033382**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063:	111
14	Druh proudu a polarita:	bez omezení
15	Plech nebo trubka:	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar:	BW
17	Skupina(y) materiálu:	-
18	Typ příd. mater./označení:	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu:	FM5, FM6
20	Ochranné plyny:	-
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušební kusu (mm):	3 až 14,2
23	Vnější průměr trubky (mm):	≥ 84,2
24	Poloha svařování:	PA, PC, PE, PF, PH, PH-L045
25	Ostatní detaily svaru:	ss-nb, mb, gb, fb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023

Platné do: 17. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

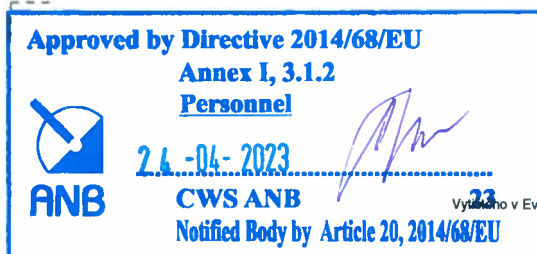


36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



- 1
- 2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 P FW FM6 B t6 PD/PF ml**
- 3 Postup svařování pWPS: **111/FM6-4**
- 4 Číslo dokladu: **7/033383**
- 5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**
- 6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**
- 7 Druh průkazu: **Pas**
- 8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**
- 9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**
- 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
**Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**
- 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23429



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D≥500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5, FM6
20 Ochranné plyny:	-	-
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	6	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	-	≥ 500
24 Poloha svařování:	PD	PA, PB, PC, PD, PE; rot. T D≥75: PA, PB, PC, PD
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl, ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023

Platné do: 17. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček



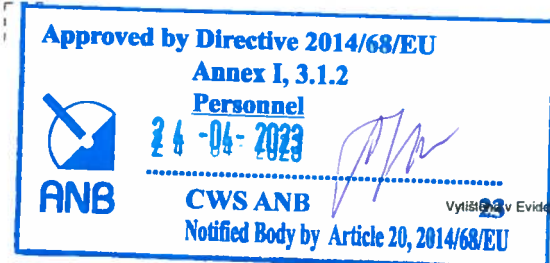
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE

1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**  
4 Číslo dokladu: **7/033384**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23433



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	3 až 12,6
23 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb, bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023

Platné do: 16. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček



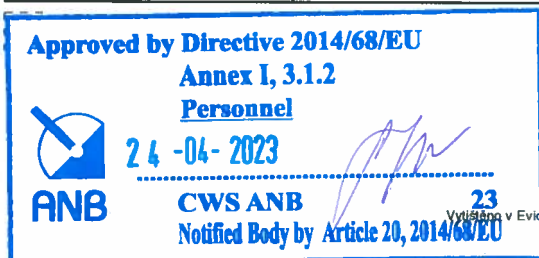
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D44,5 PH-L045 ss gb**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23434



3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**  
4 Číslo dokladu: **7/033385**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023

Platné do: 16. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček



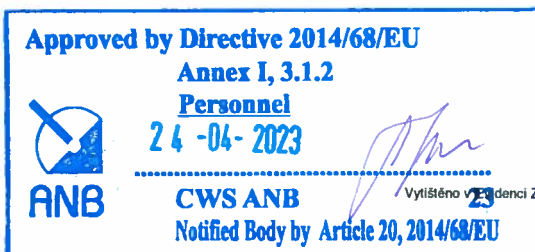
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul





**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM6 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss gb**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23435



3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-1**  
4 Číslo dokladu: **7/033386**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 17. 4. 2023

Platné do: 16. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

**Approved by Directive 2014/68/EU**

**Annex I, 3.1.2**

**Personnel**



**24-04-2023**

**ANB**

**CWS ANB**

**Notified Body by Article 20, 2014/68/EU**

**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 P FW FM6 S t6 PD/PF ml**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Vašek  
UNO Praha, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 7-320/23436



3 Postup svařování pWPS: **141/FM6-6**  
4 Číslo dokladu: **7/033387**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28. 11. 1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
**Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D≥500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídatného materiálu:	FM6	FM5,FM6
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	-	≥500
24 Poloha svařování:	PD	PA,PB,PC,PD,PE; rot. T D≥75: PA,PB,PC,PD
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18. 4. 2023

Platné do: 17. 4. 2026

Den vydání: 24. 4. 2023

Schválil: Ladislav Ondráček



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

**Approved by Directive 2014/68/EU**

**Annex I, 3.1.2**

**Personnel**



**24-04-2023**

**CWS ANB**

**Notified Body by Article 20, 2014/68/EU**

Vytlačeno z evidenc. ZO verze 7.0.1.3141, sestava verze 1.0.0.1139

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s1,5 D12,0 PH-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/141/FM3-3**  
4 Číslo dokladu: **13/359951**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Sondel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23432



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	5	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	1,5	1,5 až 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	12,0	12,0 až 24,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozáření	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18.04.2023  
Platné do: 17.04.2026  
Den vydání: 24.04.2023  
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

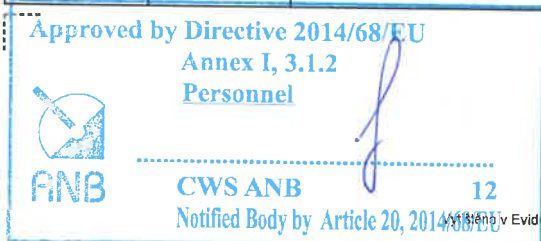


Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		Ing. Lenka ČIOMPA zkušební orgán



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

**Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)**  
**Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032**  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T FW FM3 S t6,3 D44,5 PH ml**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/141/FM3-2**  
4 Číslo dokladu: **13/359952**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Sondel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23431



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	5	-
18 Typ před. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl,ml
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X


Datum zkoušky: 17.04.2023  
Platné do: 16.04.2026  
Den vydání: 24.04.2023  
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

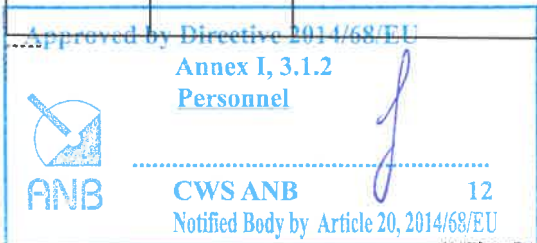


Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		Ing. Lumír ČIOMPA zkušební orgán



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s6,3 D44,5 PH-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/141/FM3-1**  
4 Číslo dokladu: **13/359953**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Sondel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23430



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálů:	5	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu:	FM3	FM1,FM2,FM3
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	6,3	3 až 12,6
23 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PC,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X


Datum zkoušky: 17.04.2023  
Platné do: 16.04.2026  
Den vydání: 24.04.2023  
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

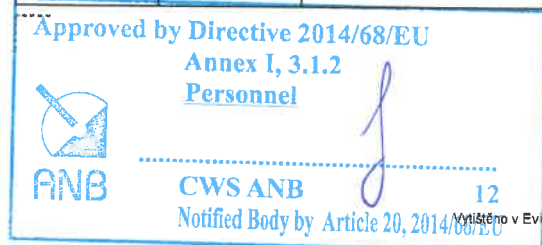


Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		Ing. Lumír ČIOMPA zkušební orgán



Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t6,3 D44,5 PH ml**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/111/FM3-4**  
4 Číslo dokladu: **13/359954**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Soudel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23427



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	5	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídatného materiálu:	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Ochranné plyny:	-	-
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	6,3	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	44,5	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl, ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]:	Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18.04.2023  
Platné do: 17.04.2026  
Den vydání: 24.04.2023  
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík



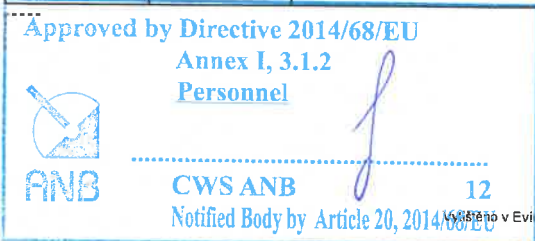
Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		 Ing. Stanislav ŠIMČÍK zkušební orgán

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM4 S s5,5 D48,3 PH-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/141/FM4-1**  
4 Číslo dokladu: **13/359955**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Sondel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23426



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	6	-
18 Typ přid. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přidavného materiálu:	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	5,5	3 až 11
23 Vnější průměr trubky (mm):	48,3	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA, PC, PE, PF, PH, PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb, gb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozáření	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18.04.2023

Platné do: 17.04.2026

Den vydání: 24.04.2023


Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		Ing. Stanislav ŠIMČÍK zkušební orgán

Approved by Directive 2014/68/EU  
Annex I, 3.1.2  
Personnel



CWS ANB

12

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU

Uznaná nezávislá organizace dle směrnice EU 2014/68/EU (PED)  
Certifikační orgán pro certifikaci personálu ve svařování a pájení č. 3032  
Akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013  
Member of International Institute of Welding, member of European Federation for Welding, Joining and Cutting



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1  
2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s12,5 D114,0 PH-L045 ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **pWPS/111/FM4-3**  
4 Číslo dokladu: **13/359956**  
5 Jméno svářeče: **THOMAS Alex**  
6 Průkaz (ID svářeče): **5583501**  
7 Druh průkazu: **Pas**  
8 Datum a místo narození: **28.11.1983, Kollam, Kerala**  
9 Zaměstnavatel: **Contra Net s.r.o.**  
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
12 **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Ing. Martin Sondel, Ph.D.  
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava  
Číslo zkoušky: 13/621/23425



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ne	BW
17 Skupina(y) materiálu:	6	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídavného materiálu:	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20 Ochranné plyny:	-	-
21 Pomocné materiály:	-	bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	12,5	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):	114,0	≥ 57,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA, PC, PE, PF, PH, PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb, mb, gb, fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]:	Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 18.04.2023

Platné do: 17.04.2026

Den vydání: 24.04.2023

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
24-04-2023		Ing. Lumír ČIOMPA zkušební orgán

Approved by Directive 2014/68/EU

Annex I, 3.1.2

Personnel



CWS ANB

Notified Body by Article 20, 2014/68/EU



Toto osvědčení o doškolení a přezkoušení svářeče z bezpečnostních ustanovení je dokladem k Průkazu odborné kvalifikace svářeče resp. Průkazu zaškoleného pracovníka

č.:

13/356432

Základní údaje svářeče:

Jméno a příjmení:

ALEX THOMAS

ID nebo datum narození:

5583501

Podpsaný svářečský technik, pověřený Českou svářečskou společností ANB, osvědčuje, že držitel tohoto "OSVĚDČENÍ o doškolení a přezkoušení" byl doškolen a vyhověl z bezpečnostních ustanovení a splnil tak všechny podmínky pro prodloužení platnosti svého svářečského oprávnění.

Zkouška byla provedena z následujících předpisů:  
\*) nehodící se škrtněte, případně doplňte.

ČSN 05 0601 \*)

~~ČSN 05-0610~~

ČSN 05 0630

ČSN 05-0650

Seznámení s Vyhl. 87/2000 Sb.

Platnost Osvědčení  
končí dnem:

31.3.2025

Místo doškolení  
a přezkoušení:

OSTRAVA

Zkoušející:

ING. MARTIN VAŠEK

Podpis:



Osobní razítko:



POUČENÍ:

1. Toto "OSVĚDČENÍ" o doškolení a přezkoušení je v souladu s ČSN 05 0705 čl. 8.4 a s technickými pravidly TP A 034 České svářecí společnosti ANB a to ve smyslu ČSN 05 0601, příloha B.
2. Osvědčení je dokladem ke svářeckému průkazu a nebo průkazu zaškoleneho pracovníka.
3. Svářeč, který se před ukončením platnosti "OSVĚDČENÍ" o doškolení a přezkoušení neúčastní nového školení a zkoušky z bezpečnostních ustanovení a nebo při ní nevyhoví, ztratí uplynutím doby platnosti tohoto "OSVĚDČENÍ" oprávnění k výkonu dané činnosti.

E\* 123783

o doškolení a přezkoušení svářeče z bezpečnostních ustanovení a zaškoleneho pracovníka podle ČSN 05 0705

OSVĚDČENÍ



ČESKÁ SVÁŘECÍ SPOLEČNOST - ANB  
CZECH WELDING SOCIETY - ANB  
Veřilíkova 4, 160 00 PRAHA 6