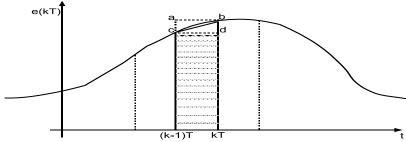
Sayısal İşaret İşleme Laboratuarı

Final Smayı

- 1- 10Hz'lik bir sinüsoidal işaret üretilmek istenmektedir. Çıkışa maksimum genlikte 8 Bitlik (0..255 arası değerlerde referans kaynak gerilimine göre oransal çıkış alınmaktadır) atama yapılacak ve T=1ms periyotla işaret değeri güncellenecektir.
- a) İstenilen işlemi sonsuzda darbe cevaplı (IIR) filtrenin kararsızlığından yararlanılarak sağlayan transfer fonksiyonunu z tanım bölgesinde yazınız.
- b) İstenilen işaret üretimine karşılık düşen fark denklemi (kT'ye bağlı) vererek T periyodunda çağrılacak işlem listesini çıkartınız.
- c) ADSP BF533 sayısal işaret işlemcili devrenin (deney düzeneği) bir analog çıkışında işareti analog çıkışa aktaran programı yazınız.
- 2- $T(z) = \frac{1+z+z^2}{2+3z+z^2}$ şeklinde transfer fonksiyonu verilen bir sayısal filtrenin sayısal işaret işleyicili bir devre ile gerçeklenmesi istenmektedir.
- a) Programlamada ayrıklaştırılmış blok diyagramdan yararlanılacaktır. Bu amaçla çıkışı y(k), girişi x(k) olarak isimlendirilen, birim gecikme elemanları (z^{-1}) ve katsayı çarpımlarından oluşan blok diyagramı çiziniz.
- b) T örnekleme periyodu ile çağrıldığında x(t)=x(kT) girişinin okunması ve iç değişkenlerin değerlerine göre y(t)=y(kT) çıkışının atamasını sağlayan bir işlem listesi veriniz. (Ara değişkenler A,B,C... şeklinde keyfi olarak atanabilir).
- c) T=0.001s'de bir kesme üreterek yukarıdaki işlemleri gerçekleyen bir programı ADSP BF533 işlemcisi çalıştırılan deney düzeneği için yazınız.
- 3- Bir ivme ölçer çıkışından T=0.01s örnekleme periyodu ile sayısallaştırılan işaretlerin yamuk alanı yöntemi ile iki defa integralinin alınması, böylelikle bir yöndeki fiziksel ötelemenin hesaplanması istenmektedir.



- a) İstenilen işlem için gerekli fark denklemini yazınız
- b) Transfer fonksiyonunu önce "z" tanım bölgesinde birim zaman gecikmeler cinsinden sonra da pay/payda polinomu halinde ifade ediniz. Programlamada kullanılacak blok diyagramı çiziniz.

Başarılar

Puanlama: 1-a)15pb)10pc)10p2-a)15pb)10pc)10p3-a)15pb)15p

Süre : 100 dakika