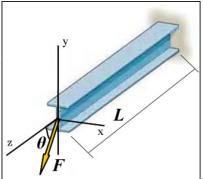
AD COMAD	NO.	DITANT.
AD SOYAD	N()·	PI AN.

## KARABÜK ÜNV., MÜH. FAK., MAKİNE ELEMANLARI, YAZ OKULU VİZE SINAVI, 02.08.2016

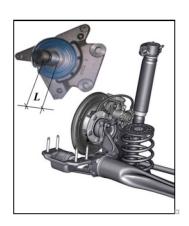


Dikkat: Bulduğunuz sonuca en yakın şıkkı işaretleyiniz. Puan DOĞRU SONUÇLAR üzerinden verilecektir. Soru çözümleri kağıtlar üzerinde durmalıdır. Çözümleri bulunmayan sorular iptal olur. Karalama çözümlerde bulduğunuz sonucu çerçeve içine alın ve bir önceki adımda o sonucu nasıl bulduğunuzu da gösterin. Şıkların yanlış olduğunu düşünüyorsanız, cevabınızı son şıkka opazın. En yakın şıkkı işaretleyip, cevabınızı son şıkka da yazabilirsiniz. İki şıkkı işaretleyenin sorusu iptal olur. Değerleri ne kadar hassas alırsanız, sonuçları o kadar yakın bulursunuz. Herkesin sorusunun değerleri ve şıkları birbirinden farklıdır. En fazla 1 kağıt daha isteme hakkınız vardır. Soru kağıdı üzerindeki boş alanlara karalama yapabilirsiniz. Formül kağıdını sınav kağıdı ile birlikte verin. Birimlere dikkat ediniz. YERÇEKİMİ ivmesini= 9.81, Pİ sayısını= 3.14 alınız. N/Kg DÖNÜŞÜMLERİNDE= 9.81 kullanınız. Süre Net 75 dk. Başarılar. İ. Çayıroğlu

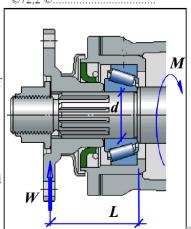
Soru-1)(20p.) Şekildeki gibi bir I-profil kirişe eğik açılı bir 8000 N luk kuvvet uygulanıyor. Verilenlere göre krişte meydana gelecek en büyük normal gerilme ne olur [MPa]? (Verilenler: 0=45 derece, L=550 mm, Ix (Alan atalet momenti)=2.460.000 mm4, A (kesit alanı)=1800 mm2, Kriş kesitinin yüksekliği 100 mm, genişliği 50 mm dir.) ©30,53 ©39,83 ©53,1 ©52,44 ©59,74 ©66,38 ©69,7 ©75,67 ©84,3 ©79,66 ©96,25 ©98,24 ©94,26 ©108,86 ©114,17 ©99,57 ©......



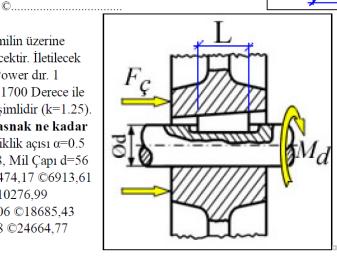
Soru-2)(20p.) Şekildeki gibi önden çekişli bir otomobilin arka aks kısımın gösteren resim verilmiştir. Arka tekerleğin bağlanacağı **milin çapını** belirleyiniz. Otomobil tam yüklü iken tekere 400 kgf gelmektedir. Milin boyu L=85 mm alınacak. Milin malzemesi Fe70 dir. Gerekli değerleri tablolardan alınız. ©20,76 ©24,82 ©36,1 ©34,29 ©38,8 ©45,12 ©49,18 ©49,63 ©57,31 ©59,56 ©60,91 ©64,07 ©73,55 ©66,78 ©69,49 ©72,2 ©......



Soru-3)(20p.) Şekildeki gibi bir arabanın tekeri motordan gelen P= 60 BG (Beygir gücü) nü tekere n=350 d/d ile iletmektedir (1 BG= 0,736 kW). Aracın bu tekerine gelen ağırlık kuvveti W= 800 kgf dir. Milin boyu L = 105 mm ve milin çapı ise d=50 mm dir. Sürekli mukavemet açısından kontrol etmek için Mukayese Üst Gerilmesi ne olur? Motordan gelen güç sabit kabul edilecek. Mil döndüğü için üzerindeki eğilme kuvveti dinamik etki oluşturur. ©70,04 ©79,17 ©56,34 ©106,58 ©106,58 ©121,81 ©120,28 ©133,99 ©152,26 ©162,92 ©173,57 ©179,67 ©200,98 ©205,55 ©225,34 ©205,55

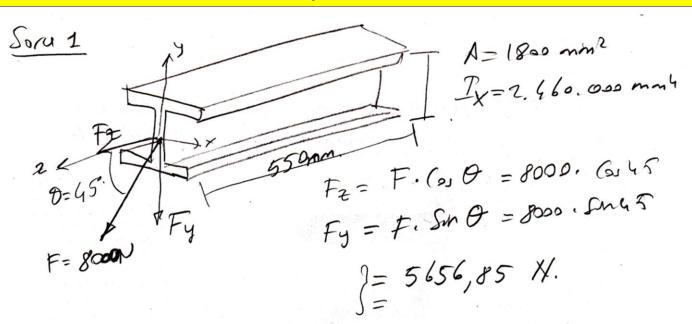


**Soru-4**)(20p.) Şekildeki gibi bir milin üzerine kasnak Eğik kama ile monte edilecektir. İletilecek motorun gücü P=16 HP (Horse Power dır. 1 HP=0,736 kW) dir. Mil saniyede 1700 Derece ile dönmektedir. Bağlantı düşük titreşimlidir (k=1.25). Bu momentin iletilebilmesi için **kasnak ne kadar bir kuvvet ile çakılmalıdır?**Koniklik açısı  $\alpha$ =0.5 derece, sürtünme katsayısı  $\mu$ =0,08, Mil Çapı d=56 mm dir. ©5231,92 ©4297,65 ©7474,17 ©6913,61 ©9716,43 ©8221,59 ©8595,3 ©10276,99 ©13453,51 ©15322,06 ©15322,06 ©18685,43 ©19993,42 ©21675,1 ©22609,38 ©24664,77 ©.......

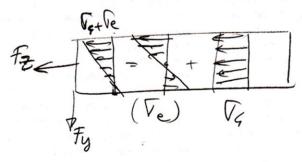


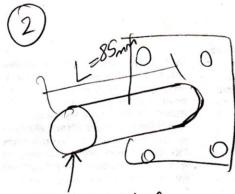
Soru-5)(Metin Sorus 15p.) @ Bir malzemede oluşan gerilme Akmayı geçsede kopmadıysa kullanılabilir. © Doğru © Yanlış @ Mil yüzeyine zarar vermemek için gömme kama kullanılır. © Doğru © Yanlış @ Çekme deneyi grafiğinde parça kopmadan önce grafik şekli aşağı doğru kıvrılır. Bu da bize gerçek gerilmenin sonlara doğru azaldığını gösterir. © Doğru © Yanlış @ Gerçek hayatta basit gerilmeye maruz bir parçanın emniyet durumu hesaplanırken oluşan maksimum gerime Akma gerilmesi ile karşılaştırılır. © Doğru © Yanlış @ Yorulma olayı sadece dinamik yüke maruz kalan parçalarda olur. © Doğru © Yanlış @ Tam değişken sürekli mukavemet gerilme değeri, bir parçanın 1 yıl dayanması için uygulanabilecek gerilme değerini gösterir. © Doğru © Yanlış @ Fe37,Fe40.. gibi çelikler genel yapı çelikleridir. © Doğru © Yanlış @ Kaplin, millerin içinde döndüğü elemana denir. © Doğru © Yanlış @ Burkulma gerilmesi, miller dönerken oluşur. © Doğru © Yanlış @ Emniyet gerilmesi için sabit bir gerilmeden bahsedilemez. © Doğru © Yanlış @ Bir malzemede normal ve kayma gerilmeleri varsa, bunların cebirsel toplamının oluşturduğu maksimum gerilme Eşdeğer gerilmedir. © Doğru © Yanlış @ Bir malzemede aynı tip iki tane normal gerilme toplanarak maksimum gerilme bulunur. Eşdeğer gerilmede bununla aynı olur. © Doğru © Yanlış @ Aynı gerilme değerleri için büyük malzemeler küçük malzemelerden daha fazla yorulmaya maruz kalır. © Doğru © Yanlış @ Eşdeğer gerilme malzemede çıkabilecek en büyük σ ve τ gerilmelerinin Von mises formülünde yerine konması ile bulunur. © Doğru © Yanlış @ Tornalama taşlamaya göre daha hassas yüzey oluşturur.© Doğru © Yanlış

(Şekil Sorusu: 5 p)Mil üzerinde kullanılabilecek Kama örneklerini şekille çizerek (teknik resim kurallarına uygun) anlatınız.



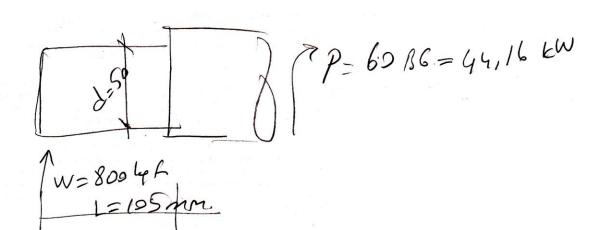
$$V_e = \frac{Me}{\frac{I_{\times}}{C}} = \frac{5656,85 \, N. \, 550 \text{pm}}{\frac{2460000 \, mn^{4}32}{50 \, mm}} = 63,2371 \, \text{Ymm}^{2}.$$





Alea als oldopuran Sadece egilne cardin Motor but mili d'Endismonelitable

3



Mil epilmese ve burdnega maror lealer. Burulma sabit d'unecoma pere

$$\overline{Z} = \frac{\overline{Mb}}{\overline{Zp}} = \frac{1204,93.1000 \text{ Nmm}}{\overline{U.50^3}}$$

$$= 49,093 \text{ MPa} \left[\frac{N}{mn}\right]$$

Mb=9550 - 44,16 km 3502/d Mb=120 4,93 Nm.

Te = Me = 800.9.81 N. 105mm = 67,148 /mm 2. [MPa]

Tr. 503

Tr. 503

Tes=V(5/+5/2)+3752 = V3-49,093 =85,03 N/mm.

$$\int_{es}^{\infty} = \sqrt{(7/4 + 7/6)^2 + 37/5^2} = 7/67/148$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

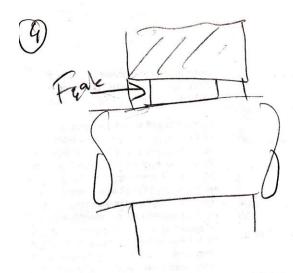
$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7/4)98$$

$$(7$$



$$P=16 AP=16.0,776=11,776$$
 $N=(1700 \frac{der}{5n})/360).60=783,334$ 
 $M_1=9550 \frac{P}{N}=9550 \frac{11,776}{283,73} \frac{d}{d}$ 

Soru-5)(Metin Sorus 15p.) @ Bir malzemede oluşan gerilme Akmayı geçsede kopmadıysa kullanılabilir. © Doğru ② Yanlış @ Mil yüzeyine zarar vermemek için gömme kama kullanılır. © Doğru ② Yanlış @ Çekme deneyi grafiğinde parça kopmadan önce grafik şekli aşağı doğru kıvrılır. Bu da bize gerçek gerilmenin sonlara doğru azaldığını gösterir. © Doğru ② Yanlış @ Gerçek hayatta basit gerilmeye maruz bir parçanın emniyet durumu hesaplanırken oluşan maksimum gerime Akma gerilmesi ile karşılaştırılır. ② Doğru ② Yanlış @ Yorulma olayı sadece dinamik yüke maruz kalan parçalarda olur. ② Doğru ② Yanlış @ Tam değişken sürekli mukavemet gerilme değeri, bir parçanın 1 yıl dayanması için uygulanabilecek gerilme değerini gösterir. © Doğru ② Yanlış @ Fe37,Fe40.. gibi çelikler genel yapı çelikleridir. ② Doğru ② Yanlış @ Kaplin, millerin içinde döndüğü elemana denir. ② Doğru ② Yanlış @ Burkulma gerilmesi, miller dönerken oluşur. ② Doğru ② Yanlış @ Emniyet gerilmesi için sabit bir gerilmeden bahsedilemez. ② Doğru ② Yanlış @ Bir malzemede normal ve kayma gerilmeleri varsa, bunların cebirsel toplamının oluşturduğu maksimum gerilme Eşdeğer gerilmedir. ② Doğru ② Yanlış @ Bir malzemede aynı tip iki tane normal gerilme toplanarak maksimum gerilme bulunur. Eşdeğer gerilmede bununla aynı olur. ② Doğru ② Yanlış @ Aynı gerilme değerleri için büyük malzemeler küçük malzemelerden daha fazla yorulmaya maruz kalır ③ Doğru ② Yanlış @ Eşdeğer gerilme malzemede çıkabilecek en büyük σ ve τ gerilmelerinin Von mises formülünde yerine konması ile bulunur. ② Doğru ③ Yanlış @ Tornalama taşlamaya göre daha hassas yüzey oluşturur. ② Doğru ② Yanlış