

## 第 10213 章

### 鋁質百葉窗

- 1. 通則
  - 1.1 本章概要

本章說明契約圖說所示鋁質百葉窗之材料與安裝及施工等相關之規定。
  - 1.2 工作範圍
    - 1.2.1 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之清理工作亦屬之。
    - 1.2.2 如無特殊規定時，工作內容應包括但不限於下列項目：
      - (1) 鋁擠型板。
      - (2) 扣件。
      - (3) 錨碇件。
      - (4) 鉻酸鋅塗料。
      - (5) 百葉窗紗網。
  - 1.3 相關章節
    - 1.3.1 第 01330 章--資料送審
    - 1.3.2 第 01450 章--品質管理
    - 1.3.3 第 07921 章--填縫材
    - 1.3.4 第 09962 章--氟化聚合物塗料
  - 1.4 相關準則
    - 1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)
      - (1) CNS 2257 H3027 鋁擠型條
    - 1.4.2 美國材料試驗協會 (ASTM)
      - (1) ASTM B221 鋁及鋁合金擠型棒、桿、線、型材與管材
  - 1.5 系統設計要求
    - 1.5.1 鋁擠型壁式固定百葉窗
      - (1) 鋁百葉及附件之設計、材質、大小、深度、配置及厚度足抗[240km/h]風速之金屬板。
      - (2) 框架應包括配合鄰接構築的整體窗台，並應考慮安裝許可差，以及合百葉窗與鄰接工作之間接縫的封縫料。
      - (3) 提供完成組裝所需之支撐、加勁、錨件及附件。
      - (4) 框材之間及與葉片間應以鉚接方式接合，但另有指定或因葉片尺度關係框材須以螺栓現場接合者不在此限。葉片間及葉片與上下框料間之距離應相等，以便外觀一致。
      - (5) 提供設計圖說所示大小及形狀收邊料，其飾面須與百葉窗相配。
    - 1.5.2 百葉窗紗網
      - (1) 按設計圖說所示於外窗之百葉窗提供活動紗網。
      - (2) 組裝之紗網框架與所固定之百葉窗單元使用相同金屬及修整面。
      - (3) 框架須含永久固定紗網用之 U 形金屬。
  - 1.6 資料送審

須符合第 01330 章「資料送審」之規定。

    - 1.6.1 施工製造圖

鋁百葉窗及附件製造及組立施工製造圖，包括平面圖、立面圖、斷面詳圖及與鄰近構造物之連接詳圖。圖上應指明材料、飾面、扣件、嵌合和其它足以說明符合規範之資料。

#### 1.6.2 樣品

(1) [300mm×300mm]指定飾面樣品，樣品應屬於與工程同一規格及合金成份之金屬片。

(2) 若產品之顏色及質感有變化，每一樣品須提送[2件]以上，以顯其變化範圍。

#### 1.6.3 產品資料

包括規範及所需產品之安裝（包括飾面）說明。

#### 1.7 品質保證

本章工作之品質須符合第 01450 章「品質管理」之規定。

### 2. 產品

#### 2.1 材料

2.1.1 鋁擠型板：最小厚度[3mm]，[CNS 2257 H3027 6063-T5]合金。

2.1.2 扣件：除另有指定外，以被固定件相同顏色與材料作為扣件。扣件可為不銹鋼或回火硬化鋁，提供各單元裝設適用之型式、規號與長度。除另有指定外，外露扣件應為回火鋁製之十字紋平頭機械螺絲。

2.1.3 錨碇件：以非鐵系金屬或熱浸鍍鋅抗腐蝕之材料作為錨釘與插銷材，以鋼製或鉛製膨脹螺栓作為現場鑽孔之錨碇材料。視需要使用非腐蝕性錨件嵌入混凝土或石材中。

#### 2.1.4 飾面

(1) 產品組裝後須於工廠塗飾，顏色依粉刷表中指定。在運送前塗飾之外露表面須加防護被覆。

(2) 塗飾工作應依照第 09962 章「氟化聚合物塗料」。

(3) 塗飾完成後，外露表面可見之刮痕或瑕疵應予去除。

2.1.5 不同材料接觸面間以鉻酸鋅作為分隔，其乾膜厚度為[125μm]。

#### 2.1.6 百葉窗紗網

(1) 12mm 見方網目，1.5mm 鋁線。

(2) 紗網裝置於百葉窗內面，以焠火鋁質機械螺絲將紗網固定至鋁門框架。螺絲間距及與框角間距均為[300mm]。

### 3. 施工

#### 3.1 準備工作

3.1.1 埋入混凝土或磚造之錨座、應與安裝圖表、樣板、說明及指示配合。協調以上各項運送至工地事宜。

3.1.2 百葉窗若與鑲石面相鄰接，應與鑲石面協調以方便百葉窗組件之安裝與錨碇。

3.1.3 組裝前應儘可能事先進行現場測量，以確認鋁百葉窗單元之尺度、位置及安裝方式。

3.1.4 製造及工廠組裝時，應根據現場的測量結果調整裝配，以減少在現場之調整、接合以及機械銜接和現場組合。製品應於工廠內儘最大尺度事先組合並配合運送吊裝限制拆裝。每組百葉板應清楚註記以便重組和配合安裝。

#### 3.2 安裝

3.2.1 百葉窗安裝應垂直水平並與鄰接工作面排列整齊。

3.2.2 使用隱藏式錨釘，螺栓之墊圈應為銅製或鉛製，以保護金屬表面並形成密接之接面。

3.2.3 外露之接面應準確接合，形成緊密節點；按指定提供密封料與封縫料之穿孔與開口。

- 3.2.4 因裝配接合所需之切割、銲接、磨平作業造成之裝修面損傷應予修整，修護修整之工作需力求表面美觀平整。現場無法修整之項目，應送廠重新修整整個單元或由製造商提供新製之單元。
- 3.2.5 與其它金屬接觸之隱藏表面塗以鉻酸鋅塗料。
- 3.2.6 安裝百葉窗使用之封縫料，應依據第 07921 章「填縫材」之相關規定。

#### 4. 計量與計價

##### 4.1 計量

- 4.1.1 本章工作附屬之工作項目將不予計量計價，其費用應視為包含於已整體計價之項目內。附屬工作項目包括，但不限於下列各項：

- (1) 金屬防護。
- (2) 氟化聚合物塗料。
- (3) 封縫料。

##### 4.1.2 計量方法

鋁百葉窗（包括紗網）依設計圖說以[樘]計量。

##### 4.2 計價

本章工作按工程價目單所列之契約單價計價。

〈本章結束〉