第 07620 章

金屬泛水板

- 1. 通則
- 1.1 本章概要

本章說明金屬泛水板之材料與安裝,包括帽蓋泛水及其它與金屬泛水板有關的 工作。

- 1.2 工作範圍
- 1.2.1 為完成本章節所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其完成後之 清理工作均屬之。
- 1.2.2 如無特殊規定,工作內容應包括但不限於下列項目:
 - (1) 泛水板。
 - (2) 填縫劑。
 - (3) 異質金屬塗料。
 - (4) 鋼夾、錨釘與連接器。
 - (5) 固定件及配件。
- 1.3 相關章節
- 1.3.1 第 01330 章--資料送審
- 1.3.2 第 01450 章--品質管理
- 1.3.3 第 05500 章--金屬製品
- 1.3.4 第 09962 章--氟化聚合物塗料
- 1.4 相關準則
- 1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)
 - (1) CNS 2253 H3025
 鋁及鋁合金之片及板

 (2) CNS 8499 G3164
 冷軋不銹鋼鋼片及鋼板
 - (3) CNS 8903 A2136 建築用密封材料
- 1.4.2 美國國家標準協會(ANSI)
 - (1) ANSI SUS 302 不銹鋼片 (2) ANSI SUS 304 不銹鋼片
- 1.5 資料送審
- 1.5.1 依照第 01330 章「資料送審」及本章之規定。
- 1.5.2 提送下列資料:
 - (1) 各型泛水板材料之廠商資料及安裝說明。
 - (2) 泛水板用板料[30cm×30cm],包括不鏽鋼螺絲及附件。

- 1.6 品質保證
- 1.6.1 遵照第01450章「品質管理」及相關規定。
- 2. 產品
- 2.1 材料
- 2.1.1 泛水板
 - (1) 鋁片: [3003-H14 鋁合金板,符合 CNS 2253 H3025]。表面處理氟化聚合物塗料符合第 09962 章「氟化聚合物塗料」規定,厚度至少[0.5mm]。
 - (2) 鋼片: [ANSI SUS 302] [ANSI SUS 304] 型不銹鋼,厚度至少[0.5mm]。
 - (3) 鍍鋅鋼片:厚度至少[0.7mm]。
 - (4) 銅片:厚度至少[0.5mm]。
- 2.1.2 固定片及配件: [ANSI SUS 302][ANSI SUS 304]型不銹鋼,並符合[CNS 8499 G3164]冷軋不銹鋼鋼片及鋼板標準。
- 2.2 設計與製造
- 2.2.1 製品應在工廠製造。其長向部分應有伸縮餘裕,足以防止漏水、破壞或日久受損。外表上若有任何多餘的油環,印記皆須除去,其稜線須平直、準確,外露部分須要做摺邊。
- 2.2.2 金屬板之非活動接縫須以平接方式銲接。需密封之邊緣應先成型,並銲接使不 透水。
- 2.2.3 非相容性的金屬面間或是具有腐蝕性的底層,須在接觸面的隱蔽處用瀝青塗敷,以資隔離。
- 3. 施工
- 3.1 安裝
- 3.1.1 錨碇設施須照指示的方法固定於指定的地方,須預留金屬熱脹、冷縮的空間。 固定件儘可能安裝於隱蔽處,稜線須平直、準確。安裝工作中,有關搭接、併 接部分及接縫皆須永久防水及具水密性。泛水的併接處須以填縫劑封填。
- 3.1.2 固定方式應以扣接或夾掛,不得用鋼釘直接固定。所有釘、螺絲等固定件至多每[20cm]一支,固定於磚牆或混凝土牆時應用鑽孔填楔方式施作。
- 3.1.3 若需採現場銲接時,應符合[CNS 11110 G2233]銲接標準;銲接前後均需整拭表面以維清潔。
- 3.2 現場品質管理
- 3.2.1 所有外露的金屬表面皆須保持清潔,若有任何會引起金屬腐蝕或是使其完工表面變質的雜物皆須除去。
- 3.2.2 施工中須保護泛水及金屬板的工作,並確保工程在完工後,除了因自然風化作用外,不會有損壞或變質現象發生。
- 3.2.3 妥善安排本章工作使其與鄰近及有關連的工作能協調。在施工時,須注意天氣 是否適合施工,有無影響其耐久性,並保護材料及已完成的工作。
- 4. 計量與計價
- 4.1 計量
- 4.1.1 完成本章工作之附屬工作項目,不另予計量價計價。附屬工作項目包括但不限 於下列各項:

- (1) 填縫料。
- (2) 異質金屬塗料。
- (3) 鋼夾、錨碇與連接器。
- (4) 固定件及配件。
- 4.1.2 金屬泛水板,包括其清潔與保護,以安裝完成泛水板之長度[公尺]做計價單位。
- 4.2 計價

本章工作將依契約工程價目單所列之單價計價付款。

〈本章結束〉