





# INFORME TÉCNICO EVALUACIÓN DE EQUIPO.

| O.T. JDL:           | 855-847   |
|---------------------|-----------|
| O.C.:               | CONTRATO  |
| INFORME<br>TERRENO: | 2307-0331 |

| CLIENTE:   | OXIQUIM S.A.                         |       |              |         |                           |
|------------|--------------------------------------|-------|--------------|---------|---------------------------|
| DIRECCIÓN: | CAMINO COSTERO 271, QUINTERO-CHILE   |       |              |         |                           |
| R.U.T.:    | 80.326.500-3                         |       |              |         |                           |
| PLANTA:    | TERMINAL MARÍTIMO QUINTERO (P-802B). |       |              |         |                           |
| CONTACTO:  | GUSTAVO<br>LABRA                     | FONO: | +56322458737 | CORREO: | gustavo.labra@oxiquim.com |

| GENERALES            | MARCA     | MODELO       | SERIE            | HORA<br>INICIO | HORA<br>FINAL | FECHA |
|----------------------|-----------|--------------|------------------|----------------|---------------|-------|
| MOTOR                | CLARKE    | JX6H-UFAD88  | RG6135L028341    | 96.5           | 96.9          | 11/13 |
| BOMBA<br>PRINCIPAL   | PATTERSON | 16X12X21 SSC | FP-C000124163-02 |                |               |       |
| TABLERO<br>PRINCIPAL | TORNATECH | GPD-24-220   | WZ10855159       |                |               |       |
| TABLERO<br>JOCKEY    | FIRETROL  | FTA550FA6007 | 1013745-01-RE    |                |               |       |

| DATOS DE PLACA |      |     |  |
|----------------|------|-----|--|
| GPM:           | 5000 |     |  |
| RPM:           | 1750 |     |  |
| A 100%:        | 135  | PSI |  |
| A 150%:        | 111  | PSI |  |
| MÁX. PRESIÓN   | 148  | PSI |  |

| DATOS DEL MOTOR EN FUNCIONAMIENTO |       |        |  |  |
|-----------------------------------|-------|--------|--|--|
| DESCRIPCIÓN                       | VALOR | UNIDAD |  |  |
| T. AGUA                           | 87.2  | °C     |  |  |
| P. ACEITE                         | 50    | PSI    |  |  |
| P. ENFRIAMIENTO                   | 35    | PSI    |  |  |
| RPM MOTOR                         | 1765  | RPM    |  |  |
| BATERÍA 1                         | 24.7  | VOLT   |  |  |
| BATERÍA 2                         | 23.9  | VOLT   |  |  |









# I. TRABAJO SOLICITADO:

1. Evaluación a motor diésel (P-802B), en sala de R.C.I., en instalaciones ubicadas en instalaciones ubicadas en Oxiquim Quintero, Quinta Región.

### II. TRABAJO REALIZADO EN TERRENO:

- 1. Se realiza visita evaluativa a motor diésel de R.C.I. Identificando lo siguiente:
  - 1.1.Se realizan pruebas de funcionamiento al conjunto motor-bomba.
  - 1.2.Temperatura de la carcasa de la bomba principal se encuentra 10°C por encima de la línea de la succión.
  - 1.3.Se regula flujo de la línea de refrigeración para aumentar el flujo de agua.
  - 1.4. Durante las pruebas no se presenta la falla de sensor de presión.

#### III. OBSERVACIONES:

 Se procede a simular la falla con el equipo en funcionamiento y así identificar el sensor.

## IV. **COMENTARIOS**:

- Se recomienda mantener observación durante las pruebas de funcionamiento.
- 2. Equipo queda operativo en modo automático.









# V. <u>REGISTRO FOTOGRÁFICO:</u>





Placa del motor y placa bomba Ppal.



Placa tablero controlador Ppal.



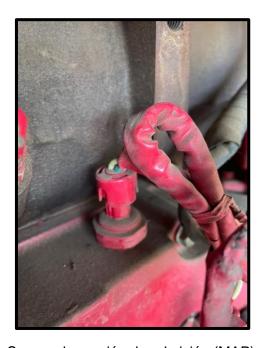








Verificación de simulación de falla en tablero local motor.



Sensor de presión de admisión (MAP).









Mathias Caballero Carreño Administrador de contrato Jaras Diesel Ltda.

MCC Incl.: Lo citado. Distribución: -Destinatario -Archivo

