



Kaplin Ayarı Hizmeti

Dena Teknik San. Tic. A.Ş.
Doğanlar Mah. 1406 Sok. No:11/1/31 Bornova İzmir
0232 332 1540/0232 332 10 93
Vergi Dairesi: Hasan Tahsin VKN: 290 068 2879

Dena Teknik olarak yeni hizmetimiz olan kaplin ayarlama hizmetimizi sizlere gururla sunarız.

Döner ekipman arızalarının %50'den fazlasının arkasında yanlış hizalanmış miller ve bunun sonuçları vardır.

Kaplin ayarının faydalarını özetleyecek olursak:

- Titreşim ve gürültüyü azaltır.
- Yatak ve rulman ömrünü uzatır
- Enerji kaybını önler
- Sızdırmazlık elemanlarını korur
- Plansız duruşların önüne geçer.

Kaplin ayar cihazımızın özellikleri ise şu şekildedir:

- ANSI/ASA S2.75-2017 standartlarına uygun dikey/flanş ve yatay bağlı makinelerin kaplin ölçümleri
 - Topal ayak ölçümü
 - Şase düzlem ölçümü

Kaplin ayarı nasıl yapılır?

ISO 14691 ve ANSI/ASA S2.75-2017 standartlarına uyarak, lazerli ölçüm cihazları iki makinenin kaplinleri üzerine sabitlendikten sonra uygulama üzerinden ince ayarı yapılır. Ölçüm cihazlarının aynı eksende olduğu teyit edildiğinde 3 noktadan referans alınarak total ayak kontrolü gerçekleştirilir. Üç boyutlu görüntü sayesinde mikron hassasiyetinde doğrultma sağlamak mümkündür.



EASY-LASER®

Tarih: 07-14-2025 19:54
Şirket: Dena Teknik San. Tic. A.Ş.
Operatör: Fuat Er
Ölçüm: Yatay
Dosya adı: JZ411 ITEM P-1550
Dedektör seri: 199934, 199926

YATAY RAPOR

DİKEY

Paralel (mm)

0.0

0.1

Bosluk/150mm (mm)

0.0

0.1

Ayak Değerleri (mm)

SF1 0.0
SF2 0.0
MF1 0.0
MF2 -0.1



Dena Teknik San. Tic. A.Ş.
Doğanlar Mah. 1406 Sok. No:11/1/31 Bornova İzmir
0232 332 1540/0232 332 10 93
Vergi Dairesi: Hasan Tahsin VKN: 290 068 2879