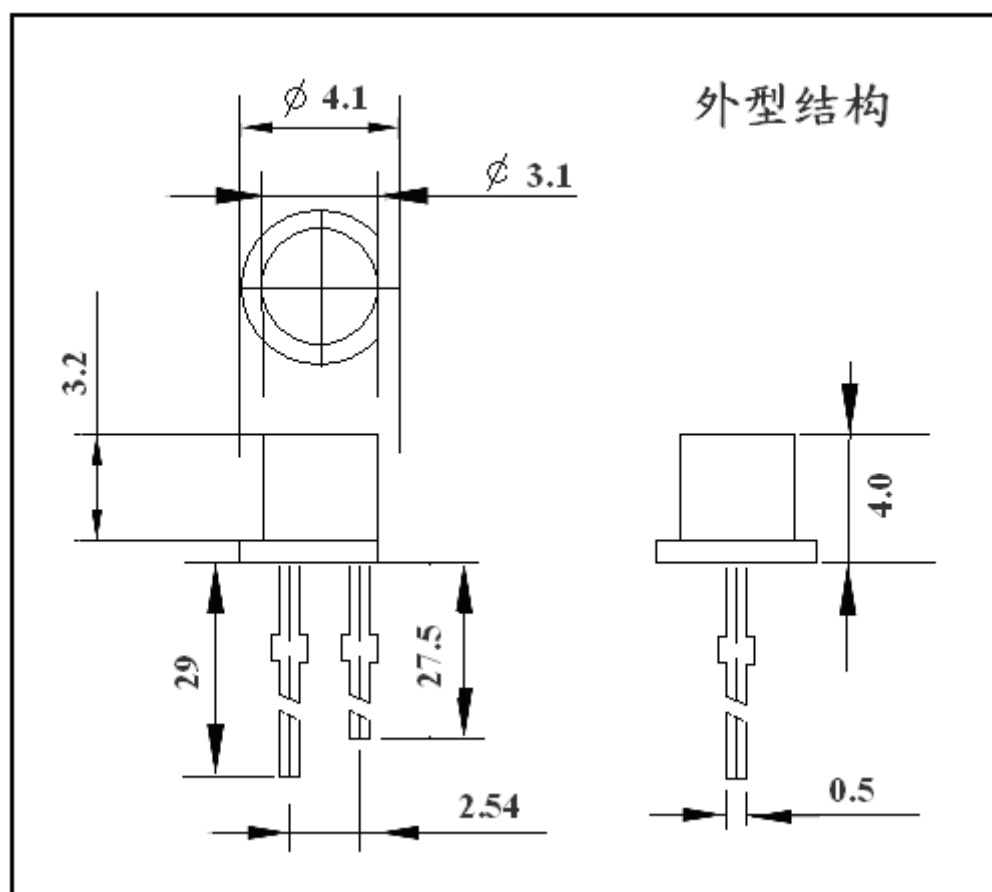


MI 3-P

产品说明书

● 典型应用

- △ 替代光敏电阻 (CdS)
- △ 符合 RoHS 环保指令
- △ 输出随外界光线变化而改变
- △ 低暗电流, 低工作照度



● 最大额定值 (Ta=25 ℃)

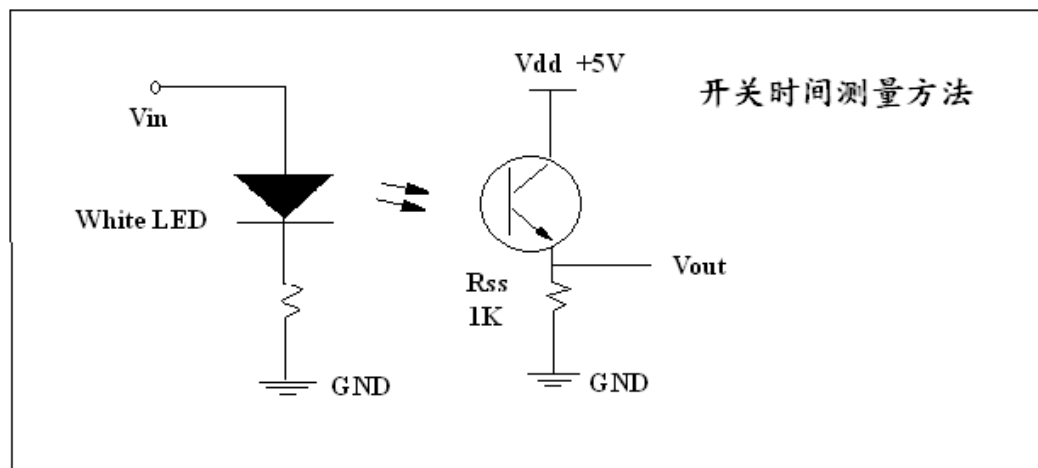
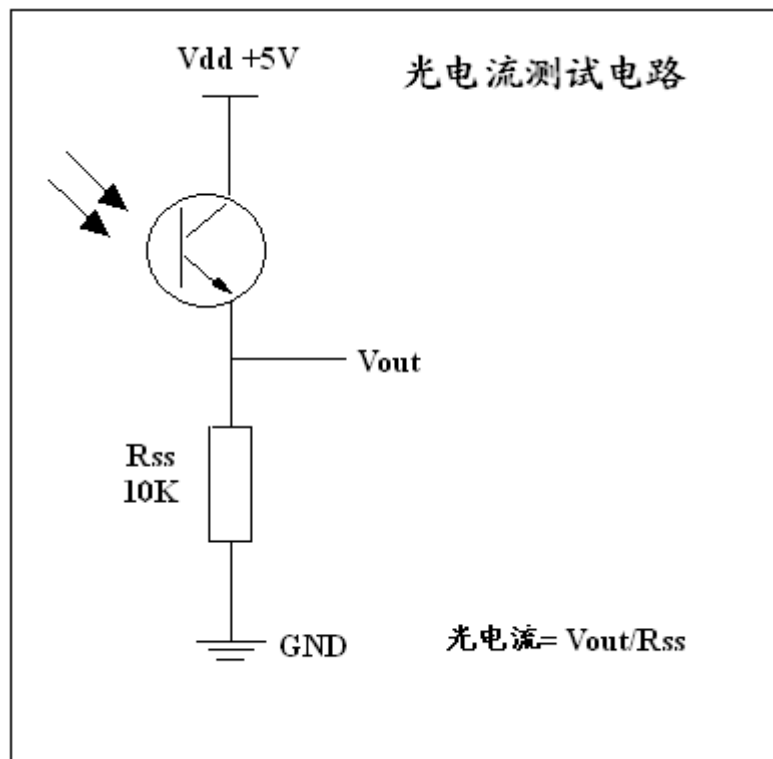
电气特性	符号	额定值	单位
供电电压	V _{DD}	-0.5 to 7	V
输出电压	V _{OUT}	≤ V _{DD}	V
最大功耗	P	70	mW
工作温度	T _{opr}	-30to+85	℃
储存温度	T _{stg}	-40to+100	℃
焊接温度 (10S)	T _{sol}	260	℃

● 光电特性 (Ta=25 ℃)

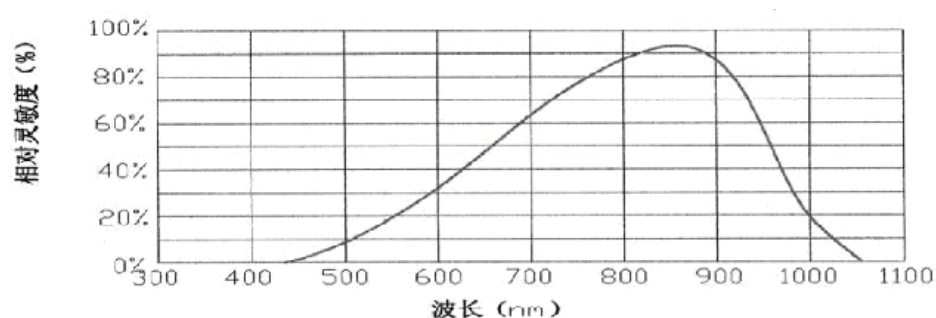
参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
集电极光电流	I _c	V _{CE} = 5V, E _v = 10Lux (E _e = 1 MW / cm ²) *	40		70	微安培
集电极暗电流	I _{CEO}	V _{CE} = 5V, E _e = 0 *			10	纳安
集电极-发射极饱和压降	V _{CE(sat)}	I _c = 20mA, I _B = 100 μA			2.0	伏
峰值波长	λ _P			850		纳米
光谱灵敏度	Δλ		450~1050			纳米
半角度	Δθ			±60		度
反应时间 (上升)	T _R	V _{CC} = 5V, I _c = 1 mA		15		微秒
反应时间 (下降)	T _F	R _L = 1 K		15		微秒

* E_v, E_e are illuminance irradiant by CIE standard light source A (tungsten lamp) at 2856K

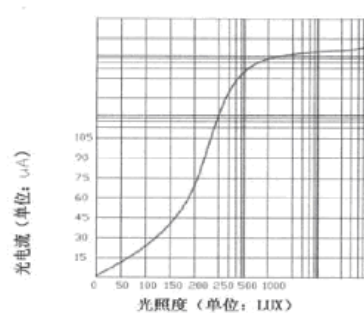
● 测试原理图



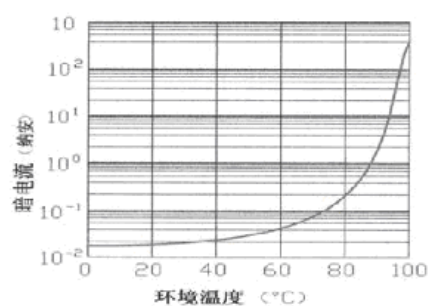
光谱特性曲线:



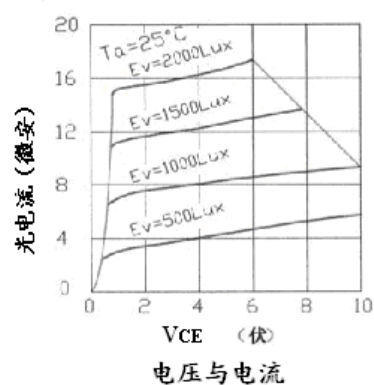
MI3-P 光谱响应曲线



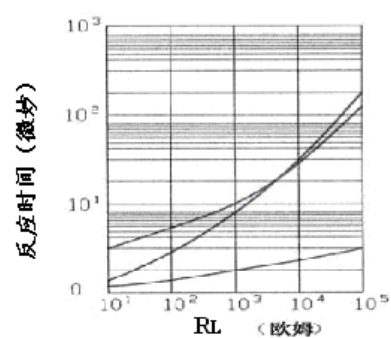
光电流 VS. 光照强度



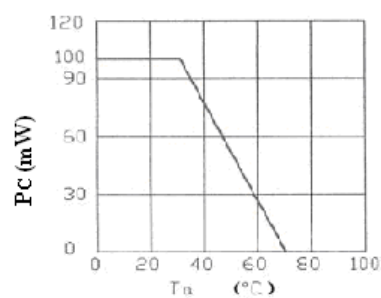
暗电流 VS. 环境温度



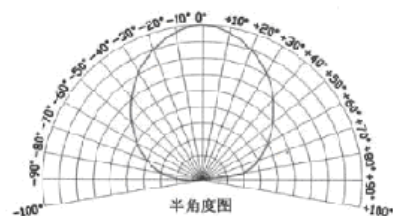
电压与电流



负载与反应时间



功耗与温度



半角度图

用戶注意事項

- ◆ 不能在超出產品規格範圍的情況下使用本產品。
- ◆ 應注意保證焊接溫度不能超過額定範圍. (△接近光敏传感器基座的焊接溫度不大于 120℃；△建議在焊接時 260℃，小于 10 秒。) 在焊接過程中或焊接完畢時應避免有外力作用于引腳。 不可重複焊接。
- ◆ 本產品符合歐盟 RoHS 環保指令。
- ◆ 產品表面的損傷和污染均會影響光電流。
- ◆ 本產品採用防靜電袋封裝。
- ◆ 避免在过于潮湿环境中使用。

深 圳 市 艾 銳 亞 電 子 科 技 有 限 公 司

地址：深圳市福田区振华路 163 号高科德电子交易中心 12072#

厂址：深圳市宝安区福永镇华丰工业区 10 栋 B 座

TEL: 0755-23816865/82811545 FAX:0755-83381167

E-mail: arydz@163.com WEB:www.arydz.com