



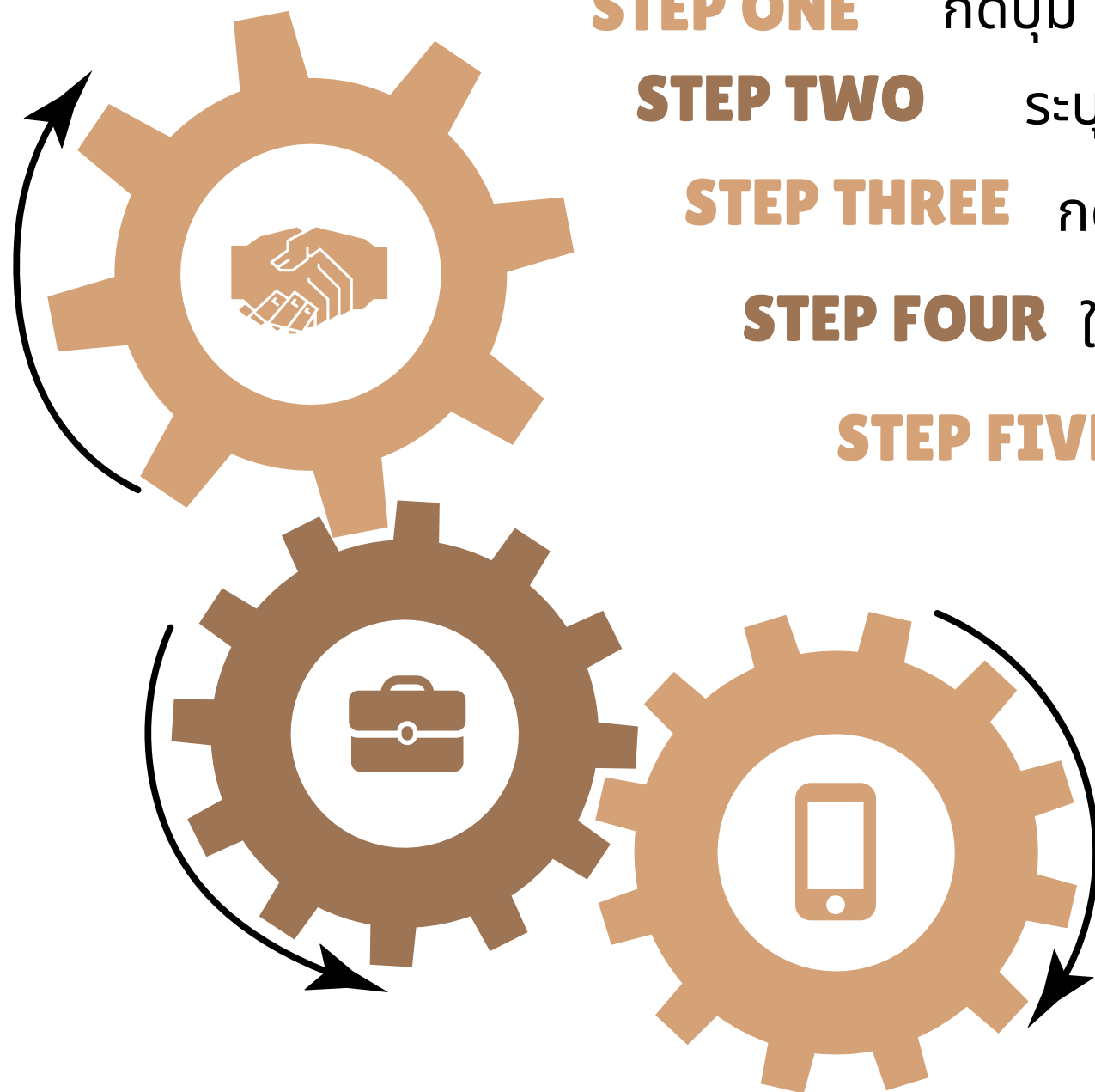
# PROJECT CREATION

ระบบการตรวจนับกระป๋องบรรจุ  
กล่อง/พาเลท

ญาดา ชูเรือง



# PROCESS



**STEP ONE** กดปุ่ม Start ให้เครื่องจักรเริ่มทำงาน

**STEP TWO** ระบุ ขนาด น้ำหนัก และจำนวนบรรจุต่อกล่อง

**STEP THREE** กดปุ่ม Start สายพานขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ทำงาน

**STEP FOUR** ใช้เซ็นเซอร์ proximity sensor ตรวจจับกระป๋องเคลื่อนที่บนสายพาน

**STEP FIVE** เมื่อ proximity sensor ตรวจจับพบกระป๋อง ให้มีชั่งน้ำหนัก และวัดขนาดของกระป๋อง

**STEP SIX** ถ้าน้ำหนัก และ ขนาด ไม่ตรงกับค่าที่ระบุไว้ข้างต้น ให้มีการติดกระป๋อง และนับจำนวนกระป๋องนั้น

**STEP SEVEN** ถ้าน้ำหนัก และ ขนาด ตรงกับค่าที่ระบุไว้ข้างต้น ให้นับจำนวนกระป๋อง

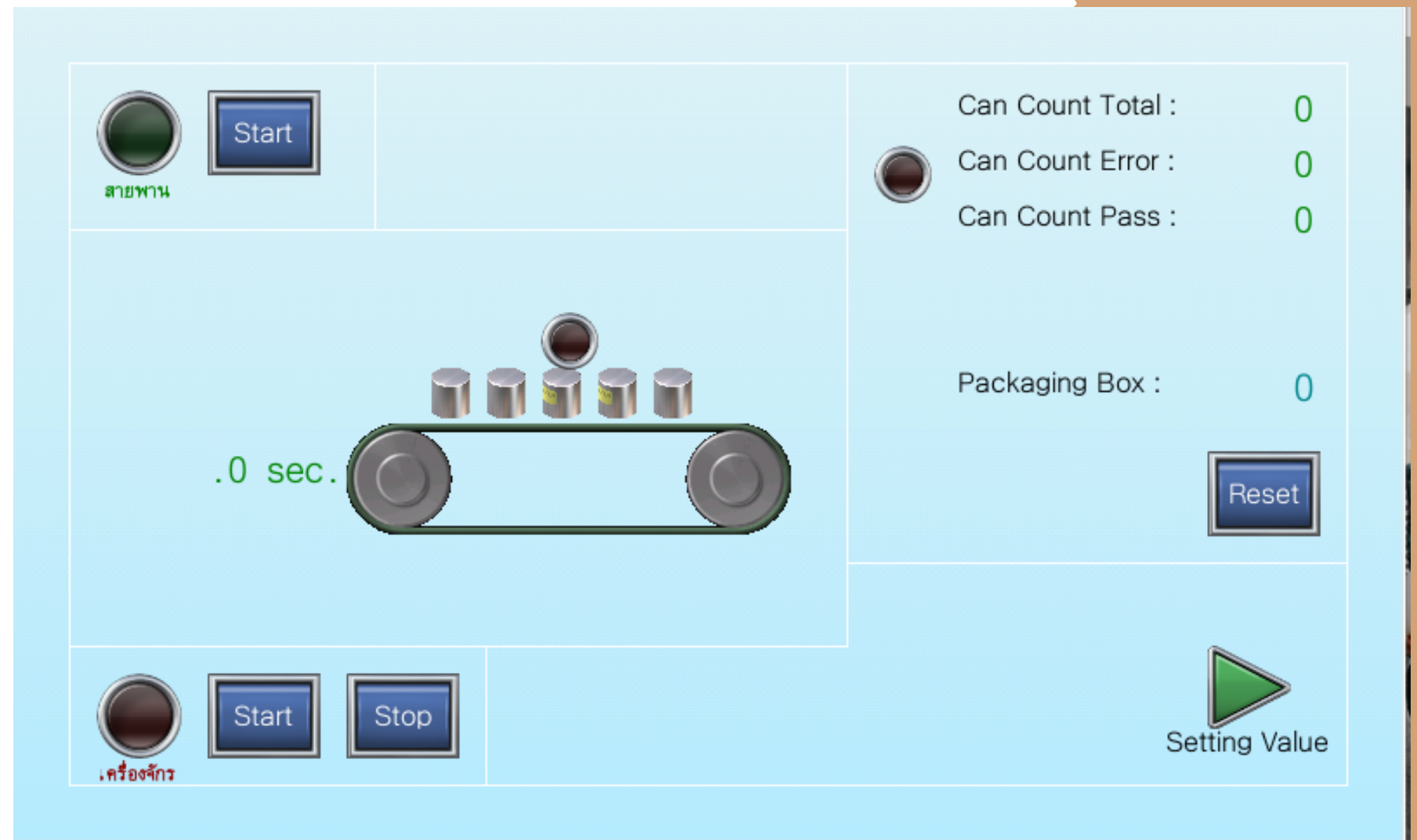
**STEP EIGHT** นับจำนวนกระป๋องที่ผ่านการตรวจสอบแล้ว ให้ครบตามที่กำหนดไว้ในข้างต้น ให้นับเป็น 1 กล่อง

**STEP NINE** สายพานหยุดทำงาน 10 วินาที

**STEP TEN** สามารถรีเซ็ตค่าจำนวนที่นับไว้ต่างๆได้ และสั่งหยุดการทำงานของเครื่องจักร

# อธิบายองค์ประกอบ

1. สถานะไฟการทำงานของเครื่องจักร
2. ปุ่มการเริ่มการทำงานของเครื่องจักร
3. ปุ่มสั่งหยุดการทำงานของเครื่อง
4. ไฟสถานะการทำงานของสายพาน
5. ปุ่มการเริ่มการทำงานของสายพาน
6. ไฟสถานะการติดกระป๋องออก
7. ไฟสถานะของ proximity sensor
8. ปุ่ม Reset ค่าตรวจนับ
9. ปุ่มไปยังหน้ากำหนดค่า



# อธิบายองค์ประกอบ

10. ระบุขนาด
11. ระบุจำนวนกระป๋องต่อกล่อง
12. ระบุน้ำหนักต่อกระป๋อง
13. ปุ่มสำหรับการกำหนดค่า
14. สมมุติค่าน้ำหนักของกระป๋อง
15. สมมุติค่าขนาดของกระป๋อง
16. ปุ่มสำหรับการกำหนดค่าสมมุติ
17. ปุ่มแทนค่าของ proximity sensor
18. ปุ่มกลับไปยังหน้าแรก

Cans

Can Size: 0 X 0 X 0 Packing/Box : 0 กระป๋อง

Weight : 0 g

OK

สมมุติค่า

ค่าน้ำหนักที่ซึ่งได้ : 0 g

Can Size: 0 X 0 X 0

OK

กระป๋อง

Home