



# YATIMA CHOORUANG

Programmer / Software Developer  
/ Software Engineer

## About Me

### Education

#### Rajamangala University of Technology Rattanakosin Salaya

Bachelor of Engineering -  
Computer Engineer Major  
2016 - 2020

#### Khuan Khanun School, Phatthalung Province

junior high school and high school  
science-mathematics



093 570 4619



ch.yatima06@gmail.com



My portfolio



### Languages

- Thai
- English

## Work Experience

### Programmer

Jan 2022 - Feb 2024

#### Siam International Food Company Limited. Songkhla

Write a program to improve the company's ERP system and improve some systems for the HRM system and develop APIs for use within the organization

#### Tools

- PHP
- JAVA SCRIPT
- C#(Windows application)
- React (Typescript)
- SQL SERVER
- Python(script)
- Raspberry Pi Board
- NodeJS

### Programmer (Contact )

Jan 2023 - Jun 2023

#### ZENITH COMP CO., LTD. Bangkok

Develop and improve customer systems.

#### Tools

- Laravel PHP 8
- Docker(basic)
- Oracle Database
- GitHub(basic)

### Software Developer

Dec 2021 - Jan 2022

#### Humanica Public Company Limited. Bangkok

Write a program to improve the HR system, employee leave module, which is a system used within the company and the customer system.

The work will focus on editing the data query logic.

#### Tools

- C#
- SQL SERVER (stored procedure)

## Technical Skills

PHP	Laravel	JavaScript
React(JavaScript)	SQL SERVER	Oracle Database
Docker(Basic)	GitHub(Basic)	PLC(Basic)
Power BI(Basic)		

## Training

### PLC Programming Training (Mitsubishi)



## Training

### PLC Programming Training (Mitsubishi)

#### Practical Section

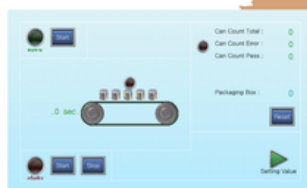


### Module 4 Basic and Design of Automatic Process Control



#### อธิบายองค์ประกอบ

1. สแกนไฟการทำงานของเครื่องจักร
2. เป็นการเริ่มการทำงานของเครื่องจักร
3. ใช้เพื่อหยุดการทำงานของเครื่องจักร
4. ใช้สำหรับการทำงานของสายพาน
5. เป็นการเริ่มการทำงานของสายพาน
6. ใช้สำหรับการตรวจนับกระป๋อง
7. ใช้สำหรับ reset ค่าของระบบ
8. ปุ่ม Reset ค่าของระบบ
9. ปุ่มไม่ใช้ทำงานต่อ



#### อธิบายองค์ประกอบ

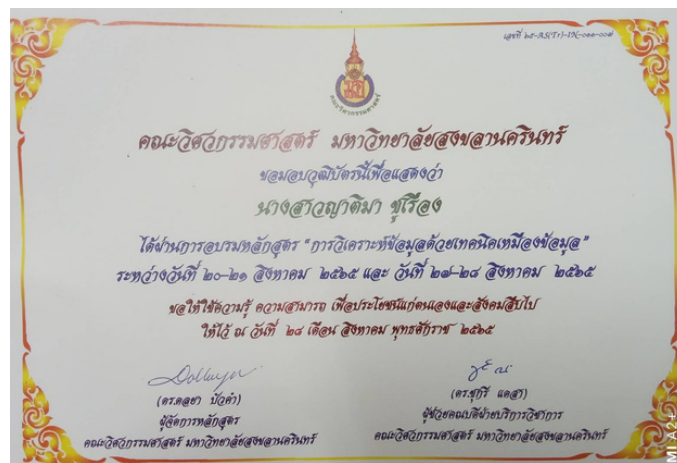
10. ระบุขนาด
11. ระบุจำนวนกระป๋องต่อกล่อง
12. ระบุน้ำหนักต่อกระป๋อง
13. ปุ่มสำหรับการกำหนดค่า
14. สมมุติค่าป้าหนักของกระป๋อง
15. สมมุติค่าขนาดของกระป๋อง
16. ปุ่มสำหรับการกำหนดค่าสมมุติ
17. ปุ่มแทนที่ของ proximity sensor
18. ปุ่มสำหรับใช้ทำงานแรก



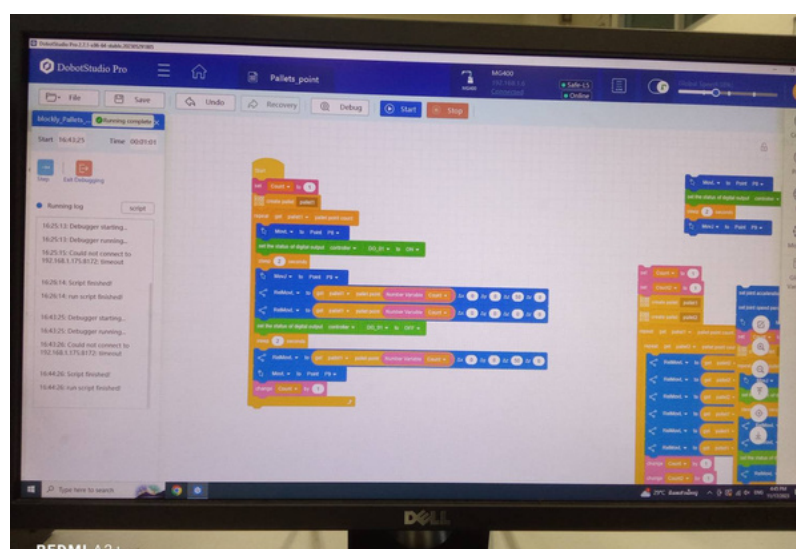


## Training

### Data minig Training



### Basic robot control for industrial work



## Training

การใช้โปรแกรมบริหารงานซ่อมบำรุง CMMS ตามแนวคิด Lean Maintenance

