



YATIMA CHOORUANG

Programmer / Software Developer
/ Software Engineer

About Me

Education

Rajamangala University of Technology Rattanakosin Salaya

Bachelor of Engineering -
Computer Engineer Major
2016 - 2020

Khuan Khanun School, Phatthalung Province

junior high school and high school
science-mathematics



093 570 4619



ch.yatima06@gmail.com



My portfolio



Languages

- Thai
- English

Expected Salary: 30,000 Bath

Work Experience

Programmer

Jan 2022 - Feb 2024

Siam International Food Company Limited. Songkhla

Write a program to improve the company's ERP system and
improve some systems for the HRM system and develop
APIs for use within the organization

Tools

- PHP
- JAVA SCRIPT
- C#(Windows application)
- React (Typescript)
- SQL SERVER
- Python(script)
- Raspberry Pi Board
- NodeJS

Programmer (Contact)

Jan 2023 - Jun 2023

ZENITH COMP CO., LTD. Bangkok

Develop and improve customer systems.

Tools

- Laravel PHP 8
- Docker(basic)
- Oracle Database
- GitHub(basic)

Software Developer

Dec 2021 - Jan 2022

Humanica Public Company Limited. Bangkok

Write a program to improve the HR system, employee leave
module, which is a system used within the company and
the customer system.

The work will focus on editing the data query logic.

Tools

- C#
- SQL SERVER (stored procedure)

Technical Skills

PHP	Laravel	JavaScript
React(JavaScript)	SQL SERVER	Oracle Database
Docker(Basic)	GitHub(Basic)	PLC(Basic)
Power BI(Basic)		

Training

PLC Programming Training (Mitsubishi)



Training

PLC Programming Training (Mitsubishi)

Practical Section

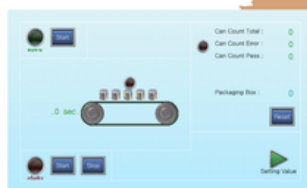


Module 4 Basic and Design of Automatic Process Control



อธิบายองค์ประกอบ

1. สแกนไฟการทำงานของเครื่องจักร
2. เป็นการเริ่มการทำงานของเครื่องจักร
3. ใช้เซ็นเซอร์การทำงานของเครื่องจักร
4. ใช้สแกนการทำงานของสายพาน
5. เป็นการเริ่มการทำงานของสายพาน
6. ใช้สแกนการทำงานของสายพาน
7. ใช้สแกนการทำงานของสายพาน
8. ใช้ Reset ค่าตรวจนับ
9. กดปุ่ม Start จำนวนที่กำหนด



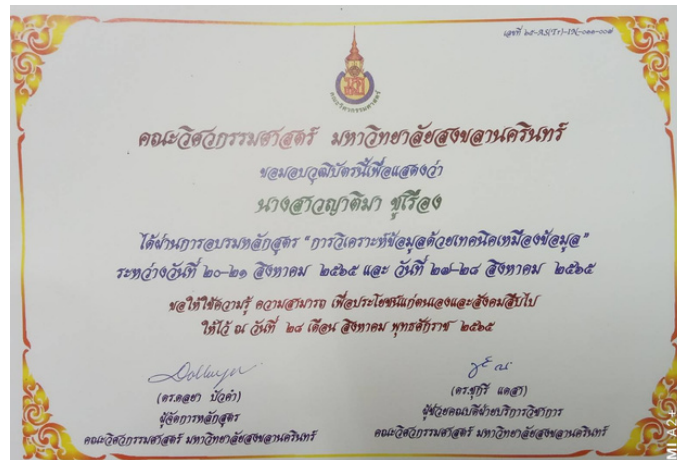
อธิบายองค์ประกอบ

10. ระบุขนาด
11. ระบุจำนวนกระป๋องต่อกล่อง
12. ระบุน้ำหนักต่อกล่อง
13. เป็นการเริ่มการทำงานที่กำหนด
14. สแกนค่าป้าหนักของกระป๋อง
15. สแกนค่าขนาดของกระป๋อง
16. เป็นการเริ่มการทำงานที่กำหนด
17. ใช้สแกนการทำงานของ proximity sensor
18. กดปุ่ม Start จำนวนที่กำหนด

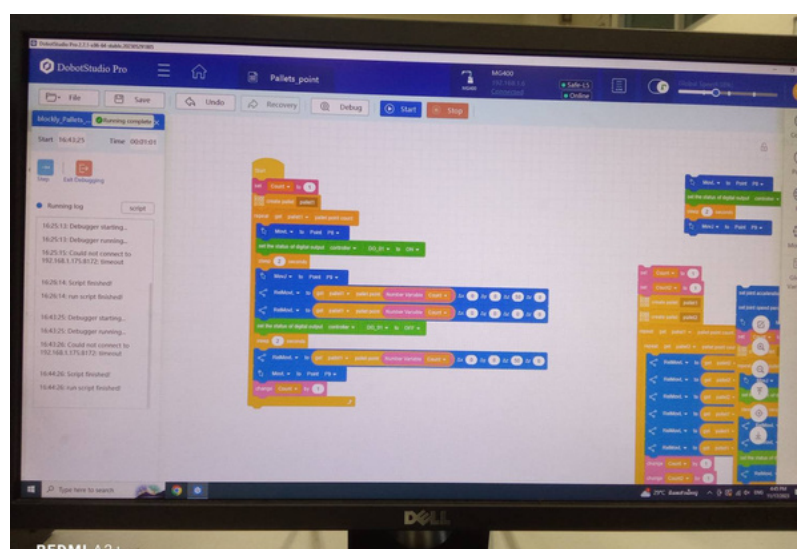


Training

Data minig Training



Basic robot control for industrial work



Training

การใช้โปรแกรมบริหารงานซ่อมบำรุง CMMS ตามแนวคิด Lean Maintenance

