



REF QLT2



05 Mois



Safran DHARI

# Analyse du traitement des produits non conformes sur les dégivreurs Pneumatiques (retouche, rebut, dérogation)

## Compétences requises

- Esprit d'analyse et de synthèse
- Dynamique
- Esprit Méthodique

## Spécialité

- Génie industriel

## Description de la mission

Au sein du service Qualité et dans le cadre de votre stage vous allez:

Déterminer la Capacité du process

Déterminer les principales causes de variabilité

Identifier les solutions les plus adéquates

Pour ce faire, vous serez amené à:

Etablir une Etude statistique et une

cartographie de répartition des défauts

Identification des causes de variabilités

Via (brainstorming, ishikawa)

Analyse des risques potentiels pour chaque solution identifiée (AMDEC)