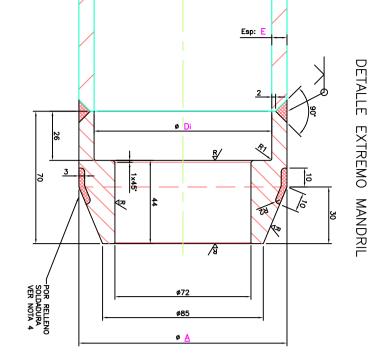
GRABAR; "øX — POS: EFRI DWG." VER NOTA 2 DISEÑO PARA RANGO DIAMETROS: 94 - 110 mm BOCA TRASERA DIAMETROS= 86 - 94 mm MANDRIL DIAMETRO: A LONGITUD: 1067 CONO TERM. POR RELLENO VER NOTA 4 POR RELLENO VER NOTA 4-1067 LONGITUD DE TRABAJO 20 POS. PROVEEDOR 2 POS. SIDER. TUBO DIAM. A ESP: E mm LONG: 1095 CABEZAL DELANTERO DENOMINACION CANT PESOS ESTIMADOS: LONG. CABEZA MANDRIL Ø94: 10.5 Kgs. MANDRIL Ø110: 23 Kgs. SAE 1020 VER NOTA1 MATERIAL 30 .∀ ø72 PES0 KGS <u>+</u>T **OBSERVACIONES**



DIMENSIONES MANDRIL

86

Esp. E

ø109.09	ø A	
$\emptyset 109.09 \left \operatorname{arcTg} \left(\frac{\frac{A-85}{2}}{30} \right) \right $	Ang B*	
	Ang C*	
Nro.:2148	EFRI DWG	
$\frac{1165 \times 3,14 \times 0,00000785(\% ^2 - Di^2)}{4}$	PESO Kgs. (APROX.)	
MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH	DESCRIPCION	

NUMAS: 1 MATERIAL: SAE 4140 BONIFICADO — NITRURADO GASEOSC 48-52 HRC PROF. 0.2-0.4 2- EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N' DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. × 0.3 PROF. 3- LIMITE DE DESGASTE 0.2 MM DE Ø A. 4- RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE 1 EN DOS PASADAS DE 1.5mm C/U LUECO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRC. REFERENCIA: 6-2313-4231 — BARRA PASAMANDRIL
--

REV. DESCRIPCION FECHA NRD SMD PCL	ZO: REVISO:			MANIDI FI	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCION:		Tenaris Group	Oldelca	
14. 01. 11				MANDRII FIIII FNGTH ACDS				L- 2+ F&G L1+0/0+	FFBI_DVG 21/9/01	
	ANULA Y SUSTITUYE:	SUPERFICAL (UM) 1	RUGOSIDAD MICRO	ANG HASTA 1	ULOS MAS DE	LDNG	+/- 0	L HASTA	G. MAS DE -	VARIACIONES P/D

REQUERIMIENTOS P/PIZAS MEC.

WARTACIDNES P/DITENSIDRES SIN TELEMACIAS

WASS DE ... 6 30 120 400 1000

MASS DE ... 10. 2 0. 3 0. 5 0. 8

LUNG. LADO MAS CIRTO

MASS DE ... 10 50 120 400 ...

MASS DE ... 10 50 120 400 ...

HASTA 10 50 120 400 ...

WAS DE ... 10 50 120 400 ...

MASS DE ... 10 50 120 63

SUPERFORM (UN) 12. 56. 3 3. 2 1. 6

SUSTITUYE: PRETYECCION:

102

90 88 88

94 96 98 100

8 8 8

106

94