



LIMITE DE DESGASTE PASA: ØA

LIMITE DE DESGASTE NO PASA: ØB -0,2

POSICION 1:SAE4140 TEMPLADO Y REVENIDO 52 HRc MINIMO.

GRABAR N\* DE PLANO,REVISION Y DIAMETRO EN LA PIEZA POS.1

POSICION 2: ALUMINIO.

CODIGO:046

			NRO.PLANO/REV.:		EFRI-DWG 3677/00		
			DESCRIPCION:				
			CALIBRE CONTROL Ø INTERNO "PASA NO PASA"				
			REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:
REV.	DESCRIPCION	FECHA	OPC	SMO	PCL	28/07/14	

REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.						
VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS						
LONG.	HAS DE	...	6	30	120	400
	HASTA	6	30	120	400	1000
	+/-	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8
ANGULOS	HAS DE	...	10	50	120	400
	HASTA	10	50	120	400	...
	+/-	1'	30'	20'	10'	5'
RUGOSIDAD SUPERFICIAL (µm)	500	250	125	63		
	12.5	6.3	3.2	1.6		