

POS. PROVEEDOR	POS. SIDER.	DENOMINACION	CANT	MATERIAL	PESO KGS	OBSERVACIONES
1	:	CABEZAL DELANTERO	1	VER NOTA 1	.	.
2	:	TUBO DIAM. A ESP: E mm LONG: 1095	1	SAE 1020	.	.

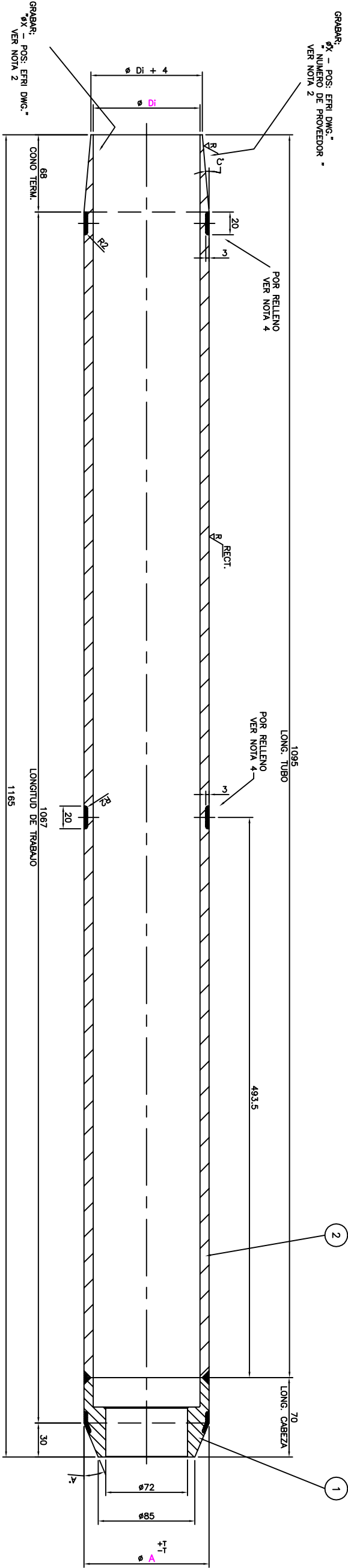
MANDRIL DIAMETRO: A LONGTUD: 1067

DISEÑO PARA RANGO DIAMETROS: 94 – 110 mm

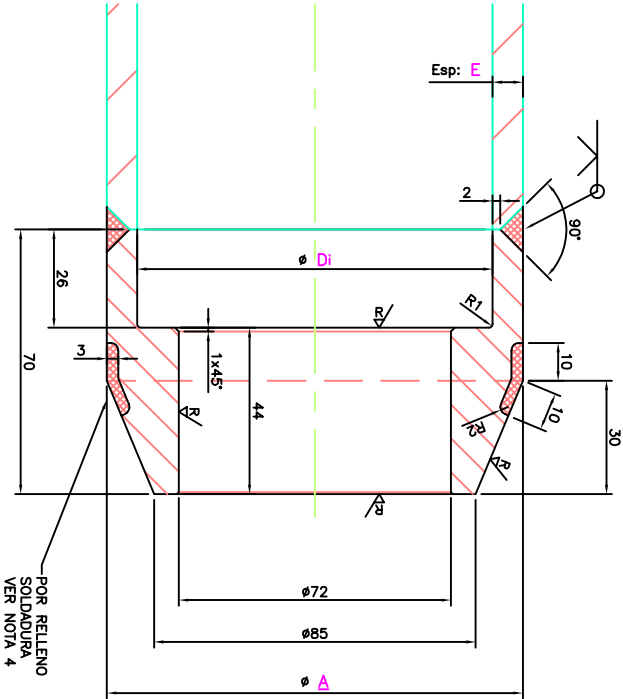
BOCA TRASERA DIAMETROS= 86 – 94 mm

- MANDRIL ø94: 10,5 Kgs.
- MANDRIL ø110: 23 Kgs.

PESOS ESTIMADOS:



DETALLE EXTREMO MANDRIL



Ø A	Ang B'	Ang C'	EFRI DWG	PESO Kgs. (APROX.)	DESCRIPCION
Ø109.09	$\arctg\left(\frac{A-\phi 85}{Z}\right)$	$\arctg\left(\frac{A-\phi 102}{Z}\right)$	Nro.:2148	$\frac{1165 \times 3,14 \times 0,00000785(\phi A^2 - D1^2)}{4}$	MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH

NOTAS:

1- MATERIAL : SAE 4140 BONIFICADO – NITRURADO GASEOSO 48–52 HRC PROF. 0,2–0,4

2- EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm.. x 0,3 PROF.

3- LÍMITE DE DESGASTE 0,2 MM DE Ø A.

4- RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE. 1 EN DOS PASADAS DE 1,5mm C/U LUEGO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRC.

REFERENCIA:

6-2313–4231 – BARRA PASAMANDRIL

DIMENSIONES MANDRIL

Ø A	Ø DI	Esp. E
94	86	4
96	86	5
98	86	6
100	86	7
102	88	7
104	88	8
106	90	8
108	92	8
110	94	8

					Tenaris Group	
			NRO.PLANO/REV.:		EFRI-DWG 2148/01	
			DESCRIPCION:		MANDRIL FULL LENGTH LAC02	
			REALIZO:		SMD	
			REVISO:		PCL	
			FECHA:		14. 01. 11	
			ANULA Y SUSTITUYE:		PROYECCION:	
			PROYECCION:			