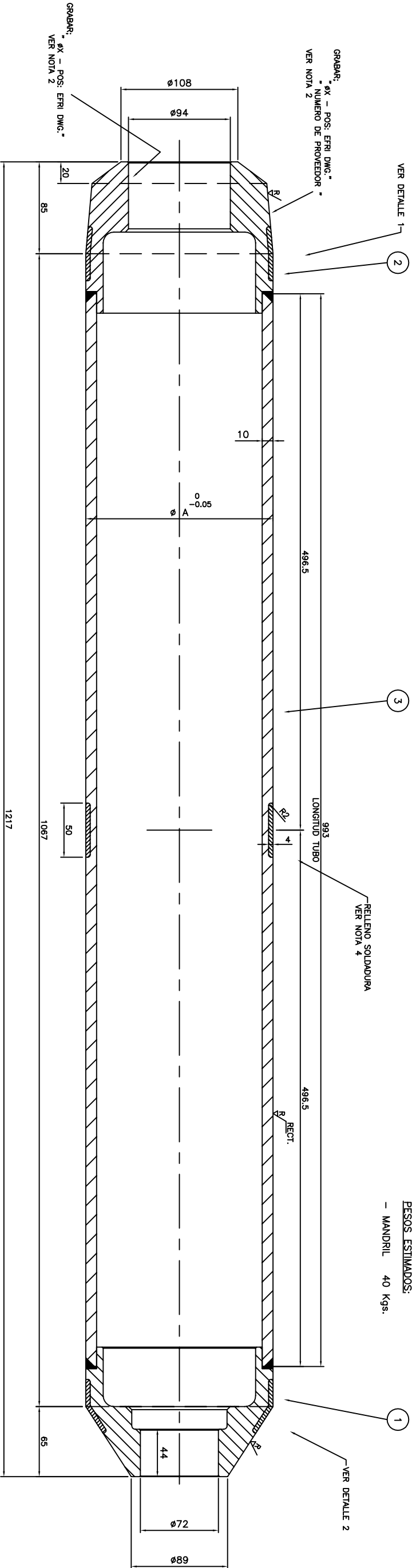


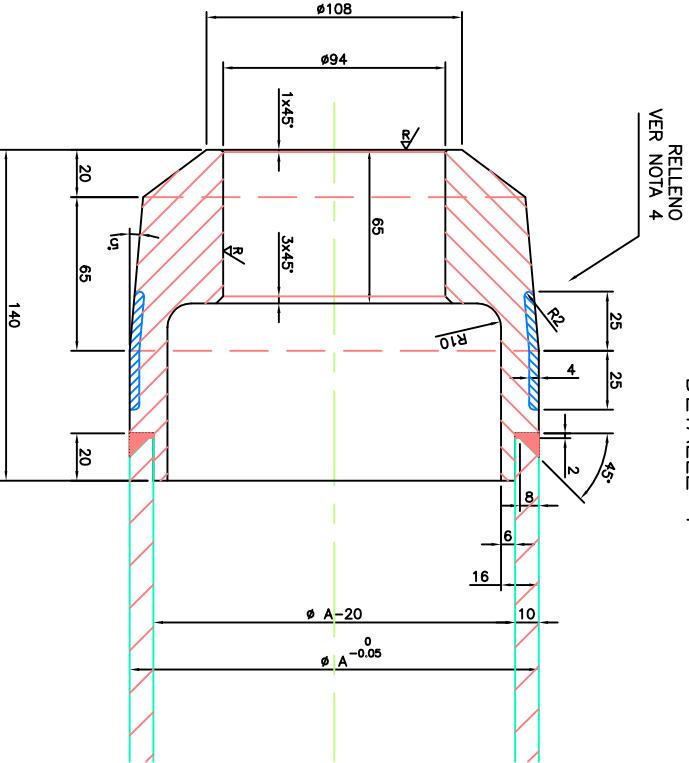
6.3 / (3.2 / 0.8 /)

POS. PROVEEDOR	POS. SIDER.	DENOMINACION	CANT	MATERIAL	PESO	OBSERVACIONES
1	.	CABEZAL DELANTERO	1	VER NOTA	.	.
2	.	CABEZAL TRASERO	1	VER NOTA	.	.
3	.	TUBO DIAM. A ESP: 8 mm LONG: 993	1	SAE 1020	.	.

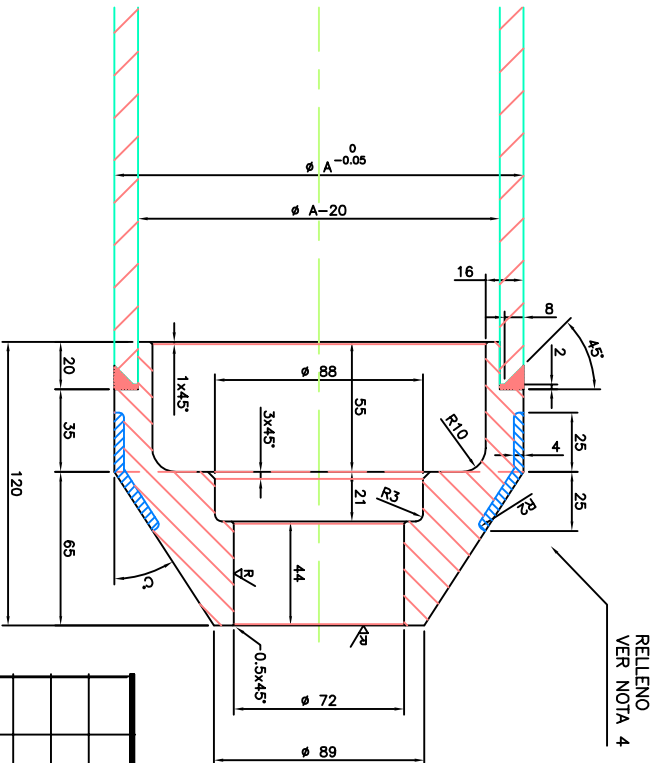
PESOS ESTIMADOS:
- MANDRIL 40 Kgs.



DETALLE 1



DETALLE 2



Ø A	Ang C°	EFRI DWG	PESO Kgs. (APROX.)	DESCRIPCION
Ø118,50	$\arctg\left(\frac{A-94}{44}\right)$	Nro.:ED-3107	$\frac{1217 \times 3.14 \times 0.00000785}{4} (\phi A^2 - (A-26)^2)$	MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH

NOTAS:
1- MATERIAL : SAE 1040/1045 - NITRURADO GASEOSO 48-52 HRC PROF. 0.2-0.4
2- EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. x 0.3 PROF.
3- LIMITE DE DESGASTE 0.2 MM DE Ø A
4- RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE 1 EN TRES PASADAS DE 1.5mm C/U LUEGO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRC.
REFERENCIA:
6-2313-4231 - BARRA PASAMANDRIL

		TENARIS GROUP		NRO. PLANO/REV.: EFRI-DWG 3107/01	
DESCRIPCION: MANDRIL FULL LENGTH LAC02					
REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:	
DPC	SMD	PCL	19. 01. 09		
REV.	DESCRIPCION	FECHA			
1	Nuevo Modelo	24/09/14			

REQUERIMIENTOS P/PIEZAS NEC.	
VARIACIONES P/UMENTOS SIN TOLERANCIAS	HAS DE
6	30 120 400
HASTA	6 30 120 400 1000
+/-	0.10.2 0.3 0.5 0.8
LONG. LADO MAS CORTO	
HAS DE	10 50 120 400
HASTA	10 50 120 400
+/-	1' 30' 20' 10' 5'
ANGULOS	
HAS DE	10 50 120 400
HASTA	10 50 120 400
+/-	1' 30' 20' 10' 5'
MAGNITUD REDUCIDA	
500	250 125 63
Superficial (UM)	2.5 6.3 3.2 1.6

PROYECCION: