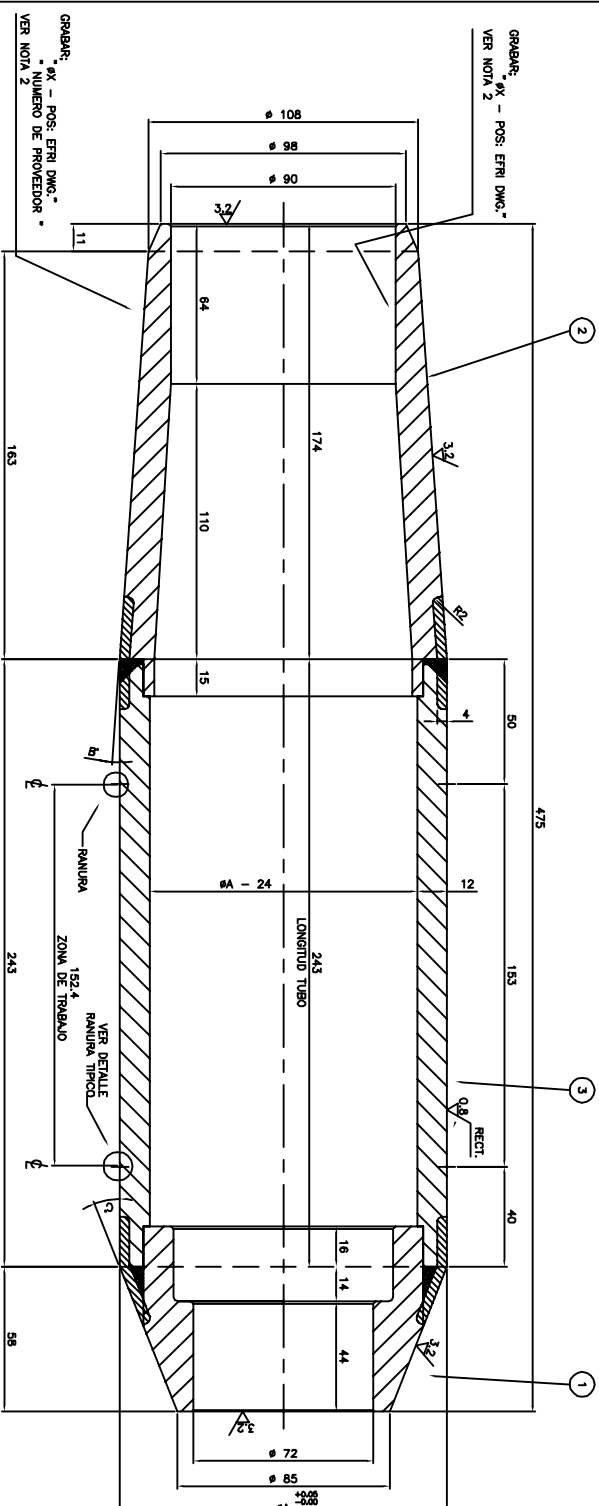
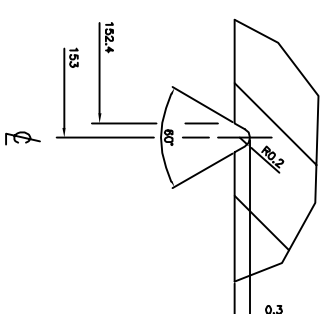


ITEM	DESCRIPCION	UNIT	MATERIAL	PESO	COMENTARIOS
1	CARRETA DELANTERO	1/VER NOTA	.	.	.
2	CARRETA TRASERO	1/VER NOTA	.	.	.
3	TUBO DIAM. A ESP: 13 mm LONG: 244	1/SEE 1000	.	.	.

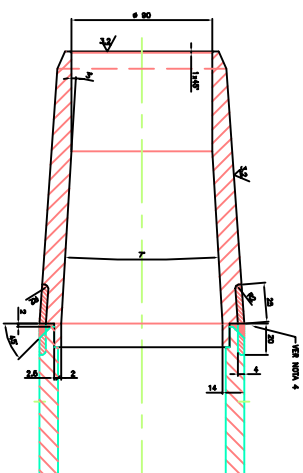
PESOS ESTIMADOS:  
 - MANDRIL #131: 18 Kgs.  
 - MANDRIL #165: 24 Kgs.

DETALLE RANURA  
 TÍPICO  
 Esc. 1:0.05

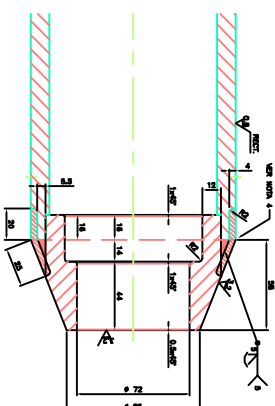


Ø A	Ang B'	Ang C'	EFRI DWG	PESO Kgs. (APROX.)	DESCRIPCION
Ø174,14	$\left(\frac{L_{100}}{163}\right)$	$\left(\frac{L_{50}}{58}\right)$	Nro.:3696	475 x 3,14 x 0,00000285 (ØA' - (A - 30'))	MANDRIL DE TRABAJO
	Ø19	58			FULL LENGTH

DETALLE 1



DETALLE 2



NOTAS:  
 1- MATERIAL: SAE 4140 BORNICADO - NITRURADO GASEOSO  
 4- EFRI-DWG PROF: 0,2-0,4  
 2- EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. x 0,3 PROF.  
 3- LÍMITE DE DESGASTE 0,2 MM DE Ø A.  
 4- EFRI-DWG CON ELECTRODOS DE STERLITE 1 EN TRES PASADAS DE 1000/11000/14000 MM S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRC.  
 5- SOLDAR CON ELECTRODO AWS E-7018.  
 REFERENCIAS:  
 6-2310-4231 - BARRA P/SMANDRIL.



NRO. PLANO/REV.:  
 EFRI-DWG 3696/00

MANDRIL FULL LENGTH LAC02

DESCRIPCION:	REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:
	DPC	SMD	PCL	08. 01. 2015	PROYECCION:

REV.	DESCRIPCION	FECHA