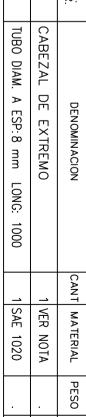
	3/					
2	1	POS. PROVEEDOR				
		POS. SIDER.				
TUBO DIAM. A ESP:8 mm LONG: 1000	CABEZAL DE EXTREMO	DENOMINACION				
_	1	CANT				
SAE 1020	VER NOTA	CANT MATERIAL				
		PESO				
	•	OBSERVACIONES				



PESOS ESTIMADOS:
- MANDRIL Ø45: 9,0 Kgs.

- MANDRIL ø93: 20,9 kgs.

104 1x45-VER NOTA 4 1066.8 (42")0 <u>999.5</u> 520 VER NOTA 4 60.33 (2 3/8") 3.2/ R0.8 ø20.6 ø28 øA <sup>+</sup>T

GRABAR:

" øx – POS: EFRI DWG."

" NUMERO DE PROVEEDOR "

VER NOTA 2

2×45-

60.33 (2 3/8")

NOTAS:

1 - MATERIAL : SAE 4140 BONIFICADO - NITRURADO GASEOSO
48-52 HRC PROF. 0.2-0.4
2 - EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL
DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. × 0.3 PROF.
3 - LIMITE DE DESGASTE 0,2 MM DE Ø A.
4 - RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE 1 EN TRES PASADAS
DE 1.5mm C/U LUEGO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE
APROX. 54HRC.

REFERENCIA: 6-6032-1000 - BARRA PORTA MANDRIL

 $\phi$  51,70  $arcTg \left( \frac{A-28}{2} \right)$  ED-3322

 $\frac{1187.5 \times 3,14 \times 0,00000785}{4} (\% \text{A}^2 - 20.6^2)$ PESO Kgs. (APROX.)

MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH

DESCRIPCION

Ang B\*

EFRI DWG

REV.										
REV. DESCRIPCION FECHA										
NRO	REALIZO:				DESCRIPCIÓN	DESCRIPCION:		Tomaria Grow		
SMO	REVISO:		MANURIC	,			Ì			
PCL	APROBO:		MANURIC FULL LENGIH LACUI	1			I			NRO.PLANO/REV.:
22. 07. 10	FECHA:		JIH LACUI						1. 2222 IOO	
	ANULA Y SUSTITU	RUGOSIDAO	<u></u>	ANGL HA	LOS			L HASTA	G. MAS	RED VARIACION
	ΥE		/ <u>-</u>  1'	ASTA 10	S DE	רטאפ ה	<u> -</u>	STA 6	S DE	DUERINIEN NES PIDIN
4	PROYECCION:	WERS 500 250 125 63 (UM)12 56 3 3 2 1 6	30' 20' 10' 5'	50 120 400	10 50 120 400	LONG. LADO MAS CORTO	0. 10. 2 0. 3 0. 5 0. 8	30 120 400 1000	6 30 120 400	UERINIENTOS P/PIEZAS MEC. ES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS

EFRIPLA Nº 00102/2-VIG.27-09-2002