



NOTA 1: TAPA CIEGA PARA TUBING
PARA CASING, SOLDAR REDONDO $\phi 10$ mm EN INTERNO DE TAPA.
NOTA 2: FIJAR CONO CON ALLEN 1/2" UNC CON TUERCA AUTOBLOQUEANTE. CANTIDAD 2
CONSTRUCCION SOLDADA
GRABAR ϕ - NUMERO DE PLANO, REVISION Y POSICION.
LIMITE DE DESGASTE ϕA

MATERIAL: SAE 4140 BONIFICADO- NITRURADO GASEOSO
64/67 HRC PROFUNDIDAD 0,2-0,4 mm

CODIGO: 020

			NRO. PLANO/REV.:		EFRI/DWG-3692/00		
			DESCRIPCION:				
			MANDRIL DE NORMA ESPECIAL				
			REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:
REV.	DESCRIPCION	FECHA	OPC	SMO	PCL	30/10/14	

REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.						
VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS						
LIM.	MAS DE	6	30	120	400	
	HASTA	6	30	120	400	1000
	+/-	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8
ANGULOS	MAS DE	10	50	120	400	
	HASTA	10	50	120	400	—
	+/-	1'	30'	20'	10'	5'
RUGOSIDAD SUPERFICIAL (UM)	MICRO RUGHES	500	250	125	63	
		12.5	6.3	3.2	1.6	