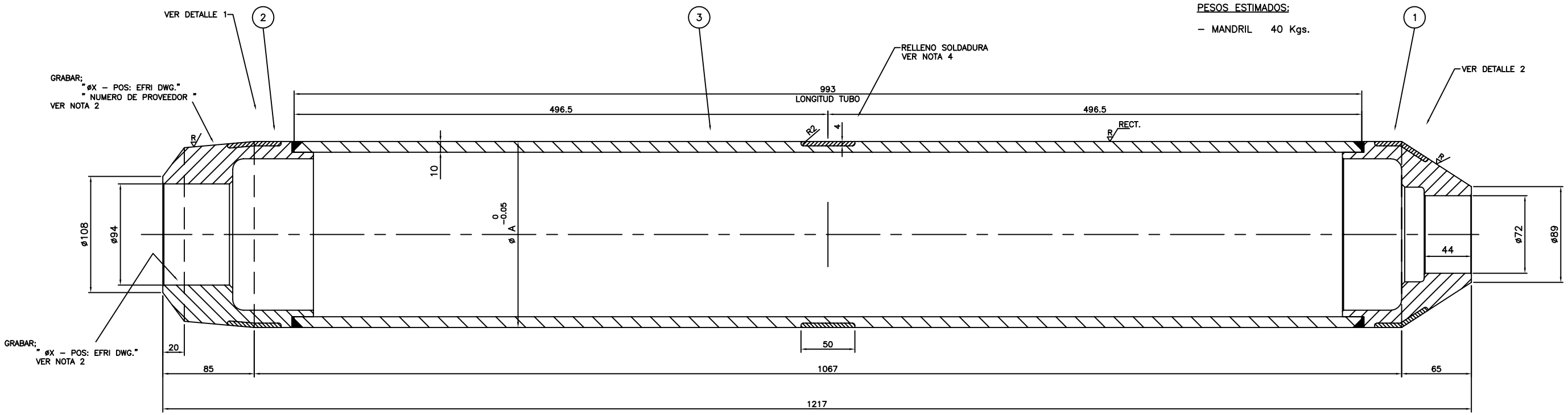
6.3 (3.2 – 0.8)

POS. PROVEEDOR	POS. SIDER.	DENOMINACION	CANT	MATERIAL	PESO	OBSERVACIONES
1	:	CABEZAL DELANTERO	1	VER NOTA	.	.
2	:	CABEZAL TRASERO	1	VER NOTA	.	.
3	:	TUBO DIAM. A ESP:8 mm LONG: 993	1	SAE 1020	.	.

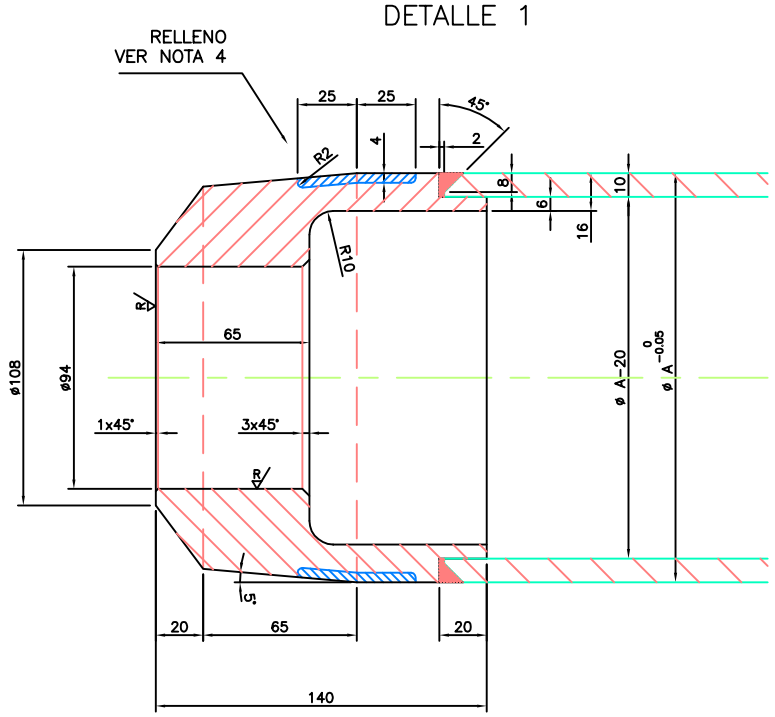
PESOS ESTIMADOS:

– MANDRIL 40 Kgs.

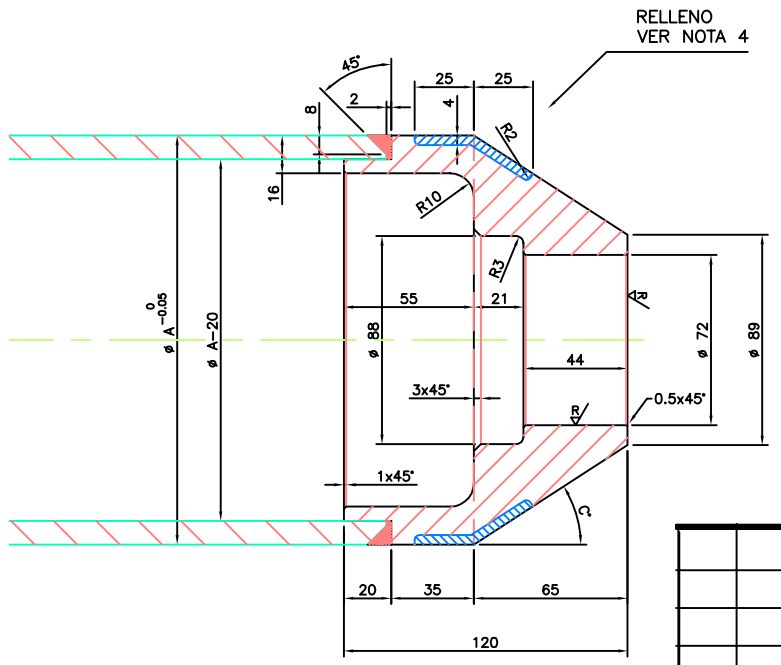


ø A	Ang C°	EFRI DWG	PESO Kgs. (APROX.)	DESCRIPCION
ø116,35	$\mathrm{arcTg}\left(\frac{\frac{A-94}{2}}{44}\right)$	Nro.:ED–2492	$\frac{1217 \times 3.14 \times 0.00000785}{4}\left(øA^2 - (A-26)^2\right)$	MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH

DETALLE 1



DETALLE 2



NOTAS:
1– MATERIAL : SAE 1040/1045 – NITRURADO GASEOSO 48–52 HRc PROF. 0.2–0.4
2– EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. x 0.3 PROF.
3– LIMITE DE DESGASTE 0,2 MM DE ø A.
4– RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE 1 EN TRES PASADAS DE 1.5mm C/U LUEGO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRc.

REFERENCIA:
6–2313–4231 – BARRA PASAMANDRIL

REV.	DESCRIPCION	FECHA
1	Nuevo Modelo	24/09/14

Siderca
Tenaris Group

NRO.PLANO/REV.: EFRI-DWG 2492/01

DESCRIPCION:
DESCRIPCIÓN

MANDRIL FULL LENGTH LAC□2

REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:
□PC	SM□	PCL	03. 05. 06	

PR□YECCI□N:

REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.
VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS

LONG.	MAS DE	—	6	30	120	400
	HASTA	6	30	120	400	1000
	+/–	0. 1	0. 2	0. 3	0. 5	0. 8

ANGULOS	LONG. LADO MAS CORTO					
	MAS DE	—	10	50	120	400
	HASTA	10	50	120	400	—
	+/–	1'	30'	20'	10'	5'
RUGOSIDAD SUPERFICIAL	MICRO PULGADAS	500	250	125	63	
	(UM)	12. 5	6. 3	3. 2	1. 6	

EFRIPLA N° 00102/2–VIG.27–09–2002