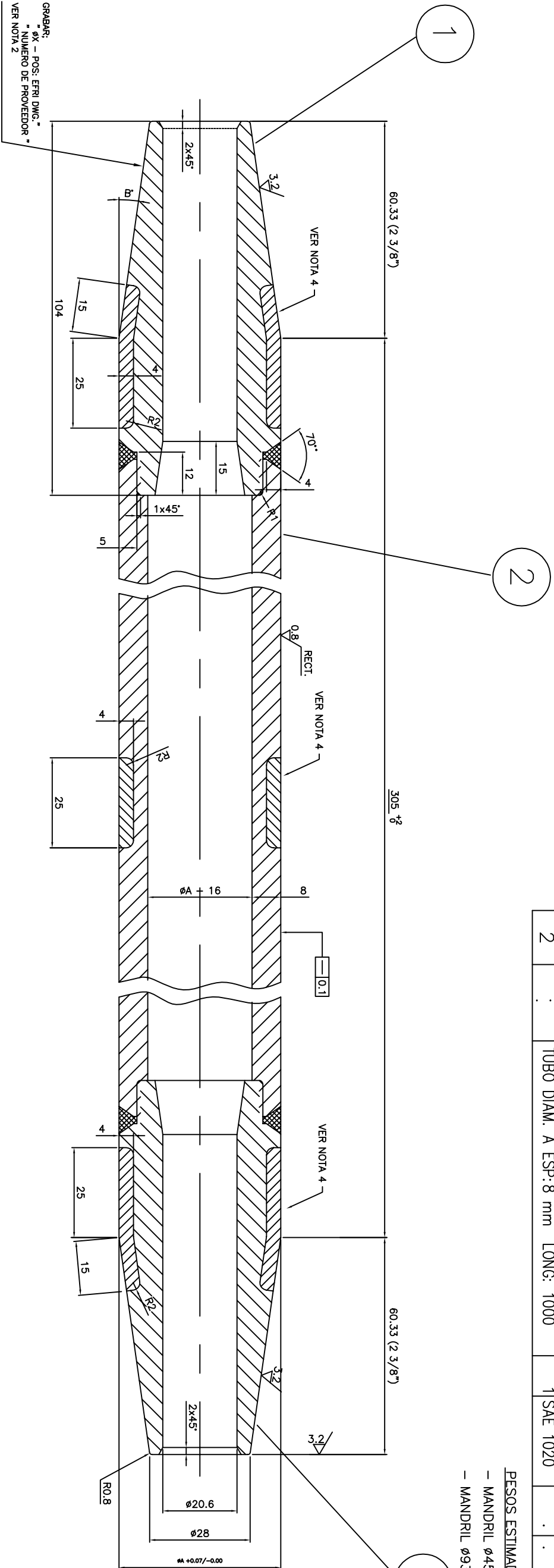


POS. PROVEEDOR	POS. SIDER.	DENOMINACION	CANT	MATERIAL	PESO	OBSERVACIONES
1	.	CABEZAL DE EXTREMO	2	VER NOTA	.	.
2	.	TUBO DIAM. A ESP: 8 mm LONG: 1000	1	SAE 1020	.	.

PESOS ESTIMADOS:

- MANDRIL Ø45: 9,0 Kgs.
- MANDRIL Ø93: 20,9 kgs.



Ø A	Ang B°	EFRI DWG	PESO Kgs. (APROX.)	DESCRIPCION
Ø 93,47	$\arcsin\left(\frac{A-28}{2}\right)$	ED-3688	$\frac{1187,5 \times 3,14 \times 0,00000785}{4} (\phi A^2 - 20,6^2)$	MANDRIL DE TRABAJO FULL LENGTH

NOTAS:
1- MATERIAL : SAE 4140 BONIFICADO – NITRURADO GASEOSO 48-52 HRC PROF. 0.2-0.4
2- EN CASO DE MANDRIL RECUPERADO, GRABAR N° DE MANDRIL DADO POR EFRI. ALT. TEXTO 5 mm. x 0.3 PROF.
3- LIMITE DE DESGASTE 0.2 MM DE Ø A.
4- RELLENAR CON ELECTRODOS DE STELLITE 1 EN TRES PASADAS DE 1.5mm C/U LUEGO MAQUINAR S/ DETALLE DUREZA OBTENIBLE APROX. 54HRC.

REFERENCIA:
6-6032-1000 – BARRA PORTA MANDRIL

		Tenaris Group		NIRO PLANO/REV.:		EFRI-DWG 3688/00	
DESCRIPCION: MANDRIL FULL LENGTH LAC01				REALIZO: SMD			
REVISO: SMD				APROBO: PCL			
FECHA: 15. 10. 14				ANULA Y SUSTITUYE:			
PROYECCION:							