

LIMITE DE DESGASTE NO PASA: ØB -0,04

POSICION 1:SAE4140 TEMPLADO Y REVENIDO 52 HRc MINIMO.

GRABAR N* DE PLANO, REVISION Y DIAMETRO EN LA PIEZA POS.1

POSICION 2: ALUMINIO.

CODIGO:046

			Sir	derca	NRO.PLANO/REV.: EFRI-DWG 3174/00			REQUERIMENTOS P/PIEZAS MEC. Variaciones promensiones sin tolerancias						
									MAS DE		6	30	120	400
			Tomania-Geo	up-				ğ	HASTA	6	30	120	400	1000
					•				•/-	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8
			DESCRIPCION:						LONG. LADO MAS CORTO					
\blacksquare								ş	MAS DE		10	50 1	20 4	.00
			CALIBRE CONTROL Ø INTERNO "PASA NO PAS				SA" I	AMS	HASTA	10	50	120 4	.00	
			57.275.12						+/-	t	30.	20.	10-	5.
							RUGOS	SIDAD MICRI	s 50	0 25	50 1	<u> 25 6</u>	5 3	
											6.	3 3.	.2	1.6
			REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y S	PROYECCION:						
REV.	DESCRIPCION	FECHA	NRO	SMO	PCL	28/07/09				€	\leq] (\bigoplus)