

PRODUCTO: 5 1/2" TENARIS HYDRIL WEDGE 563

Aplica para las versiones STANDARD, SC y CB

LIBRAJE Ib/ft	ø d2 (Para versión RFB)	ø d2 (Para versión OB)
14.0	123.7	
15.5	123.0	
17.0	123.0	126.6
20.0	123.0	
23.0	120.7	

NOTA:

- -Los diámetros y longitudes están acotados en mm.
- -Los angulos no tolerados se indican como referencia.
- -Excentricidad : (A-B= 0,5 mm max.).
- -Los escalones y/o depreciones generados durante el mecanizado, mayores a 0,4mm radiales no seran aceptados.
- -Este plano solo aplica para el premecanizado interior de la cupla, de requerir la operacion de torneado exterior las dimensiones del mismo seran las establecidas en la especificación o IR correspondiente.
- —Las operaciones de mecanizado relacionadas con este plano deben realizarse acorde a las pautas definidas al respecto, en el procedimiento 08—150 "Operaciones de mecanizado en Secu, Manguitos u Cuplas.
- NRO.PLANO/REV.: REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC. ACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS

 MAS DE --- 6 30 120 400

 HASTA 6 30 120 400 1000 TenarisSiderca EFRI-DWG 3597/00 +/- 0.1 0.2 0.3 0.5 0.8 DESCRIPCION: LONG. LADO MAS CORTO PREMECANIZADO DE CUPLA 5 1/2" MAS DE --- 10 50 120 400 HASTA 10 50 120 400 -TENARIS HYDRIL WEDGE 563 +/- 1' 30' 20' 10' 5' (14 Lbs/ft - 15,5 Lbs/ft - 17Lbs/ft - 20 Lbs/ft - 23 Lbs/ft) MICRO 500 250 125 63 12.5 6.3 3.2 1.6 APROBO: REALIZO: REVISO: ANULA Y SUSTITUYE FECHA: PROYECCION: DESCRIPCION **REV** FECHA SMO PCL 03-05-2013