



NOTA 1: TAPA CIEGA PARA TUBING

PARA CASING, SOLDAR REDONDO Ø10 mm EN INTERNO DE TAPA.

NOTA 2: FIJAR CONO CON ALLEN 1/2" UNC CON TUERCA AUTOBLOQUEANTE. CANTIDAD 2

CONSTRUCCION SOLDADA

GRABAR Ø - NUMERO DE PLANO, REVISION Y POSICION.

LIMITE DE DESGASTE ØA

MATERIAL: SAE 4140 BONIFICADO- NITRURADO GASEOSO

64/67 HRc PROFUNDIDAD 0,2-0,4 mm

CODIGO: 020

			NRO. PLANO/REV.:		EFRI/DWG-3689/00																																																																				
			DESCRIPCION:				<table border="1"> <tr> <th colspan="7">REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.</th> </tr> <tr> <th colspan="7">VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS</th> </tr> <tr> <th rowspan="3">LONG.</th> <th>MAS DE</th> <td>—</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <th>HASTA</th> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <th>+/-</th> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <th rowspan="3">ANGULOS</th> <th>MAS DE</th> <td>—</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> </tr> <tr> <th>HASTA</th> <td>10</td> <td>50</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>—</td> </tr> <tr> <th>+/-</th> <td>1'</td> <td>30'</td> <td>20'</td> <td>10'</td> <td>5'</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">RUGOSIDAD SUPERFICIAL (UM)</th> <th>MICRO PICES</th> <td>500</td> <td>250</td> <td>125</td> <td>63</td> <td></td> </tr> <tr> <th>(UM)</th> <td>12.5</td> <td>6.3</td> <td>3.2</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </table>		REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.							VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS							LONG.	MAS DE	—	6	30	120	400	HASTA	6	30	120	400	1000	+/-	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	ANGULOS	MAS DE	—	10	50	120	400	HASTA	10	50	120	400	—	+/-	1'	30'	20'	10'	5'	RUGOSIDAD SUPERFICIAL (UM)	MICRO PICES	500	250	125	63		(UM)	12.5	6.3	3.2	1.6	
			REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC.																																																																						
			VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS																																																																						
LONG.	MAS DE	—	6	30	120	400																																																																			
	HASTA	6	30	120	400	1000																																																																			
	+/-	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8																																																																			
ANGULOS	MAS DE	—	10	50	120	400																																																																			
	HASTA	10	50	120	400	—																																																																			
	+/-	1'	30'	20'	10'	5'																																																																			
RUGOSIDAD SUPERFICIAL (UM)	MICRO PICES	500	250	125	63																																																																				
	(UM)	12.5	6.3	3.2	1.6																																																																				
MANDRIL DE NORMA ESPECIAL																																																																									
REALIZO:	REVISO:	APROBO:	FECHA:	ANULA Y SUSTITUYE:																																																																					
□PC	SMD	PCL	15/10/14																																																																						
REV.	DESCRIPCION	FECHA																																																																							