



POSICION 1:SAE4140 TEMPLADO Y REVENIDO 52 HRc MINIMO.

GRABAR N* DE PLANO,REVISION Y DIAMETRO EN LA PIEZA POS.1

POSICION 2: ALUMINIO.

CODIGO 049

| | | | | | | | |
|---|-------------|-------|--|---------|------------------|----------|--------------------|
|  | | | NRO.PLANO/REV.: | | EFRI-DWG 3654/00 | | |
| | | | DESCRIPCION: | | | | |
| | | | CALIBRE CONROL DIAMETRO INTERNO "PASA" | | | | |
| | | | REALIZO: | REVISO: | APROBO: | FECHA: | ANULA Y SUSTITUYE: |
| REV. | DESCRIPCION | FECHA | OPC | SMO | PCL | 16/04/14 | |

| REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC. | | | | | | | |
|---|------------|-----|-----------|-----|------|--|-----|
| VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS | | | | | | | |
| LONG. | MAS DE ... | | HASTA ... | | +/- | | |
| | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | |
| | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | | |
| ANGULOS | MAS DE ... | | HASTA ... | | +/- | | |
| | 10 | 50 | 120 | 400 | ... | | |
| | 1' | 30' | 20' | 10' | 5' | | |
| RUGOSIDAD SUPERFICIAL (UM) | 500 | | 250 | | 125 | | 63 |
| | 12.5 | | 6.3 | | 3.2 | | 1.6 |