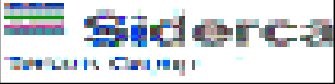


NOTA 2: FIJAR CONO CON ALLEN $1/2"$ UNC CON TUERCA AUTOBLOQUEANTE. CANTIDAD 2
 CONSTRUCCION SOLDADA
 GRABAR ϕ - NUMERO DE PLANO, REVISION Y POSICION.
 LIMITE DE DESGASTE $\phi -0,2\text{mm}$
 MATERIAL: SAE 4140 BONIFICADO- NITRURADO GASEOSO
 64/67 HRc PROFUNDIDAD 0,2-0,4 mm

CODIGO: 058

					NRO. PLANO/REV.: EFRI-DWG 2174/00		REQUERIMIENTOS P/PIEZAS MEC. VARIACIONES P/DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS	
			DESCRIPCION: MANDRIL DE EXTREMO		LONG. LADO MAS CORTO MAS DE --- 10 50 120 400 HASTA 10 50 120 400 ---/4 + / - 1' 30' 20' 10' 5'		LONG. LADO MAS CORTO	
							MAS DE --- 10 50 120 400	
							HASTA 10 50 120 400 ---/4	
							+ / - 1' 30' 20' 10' 5'	
					RUGOSIDAD MICRO INCHES SUPERFICIAL (UM)		500 250 125 63 12.5 6.3 3.2 1.6	
Agre. proteccion 27.06.14			REALIZO: OPC		REVISO: SMO		APROBO: PCL	
REV. DESCRIPCION FECHA			25/06/12		ANULA Y SUSTITUYE		PROYECCION: 