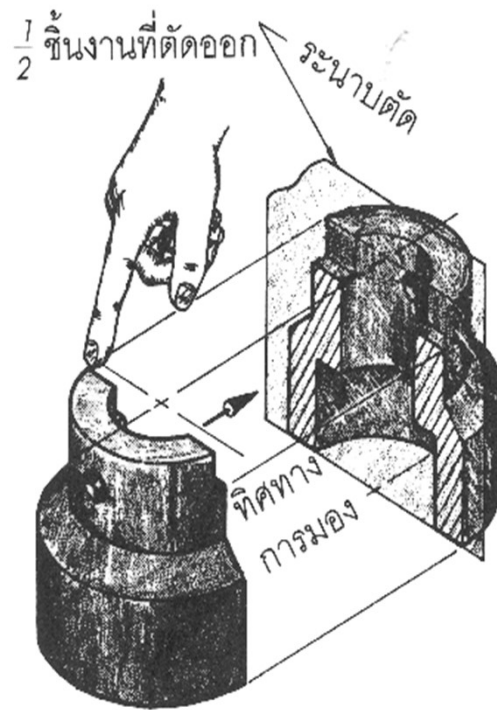
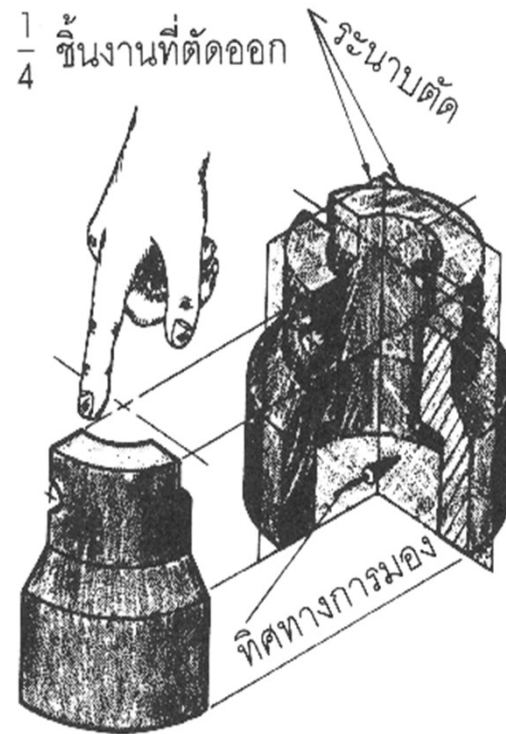


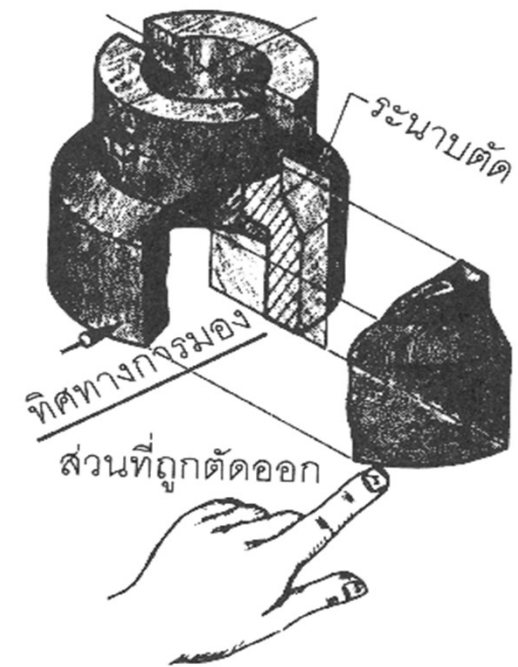
ภาพตัดเต็ม  
full section



ภาพตัดครึ่ง  
half section

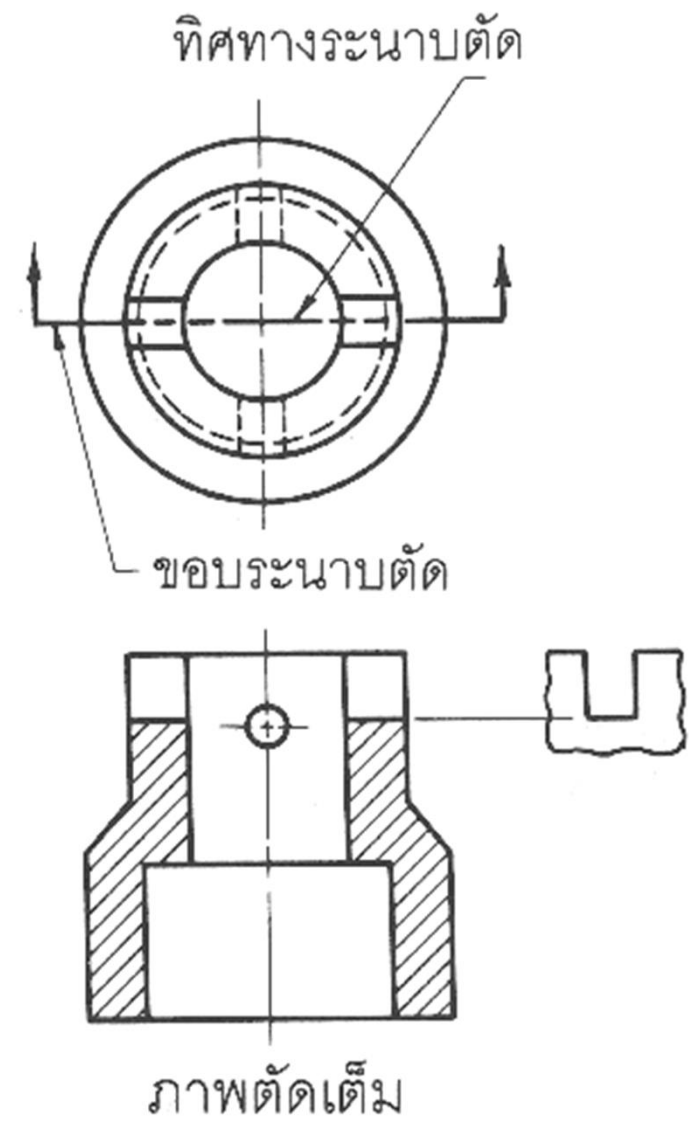
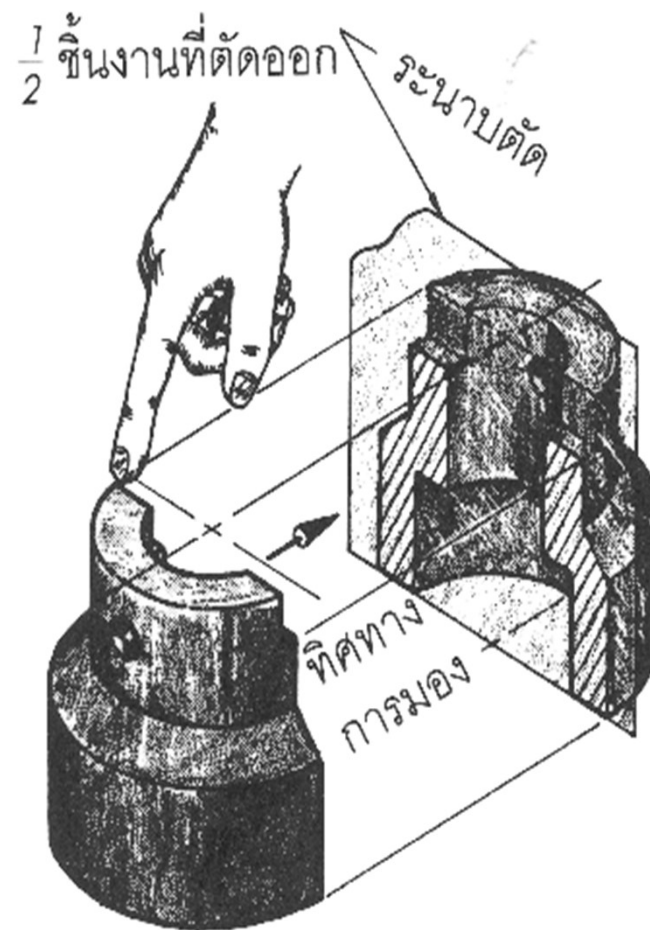


ภาพตัดบางส่วน  
broken section



ภาพตัดเต็ม

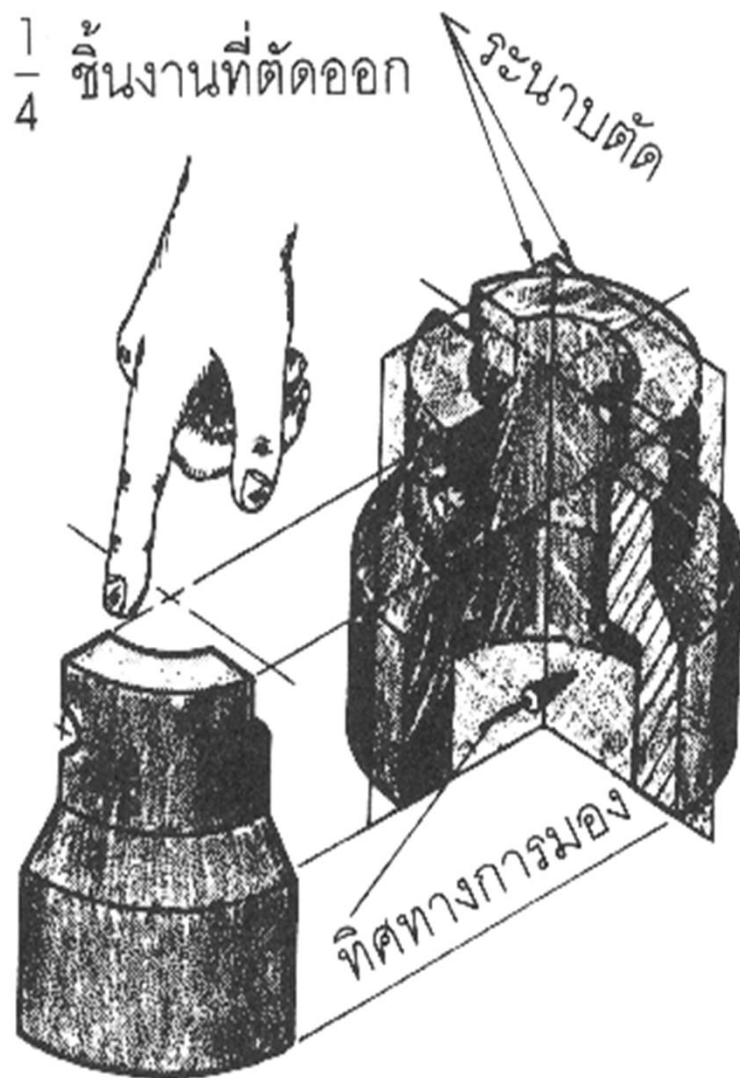
full section



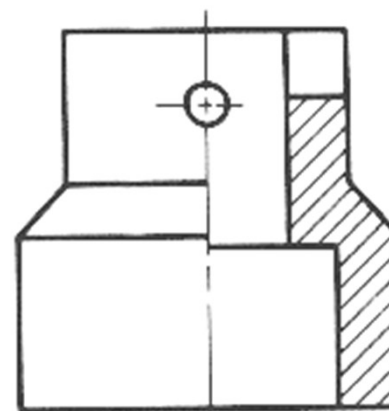
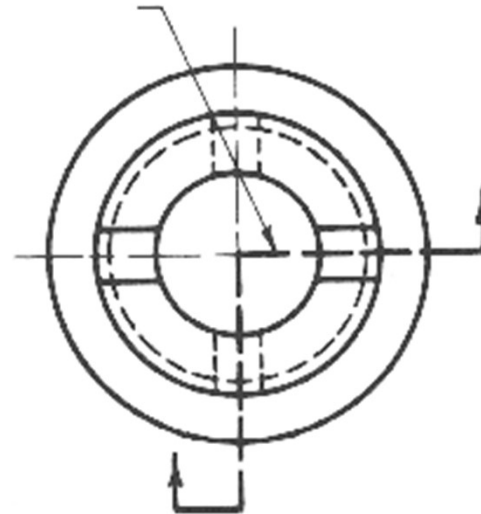
ภาพตัดครึ่ง

half section

$\frac{1}{4}$  ชิ้นงานที่ตัดออก



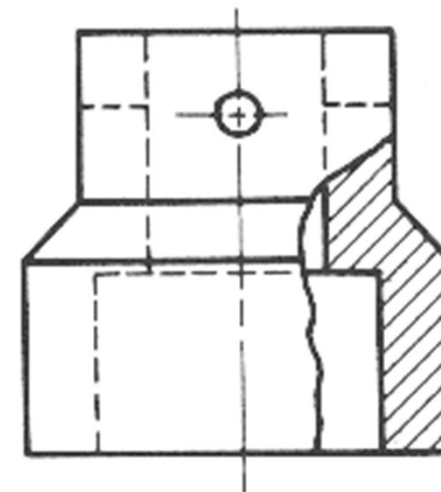
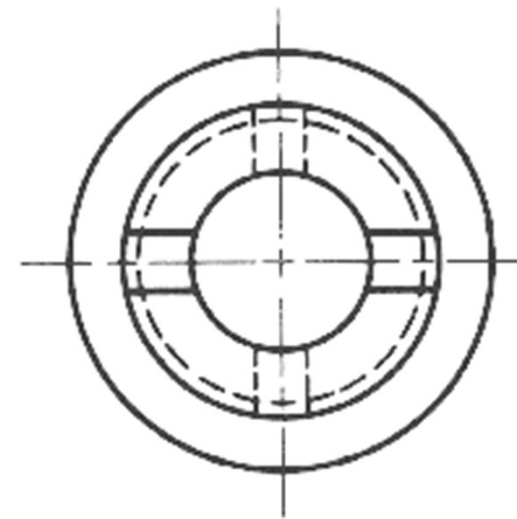
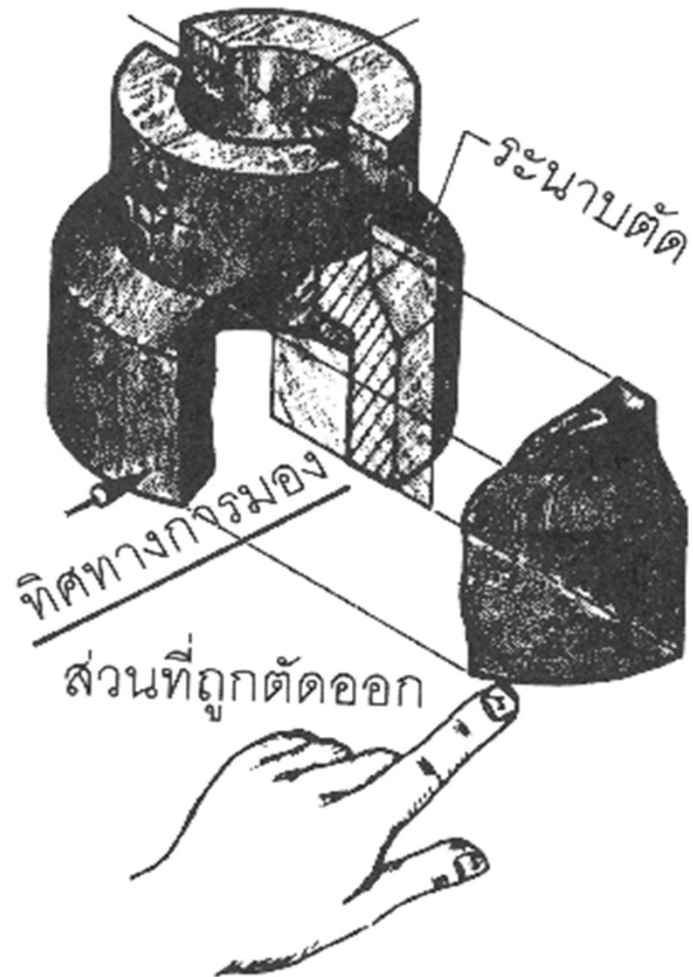
ทิศทางระนาบตัด



ภาพตัดครึ่ง

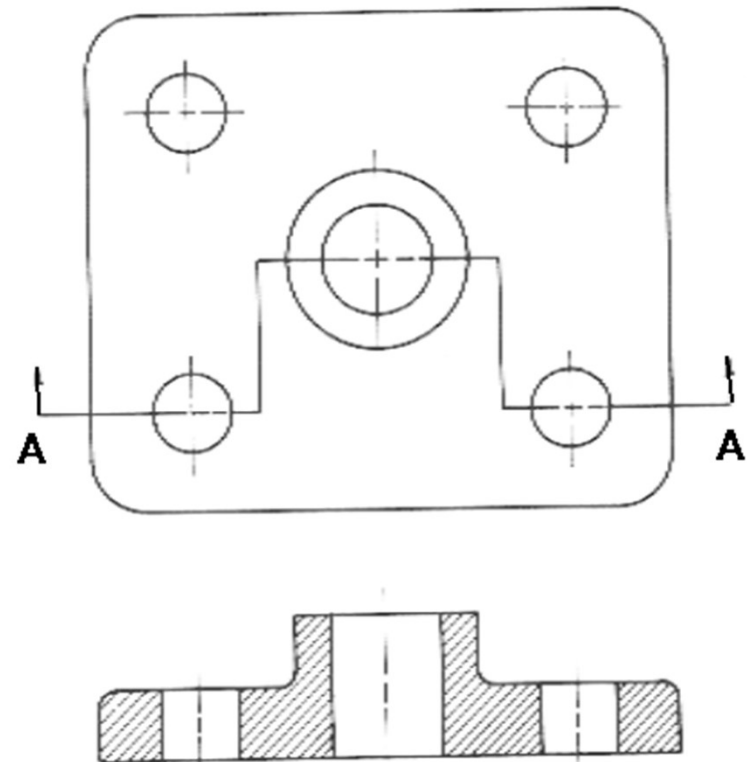
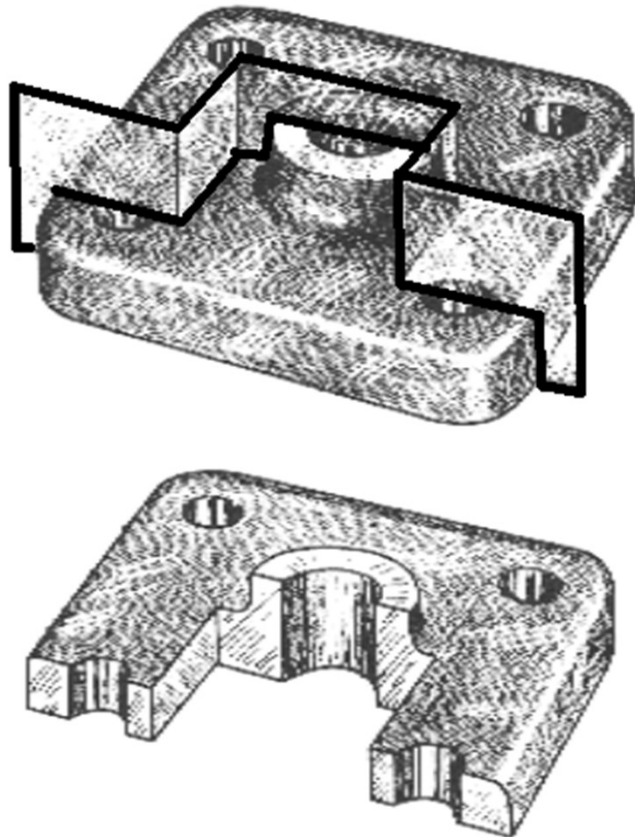
ภาพตัดบางส่วน

broken section

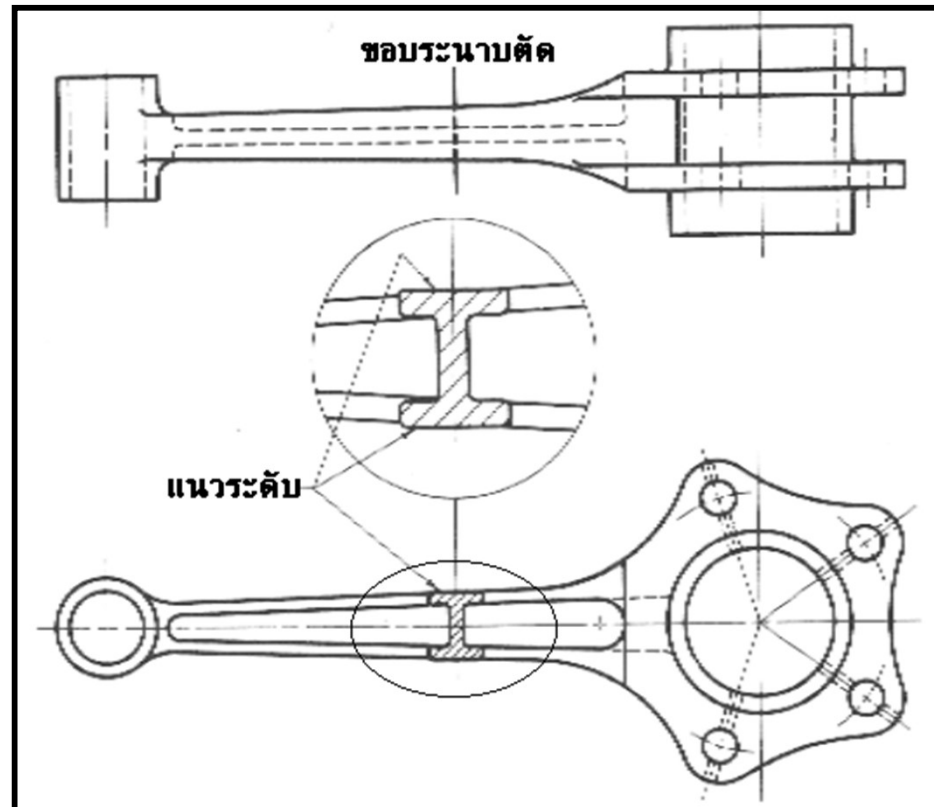


ภาพตัดบางส่วน

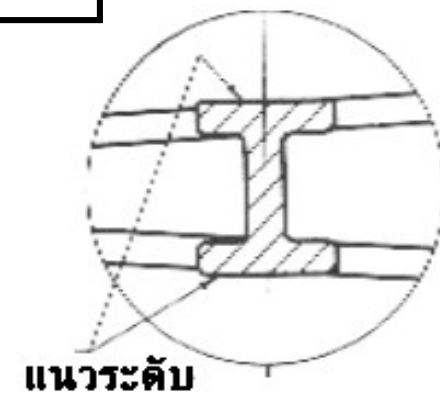
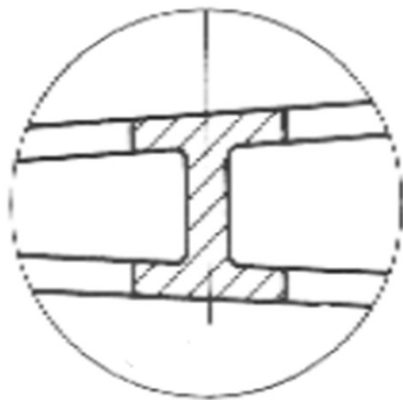
# ภาพตัดฉาย offset section



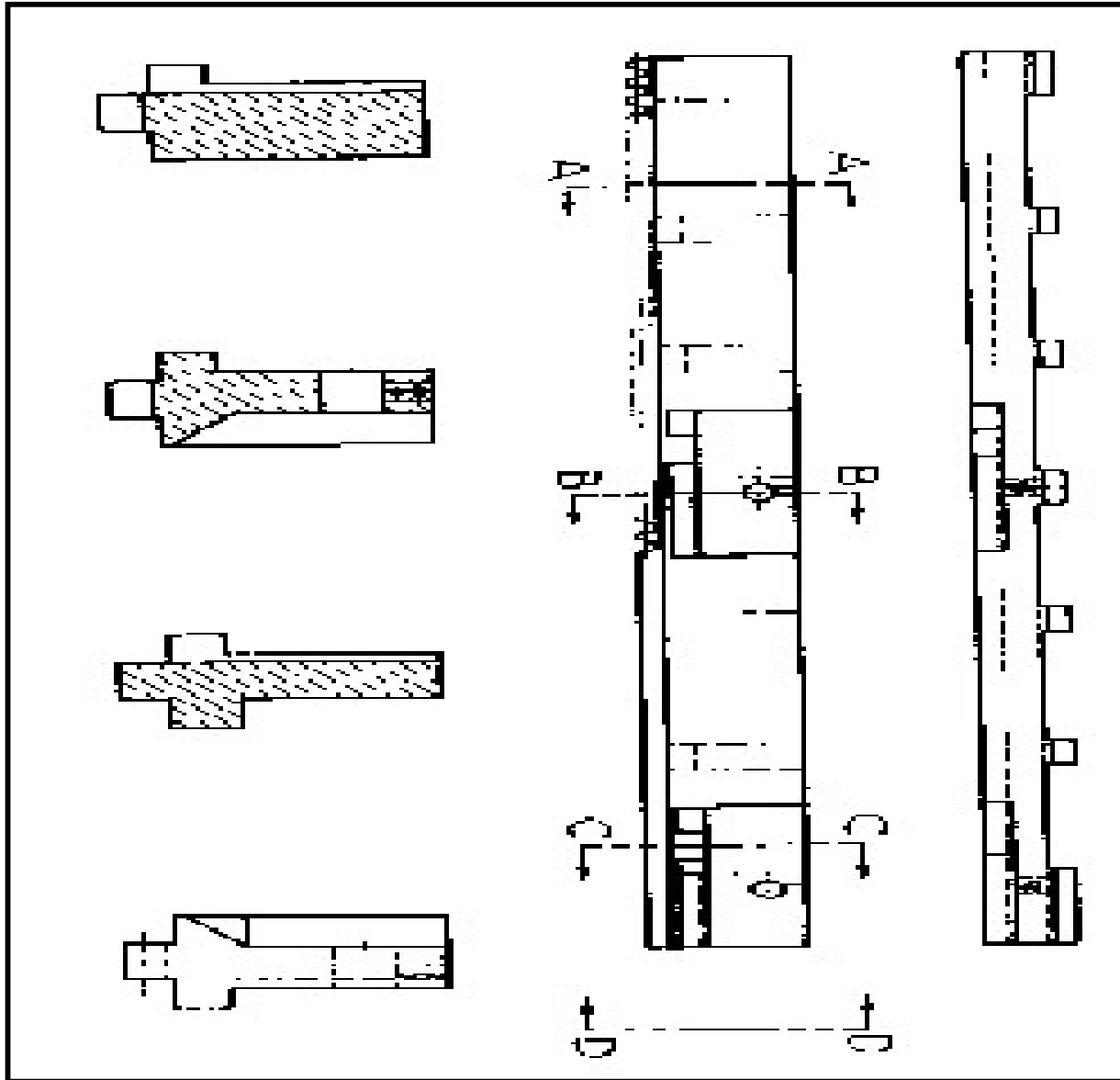
## ภาพตัดหมุน revolved section



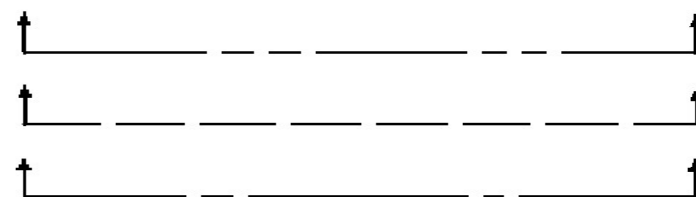
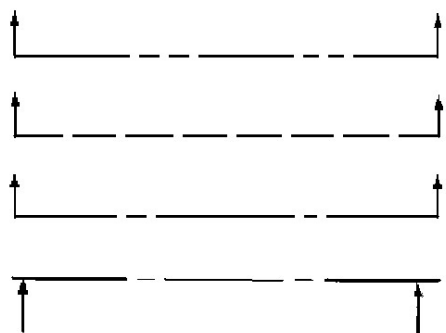
ผิด



# ภาพตัดย้าย removed section

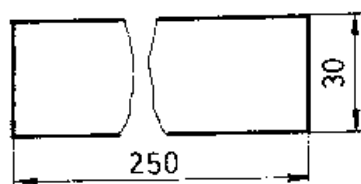


# สัญลักษณ์ของเส้นระนาบตัด

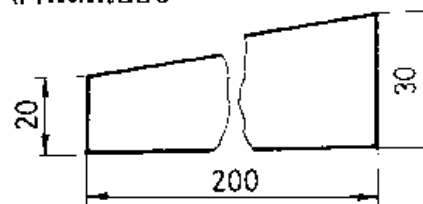


## การตัดย่อส่วน

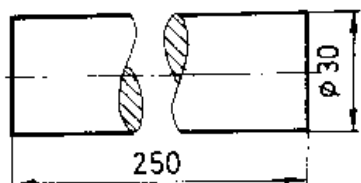
งานแท่งโลหะ-โลหะแผ่น



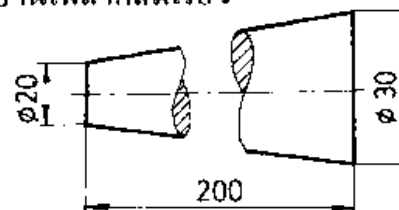
งานลิ้นเย็บ



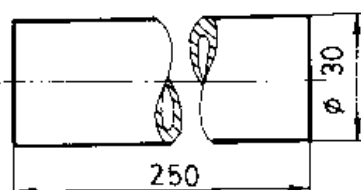
งานเพลากลม-ทรงกระบอกกลม



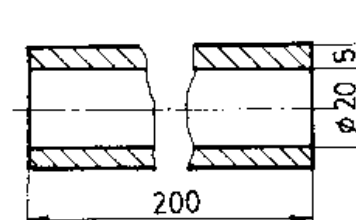
งานเพลากลมเรียว



งานท่อกลม



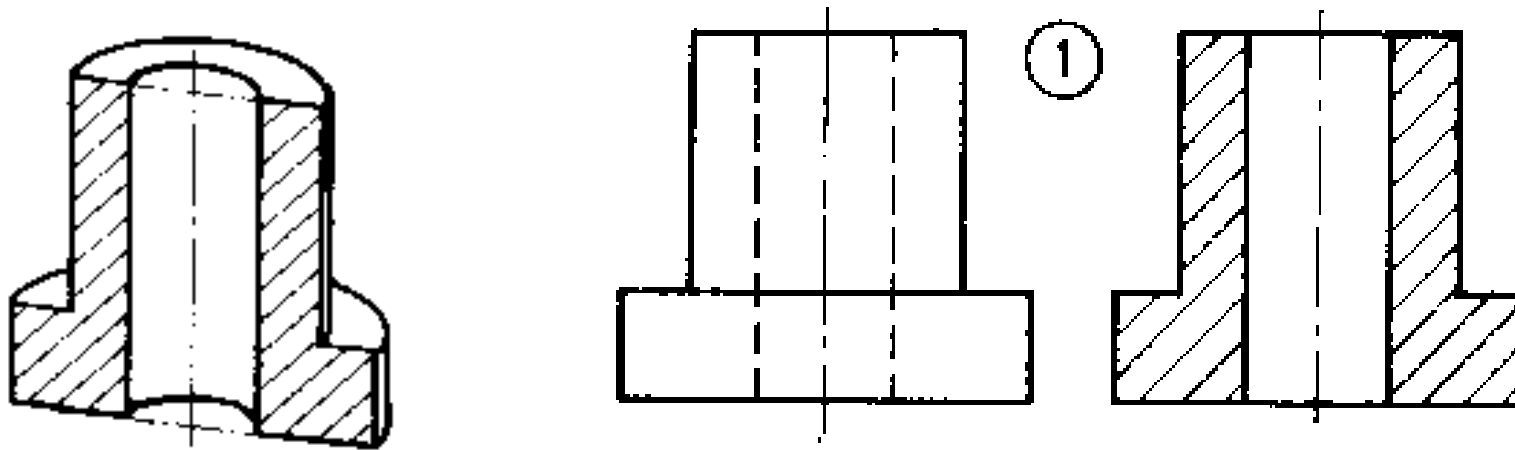
งานแท่งกลมผ่าครึ่ง



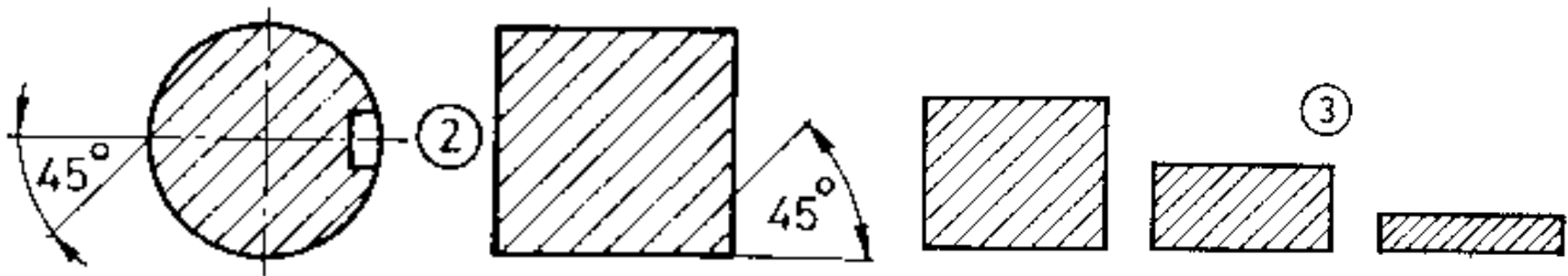


## ข้อสังเกตในภาพตัด

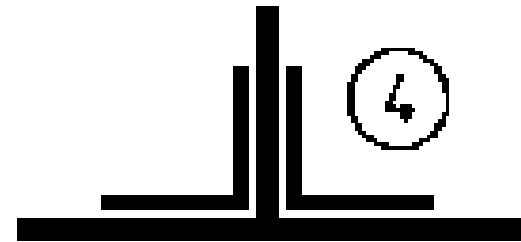
- การเขียนภาพตัดเต็มจะแสดงการตัด โดยใช้แนวตัดตรงส่วนที่เป็นเส้นศูนย์กลาง
- พื้นที่ที่ถูกตัด จะแสดงรอบตัดด้วยเส้นเอียง



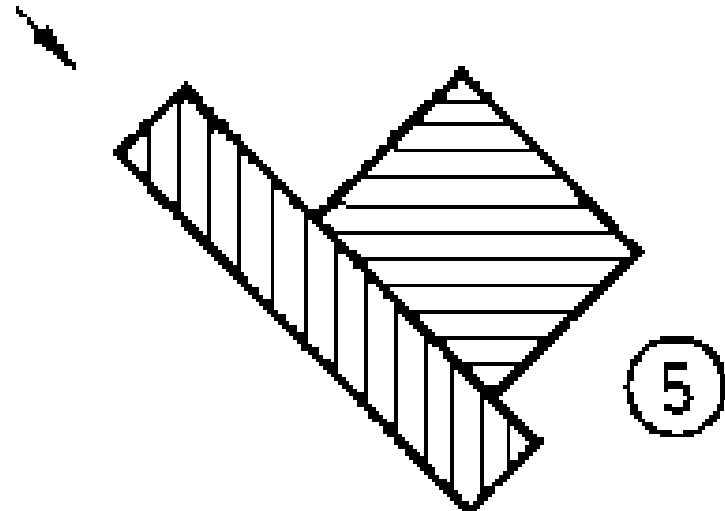
- เส้นแสดงรอยตัดด้วยเส้นเต็มเล็กยาวตลอดเอียงทำมุม 45 องศา กับขอบงาน หรือเส้นผ่าศูนย์กลาง
- พื้นที่หน้าตัดของงาน จะต้องเขียนด้วยเส้นตัดเต็มพื้นที่ ช่องว่างของเส้นตัดขึ้นกับความโตของงาน



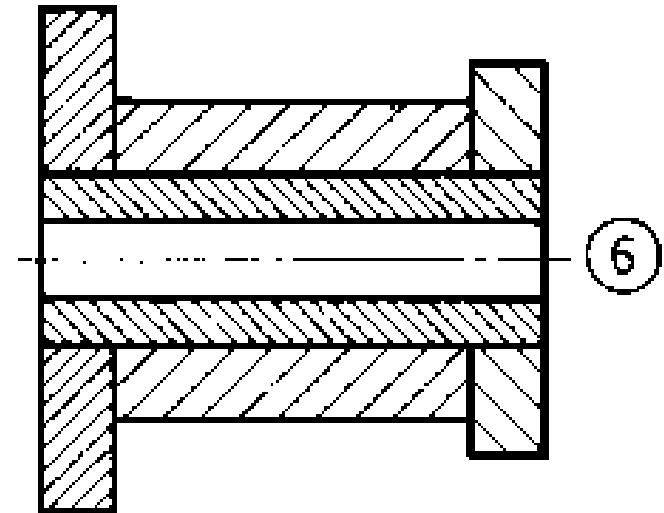
- พื้นที่หน้าตัดที่แคบมากแสดงโดย  
การเขียนเป็นเส้นดำทึบเว้นช่องว่าง



- เส้นแสดงรอยตัดซึ่งเอียงทำมุม 45  
ต้องสัมพันธ์กับการวางตำแหน่ง  
ของงานเสมอ



- ชิ้นงานที่เป็นภาพประกอบ  
ชิ้นงานเดียวกันจะเขียนเส้นเอียง  
ทางเดียวกัน แต่ชิ้นงานต่างชิ้น  
กันต้องเขียนเส้นให้เอียงทิศ  
ทางตรงข้าม



- การเขียนตัวเลขขนาดในภาพตัด  
เส้นตัดจะต้องไม่ผ่านตัวเลข

