U.I.D. : 39772 Qty: 3 27/02/17 Status: Date: Observations: Times made: HT Carbide QC Sign: Casing SUAVIZAR ARISTAS 1A568..WO CHS. 0.5x45° Ø45,2+0,02 ØD+0,02 3 Salidas de aire a 120° 0.5 ancho x 0.2 prof. R1 - 0.1Ø25.0  $\nabla\nabla$  $\Delta \Delta \Delta$ TAPER 10.71 Ød+0,02 8±30% ~ø50.8 Make taper 1° according to carbide Dia meter. Becouse casing made Ø24.5 CODIGO D d 1A5680W0 11.27 10.68 PLANO VALIDO PARA PEDIDO Nº\_ FECHA. PROVEEDOR CANTIDAD. EMILIO Modificar el radio de boca antes R0.8+0.2 para ambos codigos.

NORMA Modificar en código 1A5681W0 Ø10.71+0.02 antes Ø10.70+0.02

EMILIO Modificar radio en boca antes R0.7÷R0.8 S/UBK. 07.01.03 14.03.02 NORMA 30.07.01 EMILIO D Modificar el radio de boca antes R0.4 para ambos. C 19.07.01 EMILIO 04.01.01 ALBERT Modificar cota altura cuello antes 4+0.1 para Torneado Modificar cota altura cuello 4+0.1 ántes 3.8+0.1 para Torneado

MODIFICACIONES

MATERIAL TRATAMIENTO Y DUREZA 14.03.00 EMILIO INDICE FECHA NOMBRE DIBUJ. EMILIO 03.02.00 WID Calidad G5 COMP. DENOMINACION ACABADO TOLERANCIAS  $\nabla \nabla (\nabla \nabla \nabla)$ DIN 7168f PA CON 45,2x20 CLL ØDx4.7 Ød WID 1A568..WO DIN-A4 1:1 ferré plana

REMARKS:-	•
-----------	---

	U.I.D.	QTY	Delivery	Status	Obs	U.I.D.	QTY	Delivery	Status	Obs