

授课计划

2017-2018 学年 1 学期

系部： 机电工程系 专业： 数控技术 班级： 15 级中数控班

课程： 《数控编程与实习》 上课周数： 18 周学时： 3

本学期课时分配表

教学模式	理论		一体化		实习		考 核	机 动	合 计
教学形式	讲 课	实 验	理 论 讲 课	实 训	理 论 讲 课	生 产 实 习			
课时	×	×	×	(51) [51]	×	×	[3]	(3)	(54) [54]

说明：与本课程无关教学模式的各项各打 ×

备注：1、本课程以前完成学时数： 240

2、本课程在以后学期尚余留时数： 0

3、本课程本学期列为考试（考查）课程： 实习考查

4、本课程使用教材名称： 数控机床编程与操作-数控铣床/加工中心分册 沈建峰

任 课 教 师： 编写日期： 年 月 日

教研室主任： 编写日期： 年 月 日

系 主 任： 编写日期： 年 月 日

教 务 处： 编写日期： 年 月 日

分 管 领 导： 编写日期： 年 月 日

学期授课计划说明

一、教学目的与要求：

本课程为专业核心课程，本学期通过自动编程入门的学习掌握加工中心的编程，通过平面类零件、曲面类零件、多面零件、综合零件的加工进一步掌握加工中心机床的操作，提高机床操作的熟练度，提高零件的加工精度。

二、用教材、参考书

- 1、使用教材：《数控机床编程与操作（数控铣床加工中心分册）》沈建峰
- 2、参考书：《加工中心编程与操作》科学出版社刘加孝主编
《加工中心操作工》中国劳动社会保障出版社杨伟群主编
《加工中心考工实训教程》化学工业出版社吴明友主编

三、教学措施

- 1、采用多媒体、仿真、讨论等教学方法。
- 2、作业：仿真每周做习题集上的题目，实习除了完成课题外，还要每个课题写一个实习报告。
- 3、学生评价采用自评、小组评价、教师评价三结合。

四、增删内容

本计划无增删内容。

五、本课程与其他课程的关系

本课程是专业课，其他课程是基础，为本课服务。先要学习好《数控加工工艺》、《普铣》、《机械制图》、《机械加工原理》、《专业数学》等课程。在这些课程的基础上再来学习本课程就容易多了，希望同学们多复习这些课程。

六、课程计划周数：

授课时间为 4-22 周（第 1 周新生报道，第 3 周老生报道注册，第 22 周考试，放假 1 周），上课周数 18 周，周课时 6 节。

教师学期授课计划

周次	授课章节内容摘要	教学要求	教具及实验 实习材料	作业及参考材料	教学 时数	备注
1	新生报到、教师报到					08.15 08.20
2	新生上课、教师备课					08.21 08.27
3	老生报道、老生注册					08.28 09.03
4-7	产品 1、平面类零件自动加工	掌握平面类零件自动加工 掌握平面类零件刀路生成	数控机床及 相关工具	实习报告 1	12	09.04 10.01
8	国庆放假					10.02 10.08
9-12	产品 2、曲面类零件自动加工	掌握曲面类零件自动加工 掌握曲面类零件刀路生成	数控机床及 相关工具	实习报告 2	12	10.09 11.05
13-16	产品 3、多面加工零件加工	掌握多次装夹内零件的加工 掌握自动编程的灵活运用	数控机床及 相关工具	实习报告 3	12	11.06 12.03
17-20	产品 4、综合零件加工	会自己制定零件的加工工艺	数控机床及 相关工具	实习报告 4	12	12.04 12.31
21-22	期末复习测试	复习本学期所学知识	数控机床及 相关工具		6	01.01 01.14
23	期末考试、阅卷、成绩登录					01.15 01.21

任课教师：_____ 教研室主任：_____ 系主任：_____