



FUNDINOX

CHILE S.A.



Nuestros Clientes



ventas@fundinox.cl

(562)8573263 (562)8573271 (562)8412140

Santiago, General Urrutia 249, San Bernardo

Nuestro proceso

Fundicion

Los modelos utilizados para moldear se construyen generalmente en madera y poseen ciertas características para asegurar la fabricación de piezas metálicas por colada. Dentro del molde el metal debe solidificar de manera controlada, y por tanto los cuidados para contrarrestar los cambios volumétricos deben ser evaluados por nuestros especialistas antes de aprobar un modelo.

La arena utilizada en el área de moldeo es sintética (blanca) la cual se utiliza con resina fenólica autofraguante para obtener los mejores resultados. Las superficies más importantes del molde y las almas se fabrican con arena negra de cromita para asegurar un acabado de calidad.

En Fundinox Chile S.A. contamos con personal de reconocida experiencia para sacar a la luz los proyectos más ambiciosos en acero y fundiciones.

Moldeo

El proceso de fundición se realiza reciclando chatarra de acero con bajo contenido de impurezas. Esta etapa se realiza a temperaturas por encima de los 1500°C en hornos de inducción eléctrica sin generación de gases por combustión.

En la etapa más importante del proceso se desarrollan técnicas metalúrgicas para minimizar la cantidad de azufre y fósforo disueltos en el metal fundido. La capa de escoria contiene todos aquellos elementos nocivos para el material que se prepara, esta es cuidadosamente retirada para comenzar la colada.

La composición química del baño se ajusta mediante ferroaleaciones y metales de alta pureza.

Acero al manganeso

El acero al manganeso, es una aleación de acero con un alto contenido de manganeso (generalmente entre 11% y 14%). Se caracteriza por su extraordinaria resistencia al desgaste, alta tenacidad y capacidad de endurecerse con el impacto, su capacidad de autoendurecimiento bajo impacto lo hace ideal para aplicaciones que requieren durabilidad extrema.



Acero inoxidable

El acero inoxidable es una aleación de hierro con al menos un 10.5% de cromo, lo que le confiere una alta resistencia a la corrosión y la oxidación. Su durabilidad, resistencia mecánica y fácil mantenimiento lo hacen ideal para una amplia variedad de aplicaciones.



Acero al carbono

Fundinox Chile S.A. comienza sus actividades en 1993 a cargo de su gerente general Don Horacio Vicente Molina y el más selecto grupo de especialistas en moldeo y fundición.



Acero de alta resistencia

Fundinox Chile S.A. comienza sus actividades en 1993 a cargo de su gerente general Don Horacio Vicente Molina y el más selecto grupo de especialistas en moldeo y fundición.

