



Productos y servicios

Fundicion nodular

la fundición nodular tiene una estructura de colada que contiene partículas de grafito en forma de pequeños nódulos esféricos en una matriz metálica dúctil.

[Ficha tecnica.pdf](#)

Fundicion gris

Las fundiciones son aleaciones de hierro, carbono y silicio en las cuales hay una cantidad de carbono superior a la que puede contener la solución sólida de austenita a la temperatura eutéctica.

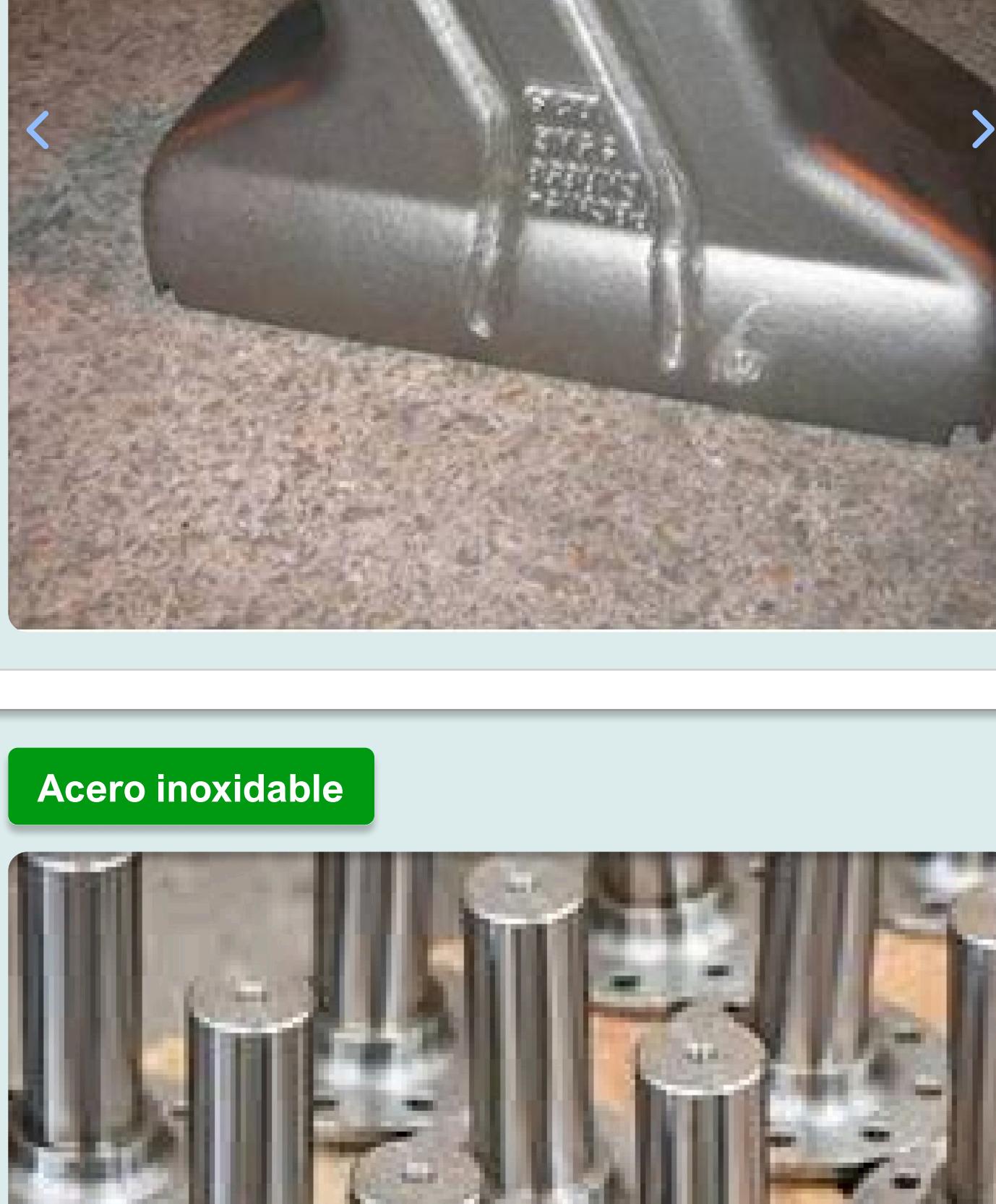
[Ficha tecnica.pdf](#)

Fundiciones blancas resistentes

Este tipo de material se utiliza en partes que están sometidas a abrasión, que deben ser reemplazadas al término de su vida útil.

[Ficha tecnica.pdf](#)

Acero al manganeso



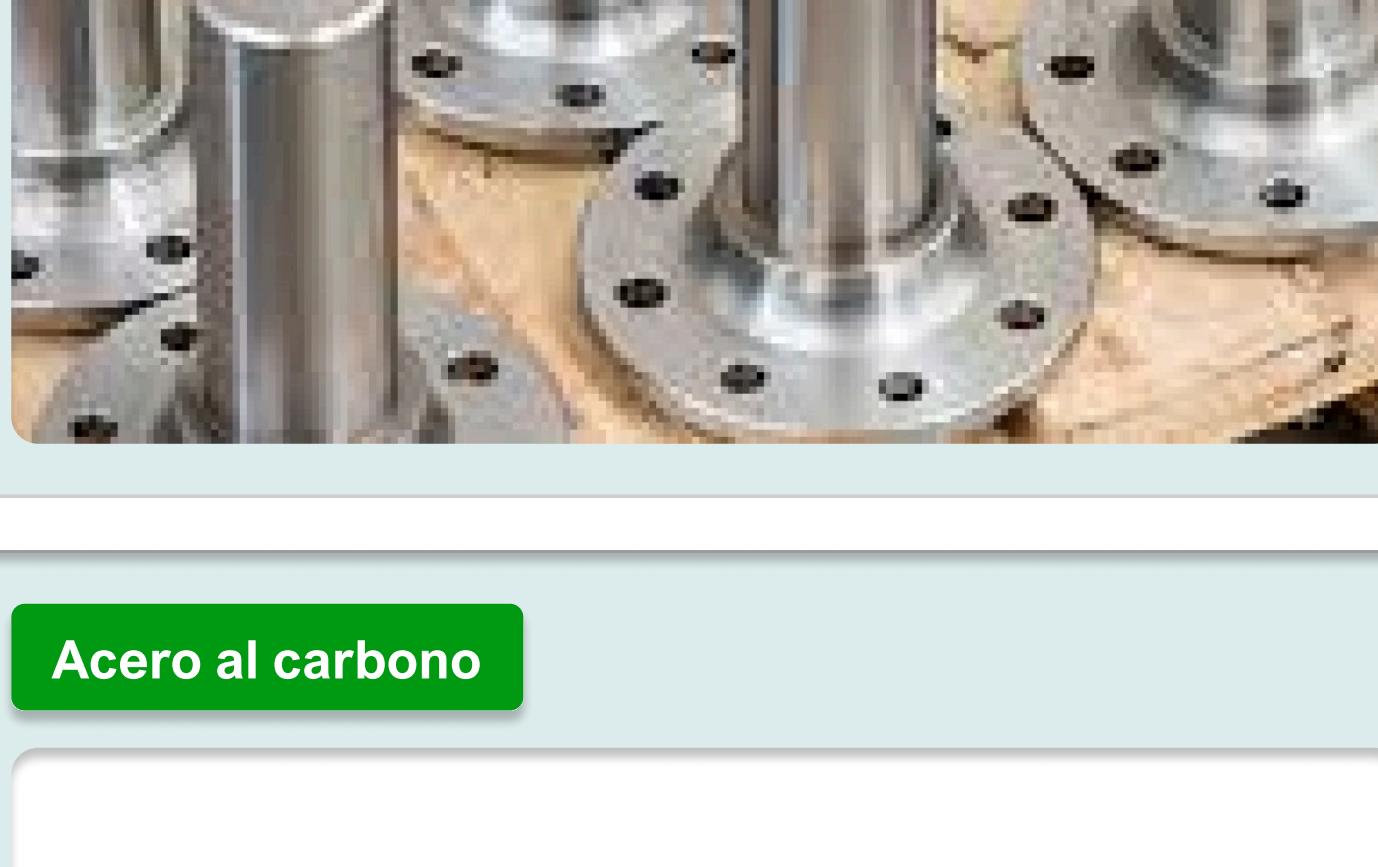
El acero al manganeso, es una aleación de acero con un alto contenido de manganeso (generalmente entre 11% y 14%). Se caracteriza por su extraordinaria resistencia al desgaste, alta tenacidad y capacidad de endurecerse con el impacto, su capacidad de autoendurecimiento bajo impacto lo hace ideal para aplicaciones que requieren durabilidad extrema.

Usos del acero al manganeso:

- Industria minera: Se utiliza en excavadoras, trituradoras y tamices por su resistencia al desgaste extremo.
- Ferrocarriles: En rieles y componentes sometidos a fricción intensa.
- Construcción: En maquinaria pesada y herramientas de demolición.
- Defensa y seguridad: En algunos blindajes debido a su dureza y resistencia a impactos.
- Automotriz: En piezas expuestas a desgaste constante, como engranajes y componentes de suspensión.

Descargar: [Ficha tecnica.pdf](#)

Acero inoxidable



El acero inoxidable es una aleación de hierro con al menos un 10.5% de cromo, lo que le confiere una alta resistencia a la corrosión y la oxidación. Su durabilidad, resistencia mecánica y fácil mantenimiento lo hacen ideal para una amplia variedad de aplicaciones.

Usos del acero inoxidable:

- Industria alimentaria: Se utiliza en utensilios de cocina, equipos de procesamiento y almacenamiento, ya que no altera el sabor de los alimentos y es fácil de limpiar.
- Construcción y arquitectura: En estructuras, fachadas y barandillas por su estética moderna y resistencia a la intemperie.
- Sector médico: En instrumental quirúrgico y equipos médicos debido a su higiene y resistencia a la contaminación.
- Automotriz y transporte: En componentes de vehículos, trenes y aviones para evitar la corrosión y prolongar la vida útil.
- Energía y química: En tuberías y reactores expuestos a productos químicos agresivos o altas temperaturas.
- Joyería y decoración: En relojes, accesorios y piezas ornamentales por su brillo y acabado pulido.

Descargar: [Ficha tecnica.pdf](#)

Acero al carbono



El acero al carbono es una aleación de hierro con un porcentaje de carbono que generalmente varía entre 0.05% y 2.0%. Cuanto mayor es el contenido de carbono, mayor es su dureza y resistencia.

Usos principales:

- Construcción: En vigas y estructuras debido a su resistencia y durabilidad.
- Automotriz: En chasis y piezas mecánicas que requieren alta resistencia.
- Industria ferroviaria: Para rieles y componentes sometidos a grandes cargas.
- Herramientas y maquinaria: En cuchillas, sierras y elementos de alto desgaste.

Su versatilidad lo convierte en uno de los aceros más utilizados.

Descargar: [Ficha tecnica.pdf](#)

Acero de baja aleación



Los aceros de baja aleación son utilizados en herramientas de maquinaria, unidades de transporte de alta velocidad, turbinas, válvulas y fijaciones rieles, automóviles, excavadoras y equipo para procesos químicos, maquinaria de pulpa y papeles, equipos de refinería, maquinaria de telas y varios tipos de equipos marinos. Estas aleaciones también se usan en el campo aeronáutico.

Características principales:

- Alta resistencia mecánica en comparación con los aceros al carbono convencionales.
- Buena soldabilidad, aunque en algunos casos requiere tratamiento térmico para evitar agrietamientos.
- Resistencia a la fluencia y a la oxidación, lo que los hace adecuados para recipientes a presión y calderas de vapor.

• Mayor capacidad de carga debido a su estructura más delgada y eficiente

Descargar: [Ficha tecnica.pdf](#)

Acero refractarios



Estas aleaciones son clasificadas como aceros refractarios debido a que pueden trabajar expuestos a temperaturas por sobre los 650°C sin oxidarse y mantener óptimas propiedades mecánicas. Este material es semejante a los aceros inoxidables resistentes a la corrosión, excepto porque contienen más carbono, el cual otorga gran resistencia mecánica a elevadas temperaturas.

Características principales:

- Resistencia térmica: Puede soportar temperaturas superiores a 1000°C sin perder su estructura.
- Composición: Contiene altos niveles de cromo (Cr) y níquel (Ni), lo que mejora su resistencia a la oxidación.
- Maleabilidad: A pesar de su dureza, es flexible y puede moldearse en diversas formas.
- Baja tendencia a la precipitación de carburos: Gracias a su bajo contenido de carbono, evita la formación de carburos en altas temperaturas.
- Aplicaciones industriales: Se usa en hornos de tratamiento térmico, resistencia eléctrica, calentadores de aire y estructuras de la industria siderúrgica.

Descargar: [Ficha tecnica.pdf](#)