

## 广东工业大学考试试卷

课程名称: \_\_\_\_\_ 工程训练 \_\_\_\_\_

考试时间: 第 \_\_\_\_\_ 周 星期 \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

注意: 请把答案写在答题纸上

### 一. 选择题 (每题 2 分, 共 45 题 90 分)

- 铸件的分模面即分型面, 对吗?  
A.对      B.有时对      C.不对
- 铸件上重要加工面在铸型中最好应处于什么样的浇注位置?  
A.最上部      B.最上部或侧面      C.侧面或底面
- 为了得到质量好的铸件, 浇注温度越高越好, 对吗?  
A.对      B.有时对      C.不对
- 最常用的铸造合金是什么?  
A.铸钢      B.铸铝      C.灰口铸铁
- 适用于整模造型的零件, 其最大截面一般在哪里?  
A.端部      B.中部      C.近底部
- 铸型中除了上砂箱、下砂箱和型芯外, 还有一个主要部分是什么?  
A.通气孔      B.分型面      C.浇注系统
- 型砂的主要成分是什么?  
A.砂、粘土、水与附加物      B.砂、成型剂与水
- 型砂的退让性不足会产生什么缺陷?  
A.气孔      B.夹砂      C.裂纹
- 生产中, 车床床身毛坯的加工方法是:  
A.焊接      B.锻造      C.铸造
- 挖砂造型适用于哪种场合?  
A.单件生产      B.中批生产      C.大批生产
- 铸件的形状和模型的形状相似, 对吗?  
A.对      B.有时对      C.不对

12. 桩砂用的平椿，在未用到时，应怎样放置？  
A. 垂直放      B. 横放      C. 随便放
13. 什么是错箱？  
A. 砂箱尺寸选错了  
B. 放错了另一个上箱  
C. 铸件上、下面部分在分型面处错开
14. 型腔中跌落了一些松砂，应怎么办？  
A. 用嘴吹      B. 用砂椿椿平      C. 用皮老虎吹走或用毛笔蘸水带走
15. 铸件上的拔模斜度应加在哪些面上最好？  
A. 各个面上      B. 与分型面平行的平面      C. 与分型面垂直的平面
16. 可锻铸铁可以锻造成型的。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
17. 弹簧钢的最终热处理工艺通常采用淬火加低温回火，获得回火马氏体组织。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
18. 20 钢采用正火预先热处理可以提高钢的硬度，提高切削加工性能。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
19. 钢材随着冷变形量的增加，强度、硬度会增加，而塑性、韧性降低。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
20. 调质处理就是淬火加中温回火。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
21. 车削时的主运动是工件的旋转运动，进给运动是刀具移动。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
22. 车刀常用材料的有高速钢和硬质合金。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
23. 常用于刃磨高速钢车刀的砂轮是：  
A. 氧化铝砂轮      B. 碳化硅砂轮      C. 氧化锆砂轮
24. 切削三要素是指切削速度、进给量和切削宽度。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
25. 车外圆时的切削深度是指：  
A. 待加工表面与已加工表面的直径差  
B. 切出切削厚度  
C. 待加工表面与已加工表面的直径差的一半
26. 端面时车不完整，中心总是留有一小凸台，何故？  
A. 尖低于工件中心  
B. 尖磨钝了  
C. 尖低于车床主轴中心
27. 车刀主偏角选取值一般为：  
A.  $10^\circ \sim 20^\circ$       B.  $20^\circ \sim 30^\circ$       C.  $30^\circ \sim 90^\circ$
28. 车床通用夹具中，能自动定心的是：  
A. 四爪卡盘      B. 三爪卡盘      C. 花盘

- 29.车刀的前刀面与主后刀面的交线称为:  
A.副切削刃 B.主切削刃 C.刀尖
- 30.不能戴下列哪些物品开车床?  
A.帽 B.手套 C.眼镜
- 31.车床主轴箱用于车削不同种类的螺纹。  
A.对 B.有时对 C.不对
- 32.车外圆时,车刀的主切削刃与车刀前进方向的夹角称为:  
A.前角 B.主偏角 C.副偏角
- 33.安装车刀时,刀尖应装得与工件中心:  
A.等高 B.比工件中心稍高 C.比工件中心稍低
- 34.车削钢件时铁屑缠绕挡住了视线,想看清车刀和工件,应该怎么做?  
A.停车把切屑除去  
B.不停车戴上手套后将铁屑除去  
C.不停车用铁钩将铁屑除去
- 35.适合车床上加工的平面是什么样的平面?  
A.回转面 B.轴上和圆盘上的端面 C.一般平面
- 36.车刀刃倾角选取值一般为:  
A. $5^{\circ}\sim 10^{\circ}$  B. $-10^{\circ}\sim 5^{\circ}$  C. $15^{\circ}\sim 20^{\circ}$
- 37.可作车刀的材料是:  
A.铸铁 B.碳素结构钢 C.高速钢
- 38.用手锯锯钢管时应选用哪种锯条?  
A.粗齿 B.中齿 C.细齿
- 39.某一同学在攻丝时,攻了一段时间发现全无螺纹,但丝锥已深入工件内,原因是:  
A.丝锥与工件不垂直,攻丝时摇晃造成  
B.孔径与丝锥外径一样大  
C.丝锥选错了
- 40.钳工在圆杆上加工出外螺纹,应用哪种工具?  
A.丝锥 B.板牙 C.铰子
- 41.锯条的锯齿为什么按波形排列?  
A.减少摩擦 B.容易散热 C.加强锯条刚性
- 42.孔快钻通时应注意什么:  
A.保持原来的进给速度不变  
B.加快进给速度  
C.减慢进给速度
- 43.锯条装得太松会怎样?  
A.锯条易折断 B.锯缝会不直 C.锯起来费力
- 44.锯片的安装应  
A.锯齿向前 B.锯齿向后 C.锯齿方向无要求
- 45.工件装配时可用铁锤直接敲击工件表面直到压入。  
A.对 B.有时对 C.不对

## 二、问答题（10 分）

分别谈一下在金工实习中你最感兴趣的工种和你认为最有意义的工种，以及其原因。（字数不少于 100 字）

# 广东工业大学考试试卷（A1） 答案

课程名称： 金工实习

考试时间：第 8 周 星期 五 （2006 年 4 月 14 日）

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

1、 B

2、 C

3、 C

4、 C

5、 A

6、 C

7、 A

8、 C

9、 C

10、 A

11、 B

12、 B

13、 C

14、 C

15、 C

16、 C

17、 C

18、 A

19、 A

20、 C

21、 A

22、 A

23、 A

24、 C

25、 C

26、 A

27、 C

28、 B

29、 B

30、 B

31、 C

32、 B

33、 A

34、 A

35、 B

36、 B

37、 C

38、 C

39、 B

40、 B

41、 A

42、 C

43、 A

44、 A

45、 C