

姓名: _____ 学号: _____ 专业: _____ 学院: _____

线 订 装

广东工业大学考试试卷

课程名称: _____ 工程训练 _____

考试时间: 第 _____ 周 星期 _____ (_____ 年 _____ 月 _____ 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

注意: 请把答案写在答题纸上

一. 选择题 (每题 2 分, 共 45 题)

- T10 钢的平均含碳量为 0.1%。
A.对 B.不对
- 可锻铸铁可以锻造成型的。
A.对 B.不对
- 调质处理就是淬火加中温回火。
A.对 B.不对
- 中碳钢的热处理工艺通常采用调质处理获得良好的综合机械性能。
A.对 B.不对
- 钢材随着冷变形量的增加, 强度、硬度会增加, 而塑性、韧性降低。
A.对 B.不对
- 大批量生产手轮毛坯应选用的工艺方法是:
A.锻造 B.铸造 C.焊接
- 制模型时, 在要铸出孔的地方, 应加什么?
A.收缩量 B.型芯头 C.加工余量
- 有时型砂中加入少量煤粉, 其主要目的是:
A.提高型砂的透气性 B.提高型砂的强度 C.减少粘砂的倾向
- 铸件的形状和模型的形状相似, 对吗?
A.对 B.不对
- 什么是错箱?
A.砂箱尺寸选错了
B.放错了另一个上箱
C.铸件上、下面部分在分型面处错开

11. 铸件上的拔模斜度应加在哪些面上最好?
A. 各个面上 B. 与分型面平行的平面 C. 与分型面垂直的平面
12. 铸件表面上有局部凹陷的地方, 这是什么原因造成的?
A. 浇不足 B. 收缩 C. 铸型开裂
13. 型砂的强度不足会产生什么缺陷?
A. 气孔 B. 夹砂 C. 裂纹
14. 浇注系统中内浇口主要作用是:
A. 缓冲 B. 挡渣 C. 控制液体金属流速和流向
15. 用什么方法可把三箱造型改为两箱造型?
A. 加外型芯 B. 加高下箱 C. 修改浇注系统
16. 桩砂用的平椿, 在未用到时, 应怎样放置?
A. 垂直放 B. 横放 C. 随便放
17. 型芯的主要作用是:
A. 增加铸件的强度 B. 增加铸件的透气性 C. 形成铸件的内腔
18. 通气孔必须扎到与型腔相通, 对吗?
A. 对 B. 不对
19. 型腔中跌落了一些松砂, 应怎么办?
A. 用嘴吹 B. 用砂椿椿平 C. 用皮老虎吹走或用毛笔蘸水带走
20. 铸件整个都在同一砂箱内, 好吗?
A. 好 B. 不好 C. 看情况而定
21. 下列工件中, 适合锻造制坯的是:
A. 变速箱箱体 B. 起重机吊钩 C. 车床床身
22. 锻造加热的目的是:
A. 提高塑性 B. 提高强度 C. 提高韧性
23. 水轮机主轴应采取的锻造方法是:
A. 模锻 B. 自由锻 C. 胎模锻
24. 锻造加热时, 使工件内部晶粒粗化, 塑性下降, 这一缺陷称为:
A. 过热 B. 过烧 C. 脱碳
25. 内孔和外缘同轴度要求较高的冲压件, 最好采用:
A. 简单冲模 B. 连续冲模 C. 复合冲模
26. 冷变形 (再结晶温度 $T_{再}$ 以下) 会产生加工硬化组织。
A. 对 B. 有时对 C. 不对
27. 水压机的公称规格是以产生的最大压力来定义。
A. 对 B. 不对
28. 锻造加热时, 温度越高越好。
A. 对 B. 不对
29. 模锻件一般不超过 150Kg 。
A. 对 B. 不对
30. 冲压工序中的冲孔, 被冲落下的部分为工件。
A. 对 B. 不对
31. 下面的_____不是铣床附件。
A. 中心架 B. 平口钳 C. 分度头

32.在铣床上加工 30 个齿的齿轮，采用分度头直接分度时，手柄应转_____转。

A. $1\frac{1}{2}$

B. $1\frac{1}{3}$

C. $1\frac{2}{3}$

33.铣床的主运动是：

A.铣刀的旋转运动

B.工作台带工件的上下运动

C.工作台带工件的前后运动

34.铣床不能加工：

A.燕尾槽

B.斜面

C.外圆柱面

35.工件表面有硬皮时，应采用：

A.端铣

B.顺铣

C.逆铣

36.顺铣时会引起打刀现象，这是由于_____造成。

A.进给机构的齿轮副有间隙

B.进给机构的丝杆与螺母有间隙

C.进给机构的蜗杆蜗轮有间隙

37.在牛头刨床进行刨削的主运动是：

A.工作台的间歇进给

B.滑枕的往复移动

C.工作台的上下移动

38.砂轮的硬度是指：

A.砂轮磨料的硬度

B.砂轮磨粒的脱落难易程度

C.结合剂的强度

39.组成砂轮的三个基本要素是：

A.磨料、结合剂、孔隙

B.磨料粒度、砂轮硬度、形状尺寸

C.磨料硬度、结合剂硬度、砂轮硬度

40.实习中使用的游标卡尺的测量精度为：

A.0.01mm

B.0.02mm

C.0.1mm

41.工件加工表面质量的主要指标是表面粗糙度。

A.对

B.不对

42.检查工件形状和位置误差可使用下列那些量具？

A.百分尺

B.百分表

C.卡尺

43.齿轮和轴的联接方式通常采用：

A.键联接

B.销联接

C.螺纹联接

44.工件装配时可用铁锤直接敲击工件表面直到压入。

A.对

B.不对

45.轴承如果采用较大的过盈配合，可采用加工后趁热装入。

A.对

B.不对

二、问答题（10 分）

分别谈一下在金工实习中你最感兴趣的工种和你认为最有意义的工种，以及其原因。

你对金工实习的安排和内容还有何建议？请分别回答，字数不少于 100 字。

广东工业大学考试答案(A 2)

课程名称: 金工实习

考试时间: 第 10 周 星期 五 (2006 年 4 月 28 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

答案: 电力 2005 级 1-4 班使用

- | | |
|------|------|
| 1、B | 24、A |
| 2、B | 25、C |
| 3、B | 26、A |
| 4、A | 27、A |
| 5、A | 28、B |
| 6、B | 29、A |
| 7、B | 30、A |
| 8、A | 31、A |
| 9、A | 32、B |
| 10、C | 33、A |
| 11、C | 34、C |
| 12、B | 35、C |
| 13、B | 36、B |
| 14、C | 37、B |
| 15、A | 38、B |
| 16、B | 39、A |
| 17、C | 40、B |
| 18、B | 41、A |
| 19、C | 42、B |
| 20、C | 43、A |
| 21、B | 44、B |
| 22、A | 45、A |
| 23、B | |