

名：\_\_\_\_\_ 姓：\_\_\_\_\_ 线：\_\_\_\_\_ 号：\_\_\_\_\_ 学：\_\_\_\_\_ 订：\_\_\_\_\_ 业：\_\_\_\_\_ 装：\_\_\_\_\_ 书：\_\_\_\_\_ 院：\_\_\_\_\_ 学：\_\_\_\_\_

# 广东工业大学考试试卷

课程名称：\_\_\_\_\_ 工程训练

考试时间：第 周 星期 ( 年 月 日 )

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

注意：请把答案写在答题纸上

## 一. 选择题（每题 2 分，共 45 题 90 分）

1. 锻造加热时，时间越长越好。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
2. 钢和铸铁都能进行压力加工。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
3. 冲压工序中的落料，被冲落下的部分为工件。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
4. 冷冲压的汽车外壳钢板，最好选用：  
A. 低碳钢板      B. 中碳钢板      C. 高碳钢板
5. 锻造时，使坯料的长度增加，直径减小的工序为：  
A. 缩粗      B. 拔长      C. 错移
6. 钢在加热时温度过高，使其晶粒边界熔化，这一缺陷称为：  
A. 过热      B. 氧化. 脱碳      C. 过烧
7. 在一个冲程内，在不同部位完成两道以上工序的冲模为：  
A. 简单冲模      B. 连续冲模      C. 复合冲模
8. 下列工件中，适合锻造制坯的是：  
A. 变速箱箱体      B. 起重机吊钩      C. 车床床身
9. 锻造加热的目的是：  
A. 提高塑性      B. 提高强度      C. 提高韧性
10. 钢材随着冷变形量的增加，强度、硬度会增加，而塑性、韧性降低。  
A. 对      B. 有时对      C. 不对
11. 气焊时气焊炬关闭的顺序：  
A. 先关氧气，后关乙炔      B. 先关乙炔，后关氧气      C. 乙炔和氧气同时关

- 12.用直流电弧焊正接法施焊时，焊条应接什么极？  
A.正极    B.负极    C.正负极均可
- 13.手工电弧焊的热源是：  
A.药皮燃烧产生的热    B.电源电流产生的热    C.电弧产生的热
- 14.埋弧自动焊的优点是：  
A.适应性好，特别宜焊垂直焊缝  
B.可用更大的电流，一次焊透深度较大  
C.很适合单件小批量焊各种位置的焊缝
- 15.焊接电弧的实质是：  
A.电流流过两个电极时产生的高温  
B.药皮溶化燃烧时产生的高温  
C.电极间气体电离导电产生的高温
- 16.选用碱性焊条的主要原因是：  
A.焊缝的抗裂性能好  
B.焊接工艺性能好  
C.可以使用廉价的交流焊机
- 17.焊条药皮的作用之一是：  
A.增加焊接电流    B.对焊缝起保护作用    C.增加焊接温度
- 18.气割时要求被割金属应具备的性质之一是：  
A.金属氧化物的熔点应低于金属的熔点；  
B.金属氧化物的熔点应低于金属的燃点；  
C.金属氧化物的熔点应等于金属的熔点；
- 19.手弧焊时，焊接电流确定的主要依据是：  
A.焊缝的宽度    B.焊丝的直径    C.焊接位置
- 20.手弧焊焊大于6mm厚的焊件时，应采取什么样的措施保证质量：  
A.使用大于6mm直径的焊丝    B.焊件接头处开坡口    C.采用更大的电流
- 21.刨床的主运动是：  
A.工作台带工件的前后运动  
B.滑枕带刀具的左右运动  
C.刀架带刨刀的上下运动
- 22.刨床不能加工下列的：  
A.斜面    B.燕尾槽    C.外圆柱面
- 23.下面的\_\_\_\_\_不是铣床附件。  
A.平口钳    B.中心架    C.分度头
- 24.在铣床上加工30个齿的齿轮，采用分度头直接分度时，手柄应转：  
A. $1\frac{1}{2}$  转    B. $1\frac{1}{3}$  转    C. $1\frac{2}{3}$  转
- 25.铣床的主运动是：  
A.工作台带工件的左右运动    B.工作台带工件的前后运动    C.铣刀的旋转运动
- 26.工件表面有硬皮时，应采用：  
A.周铣    B.逆铣    C.顺铣

27. 卧式铣床一般选用：  
 A. 带孔的铣刀      B. 带锥柄的铣刀      C. 带直柄的铣刀
28. 顺铣时会引起打刀现象，这是由于以下哪种原因造成的：  
 A. 进给机构的齿轮副有间隙  
 B. 进给机构的丝杆与螺母有间隙  
 C. 进给机构的蜗杆蜗轮有间隙
29. 外圆磨床的主运动是\_\_\_\_\_。  
 A. 工件的旋转运动    B. 工件的左右水平运动    C. 砂轮的旋转运动
30. 砂轮的硬度是指：  
 A. 砂轮磨粒的硬度    B. 砂轮磨粒的脱落难易程度    C. 使用的结合剂的强度
31. 组成砂轮的三个基本要素是：  
 A. 磨料粒度、砂轮硬度、形状尺寸  
 B. 磨料、结合剂、孔隙  
 C. 磨料、粒度、结合剂强度
32. 这次实习时使用的平面磨床是\_\_\_\_\_。  
 A. 园台周磨    B. 园台端磨    C. 矩台周磨
33. 检查工件形状和位置误差可使用下列那些量具？  
 A. 百分尺    B. 百分表    C. 卡尺
34. 实习中使用的游标卡尺的测量精度为：  
 A. 0.01mm    B. 0.02mm    C. 0.1mm
35. 工件加工表面质量的主要指标是表面粗糙度。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
36. 游标卡尺不能测量深度方向的尺寸。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
37. 表面粗糙度越小，零件表面越光。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
38. 数控机床由机床主体和数控系统两部分组成。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
39. 数控机床的进给运动是由伺服系统完成。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
40. 数控车床也有主轴箱和溜板箱。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
41. “G00 X25 Z71” 表示定位到 X25 Z71 的位置。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
42. 指令“G02 X50 Z30”将完成以下操作：  
 A. 直线插补    B. 顺时针圆弧插补    C. 逆时针圆弧插补
43. 按照绝对坐标进行数控编程是用移动的终点坐标的坐标值进行编程。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对
44. 数控代码“S800”表示：  
 A. 进给速度为 800 毫米/分    B. 转速为 800 转/分    C. 其他含义
45. 在数控加工中可自动进行刀具半径的补偿。  
 A. 对    B. 有时对    C. 不对

**二、问答题（10 分）**

分别谈一下在金工实习中你最感兴趣的工种和你认为最有意义的工种，以及其原因。（字数不少于 100 字）

# 广东工业大学考试试卷 (A2) 答案

课程名称: 金工实习

考试时间: 第 8 周星期 五 (2006 年 4 月 14 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

- |       |       |
|-------|-------|
| 1、 C  | 23、 B |
| 2、 C  | 24、 B |
| 3、 A  | 25、 C |
| 4、 A  | 26、 B |
| 5、 B  | 27、 A |
| 6、 C  | 28、 B |
| 7、 C  | 29、 C |
| 8、 B  | 30、 B |
| 9、 A  | 31、 B |
| 10、 A | 32、 C |
| 11、 B | 33、 B |
| 12、 B | 34、 B |
| 13、 C | 35、 A |
| 14、 B | 36、 C |
| 15、 C | 37、 A |
| 16、 A | 38、 C |
| 17、 B | 39、 A |
| 18、 A | 40、 C |
| 19、 B | 41、 A |
| 20、 B | 42、 B |
| 21、 B | 43、 A |
| 22、 C | 44、 B |
|       | 45、 A |