

名：_____ 姓：_____ 线：_____ 号：_____ 学：_____ 订：_____ 业：_____ 装：_____ 书：_____ 院：_____ 学：_____

广东工业大学考试试卷

课程名称：_____ 工程训练 _____

考试时间：第 周 星期 (年 月 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

注意：请把答案写在答题纸上

一. 选择题（每题 2 分，共 45 题）

1. 在车床上用切断刀切断工件时，切断速度是始终不变的。
A. 对 B. 不对
2. 车床主轴的反转是通过电动机反转实现的。
A. 对 B. 不对
3. 直头车刀的形状简单，主要用来粗车外圆。
A. 对 B. 不对
4. 三爪卡盘的一个爪可以单独移动吗？
A. 可以 B. 不可以
5. 车外圆时带动溜板箱作进给运动的是：
A. 光杠 B. 丝杠 C. 螺杠
6. 车床的主运动和进给运动是由两台电动机分别带动的。
A. 对 B. 不对
7. 车床夹具中能自动定心的是四爪卡盘。
A. 对 B. 不对
8. 刀具后角是主后刀面与基面间的夹角，在正交面上测量。
A. 对 B. 不对
9. 主偏刀是指主偏角大于或等于 90° 的车刀。
A. 对 B. 不对
10. 车外圆时的切削深度是指：
A. 待加工表面与已加工表面的直径差
B. 切出切削厚度
C. 待加工表面与已加工表面的直径差的一半

11. 氧化铝砂轮可以用来刃磨硬质合金车刀。
A. 对 B. 不对
12. 车刀的前刀面与主后刀面的交线称为：
A. 副切削刃 B. 主切削刃 C. 刀尖
13. 不能戴下列哪些物品开车床？
A. 帽 B. 手套 C. 眼镜
14. 车削工件时，切屑流过的表面是：
A. 主后刀面 B. 副后刀面 C. 前刀面
15. 车削较短圆锥时，如锥角为 α ，则车刀切削刃与主轴轴线的夹角就为：
A. α B. $\alpha/2$ C. $\alpha/3$
16. 尾座只能用于安装后顶尖以支持工件，而不能安装钻头。
A. 对 B. 有时对 C. 不对
17. 车削钢件时铁屑缠绕挡住了视线，想看清车刀和工件，应该怎么做？
A. 停车把切屑除去
B. 不停车戴上手套后将铁屑除去
C. 不停车用铁钩将铁屑除去
18. 适合车床上加工的平面是什么样的平面？
A. 回转面 B. 轴上和圆盘上的端面 C. 一般平面
19. 车刀刃倾角选取值一般为：
A. $5^\circ \sim 10^\circ$ B. $-10^\circ \sim -5^\circ$ C. $15^\circ \sim 20^\circ$
20. 可作车刀的材料是：
A. 铸铁 B. 碳素结构钢 C. 高速钢
21. 手锯条用什么材料制成？
A. 碳素结构钢 B. 碳素工具钢 C. 高速钢
22. 锉刀往后返回时应注意什么？
A. 提起锉刀 B. 和前推时一样均匀加压 C. 不紧压工件
23. 孔快要钻穿时，进给速度应怎样控制？
A. 保持匀速 B. 减慢 C. 加快
24. 锉削铜、铝等软金属宜用哪种锉刀？
A. 细齿锉 B. 粗齿锉 C. 中齿锉
25. 锯片的安装应
A. 锯齿向前 B. 锯齿向后 C. 锯齿方向无要求
26. 钳工在圆杆上加工出外螺纹，应用哪种工具？
A. 板牙 B. 丝锥
27. 如何才能锉出平整表面？
A. 锉削时两手施于锉刀的力应保持锉刀在水平面上运动
B. 两手施于锉刀的力应始终不变
C. 右手握柄施力，左手压锉不能用力
28. 攻丝前钻孔的直径
A. 应等于螺孔的内径尺寸
B. 应大于螺孔的内径尺寸
C. 应小于螺孔的内径尺寸

29. 钳工的划线基准通常与设计基准一致。
A 对 B 不对 C 有时对
30. 某一同学在攻丝时，攻了一段时间发现全无螺纹，但丝锥已深入工件内，什么原因?
A、丝锥与工件不垂直，攻丝时摇晃造成
B、孔径与丝锥外径一样大
31. 交流电弧焊机实质上是一种什么变压器?
A.降压变压器 B.升压变压 C.特殊的降压变压器
32. 碱性焊条焊接时应使用那种电焊机?
A.交流电焊机 B.交流和直流焊机都可使用 C.直流电焊机
33. 气焊炬开放气体和调节火焰的顺序:
A.先开乙炔——点火——开氧气——调节火焰;
B.先微开氧气——开乙炔——点火——调节火焰
C.先开乙炔——开氧气——点火——调节火焰。
34. 焊条药皮的作用之一是:
A.增加焊接电流 B.脱去有害杂质 C.增加焊接温度
35. 为防爆炸，乙炔发生器应配备什么装置?
A.乙炔钢瓶 B.减压器 C.回火保险器
36. 用直流电弧焊反接法施焊时，焊条应接哪一极?
A.正极 B.负极 C.正负极均可
37. 气体保护焊的热源是:
A.气体 B.电弧 C.电阻
38. 气焊可用来切割吗?
A.可以 B.不可以
39. 气焊中较少使用的氧乙炔焰是:
A.碳化焰 B.中性焰 C.氧化焰
40. 焊条直径是指哪一部分的直径?
A.焊条外径 B.焊芯直径 C.最大处直径
41. 数控机床的进给运动是由伺服系统完成。
A.对 B.不对
42. “G00 X25 Z71” 表示定位到 X25 Z71 的位置。
A.对 B.不对
43. 指令 “G02 X50 Z30” 将完成以下操作:
A.直线插补 B.顺时针圆弧插补 C.逆时针圆弧插补
44. 按照相对坐标进行数控编程是用实际移动量进行编程。
A.对 B.不对
45. 数控代码 “G98 F100” 表示:
A.进给速度为 100 毫米/分 B. 转速为 100 转/分 C.其他含义

二、问答题（10 分）

分别谈一下在金工实习中你最感兴趣的工种和你认为最有意义的工种，以及其原因。

你对金工实习的安排和内容还有何建议？请分别回答，字数不少于 100 字。

广东工业大学考试答题纸(A1)

课程名称: 金工实习

考试时间: 第 10 周 星期 五 (2006 年 4 月 28 日)

题号	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	总分
得分											
评分人											

答案: 电子科学 2005 级 1-2 班使用

- | | |
|------|------|
| 1、B | 24、B |
| 2、A | 25、A |
| 3、A | 26、A |
| 4、B | 27、A |
| 5、A | 28、B |
| 6、B | 29、A |
| 7、B | 30、B |
| 8、A | 31、C |
| 9、A | 32、C |
| 10、C | 33、B |
| 11、B | 34、B |
| 12、B | 35、C |
| 13、B | 36、A |
| 14、C | 37、B |
| 15、B | 38、B |
| 16、C | 39、C |
| 17、A | 40、B |
| 18、B | 41、A |
| 19、B | 42、B |
| 20、C | 43、B |
| 21、B | 44、A |
| 22、A | 45、A |
| 23、B | |